

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95007—2012
代替 FZ/T 95007—1994

均 匀 轧 车

Evenness padder

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95007—1994《均匀轧车》。

本标准与 FZ/T 95007—1994 相比主要技术变化如下：

- 修改了参数(见表 1,1994 年版的表 1)；
- 删除了“左右墙板进布端基面的平齐误差”的规定(1994 年版的 4.1.1)；
- 删除了表 2,改用文字叙述表示(见 4.2.4,1994 年版的表 2)；
- 修改了轧液均匀性的要求(见 4.4,1994 年版的 4.3)；
- 修改了功率消耗的要求(见 4.5,见 1994 年版的 4.5)；
- 增加了电气系统的要求(见 4.6)；
- 增加了全机安全防护措施的要求(见 4.7.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江阴市第三印染机械制造有限公司、上海太平洋纺织机械成套设备有限公司、无锡纺织机械研究所、无锡二橡胶股份有限公司、黄石经纬纺织机械有限公司。

本标准主要起草人：徐建良、陆建义、李立平、郑军、易姿明。

本标准于 1994 年 4 月首次发布,本次为第一次修订。

均 匀 轧 车

1 范围

本标准规定了均匀轧车的参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于棉、毛、化纤及其混纺织物等浸轧染料、树脂等工艺介质的均匀轧车。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531.1—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.7 纺织机械噪声测试规范 第7部分:染整机械

GB/T 17780 纺织机械安全要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

HG/T 2447—2003 胶辊 第4部分:印染胶辊

HG/T 3078—2001 橡胶、塑料辊表面特性

3 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数													
公称宽度 mm	(1 100)	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200	3 400	3 600
公称速度 m/min	70、80、100、120													
最大线压力 N/cm	400													