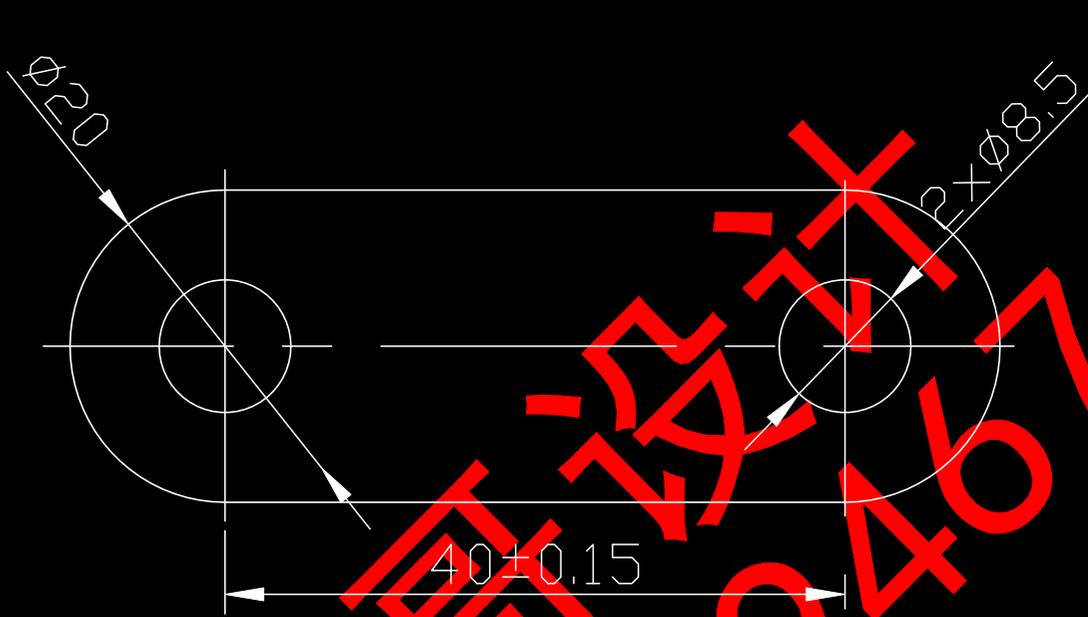


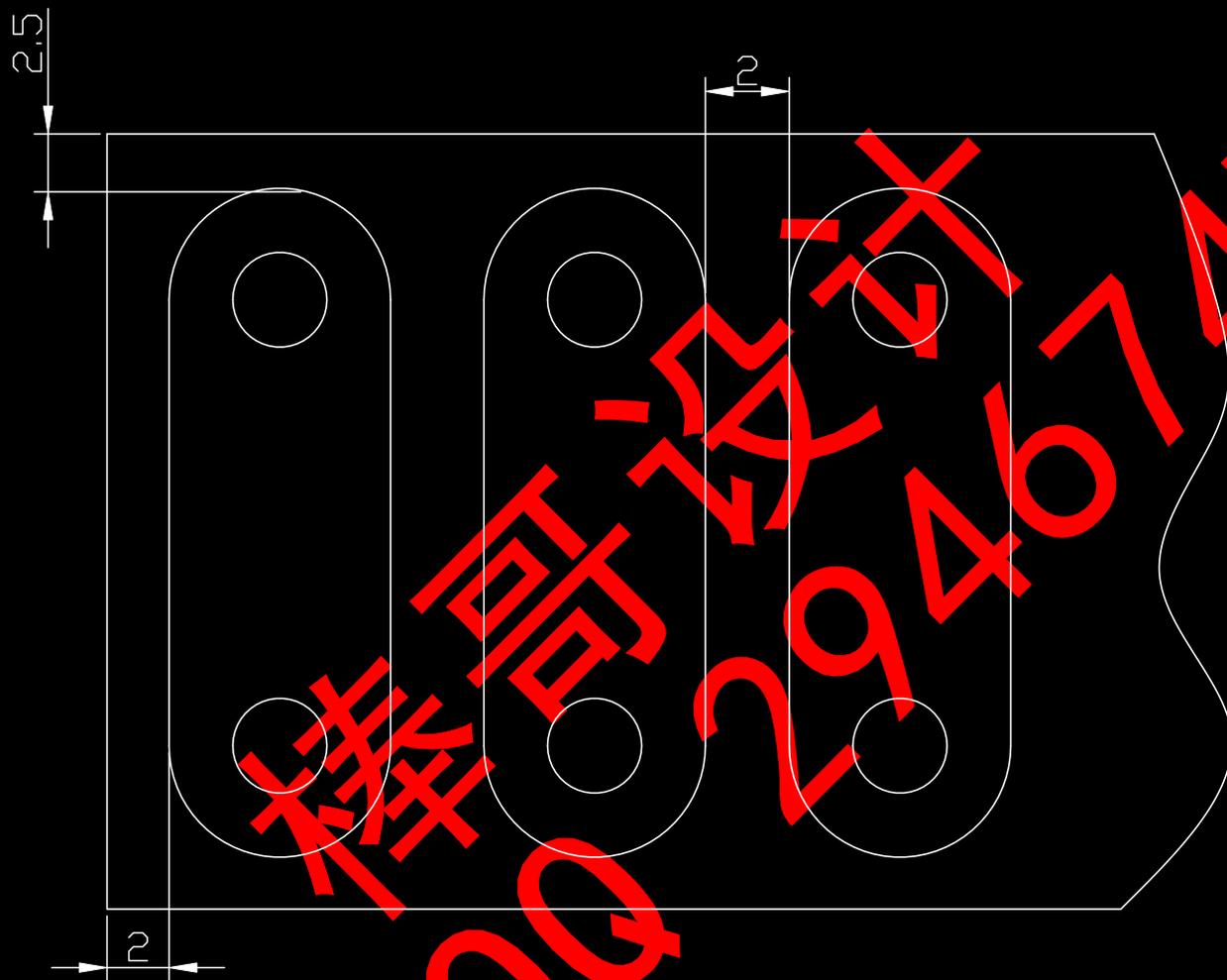
零件图



工件名称：垫片
生产批量：大批量
材 料：Q235-A钢
材料厚度：1

垫片	材料		比例	1:1
	数量	1	图号	
制图	郭大庆			
审核				

排样图



工件名称: 垫片
生产批量: 大批量
材 料: Q235-A钢
材料厚度: 1

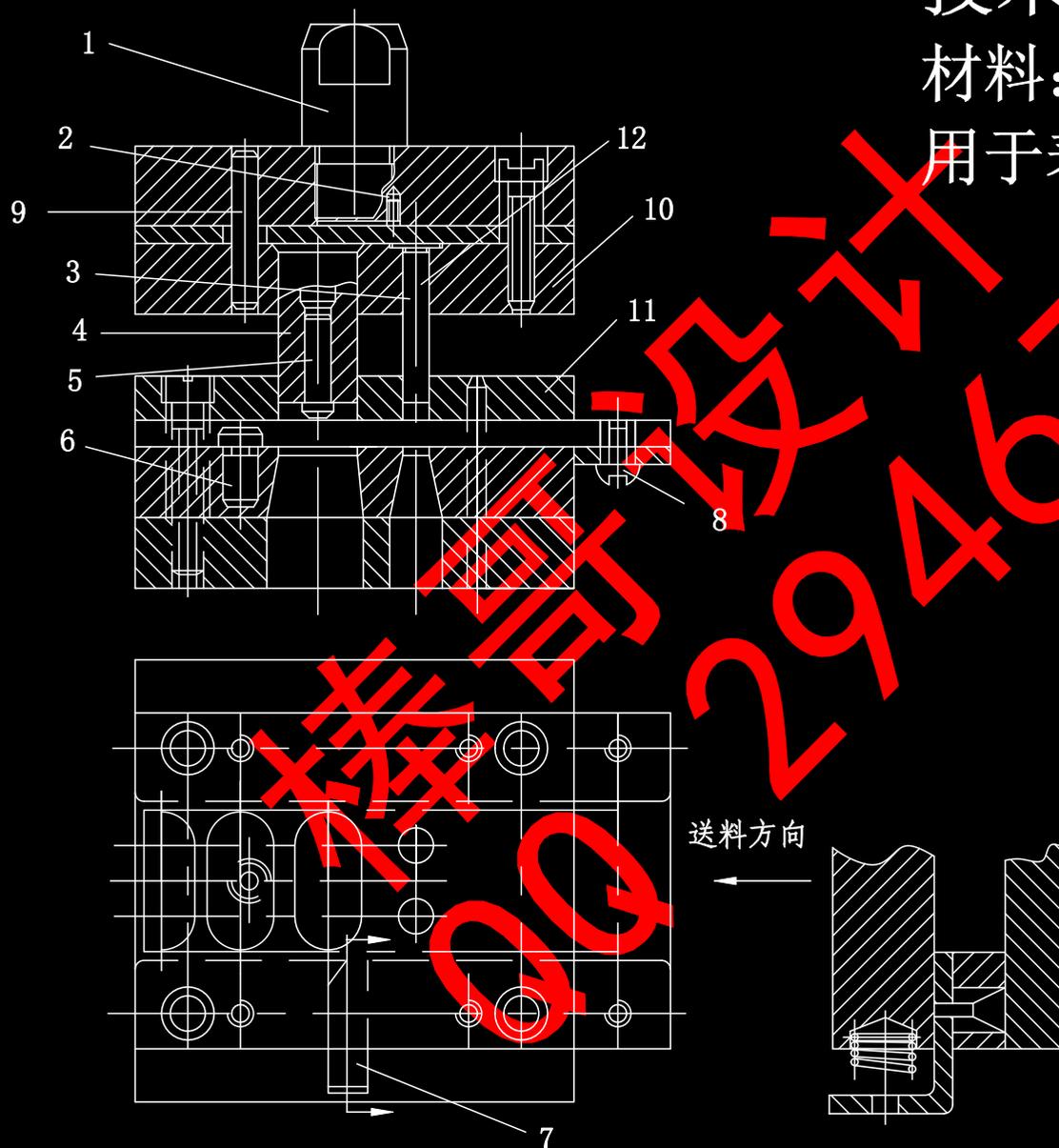
垫片		材料		比例	1:1
		数量	1	图号	
制图	郭大庆	济源职业技术学院 模具0501			
审核					

装配图

技术要求:

材料: Q235-A钢

用于表面热处理HRC40



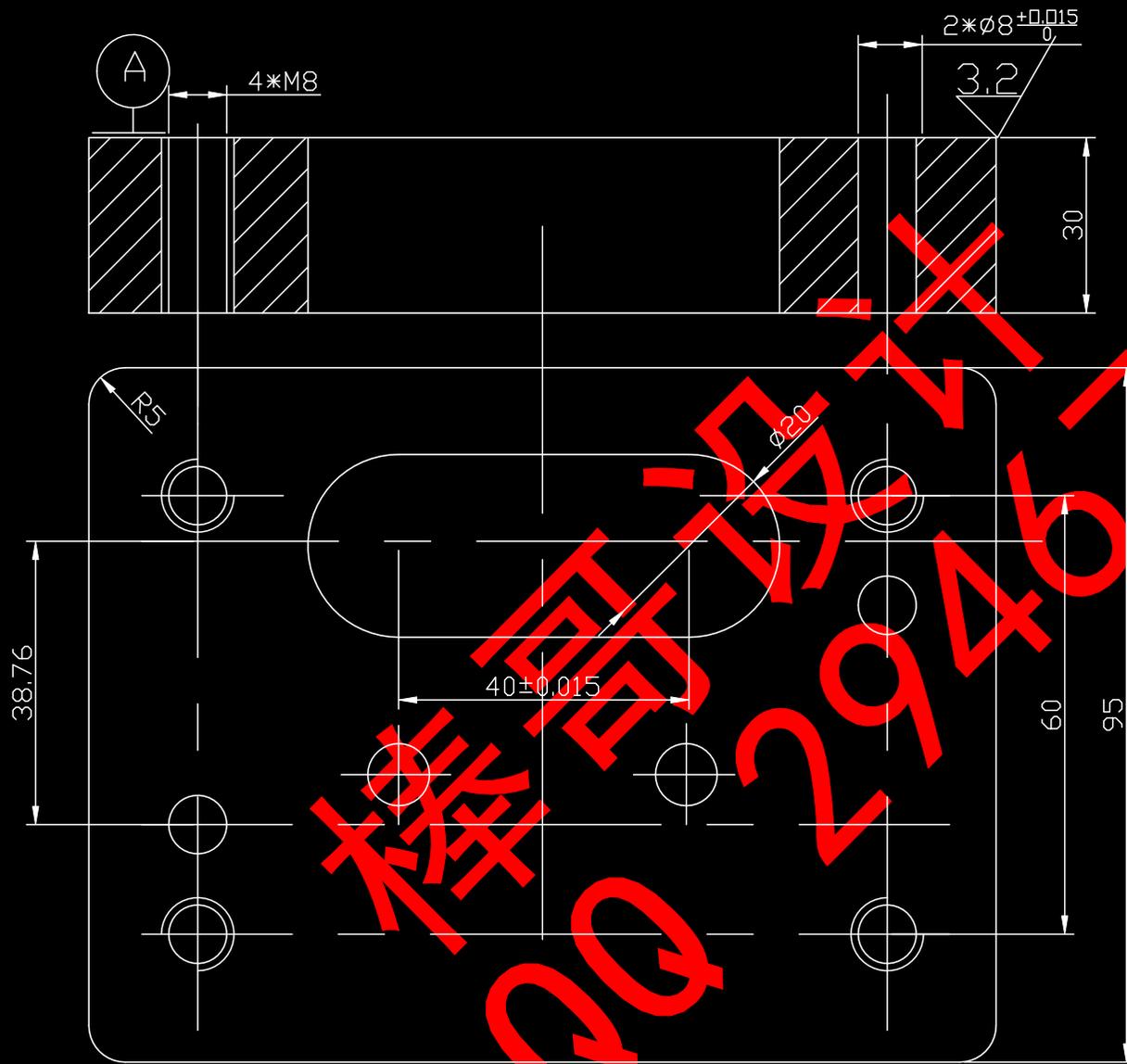
12	导柱	3
11	下模座	1
10	上模板	1
9	定位销	3
8	固定螺钉	7
7	始用挡料销	1
6	固定挡料销	1
5	导正销	1
4	落料凸模	1
3	冲孔凸模	1
2	螺钉	1
1	模柄	1
序号	名称	数量

装配图

材料	比例	1:1
数量	1	图号

制图	郭大庆	济源职业技术学院 模具0501
审核		

凹模



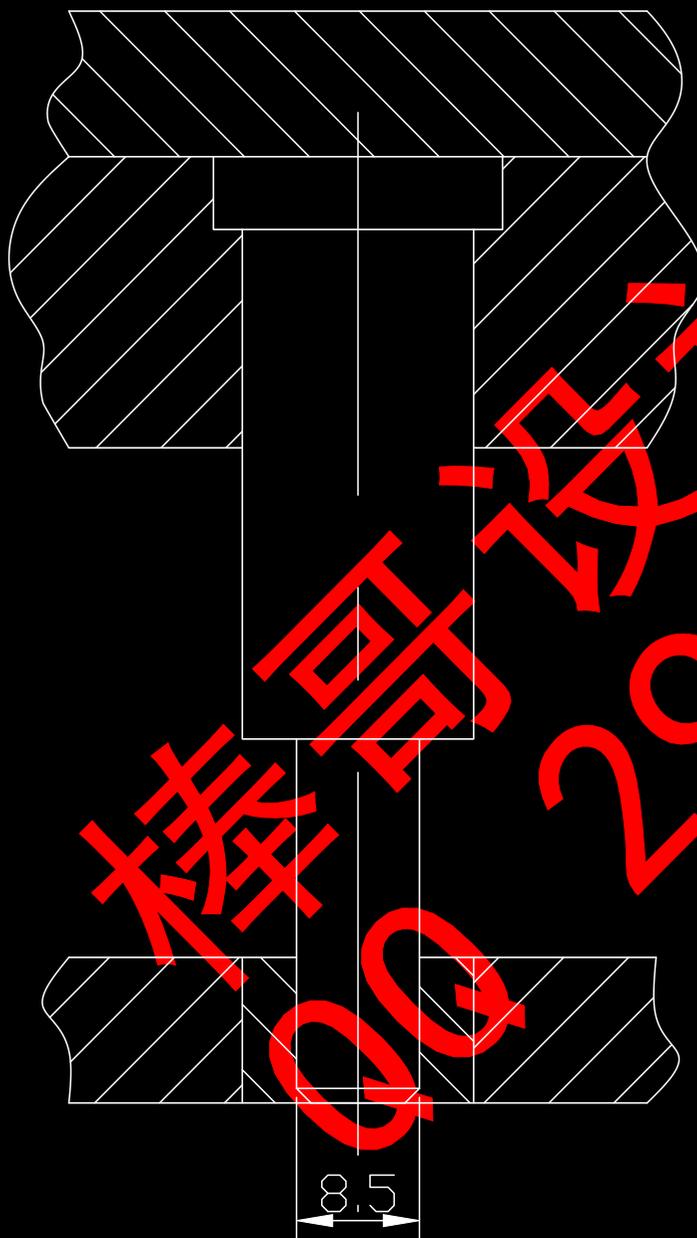
技术要求:

材料: Q235-A钢

用于表面热处理HRC40

落料凹模	材料		比例	1:1
	数量	1	图号	
制图	郭大庆	济源职业技术学院		
审核		模具0501		

冲孔凸模



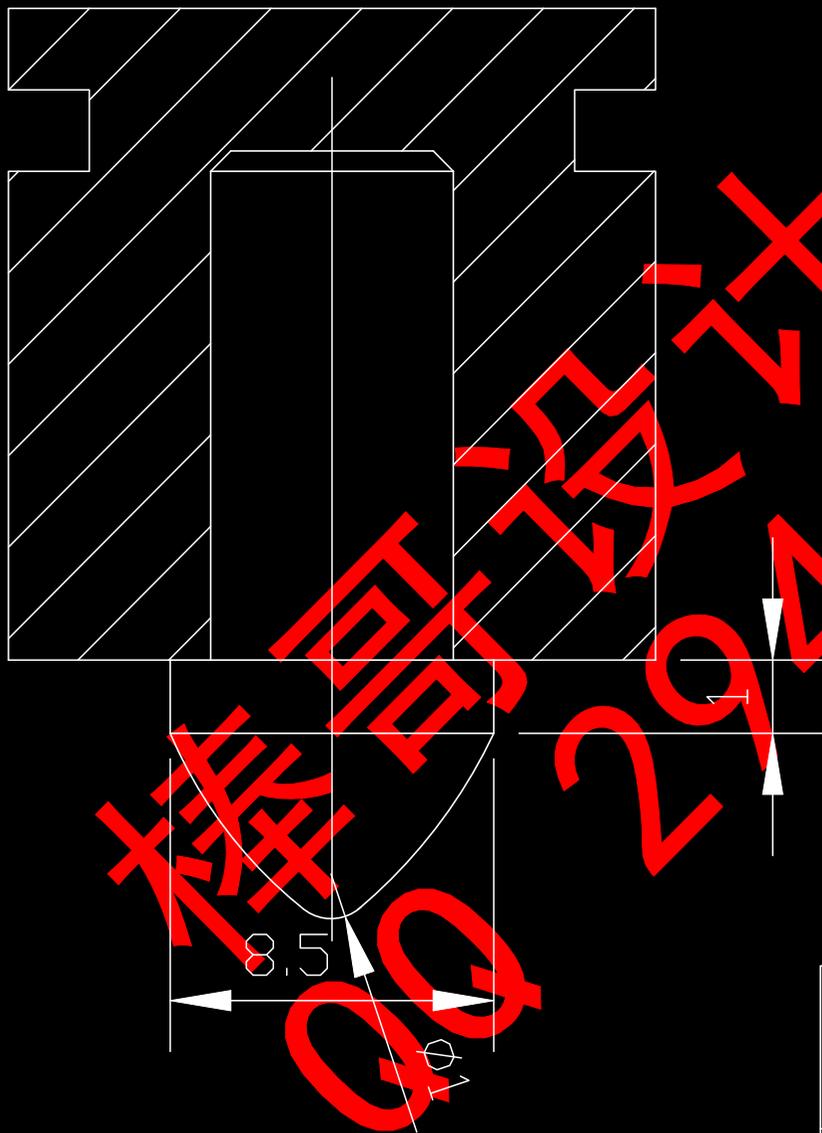
技术要求:

材料: Q235-A钢

用于表面热处理HRC40

冲孔凸模	材料		比例	1:1
	数量	1	图号	
制图	郭大庆	济源职业技术学院		
审核		模具0501		

导正销



技术要求:

材料: Q235-A钢

用于表面热处理HRC40

导正销

材料

比例 1:1

数量

1

图号

制图

郭大庆

济源职业技术学院

审核

模具0501

落料凸模



技术要求:

材料: Q235-A钢

用于表面热处理HRC40

落料凸模	材料	比例	1:1
	数量	1	图号
制图	郭大庆	济源职业技术学院	
审核		模具0501	