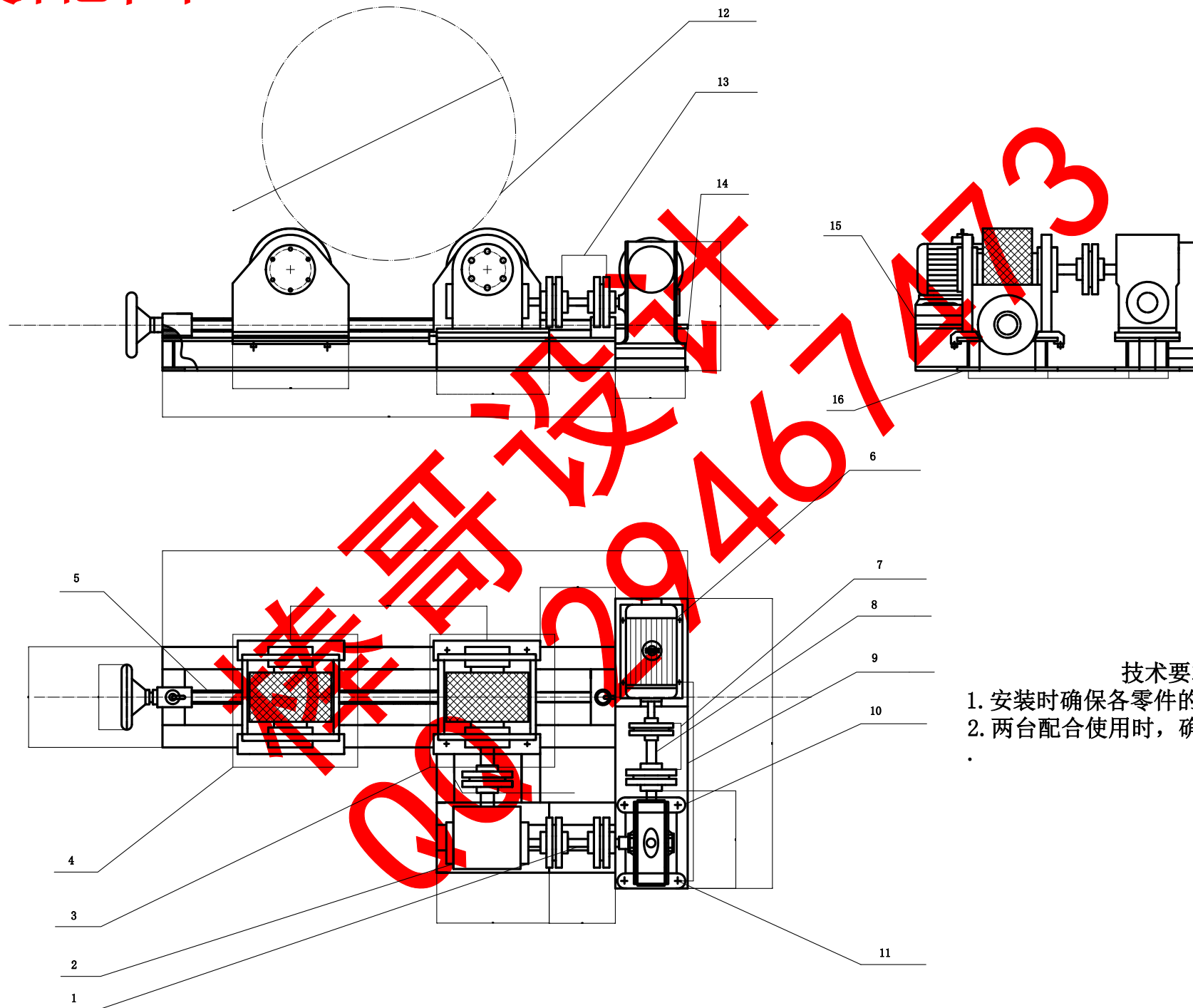


1-装配图-A0



技术要求

1. 安装时确保各零件的位置精确。
2. 两台配合使用时，确保同列滚轮轴线一致。

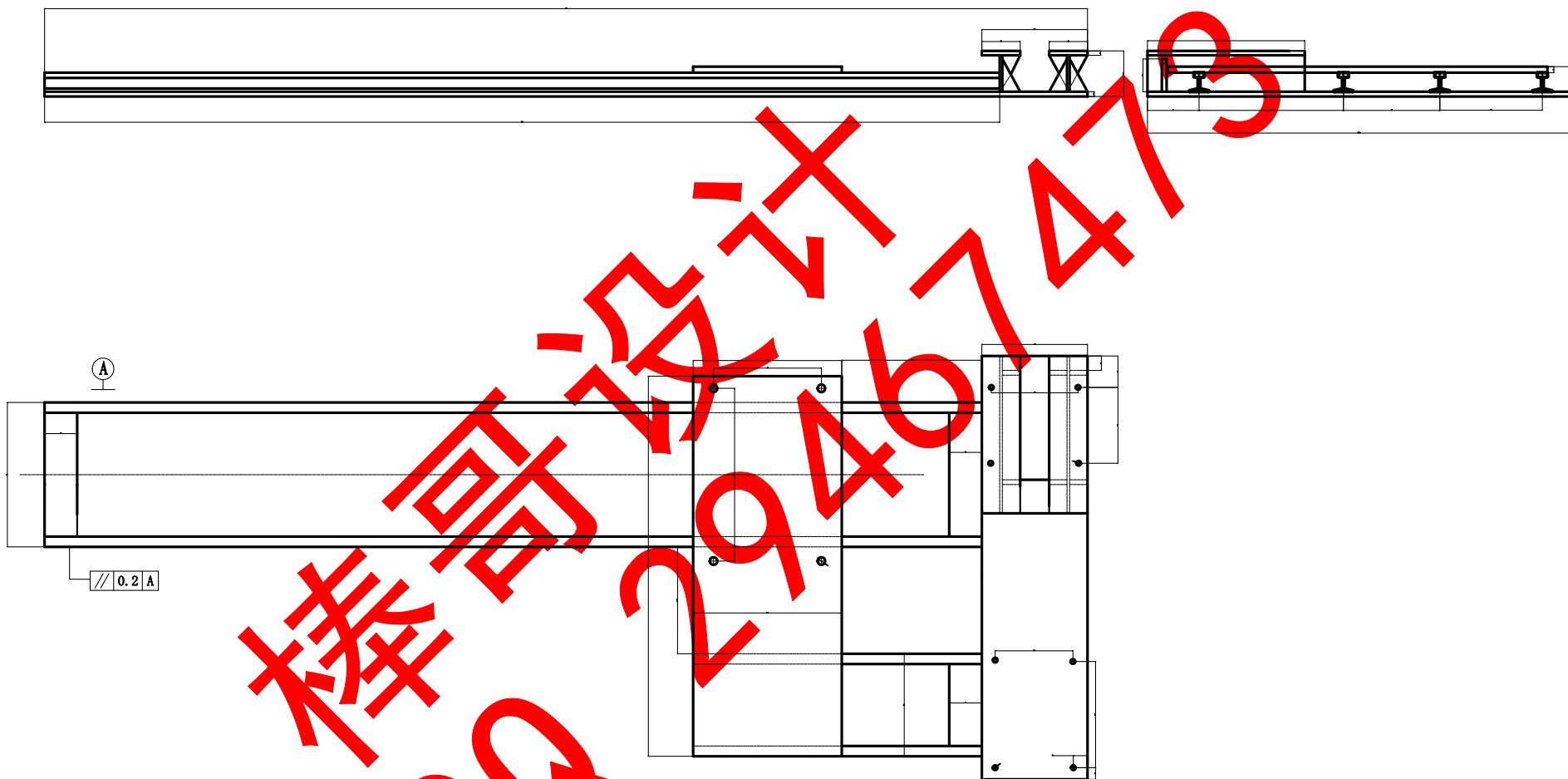
18	底座	1	GL300-10	Q235					
16	电动机底座	1		Q235					
14	减速机底座	1		Q235					
13	十字滑块联轴器	2	XL-10	JW7042351-05					
12	工件	1							
11	轴	2	45#	Q235	GB1029-85	1.05			
10	轴衬	1	SC10 180-30-						
9	轴衬	1		Q235					
8	轴衬	1		45					
7	12轴衬及联轴器	2	M22		GB1118.1-85				
6	电动机	1	22-45			1.05			
5	轴承	1	GL300-38	45					
4	减速机部分	1	GL300-010						
3	右滚轮部分	1	GL300-020						
2	滚轮轴部分	1	CW1 180-35-	JW77105-05					
1	滚轮轴	1		45					

序号	名称	数量	规格	材料	备注
18	底座	1	GL300-10	Q235	
16	电动机底座	1		Q235	
14	减速机底座	1		Q235	
13	十字滑块联轴器	2	XL-10	JW7042351-05	
12	工件	1			
11	轴	2	45#	Q235	GB1029-85 1.05
10	轴衬	1	SC10 180-30-		
9	轴衬	1		Q235	
8	轴衬	1		45	
7	12轴衬及联轴器	2	M22		GB1118.1-85
6	电动机	1	22-45		1.05
5	轴承	1	GL300-38	45	
4	减速机部分	1	GL300-010		
3	右滚轮部分	1	GL300-020		
2	滚轮轴部分	1	CW1 180-35-	JW77105-05	
1	滚轮轴	1		45	

序号	名称	数量	规格	材料	备注
18	底座	1	GL300-10	Q235	
16	电动机底座	1		Q235	
14	减速机底座	1		Q235	
13	十字滑块联轴器	2	XL-10	JW7042351-05	
12	工件	1			
11	轴	2	45#	Q235	GB1029-85 1.05
10	轴衬	1	SC10 180-30-		
9	轴衬	1		Q235	
8	轴衬	1		45	
7	12轴衬及联轴器	2	M22		GB1118.1-85
6	电动机	1	22-45		1.05
5	轴承	1	GL300-38	45	
4	减速机部分	1	GL300-010		
3	右滚轮部分	1	GL300-020		
2	滚轮轴部分	1	CW1 180-35-	JW77105-05	
1	滚轮轴	1		45	

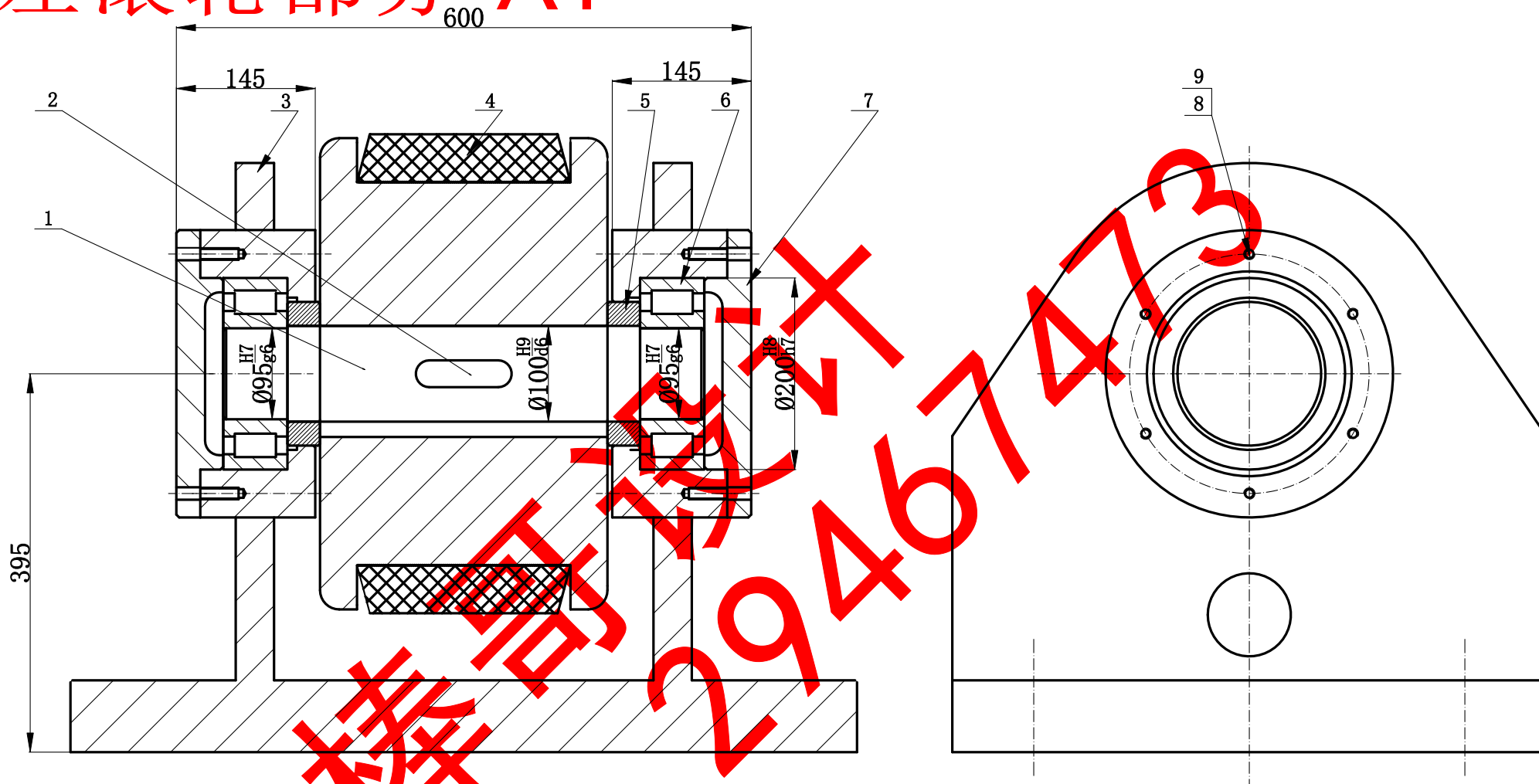
序号	名称	数量	规格	材料	备注
18	底座	1	GL300-10	Q235	
16	电动机底座	1		Q235	
14	减速机底座	1		Q235	
13	十字滑块联轴器	2	XL-10	JW7042351-05	
12	工件	1			
11	轴	2	45#	Q235	GB1029-85 1.05
10	轴衬	1	SC10 180-30-		
9	轴衬	1		Q235	
8	轴衬	1		45	
7	12轴衬及联轴器	2	M22		GB1118.1-85
6	电动机	1	22-45		1.05
5	轴承	1	GL300-38	45	
4	减速机部分	1	GL300-010		
3	右滚轮部分	1	GL300-020		
2	滚轮轴部分	1	CW1 180-35-	JW77105-05	
1	滚轮轴	1		45	

2-机架-A1



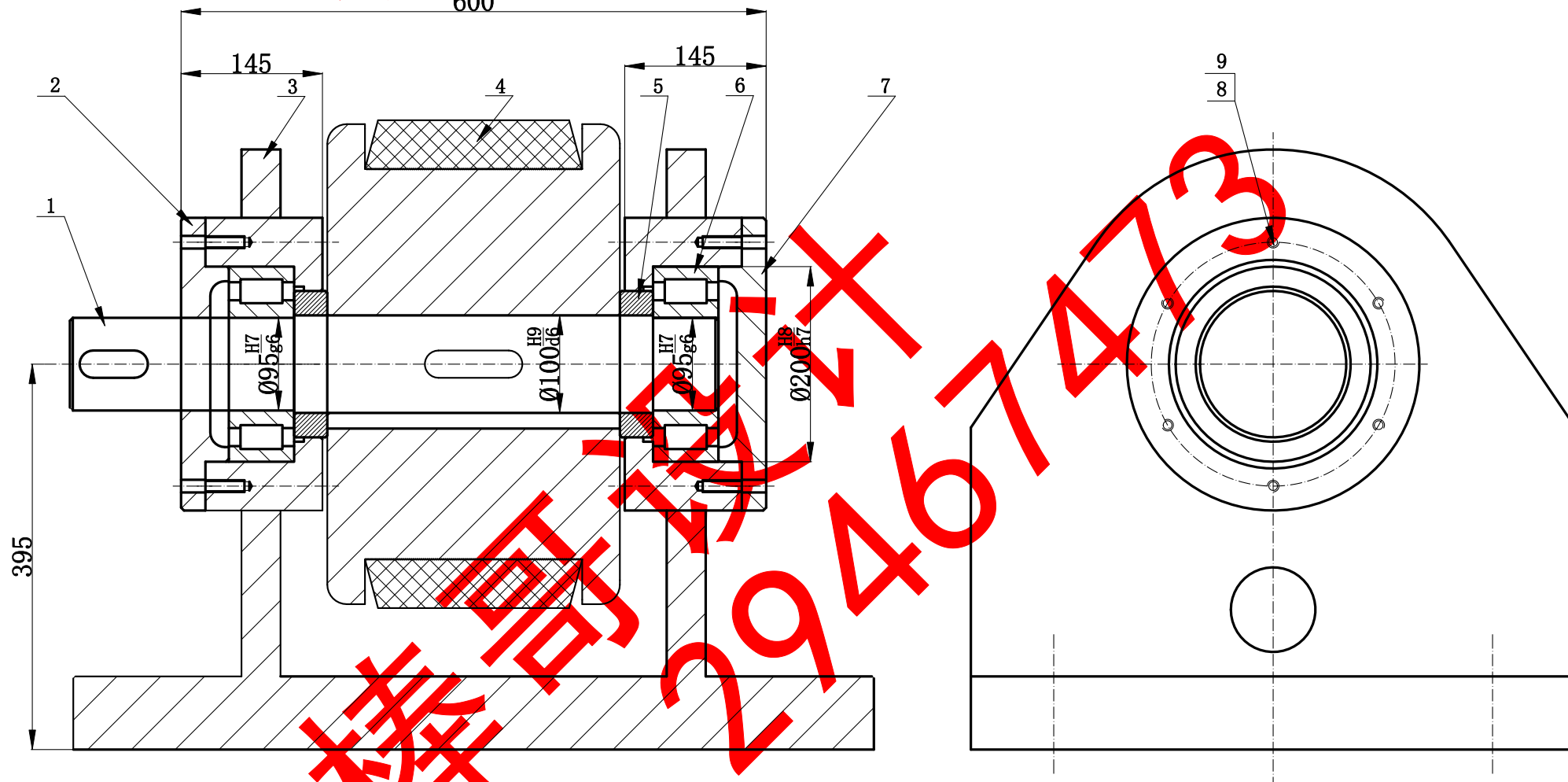
机架			图号	GLJ00-10	比例	1:1	第4张
			材料	15号轻轨 钢板	数量	1	共13张
设计	乐利峰		南昌航空大学科技学院			078105216	
绘图							
审核							

3-左滚轮部分-A1



9	螺钉			M16	Q235	GB5782-86	L: 40
8	垫圈			Ø16	Q235	GB7244-87	
7	轴承端盖	GLJ00-06					
6	轴承		2319			GB283-87	
5	轴套	GLJ00-07					
4	滚轮	GLJ00-03					
3	左滚轮机架	GLJ00-02					
2	键						
1	短轴	GLJ00-09					
序号	名称	数量	图号	型号	材料	标准	备注
左滚轮部分			图号	GLJ00-010		比例	1: 1
设计	乐利锋		材料			数量	1
绘图			南昌航空大学科技学院				第2张
审图						078105216	共13张

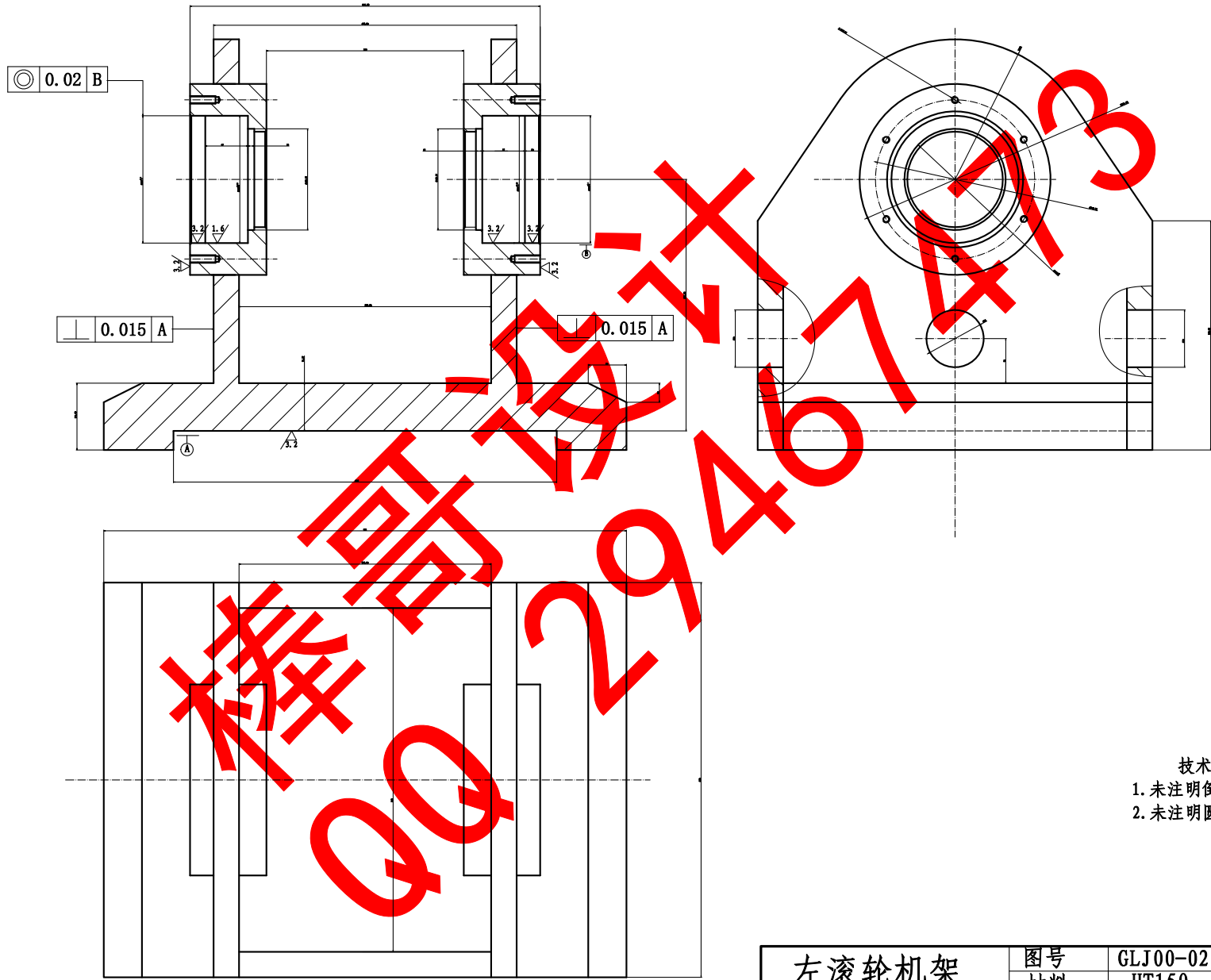
4-右滚轮部分-A1



9	螺钉			M16	Q235	GB5782-86	L: 40
8	垫圈			ø16	Q235	GB7244-87	
7	轴承端盖		GLJ00-04				
6	轴承			2319		GB283-87	
5	轴套		GLJ00-07				
4	液轮		GLJ00-03				
3	右滚轮机架		GLJ00-01				
2	轴承透盖		GLJ00-06				
1	长轴		GLJ00-05				
序号	名称	数量	图号	型号	材料	标准	备注
右滚轮部分			图号	GLJ00-020	比例	1: 1	第3张
			材料		数量	1	共13张
设计	乐利峰						
绘图			南昌航空大学科技学院			078105216	
审阅							

5-左滚轮机架-A3

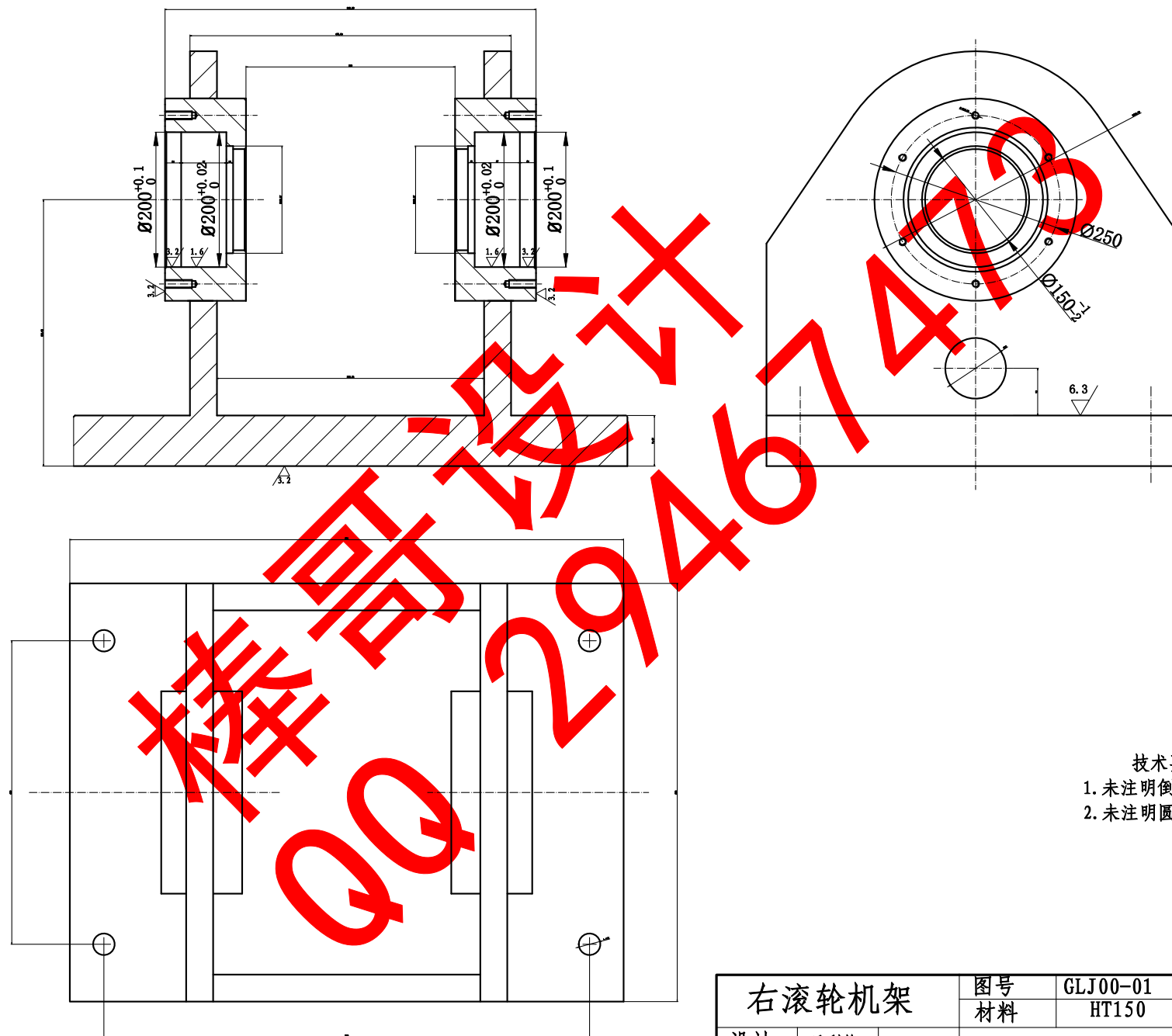
其余 $\nabla 6.3$



- 技术要求
1. 未注明倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
 2. 未注明圆角 $R=3\text{mm}$ 。

左滚轮机架			图号	GLJ00-02	比例	1:1	第5张
			材料	HT150	数量	1	共13张
设计	乐利锋		南昌航空大学科技学院		078105216		
绘图							
审阅							

6-右滚轮机架-A3



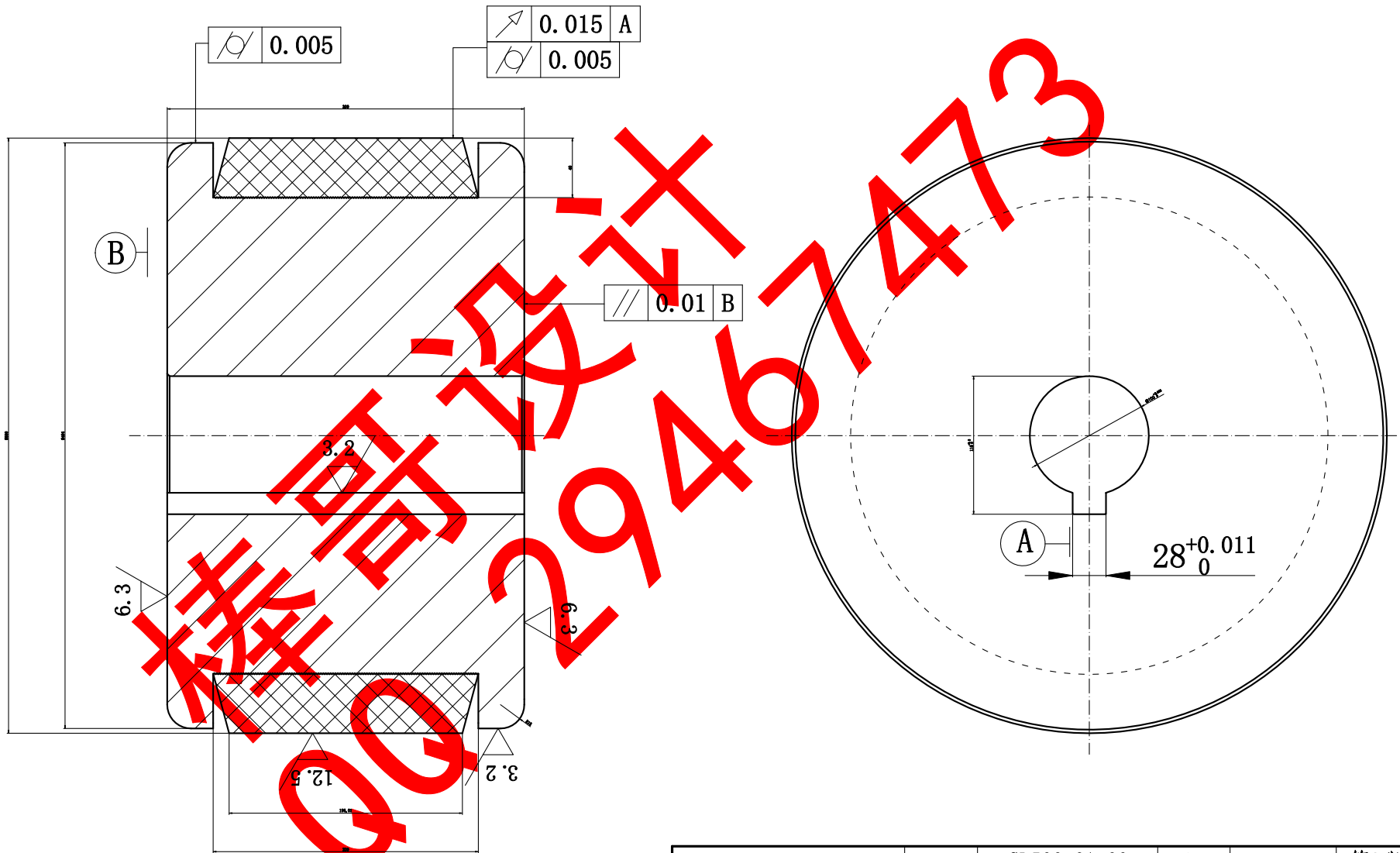
其余 $\nabla 6.3$

- 技术要求
1. 未注明倒角 $2 \times 45^\circ$.
 2. 未注明圆角 $R=3\text{mm}$.

右滚轮机架		图号	GLJ00-01	比例	1: 1	第6张
		材料	HT150	数量	1	共13张
设计	乐利锋	南昌航空大学科技学院		078105216		
绘图						
审阅						

7-滚轮-A3

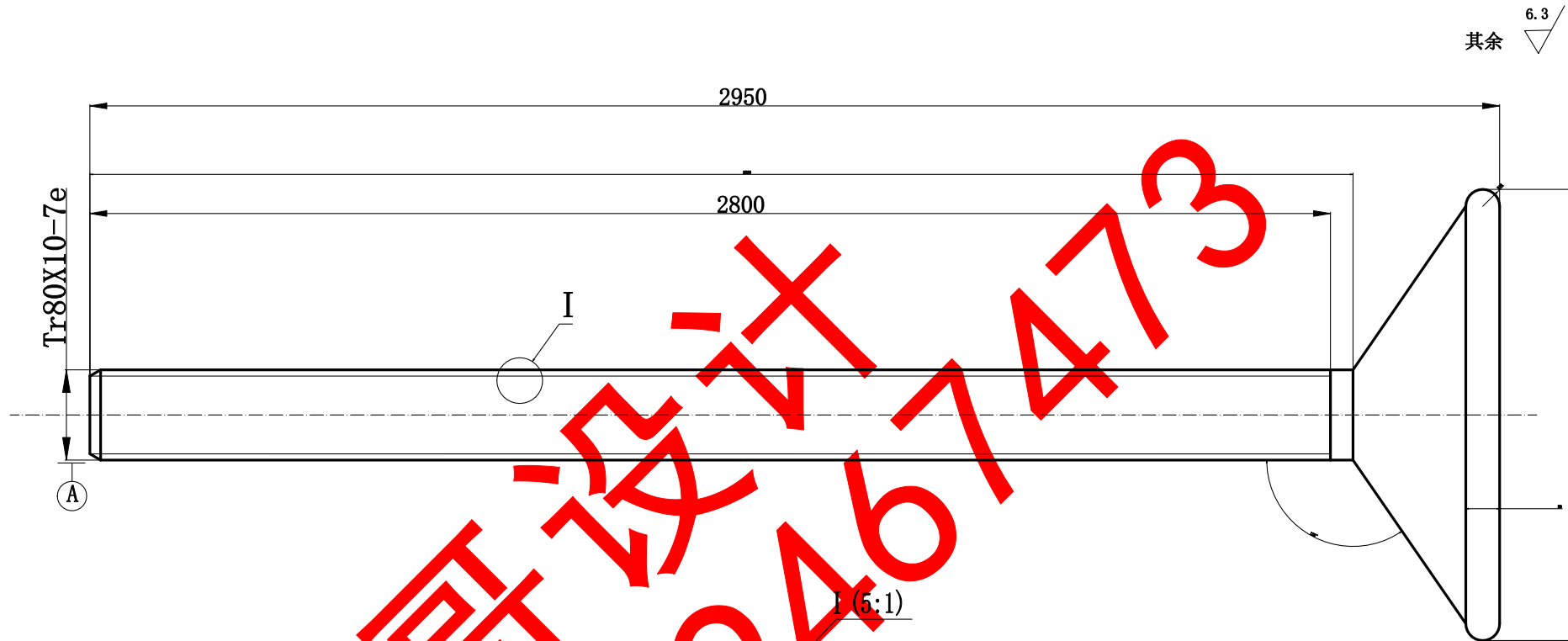
其余 $\sqrt{6.3}$



- 技术要求
1. 调制处理190-230HBS.
 2. 未注明倒角2x45°.
 3. 圆角半径R=2mm.

滚轮			图号	GLJ00-01-03	比例	1: 1	第9张
			材料	45钢	数量	2	共13张
设计	乐利锋		南昌航空大学科技学院			078105216	
绘图							
审阅							

8-丝杠-A3



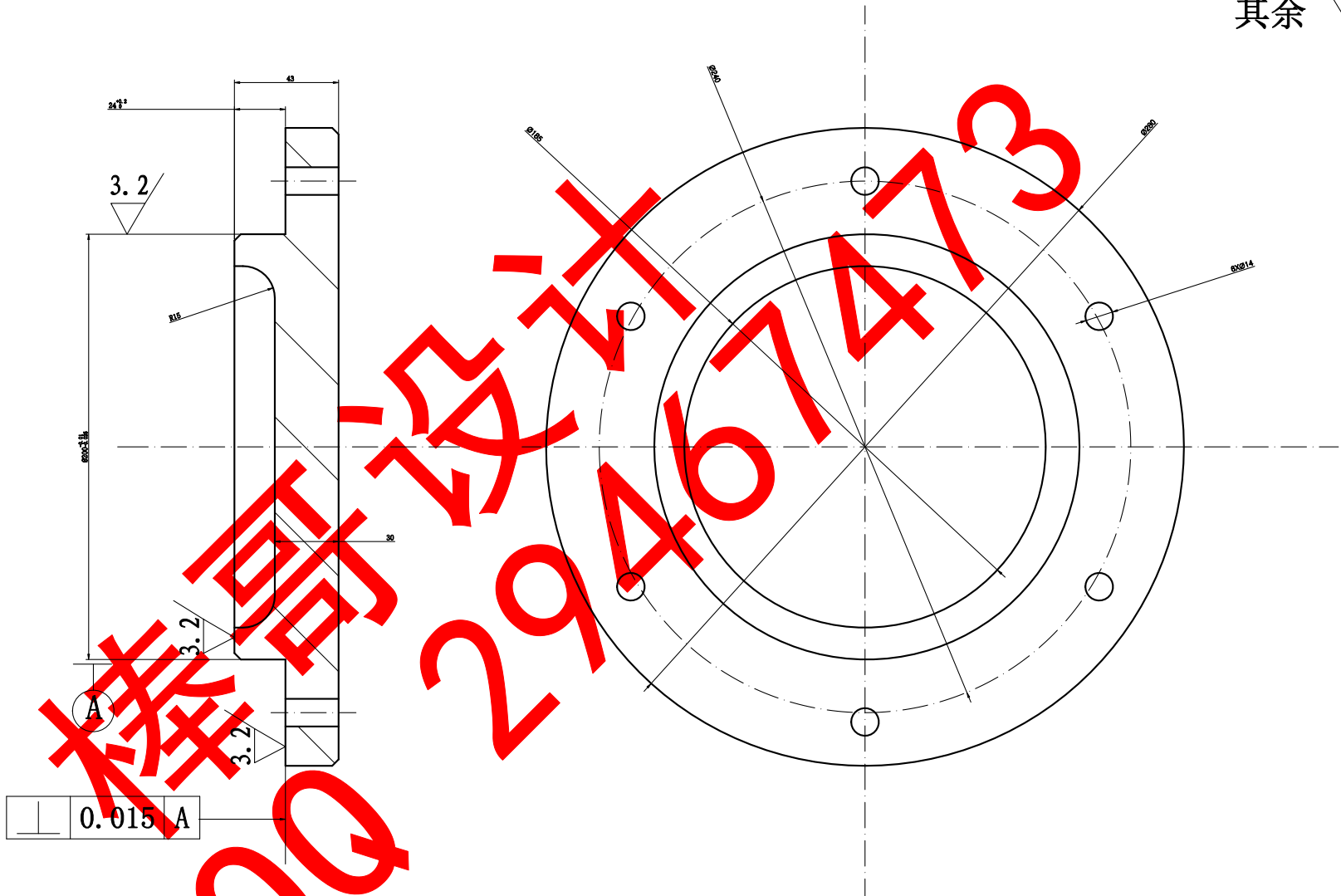
技术要求

1. 初车螺纹后，时效处理。
2. 一个螺纹的误差不大于0.025。
3. 螺距最大积累误差：在<25时，不大于0.035，在<100时不大于0.05。
4. 未注尺寸公差按IT14。
5. 未注形位按c级。

丝杠			图号	GLJ00-08	比例	1: 10	第7张
			材料	45钢	数量	1	共13张
设计	乐利锋		南昌航空大学科技学院			078105216	
绘图							
审阅							

9-轴承端盖-A3

其余  6.3



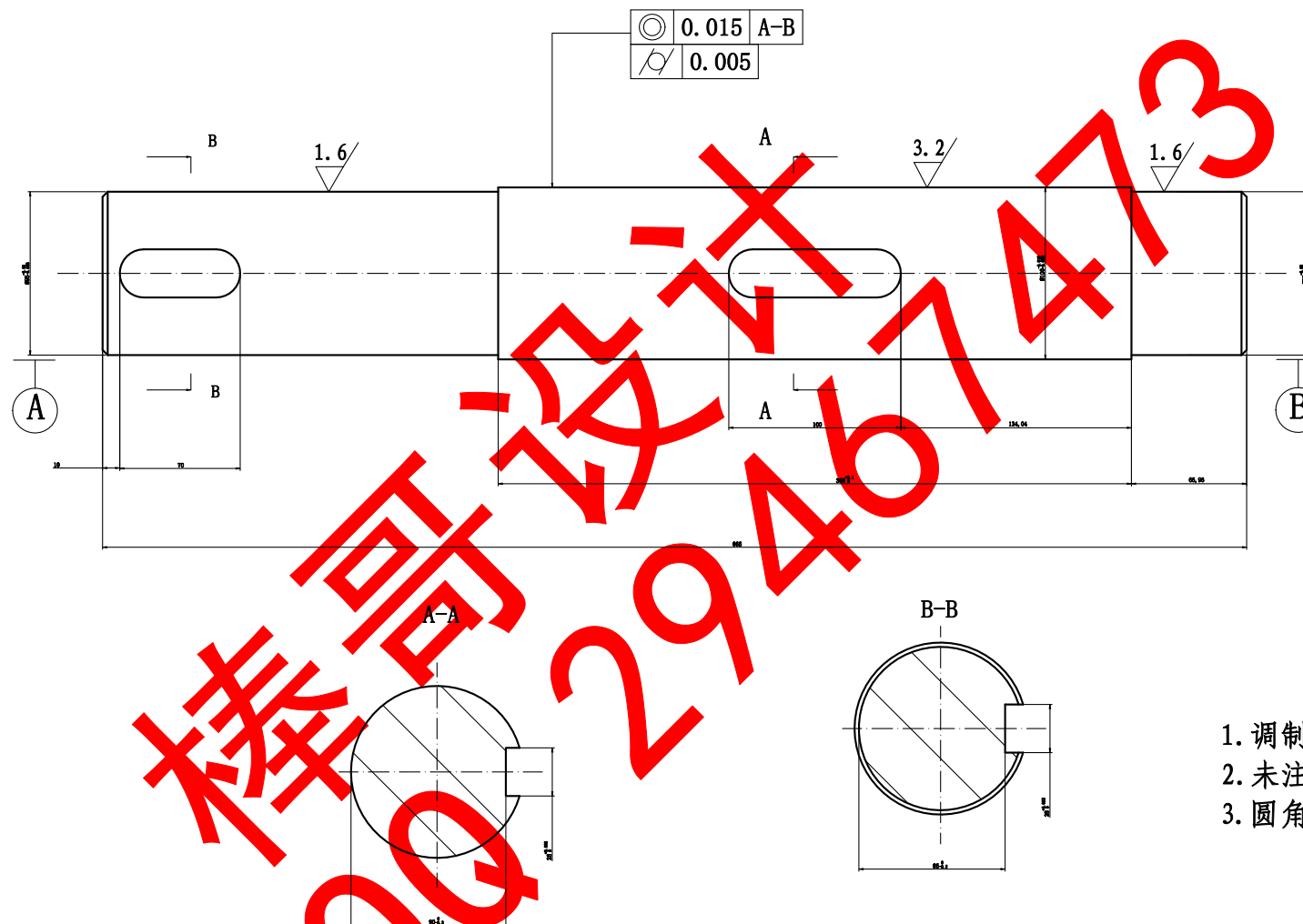
技术要求

1. 未注明倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 未注明圆角 $R=2\text{mm}$ 。

轴承端盖		图号	GLJ00-04	比例	1: 2	第12张
		材料	HT150	数量	3	共13张
设计	乐利锋	南昌航空大学科技学院		078105216		
绘图						
审阅						

10-长轴-A4

其余 $\sqrt{6.3}$

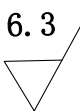


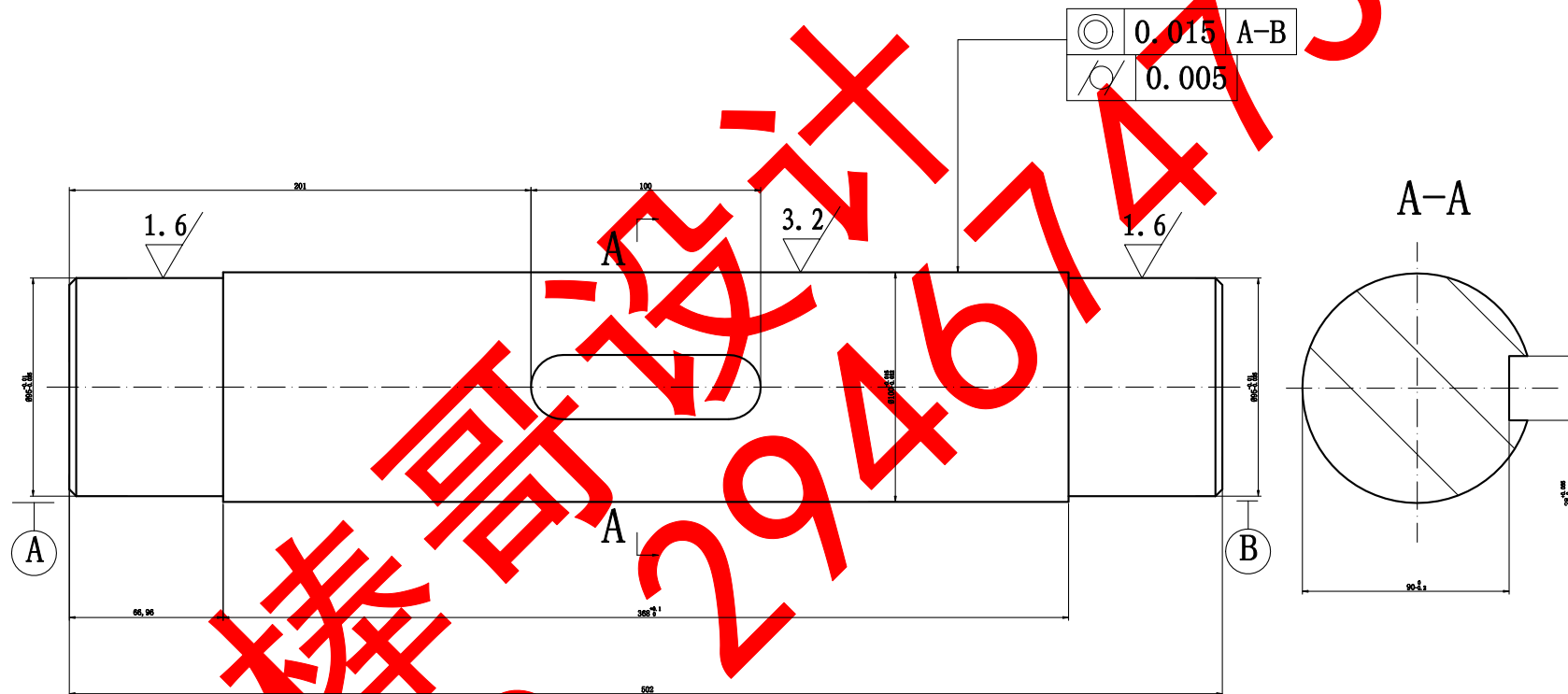
技术要求

1. 调制处理190-230HBS.
2. 未注明倒角2x45° .
3. 圆角半径R=2mm.

长轴			图号	GLJ00-05	比例	1: 2	第11张
			材料	45钢	数量	1	共13张
设计	乐利锋		南昌航空大学科技学院			078105216	
绘图							
审阅							

1 1-短轴-A4

其余  6.3



技术要求

1. 调制处理190-230HBS.
2. 未注明倒角2x45° .
3. 圆角半径R=2mm.

短轴			图号	GLJ00-09	比例	1: 2	第10张
			材料	45钢	数量	1	共13张
设计	乐利锋		南昌航空大学科技学院			078105216	
绘图							
审阅							