



中华人民共和国国家标准

GB/T 24503—2009

矿用圆环链驱动链轮

Mining-drive sprocket for chains (round link)

(ISO 5613:1984, Mining-drive sprocket assemblies for chain conveyors, NEQ)

2009-10-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准对应于 ISO 5613:1984(英文版)《刮板输送机传动链轮组件》并参考 ISO/TR 8865:1990《刮板输送机链轮组件规格检验方法指南》。本标准与 ISO 5613:1984(英文版)的一致性程度为非等效,主要差异如下:

——本标准包含检验方法的内容;

——本标准增加了 $\phi 30 \times 108 \sim \phi 48 \times 152$ 规格圆环链驱动链轮的型式、尺寸。

本标准附录 B、附录 C、附录 D 为规范性附录,附录 A 为资料性附录。

本标准由中国煤炭工业协会提出并归口。

本标准负责起草单位:煤炭科学研究总院太原研究院。

本标准参加起草单位:宁夏天地奔牛实业集团有限公司、中煤张家口煤矿机械有限责任公司。

本标准主要起草人:石岚、孟建新、毕春兰、王鸿雁、蔡玉萍、王清元、黄志宝。

矿用圆环链驱动链轮

1 范围

本标准规定了矿用圆环链驱动链轮(以下简称“链轮”)的型式和尺寸、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于刮板输送机、刮板转载机、刨煤机、掘进机、采煤机中以圆环链作牵引链的驱动链轮,也适用于以圆环链作牵引链的其他设备中的驱动链轮。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法(eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 229—2007 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(ISO 148-1:2006,MOD)
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口(GB/T 985.2—2008,ISO 9692-2:1998,MOD)
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面(GB/T 6060.1—1997,eqv ISO 2632-3:1979)
- GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面(GB/T 6060.2—2006,ISO 2632/1:1985,MOD)
- GB/T 6402 钢锻件超声波检测方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10111—2008 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
- GB/T 12718 矿用高强度圆环链(GB/T 12718—2009,ISO 610:1990,NEQ)
- GB/T 13264 不合格品百分数的小批计数抽样检验程序及抽样表
- JB/T 10061 A型脉冲反射式超声探伤仪 通用技术条件
- MT/T 71—1997(2004年确认) 矿用圆环链用开口式连接环(neq ISO 1082:1990)
- MT/T 99—1997 矿用圆环链用扁平接链环

3 型式和尺寸

- 3.1 链轮型式和尺寸应符合图1及表1的规定。
- 3.2 链轮规格尺寸在表1中未包括的,按表2的公式计算,计算示例和图形参见附录A。