

ICS 59.120.50
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94049—2006

分 批 整 经 机

Batch warping machine

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：中纺机电研究所、东华大学、江阴第四纺织机械制造有限公司、沈阳宏大纺织机械有限责任公司、苏州圣元纺织机械有限公司、无锡先达纺织机械厂。

本标准主要起草人：黄鸿康、李金海、曹亚红、冯雪良、刘国平、陈敏雁、李远征、万浩兴。

分 批 整 经 机

1 范围

本标准规定了分批整经机的型式、主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉、化纤及混纺 97.2 tex~5.83 tex($6^s \sim 100^s$)纱整经用的分批整经机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 1032—1985 三相异步电动机试验方法

GB/T 7111.1—2002 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.5—2002 纺织机械噪声测试规范 第5部分:机织和针织准备机械

GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定

FZ 90001—1991 纺织机械产品包装

FZ/T 90035—1992 纺织机械 整经轴术语和主要尺寸

FZ/T 90074—1995 纺织机械产品涂装

FZ/T 90083—1995 纺织机械 筒子架主要尺寸

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99014—1995 纺织机械电气设备 技术条件

3 产品型式及主要技术参数

3.1 型式

3.1.1 传动型式:直接传动经轴。

3.1.2 加压型式:直接式加压或间接式加压。

3.1.3 筒子架型式:V型、矩型、V-矩型架。

3.2 主要技术参数

3.2.1 整经线速度:0~1 000 m/min。

3.2.2 最大公称幅宽:2 000 mm。

3.2.3 整经轴边盘直径:800 mm、1 000 mm。

3.2.4 压辊长度:(公称幅宽-4) $_{-0.5}^{+0}$ mm。

3.2.5 整经轴主要尺寸应符合 FZ/T 90035—1992 的规定。

3.2.6 筒子架主要尺寸应符合 FZ/T 90083—1995 的规定。

4 技术要求

4.1 全机运转平稳,无异常振动和冲击声响。

4.2 整机噪声(发射声压级)不大于 70 dB(A)。