

ICS 59.120.40
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97036—2016

缝 盘 机

Dial linking machines

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：东莞市缝神机械有限公司、飞虎科技有限公司、常熟市国光机械有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、宁波甬孚纺机有限公司、慈溪太阳洲纺织科技有限公司、浙江职业工业技术学院、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人：李政宪、李岱、丁伟铭、顾振刚、蒋少军、沈文军、高山、夏高强、李奕璁、廖政、李木吉。

缝 盘 机

1 范围

本标准规定了缝盘机的型式、基本参数及主要特征、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于用单线链式的成圈方式,圈对圈对针织物进行缝制的圆盘式缝盘机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌针织机械 铭牌内容

3 型式、基本参数及主要特征

3.1 型式

3.1.1 缝合针型式:弧针、直针(针眼式、钩针式)。

3.1.2 缝迹类型:单线链式。

3.2 基本参数及主要特征

基本参数及主要特征见表1。

表1 基本参数及主要特征

项目	基本参数及主要特征	
针盘直径/mm	356(14"),406(16"),457(18")	
机号 E/(针/25.4 mm)	2、3、4、5、6、7、8、10、12、14、16、18、20、22、24	
主轴转速/(r/min)	普通型	300~450
	高速型	0~1 000
	变速型	450~600