



中华人民共和国国家标准

GB/T 26963.1—2011

废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线 第 1 部分：通用技术条件

Crumb ambient-machine-oriented waste tyre recycling line—
Part 1: General requirements

2011-09-29 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 26963《废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线》分为两个部分：

——第1部分：通用技术条件；

——第2部分：检测方法。

本部分为 GB/T 26963 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本部分负责起草单位：四川乐山亚联机械有限责任公司。

本部分参加起草单位：北京橡胶工业研究设计院、软控股份有限公司、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所、东莞市运通环保科技有限公司。

本部分主要起草人：张树清、兰永康、何成、杭柏林、蓝宁、李毅、邓裕潮。

废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线

第 1 部分:通用技术条件

1 范围

GB/T 26963 的本部分规定了废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线的术语和定义、生产线的组成、型号与基本参数、要求、检测、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于在常温条件下采用机械法处理废旧轮胎制取橡胶粉的生产线(以下简称生产线)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 13577 开放式炼胶机炼塑机

GB/T 19208—2008 硫化橡胶粉

GB/T 26963.2 废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线 第 2 部分:检测方法

HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3223 橡胶机械术语

HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 6326 和 HG/T 3223 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线 **crumb ambient-machine-oriented waste tyre recycling line**

在常温下采用机械法处理废旧轮胎制取橡胶粉的联动机械。完成胎圈处理、破碎、粗碎分离、中碎分离、细碎、磁选、筛选、纤维分离、输送、称量包装等工艺过程。

3.2

胎圈分离机械 **bead separator**

将废旧轮胎胎圈中的钢丝圈从轮胎中分离的设备。

3.3

破碎机 **tyre shredder**

对轮胎整胎或大块胶块进行破碎的设备。