

LD

中华人民共和国劳动和劳动安全行业标准

LD 54—94

钢质无缝气瓶质量保证控制要点

1994-05-07 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国劳动部 发布

钢质无缝气瓶质量保证控制要点

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢质无缝气瓶(简称气瓶)的质量控制要点。
本标准适用于按照 GB 5099《钢质无缝气瓶》组织生产的气瓶制造企业。

2 引用标准

GB 5099 钢质无缝气瓶
GB 6583 质量——术语
GB 9251 气瓶水压试验方法
GB 12137 气瓶气密性试验方法

3 术语

3.1 标记

气瓶表面所作的非永久性记号,如漆色标记;气瓶表面所作的永久性记号,如钢印标记。

3.2 批量管理

气瓶制造全过程中的批量生产和批量检验,并包括了对混合批和回用瓶的管理。

3.3 回用瓶

在生产过程中,对于正常批和混合批外的余数或跟不上批的钢坯、瓶坯及返工瓶,属同一设计条件、同一公称直径及厚度、同一制造方法、同一材料、同一热处理规范,允许在不超过五个炉罐号范围内重新编批,可作为回用瓶重新管理。

4 质量保证

4.1 组织

4.1.1 气瓶制造企业必须建立相应的质量体系。

4.1.2 职责权限

4.1.2.1 厂长(经理)应对本企业产品质量负全责。

4.1.2.2 质量体系的责任工程师应由厂长(经理)任命,在各自的质保、设计、工艺、材料、探伤、理化、计量、检验、设备范围内负责气瓶质量控制和质量保证工作的实施。

4.1.2.3 职能部门的职能权限,以及其与责任工程师的控制和协调措施应由厂长(经理)或其授权部门明确。

4.1.3 气瓶生产质量体系的正常运转

4.1.3.1 责任工程师必须到岗工作,并有工作见证。

4.1.3.2 责任工程师因故临时离岗,应有经认可的责任工程师代理人员到岗,并有工作见证。

4.1.3.3 质保责任工程师应定期召开各责任工程师技术例会,并有质量问题的处理记录。

4.2 条件