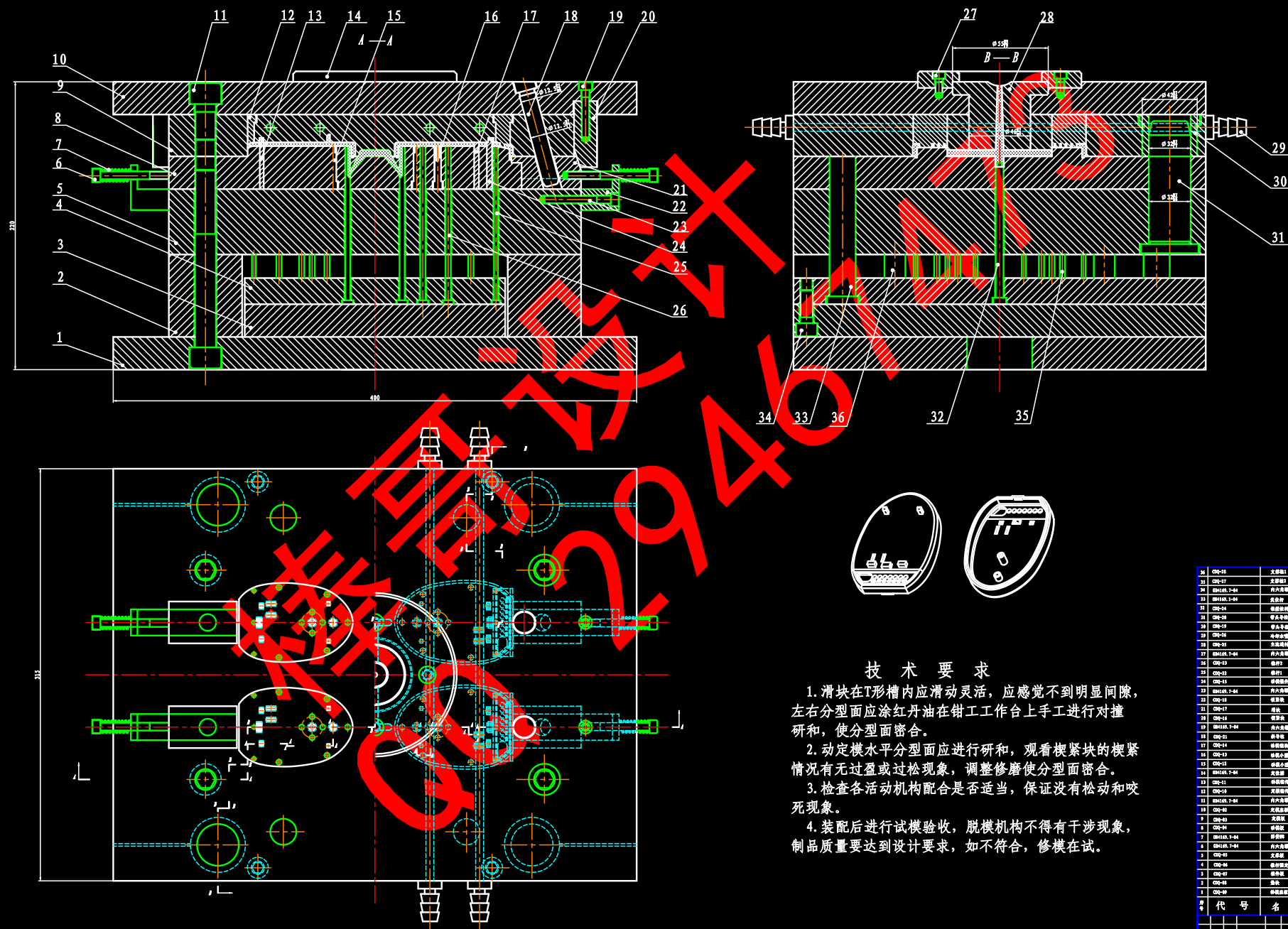


# A0-装配图

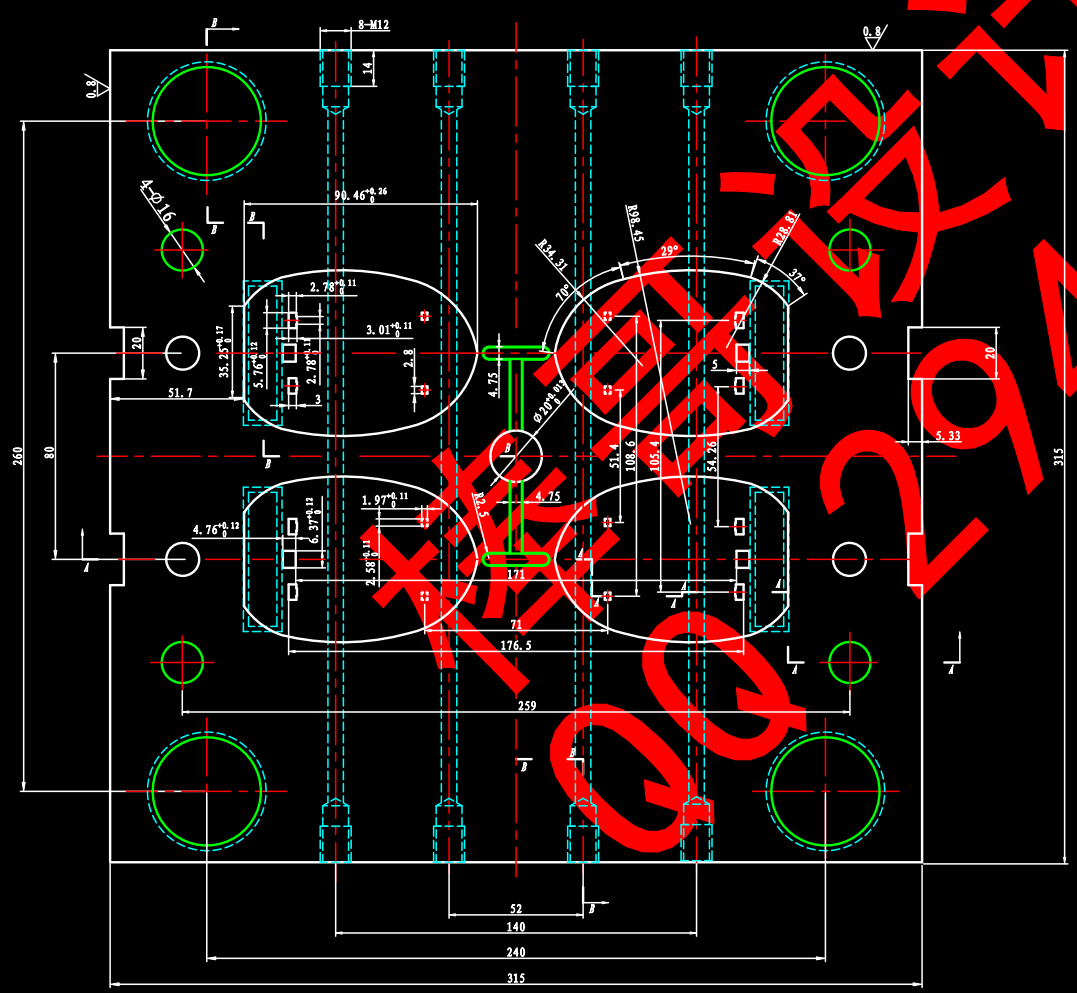
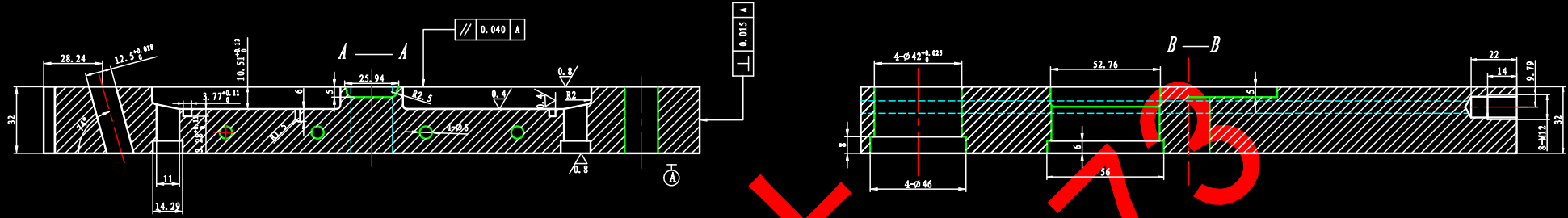


|     |             |        |    |        |       |
|-----|-------------|--------|----|--------|-------|
| 1   | CD-25       | 大电阻    | 1  | 45     |       |
| 2   | CD-27       | 大电阻    | 20 | 45     |       |
| 3   | CD-28, 1-24 | 内大电阻网络 | 4  | 45     | CD-24 |
| 4   | CD-28, 1-24 | 内大电阻   | 4  | 75A    |       |
| 5   | CD-29       | 电容分压器  | 1  | 75A    |       |
| 6   | CD-29       | 电容     | 4  | 75A    | 电容分压器 |
| 7   | CD-29       | 电容分压器  | 4  | 75A    | 电容分压器 |
| 8   | CD-29       | 电容分压器  | 1  | 75A    |       |
| 9   | CD-29, 1-24 | 电容     | 4  | 45     | CD-29 |
| 10  | CD-29       | 电容     | 20 | 75A    |       |
| 11  | CD-29       | 电容     | 10 | 75A    |       |
| 12  | CD-29       | 电容网络   | 4  | CD-29A |       |
| 13  | CD-29, 1-24 | 电容     | 4  | 45     | CD-29 |
| 14  | CD-29       | 电容     | 4  | 45     |       |
| 15  | CD-27       | 电容     | 4  | 75A    |       |
| 16  | CD-24       | 电容     | 4  | 45     |       |
| 17  | CD-28, 1-24 | 内大电阻网络 | 4  | 75A    | CD-24 |
| 18  | CD-28, 1-24 | 内大电阻   | 4  | 75A    | CD-24 |
| 19  | CD-29       | 电容分压器  | 1  | CD-29A |       |
| 20  | CD-29       | 电容分压器  | 4  | CD-29A |       |
| 21  | CD-29, 1-24 | 电容分压器  | 4  | CD-29A |       |
| 22  | CD-29, 1-24 | 电容分压器  | 1  | 45     |       |
| 23  | CD-29       | 电容网络   | 4  | CD-29A |       |
| 24  | CD-28, 1-24 | 内大电阻网络 | 2  | 45     | CD-24 |
| 25  | CD-28, 1-24 | 内大电阻   | 1  | 45     | CD-24 |
| 26  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 27  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 28  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 29  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 30  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 31  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 32  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 33  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 34  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 35  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 36  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 37  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 38  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 39  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 40  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 41  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 42  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 43  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 44  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 45  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 46  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 47  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 48  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 49  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 50  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 51  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 52  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 53  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 54  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 55  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 56  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 57  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 58  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 59  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 60  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 61  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 62  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 63  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 64  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 65  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 66  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 67  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 68  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 69  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 70  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 71  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 72  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 73  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 74  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 75  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 76  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 77  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 78  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 79  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 80  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 81  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 82  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 83  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 84  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 85  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 86  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 87  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 88  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 89  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 90  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 91  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 92  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 93  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 94  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 95  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 96  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 97  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 98  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 99  | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |
| 100 | CD-29       | 电容     | 1  | 45     |       |

| 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 备注 |
|----|----|----|----|----|
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |
|    |    |    |    |    |

# A1-定模板

其余:  $\sqrt{6.3}$

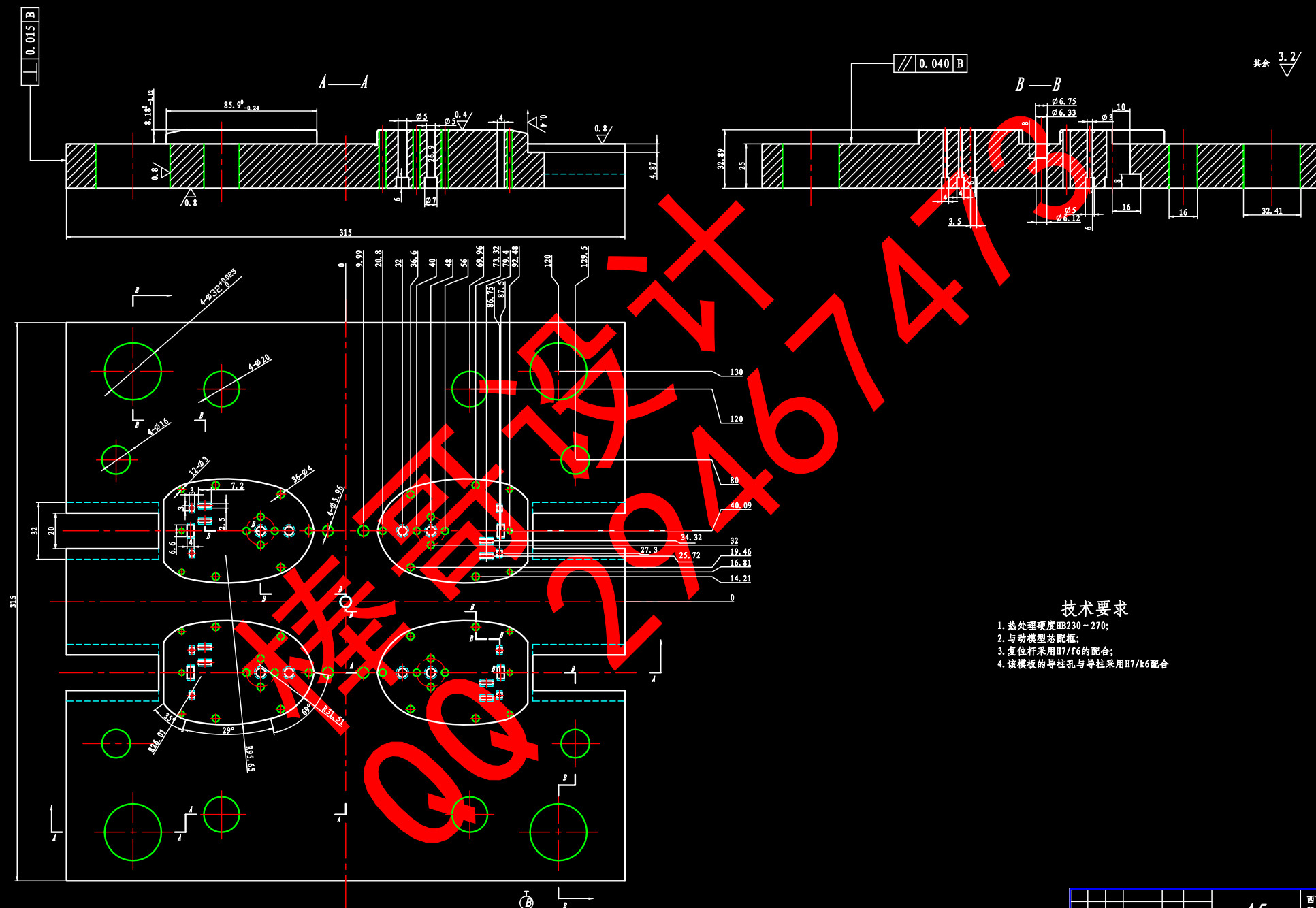


## 技术要求

1. 淬火处理, 表面硬度HB230~270;
2. 该模板的导套孔与导套采用H7/k6配合;

|    |     |          |       |    |     |      |      |     |                          |
|----|-----|----------|-------|----|-----|------|------|-----|--------------------------|
|    |     |          |       |    |     | T8A  |      |     | 西南交通大学机械工<br>程系数控技术0502班 |
|    |     |          |       |    |     |      |      |     | 定模板                      |
| 标记 | 类别  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 修改标记 | 重量   | 比例  | CDQ-03                   |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.10 | 标准件   |    |     |      |      | 1:1 |                          |
| 审核 |     |          |       |    |     |      |      |     |                          |
| 工艺 |     |          |       |    |     | 共16张 | 第03张 |     |                          |

# A1-动模板

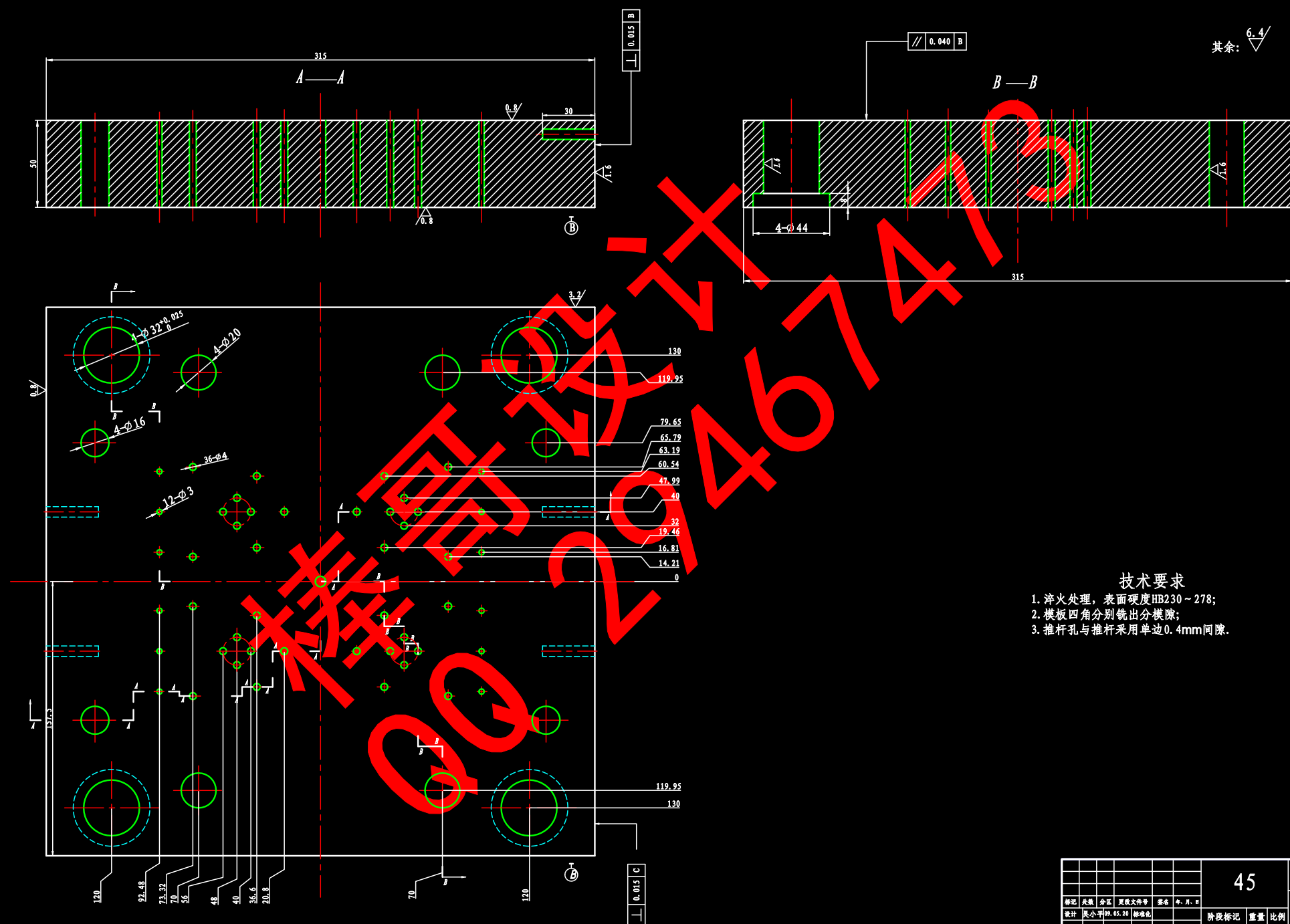


## 技术要求

1. 热处理硬度HB230~270;
2. 与动模型芯配框;
3. 复位杆采用H7/f6的配合;
4. 该模板的导柱孔与导柱采用H7/k6配合

|    |     |          |       |    |       |                          |       |          |
|----|-----|----------|-------|----|-------|--------------------------|-------|----------|
|    |     |          |       |    | 45    | 西南交通大学机械<br>程系数控技术050203 |       |          |
|    |     |          |       |    |       | 动模板                      |       |          |
|    |     |          |       |    |       |                          |       |          |
| 标记 | 页数  | 分区       | 页码文件号 | 备注 | 年、月、日 | 阶段标记                     | 重量    | 比例       |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.20 | 徐维旭   |    |       |                          |       |          |
| 审核 |     |          |       |    |       |                          |       | 1:1      |
| 工艺 |     |          |       |    |       | 共 16 张                   | 第 4 张 | CDQ - 04 |
|    |     |          |       |    |       |                          |       |          |

# A1-支撑板

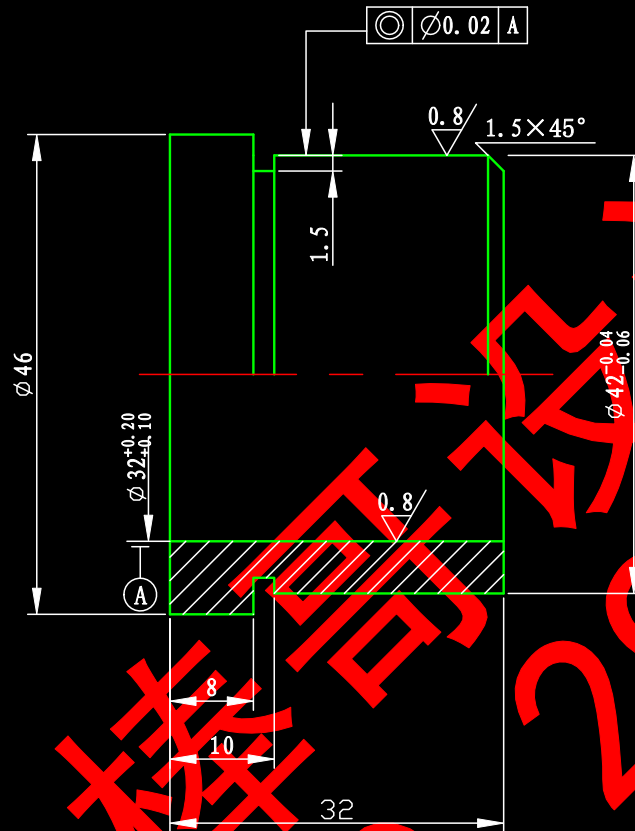


- 技术要求
1. 淬火处理，表面硬度HB230~278；
  2. 模板四角分别铣出分模隙；
  3. 推杆孔与推杆采用单边0.4mm间隙。

|    |     |       |       |    |   |   |   |                          |       |     |          |
|----|-----|-------|-------|----|---|---|---|--------------------------|-------|-----|----------|
|    |     |       |       | 45 |   |   |   | 西南交通大学机械工<br>程系数控技术0502班 |       |     |          |
| 标记 | 审核  | 会签    | 更改文件号 | 备注 | 年 | 月 | 日 | 支撑板                      |       |     |          |
| 设计 | 吴小平 | 05.20 | 标准件   |    |   |   |   | 阶段标记                     | 重量    | 比例  |          |
| 审核 |     |       |       |    |   |   |   |                          |       | 1:1 |          |
| 工艺 |     |       |       |    |   |   |   | 共 16 张                   | 第 5 张 |     | CDQ - 05 |

# A3-带头导套

其余  $\sqrt{3.2}$

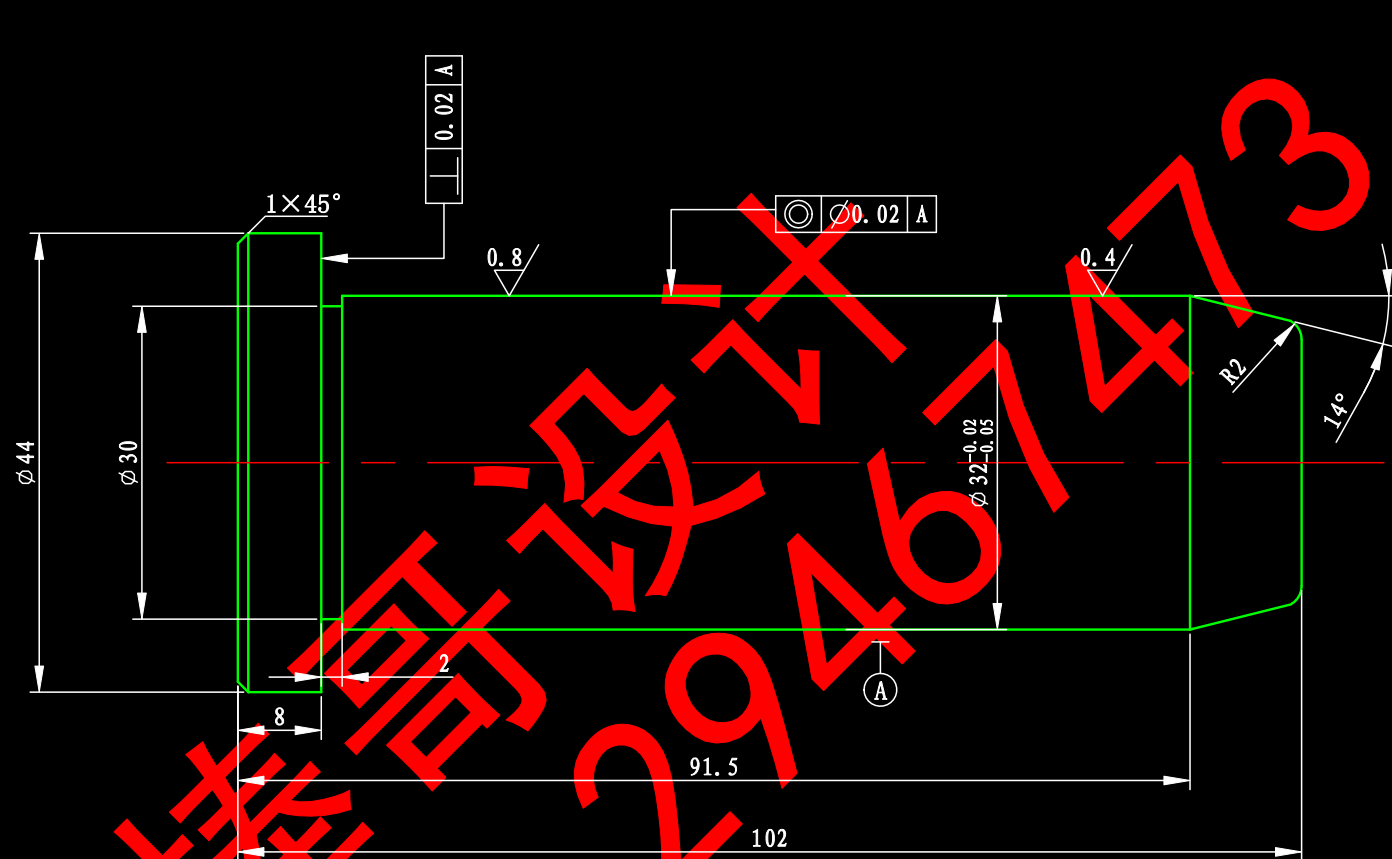


技术要求:

1. T10A钢淬硬HRC56-60;
2. 未注明圆角处为: R=0.5.

|    |     |          |       |    |       |        |      |     |                          |  |      |  |
|----|-----|----------|-------|----|-------|--------|------|-----|--------------------------|--|------|--|
|    |     |          |       |    |       | T10A   |      |     | 西南交通大学机械工<br>程系数控技术0502班 |  |      |  |
|    |     |          |       |    |       |        |      |     |                          |  | 带头导套 |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年 月 日 |        |      |     |                          |  |      |  |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.20 | 标准化   |    |       | 阶段标记   | 重量   | 比例  |                          |  |      |  |
|    |     |          |       |    |       |        |      | 2:1 |                          |  |      |  |
| 审核 |     |          |       |    |       |        |      |     | CDQ-19                   |  |      |  |
| 工艺 |     |          |       | 批准 |       | 共 16 张 | 第07张 |     |                          |  |      |  |

# A3-带头导柱



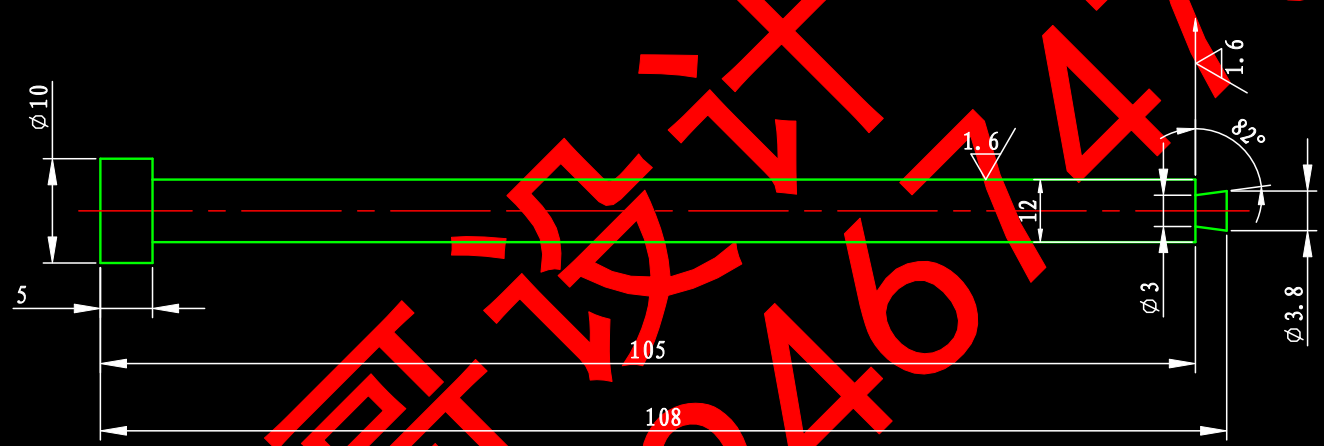
## 技术要求:

1. T10A钢淬硬HRC56-60;
2. 未注明圆角处: R=0.5.

|    |     |          |       |    |     |      |  |  |                          |        |
|----|-----|----------|-------|----|-----|------|--|--|--------------------------|--------|
|    |     |          |       |    |     | T10A |  |  | 西南交通大学机械<br>工程系数控技术0502班 |        |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |      |  |  | 带头导柱                     |        |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.20 | 标准化   |    |     | 阶段标记 |  |  | 重量                       | 比例     |
| 审核 |     |          |       |    |     |      |  |  |                          | 2:1    |
| 工艺 |     |          | 批准    |    |     | 共16张 |  |  | 第06张                     | CDQ-20 |

# A3-拉料杆

其余  $\sqrt{3.2}$



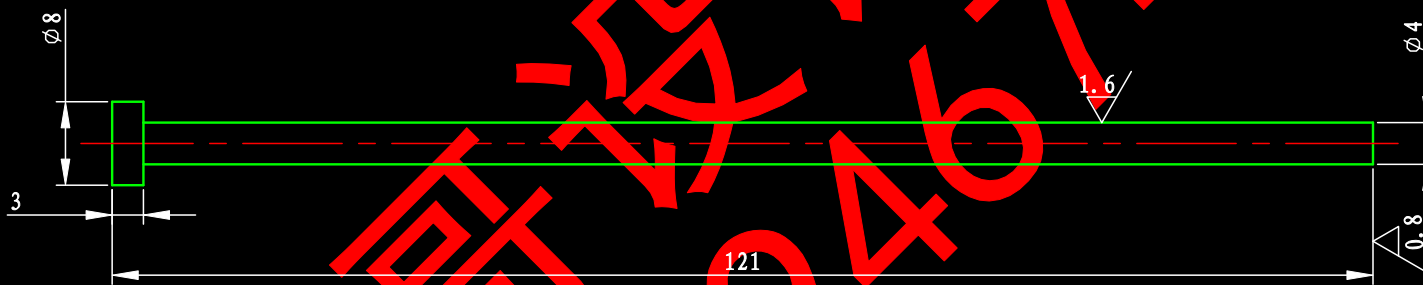
技术要求:

1. T8A钢淬硬HRC50-55;
2. 未注明倒角为R0.5.

|    |     |          |       |    |     |             |    |     |                          |  |
|----|-----|----------|-------|----|-----|-------------|----|-----|--------------------------|--|
|    |     |          |       |    |     | T8A         |    |     | 西南交通大学机械工程<br>系数控技术0502班 |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    |     | 锥形拉料杆                    |  |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.20 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 比例  | CDQ-24                   |  |
| 审核 |     |          |       |    |     |             |    | 2:1 |                          |  |
| 工艺 |     |          | 批准    |    |     | 共 16 张 第08张 |    |     |                          |  |

# A3-推杆1

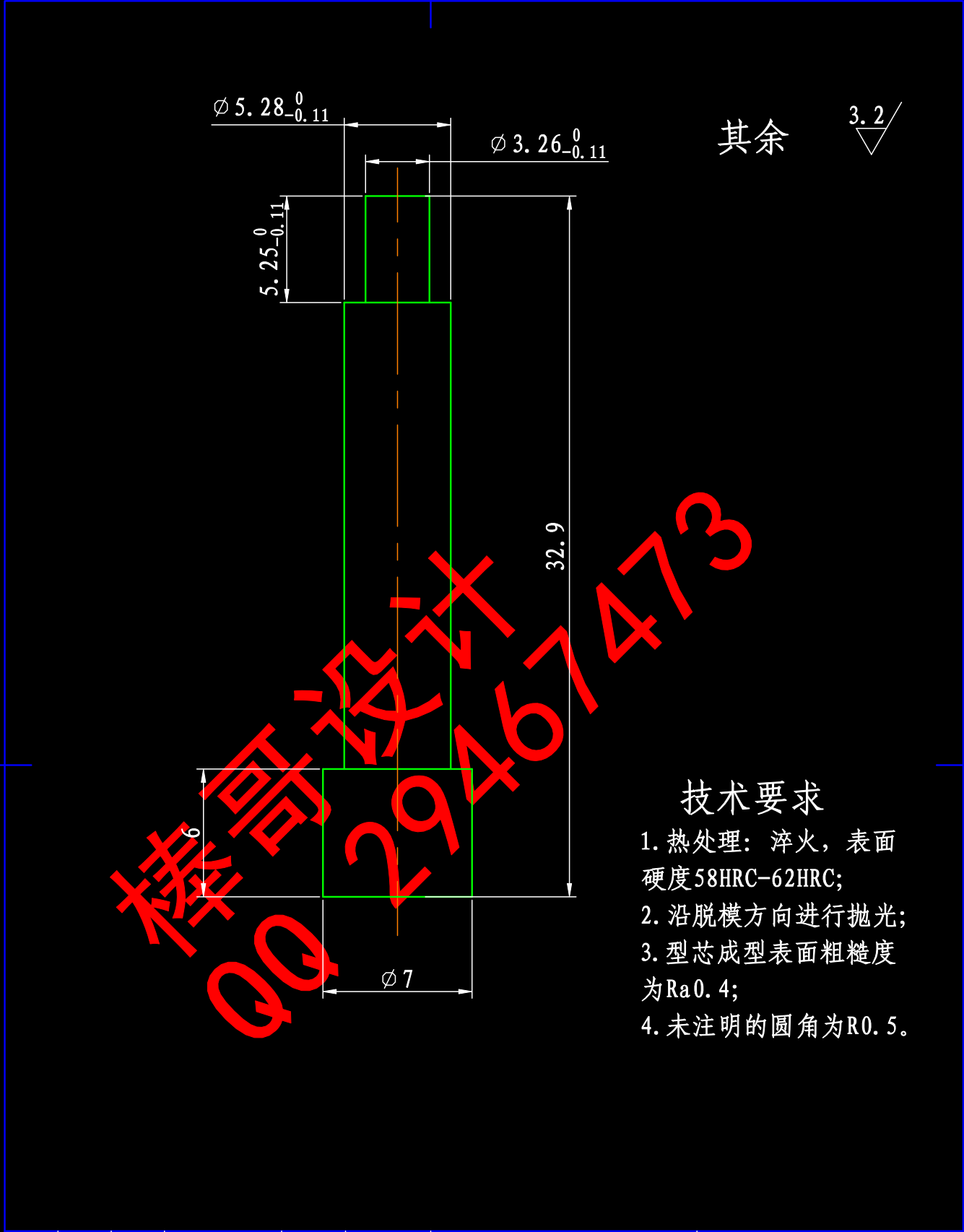
其余  $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. T8A钢淬硬50HRC-55HRC;
2. 未注明圆角为R0.5.

|    |     |          |       |    |     |             |    |     |                          |  |
|----|-----|----------|-------|----|-----|-------------|----|-----|--------------------------|--|
|    |     |          |       |    |     | T8A         |    |     | 西南交通大学机械工程<br>系数控技术0502班 |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    |     | 推杆1                      |  |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.20 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 比例  | CDQ-22                   |  |
| 审核 |     |          |       |    |     |             |    | 2:1 |                          |  |
| 工艺 |     |          | 批准    |    |     | 共 16 张 第09张 |    |     |                          |  |



|    |     |          |       |    |     |             |    |     |                          |  |
|----|-----|----------|-------|----|-----|-------------|----|-----|--------------------------|--|
|    |     |          |       |    |     | Cr12MoV     |    |     | 西南交通大学机械工<br>程系数控技术0502班 |  |
|    |     |          |       |    |     |             |    |     | 动模小型芯1                   |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |             |    |     | CDQ-11                   |  |
| 设计 | 吴小平 | 09.05.20 | 标准化   |    |     | 阶段标记        | 重量 | 比例  |                          |  |
| 审核 |     |          |       |    |     |             |    | 4:1 |                          |  |
| 工艺 |     |          | 批准    |    |     | 共 16 张 第11张 |    |     |                          |  |