



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 455.2—2003

---

## 铝 箔 试 验 方 法 第 2 部分 铝箔的针孔检测方法

Test method for aluminium foil  
Part 2: Test method for porosity

2003-12-29 发布

2004-05-01 实施

---

国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

《铝箔试验方法》系列标准是在 GB 3198—1996《工业用纯铝箔》标准的基础上,参考 EN546.4:1997《铝及铝合金箔》、ISO 2758:1983《纸——破裂强度测定》、ASTM B479:2000《软质包装保护层用铝及铝合金箔》等标准制订的。

本标准是《铝箔试验方法》系列标准中的第二项标准。该系列标准包括以下六个部分:

YS/T 455.1—2003《铝箔试验方法 铝箔表面润湿张力试验方法》

YS/T 455.2—2003《铝箔试验方法 铝箔的针孔检测方法》

YS/T 455.3—2003《铝箔试验方法 铝箔粘附性试验方法》

YS/T 455.4—2003《铝箔试验方法 铝箔的刷水试验方法》

YS/T 455.5—2003《铝箔试验方法 铝箔的直流电阻试验方法》

YS/T 455.6—2003《铝箔试验方法 铝箔其他相关试验方法》

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由华北铝业有限公司负责起草。

本标准主要起草人:梁明霞、孔祥鹏、王淑芬、程杰、谢馨刚、张深阳、高景忠。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 铝 箔 试 验 方 法

## 第 2 部分 铝箔的针孔检测方法

### 1 范围

本部分规定了用针孔箱检测铝箔针孔的方法<sup>1)</sup>。

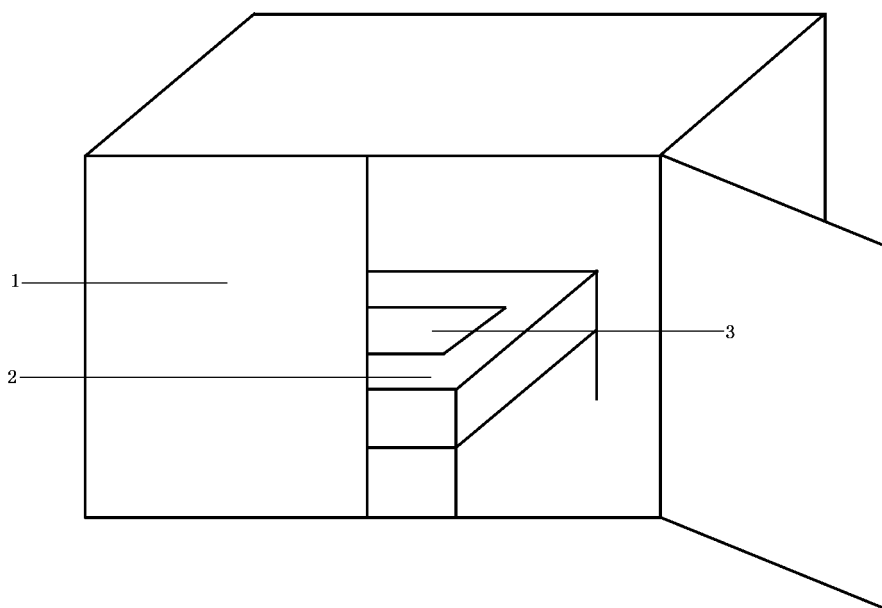
本方法适用于铝箔针孔数量及针孔直径的检测。

### 2 方法原理

在规定的环境及灯箱光源下,运用铝箔针孔的透光性,来观察针孔的数量,并测量针孔的尺寸。

### 3 针孔箱及观察室

针孔箱及观察室见图 1。针孔箱为木质或铁质箱,箱体表面装有一块厚度为 5 mm 的毛玻璃,毛玻璃表面留出不小于 0.1 m<sup>2</sup> 的检查面,检查面四周用黑纸衬边以挡住散射光,箱内装有日光灯,日光灯发射光在箱内均匀分布。针孔箱内光照度为 1 200 lx~1 500 lx,毛玻璃透射光照度为 1 000 lx 左右,光线在检测面上均匀分布,环境光照度 20 lx~50 lx。



- 1—观察室;  
2—针孔箱;  
3—检查面

图 1

### 4 试样制取

试样从箔卷上截取,试样表面应平整,不得出现打皱、压折现象。试样尺寸应尽可能等于或大于检

1) 铝箔针孔也可采用供需双方认可的针孔检测仪器进行检测。