

技术要求

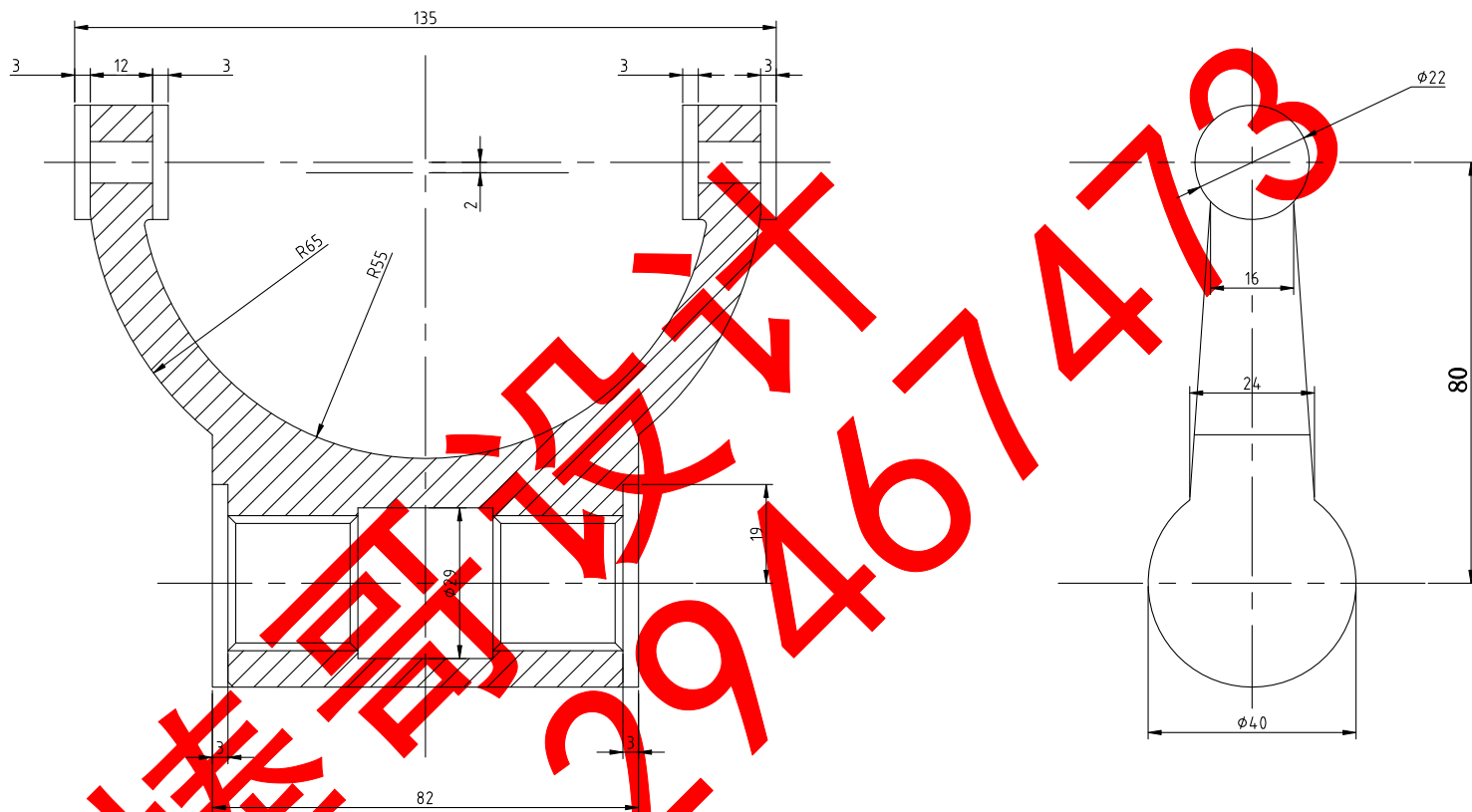
- 1、未注倒角C1
- 2、锐角倒钝
- 3、铸件不得有砂眼气孔
- 4、去应力退火

HT2

- 1、未注倒角C1
- 2、锐角倒钝
- 3、铸件不得有砂眼气孔
- 4、去应力退火

						HT200	太湖学院		
							拨叉		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第	张

A3-拨叉毛坯综合图

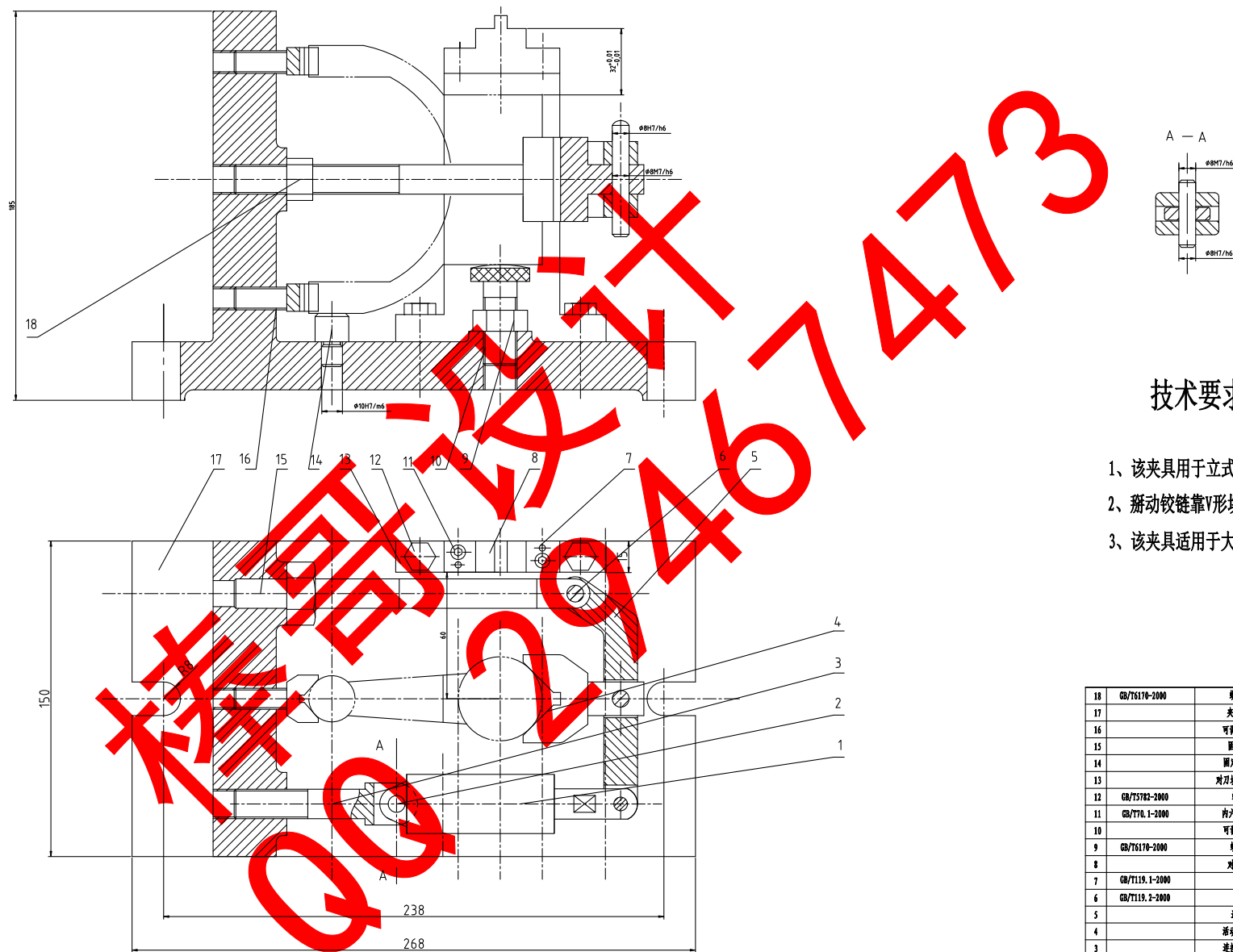


技术要求

1. 铸造方法: 砂型型铸造
2. 热处理后硬度70HBW
3. 铸件无砂眼等缺陷

						HT200			太湖学院	
									拨叉毛坯综合图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	

A1-铣夹具装配图

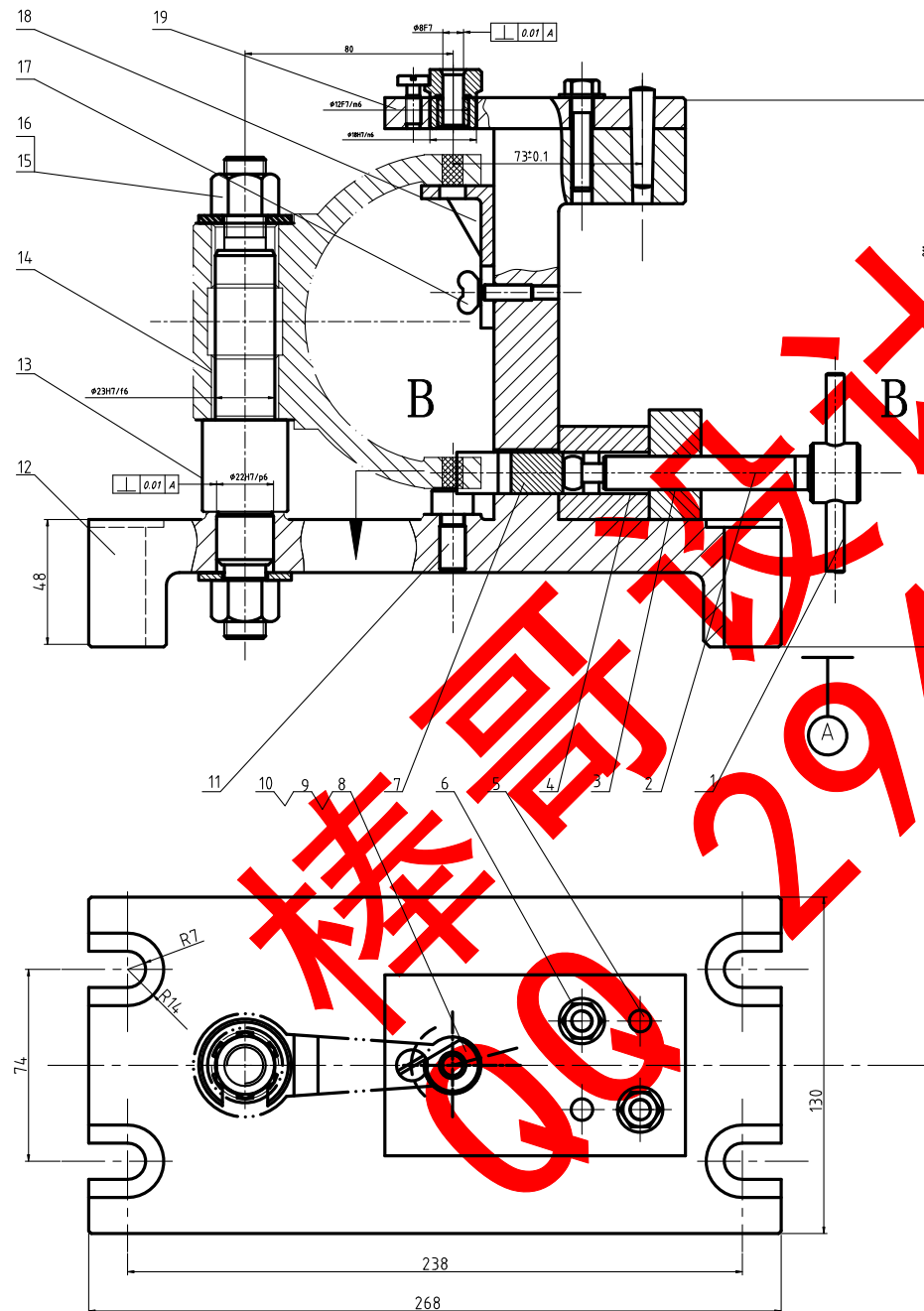


技术要求

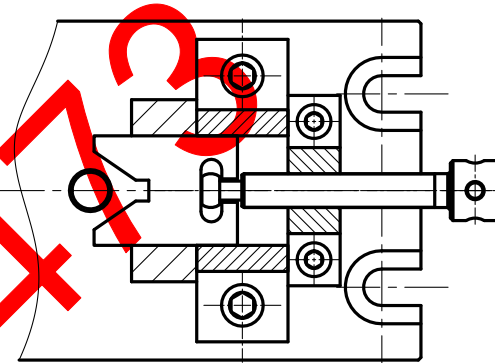
- 1、该夹具用于立式铣床；
- 2、掰动铰链靠V形块压紧工件；
- 3、该夹具适用于大量加工。

[illegible]

A1-钻夹具装配图



B—B

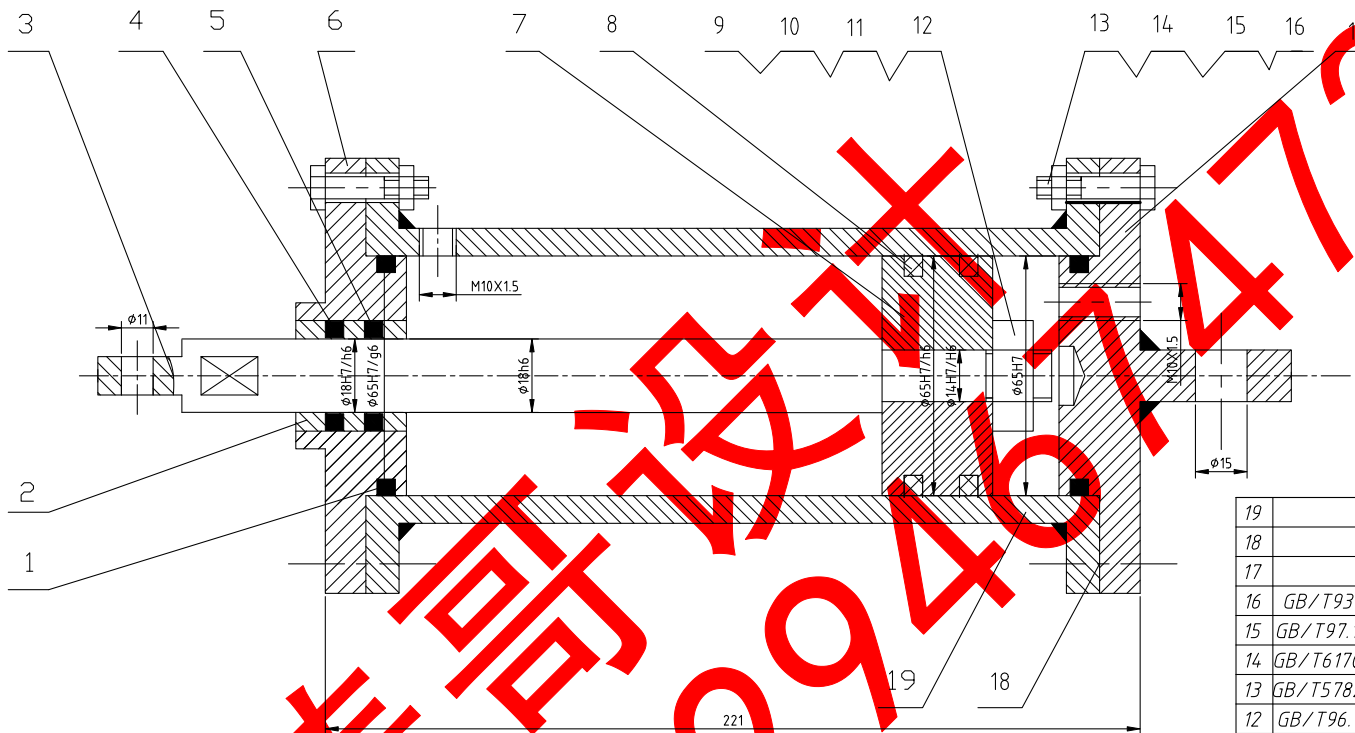


技术要求

- 1、钻模板安装调试;
- 2、钻套工作面与夹具体安装基准面垂直度误差不大于0.05mm;
- 3、定位心轴支撑工作面对夹具体安装基面平行度误差不大于0.02mm;
- 4、钻套工作面与定位心轴支承工作面垂直度误差不大于0.05mm;
- 5、旋转螺杆, 活动V形块能轻松的推进与拉出.

明细表						比例	
序号	代号	名称	数量	材料	备注	比例	比例
21	GB/T5782-2000	六角螺栓	1	Q235A			
20	GB/T5782-2000	六角螺栓	2	Q235A	M10x20		
19		钻模板	1	HT200			
18		支架	1	45			
17	GB/T6173-2000	紧定螺钉	1	Q235A	M8		
16	GB/T6170-2000	螺母	2	Q235A	M16		
15		开口垫圈	2	45			
14		工件	1	HT200			
13		定位心轴	1	45			
12		夹具体	1	HT200			
11	GB/T70.1-2000	可调光承	1	Q235-A			
10		钻套	1	T10A			
9	GB/T6170-2000	压紧螺钉	1	Q235-A	M6x8		
8		衬套	1	45			
7		活动V形块	1	45	M8x20		
6	GB/T5782-2000	六角螺栓	2	Q235A	d8x1.5		
5	GB/T119.2-2000	销	2	T10A			
4		导向块	1	45			
3		固定板	1	45			
2	GB/T119-2000	圆锥导杆	1	Q235A			
1		拉杆	1	45			
太湖学院						钻夹具装配图	
设计	审核	批准	制图	校对	比例	比例	比例
共 张	第 张	第 张	第 张	第 张	第 张	第 张	第 张

A2-气缸装配图

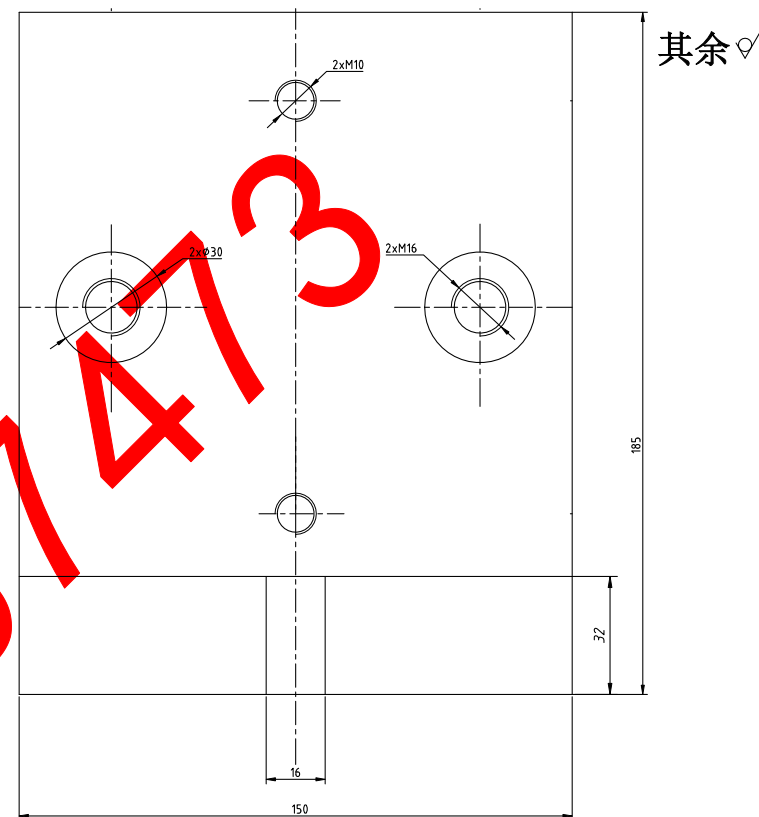


技术要求

- 1、缸筒与法兰盘焊接时要进行坡焊并堆焊，要进行压力测试，并进行抗拉试验。
- 2、唇形密封圈在安装时要注意开口方向，开口应朝向有压力的一面。
- 3、铜套在装配时应保证活塞杆运动灵活，O形圈应能保证活塞移动灵活。
- 4、通盖与端盖在装配时，应保证密封。
- 5、气缸装配完成后应进行保压试验。

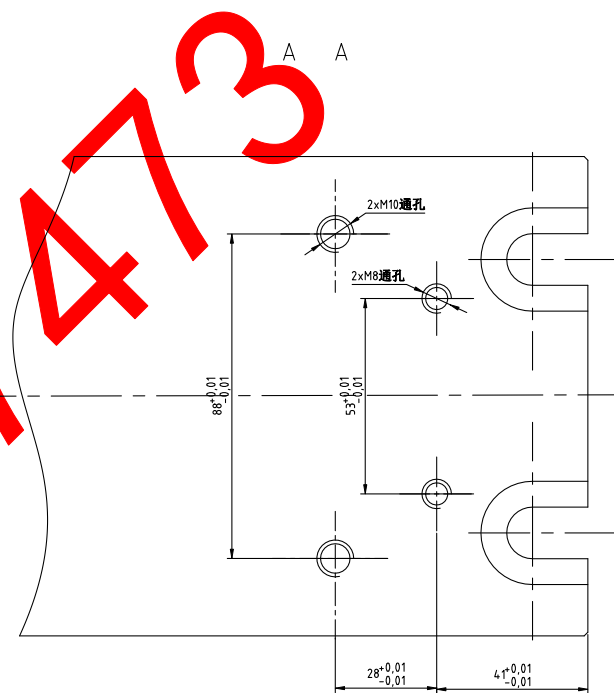
19		缸筒组件	1	45	
18		密封垫	2	毛毡	
17		端盖	1	45	
16	GB/T93-1987	弹垫	8	65Mn	M8
15	GB/T97.1-2002	平垫	8	Q235-A	M8
14	GB/T6170-2000	螺母	8	Q235-A	M8
13	GB/T5782-2000	螺栓	8	Q235-A	M8
12	GB/T96.1-1988	止动垫圈	1	45	M14
11	GB/T97.1-2002	平垫	1	Q235-A	M14
10	GB/T6170-2000	螺母	1	Q235-A	M14
9	GB/T93-1987	弹垫	1	65Mn	M14
8	GB/T786.1-1993	O形密封圈	2	聚氯乙	
7		活塞	1	45	
6		通盖	1	45	
5	GB/T786.1-1993	O形密封圈	1	聚氯乙	
4	GB/T786.1-1993	唇形密封圈	2	聚氯已	
3		活塞杆	1	45	
2	GB/T71-1985	螺钉	1	Q235-A	M4X10
1	GB/T786.1-1993	O型密封圈	2	聚氯已	
序号	代号	名称	数量	材料	备注

						太湖学院			
						气缸装配图			
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
审 核									
工 艺			批 准			共 张		第 张	

[illegible]

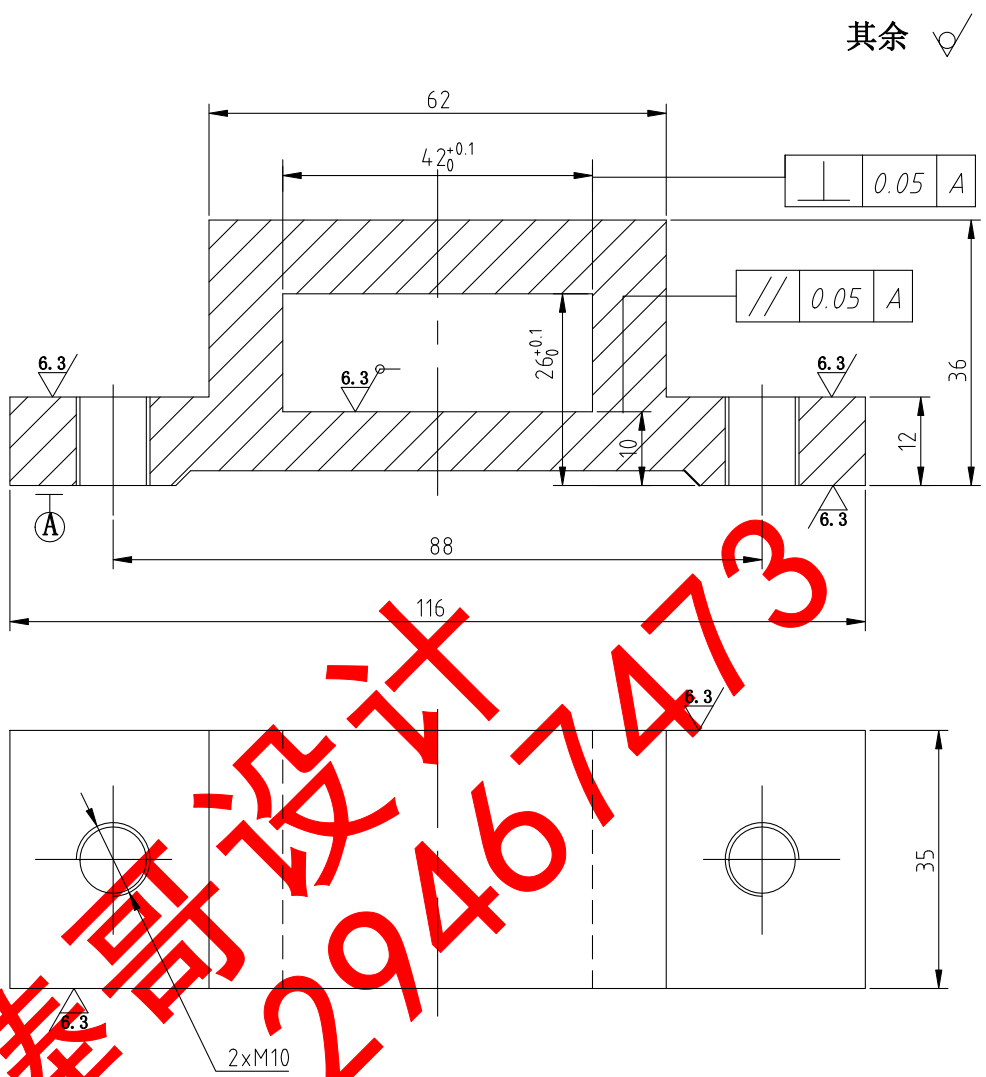
1. 铸件不得有砂眼和气孔
2. 未注圆角R2-R4

												太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							铣夹具体	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例			
审核													
工艺			批准			共 张 第 张							

[illegible]

技术要求
未注倒角C1

						HT200	太湖学院		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日		钻夹具体		
设 计			标准化						
						阶 段 标 记	重 量	比 例	
审 核									
工 艺			批 准			共 张	第 张		



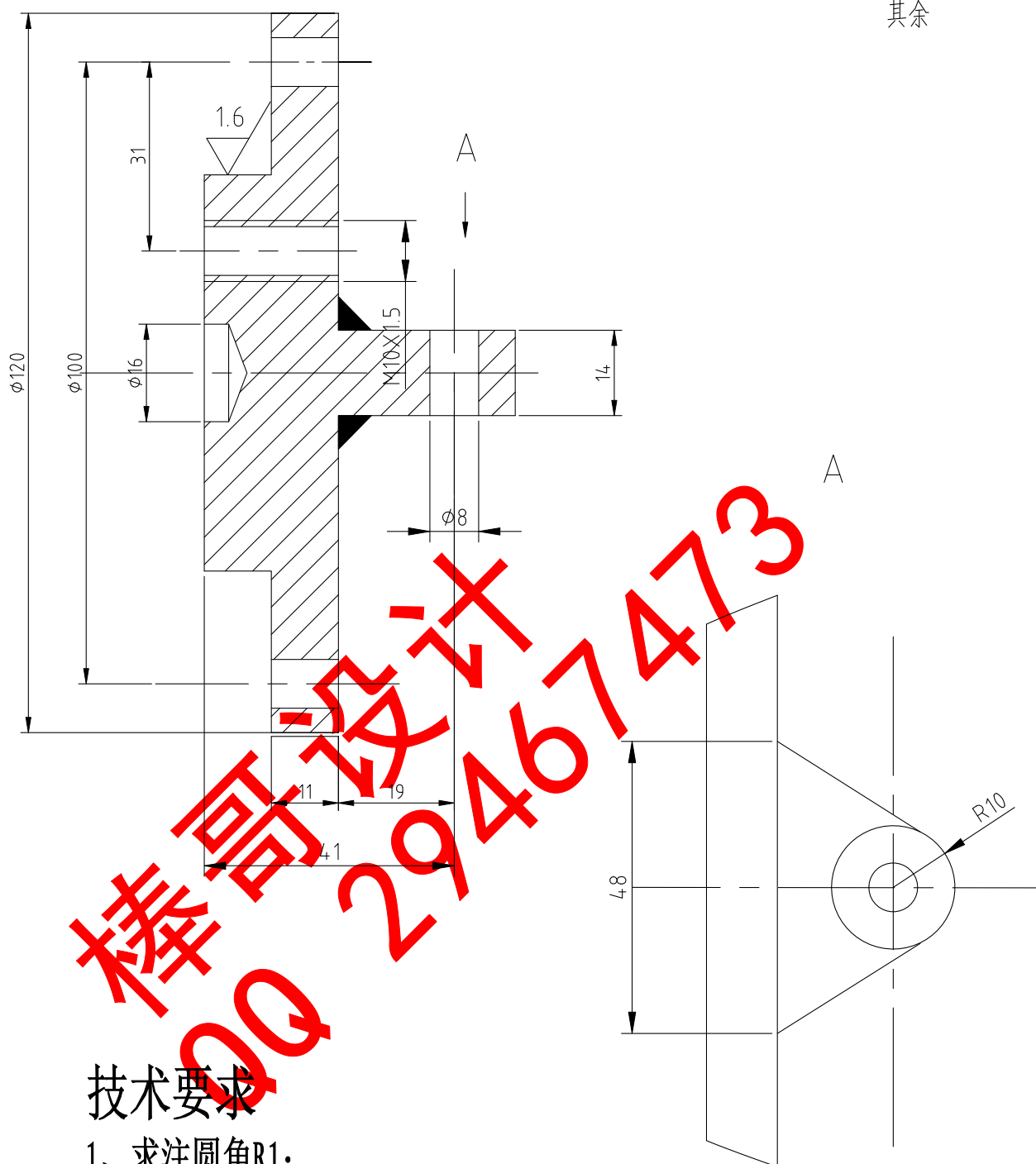
技术要求

1. 锐角倒钝
2. 未注倒角C2

						45			太湖学院	
									导向块	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A4-端盖组件

其余 12.5



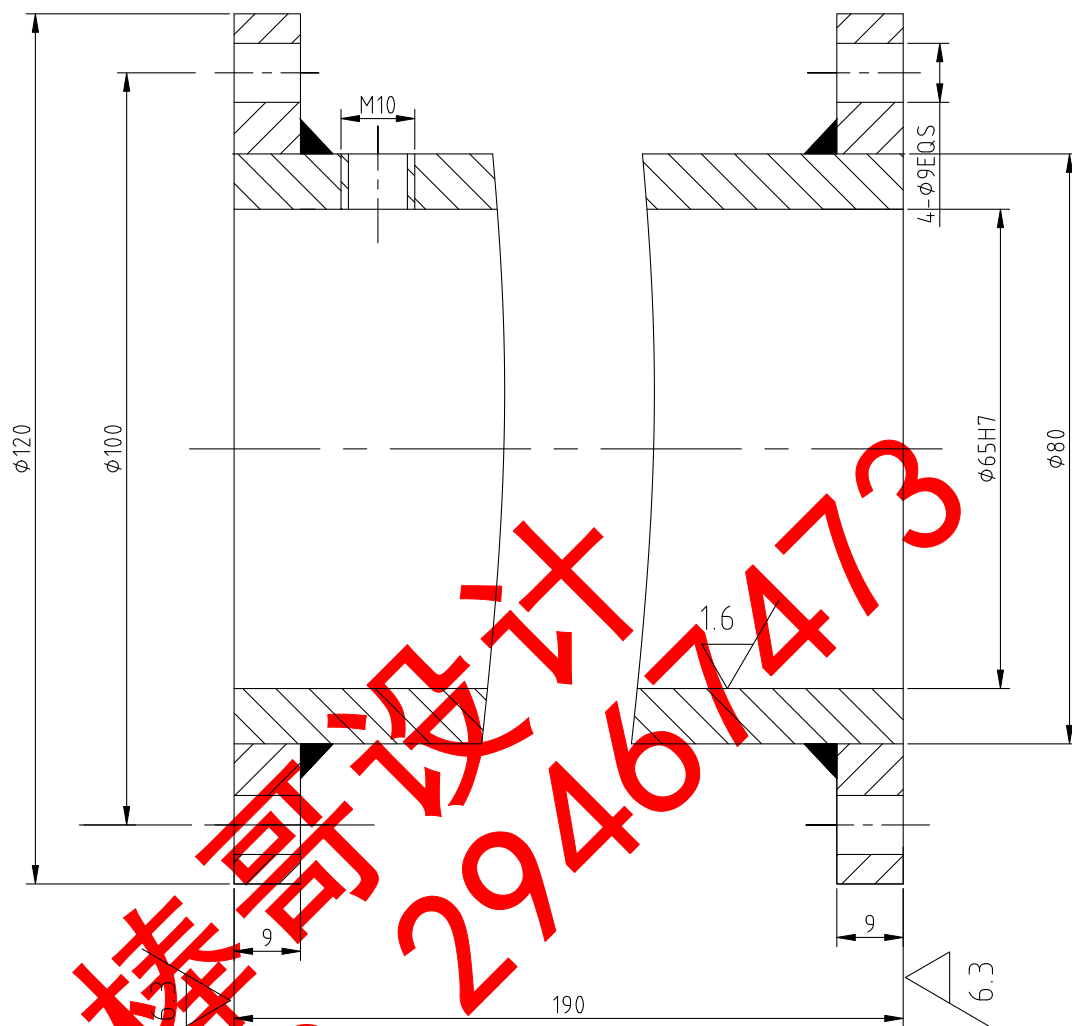
技术要求

- 1、求注圆角R1；
- 2、求注倒角为C1；
- 3、气缸安装座与端盖进行坡焊，并进行拉伸试验。

						45			太湖学院	
									端盖组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	

A4-缸筒组件

其余

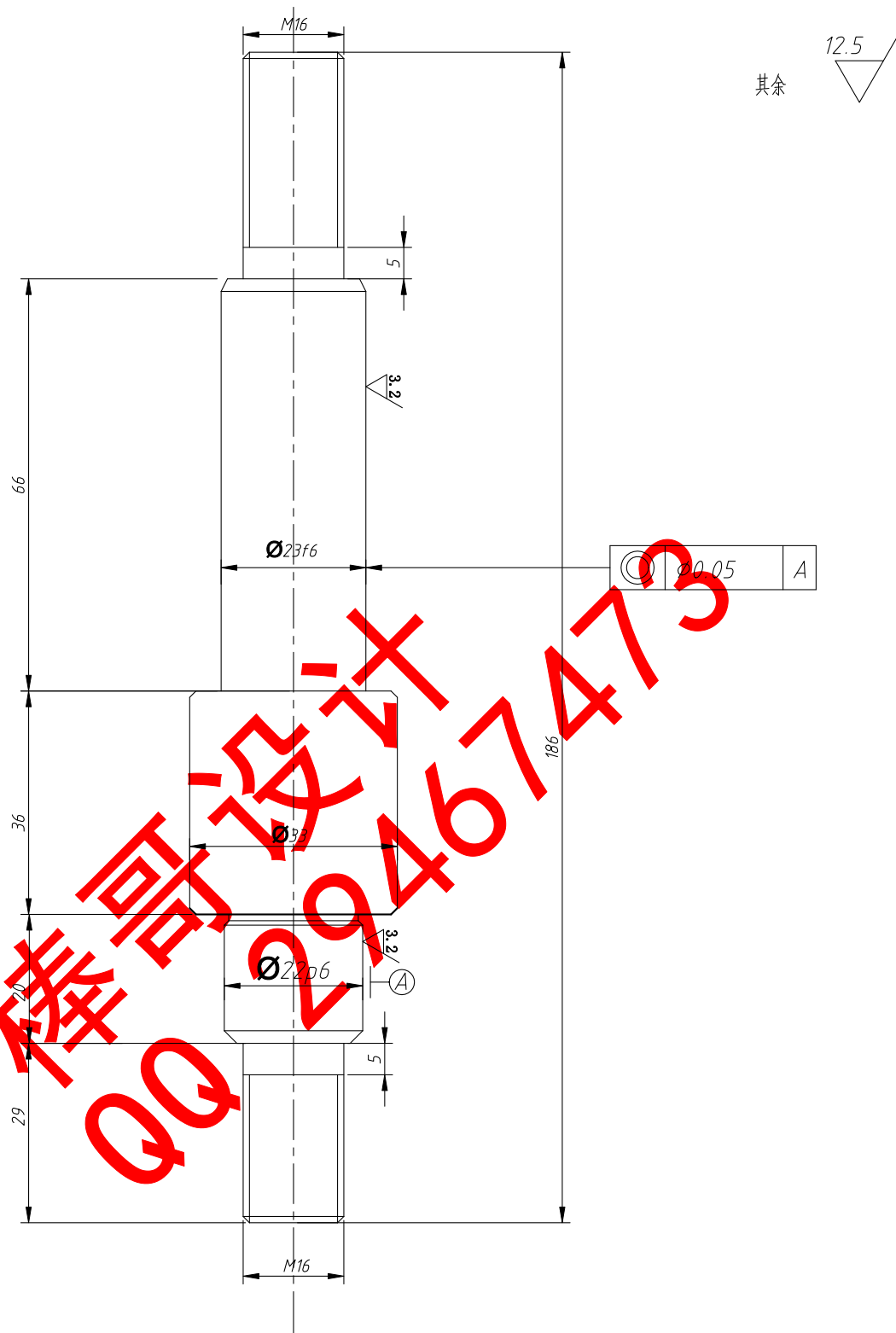


技术要求

- 1、求注圆角R1;
- 2、求注倒角为C1;
- 3、法兰盘与缸筒焊接采用坡焊, 并进行拉伸试验。

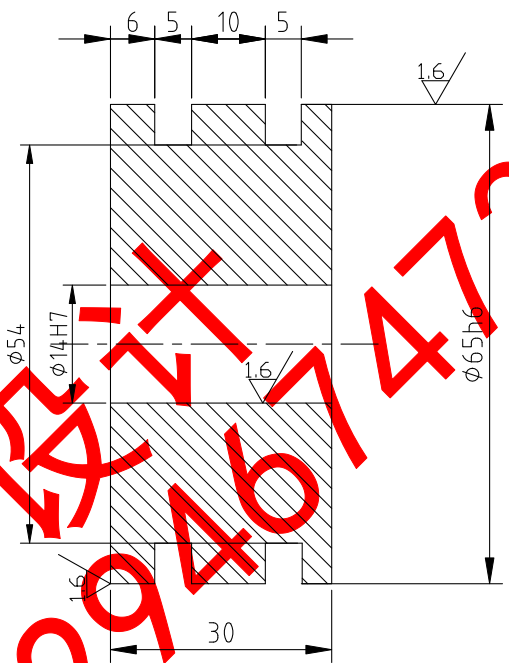
						45						太湖学院	
												缸筒组件	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日								
设 计			标准化			阶 段 标 记				重 量	比 例	缸筒组件	
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 张							

A4-活塞



						45						太湖学院					
												阶段标记		重量	比例	活塞	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日												
设 计			标准化														
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 张											

其余 $\sqrt{6.3}$

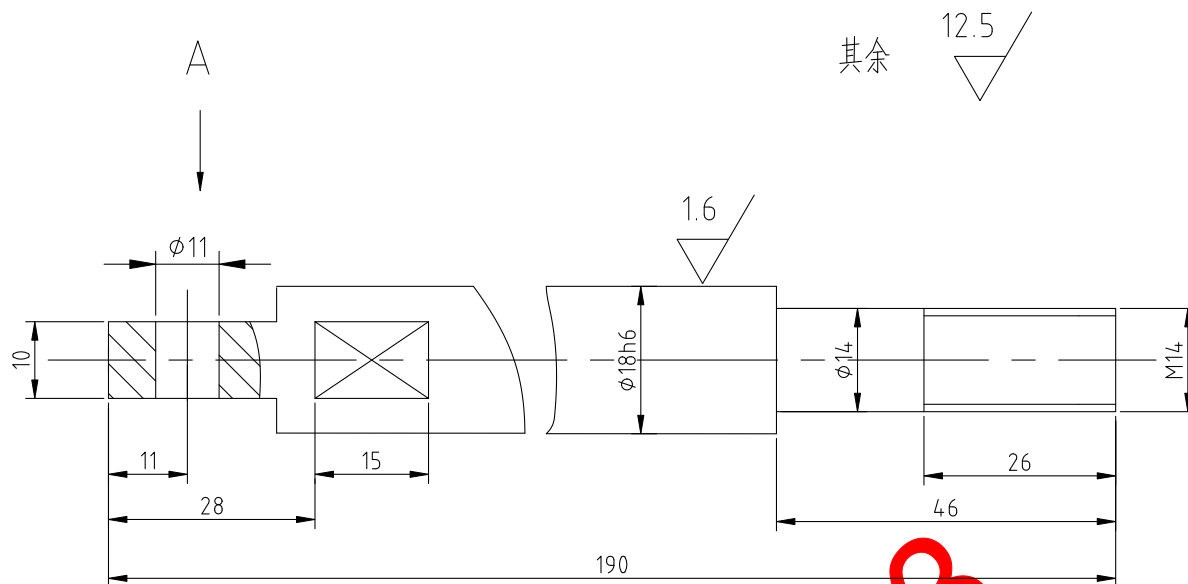


技术要求

- 1、求注圆角R1；
- 2、求注倒角为C1；
- 3、锻造，时效处理.

						45			太湖学院	
									活塞	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

A4-活塞杆

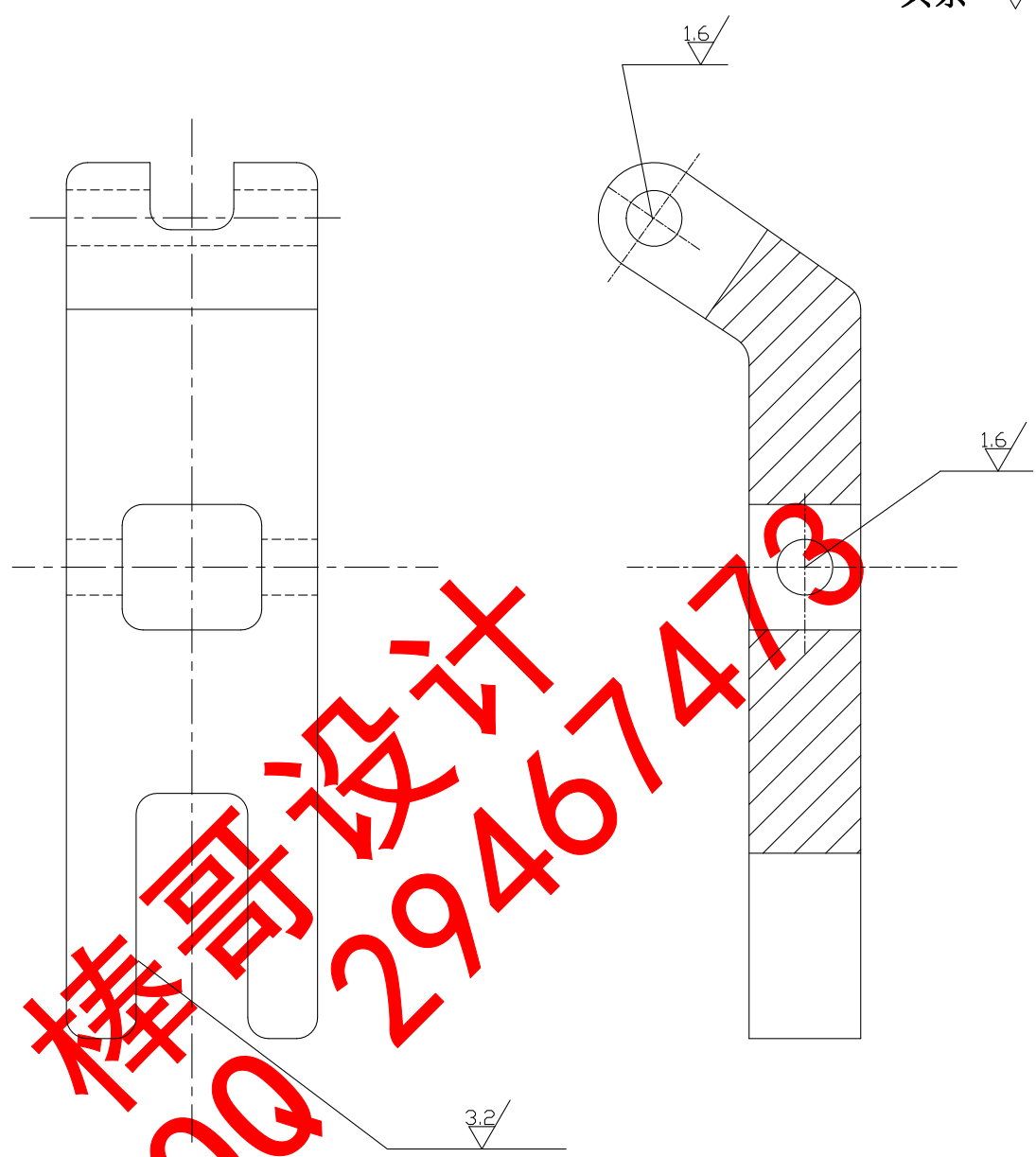


技术要求

- 1、求注圆角R1;
- 2、求注倒角为C1;

						45			太湖学院	
									活塞杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			

其余 $\sqrt[12.5]{}$

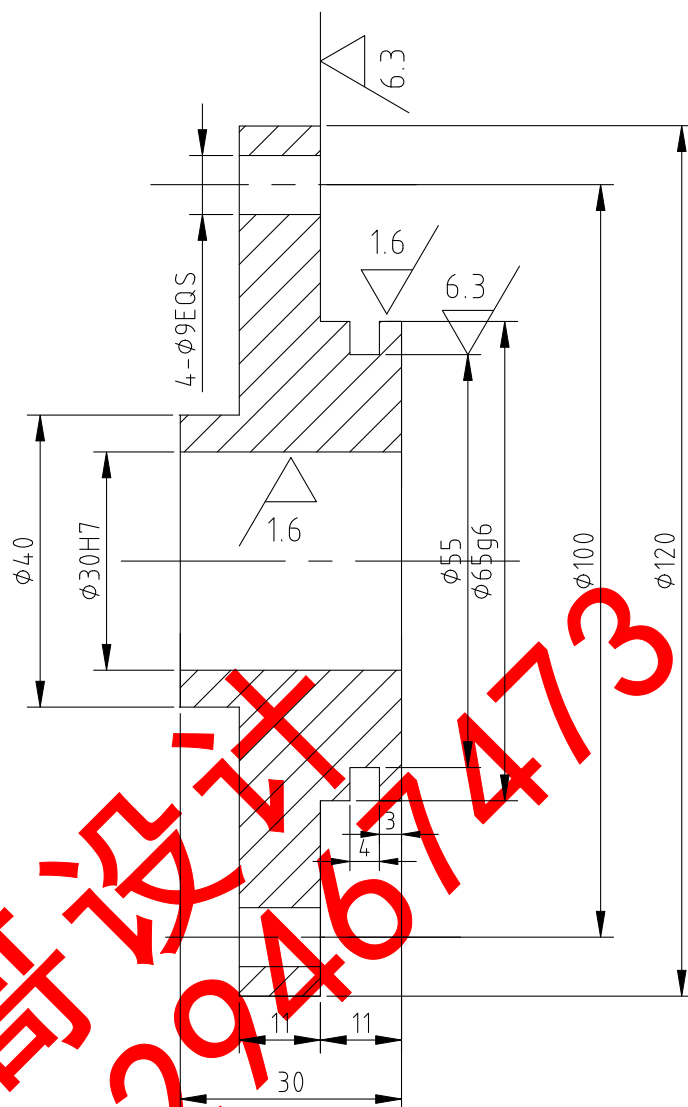


棒哥设计
QQ 29467473

技术要求

1. 未注圆角R3
2. 锐边倒钝

						45			太湖学院	
									连杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			

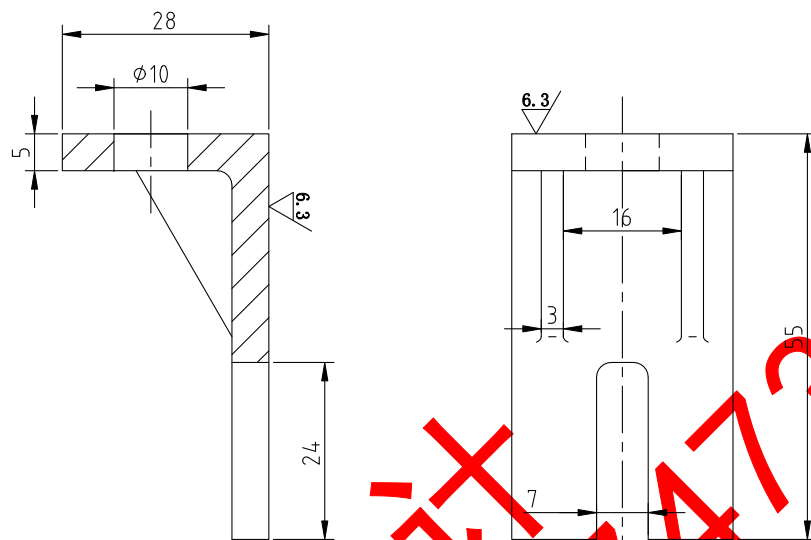


技术要求

- 1、求注圆角R1;
- 2、求注倒角为C1;

						45						太湖学院					
												阶段标记		重量	比例	通盖	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日												
设 计			标准化														
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 张											

其余√



棒哥设计 QQ 29467473

技术要求

- 1、锐角倒钝
- 2、未注圆角为R3

						45			太湖学院	
									支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		