

SH

中华人民共和国石油化工有限公司行业标准

SH/T 0639—1996

石蜡热安定性测定法

1996-12-20 发布

1997-07-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

本标准等效采用国外公司标准。

本标准与所采用的国外公司标准的主要差异：

1. 本标准规定了取样量允差为 ± 1 g。
2. 本标准规定了氧化温度允差为 ± 2 ℃。
3. 本标准中氧化加热器增加了酒精喷灯。
4. 本标准增加了方法的再现性精密度。

本标准由抚顺石油化工研究院技术归口。

本标准由抚顺石油化工研究院负责起草。

本标准主要起草人：杨绍泉。

石蜡热安定性测定法

1 范围

本标准规定了石蜡热安定性的测定方法。

本标准适用于全精炼石蜡和食品用石蜡。

2 引用标准

GB/T 514 石油产品试验用液体温度计技术条件

GB/T 3555 石油产品赛波特颜色测定法(赛波特比色计法)

注:除非在标准中另有明确规定,上述引用标准都应是现行有效标准。

3 方法概要

称取 150 g 试样,装入 300 mL 耐热烧杯中,170°C 恒温 30 min 后,在高于试样熔点 8°C~17°C 下保持 30 min,测定其赛波特色号。

4 材料

乙醇:含水≤5%。

5 仪器

- 5.1 加热器:酒精喷灯(吊瓶式)或煤气本生灯。
- 5.2 玻璃烧杯:300 mL,直径 75 mm±2 mm。
- 5.3 金属石棉网:直径 8~10 cm。
- 5.4 温度计:30°C~180°C 软化点用温度计(GB/T 514 编号 35)。
- 5.5 玻璃搅拌器:两片羽翅,每片直径 16 mm±1 mm。
- 5.6 电动搅拌机:100 r/min。
- 5.7 铁架台:高 60~70 cm。
- 5.8 恒温器:恒温水浴、恒温烘箱、酒精喷灯均可。
- 5.9 赛波特比色计(符合 GB/T 3555 要求)。

6 准备工作

- 6.1 烧杯、玻璃搅拌器清洗干净,干燥后备用。
- 6.2 按图 1 组装好石蜡氧化仪器,仪器应安装在没有明显空气流动的地方。