

ICS 29.080.10
K 48



中华人民共和国国家标准

GB 11030—2000
eqv IEC 383-1:1994

交流牵引线路用棒形瓷绝缘子

Rod porcelain insulators for a. c. system traction lines

2000-01-03 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
交 流 牵 引 线 路 用 棒 形 瓷 绝 缘 子

GB 11030—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2000年7月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-16805

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是等效采用 IEC 383-1:1993(第四版)《标称电压高于 1 000 V 的架空线路绝缘子 第一部分:交流系统用瓷或玻璃绝缘子元件——定义、试验方法和验收准则》制定的。

按 IEC 383-1,本标准主要增加了抽样试验中抽取三倍试品数量的重复试验程序和等效的电气、机械型式试验条件的内容。

本标准与原行标 JB/T 8180—1995(由 GB 11030—1989 降为 JB/T 8180—1995,其内容不变)相比,在产品分类方面取消了上帽管径为 50 mm 类的产品,增加了爬电距离为 1 500 mm 类和弯曲强度为 8 kN 类的产品,将爬电距离为 850 mm 类的产品作为过渡型产品列入本标准的附录 B 中;在特性方面将人工污秽耐受电压由 29 kV 提高到 31.5 kV。

本标准自实施之日起,同时代替 JB/T 8180—1995。

本标准的附录 A 是标准的附录,附录 B 是提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国绝缘子标准化技术委员会归口。

本标准由西安电瓷研究所负责起草。

本标准主要起草人:丁京玲、蔡梅成。

本标准委托西安电瓷研究所负责解释。

中华人民共和国国家标准

交流牵引线路用棒形瓷绝缘子

GB 11030—2000
eqv IEC 383-1:1994

Rod porcelain insulators for a. c. system traction lines

1 范围

本标准规定了交流牵引线路用棒形瓷绝缘子(以下简称绝缘子)的分类与命名,技术要求,检验规则与试验方法,包装、标志、运输与贮存。

本标准适用于污秽地区交流工频单相 25 kV 牵引线路绝缘和固定导线用的绝缘子。绝缘子安装地点环境温度应在 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 之间,海拔不超过 1 000 m。

注:海拔超过 1 000 m 时按 GB 311.1 判定其适用性。

本标准不适用于对绝缘件和金属附件有严重腐蚀的环境下使用的绝缘子。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 311.1—1997 高压输变电设备的绝缘配合(neq IEC 71-1:1993)

GB 772—1987 高压绝缘子瓷件技术条件(neq IEC 233:1974)

GB/T 775.1—1987 绝缘子试验方法 第 1 部分:一般试验方法

GB/T 775.2—1987 绝缘子试验方法 第 2 部分:电气试验方法

GB/T 775.3—1987 绝缘子试验方法 第 3 部分:机械试验方法

GB/T 2900.8—1995 电工术语 绝缘子(eqv IEC 471)

GB/T 4585.2—1991 交流系统用高压绝缘子人工污秽试验方法 固体层法(idt IEC 507:1975)

JB/T 3384—1999 高压绝缘子抽样方案

JB/T 4307—1986 绝缘子胶装用水泥胶合剂技术条件

JB/T 8177—1999 绝缘子金属附件热镀锌层通用技术条件

JB/T 9674—1999 超声波探测瓷件内部缺陷

JB/T 9673—1999 绝缘子产品包装

3 定义

本标准所用术语的定义均按 GB/T 2900.8 的规定。

4 分类与命名

4.1 绝缘子按安装方式分为悬挂、定位和腕臂支撑式三种。隧道用悬挂、定位式,区间,站场用腕臂支撑式。

4.2 绝缘子的主要尺寸与特性分别符合图 1~图 4 和表 1 的规定。