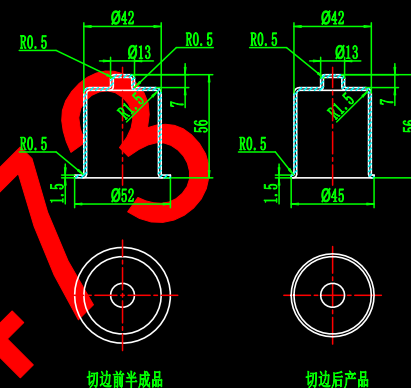
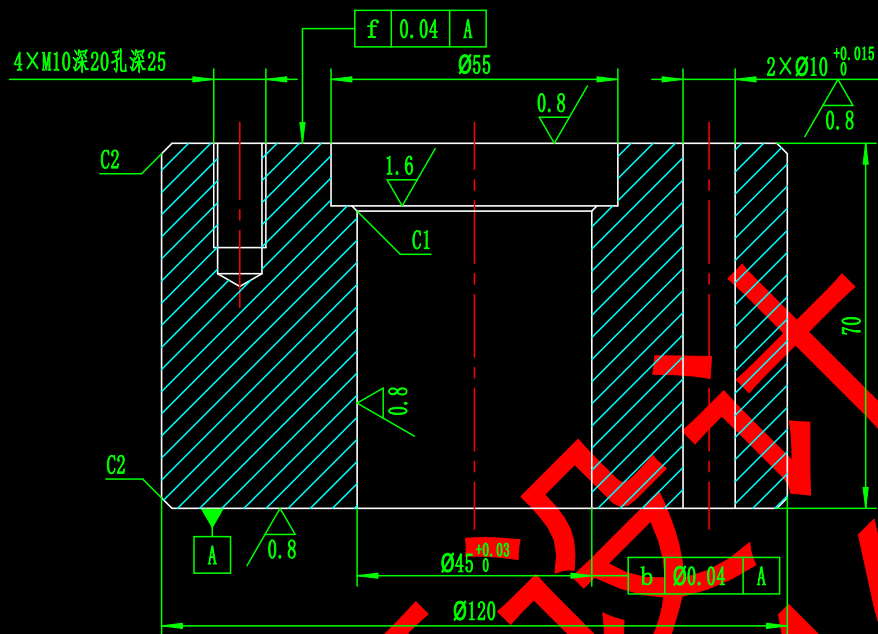


923279-02-00



- 1、完成装配的成套模具，加工表面应平整，无锈痕，锤痕，碰伤等缺陷；
- 2、切刀的刃口应锋利，无裂纹，缺口黑斑等缺陷，相关表面的粗糙度应符合设计规定的要求；
- 3、凸模的配合间隙应符合设计规定的要求；
- 4、模具的推料机构必须灵活，无干涉及卡住现象；
- 5、各装配固定用螺钉，销钉应紧固连接或配合，不得有松动现象；螺钉，销钉，导柱，导套的头部装配后，不得高出底座或相关零件的安装表面；
- 6、完成装配的模具闭合高度不应与设计要求有较大误差。

[illegible]



其余 $\sqrt{6.3}$

技术要求
热处理硬度达：60~64HRC。

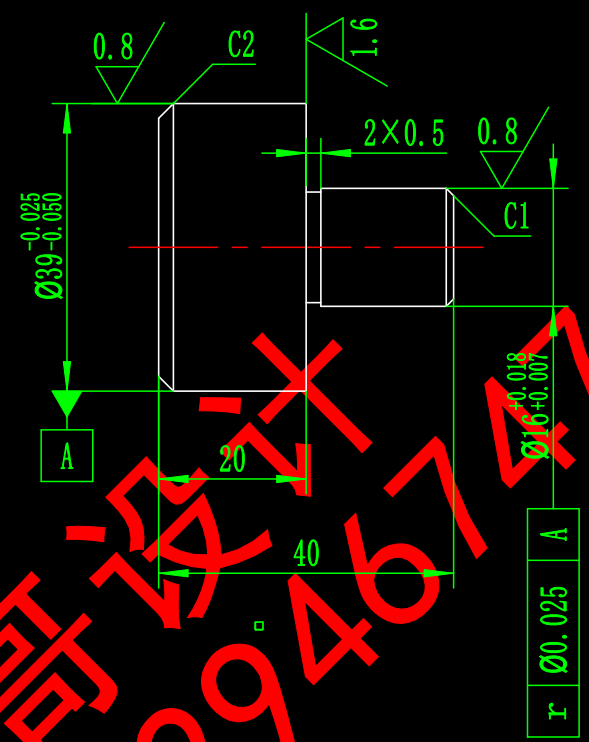
借 (通) 用	登 记
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

						Cr12MoV				无锡太湖学院			
										凹模		0923279-02-01	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例				
设计	李鹏飞	2013.05.17	标准化						1:1				
审核													
工艺			批准			共 9 张		第 4 张					

定位柱-A4

0923279-02-03

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$



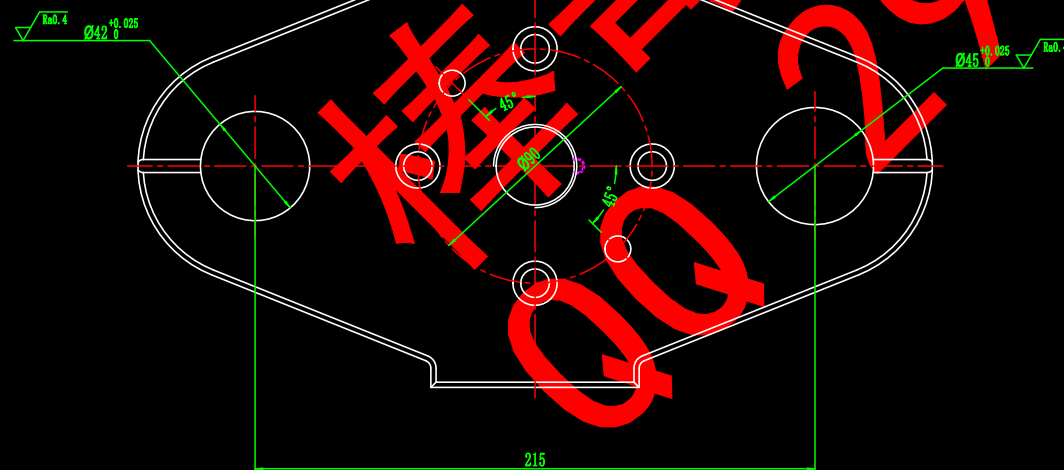
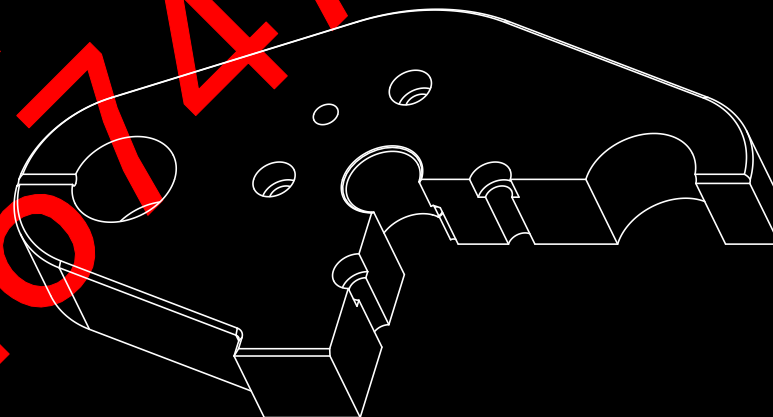
棒哥设计 QQ 29467473

技术要求

热处理硬度达：43~48HRC。

借 (通) 用 件 登 记								45						无锡太湖学院	
旧底图总号															
底图总号														0923279-02-03	
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例				
		设计	李鹏飞	2013.05.17	标准化							1:1			
日 期															
档案员	日期	审核						共 9 张 第 6 张							
		工艺			批准										

GB/T 2855.1-2008

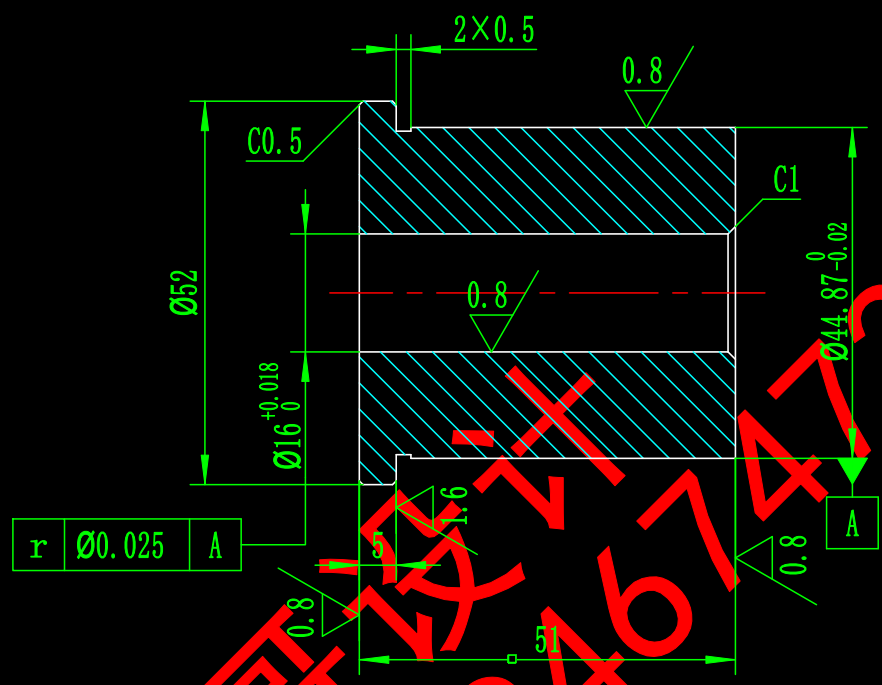


备(增)用 件 登 记	
固定资产号	
产 品 号	
基 本 号	
日 期	
检查员	日期

[illegible]

0923279-02-04

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

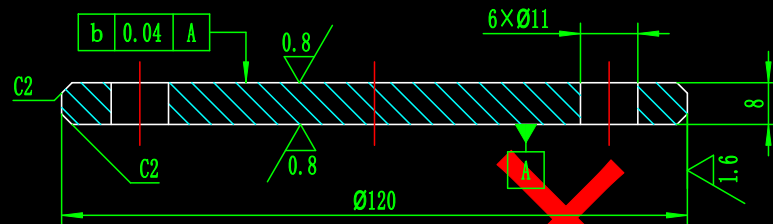
热处理硬度达：58~62HRC。

借 (通) 用 件 登 记								Cr12MoV						无锡太湖学院			
旧底图总号																	
底图总号												凸模					
签 字		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
		设计	李鹏飞	2013.05.17	标准化			阶段标记		重量	比例	0923279-02-04					
日 期											1:1						
档案员		日期		审核								 					
				工艺			批准			共 9 张 第 7 张							

凸模垫板-A3

00-20-6173260

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求
热处理硬度达：43~48HRC。

借 (通) 用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

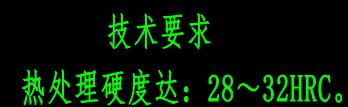
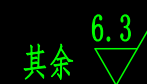
签 字

日 期

档案员 日期

						45				无锡太湖学院					
										阶段标记		重量	比例	凸模垫板	
														0923279-02-06	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	李鹏飞	2013.05.17	标准化												
审核															
工艺			批准			共 9 张				第 9 张					
															

0923279-02-05

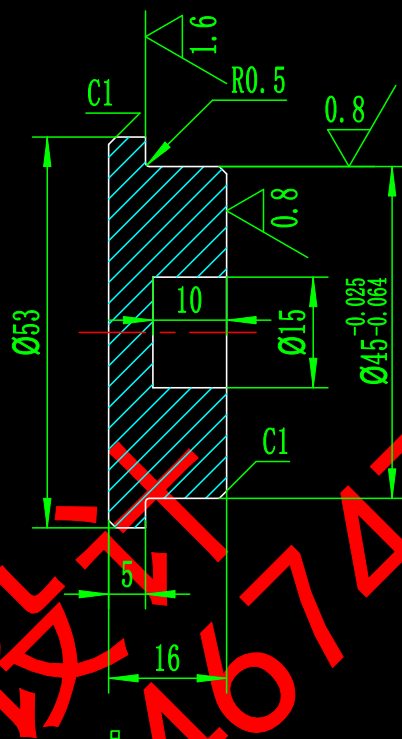


						45	无锡太湖学院		
							凸模固定板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		0923279-02-05		
设计	李鹏飞	2013.05.17	标准化						
						阶段标记		重量	比例
									1:1
审核									
工艺			批准			共 9 张		第 8 张	 

推件块-A4

70-70-6178760

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$



技术要求

热处理硬度达：43~48HRC。

借 (通) 用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员

日期

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

设计 李鹏飞 2013.05.17 标准化

审核

工艺

批准

45

阶段标记

重量

比例

1:1

共 9 张 第 5 张

无锡太湖学院

推件块

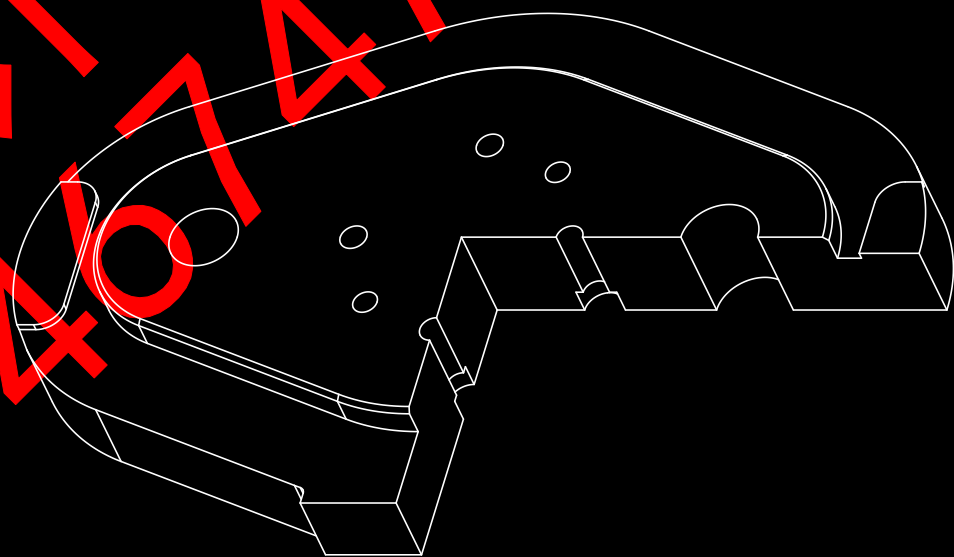
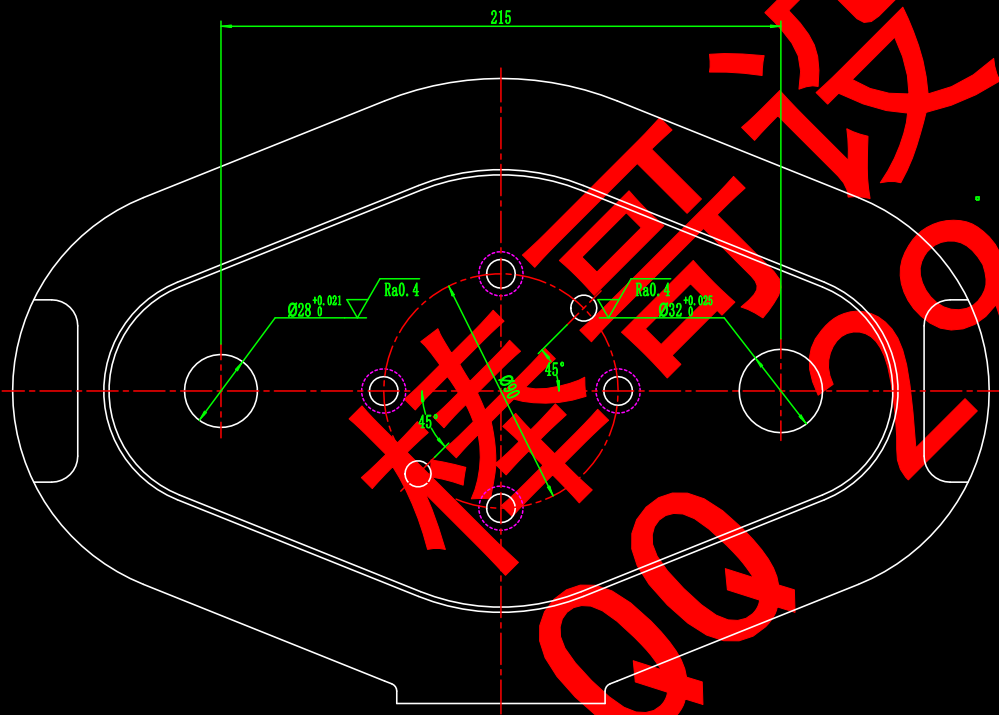
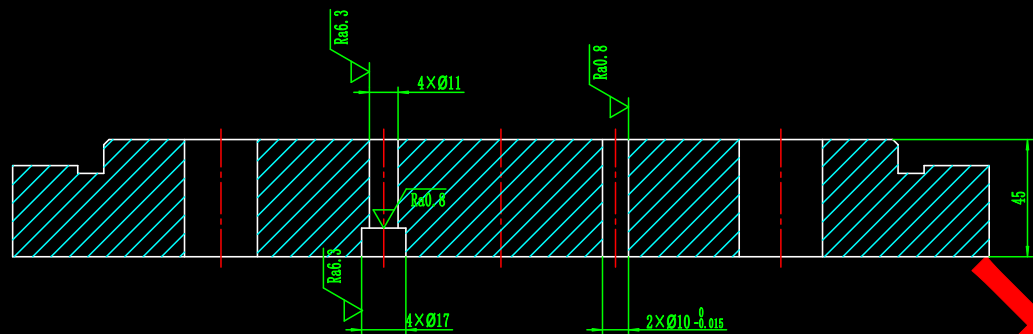
0923279-02-02



下模座-A1

8002-2 8082-1 8091

其余 



设计	审核	批准
制图	校对	工艺
材料	热处理	表面处理
检验	包装	运输

HT200				无锡太湖学院	
下模座				下模座	
GB/T 2855.2-2008				1:1	
共 9 张 第 2 张					