

ICS 67.260
X 90
备案号: 36260—2012

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10291.2—2012
代替 SB/T 10291.2—1997

食品机械术语 第 2 部分: 糕点加工机械

Terms of food machine—
Part 2: Pastry processing machine

2012-03-15 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
中文索引	5
英文索引	6

前 言

SB/T 10291《食品机械术语》分为如下几部分：

第 1 部分：饮食机械；

第 2 部分：糕点加工机械；

第 3 部分：小食品加工机械；

第 4 部分：乳制品加工机械；

第 5 部分：糖果加工机械；

第 6 部分：豆制品加工机械；

第 7 部分：冷冻饮品加工机械；

第 8 部分：屠宰加工机械；

第 9 部分：酿造加工机械。

本部分是 SB/T 10291 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分是对 SB/T 10291.2—1997《食品机械术语 第 2 部分：糕点加工机械术语》的修订，本部分与 SB/T 10291.2—1997 相比，主要差异如下：

——修改并调整了标准的名称、总体结构和编排格式；

——删除了“面包加工机械”、“烘烤机械与设备”和“常用零部件”的术语和定义；

——增加了 3.3.12 术语和定义。

本部分与 SB/T 10084—2009《食品机械型号编制方法》、SB/T 10291.1—2012《食品机械术语 第 1 部分：饮食机械》共同构成食品机械产品的基础通用性标准。

本部分由中华人民共和国商务部提出。

本部分由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：北京市服务机械研究所、广州市赛思达机械设备有限公司、广东恒联食品机械有限公司。

本部分主要起草人：李继萍、唐树松、刘文忠、赖柄权、樊江海。

本部分的历次版本发布情况为：

——SB/T 10291.2—1997。

食品机械术语

第2部分:糕点加工机械

1 范围

SB/T 10291 的本部分给出了各类糕点加工机械的术语和定义。
本部分适用于糕点加工机械领域和相关领域。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

SB/T 10291.1 食品机械术语 第1部分:饮食机械

3 术语和定义

SB/T 10291.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

糕点加工机械 **pastry processing machine**

制作蛋糕、饼干及各种糕点类食品的机械设备。

3.2

饼干加工机械 **biscuit processing machine**

制作饼干的机械设备。

3.2.1

冲印式饼干成型机 **stamping biscuit moulding machine**

冲模以直线往复运动形式,将压片机送来的面带冲印出具有花纹的饼干生坯,并完成饼干生坯与余料分拣、输送操作的机器。按冲模与面带的运动方式不同,可分为间歇式冲印饼干成型机和摇摆式冲印饼干成型机。

3.2.1.1

间歇式冲印饼干成型机 **intermittent stamping biscuit moulding machine**

冲模在做连续往复运动时,面带间歇移动,完成冲印饼干生坯的机器。

3.2.1.2

摇摆式冲印饼干成型机 **rocking stamping biscuit moulding machine**

冲模在做直线往复运动的同时,随连续运动的面带同步摆动,完成冲印饼干生坯的机器。

3.2.2

辊切式饼干成型机 **roller cutting type biscuit moulding machine**

由印花、切块辊及脱模辊将压片机输出的面带印花、切块、脱模,并完成饼干生坯与余料分拣、输送操作的机器。