

ICS 77.120.20
H 61



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 495—2005

镁 合 金 热 挤 压 管 材

Magnesium alloy extruded tube

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
镁合金热挤压管材
YS/T 495—2005

*
中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2005 年 12 月第一版

*

书号：155066 · 2-16519

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68522006

前　　言

本标准参考美国 ASTMB 107—2000《镁合金挤压棒、型、管和线材》编制。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由重庆镁业科技股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：廖正陶、周明、章宗和、周峰、向冬霞、余富林。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

镁合金热挤压管材

1 范围

本标准规定了镁合金热挤压管材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、合同内容等。

本标准适用于组合模生产的镁合金热挤压有缝管材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4297 镁合金加工制品低倍组织检验方法
- GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分
- GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法
- GB/T 16475 变形铝及铝合金状态代号
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- SH/T 0039 工业凡士林
- SY/T 1502 炮用润滑脂

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、供应状态符合表1的规定。管材的尺寸规格由供需双方商定。

表 1 牌号、状态

牌号	状态
AZ31B	H112
AZ61A	H112
M2S	H112
ZK61S	H112、T5

注1: 牌号表示方法符合 GB/T 5153 的规定,状态代号表示方法按 GB/T 16475 的规定。
注2: 需要其他牌号或状态的管材时,可供需双方协商。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下: