



中华人民共和国国家标准

GB/T 13539.6—2002/IEC 60269-2-1:2000

低压熔断器

第2部分：专职人员使用的熔断器的 补充要求(主要用于工业的熔断器) 第1至5篇：标准化熔断器示例

Low-voltage fuses—Part 2:
Supplementary requirements for fuses by authorized persons
(fuses mainly for industrial application)—
Sections 1 to 5: Examples of standardized fuses

(IEC 60269-2-1:2000, IDT)

2002-08-05 发布

2003-04-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

| | |
|------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 总则 | 1 |

第 1 篇 刀型触头熔断器

| | |
|------------------------------------|----|
| 1.1 范围 | 1 |
| 5.2 额定电压 | 1 |
| 5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率 | 1 |
| 5.6 时间-电流特性极限 | 2 |
| 6 标志 | 2 |
| 6.2 熔断器支持件的标志 | 2 |
| 6.3 熔断体的标志 | 2 |
| 7.1 机械设计 | 3 |
| 7.7 I^2t 特性 | 3 |
| 7.8 “gG”熔断体的过电流选择性 | 4 |
| 7.9 防电击保护 | 4 |
| 8.3 温升和耗散功率的验证 | 4 |
| 8.9 耐热性验证 | 7 |
| 8.10 触头和直接夹紧端子的不变坏验证 | 7 |
| 8.11 机械试验和其他试验 | 10 |
| 附录 A(资料性附录) 电缆过载保护附加试验 | 24 |
| A.1 熔断器的布置 | 24 |
| A.2 试验方法和试验结果的接受 | 24 |

第 IA 篇 带撞击器的刀型触头熔断器

| | |
|------------------------------------|----|
| 1.1 范围 | 25 |
| 5.2 额定电压 | 25 |
| 5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率 | 25 |
| 5.6 时间-电流特性极限 | 25 |
| 6 标志 | 25 |
| 7.1 机械设计 | 25 |
| 7.7 I^2t 特性 | 25 |
| 7.8 “gG”熔断体的过电流选择性 | 25 |
| 7.9 防电击保护 | 25 |
| 8.3 温升与耗散功率验证 | 25 |

第 2 篇 螺栓连接熔断器

| | |
|------------------------------------|----|
| 1.1 范围 | 32 |
| 5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率 | 32 |
| 5.6 时间-电流特性极限 | 32 |
| 7.1 机械设计 | 32 |

| | |
|--------------------|----|
| 7.9 防电击保护..... | 32 |
| 8.3 温升与耗散功率验证..... | 33 |
| 8.4 动作验证..... | 33 |
| 8.5 分断能力验证..... | 33 |
| 8.10 触头不变坏验证 | 33 |

第 3 篇 圆筒形帽熔断器

| | |
|-----------------------------------|----|
| 1.1 范围..... | 42 |
| 5.2 额定电压..... | 42 |
| 5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率..... | 42 |
| 5.6 时间-电流特性极限 | 43 |
| 6 标志..... | 43 |
| 7.1 机械设计..... | 43 |
| 7.2 接线端子及连接..... | 43 |
| 7.7 $I^2 t$ 特性 | 43 |
| 7.8 “gG”熔断体的过电流选择性 | 43 |
| 7.9 防电击保护..... | 43 |
| 8.10 触头不变坏验证 | 44 |

第 4 篇 偏置触刀熔断器

| | |
|-----------------------------------|----|
| 1.1 范围..... | 48 |
| 5.2 额定电压..... | 48 |
| 5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率..... | 48 |
| 7.1 机械设计..... | 49 |
| 7.7 $I^2 t$ 特性 | 49 |
| 7.9 防电击保护..... | 49 |
| 8.10 触头不变坏验证 | 50 |

第 5 篇 “gD”和“gN”特性熔断器

| | |
|-----------------------------------|----|
| 1.1 范围..... | 54 |
| 5.2 额定电压..... | 54 |
| 5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率..... | 54 |
| 5.6 时间-电流特性极限 | 54 |
| 7.1 机械设计..... | 55 |
| 7.6 截断电流特性..... | 55 |
| 7.7 $I^2 t$ 特性 | 55 |
| 7.9 防电击保护..... | 56 |
| 8.3 温升与散功率验证..... | 56 |
| 8.4 动作验证..... | 57 |
| 8.6 截断电流特性验证..... | 57 |
| 8.7 $I^2 t$ 特性和过电流选择性验证 | 57 |
| 8.10 触头不变坏验证 | 57 |

前　　言

《低压熔断器》目前包括以下 6 个部分：

GB 13539.1—2002 低压熔断器 第 1 部分：基本要求

GB/T 13539.2—2002 低压熔断器 第 2 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）

GB 13539.3—1999 低压熔断器 第 3 部分：非熟练人员使用的熔断器的补充要求（主要用于家用和类似用途的熔断器）

GB 13539.4—1992 低压熔断器 半导体器件保护用熔断器的补充要求

GB 13539.5—1995 低压熔断器 第 5 部分：非熟练人员使用的熔断器的补充要求（主要用于家用和类似用途熔断器）标准化熔断器示例

GB/T 13539.6—2002 低压熔断器 第 2 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）标准化熔断器示例

本部分为《低压熔断器》第 6 部分，系等同采用 IEC 60269-2-1:2000《低压熔断器 第 2-1 部分：专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）第 1 至 5 篇：标准化熔断器示例》。

本部分及 GB/T 13539.2—2002 是对国家标准 GB/T 13539.2—1992《低压熔断器 专职人员使用的熔断器的补充要求（主要用于工业的熔断器）》的修订。

本部分在技术内容和编写格式上与 IEC 60269-2-1:2000 一致。

通过等同采用 IEC 国际标准，使我国低压熔断器标准与国际标准基本一致，以适应国际间贸易、技术、经济的交流的需要。

本部分是具体型式的专职人员使用的熔断器的补充要求，对于专职人员使用的熔断器的一般补充要求在 GB/T 13539.2—2002 中规定，因此在使用时应与 GB 13539.1—2002、GB/T 13539.2—2002 配合使用。本部分的条款号和分条款号与 GB 13539.1 相符合，至于表的号数也与 GB 13539.1 中的表号相符；但是，当出现附加的表时，则用大写字母标志，如表 A、表 B 表示。

本部分与 GB 13539.2—1992 的主要差别：

GB 13539.2—1992 包括 IEC 60269-2 和 IEC 60269-2-1 的内容，而本部分只包含 IEC 60269-2-1 的内容。本部分主要的修改内容有：

1) 增加第 IA 篇：带撞针的刀型触头熔断器；第 4 篇：偏置触刀熔断器；第 5 篇：“gD”和“gN”特性熔断器。

第 1 篇的内容与 GB 13539.2—1992 附录 A 对应，主要修改内容：

- 1) 6.3 熔断器标志增加标志颜色，印刷种类内容；
- 2) 增加 8.10 触头和直接夹紧端子的不变坏验证试验；
- 3) 增加表 R 试验用铝导线截面的选用。

第 2 篇的内容与 GB 13539.2—1992 附录 B 对应，主要修改内容：增加 8.10 触头的不变坏验证试验。

第 3 篇的内容与 GB 13539.2—1992 附录 C 对应，主要修改内容：增加 8.10 触头和直接夹紧端子的不变坏验证试验。

第 5 篇中表 3(V)的第三列表头 $I_{min}(10\text{ s})$ ，IEC 原文为 $I_{min}(0.1\text{ s})$ ，疑有误，应为 $I_{min}(10\text{ s})$ 。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国低压电器标准化技术委员会(CSCTS/TC 189)归口。

本部分起草单位:上海电器科学研究所、上海电器陶瓷厂、宁波开关电器制造有限公司、上海金山电器厂、上海西门子线路保护有限公司

本部分主要起草人:章永孚、季慧玉、陆宝发、吴庆云、方天童、潘毅。

低压熔断器
**第 2 部分:专职人员使用的熔断器的
补充要求(主要用于工业的熔断器)**
第 1 至 5 篇:标准化熔断器示例

1 总则

符合以下各篇供专职人员使用的熔断器也应符合下列部分的规定:

GB 13539.1 低压熔断器 第 1 部分:基本要求

GB/T 13539.2 低压熔断器 第 2 部分:专职人员使用的熔断器的补充要求(主要用于工业的熔断器)

本部分共分为 5 篇,每篇分别涉及一种供专职人员使用的标准化熔断器的举例:

第 1 篇:刀型触头熔断器;

第 IA 篇:带撞击器的刀型触头熔断器

第 2 篇:螺栓连接熔断器;

第 3 篇:圆筒形帽熔断器;

第 4 篇:偏置触刀熔断器;

第 5 篇:“gD”和“gN”特性熔断器。

注:以下所述的是一些从其安全性而言标准化的熔断器系列。各国家委员会可为他们自己的标准从中选择一种或几种熔断器系列。

第 1 篇 刀型触头熔断器

1.1 范围

下列附加要求适用于符合图 1(I¹⁾)和图 2(I¹⁾)尺寸的刀型触头熔断器,其中的熔断体拟用更换手柄之类的工具进行更换,熔断器的额定电流至 1 250 A,额定电压至交流 690 V 或直流 400 V。

5.2 额定电压

交流额定电压的标准值为 400 V,500 V 和 690 V;直流额定电压的标准值为 250 V 和 440 V。直流额定电压的标准值与交流额定电压的标准值是不相关的。例如,有可能有下列标准组合:交流 500 V 直流 250 V,交流 500 V 直流 440 V,交流 500 V 等。

5.3.1 熔断体的额定电流

各种尺码熔断体的最大额定电流见图 1(I)。额定电流值与使用类别和额定电压有关。

5.3.2 熔断器支持件的额定电流

各种尺码熔断器底座的额定电流见图 2(I)。

5.5 熔断体的额定耗散功率和熔断器支持件的额定接受功率

各种尺码熔断体额定耗散功率的最大值见图 1(I),这些值适用于最大额定电流的熔断体。熔断器支持件的额定接受功率见图 2(I)。

1) 代表第一篇。