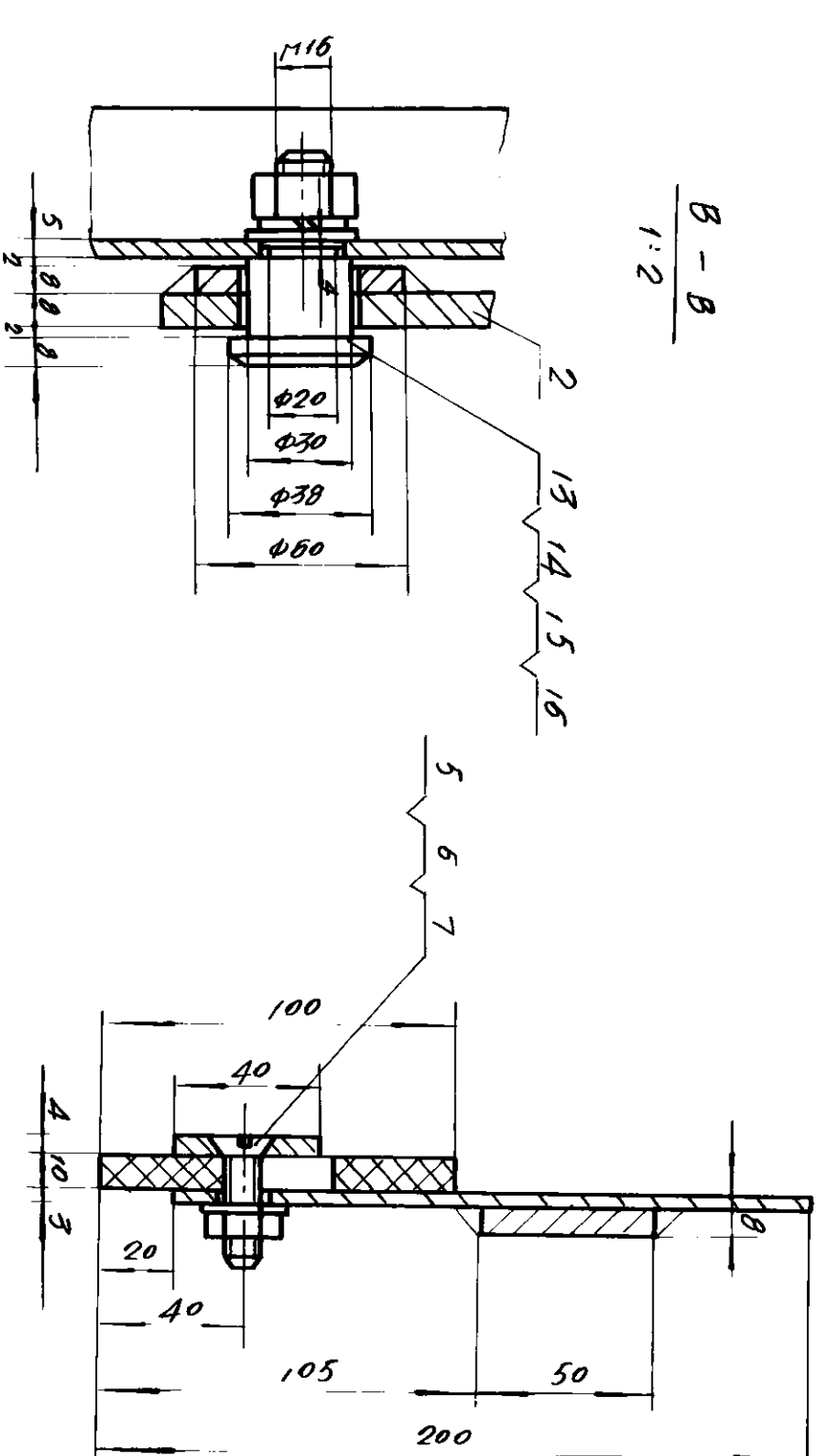
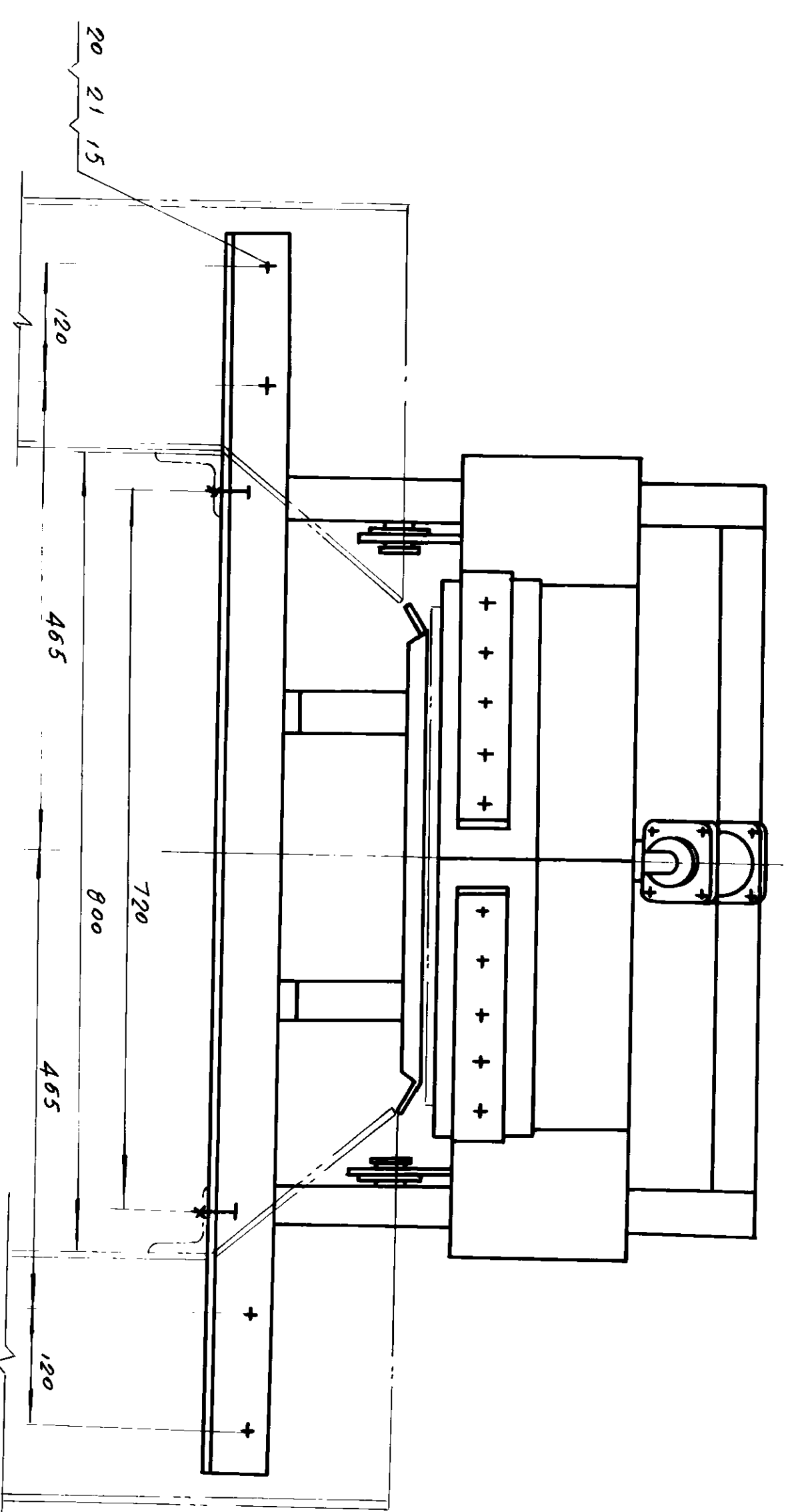
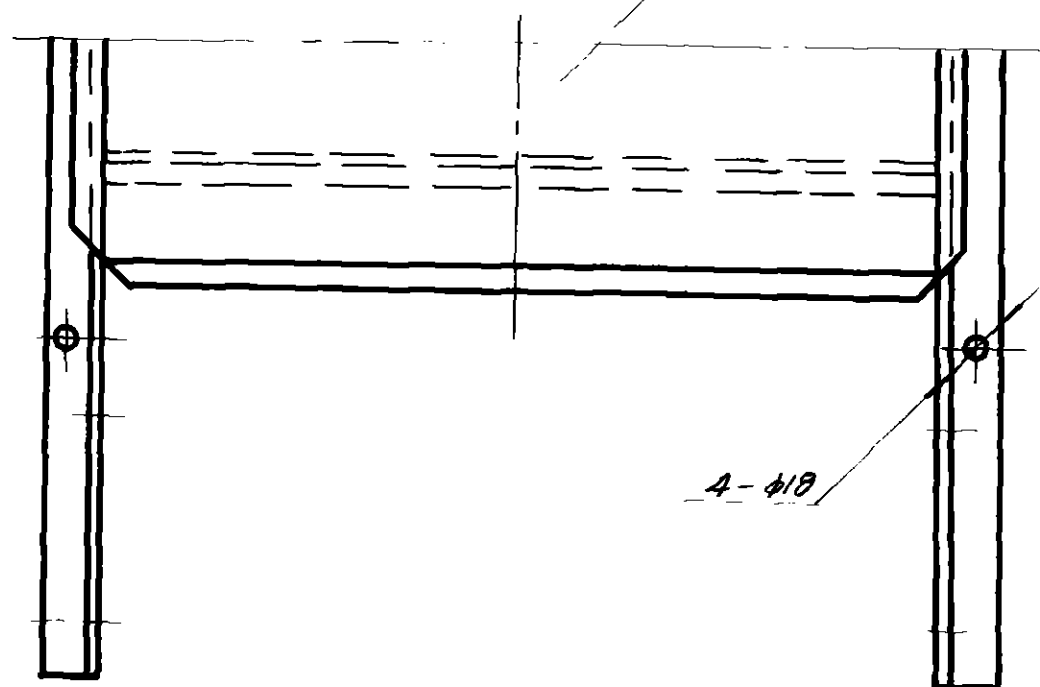
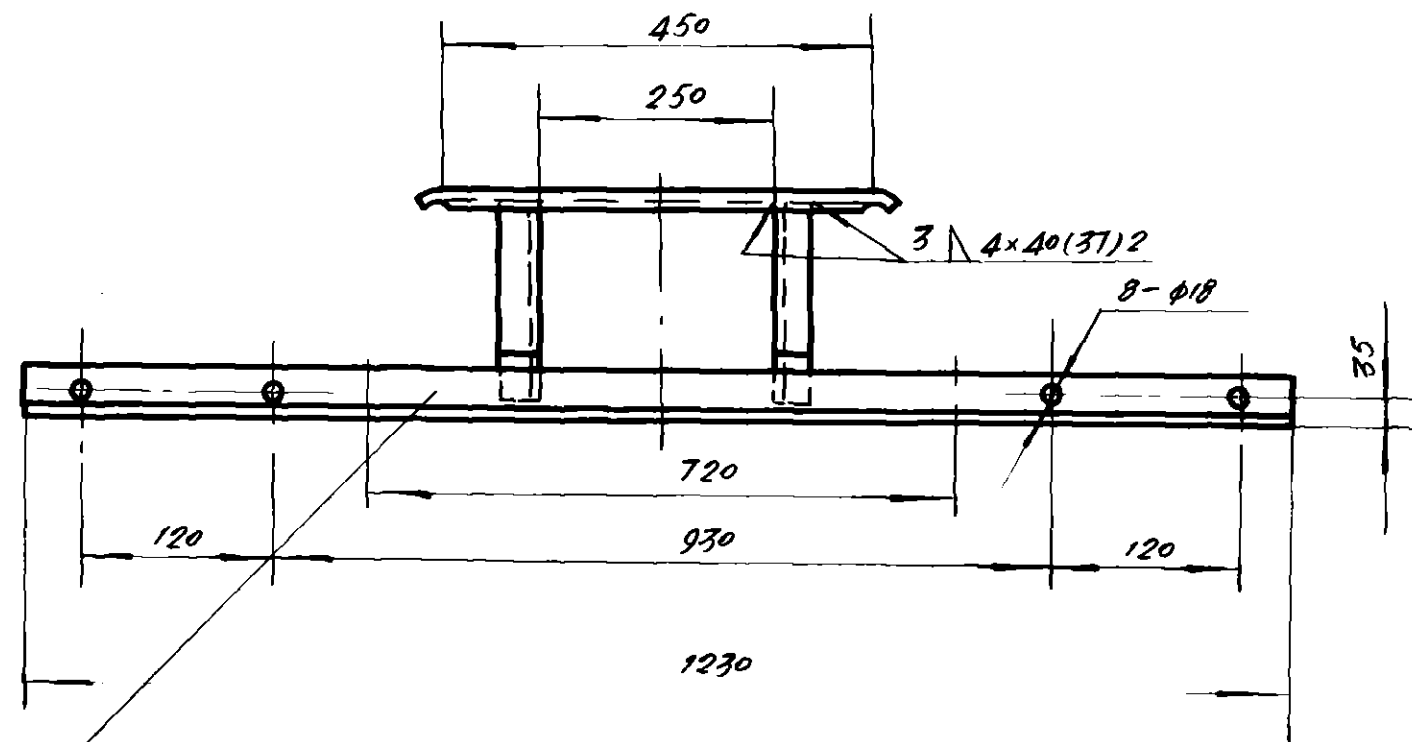
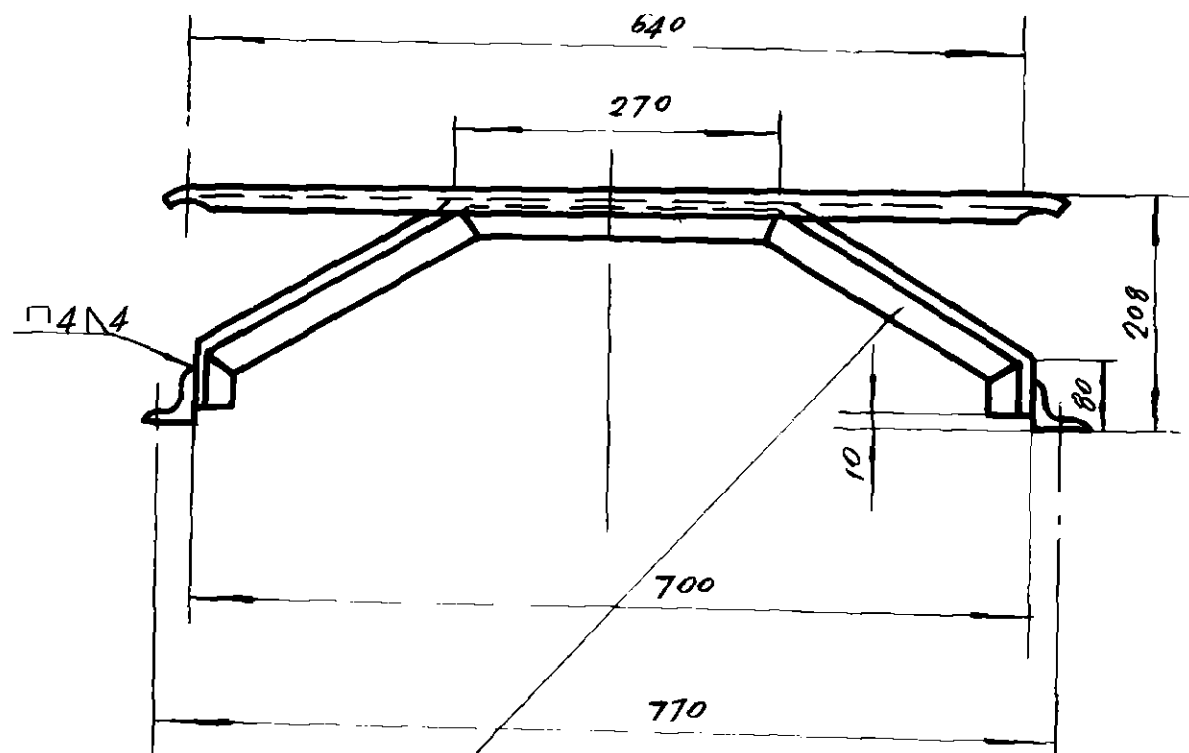




85

[illegible]

1.011



3	1F10.1-3	角钢	2	A3	7.1	14.2	
2	1F10.1-2	钢板	1	A3		8.6	
1	1F10.1-1	角钢	2	A3	2.2	4.4	
号序	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附 注

标记处数	文件号	签 字	日期
设 计	校 对	工 艺 会 审	描 图
复 核	描 图	描 对	描 对
标准检查	描 对	描 对	描 对

卸料托板
(双侧)

焊接件

1F10.1

图样标记	重 量	比 例
	27.2	
共 张	第 43 张	

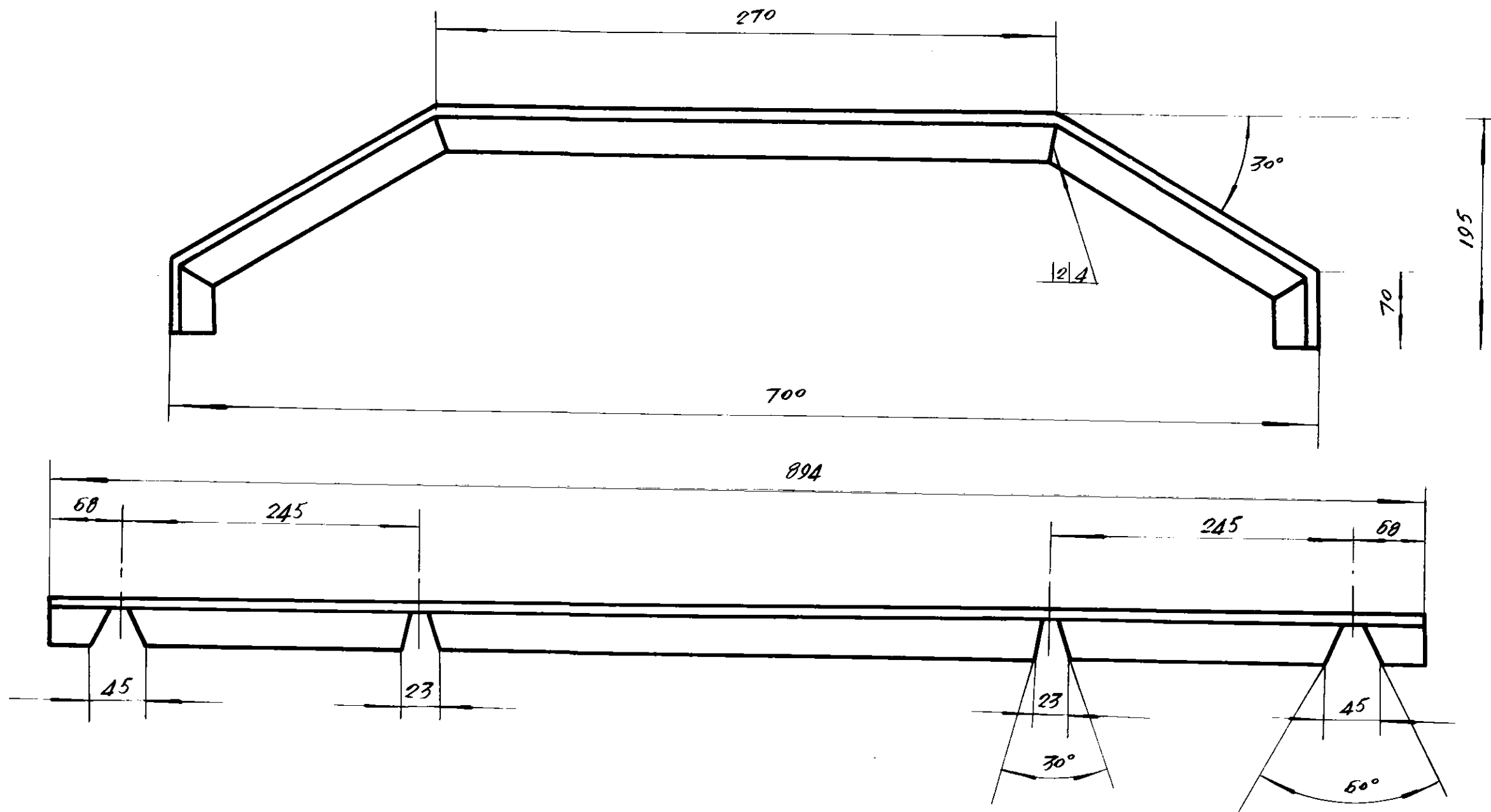
上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

1-1.011



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		何建平	工艺会审	1981.12.1
校对		周大为	描图	1981.12.1
复核		周大为	描对	1981.12.1
标准检查		周大为	日期	1981.12.1

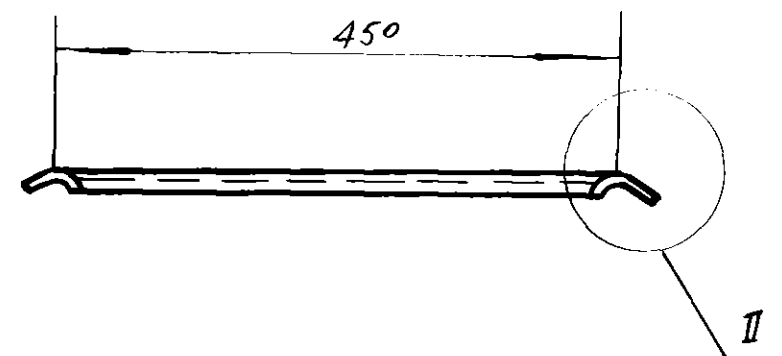
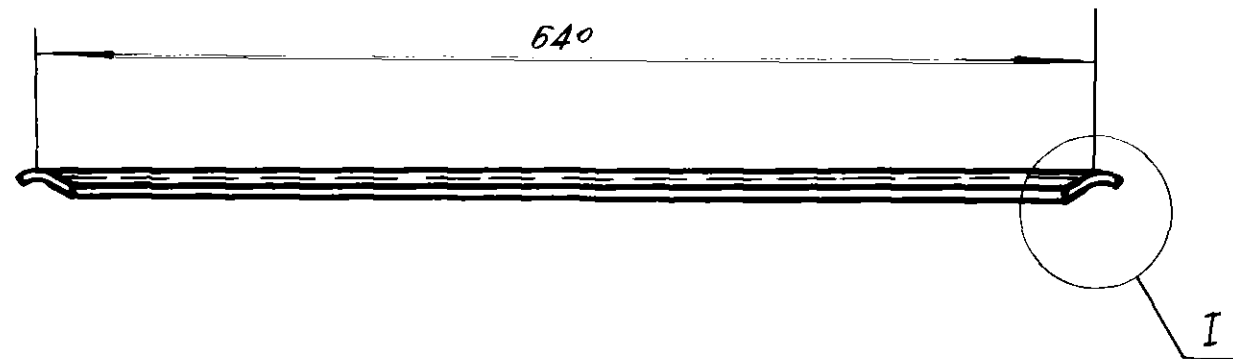
角 钢
L 40x40x4-894

A3

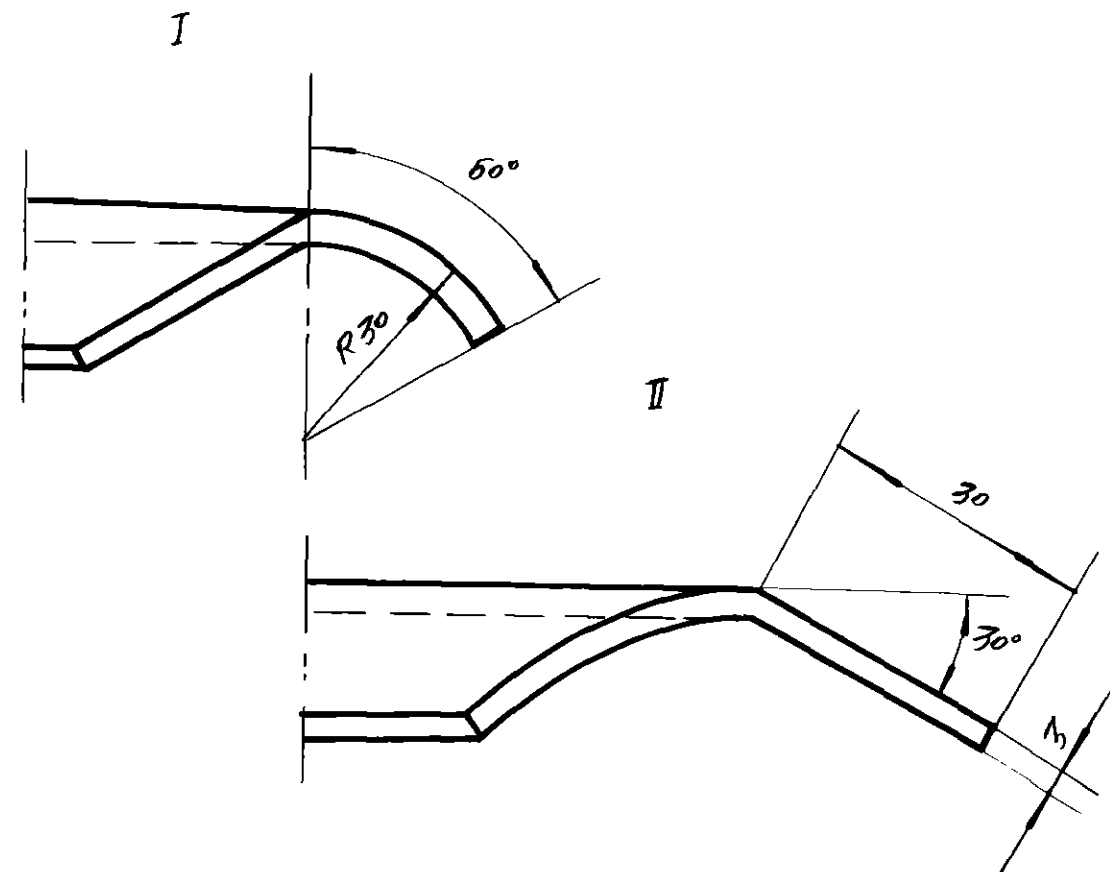
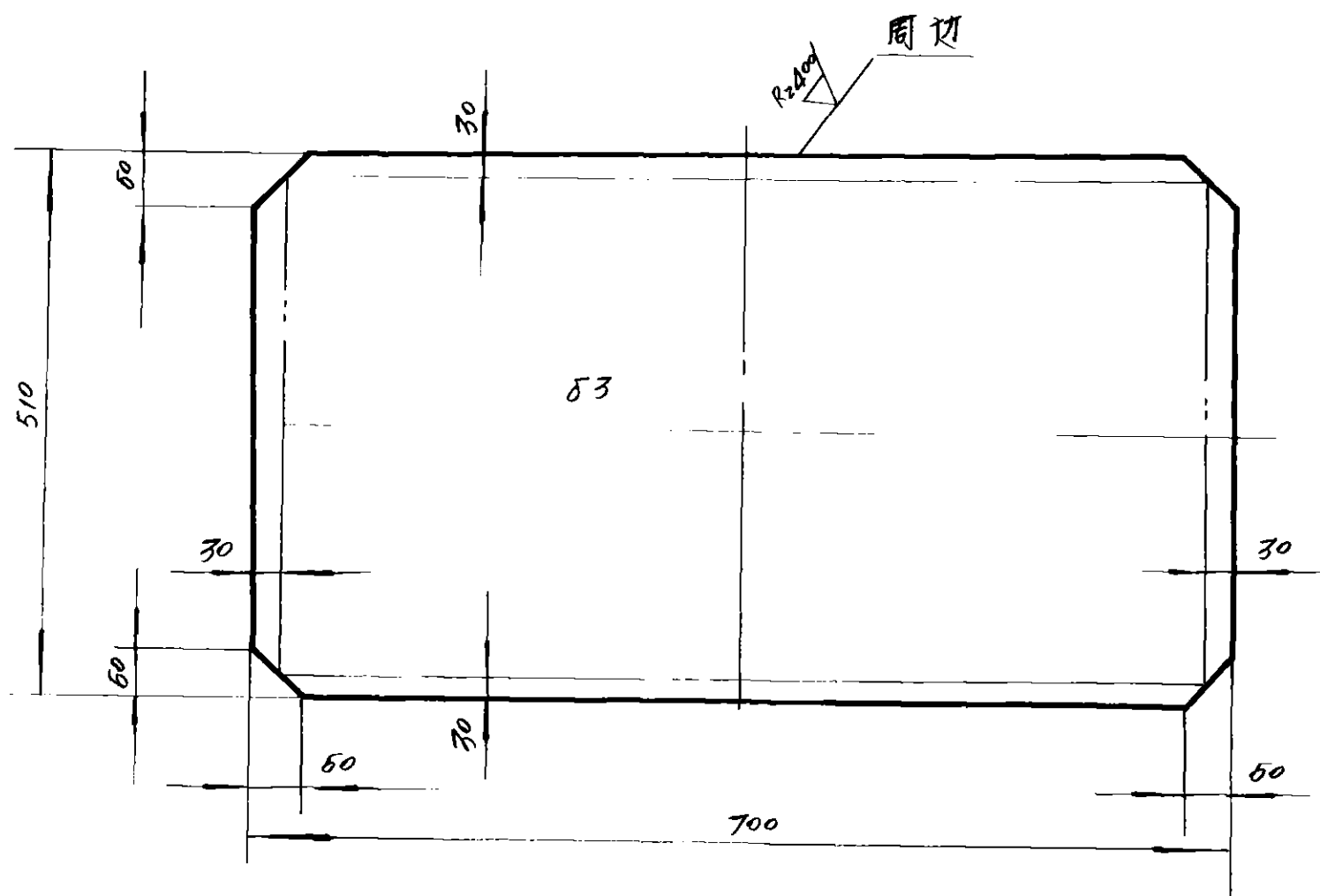
1F10.1-1

图样标记	重 量	比 例
	2.2	
共 张	第 F04 张	

上海起重运输机械厂



展开图



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		何学平	工艺会审	何学平
校对		南大	描图	南大
复核		南大	描对	钱法峰
标准检查		南大	日期	86.9

钢板

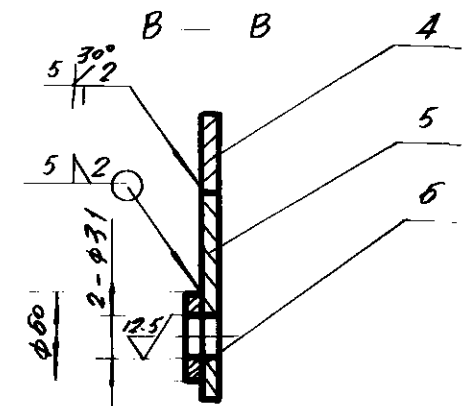
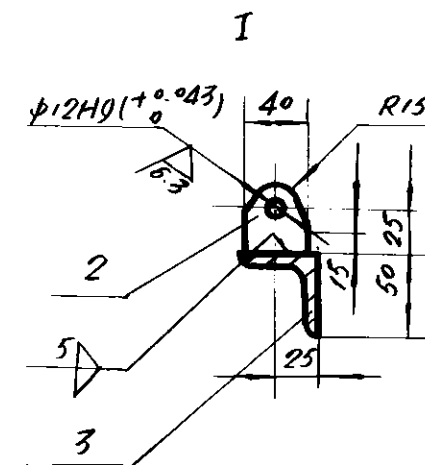
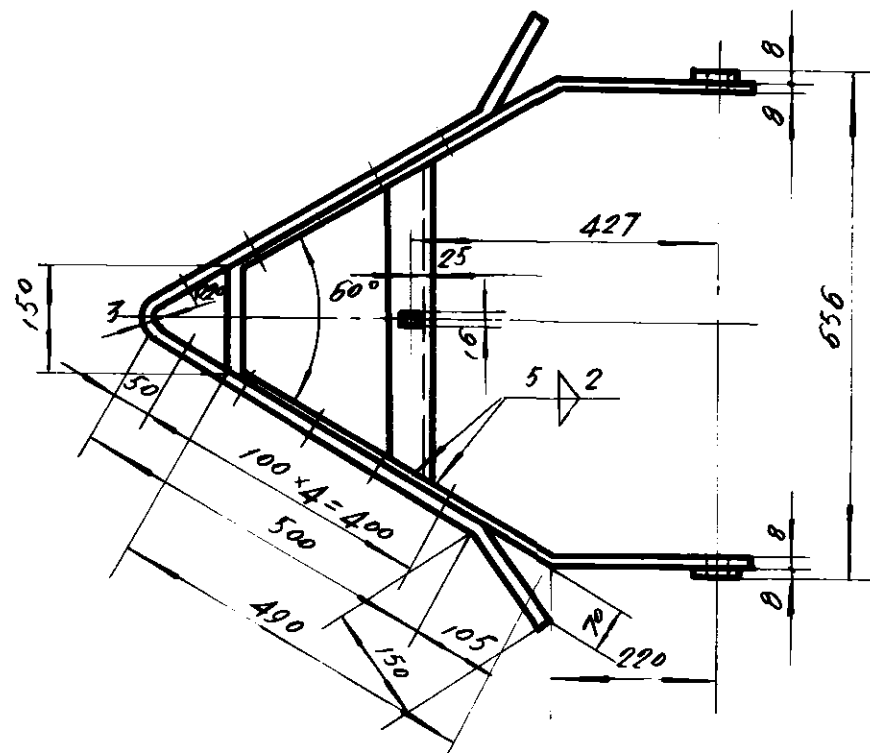
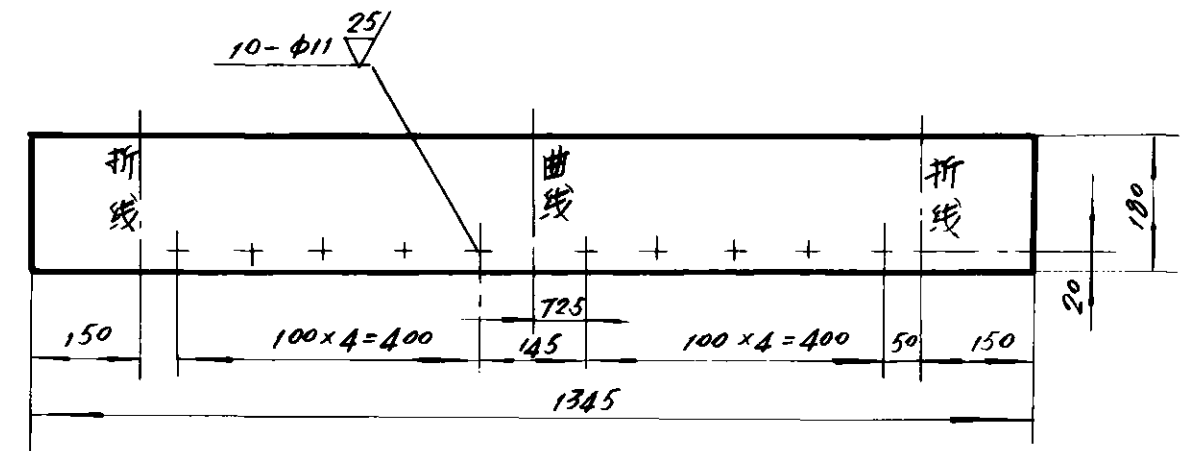
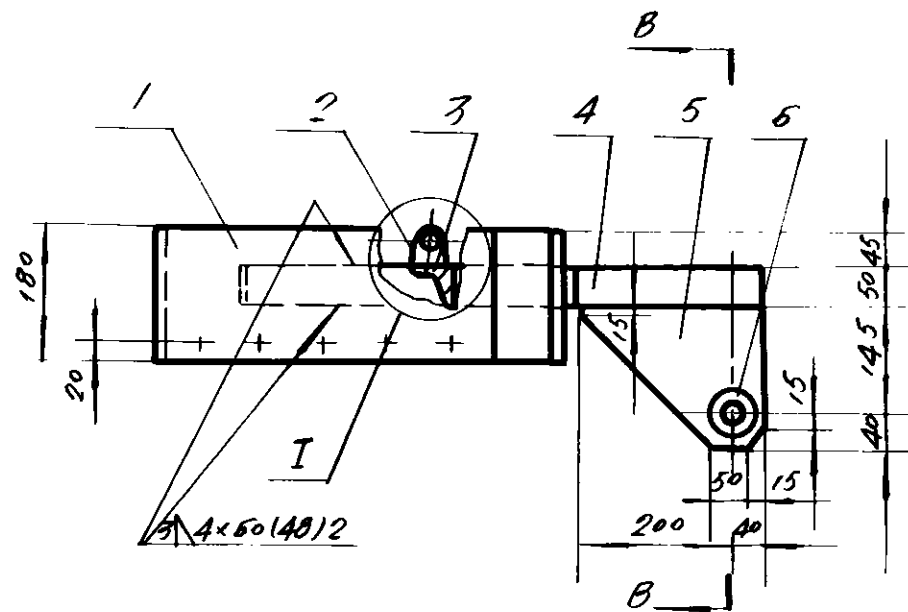
A3

1F1Q.1-2

图样标记	重量	比例
	8.6	
共 张	第 FQ5 张	

上海起重运输机械厂

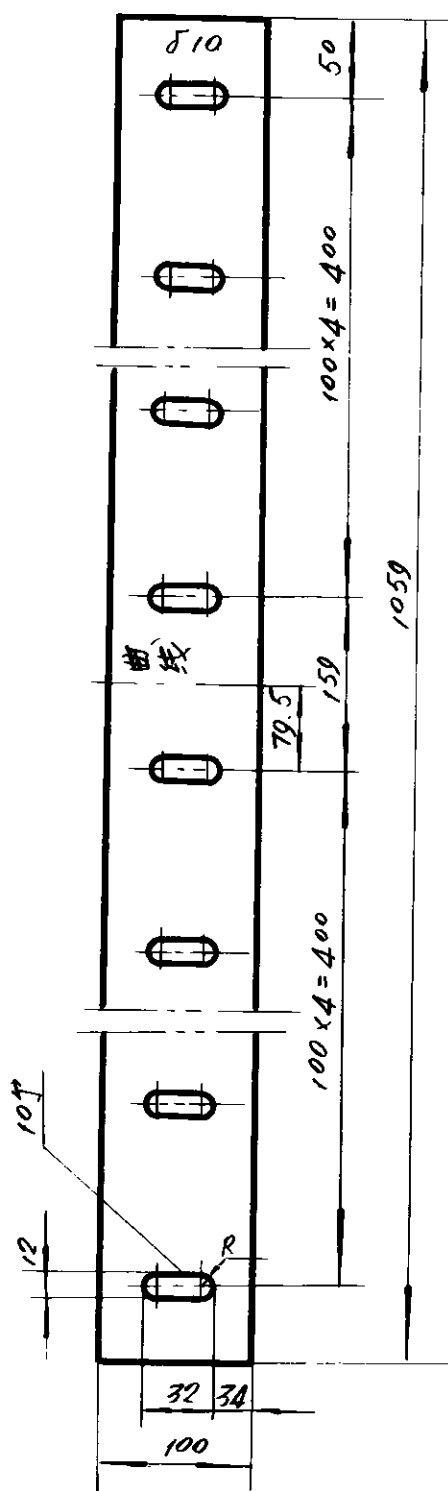
序号 / 展开图



8		— 8×60×60	2	A3	0.13	0.26	
5		— 8×185×245	2	A3	2.76	5.52	
4		□ 8×50×1650	1	A3		5.2	
3		└ 50×50×5-440	1	A3		1.66	
2		— 16×40×40	1	A3		0.2	
1		— 3×180×1345	1	A3		5.70	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(kg)	总 计	附 注

[illegible]

1510-3



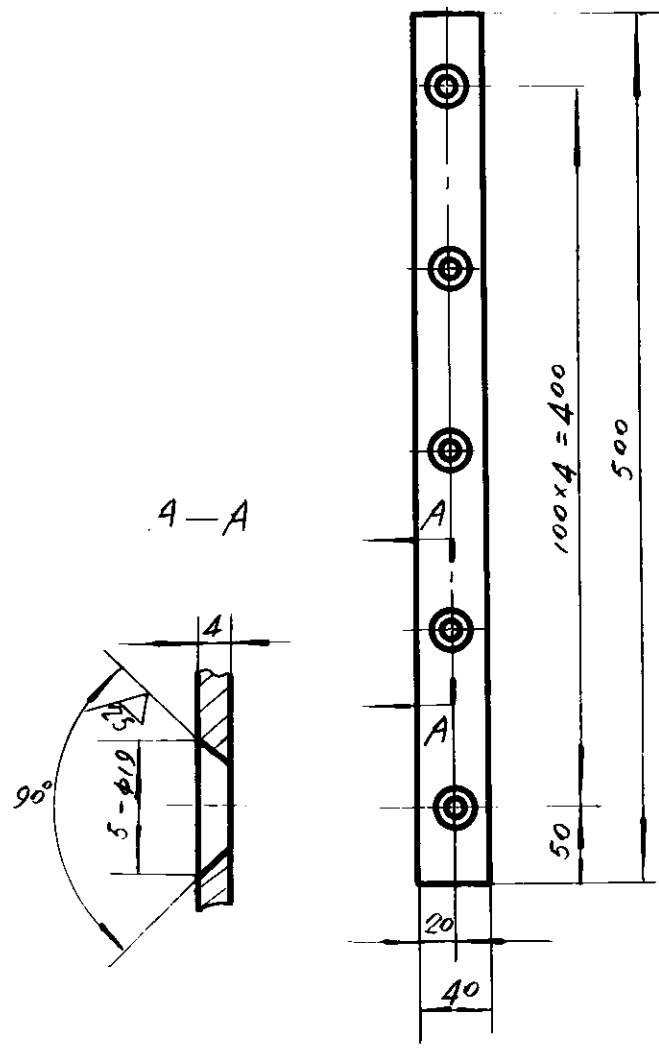
日底图总号

美 图 总 号

[illegible]

1F1Q-4

其余



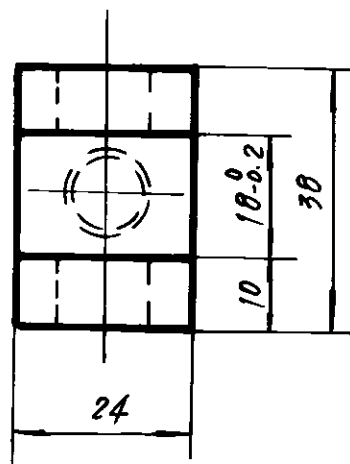
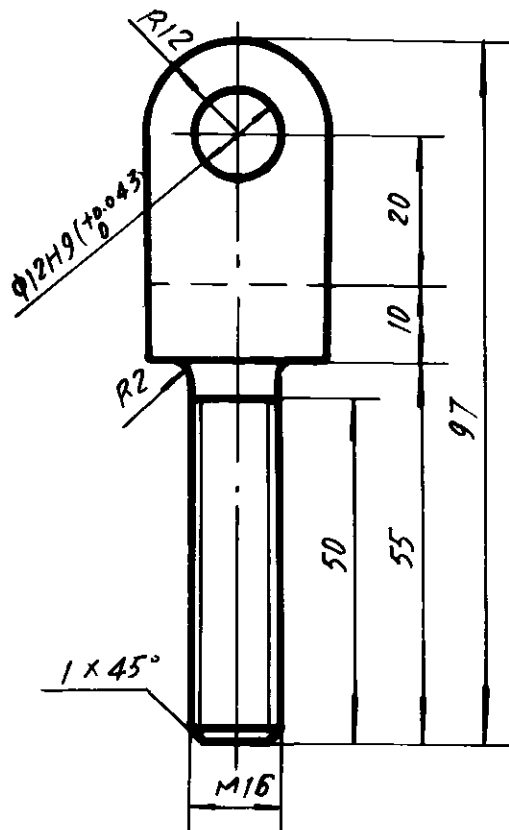
日底图总号

底图总号

期 签字

压板					1F1Q-4		
□ 4×40×500					图样标记	重量	比例
A3						0.62	
					共 张	第 F09 张	
					上海起重运输机械厂		
标记处数	文件号	签字	日期				
设计	杨中平	工艺会审	徐德仁				
校对	南大为	描图	陈元				
复核	南大为	描校	钱培峰				
标准化检查	钱培峰	日期	86.9				

日期 签字



旧底图总号

底图总号

期 签字

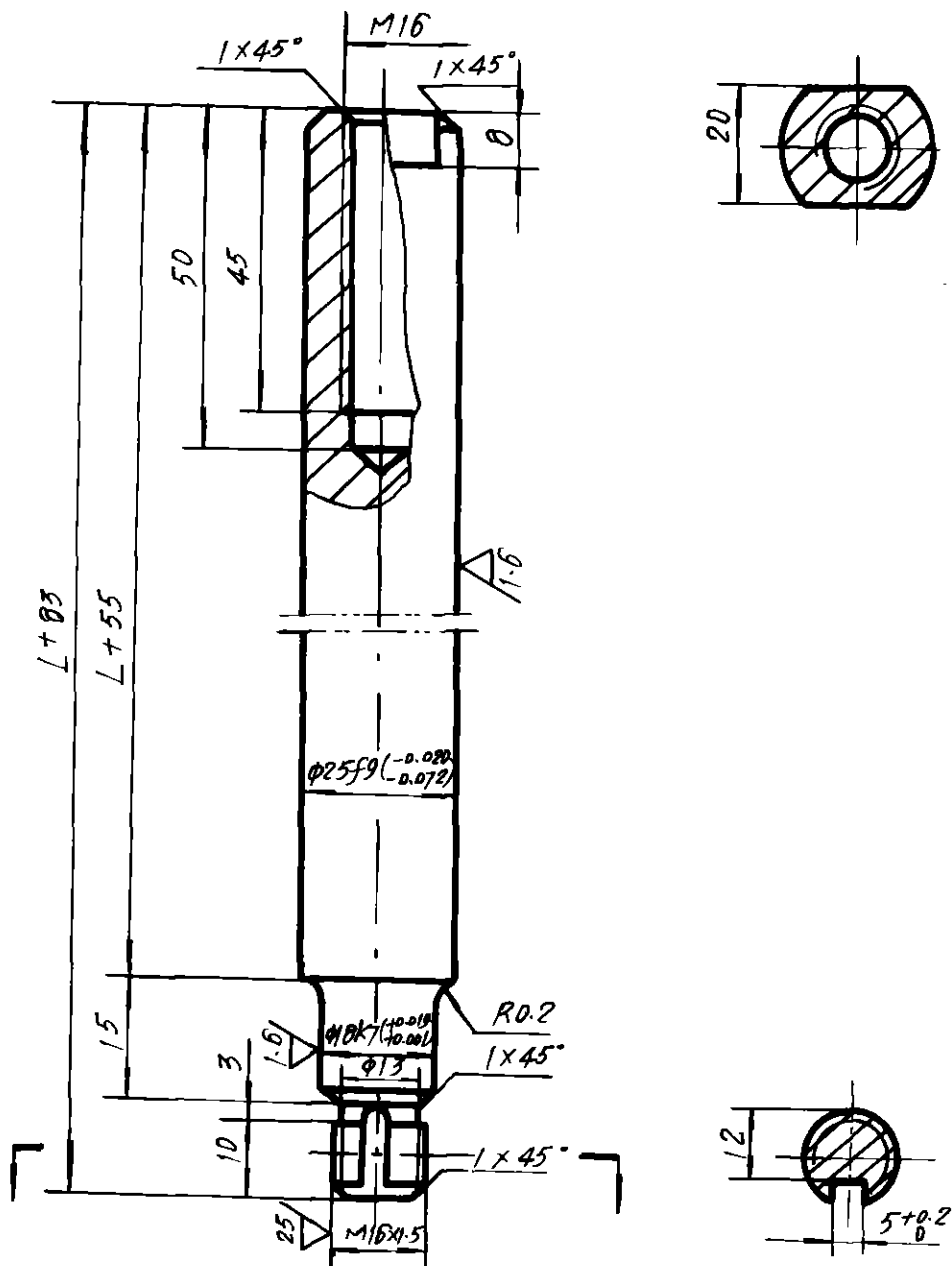
标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1F18.5-1	何锦仁	1981.10.1
校对	1	1F18.5-1	钱培峰	1981.10.1
复核	1	1F18.5-1	洪中元	1981.10.1
标准化检查	1	1F18.5-1	洪中元	1981.10.1

顶 叉

45

1F18.5-1

图样标记	重量	比例
	0.2	
共 张	第 1 张	第 1 张
上海起重运输机械厂		



技术要求

1. 调质处理硬度 HB250~280.
2. $\phi 25$ 表面加工后的镀铬层厚度不小于 0.02.

L	重量
100	0.55
120	0.63

旧版图总号

版图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1F10.5-2	何德平	
校对	1	1F10.5-2	潘天惠	
复核	1	1F10.5-2	潘大荷	
标准化检查	1	1F10.5-2	洪中元	

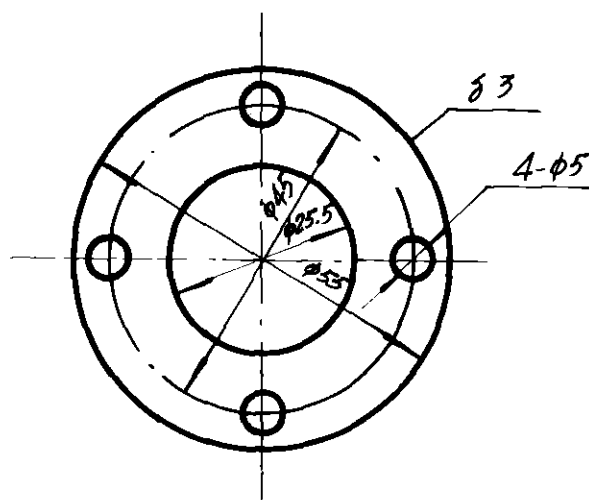
活 塞 杆

45

1F10.5-2

图样标记	重 量	比 例
共 张	第 10/12 张	

上海起重运输机械厂



旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		梅雪华	工艺会审	何慧仁
校对		潘文忠	描图	何慧仁
复核		潘文忠	描校	何慧仁
标准化检查		洪中元	日期	82.9

压 圈

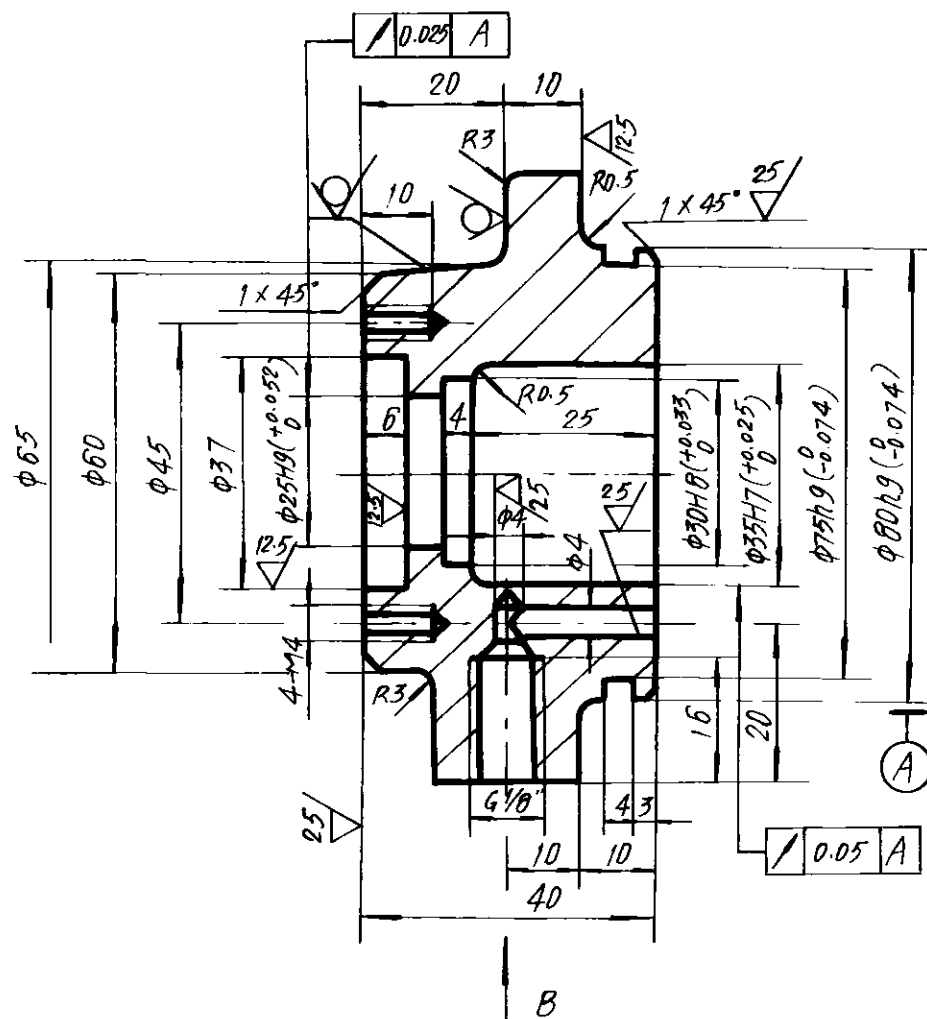
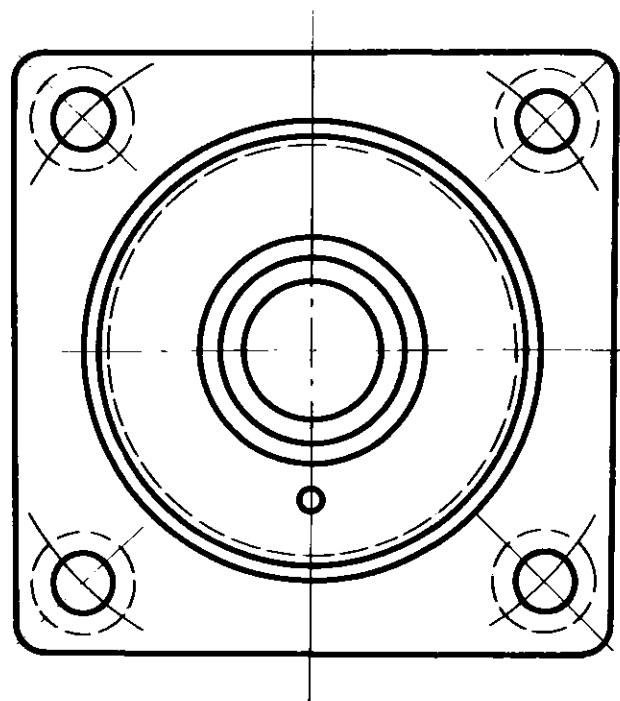
A3

1F10.5-3

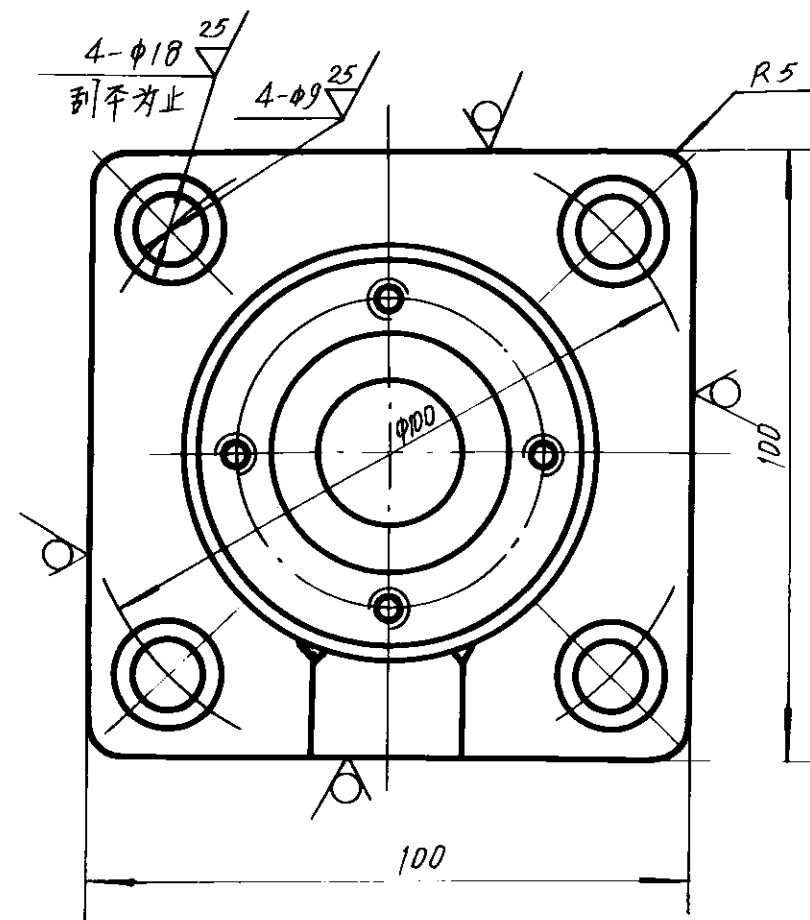
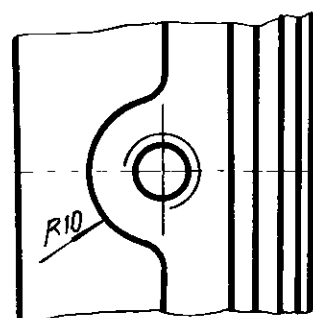
图样标记 重量 比例

共 张 第 F013 张

上海起重运输机械厂



B 向



注：本图未注明圆角为R3。

旧底图总号

底图总号

日期 签字

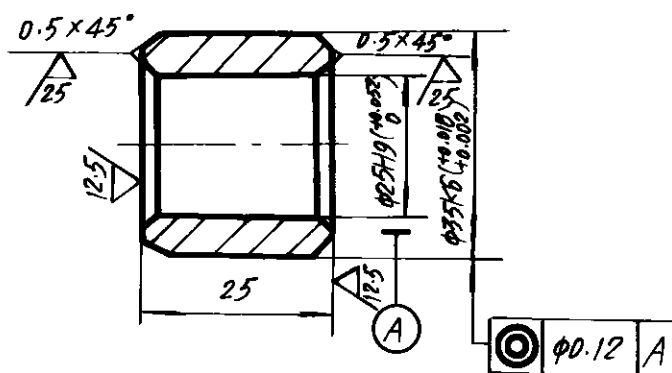
标记处数	文件号	签字	日期
设计	杨日华	工艺会审	何晓
校对	潘天恩	描图	3.25
复核	潘天恩	描对	林培峰
标准检查	潘中元	日期	86.9

前 盖
HT 25-47

1F1Q.5-4			
图样标记	重 量	比 例	
		0.7	1:1
共 张	第 F814 张		
上海起重运输机械厂			

1F10.5-5

其余 $\nabla \frac{3.2}{}$



图底图总号

图图总号

日期 签字

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1F10.5-5	何德仁	86.9
校对	1	1F10.5-5	钱培峰	
复核	1	1F10.5-5		
标准化检查	1	1F10.5-5		

轴套

ZHMn50-2-2

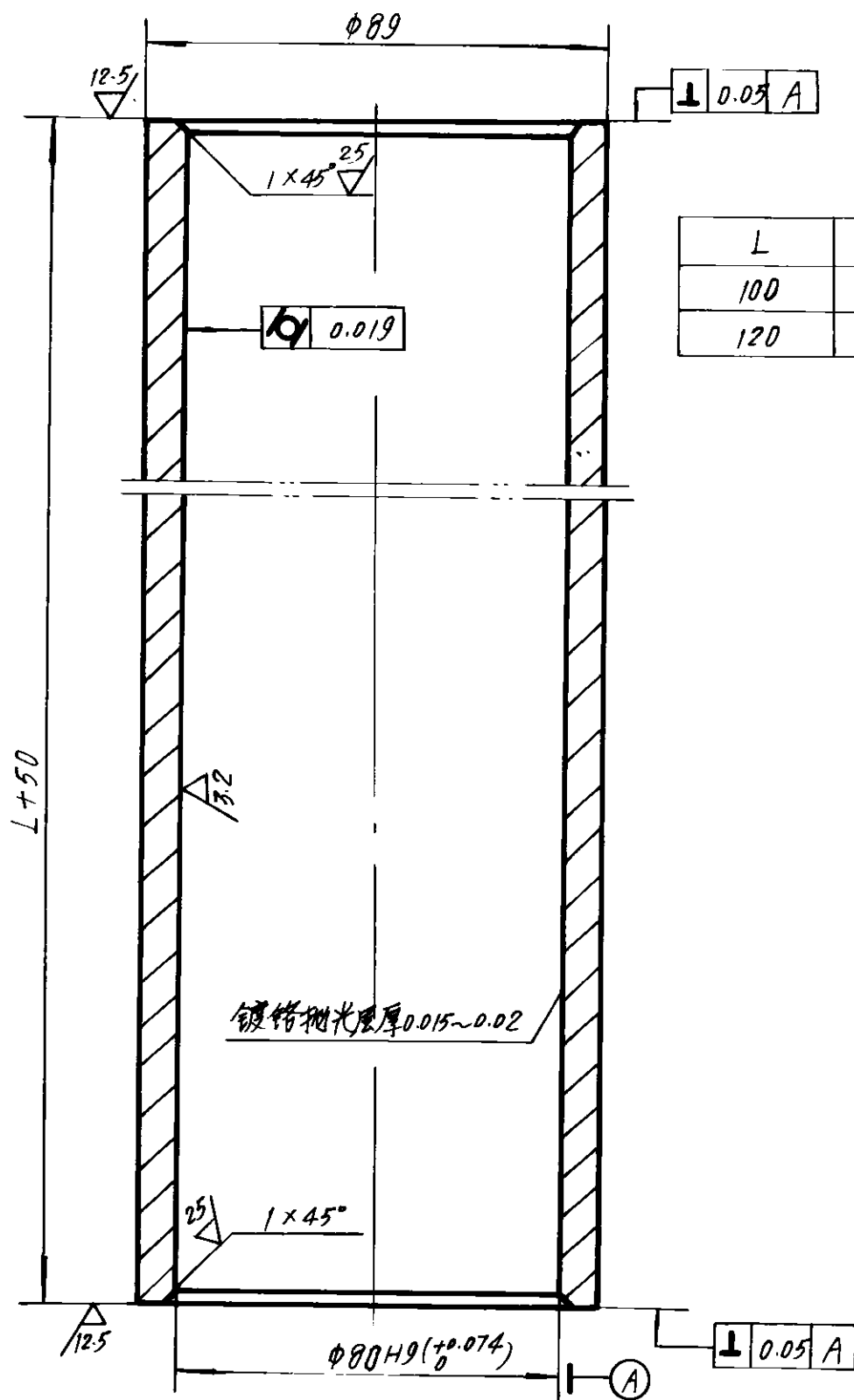
1F10.5-5

图样标记	重量	比例
	0.13	
共 张	第 815 张	

上海起重运输机械厂

1F10.5-6

其余



L	重量
100	1.39
120	1.57

旧底图总号

底图总号

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	1F10.5-6	何德仁	86.9
校对	1	1F10.5-6	钱培峰	
复核	1	1F10.5-6		
标准化检查	1	1F10.5-6		

缸 体

20# 无缝钢管

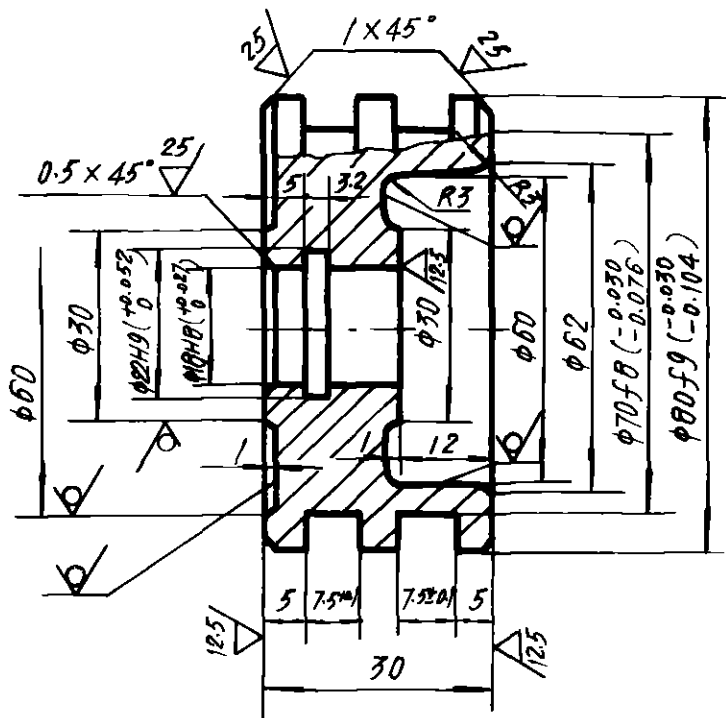
1F10.5-6

图样标记	重量	比例
共 张	第 816 张	

上海起重运输机械厂

1F10.5-7

其余 $\nabla 3.2$



图总号

图总号

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	1F10.5-7	何德一	86.9
校对	1	1F10.5-7	何德一	86.9
复核	1	1F10.5-7	何德一	86.9
标准化检查	1	1F10.5-7	何德一	86.9

活塞

HT25-47

1F10.5-7

图样标记 重量 比例

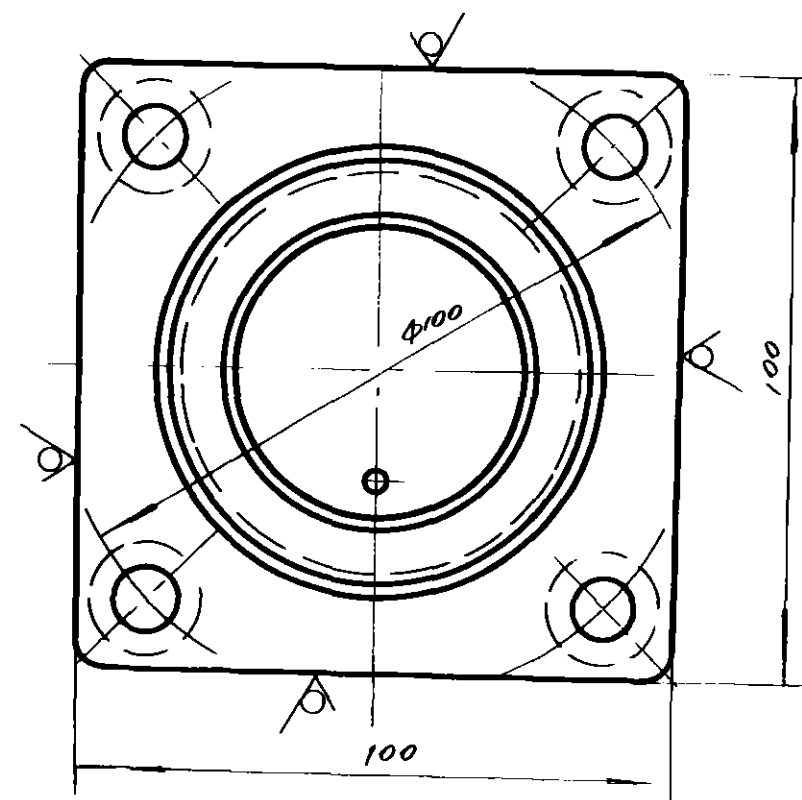
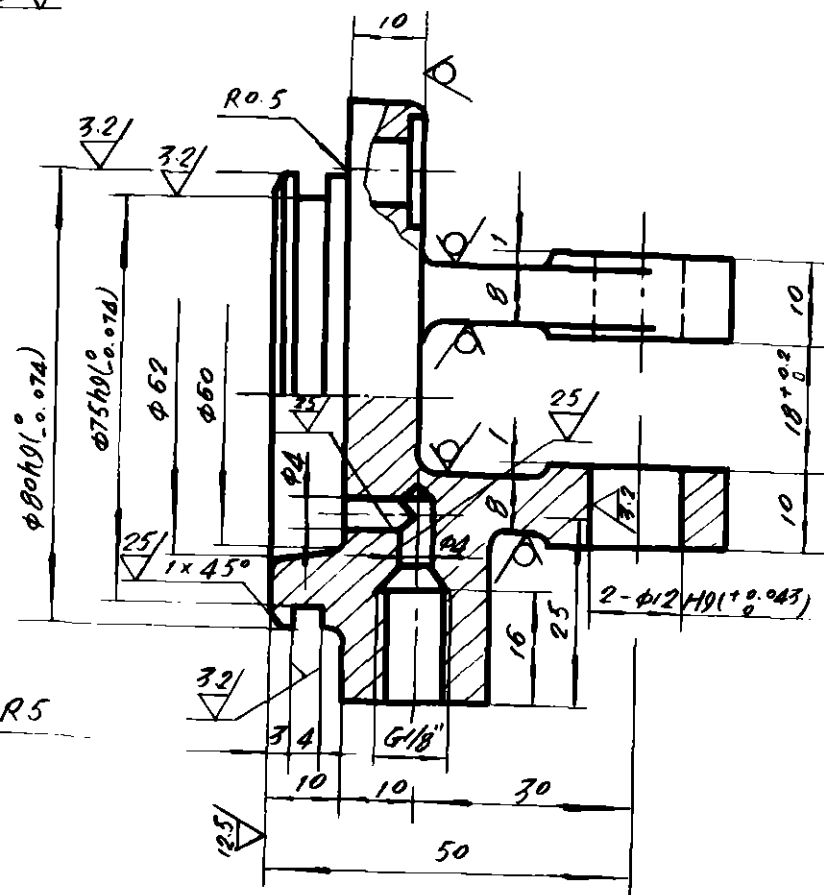
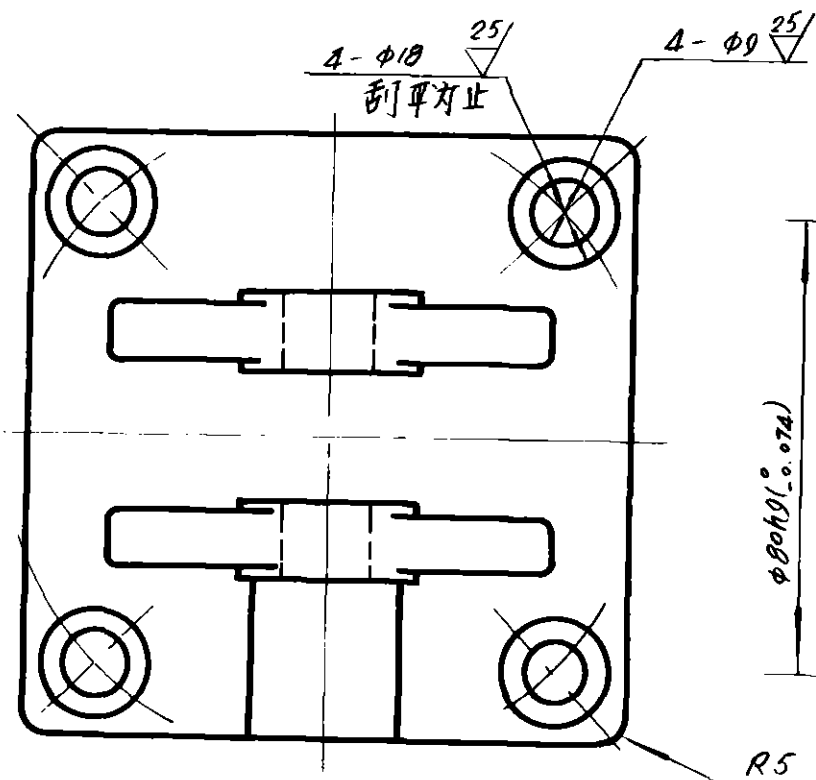
0.71

共 张 第 F817 张

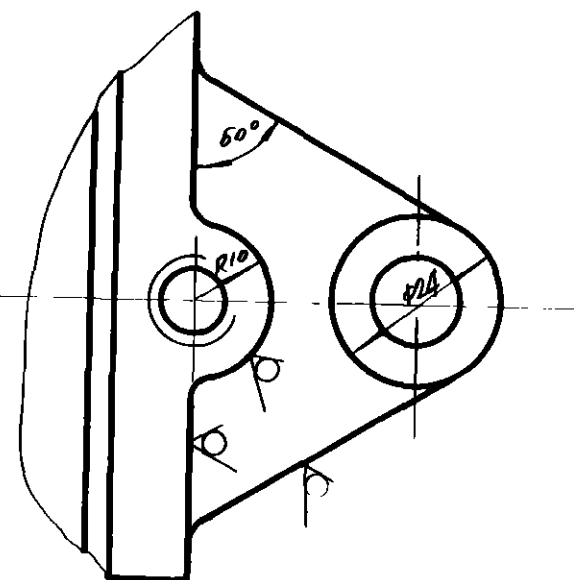
上海起重运输机械厂

8-5-0111

其余 $\nabla_{12.5}$



A 向



注：图中未注明圆角为 $R3\text{mm}$ 。

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		何德平	工艺会审	何德平
校对		潘大志	描图	何德平
复核		潘大志	描对	钱培峰
标准检查		潘大志	日期	86.9

后 盖

HT25-47

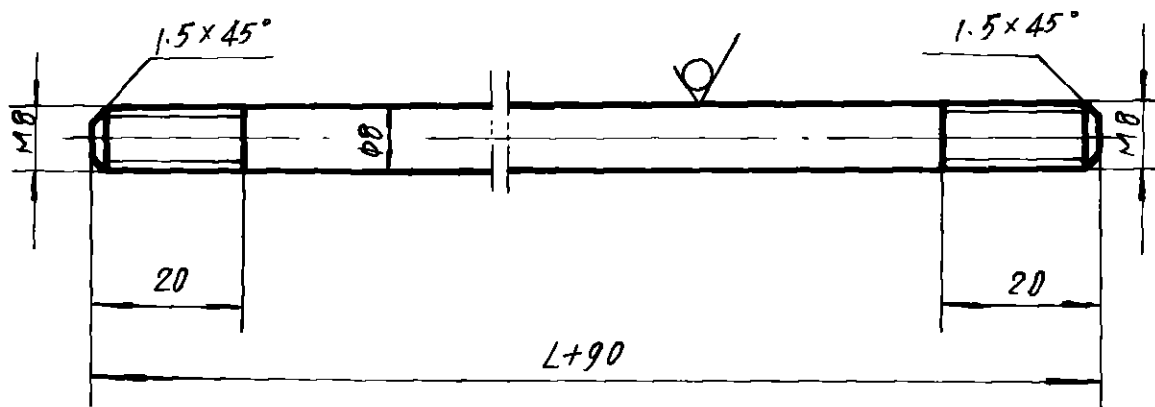
1/Fig. 5-8

图样标记	重 量	比例
	9.7	1:1
共 张	第 9 张	第 10 张

上海起重运输机械厂

1F10.5-9

其余 ∇^{25}



L	重量
100	0.07
120	0.08

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1F10.5-9	何晓仁	
校对	1	1F10.5-9	张永峰	
复核	1	1F10.5-9	张永峰	
标准化检查	1	1F10.5-9	洪中元	86.9

螺 杆

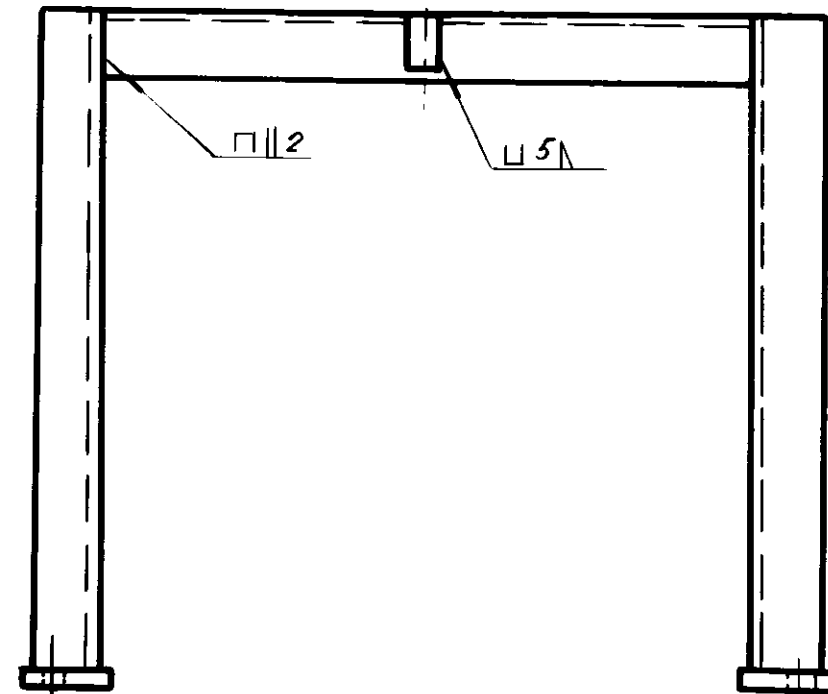
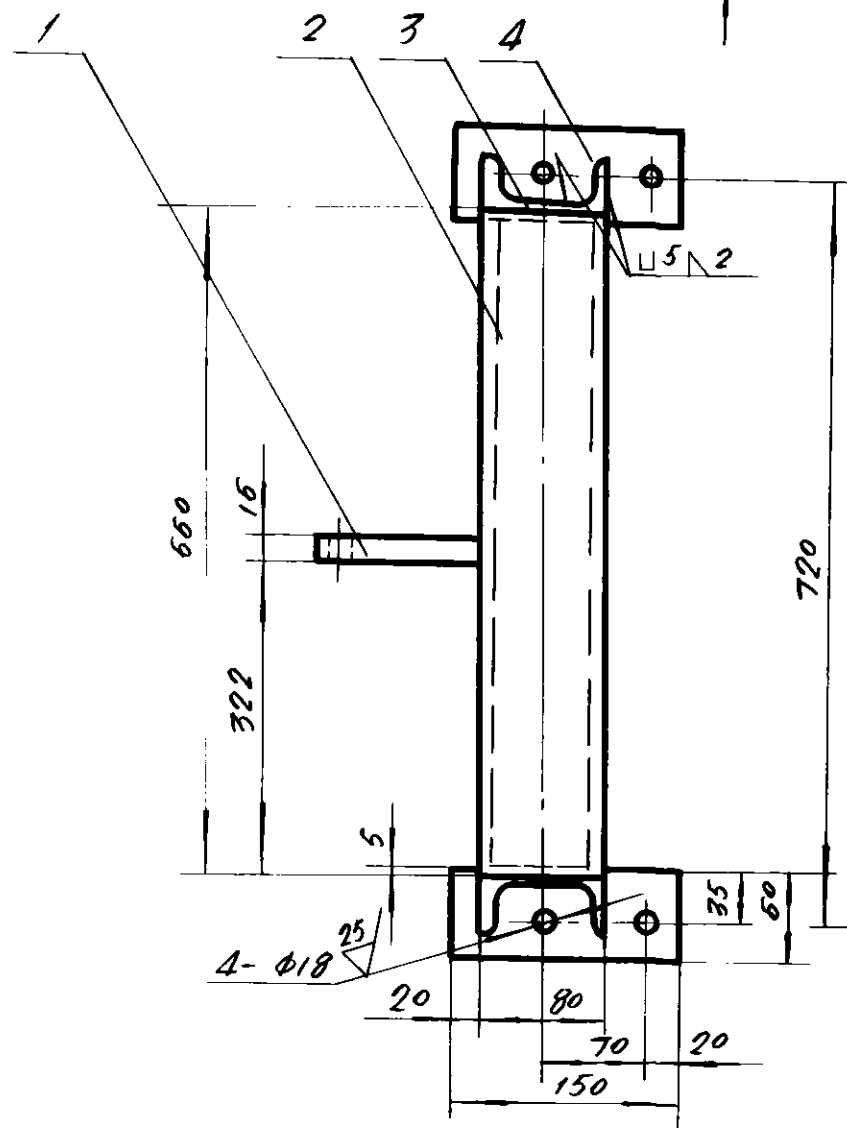
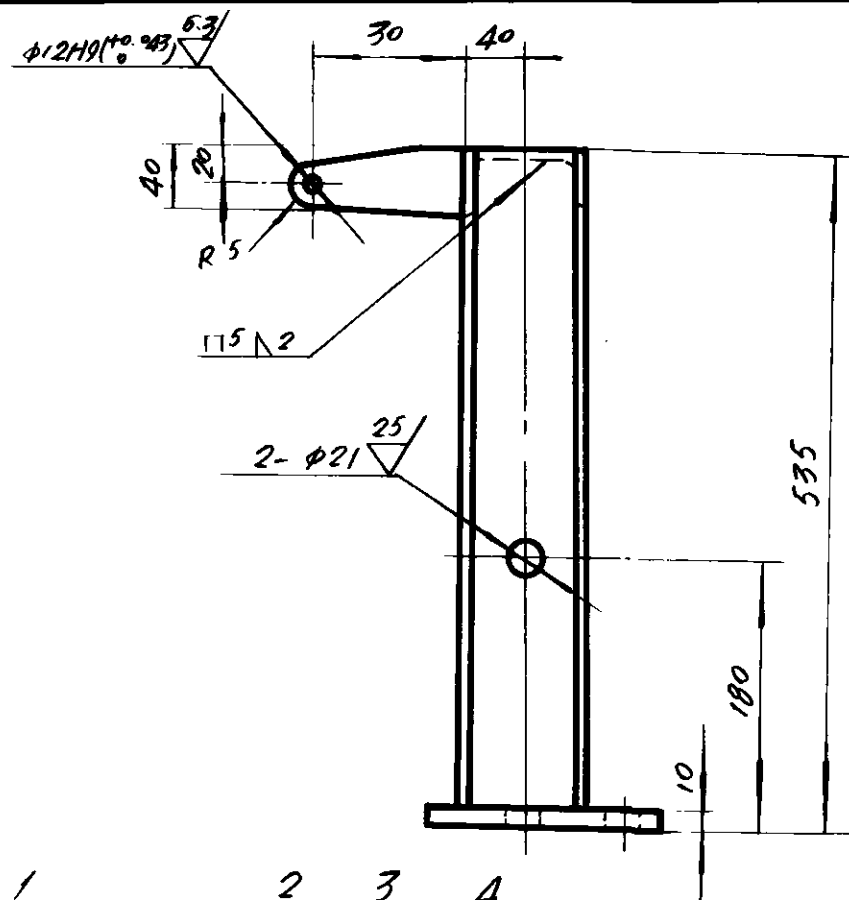
45

1F10.5-9

图样标记	重量	比例
		1:1
共 张	第 F019 张	

上海起重运输机械厂

9.01.1



4		10×60×150	2	A3	0.6	1.20	
3		8-525	2	A3	4.24	8.48	
2		8-660	1	A3		5.30	
1		16×40×45	1	A3		0.20	
片号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计	附 注

设计	何 德 平	工艺会审	何 德 平
校对	何 德 平	描 图	何 德 平
复核	何 德 平	描 对	何 德 平
标准检查	何 德 平	日期	10.1

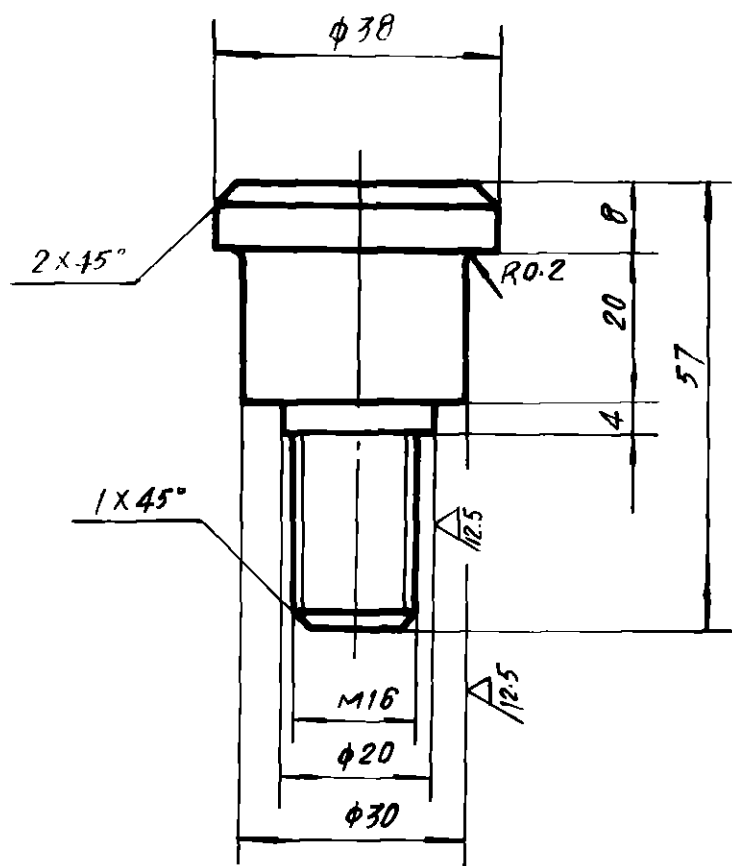
刮板架

焊接件

1F1Q.6

图 样 标 记	重 量	比 例
	15.18	
共 张	第 20 张	

上海起重运输机械厂



旧底图总号

底图总号

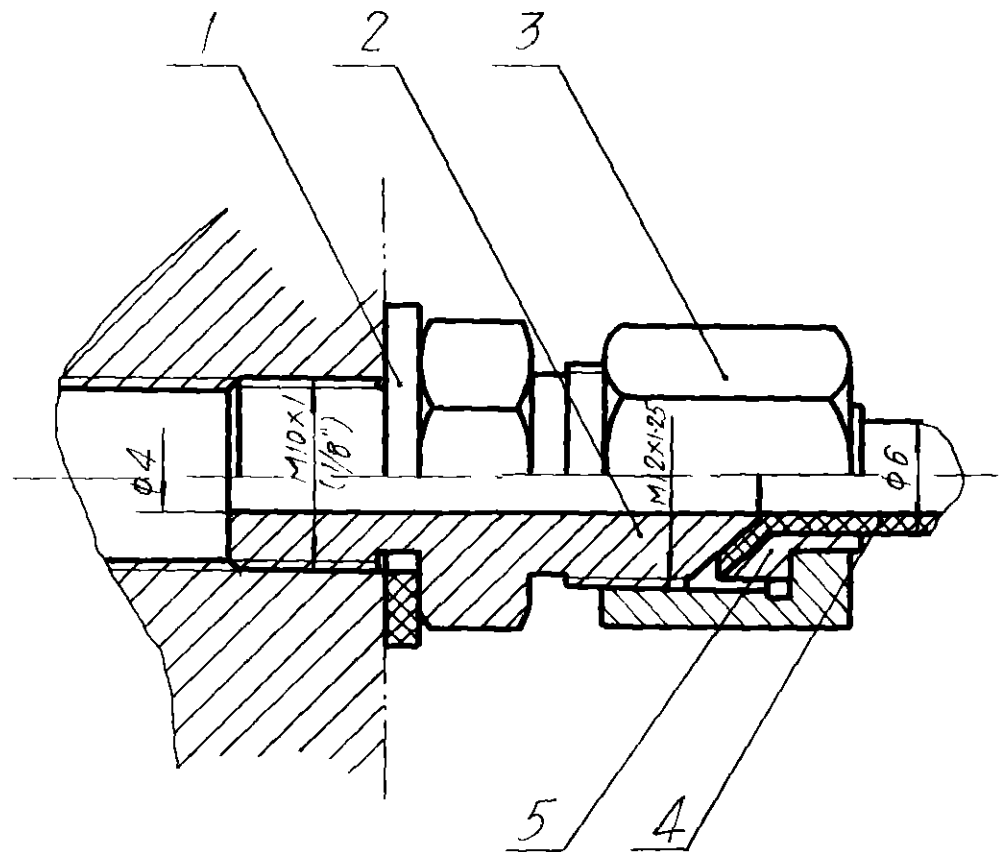
销轴螺钉

1F1Q-7

[illegible]

上海起重运输机械厂

8.0131



注：序号3 序号5可照附注里标准外购。

5	1F10.0-3	管套 4	1	35	0.003	0.003	(沪8/08 85-71)
4		φ6(外)/φ4(内)尼龙管	1	成品			
3	1F10.0-2	管螺母 4	1	35	0.03	0.03	(沪8/08 80-71)
2	1F10.0-1	扩口式直通管接头体	1	35	0.045	0.045	
1	ZB70-62	皮封油圈 10×10	1	工业用革			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(kg)	总 计	附 注

底图总号

扩口式直通管接头装配

1F10.0

标记处数 文件号 签字 日期

设计 钱永平 工艺会审 何德仁

校对 潘大明 描图 何德仁

复核 描校 何德仁

标准化检查 日期 86.9

图样标记 重 量 比例

0.08 25:1

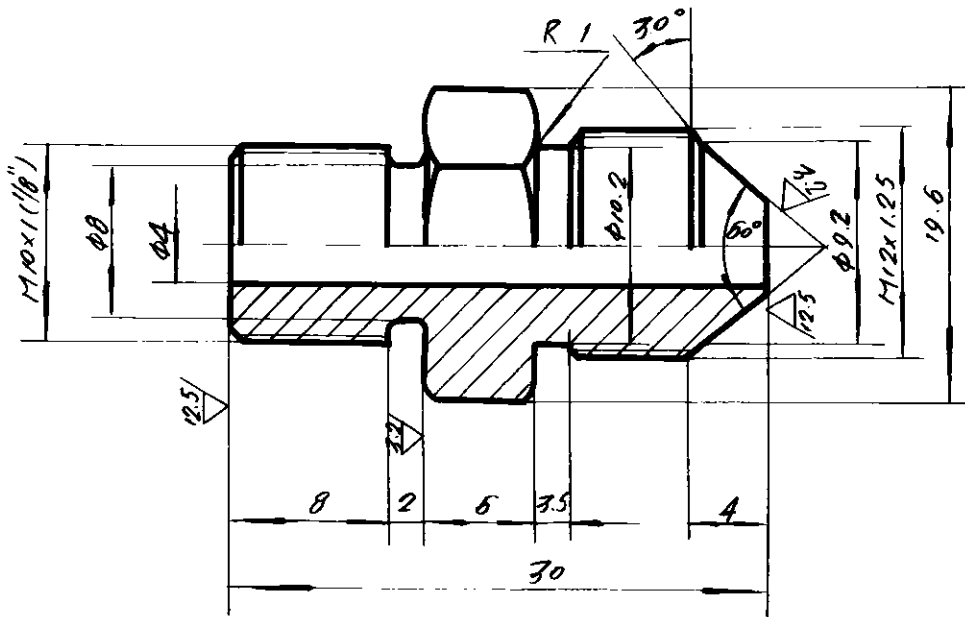
共 张 第 F822 张

上海起重运输机械厂

日期 签字

1-B. 01±1

其余 ∇^{25}



锐角倒钝。
表面黑色发兰处理。
左端螺纹照实物配制。

图总号

图总号

期 签字

标记处数	文件号	签字	日期
设计	钱晓芳	工艺会审	易定平
校对	南大为	描图	于书
复核	南大为	描校	钱晓芳
标准化检查	孙月娥	日期	86.9

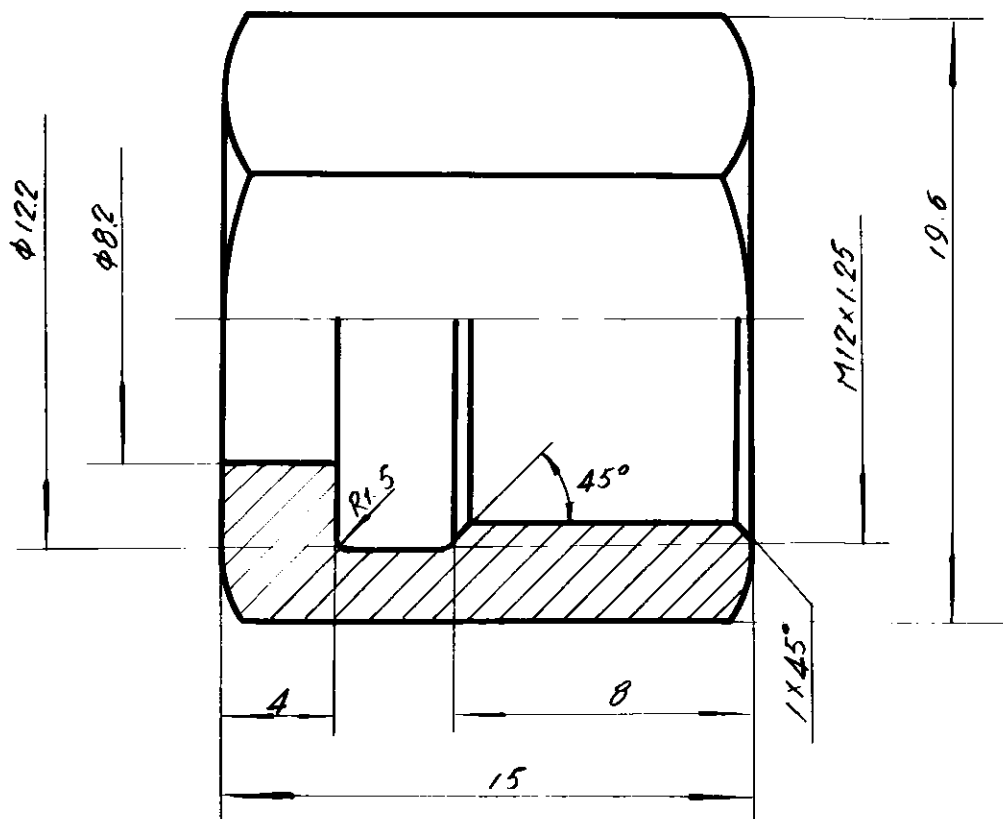
扩口式直通管接头

35

1F1Q.8-1

图样标记	重量	比例
	0.045	25:1
共 张	第 F023 张	

上海起重运输机械厂



锐角倒钝
表面黑色发兰处理

底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	钱瑞峰	工艺会审	葛安昌	
校对	曹大石	描图	葛安昌	
复核	朱国斌	描校	钱瑞峰	
标准化检查	朱国斌	日期	86.1	

管 螺 母

35

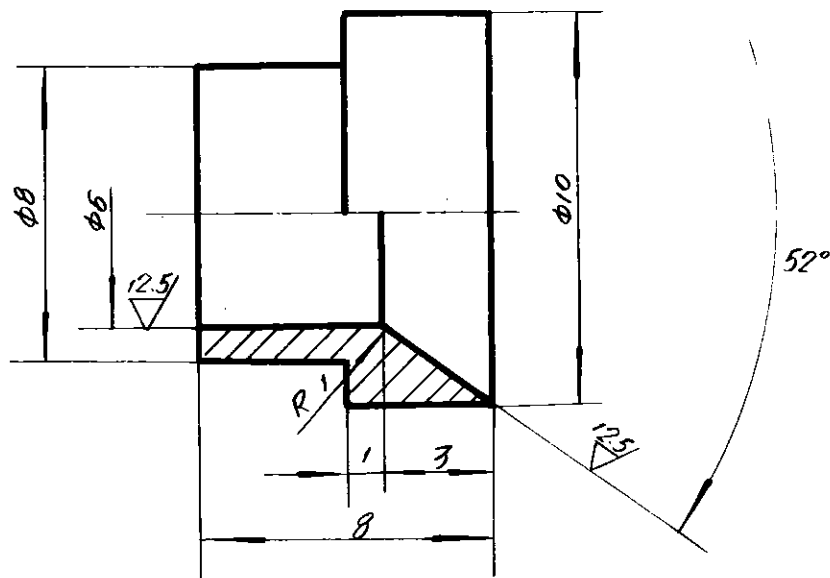
1F1Q-8-2

图样标记	重 量	比 例
	0.03	5:1
共 张	第 FQ24 张	

上海起重运输机械厂

1F1Q.8-3

其余 $\frac{25}{\nabla}$



锐角倒钝
表面黑色发兰处理。

图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	钱增培	工艺会审	李洪	
校对	潘大西	描图	李洪	
复核	王中乾	描校	钱增培	
标准化检查	苏国斌	日期	86.9	

管 套

35

1F1Q.8-3

图样标记	重量	比例
	0.003	5:1
共 张	第 F025 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	DTIF1Q-TM	1	F01						
A1	DTIF1Q	1	F02						
A3	1F1Q.1	1	F03						
A3	1F1Q.1-1	1	F04						
A3	1F1Q.1-2	1	F05						
A4	1F1Q.1-3	1	F06						
A3	1F1Q.2	1	F07						
A4	1F1Q-3	1	F08						
A4	1F1Q-4	1	F09						
A2	1F1Q.5	1	F011						
A4	1F1Q.5-1	1	F011						
A4	1F1Q.5-2	1	F012						
A4	1F1Q.5-3	1	F013						
A3	1F1Q.5-4	1	F014						
A4	1F1Q.5-5	1	F015						
A4	1F1Q.5-6	1	F016						
A4	1F1Q.5-7	1	F017						
A3	1F1Q.5-8	1	F018						
A4	1F1Q.5-9	1	F019						
A3	1F1Q.6	1	F020						
A4	1F1Q-7	1	F021						
A4	1F1Q.8	1	F022						
A4	1F1Q.8-1	1	F023						
A4	1F1Q.8-2	1	F024						
A4	1F1Q.8-3	1	F025						
	共25张								

旧底图总号

底图总号

日期 签字

B=500		DTIF1Q-TM	
气功双侧犁式卸料器		图样标记 重量 比例	
图样目录		共 张 第 F01 张	
上海起重运输机械厂			

标记	张数	文件号	签字	日期
设计	1	1020	工艺会审	93.5
校对	1	1020	描图	93.5
复核	1	1020	描图	93.5
标准化检查	1	1020	日期	86.9

上海

DT75型胶带输送机

气动犁式卸料器

图样目录

图纸张数

102

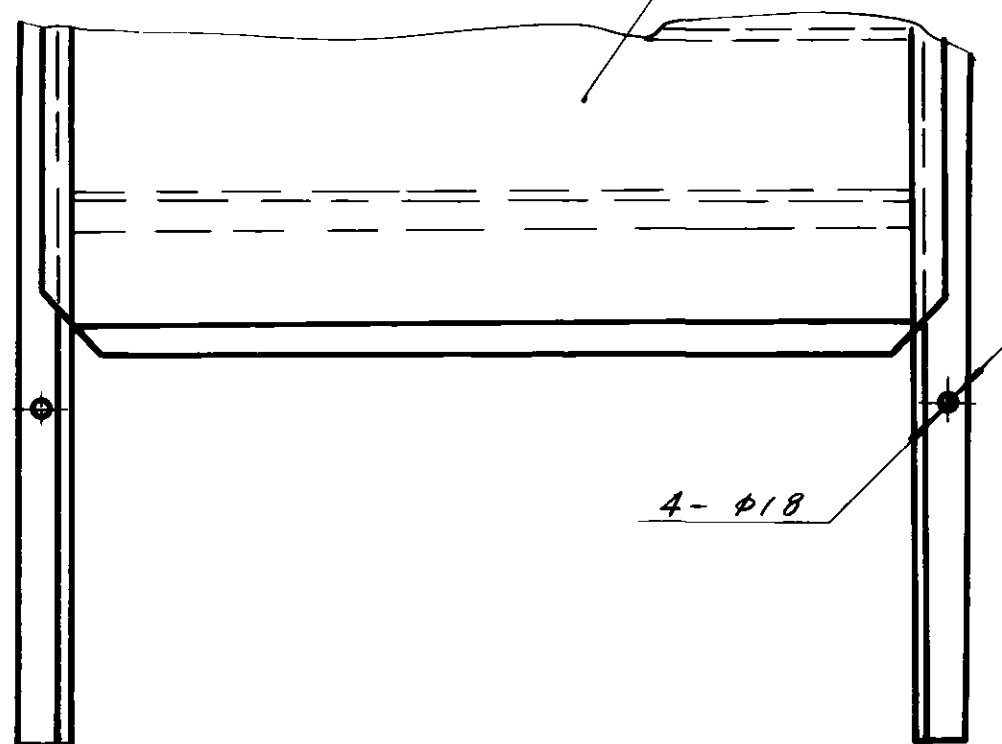
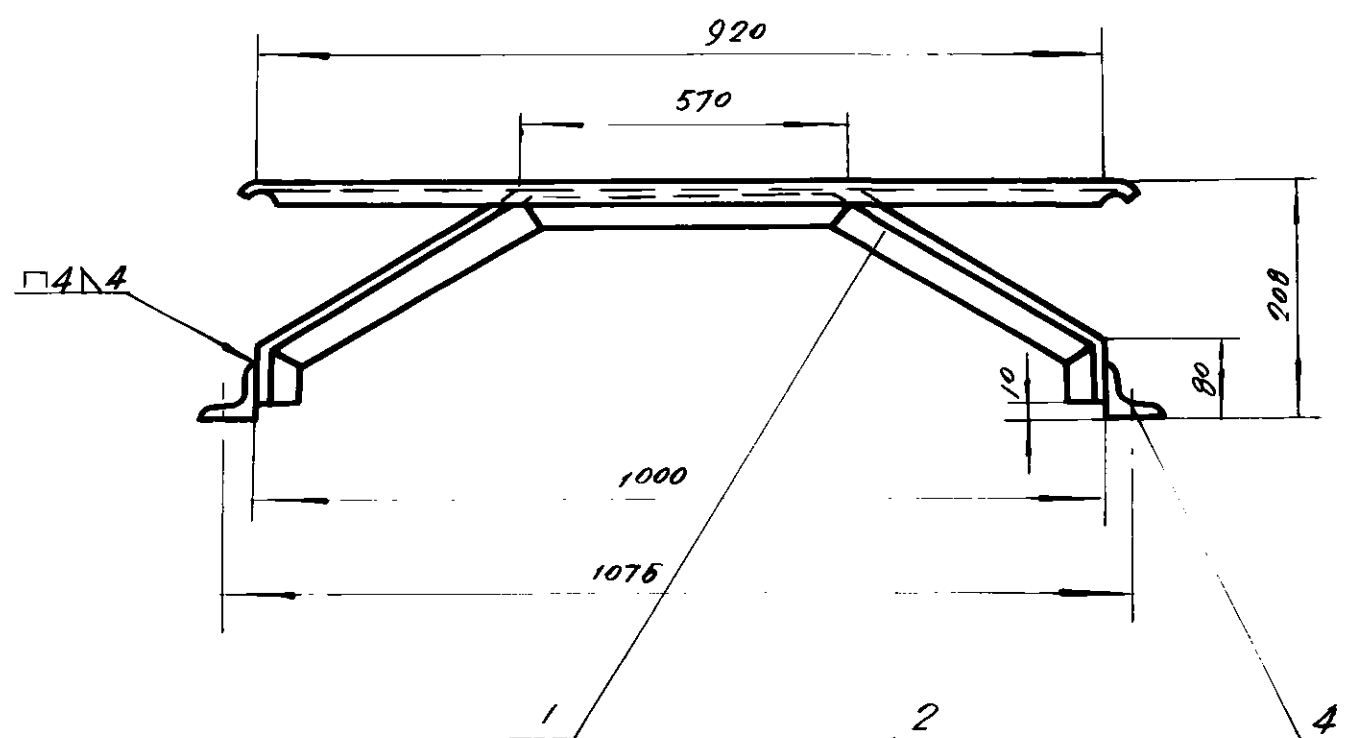
起重运输机械厂

顺序号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
1	A4	DT1F1Q-TM	气动犁式卸料器	1		
2	A1	DT1F1Q	"	1		
3	A3	1F1Q.1	卸料托板	1		
4	A3	1F1Q.1-1	角 钢	1		
5	A3	1F1Q.1-2	钢 板	1		
6	A4	1F1Q.1-3	角 钢	1		
7	A3	1F1Q.2	双侧托板	1		
8	A4	1F1Q-3	橡胶板	1		
9	A4	1F1Q-4	压 板	1		
10	A2	1F1Q-5	摆动式气缸	1		
11	A4	1F1Q.5-1	顶 叉	1		
12	A4	1F1Q.5-2	法兰杆	1		
13	A4	1F1Q.5-3	压 圈	1		
14	A3	1F1Q.5-4	前 盖	1		
15	A4	1F1Q.5-5	轴 套	1		
16	A4	1F1Q.5-6	缸 体	1		
17	A4	1F1Q.5-7	法 兰	1		
18	A3	1F1Q.5-8	后 盖	1		
19	A4	1F1Q.5-9	螺 杆	1		
20	A3	1F1Q.6	刮板架	1		
21	A4	1F1Q-7	销轴螺钉	1		
22	A4	1F1Q.8	扩口直管接头	1		
23	A4	1F1Q.8-1	" 接头体	1		
24	A4	1F1Q.8-2	管螺母	1		
25	A4	1F1Q.8-3	管套	1		
26	A4	DT2F1Q-TM	气动双侧犁式卸料器	1		
27	A1	DT2F1Q	"	1		
28	A3	2F1Q.1	卸料托板	1		
29	A3	2F1Q.1-1	角 钢	1		
30	A3	2F1Q.1-2	钢 板	1		
31	A4	2F1Q.1-3	角 钢	1		
32	A3	2F1Q.2	双侧刮板	1		

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
33	A4	2F1Q-3	橡胶板	1		
34	A4	2F1Q-4	压 板	1		
35	A3	2F1Q-6	托 压 架	1		
36	A4	DT 3F1Q-TM	气动双列单式卸料器	1		
37	A1	DT 3F1Q	"	1		
38	A3	3F1Q.1	卸料托板	1		
39	A3	3F1Q.1-1	角 钢	1		
40	A3	3F1Q.1-2	钢 板	1		
41	A4	3F1Q.1-3	角 钢	1		
42	A3	3F1Q.2	双侧托板	1		
43	A4	3F1Q-3	橡胶板	1		
44	A4	3F1Q-4	压 板	1		
45	A3	3F1Q-6	托板架	1		
46	A4	DT 4F1Q-TM	气动双列单式卸料器	1		
47	A1	DT 4F1Q	"	1		
48	A3	4F1Q.1	卸料托板	1		
49	A3	4F1Q.1-1	角 钢	1		
50	A3	4F1Q.1-2	钢 板	1		
51	A4	4F1Q.1-3	角 钢	1		
52	A3	4F1Q.2	双侧刮板	1		
53	A4	4F1Q-3	橡胶板	1		
54	A4	4F1Q-4	压 板	1		
55	A4	4F1Q-7	销轴螺钉	1		
56	A3	4F1Q.6	托板架	1		
57	A4	DT 1F2Q ³ -TM	气动单列单式卸料器	1		
58	A1	DT 1F2Q ³	"	1		
59	A3	1F2Q.1	卸料托板	1		
60	A3	1F2Q.1-1	角 钢	1		
61	A3	1F2Q.1-2	钢 板	1		
62	A4	1F2Q.1-3	角 钢	1		
63	A4	1F2Q.1-4	"	1		
64	A3	1F2Q.2	单列右托板	1		
65	A3	1F3Q-2	" 左 "	1		
66	A4	1F2Q-3	橡胶板	1		
67	A4	1F2Q-4	压 板	1		
68	A4	DT 2F2Q ³ -TM	气动单列单式卸料器	1		

顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
69	A1	DT2F ²⁰ ₃₀	气动单侧犁式卸料器	1		
70	A3	2F2Q.1	卸料托板	1		
71	A3	2F2Q.1-1	角 钢	1		
72	A3	2F2Q.1-2	钢 板	1		
73	A4	2F2Q.1-3	角 钢	1		
74	A4	2F2Q.1-4	"	1		
75	A3	2F2Q.2	单侧右刮板	1		
76	A3	2F3Q.2	" 左 "	1		
77	A4	2F2Q-3	橡胶板	1		
78	A4	2F2Q-4	压 板	1		
79	A4	DT3F ³⁰ ₃₀ -TM	气动单侧犁式卸料器	1		
80	A1	DT3F ³⁰ ₃₀	"	1		
81	A3	3F2Q.1	卸料托板	1		
82	A3	3F2Q.1-1	角 钢	1		
83	A3	3F2Q.1-2	钢 板	1		
84	A4	3F2Q.1-3	角 钢	1		
85	A4	3F2Q.1-4	"	1		
86	A3	3F2Q.2	单侧右刮板	1		
87	A3	3F3Q.2	" 左 "	1		
88	A4	3F2Q-3	橡胶板	1		
89	A4	3F2Q-4	压 板	1		
90	A3	3F2Q.6	刮板架	1		
91	A4	DT4F ³⁰ ₃₀ -TM	气动单侧犁式卸料器	1		
92	A1	DT4F ³⁰ ₃₀	"	1		
93	A3	4F2Q.1	卸料托板	1		
94	A3	4F2Q.1-1	角 钢	1		
95	A3	4F2Q.1-2	钢 板	1		
96	A4	4F2Q.1-3	角 钢	1		
97	A4	4F2Q.1-4	"	1		
98	A3	4F2Q.2	单侧右刮板	1		
99	A3	4F3Q.2	" 左 "	1		
100	A4	4F2Q-3	橡胶板	1		
101	A4	4F2Q-4	压 板	1		
102	A3	4F2Q.6	刮板架	1		

1F20.1



3

4	1F20.1-4	角钢	1	A3	5.8	
3	1F20.1-3	角钢	1	A3	5.8	
2	1F20.1-2	钢板	1	A3	12	
1	1F20.1-1	角钢	2	A3	2.9	5.8
号序	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)

标记处数	文件号	签字	日期
设计	杨中平	工艺会审	何瑞一
校对	南大为	描图	5/25
复核	南大为	描对	杨中平
标准检查	杨中平	日期	86.9

即料托板
(单侧)

焊接件

1F20.1

图样标记	重量	比例
	29.4	
共	张	第F059张

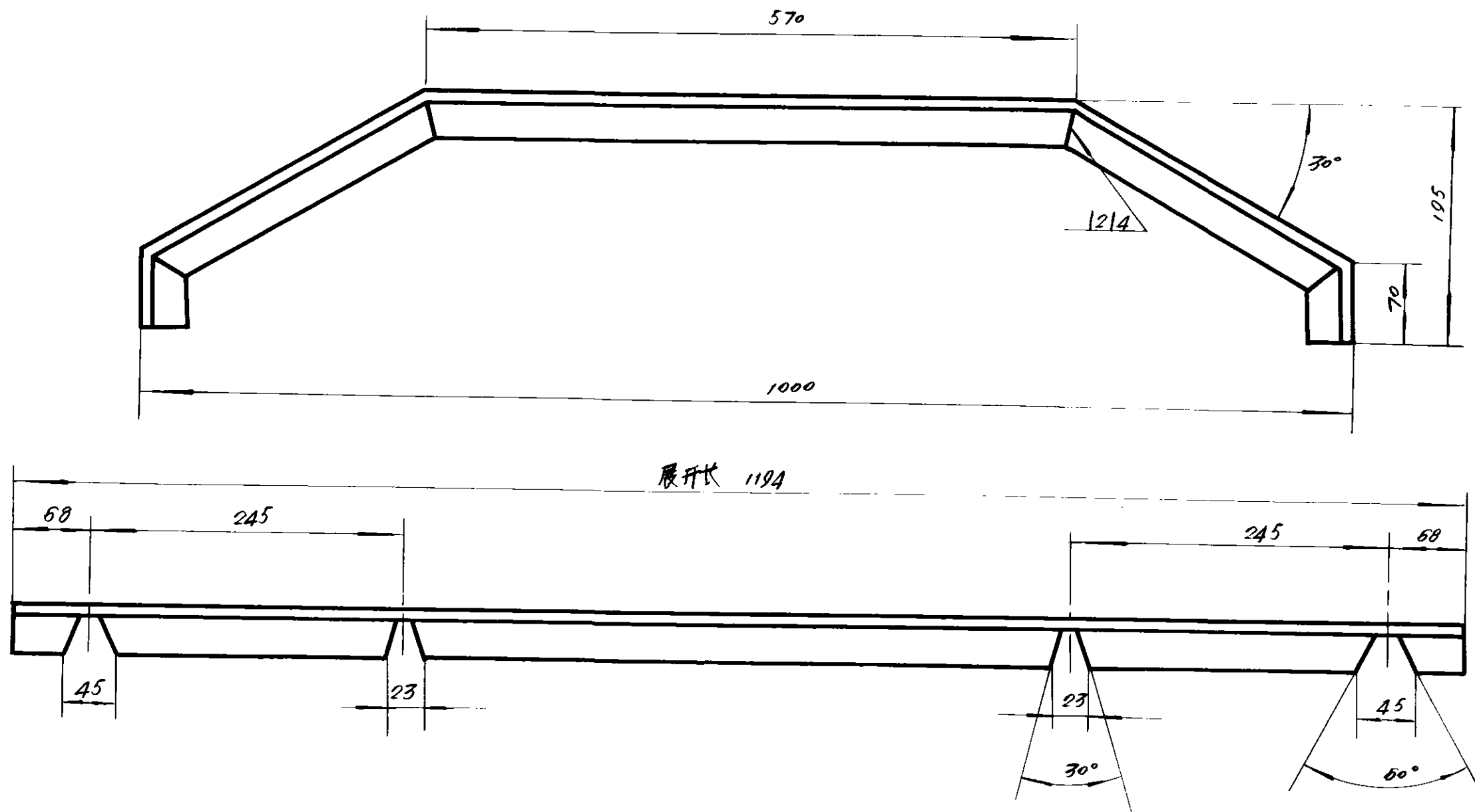
上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

1F20.1-1



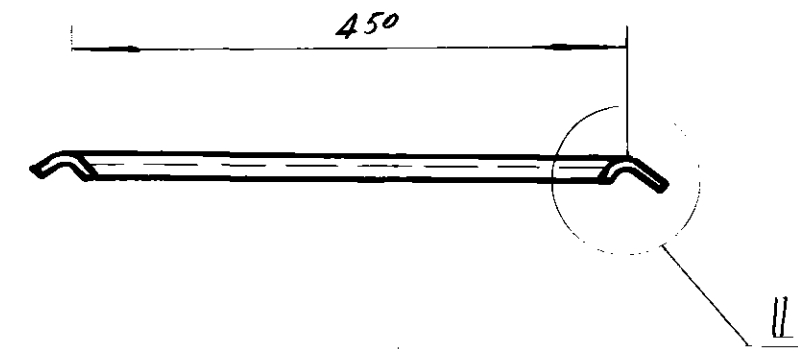
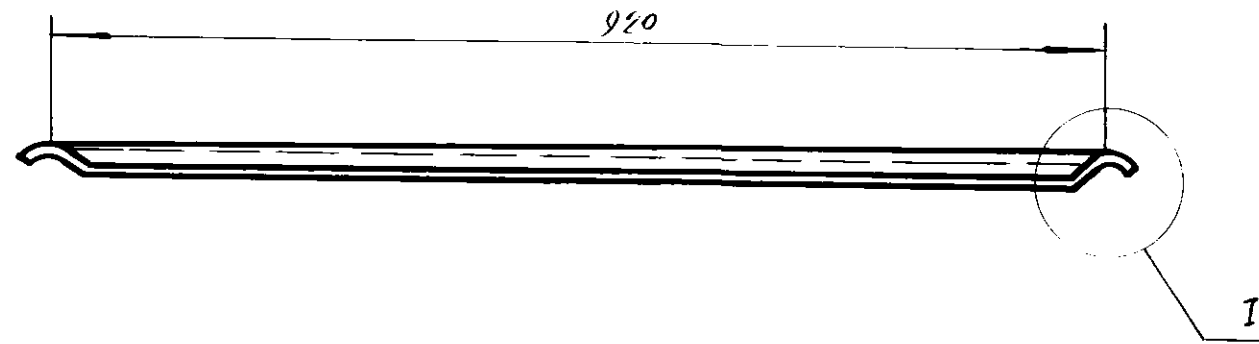
旧底图总号
底图总号
日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		程学华	工艺会审	何德仁
校对		田永红	描图	钱法峰
复核		田永红	描对	钱法峰
标准检查		田永红	日期	86.9

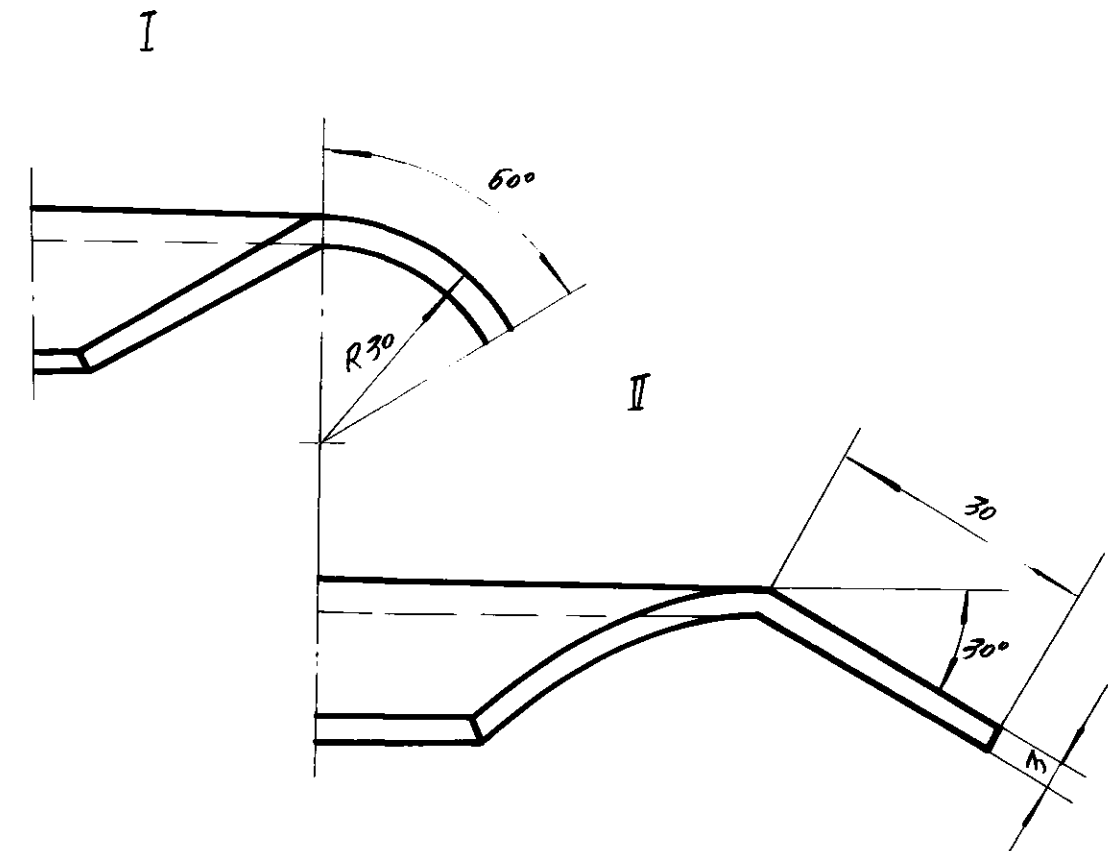
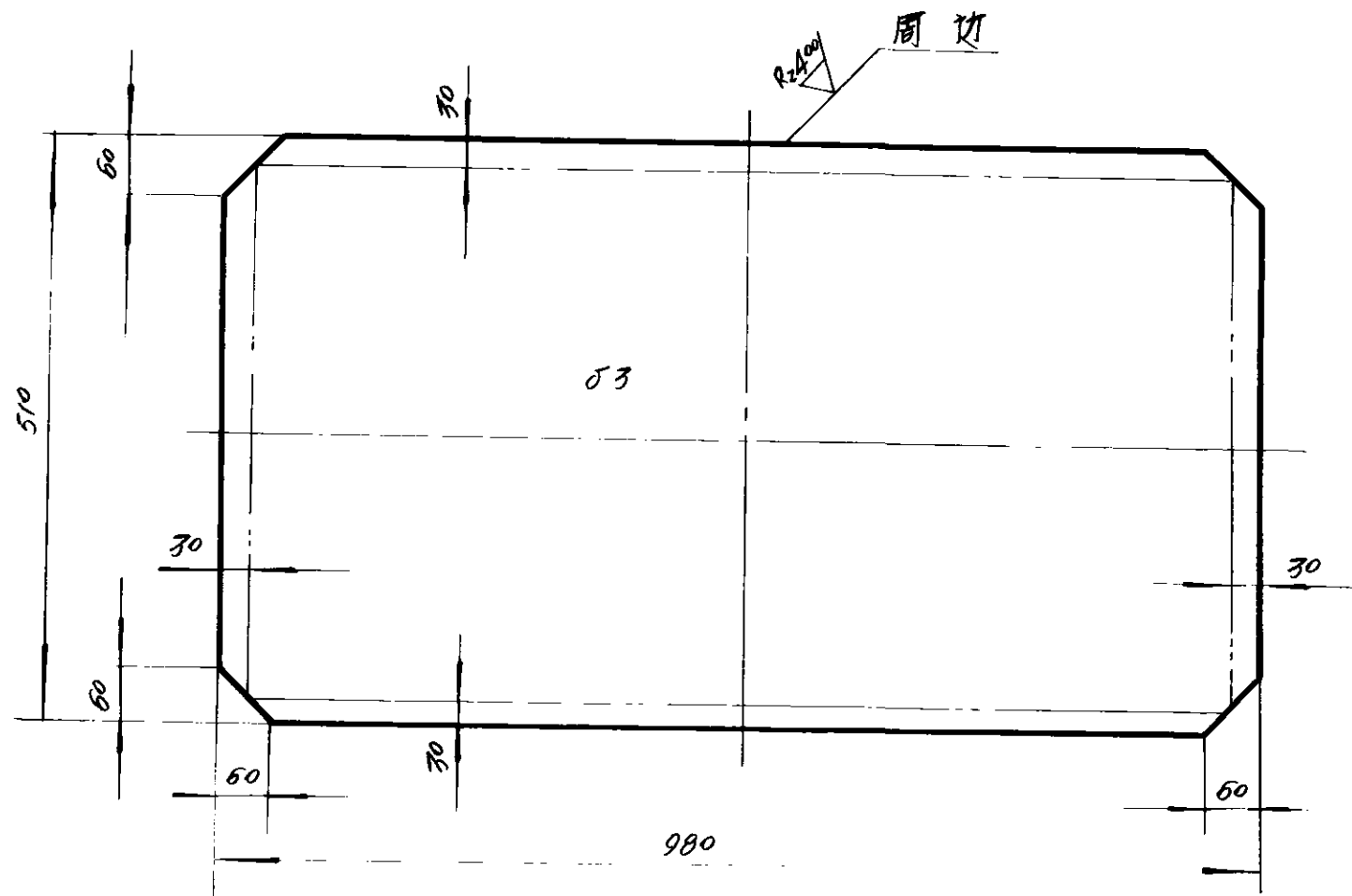
角 钢
L 40x40x4 - 1194
A3

1F20.1-1				
图样标记			重 量	比 例
			20	
共		张	第 F060	张
上海起重运输机械厂				

1F20.1-2



展开图



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		杨少华	工艺会审	何德仁
校对		田大为	描图	司
复核		田大为	描对	钱培峰
标准检查		田大为	日期	86.9

钢板

A3

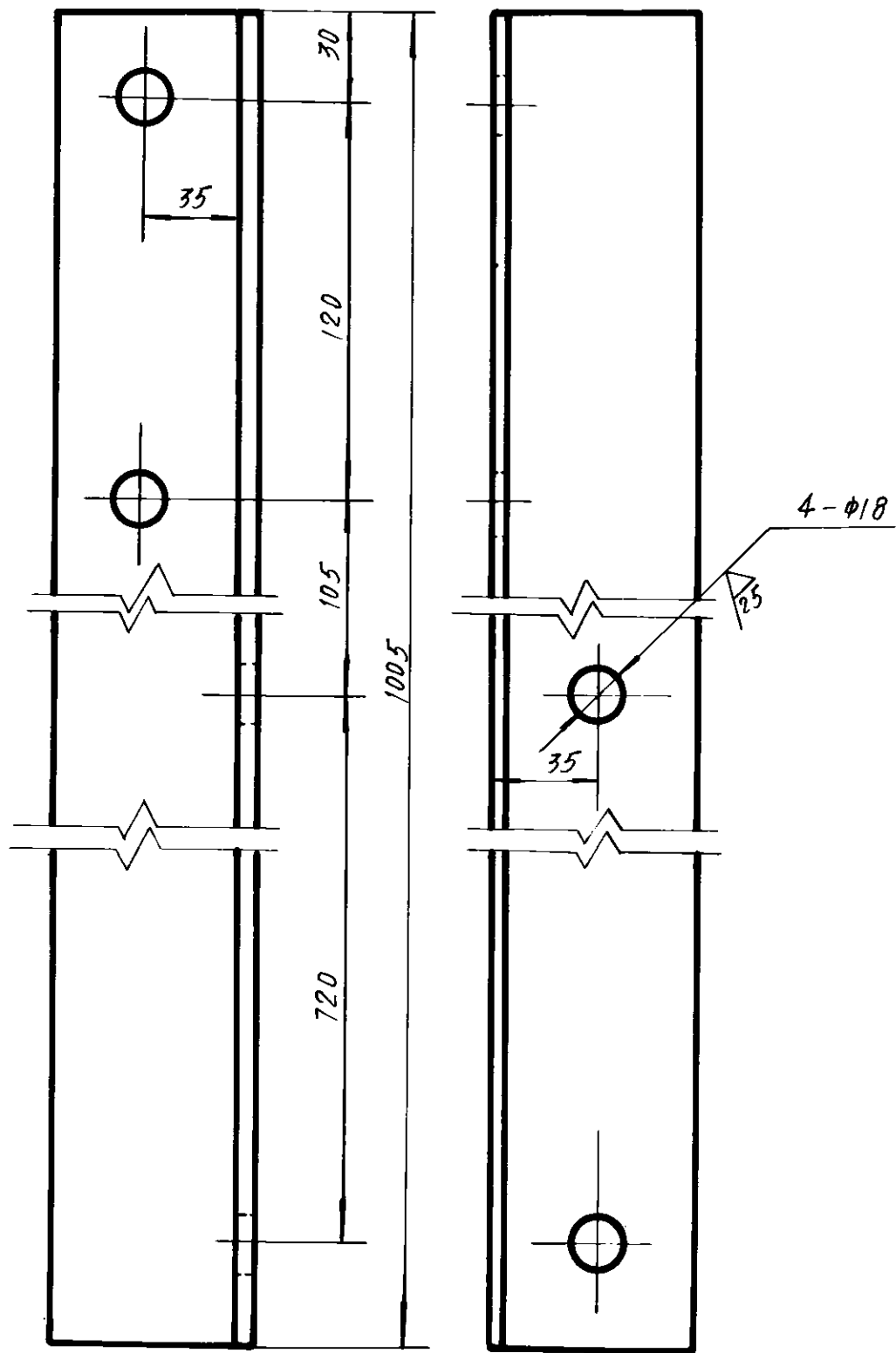
1F20.1-2

图样标记 重量 比例

共 张 第 FQ61 张

上海起重运输机械厂

1F28.1-3



旧底图总号

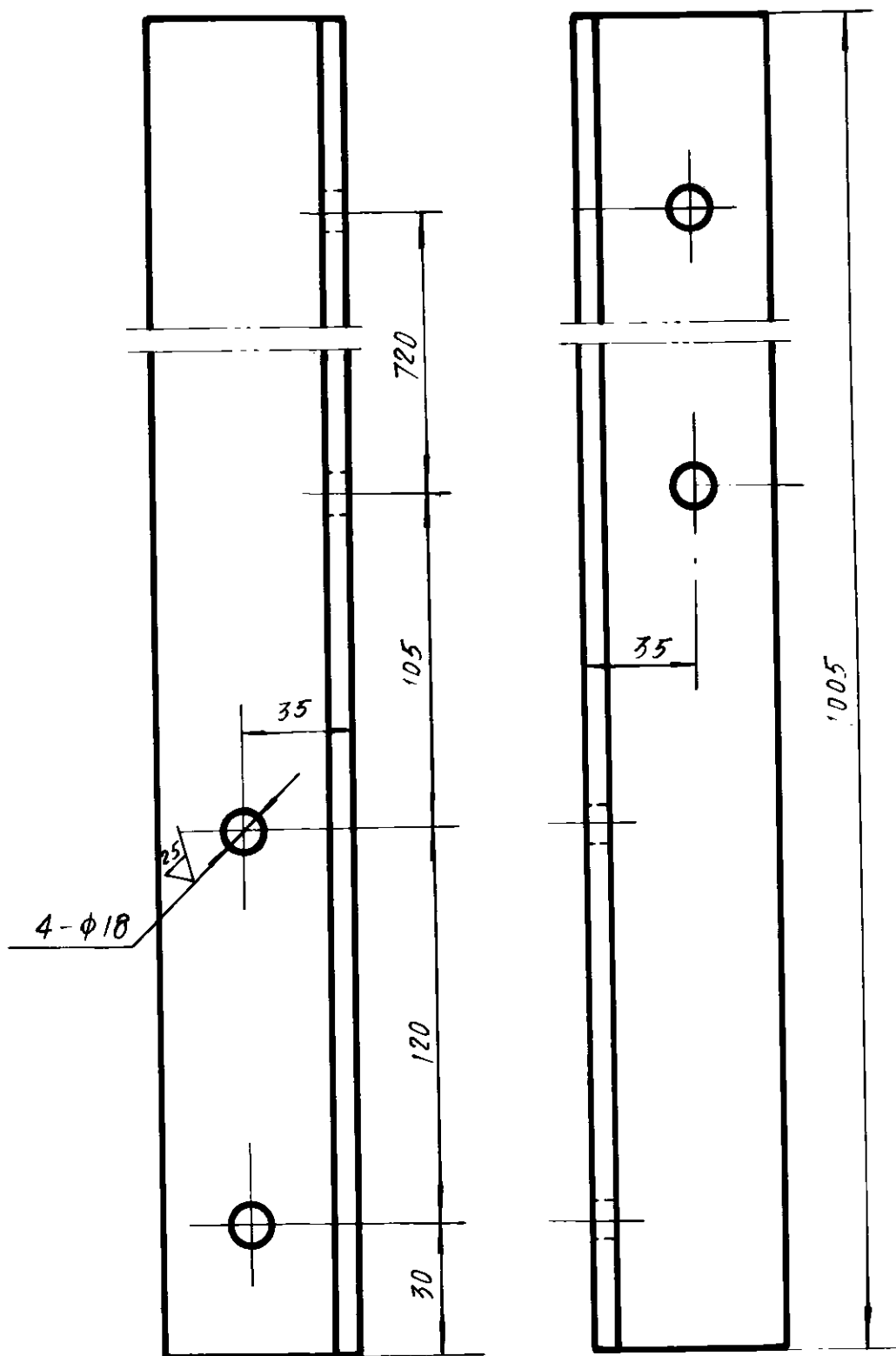
底图总号

日期 签字

角 钢				1F28.1-3			
L 63 × 63 × 6 - 1005				图 样 标 记 重 量 比 例			
A3				5.8			
共 张				第 F862 张			
上海起重运输机械厂							

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	杨李华	工艺会审	何德仁	
校对	潘天惠	描图	江	
复核	潘天惠	描图	杨德峰	
标准化检查	洪中元	日期	86.9	

1F2Q.1-4



底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	梅雪年	工艺会审	何德一	
校对	萧天惠	描图	肖	
复核	萧天惠	描校	钱培峰	
标准化检查	洪中元	日期	84.9	

角 钢

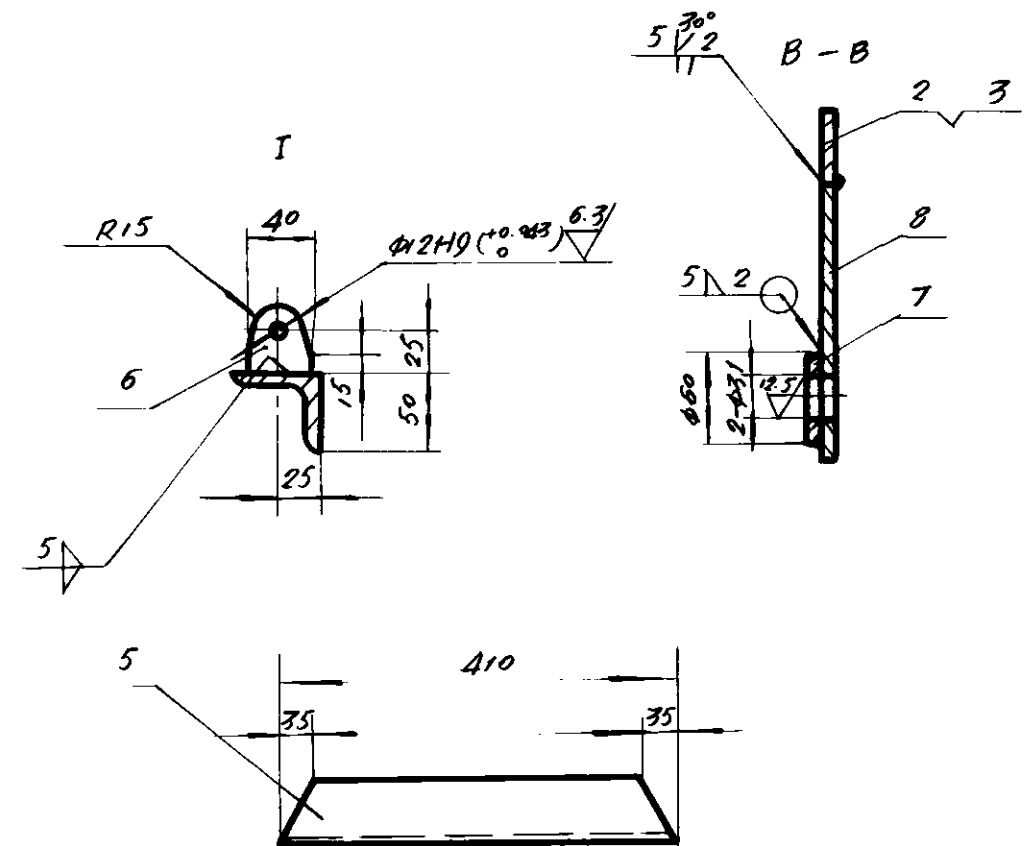
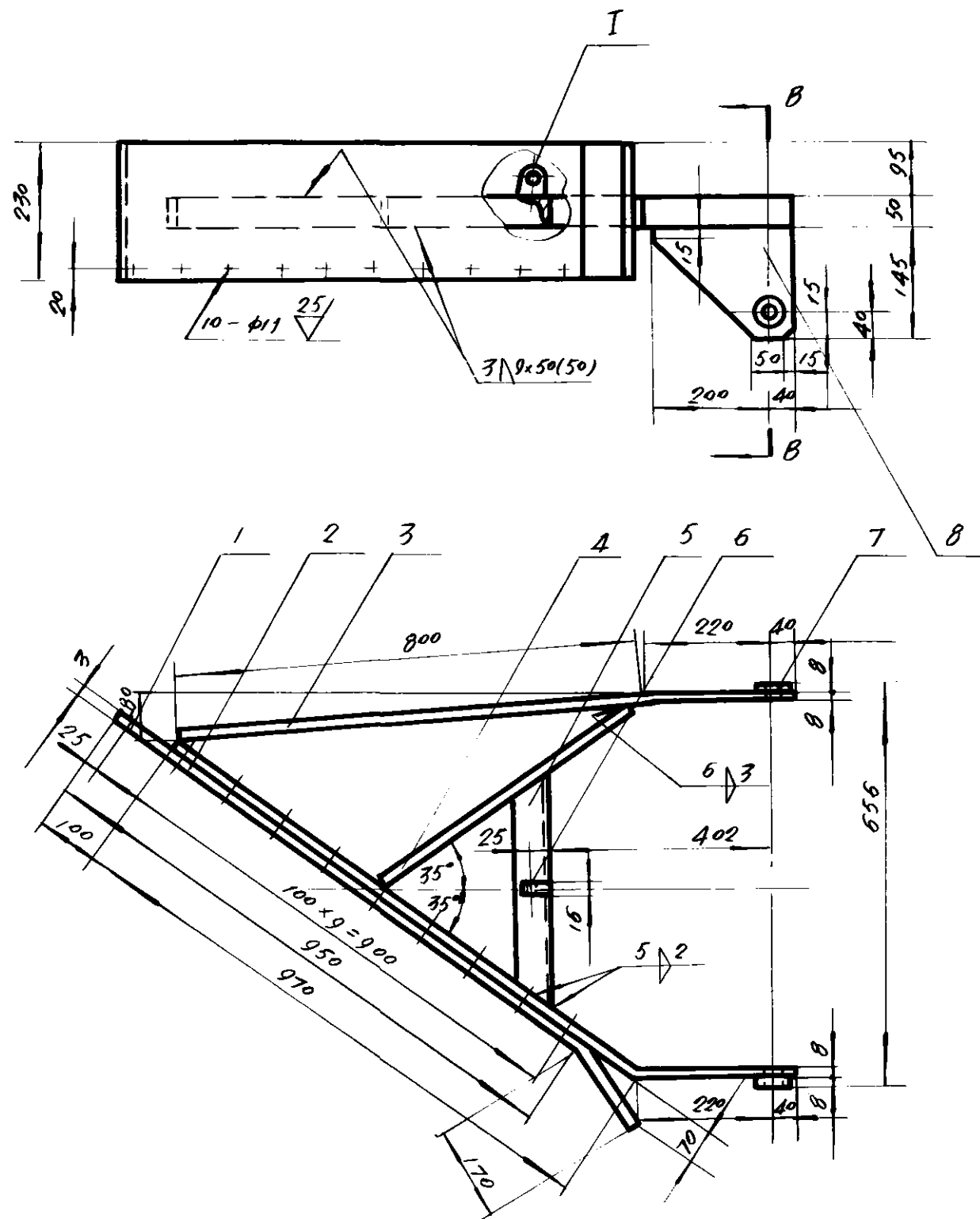
L63x63x6-1005

A3

1F2Q.1-4

图样标记	重 量	比 例
	5.8	
共 张	第 FQ 63 张	

上海起重运输机械厂



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
8		— 8×185×240	2	A3	2.76	5.52	
7		— 8×60×60	2	A3	0.13	0.26	
6		— 16×40×40	1	A3		0.20	
5		└ 50×50×5-410	1	A3		1.55	
4		□ 8×50×540	1	A3		1.66	
3		□ 8×50×1060	1	A3		3.34	
2		□ 8×50×1230	1	A3		3.87	
1		— 3×230×1120	1	A3		5.72	

标记处数				文件号				签字				日期			
设计				工艺会审				审核				日期			
校对				描图				描对				日期			
复核				标准检查				日期				日期			

单侧右刮板

焊接件

1F20.2

图样标记

重量

比例

22.5

共 张

第 64 张

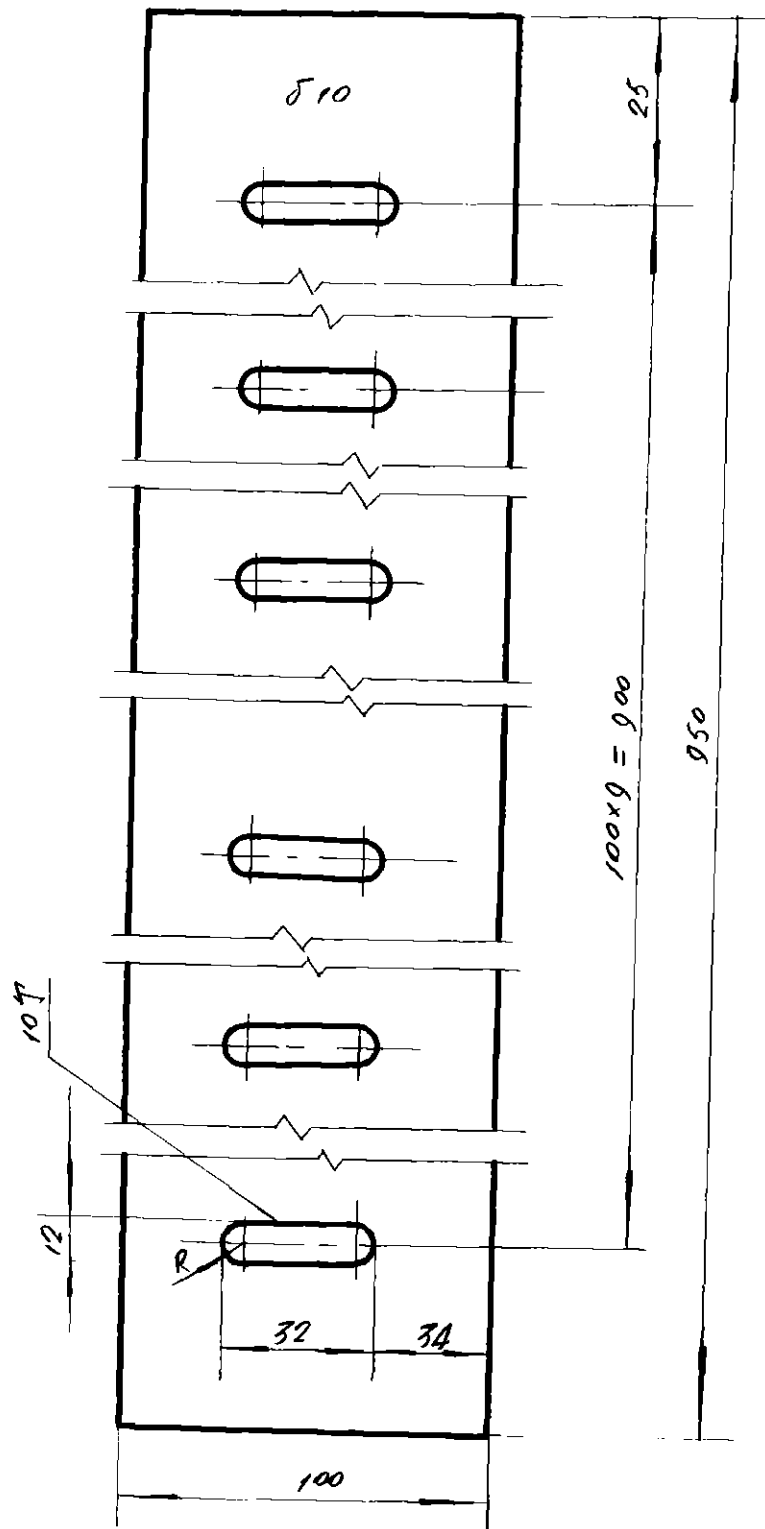
上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

1F20-3



日底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	杨学军	工艺会审	何德仁	
校对	南大为	描图	张	
复核	南大为	描校	钱晓峰	
标准化检查	张	日期	8.9	

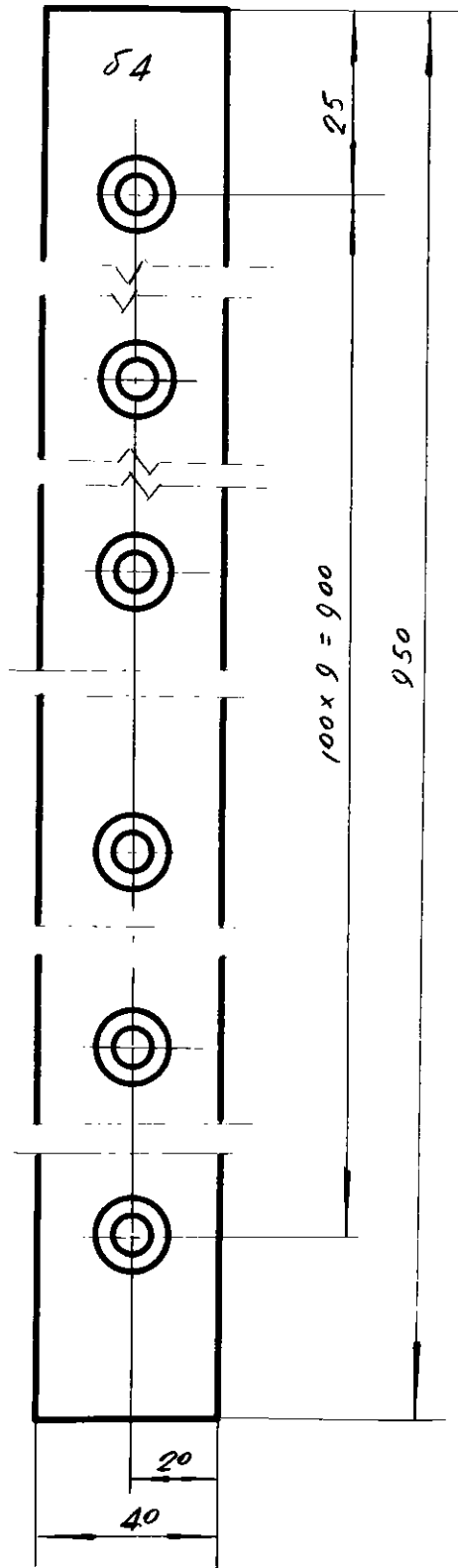
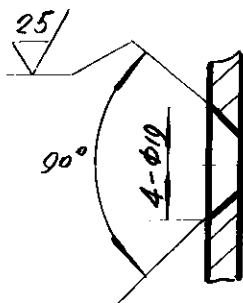
橡胶板

HG4-400-66
工业橡胶 1250

1F20-3

图样标记	重量	比例
	1.2	
共 张	第 F066 张	

上海起重运输机械厂



底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		工艺会审	何德行	
校对		描图	钱培峰	
复核		描校	钱培峰	
标准化检查		日期	86.10	

压板

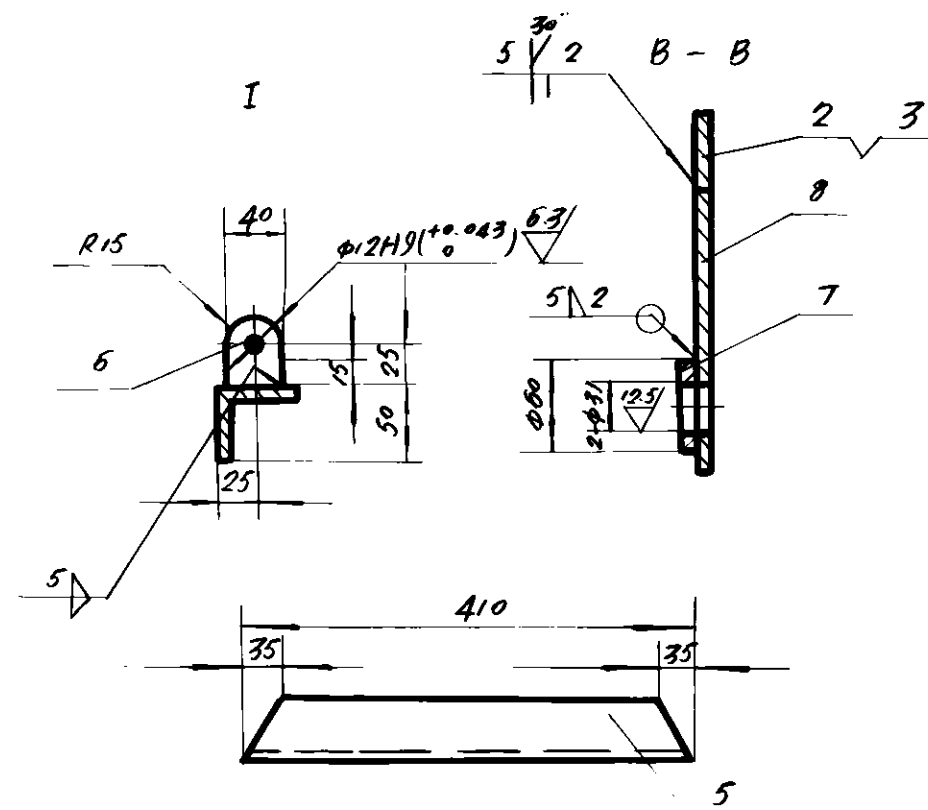
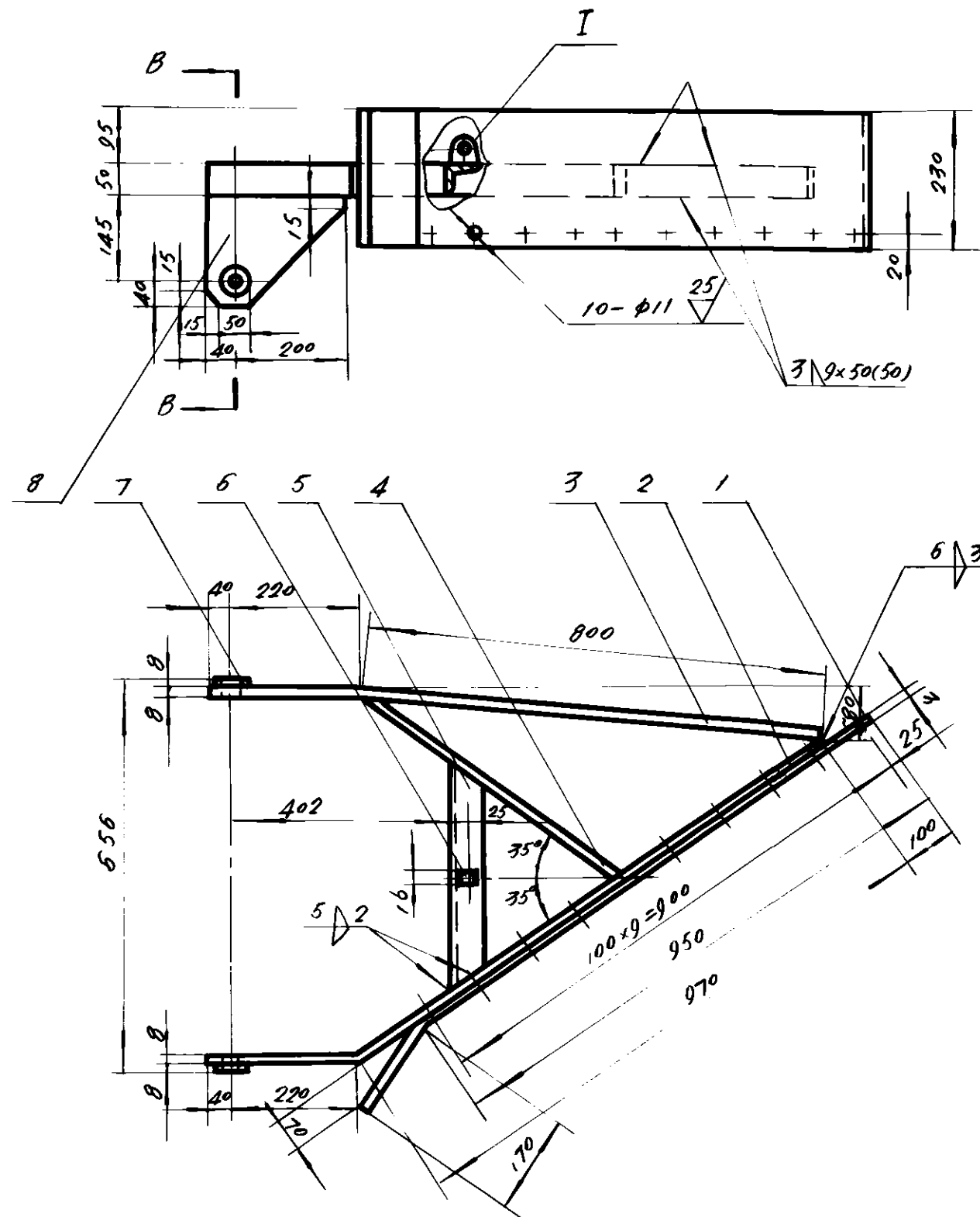
4x40x950

A3

1F2Q-4

图样标记	重	量	比例
	1.2		1:10
共	张	第	FQ67 张

上海起重运输机械厂



8		— 8×185×245	2	A3	2.76	5.52	
7		— 8×60×60	2	A3	0.13	0.76	
6		— 16×40×40	1	A3		0.20	
5		└ 50×50×5-400	1	A3		1.50	
4		□ 8×50×540	1	A3		1.66	
3		□ 8×50×1060	1	A3		3.34	
2		□ 8×50×1230	1	A3		3.87	
1		— 3×230×1120	1	A3		6.12	
号 序	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量 (kg)	总 计	附 注

设计	校对	复核	标准检查	文件号	签字	日期

單側左刮板

焊接件

1F30-2

图 样 标 记	重 量	比 例
	22.5	
共 张	第 F965 张	

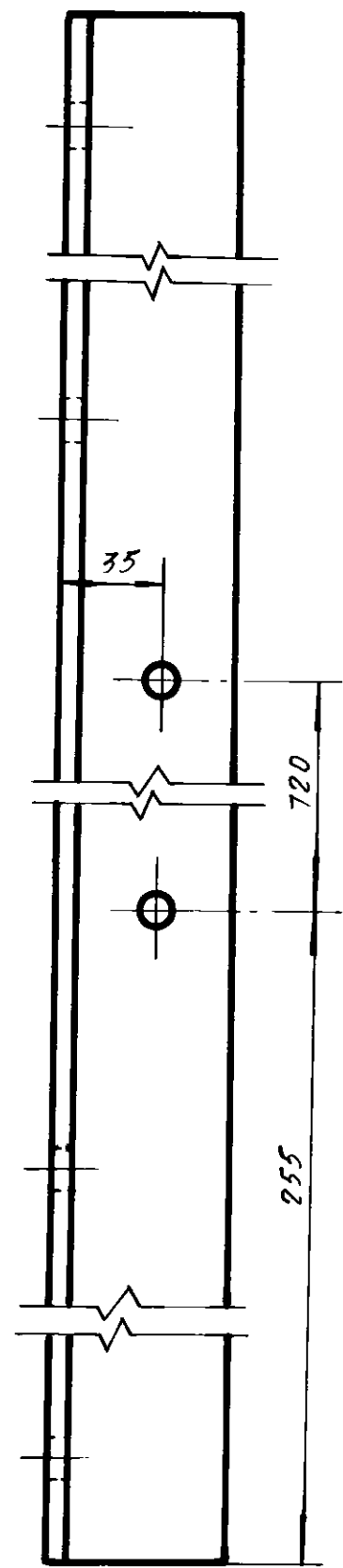
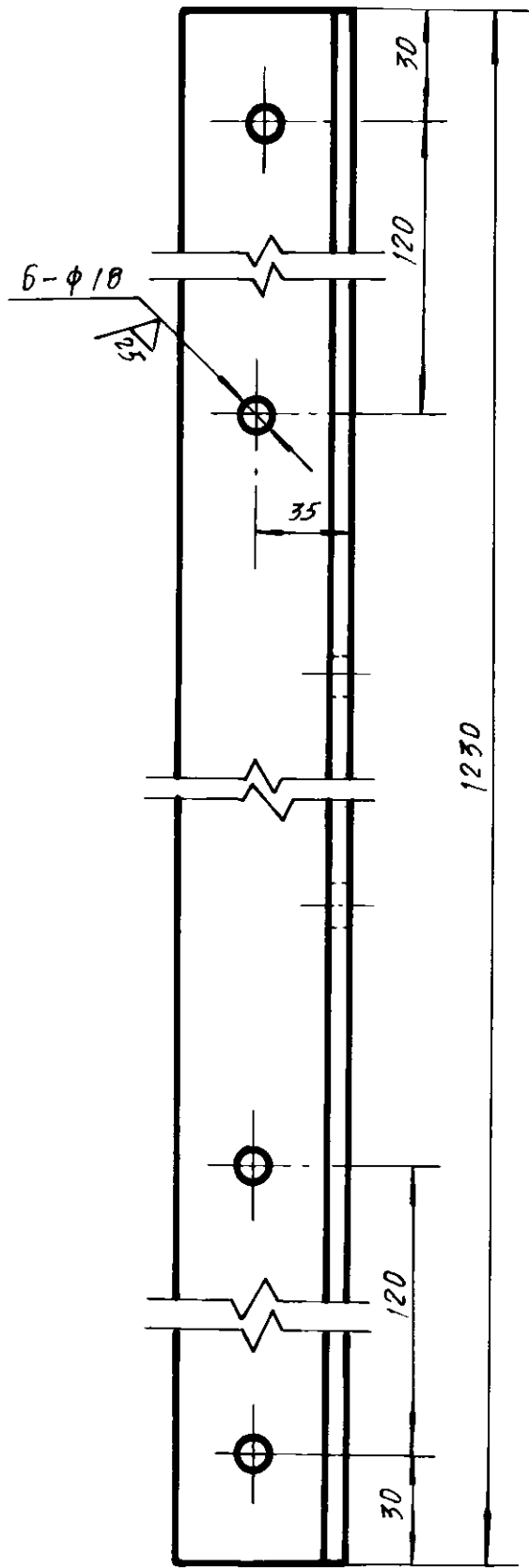
上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期	簽字
----	----

1F18.1-3



旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1F18.1-3	何拔仁	86.9
校对	1	1F18.1-3	钱培峰	
复核	1	1F18.1-3		
标准化检查	1	1F18.1-3		

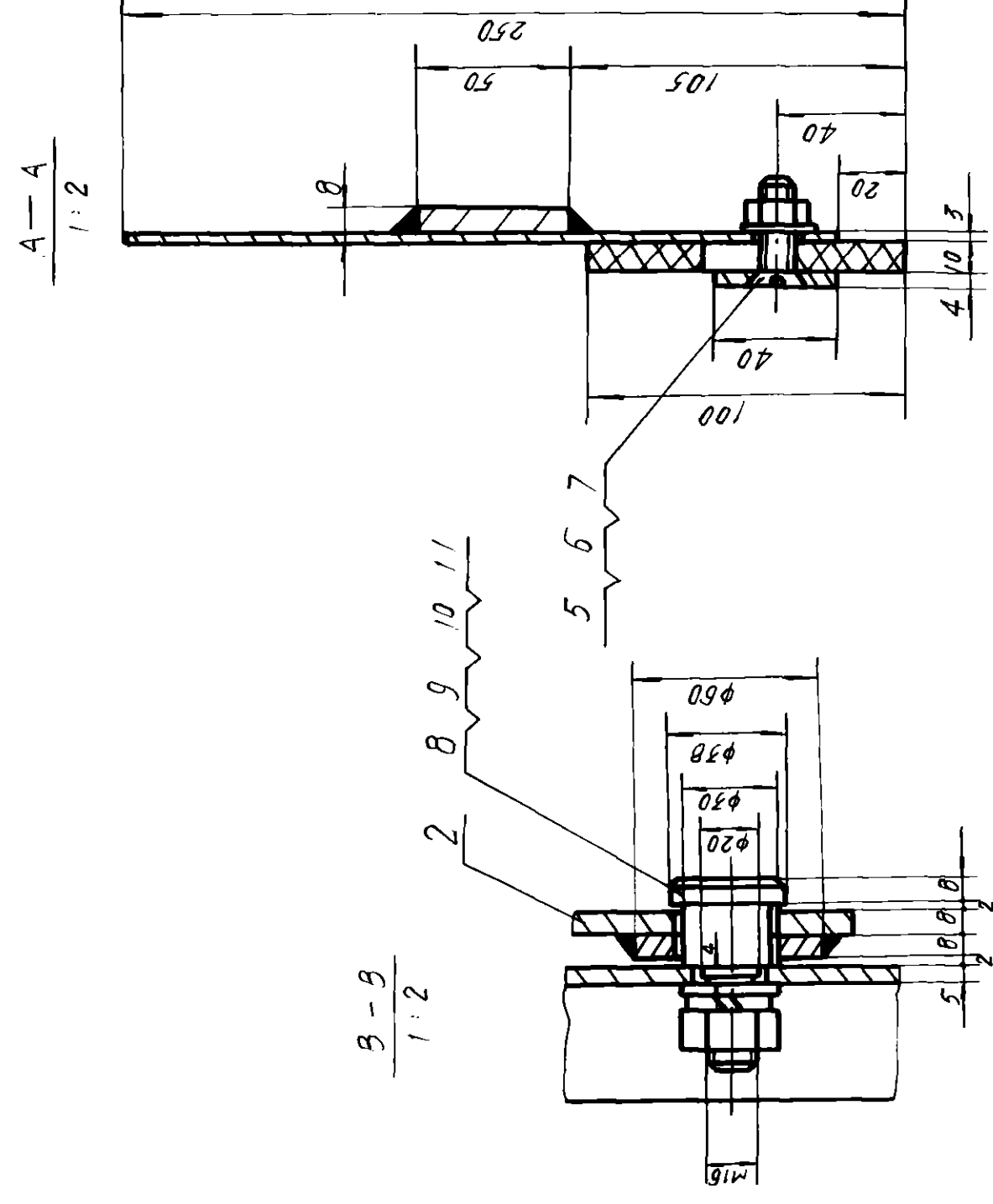
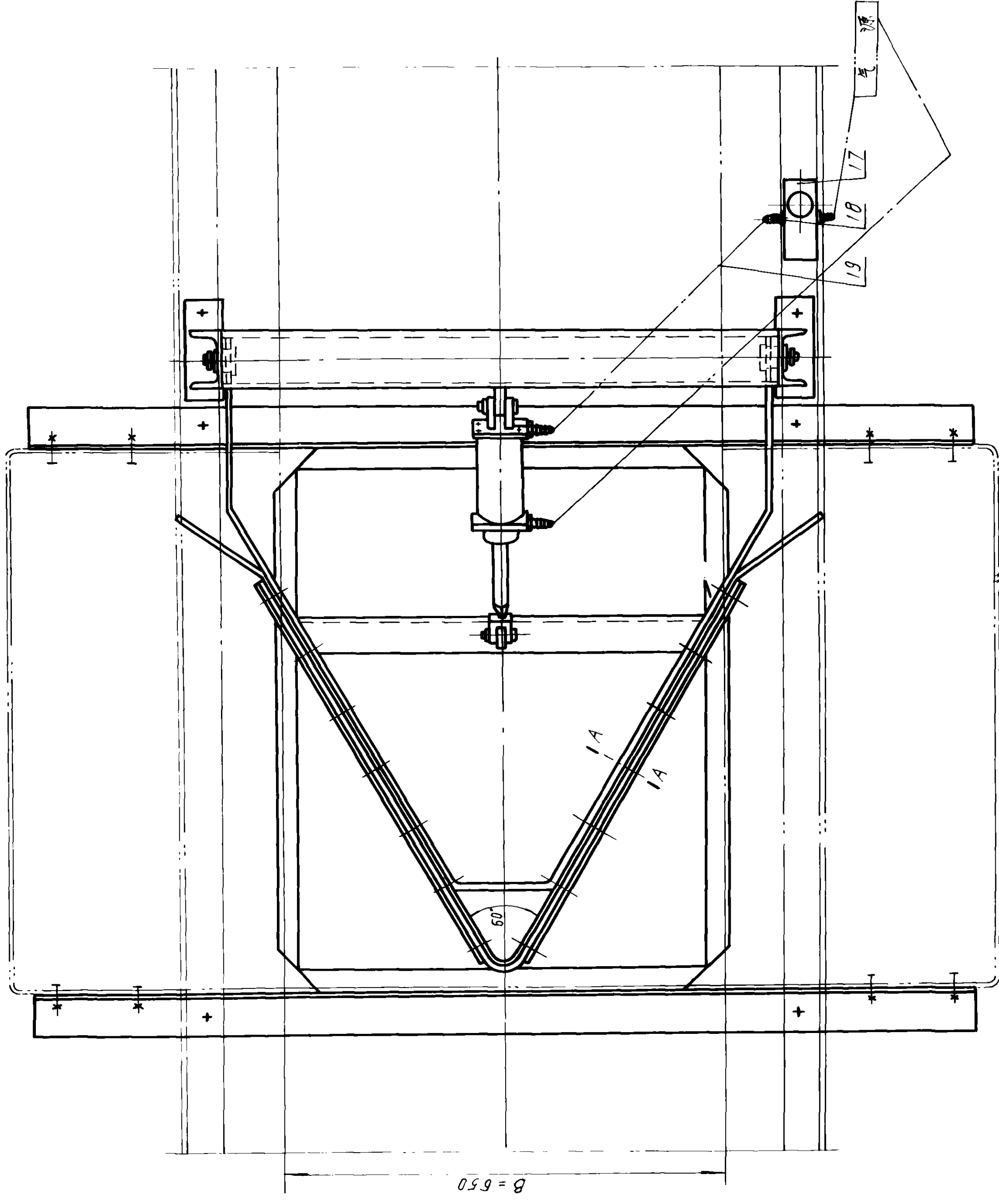
角 钢
L63 x 63 x 6-1230

A3

1F18.1-3

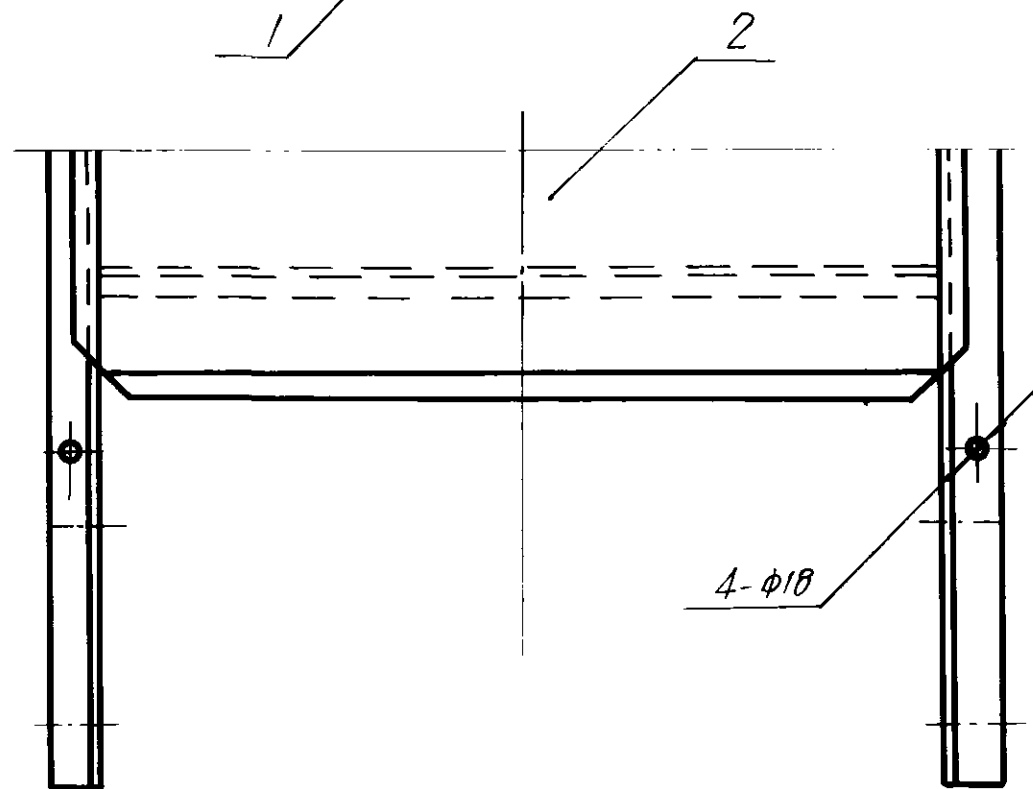
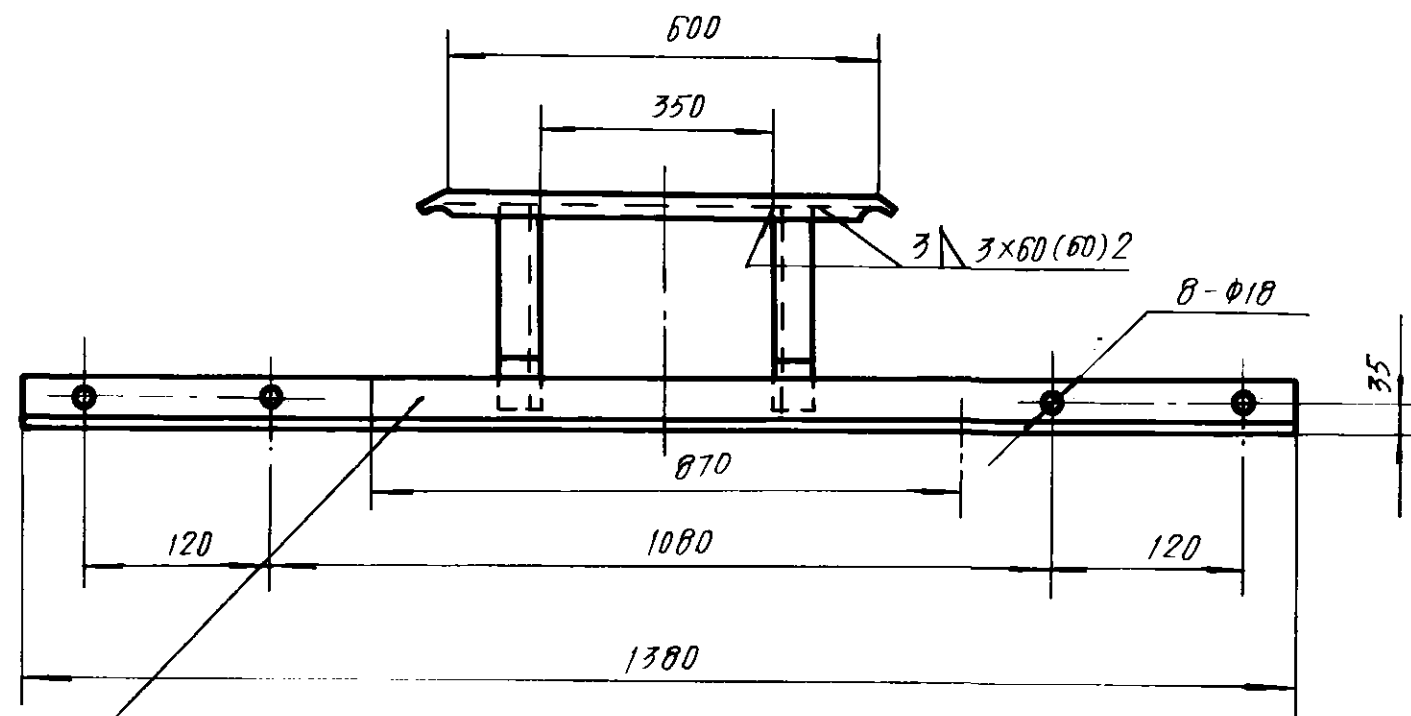
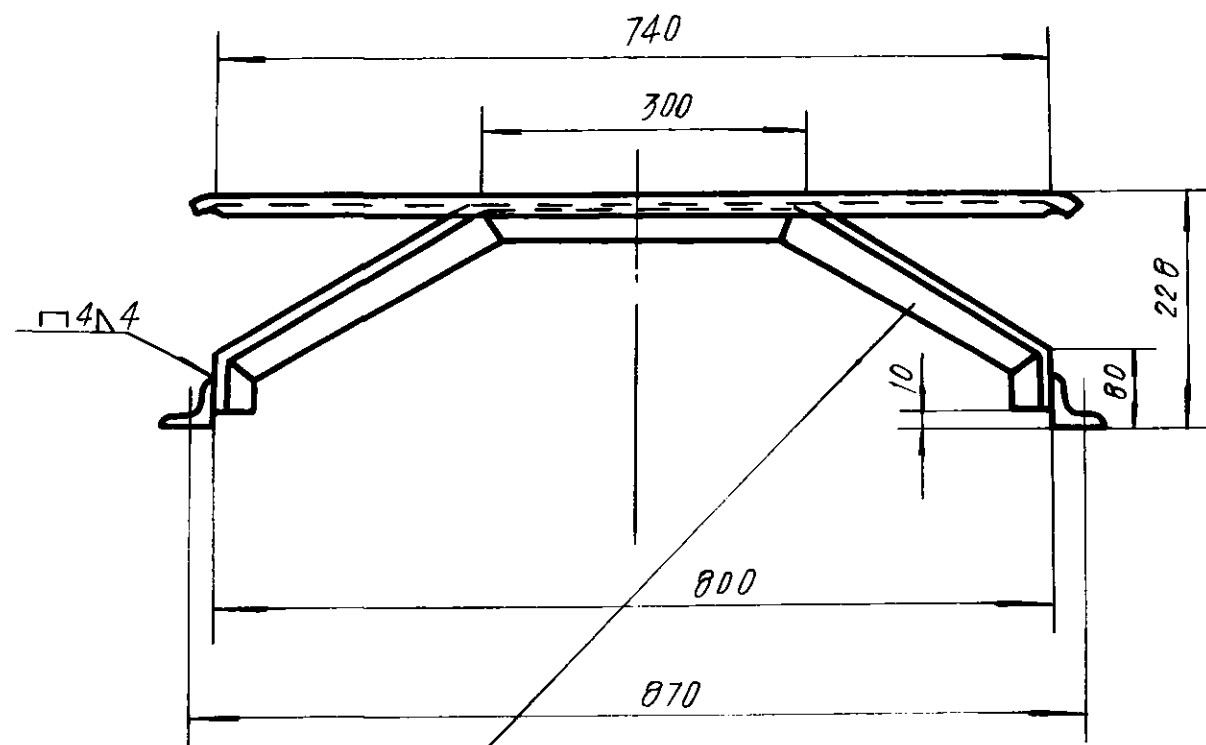
图样标记	重 量	比 例
	7.1	
共 张	第 86 张	

上海起重运输机械厂



序号	代号	名 称	数量	材 料	附 注
1	2F10-1	斜托板	1	焊接件	33.2
2	2F10-2	双侧面板	1	焊接件	23.4
3	2F10-3	橡胶板	1	工业橡胶	155
4	2F10-4	压板	2	A3	0.20 1.60
5	G800-76	沉头螺钉	14	A3	0.021 0.234
6	G852-76	螺母	14	A3	0.011 0.154
7	G895-76	垫圈	10	A3	0.004 0.035
8	1F10-7	销轴螺钉	2	A3	0.23 0.45
9	G852-76	螺母	2	A3	0.034 0.039
10	G895-76	垫圈	16	A3	0.014 0.25
11	G893-76	垫圈	16	2 B5-Mn	0.007 0.014
12	1F10.5	垫圈	1	组零件	9.6
13	G802-76	销轴	2	35	0.047 0.034
14	G891-76	销轴	2	A0	0.003 0.006
15	G895-76	垫圈	2	A3	0.006 0.02
16	2F10.6	剖板梁	1	焊接件	1230
17	G830-G1/8	二通直通式电焊阀	1	外购件	1.00
18	1F10.8	管接头	4	A3	1.00
19		96(91)44(41) 垫套管	~3m	外购件	2.00
20	G830-76	螺栓	M16×40	A3	0.032 1.47
21	G852-76	螺母	M16	A3	0.034 0.55

[illegible]



3	2F10-1-3	角钢	2	A3	7.9	15.8	
2	2F10-1-2	钢板	1	A3		12.5	
1	2F10-1-1	角钢	2	A3	2.45	4.9	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

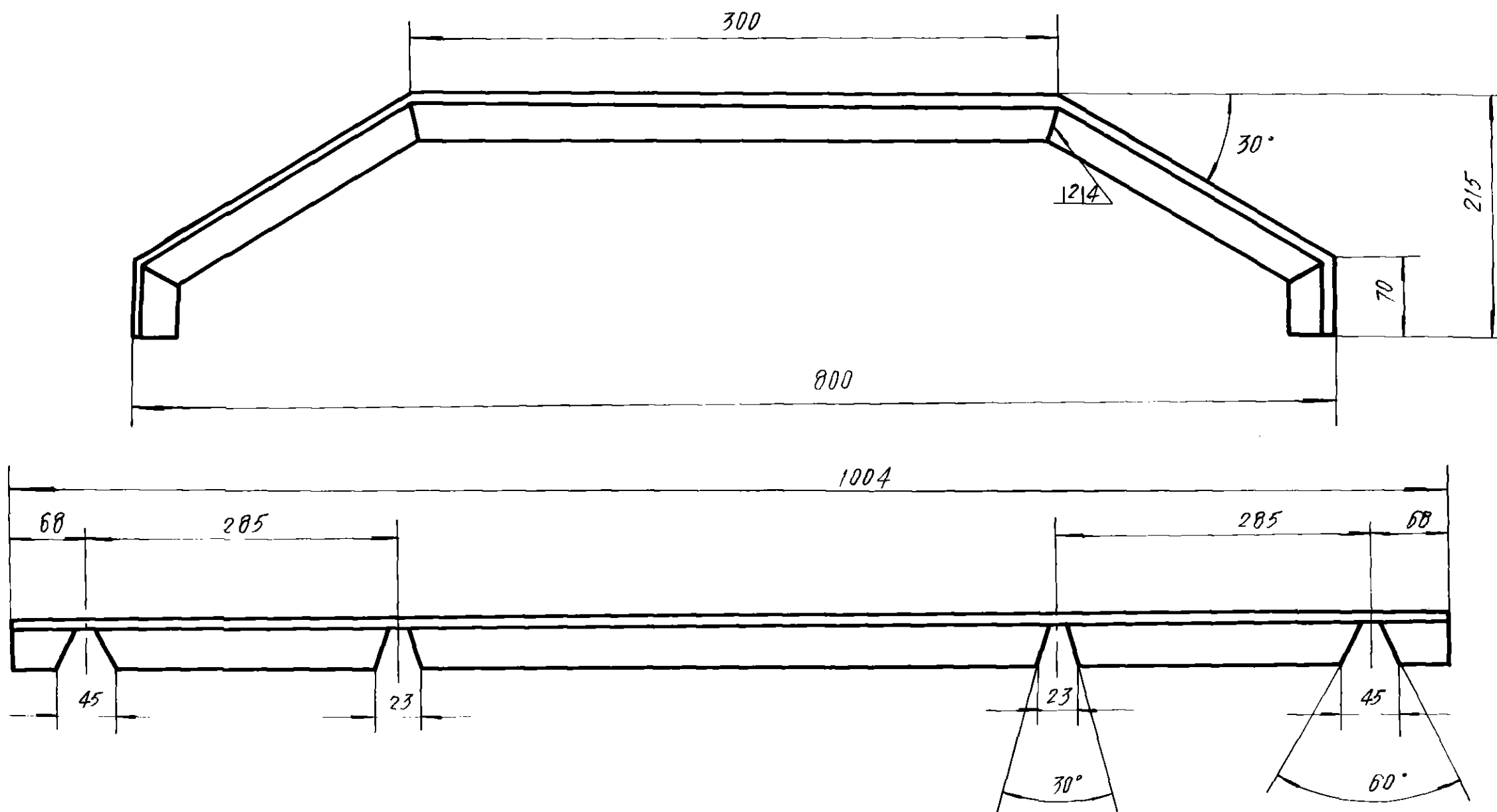
						卸料托板 (双 侧)	2F10.1			
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记			重 量	比 例	
设 计	梅雪华	工艺会审	何路二						33.2	
校 对	萧天惠	描 图	肖天		共 张			第 F020 张		
复 核	萧天惠	描 对	钱法峰		焊 接 件			上海起重运输机械厂		
标准检查	洪中元	日期	88.9							

旧底图总号

底图总号

日期 签字

2F10-1-1

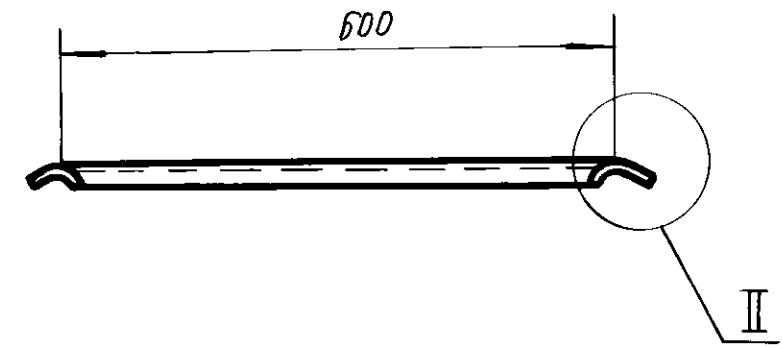
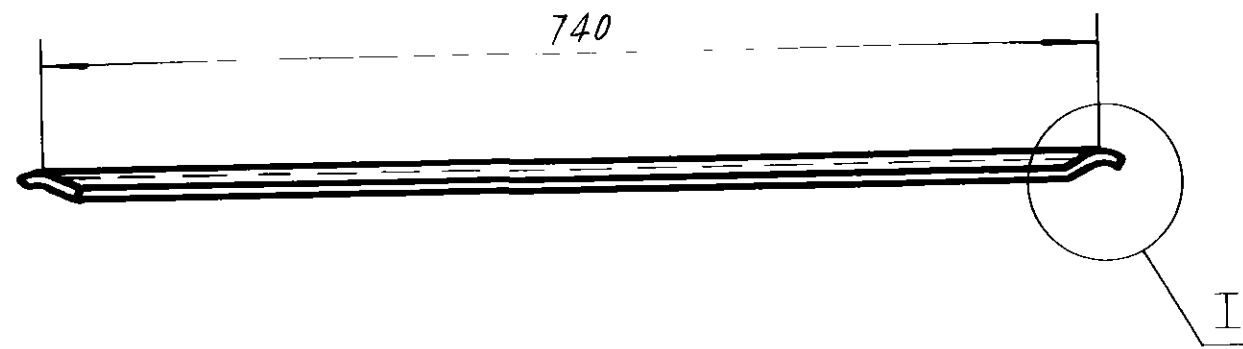


底图总号

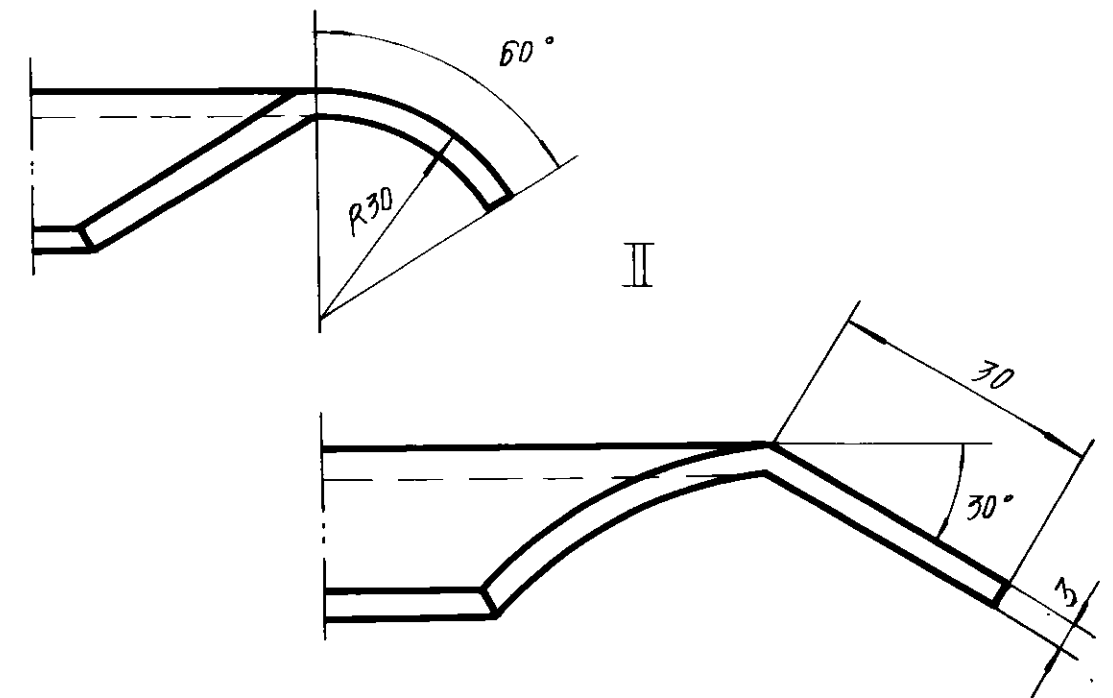
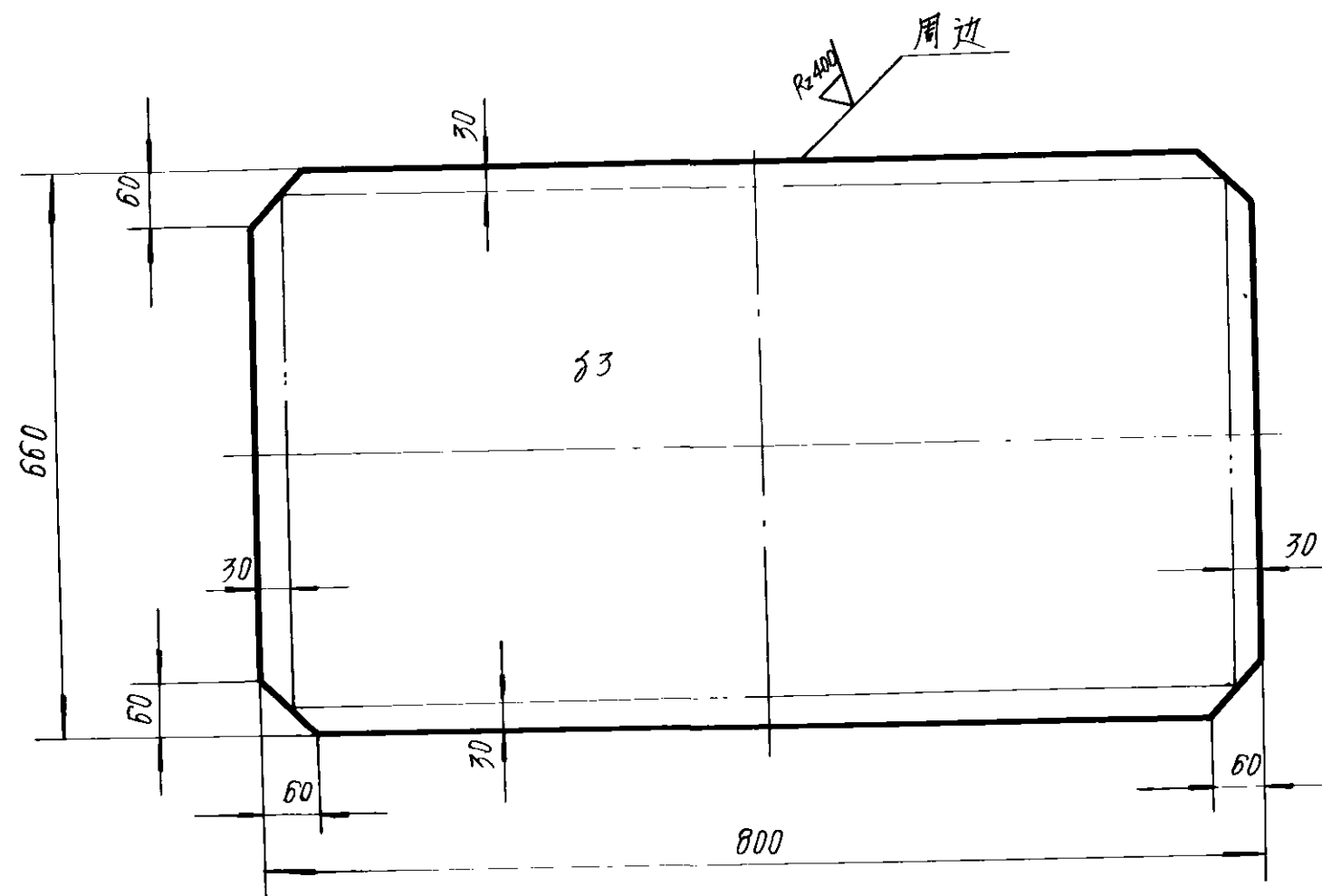
图总号

期 签字

						角 钢			2F10-1-1		
						L40×40×4-1004					
						A3					
标记	处数	文件号	签 字	日期				图样标记		重 量	比例
设 计		柯雪华	工艺会审	何德仁						2.45	
校 对		柯天亮	描 图	钟培峰							
复 核		柯大奇	描 对	钟培峰				共 张		第 FQ29 张	
标准检查		洪中元	日期	86.9				上海起重运输机械厂			



展开图



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		柯有华	工艺会审	何德一
校对		萧天惠	描图	洪中元
复核		萧天惠	描对	钱培峰
标准检查		洪中元	日期	86.9

钢板

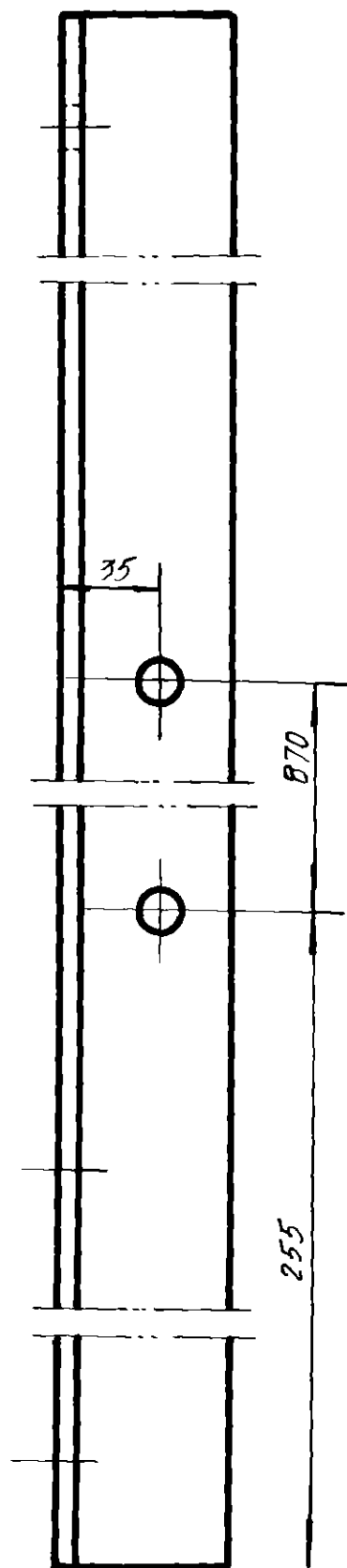
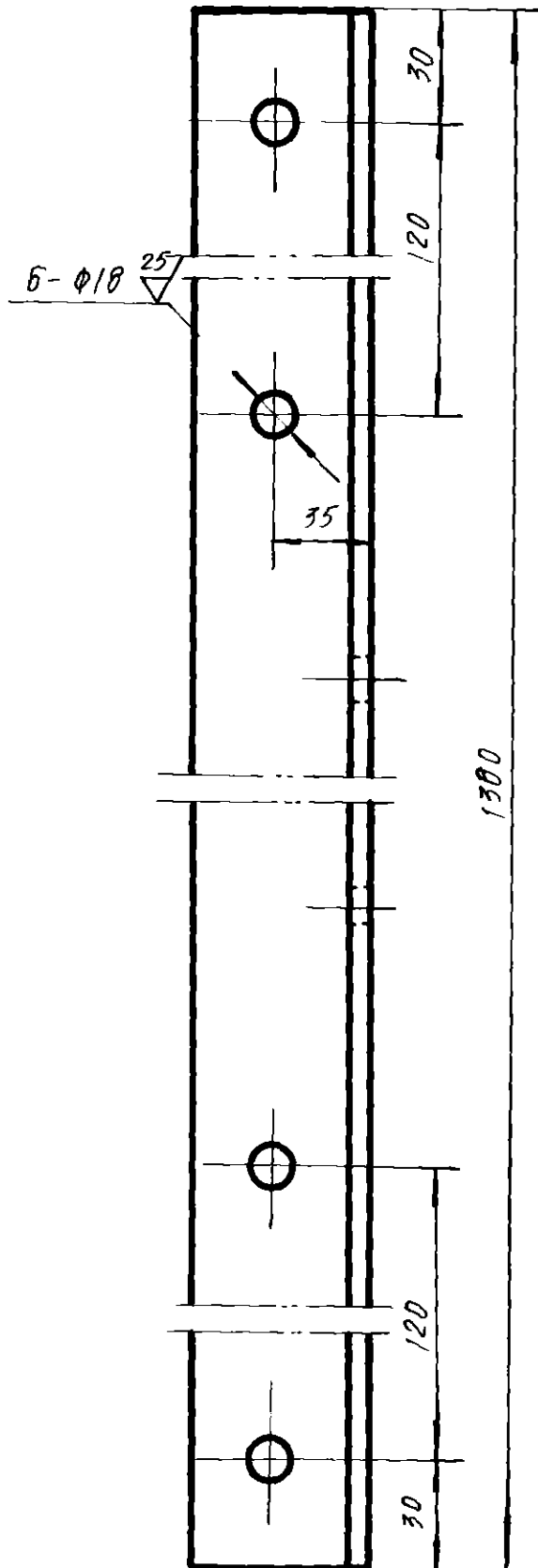
A3

2F18-1-2

图样标记	重量	比例
	12.5	
共 张	第 30 张	

上海起重运输机械厂

2F18.1-3



图底图总号

图图总号

日期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	杨季华	工艺会审	何德仁	
校对	潘天惠	描图	张培峰	
复核	潘天惠	描图	张培峰	
标准化检查	洪中元	日期	8.9	

角 钢

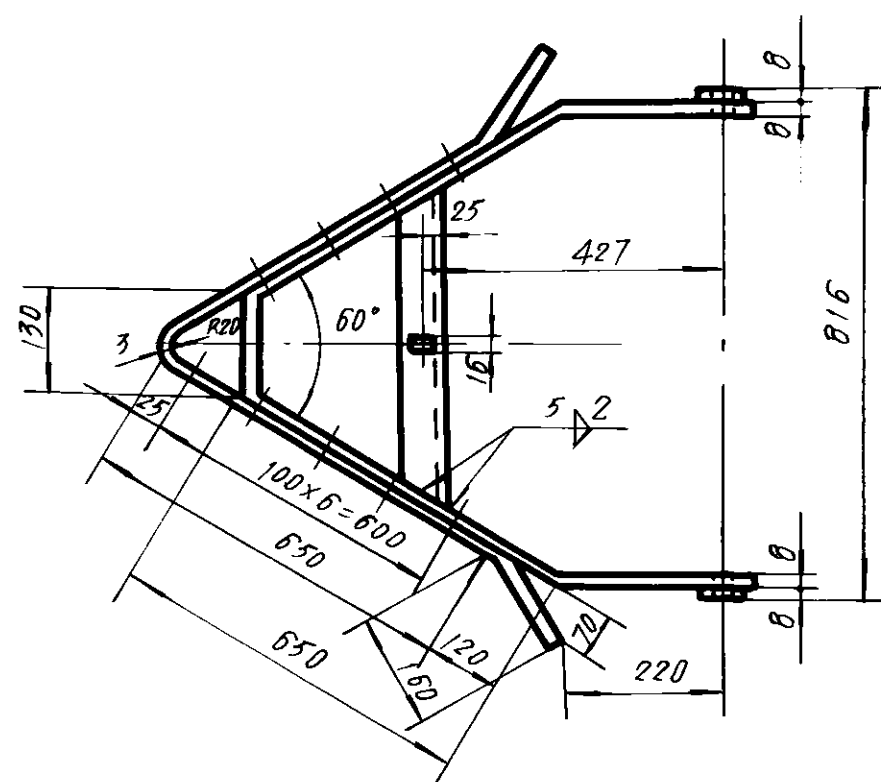
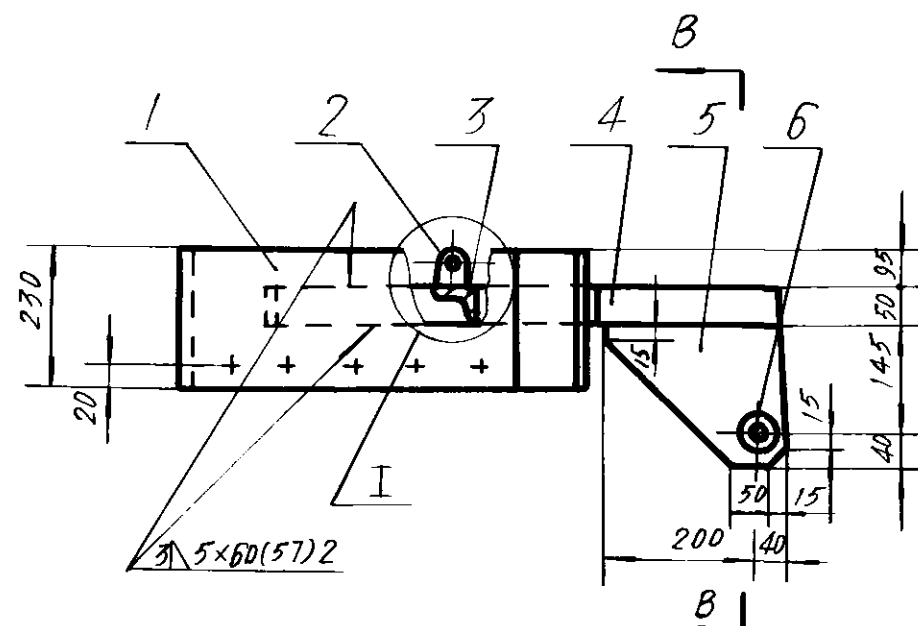
L 63x63x6-1380

A3

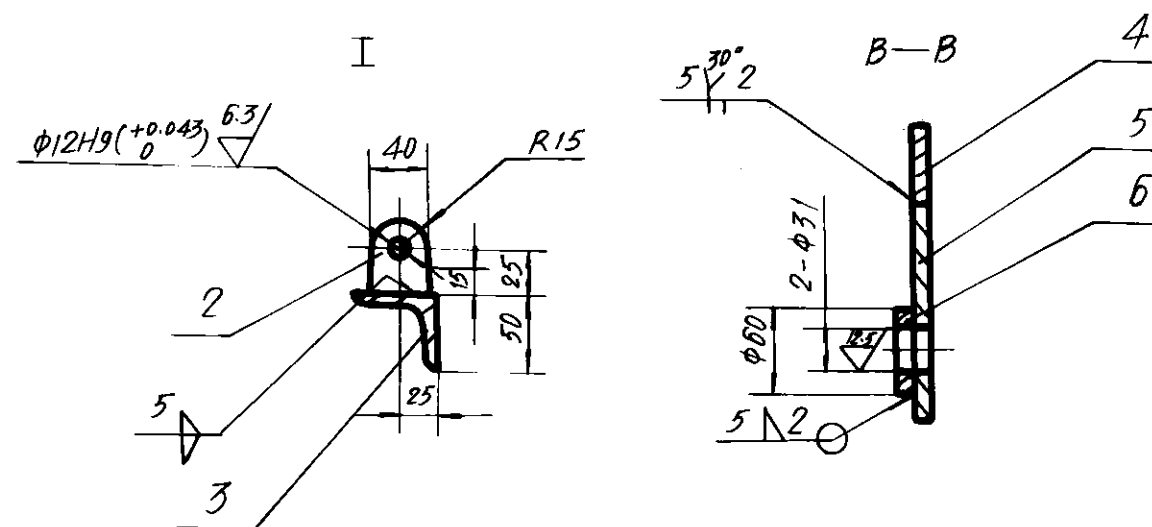
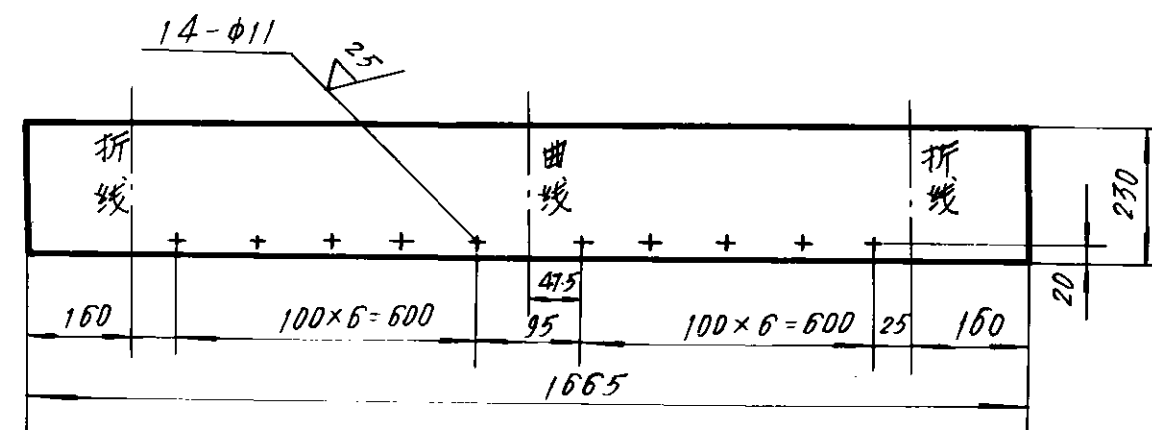
2F18.1-3

图样标记	重量	比例
	7.9	
共 张	第 1 张	共 1 张

上海起重运输机械厂



序号1展开图



6		— $8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
5		— $8 \times 105 \times 240$	2	A3	2.76	5.52	
4		□ $8 \times 50 \times 1950$	1	A3		6.22	
3		└ $50 \times 50 \times 5 - 600$	1	A3		2.24	
2		— $16 \times 40 \times 40$	1	A3		0.2	
1		— $3 \times 230 \times 1665$	1	A3		9.0	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(公斤)	总计重量(公斤)	附注

双侧刮板

焊接件

2F10.2

图样标记 重量 比例

23.4

共 张 第 F032 张

上海起重运输机械厂

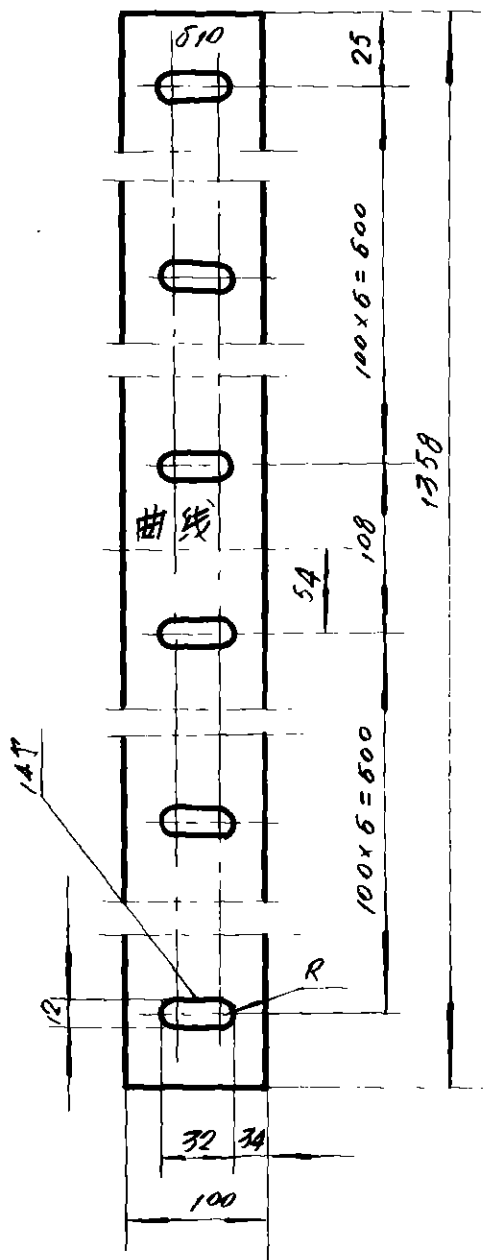
标记处数	文件号	签字	日期
设计	杨雪平	工艺会审	何德仁
校对	萧文惠	描图	江时
复核	萧文惠	描对	钱国峰
标准检查	洪中允	日期	86.9

日底图总号

底图总号

日期 签字

2F1Q-3



图底图总号

图样总号

期 签字

标记处数	文件号	签字	日期
设计	杨学华	工艺会审	何松仁
校对	周大为	描图	王慧
复核	周大为	描校	钱培峰
标准化检查	张中	日期	8.9

橡胶板

HG4-400-66
工业橡胶 1250

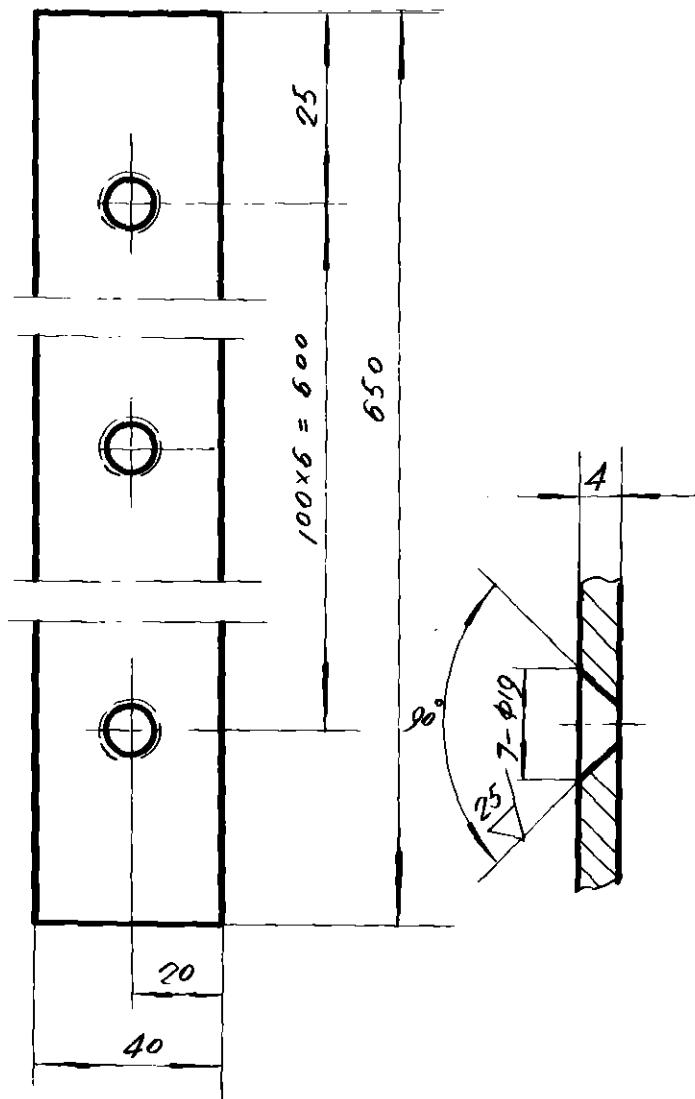
2F1Q-3

图样标记	重量	比例
	1.55	
共	张	第 F033 张

上海起重运输机械厂

2F10-4

其余



底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	1985.12	钱经	1985.12
校对	1	1985.12	钱经	1985.12
复核	1	1985.12	钱经	1985.12
标准化检查	1	1985.12	钱经	1985.12

压板
4 × 40 × 650

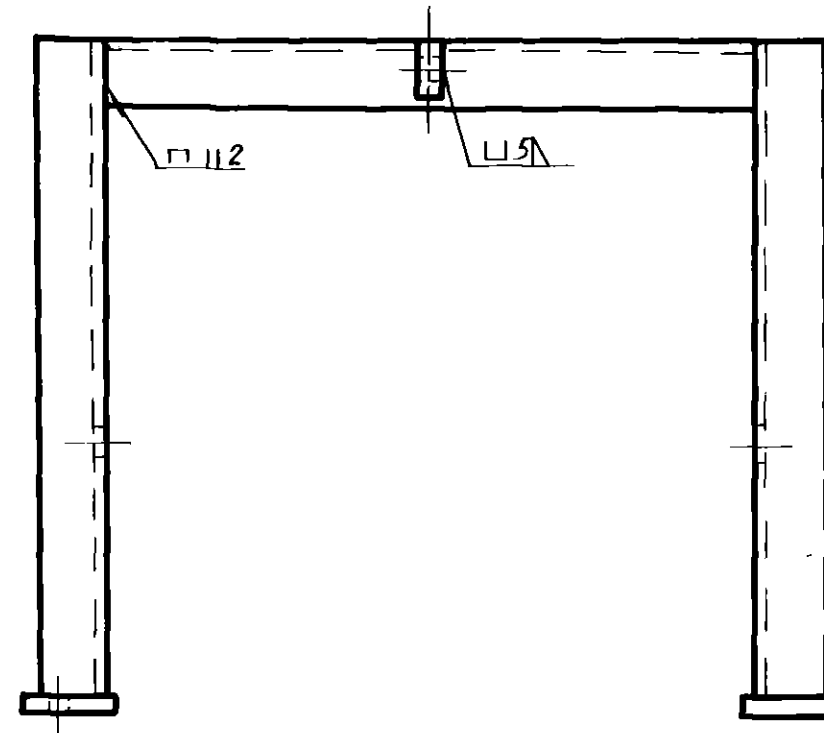
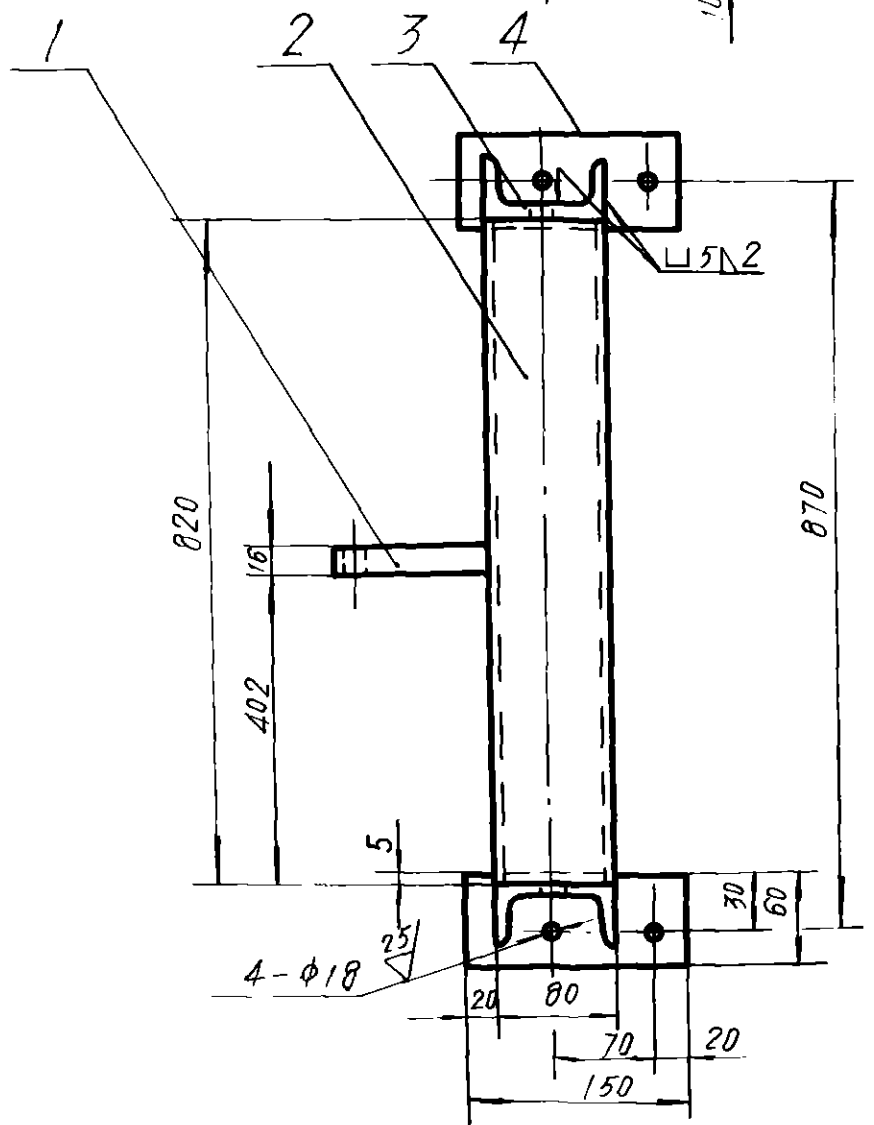
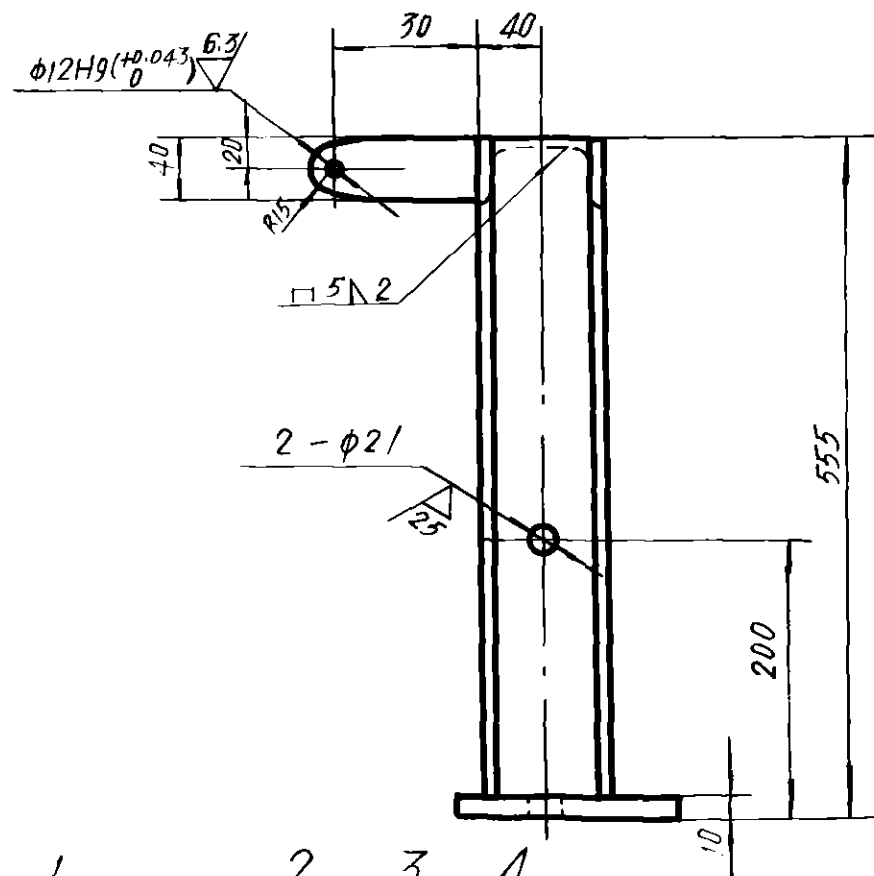
A3

2F10-4

图样标记	重量	比例
	0.8	
共 张	第 F034 张	

上海起重运输机械厂

9-0112

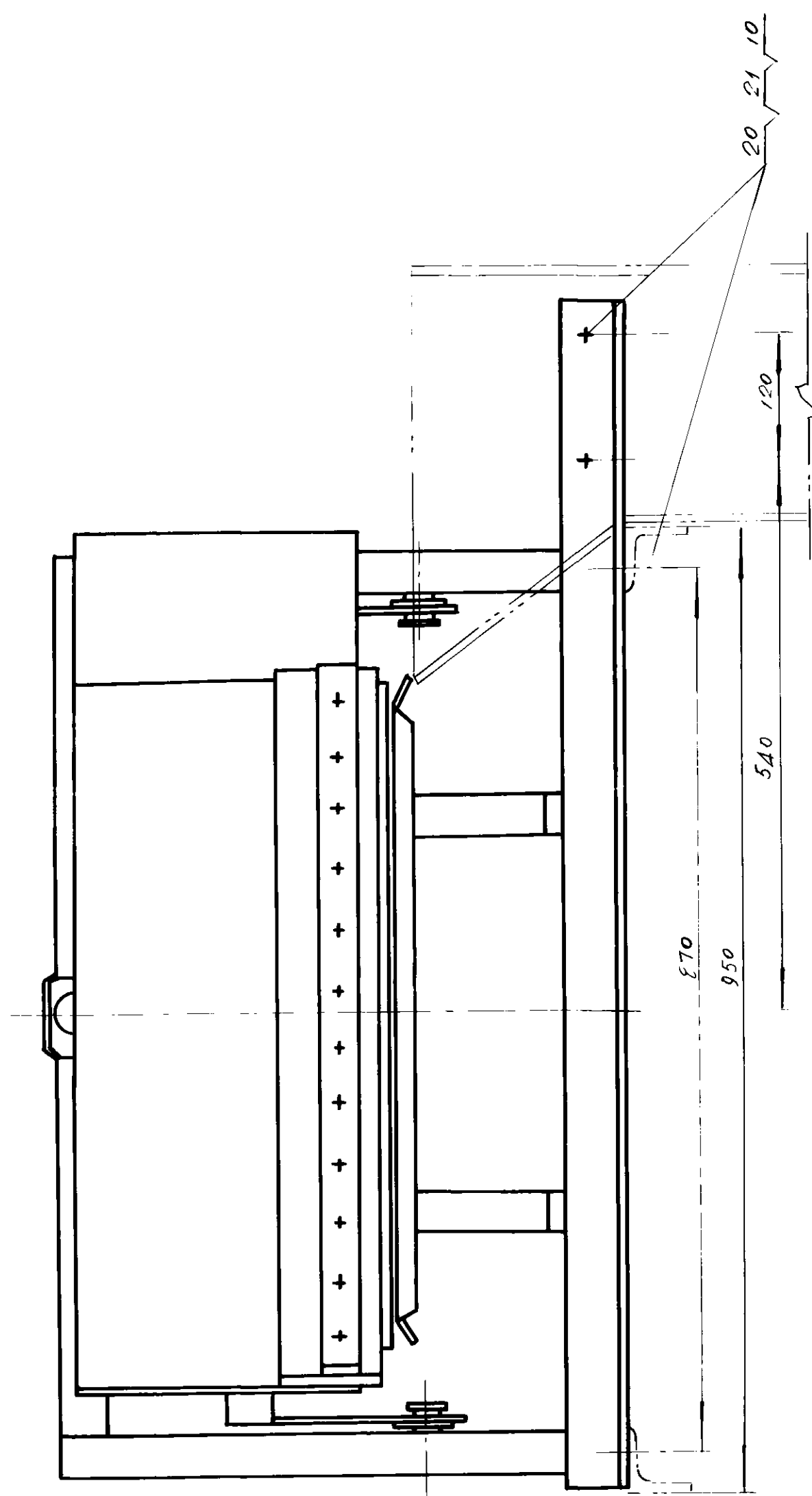
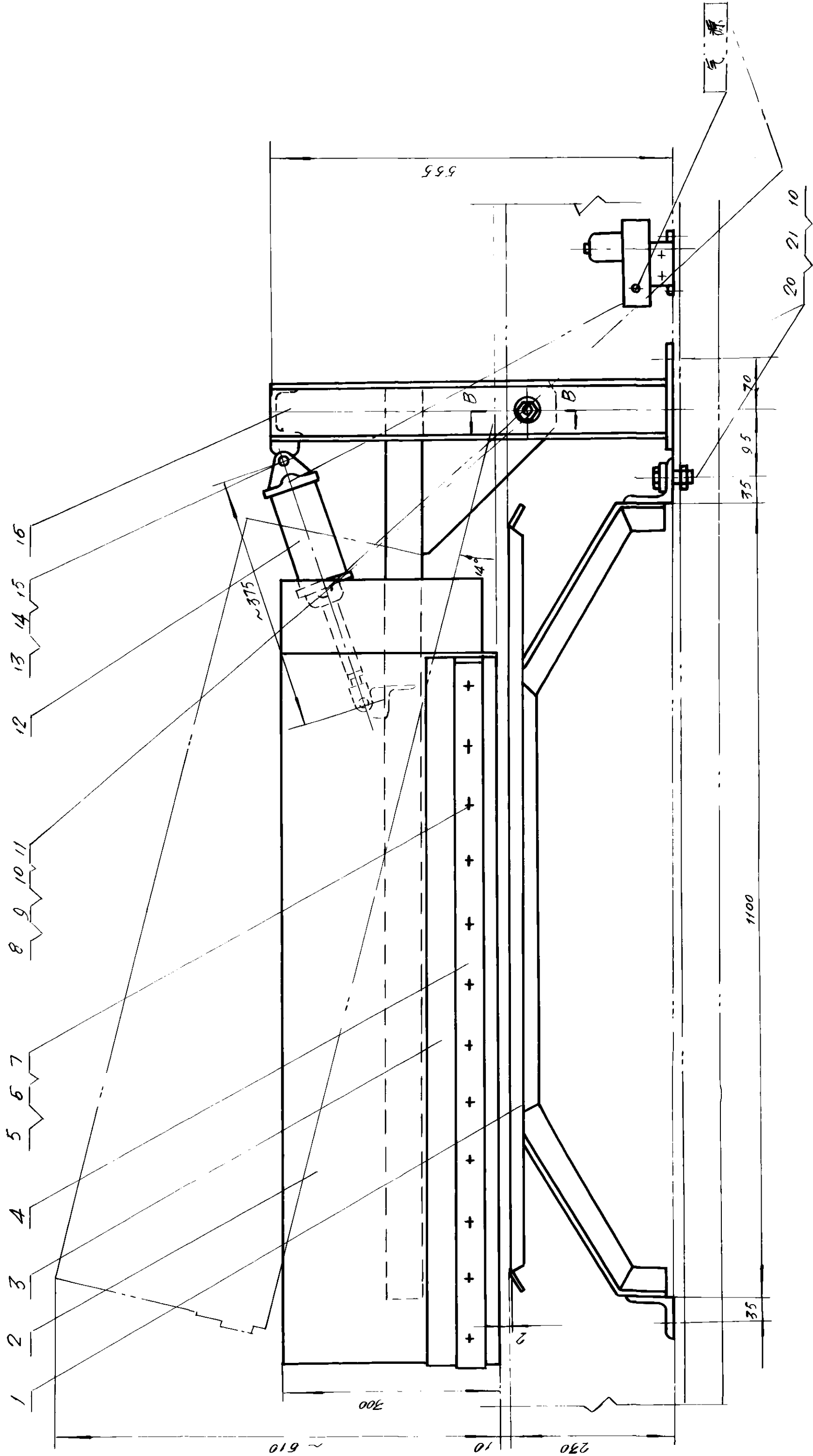


4		□ 10×60×150	2	A3	0.6	1.2	
3		□ 8-545	2	A3		4.37	
2		□ 8-820	1	A3		6.53	
1		— 16×40×45	1	A3		0.2	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计	附注
标记处数	文件号	签字	日期	括板架			
设计	杨有华	工艺会审	何培仁				
校对	蒲天惠	描图	何培仁				
复核	蒲大奇	描对	何培仁				
标准检查	洪中元	日期	86.9				
				焊接件		2F10.6	
						图样标记	重量比例
						共 张	12.30
						第 F035 张	
				上海起重运输机械厂			

旧底图总号

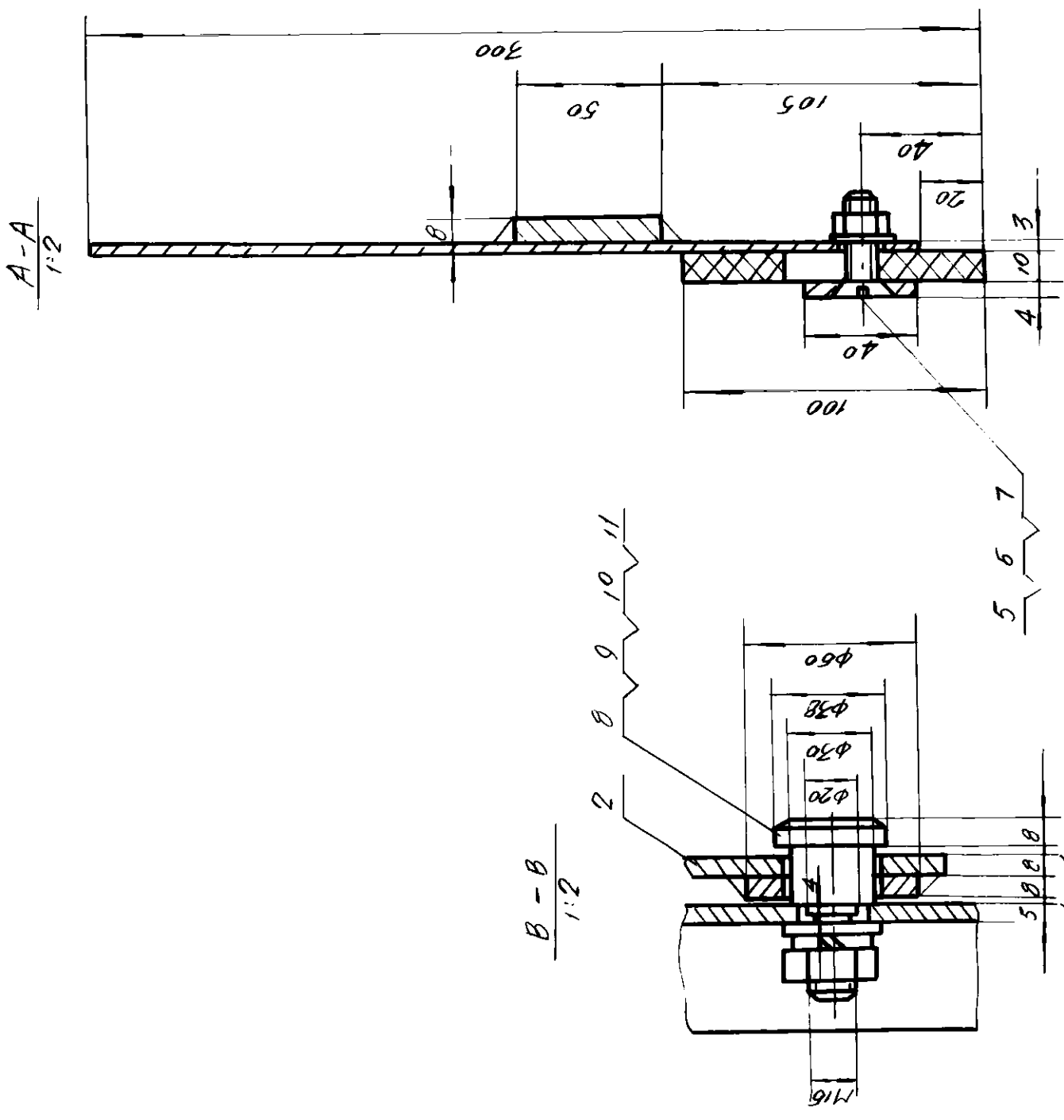
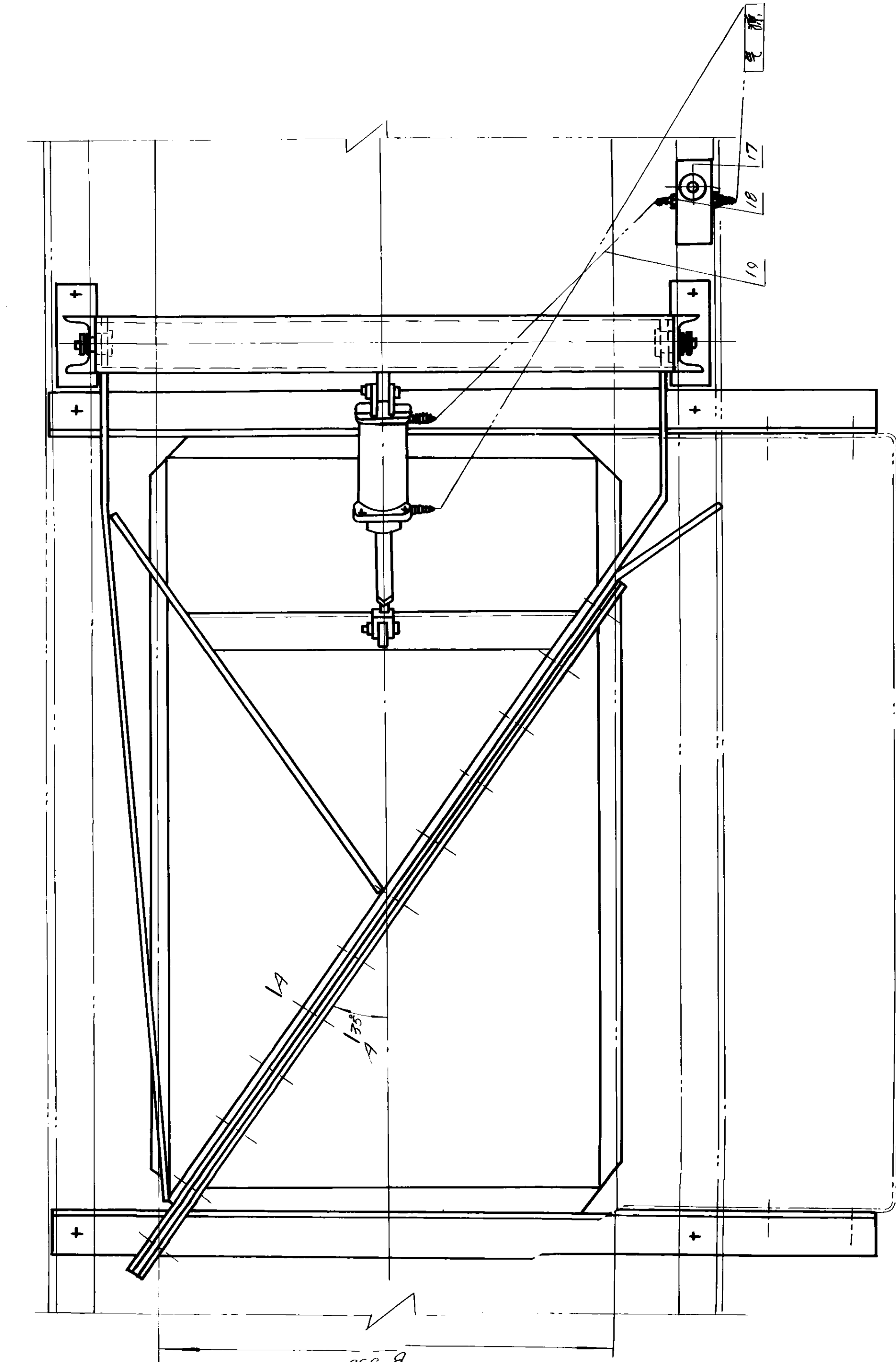
底图总号

日期 签字



右刮板装置示意图

左刮板装置示意图



技术要求
1. 安装橡胶刮板时，应与输送带表面接触良好。
2. 刮板上橡胶刮板磨损到不能接触带面时，应降低或倒装橡胶板，重新评估与输送带的良好接触。
3. DT2F20 是用于右刮板，DT2F30 是用于左刮板，同用于一个序号。排时划的板钉货要求选择按表时参看示意图。
4. 序号 10 管子的分段现场进行。

序号	代号	名称	数量	材料	附注
21	GB 52-76	螺母 M16	12	A3	0.024 0.41
20	GB 30-76	螺栓 M16x40	12	A3	0.092 1.10
19	06F16M16成管	3M	4	外购件	2.00
18	1F10.8	管接头 G1/8"	4	A3	2.5
17	02F10.8	二位三通夹子电磁阀	1	外购件	12.30
16	2F10.8	刮板架	1	焊接件	0.006 0.012
15	GB 85-76	垫圈 12	2	A3	0.003 0.006
14	GB 91-76	开口销 4x2.5	2	A3	0.003 0.006
13	GB 802-76	销轴 A12x4.5	2	A3	0.017 0.024
12	1F10.5	气缸	1	组合件	9.8
11	GB 93-76	垫圈 16	2	GB 714	0.002 0.014
10	GB 85-76	垫圈 16	14	A3	0.014 0.195
9	GB 52-76	螺母 M16	2	A3	0.024 0.088
8	1F10.7	销轴螺钉	2	A3	0.23 0.45
7	GB 95-76	垫圈 10	12	A3	0.004 0.028
6	GB 52-76	螺母 M10	12	A3	0.011 0.152
5	GB 88-76	沉头螺钉 M10x3.5	12	A3	0.001 0.252
4	2F20-4	压板	1	A3	1.50
3	2F20-3	橡胶板	1	工业橡胶	1.43
2	2F20.2	单侧刮板	1	焊接件	27.9
1	2F20.1	刮板架板	1	焊接件	3.1

DT2F20 DT2F30
B = 650
气刃单侧板式刮板器
图样标记 重量 比例
55.02 1/5
第 1 页 共 1 页
DT2F20
DT2F30
附注

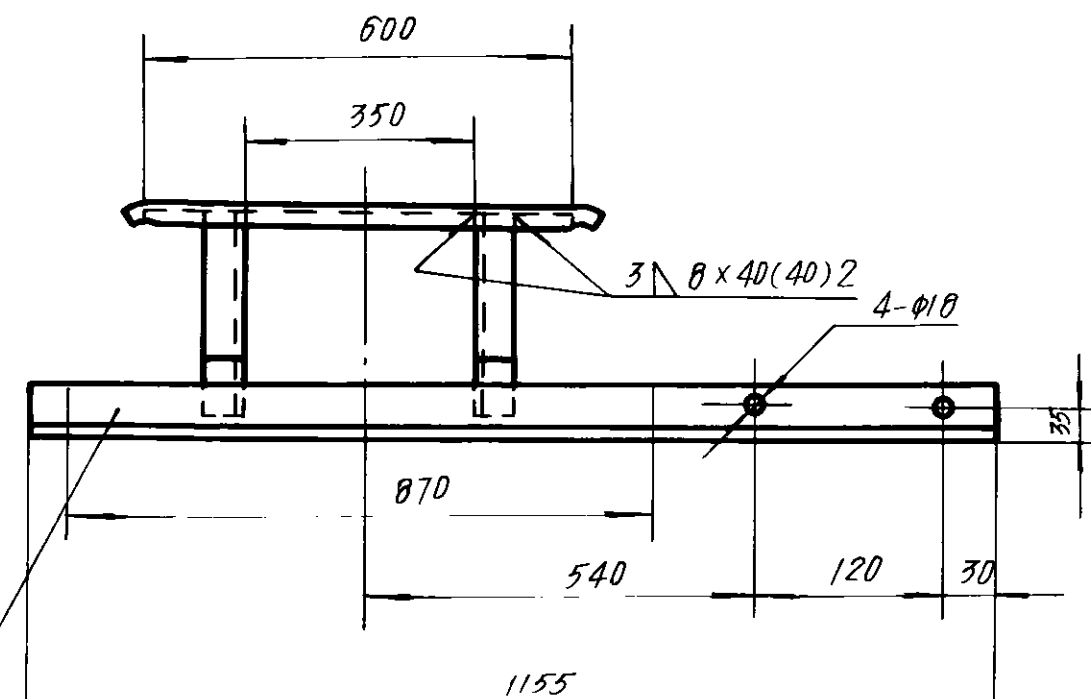
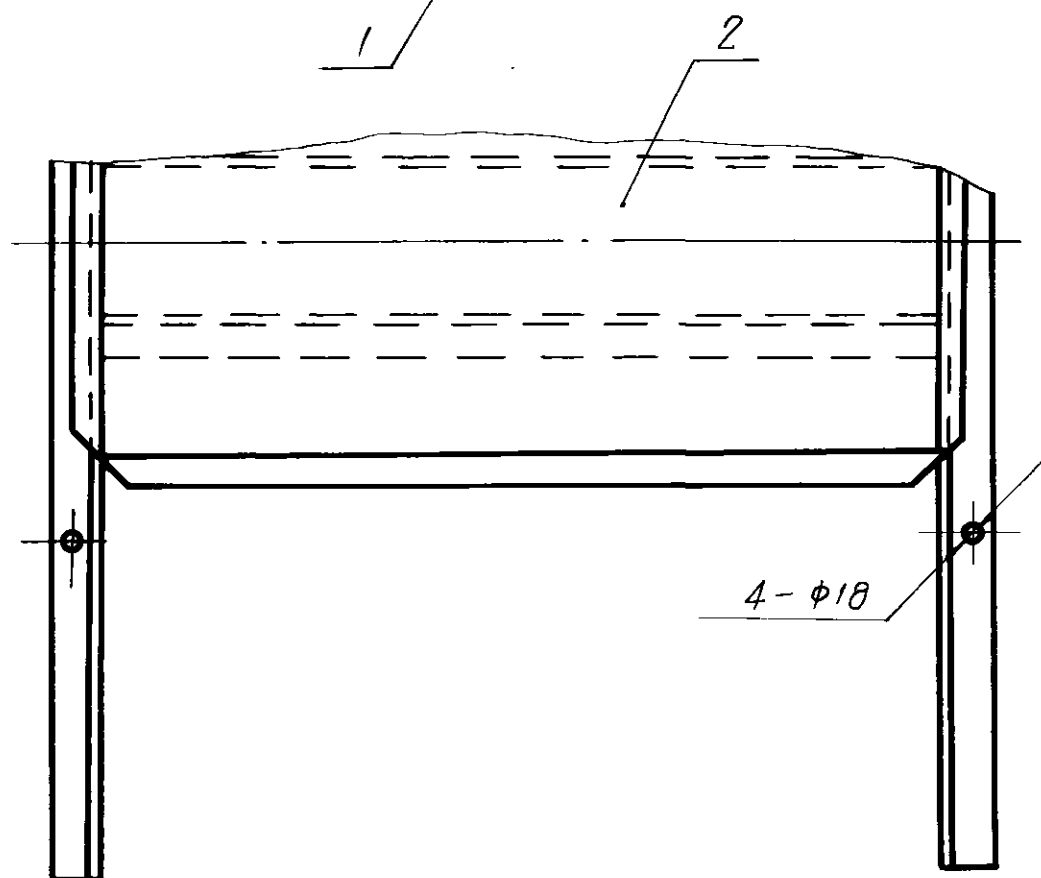
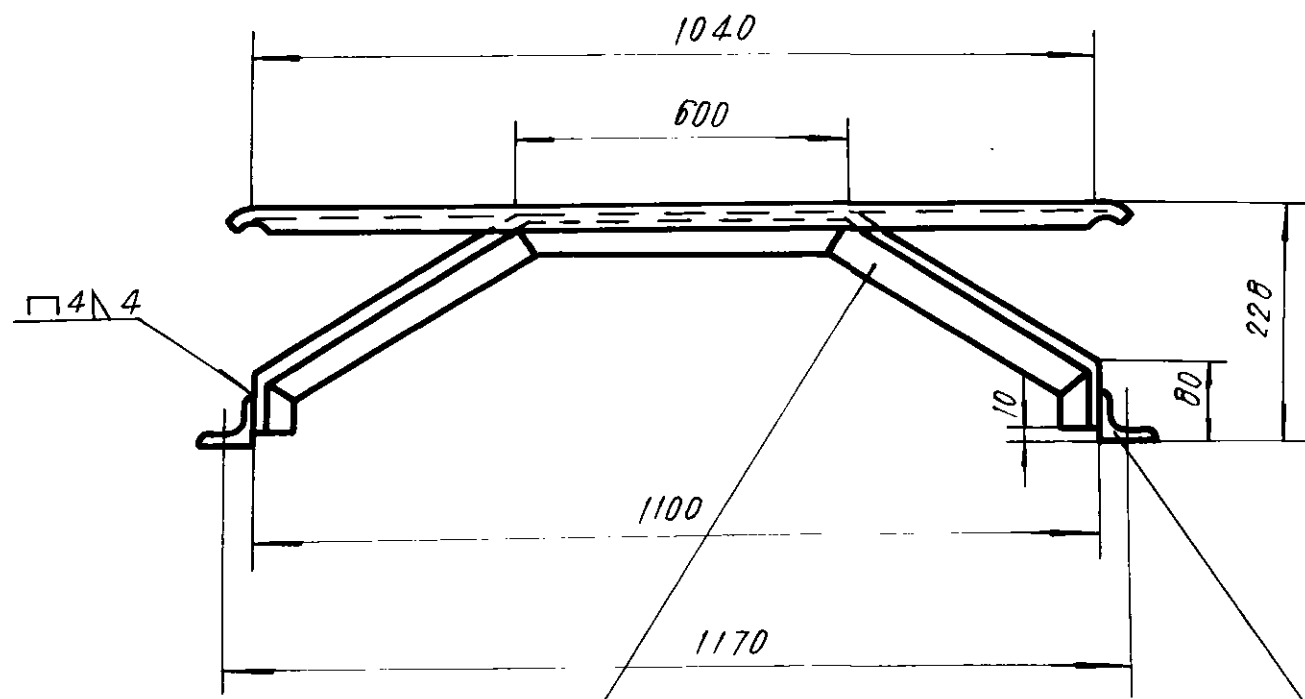
旧版图总号

图 号	图 名	图 例
1	1. 普通土	1. 普通土
2	2. 普通土	2. 普通土
3	3. 普通土	3. 普通土
4	4. 普通土	4. 普通土
5	5. 普通土	5. 普通土
6	6. 普通土	6. 普通土
7	7. 普通土	7. 普通土
8	8. 普通土	8. 普通土
9	9. 普通土	9. 普通土
10	10. 普通土	10. 普通土
11	11. 普通土	11. 普通土
12	12. 普通土	12. 普通土
13	13. 普通土	13. 普通土
14	14. 普通土	14. 普通土
15	15. 普通土	15. 普通土
16	16. 普通土	16. 普通土
17	17. 普通土	17. 普通土
18	18. 普通土	18. 普通土
19	19. 普通土	19. 普通土
20	20. 普通土	20. 普通土
21	21. 普通土	21. 普通土
22	22. 普通土	22. 普通土
23	23. 普通土	23. 普通土
24	24. 普通土	24. 普通土
25	25. 普通土	25. 普通土
26	26. 普通土	26. 普通土
27	27. 普通土	27. 普通土
28	28. 普通土	28. 普通土
29	29. 普通土	29. 普通土
30	30. 普通土	30. 普通土
31	31. 普通土	31. 普通土
32	32. 普通土	32. 普通土
33	33. 普通土	33. 普通土
34	34. 普通土	34. 普通土
35	35. 普通土	35. 普通土
36	36. 普通土	36. 普通土
37	37. 普通土	37. 普通土
38	38. 普通土	38. 普通土
39	39. 普通土	39. 普通土
40	40. 普通土	40. 普通土
41	41. 普通土	41. 普通土
42	42. 普通土	42. 普通土
43	43. 普通土	43. 普通土
44	44. 普通土	44. 普通土
45	45. 普通土	45. 普通土
46	46. 普通土	46. 普通土
47	47. 普通土	47. 普通土
48	48. 普通土	48. 普通土
49	49. 普通土	49. 普通土
50	50. 普通土	50. 普通土
51	51. 普通土	51. 普通土
52	52. 普通土	52. 普通土
53	53. 普通土	53. 普通土
54	54. 普通土	54. 普通土
55	55. 普通土	55. 普通土
56	56. 普通土	56. 普通土
57	57. 普通土	57. 普通土
58	58. 普通土	58. 普通土
59	59. 普通土	59. 普通土
60	60. 普通土	60. 普通土
61	61. 普通土	61. 普通土
62	62. 普通土	62. 普通土
63	63. 普通土	63. 普通土
64	64. 普通土	64. 普通土
65	65. 普通土	65. 普通土
66	66. 普通土	66. 普通土
67	67. 普通土	67. 普通土
68	68. 普通土	68. 普通土
69	69. 普通土	69. 普通土
70	70. 普通土	70. 普通土
71	71. 普通土	71. 普通土
72	72. 普通土	72. 普通土
73	73. 普通土	73. 普通土
74	74. 普通土	74. 普通土
75	75. 普通土	75. 普通土
76	76. 普通土	76. 普通土
77	77. 普通土	77. 普通土
78	78. 普通土	78. 普通土
79	79. 普通土	79. 普通土
80	80. 普通土	80. 普通土
81	81. 普通土	81. 普通土
82	82. 普通土	82. 普通土
83	83. 普通土	83. 普通土
84	84. 普通土	84. 普通土
85	85. 普通土	85. 普通土
86	86. 普通土	86. 普通土
87	87. 普通土	87. 普通土
88	88. 普通土	88. 普通土
89	89. 普通土	89. 普通土
90	90. 普通土	90. 普通土
91	91. 普通土	91. 普通土
92	92. 普通土	92. 普通土
93	93. 普通土	93. 普通土
94	94. 普通土	94. 普通土
95	95. 普通土	95. 普通土
96	96. 普通土	96. 普通土
97	97. 普通土	97. 普通土
98	98. 普通土	98. 普通土
99	99. 普通土	99. 普通土
100	100. 普通土	100. 普通土

日期 签字

1

2F20.1



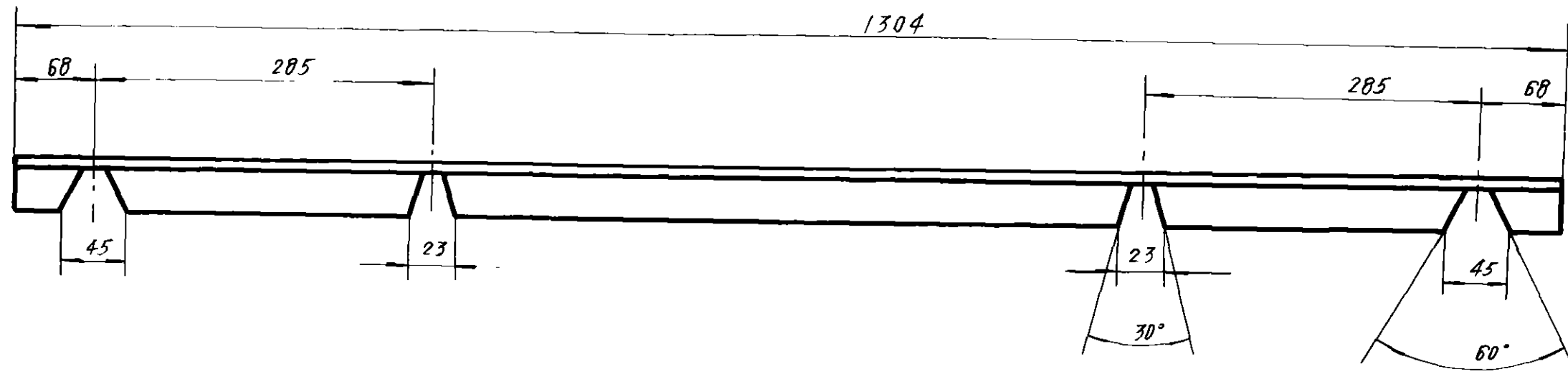
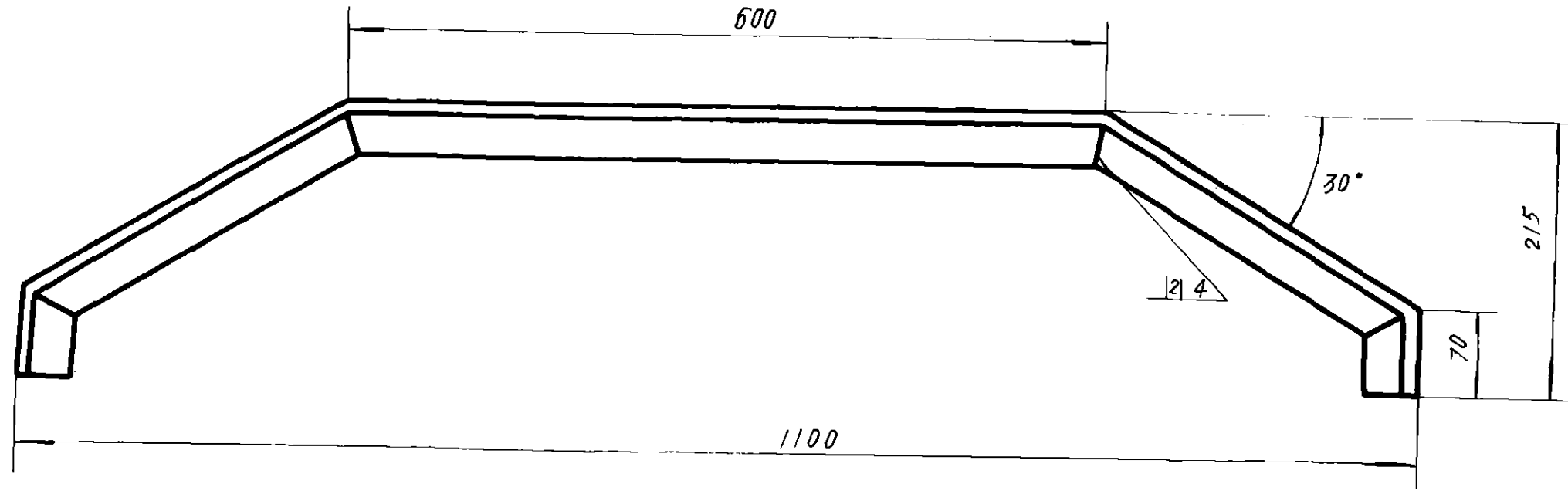
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
4	2F20.1-4	角钢	1	A3	6.7	6.7	
3	2F20.1-3	角钢	1	A3		6.7	
2	2F20.1-2	钢板	1	A3		17.2	
1	2F20.1-1	角钢	2	A3	3.2	6.4	
标记 处数 文件号 签字 日期 设计 校对 复核 标准检查 陈雪华 萧天惠 萧大寅 洪中元 工艺会审 描图 描对 日期 何晓仁 陈伟峰 88.9 卸料托板 (单侧) 焊接件							2F20.1 图样标记 重量 比例 37 共 张 第 F070 张 上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

2F20.1-1

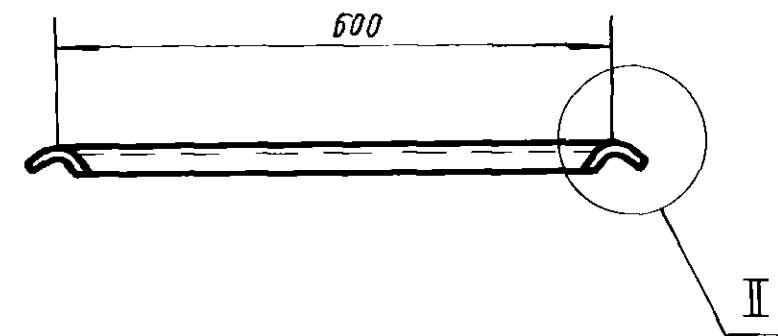
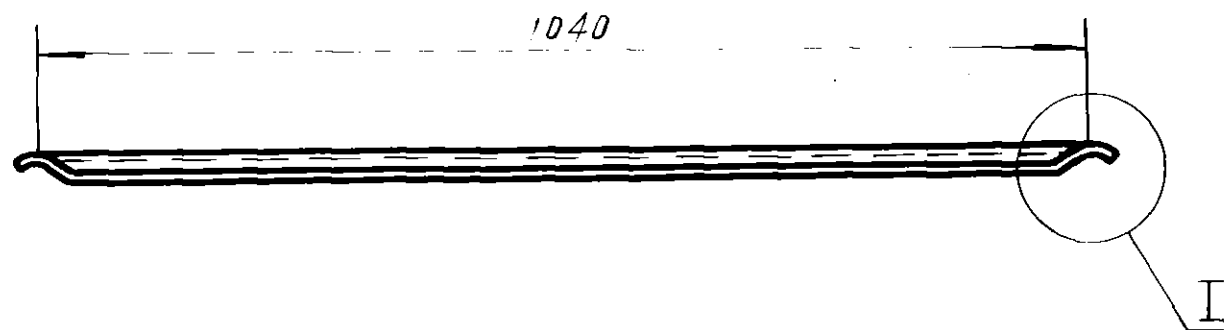


旧底图总号

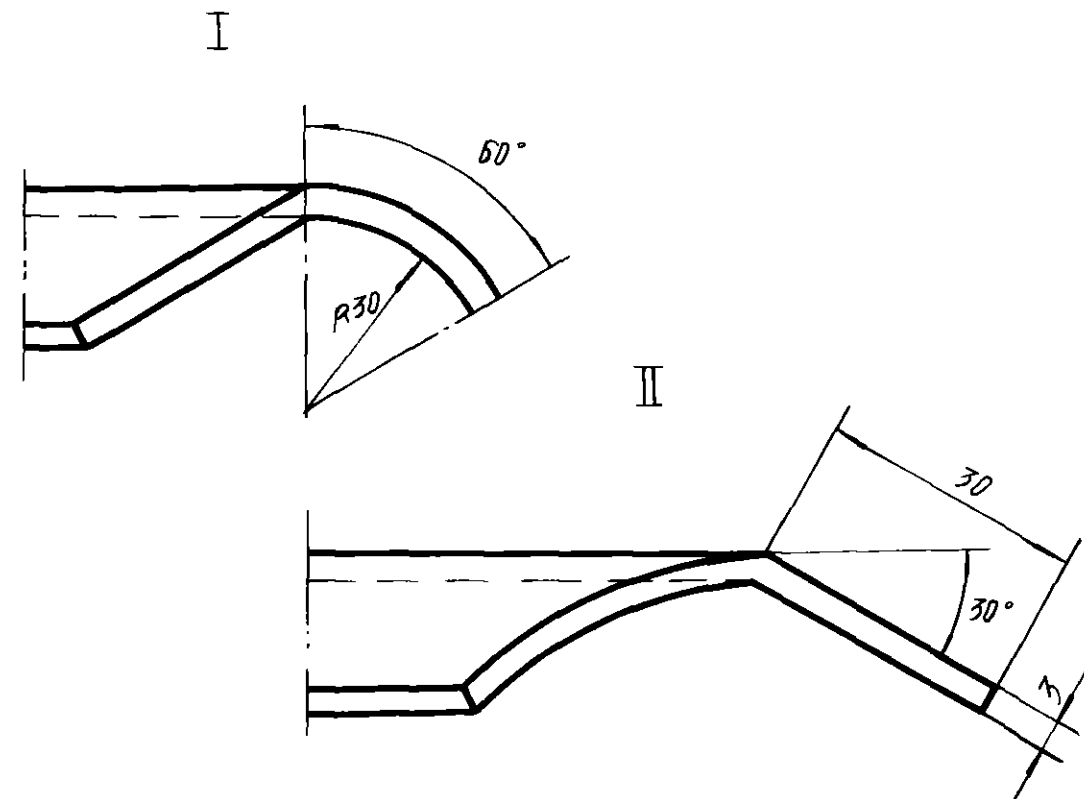
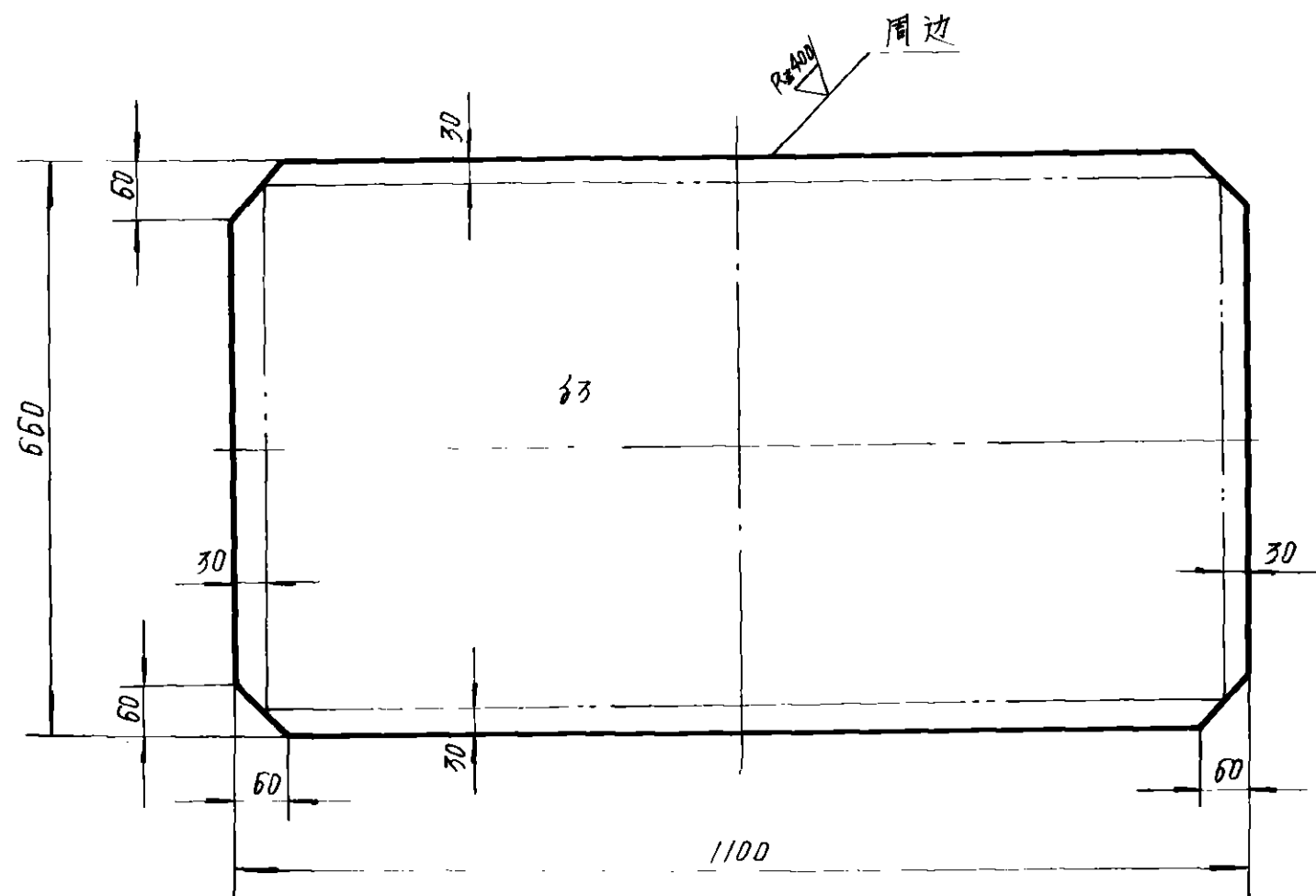
底图总号

日期 签字

						角 钢			2F20.1-1			
						L40×40×4-1304						
标记	处数	文件号	签字	日期		A3			图样标记		重 量	比例
设 计	杨季生	工艺会审	何德仁								3.2	
校 对	萧天恩	描 图	何德仁									
复 核	萧天恩	描 对	何德仁						共 张		第 F87 / 张	
标准检查	洪中元	日期	8.9						上海起重运输机械厂			



展开图



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		梅雪平	工艺会审	何德一
校对		蒲天惠	描图	计
复核		蒲天惠	描对	钟培峰
标准检查		洪中元	日期	86.9

钢板

A3

2F2Q·1-2

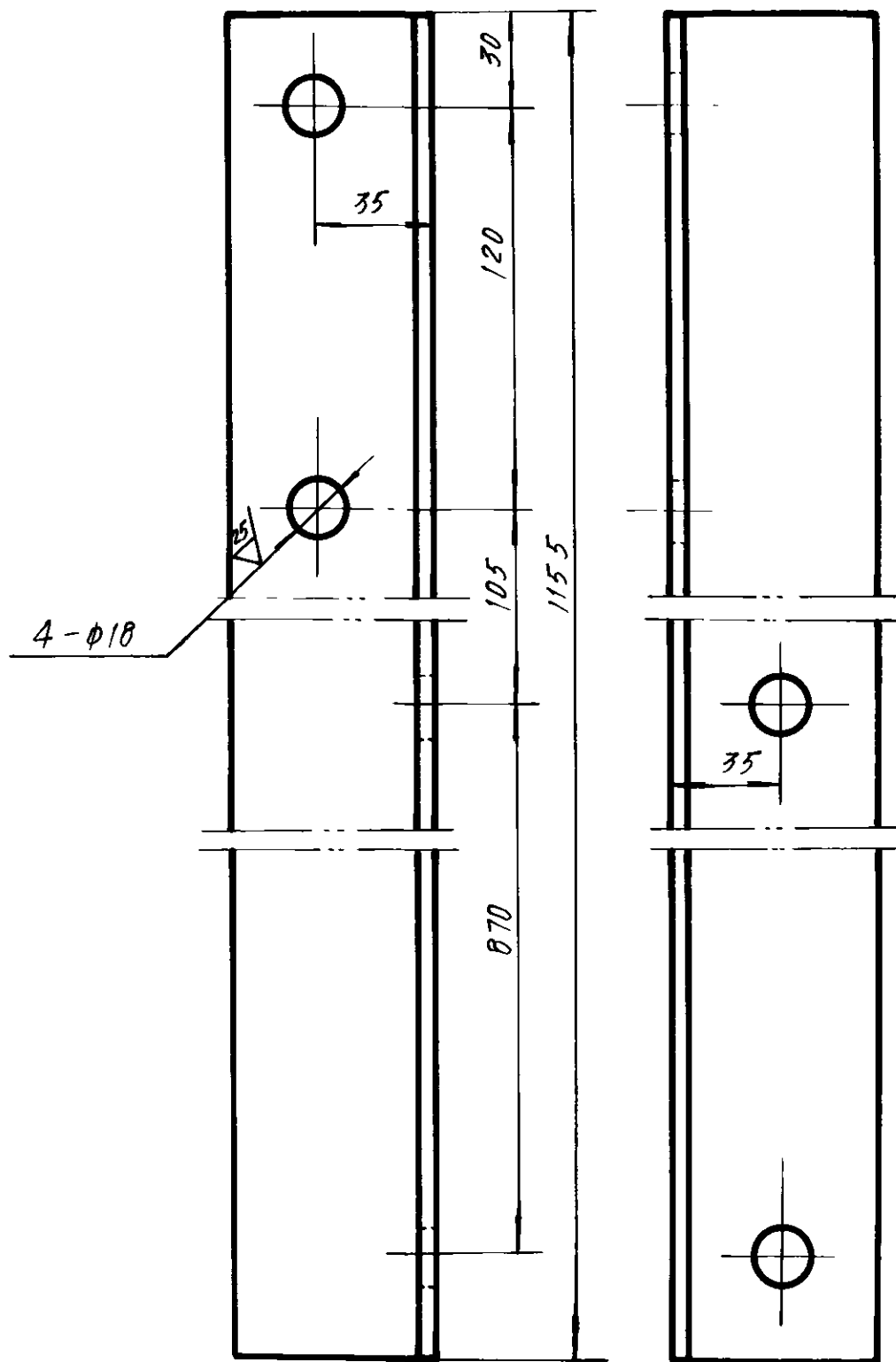
图样标记 重量 比例

17.2

共 张 第 F072 张

上海起重运输机械厂

2F2Q.1-3



图底图总号

图底图总号

期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	10.10.10	何德仁	10.10.10
校对	1	10.10.10	何德仁	10.10.10
复核	1	10.10.10	何德仁	10.10.10
标准化检查	1	10.10.10	何德仁	10.10.10

角 钢

L63 × 63 × 6 - 1155

A3

2F2Q.1-3

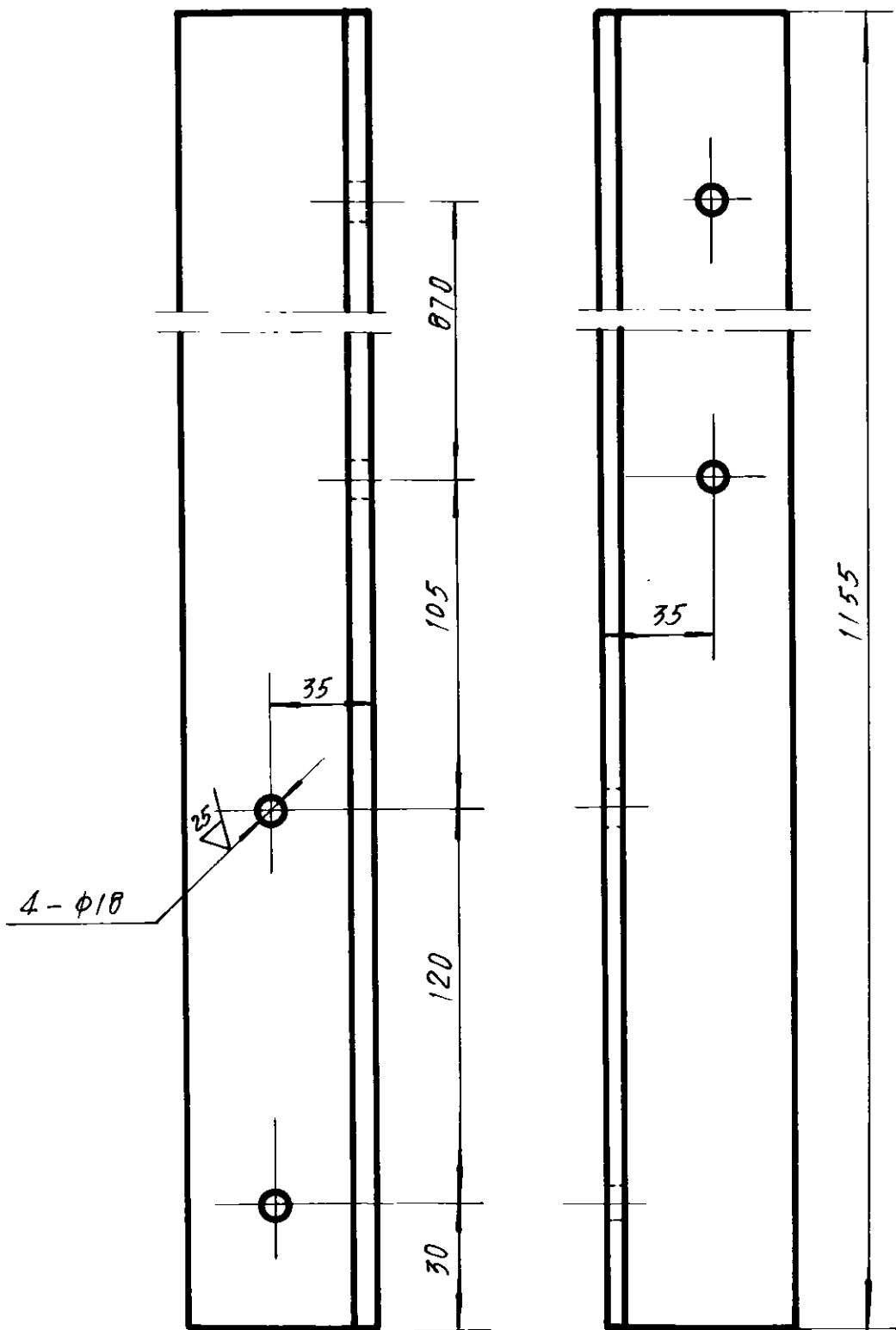
图样标记 | 重 量 | 比例

6.7

共 张 | 第 73 张

上海起重运输机械厂

2F20.1-4



旧底图总号

底图总号

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	何晓华	工艺会审	何晓华	
校对	萧天恩	描图	萧天恩	
复核	萧天恩	描校	萧天恩	
标准化检查	洪中元	日期	86.9	

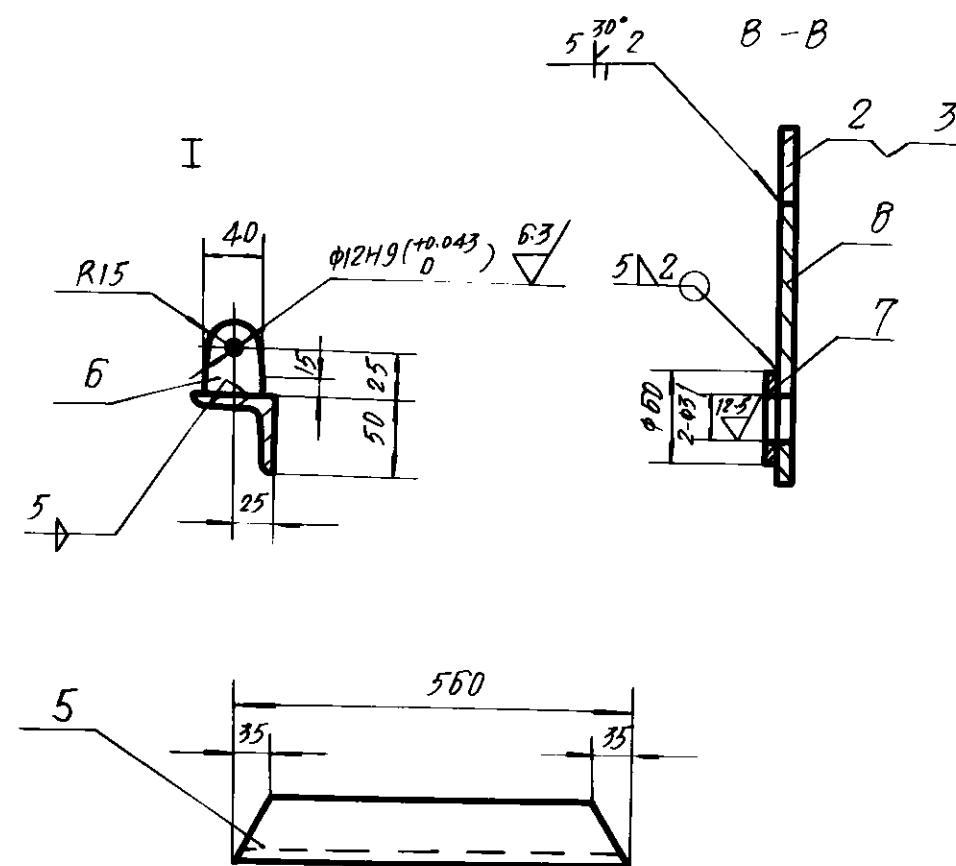
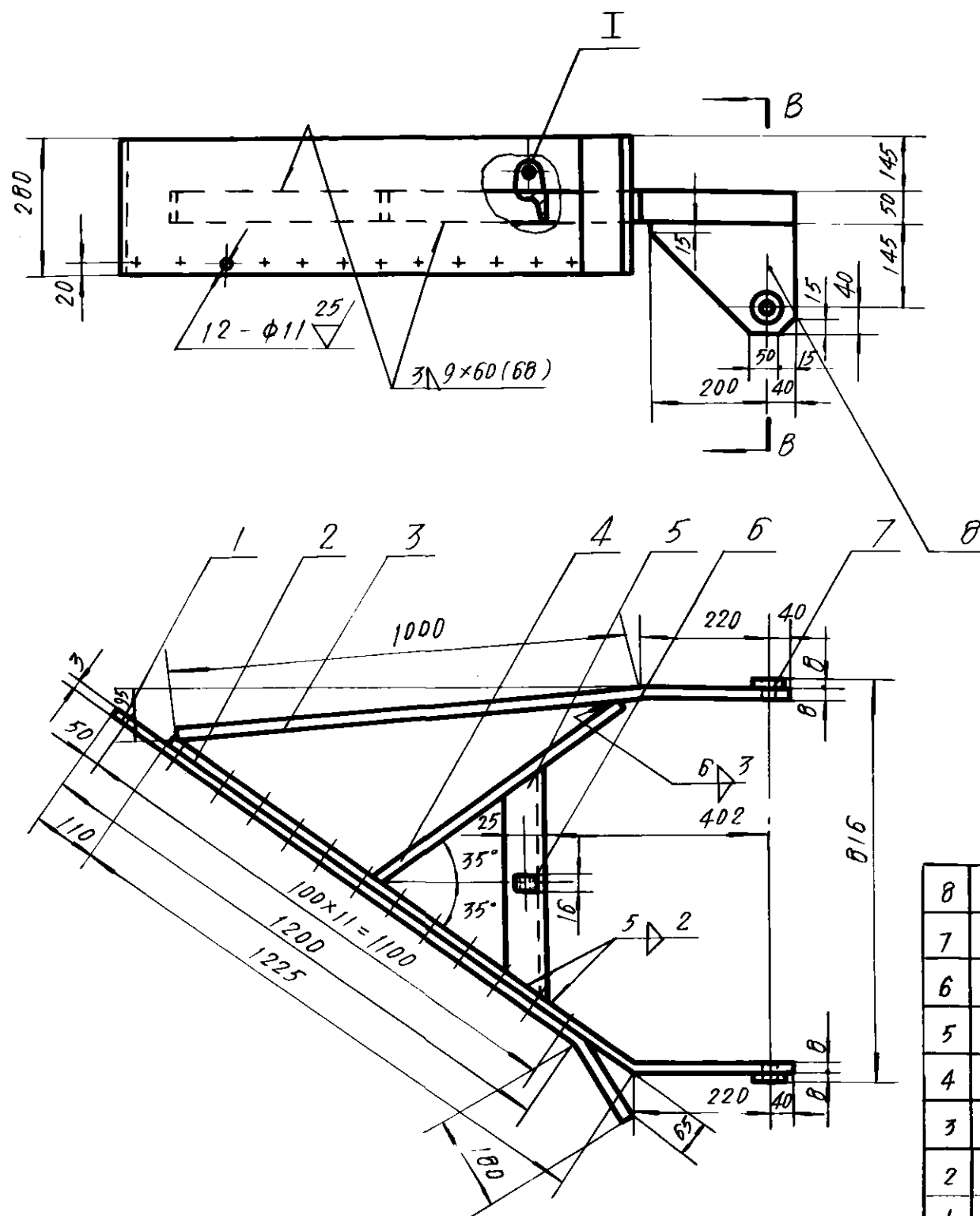
角 钢
L 63 × 63 × 6 - 1155

A3

2F20.1-4

图样标记	重 量	比 例
	6.7	
共 张	第 874 张	

上海起重运输机械厂



8	—	$8 \times 18 \times 240$	2	A3	2.76	5.52
7	—	$8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26
6	—	$16 \times 40 \times 40$	1	A3		0.20
5	—	$50 \times 50 \times 5 - 560$	1	A3		2.10
4	□	$8 \times 50 \times 670$	1	A3		2.12
3	□	$8 \times 50 \times 1260$	1	A3		4.00
2	□	$8 \times 50 \times 1485$	1	A3		4.68
1	—	$3 \times 280 \times 1380$	1	A3		9.1

序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	附 注
					重 量 (kg)		

						单侧右刮板	2F20.2			
							图样标记		重 量	比例
									27.9	
							共 张		第 F075 张	
标记	处数	文件号	签 字	日期		焊接件	上海起重运输机械厂			
设 计	梅雪华	工艺会审	何德仁							
校 对	萧天惠	描 图	江文							
复 核	萧大奇	描 对	钱培华							
标准检查	洪中元	日期	86.9							

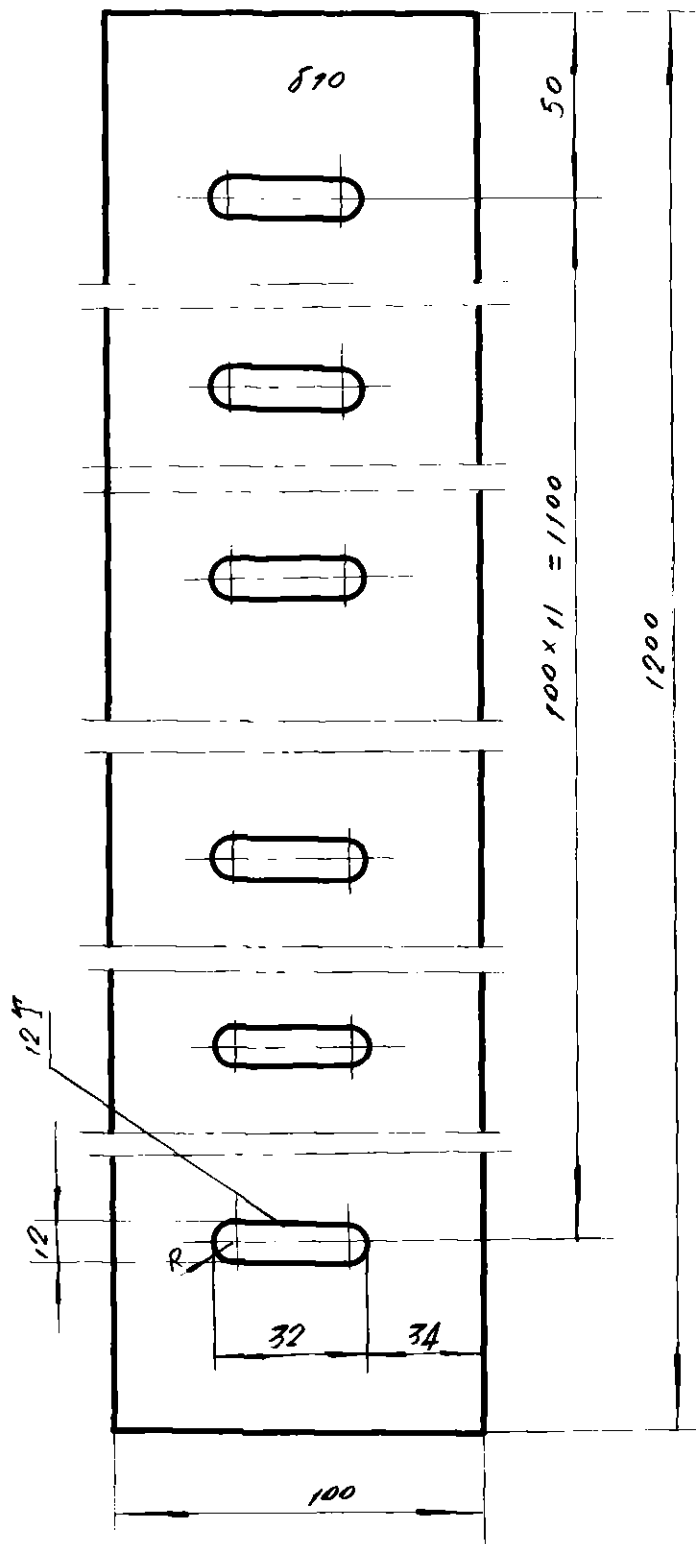
旧底图总号

底图总号

日期 | 签字

日期 | 签字

2F20-3



图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	傅世华	工艺会审	何德仁	
校对	南大初	描图	何德仁	
复核	南大初	描校	何德仁	
标准化检查	冯屹	日期	86.4	

橡胶板

HG4-400-66
工业橡胶 1250

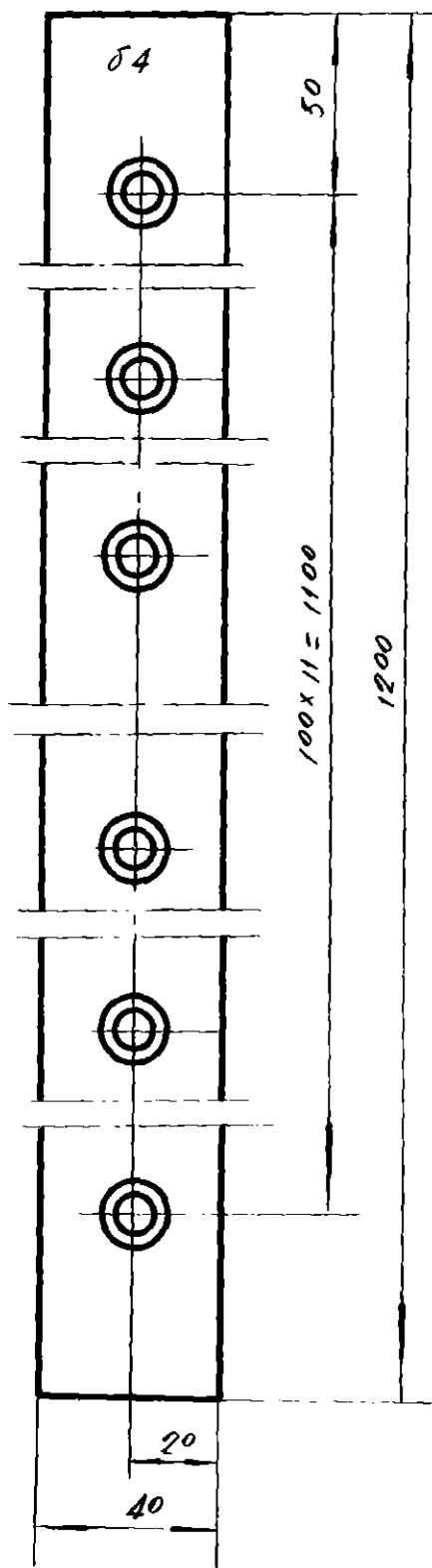
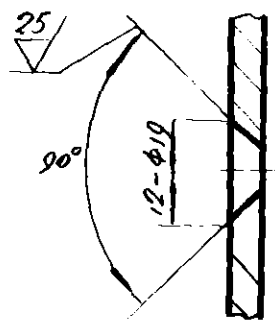
2F20-3

图样标记	重量	比例
	1.43	
共 张	第 F977 张	

上海起重运输机械厂

2F20-4

其余 ✓



图底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	2F20-4	何德仁	1987.12.1
校对	1	2F20-4	王强	1987.12.1
复核	1	2F20-4	钱德峰	1987.12.1
标准化检查	1	2F20-4	钱德峰	1987.12.1

压板

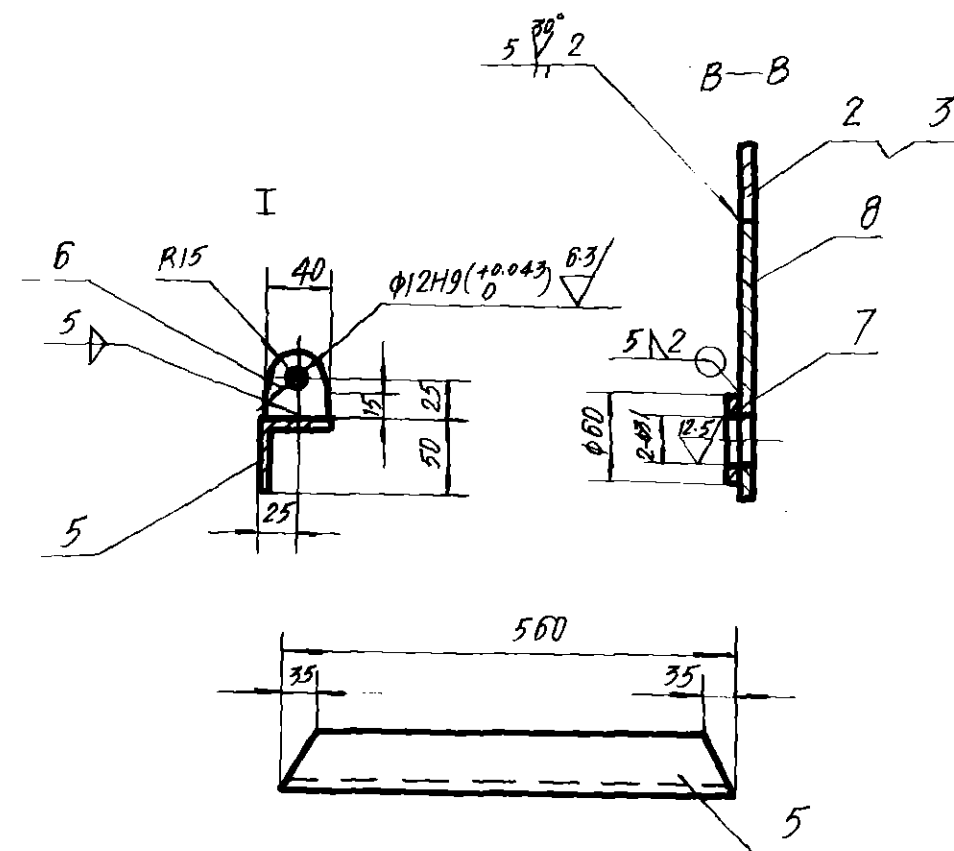
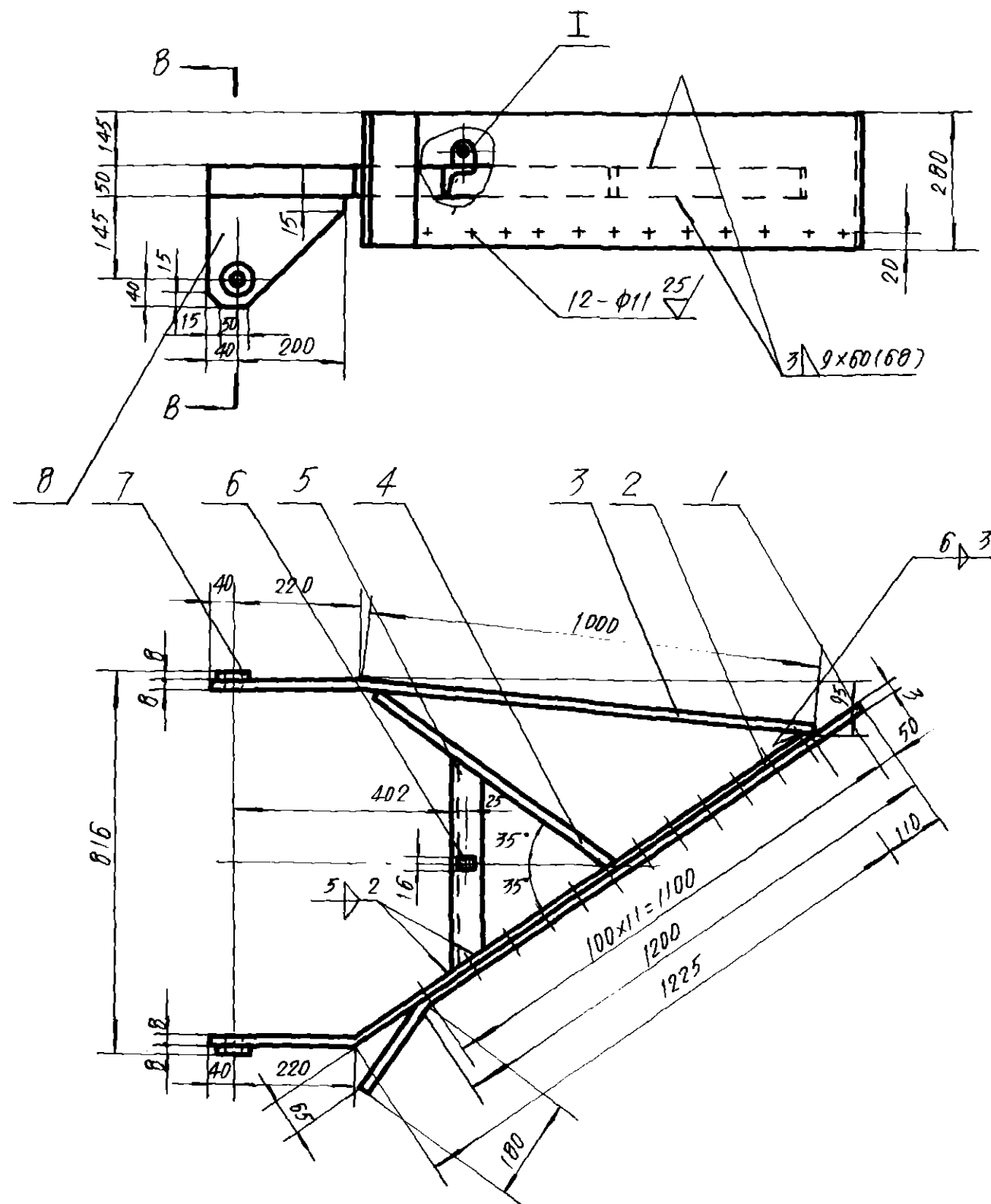
4×40×1200

A3

2F20-4

图样标记	重量	比例
	1.5	
共 张	第 78 张	

上海起重运输机械厂



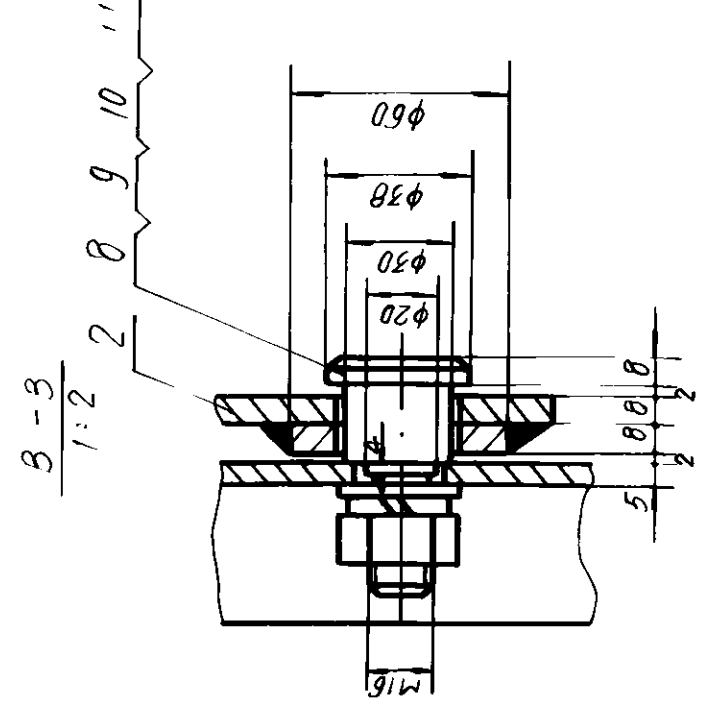
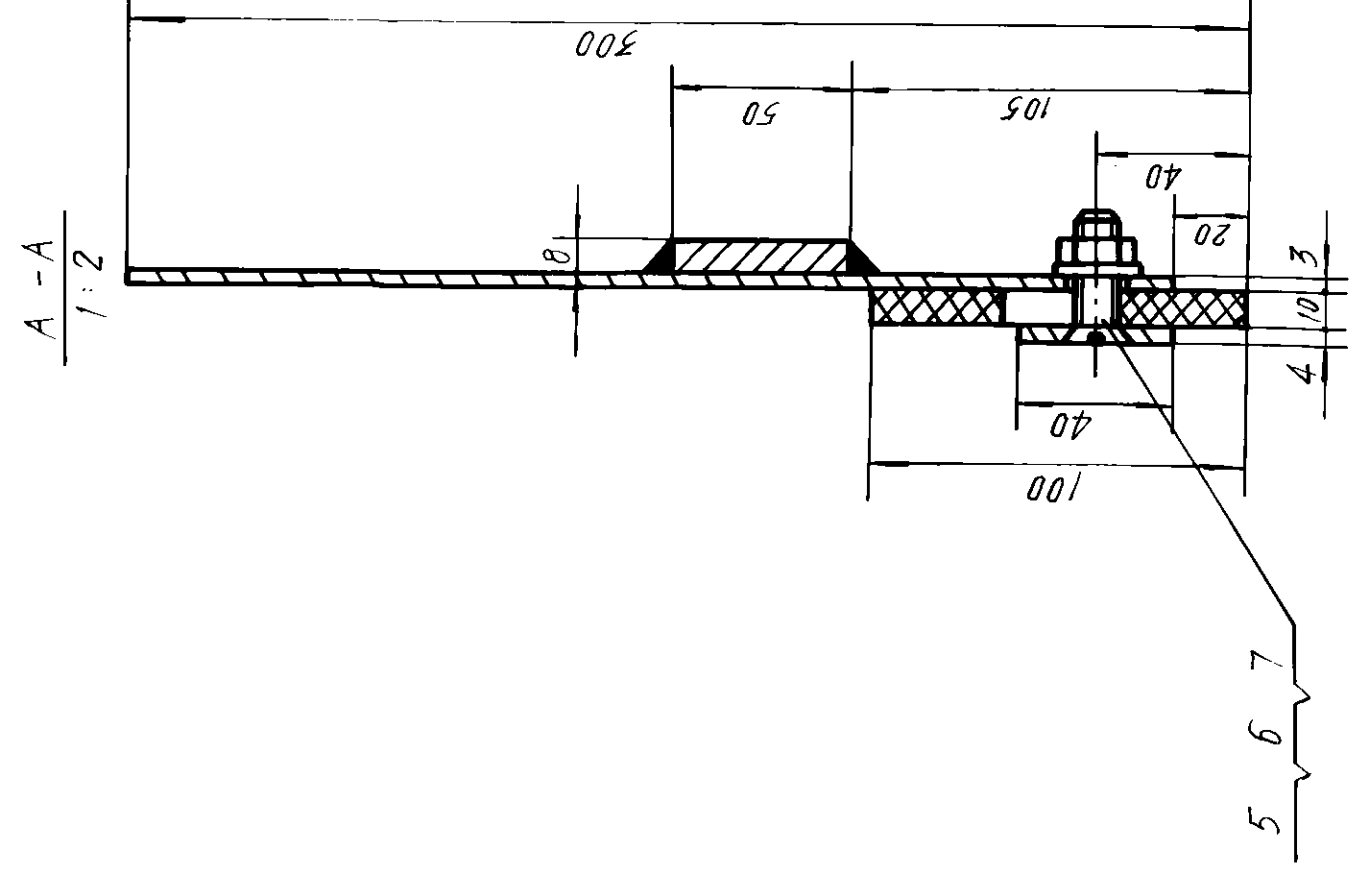
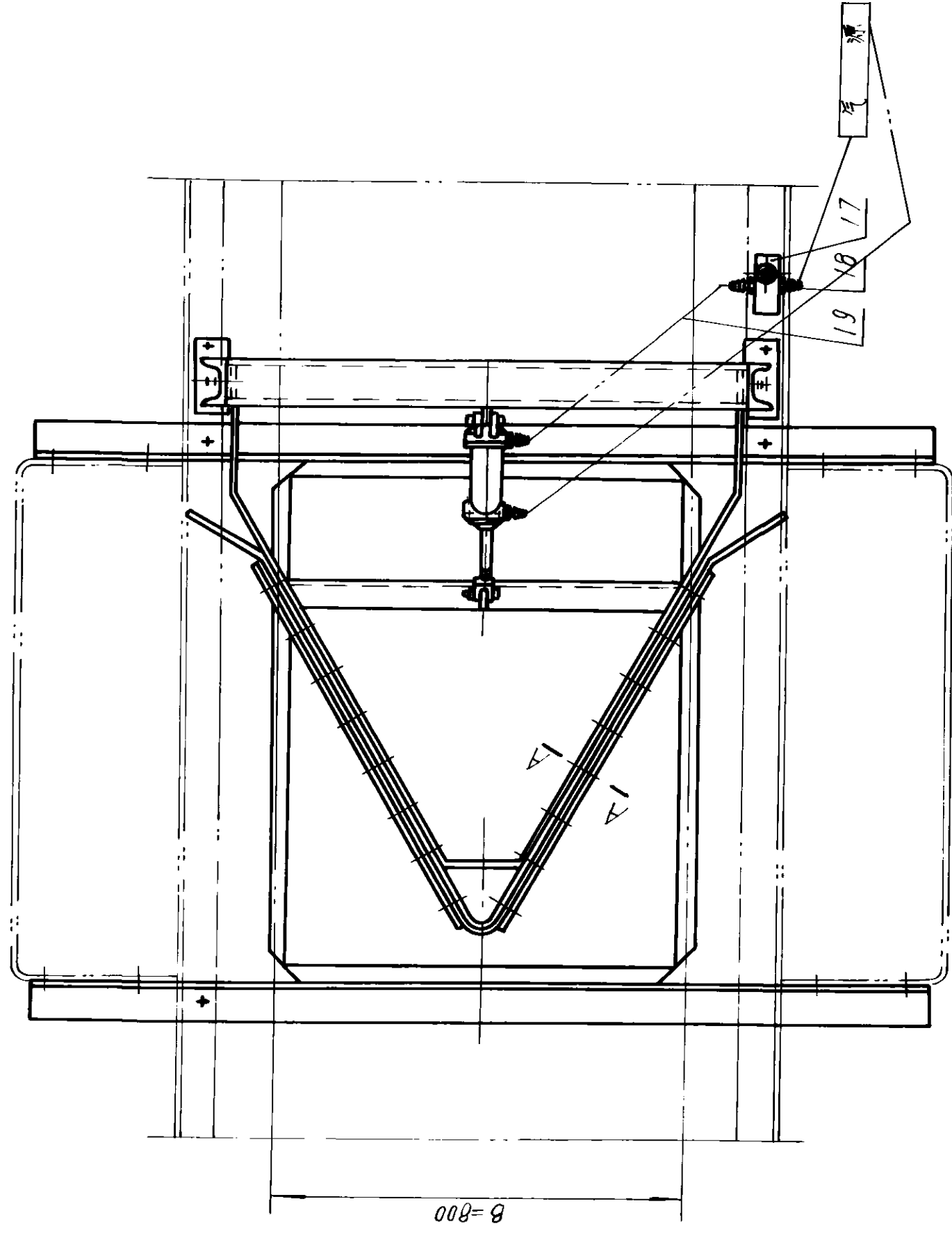
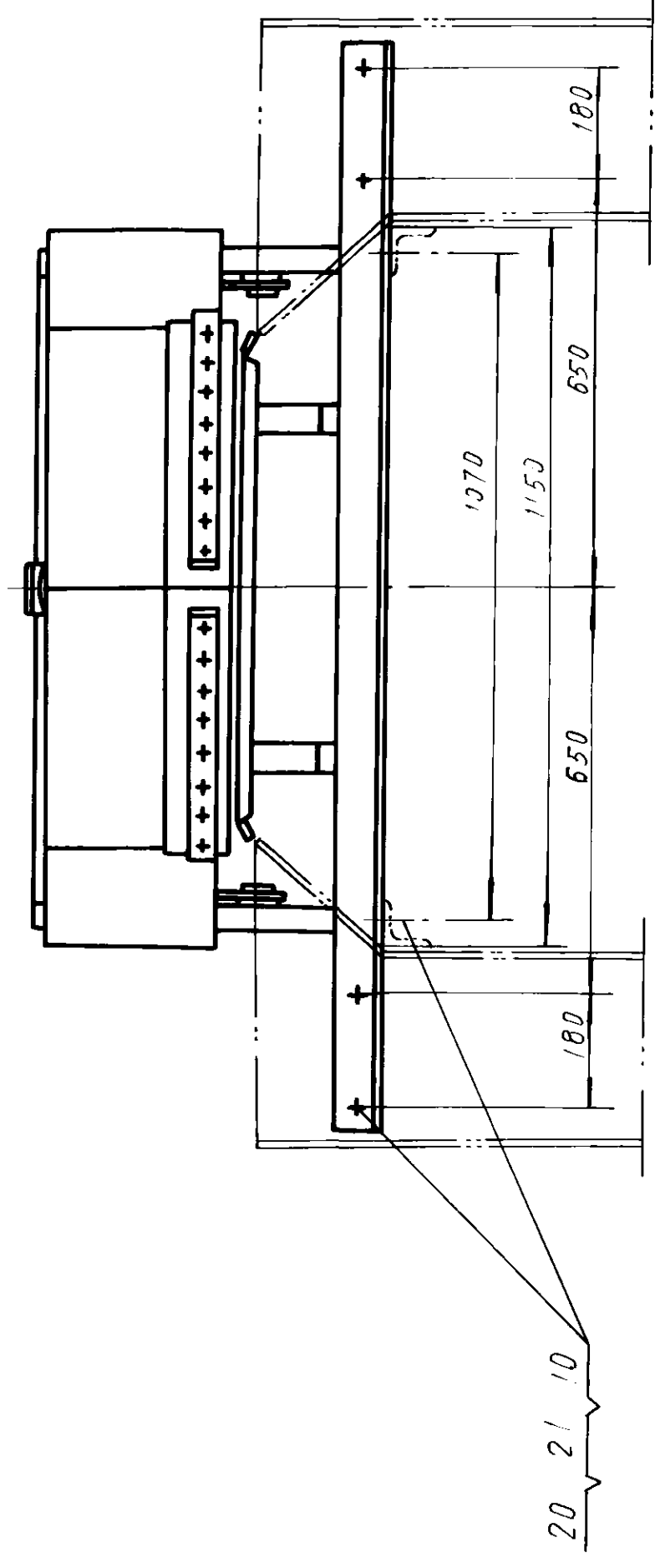
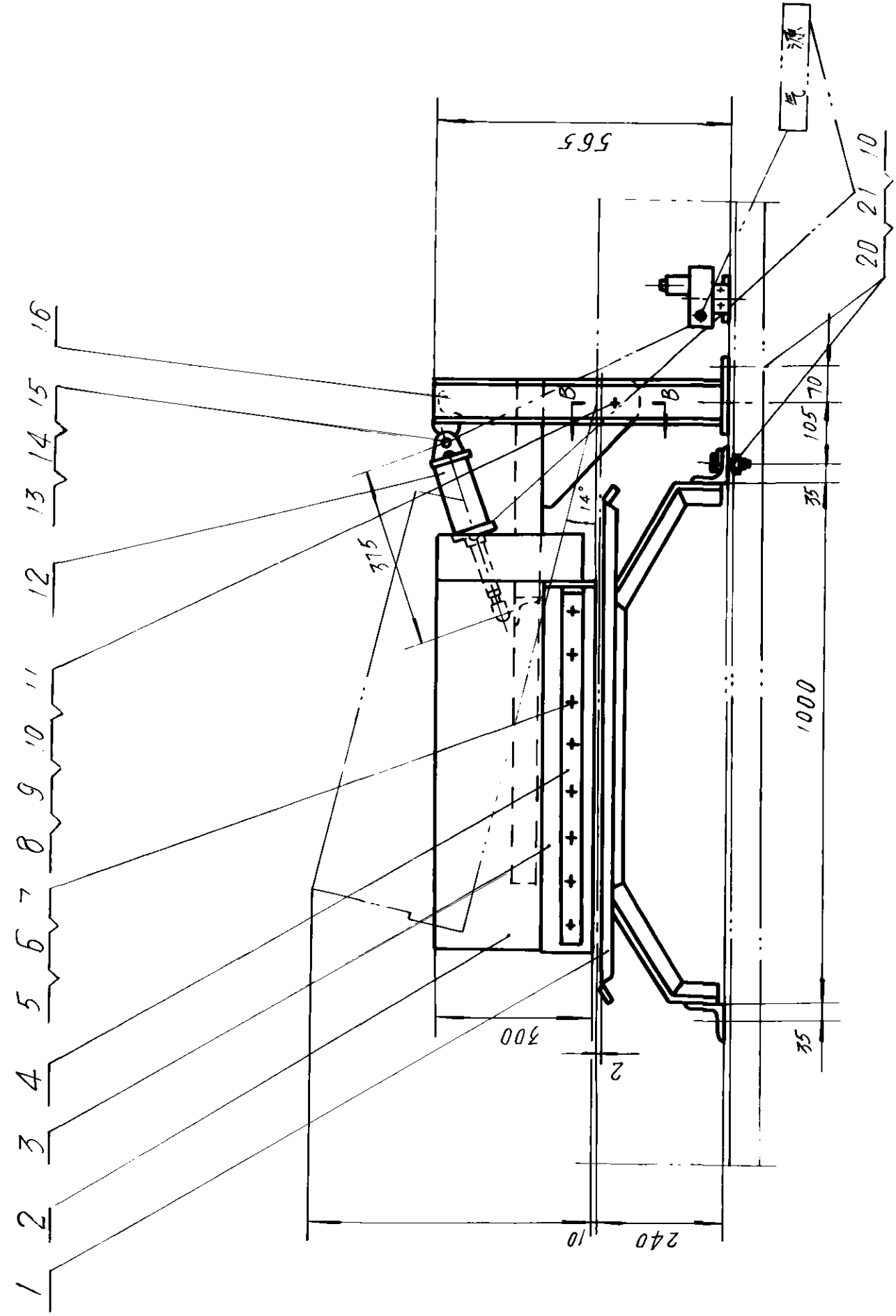
8	—	$8 \times 105 \times 245$	2	A3	2.76	5.52	
7	—	$8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
6	—	$16 \times 40 \times 40$	1	A3		0.20	
5	—	$50 \times 50 \times 5 - 560$	1	A3		2.10	
4		$8 \times 50 \times 670$	1	A3		2.12	
3		$8 \times 50 \times 1260$	1	A3		4.00	
2		$8 \times 50 \times 1485$	1	A3		4.68	
1	—	$3 \times 280 \times 1380$	1	A3		9.1	

序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	附 注
					重 量 (kg)		
					2F3Q-2		
		单侧左刮板			图样标记		
					重 量		27.9
					比 例		
标记	处数	文件号	签 字	日期	共 张		第 FQ76 张
设 计	1	杨守华	工艺会审	1982			
校 对	1	萧天恩	描 图	1982			
复 核	1	萧天恩	描 对	1982			
标准检查	1	洪中元	日期	86.9			
				焊接件	上海起重运输机械厂		

旧底图总号

底图总号

日期 | 签字

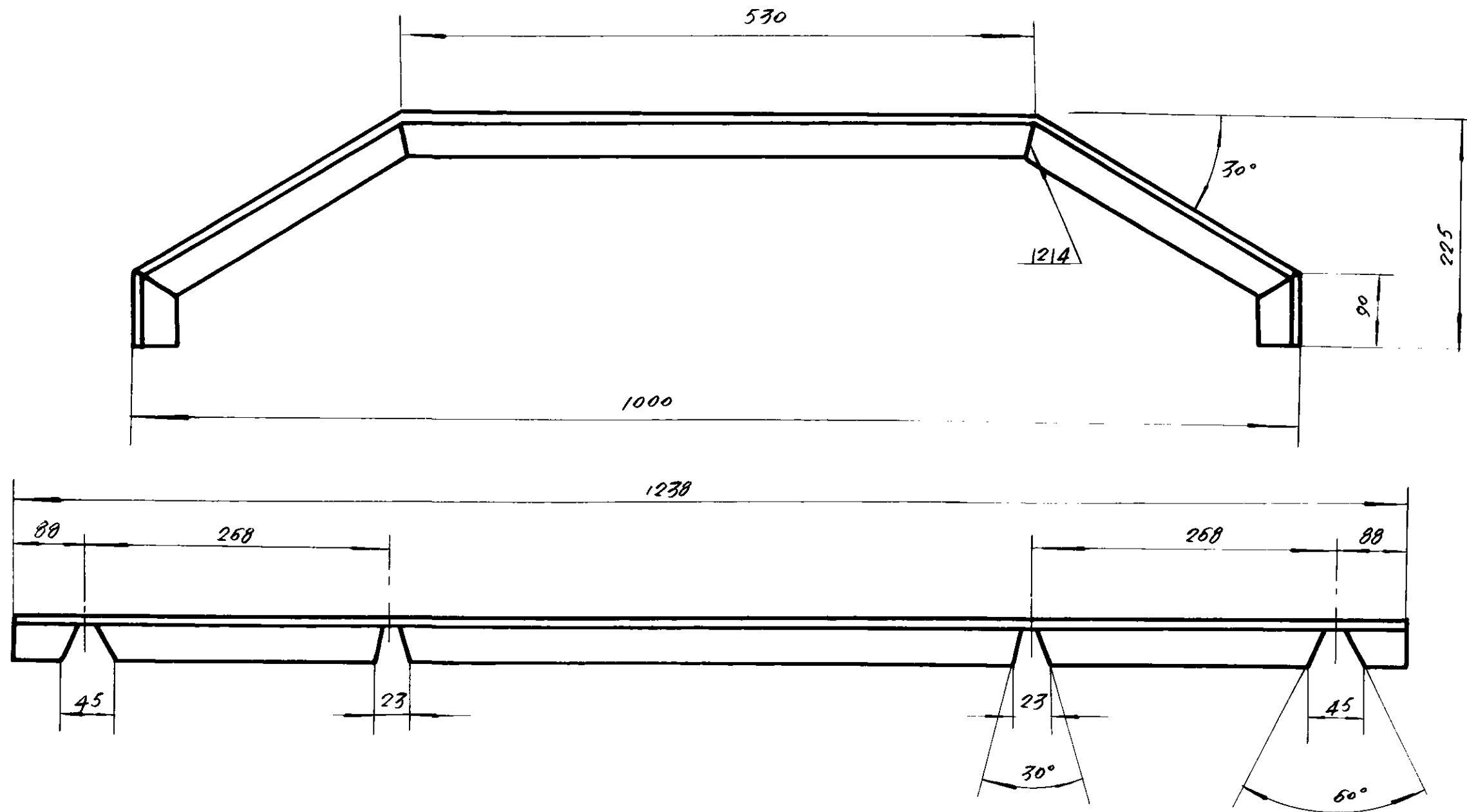


1. 安接橡胶刮板时，应与输送带面接触良好。
2. 橡胶刮板须不接触带面时，应能吸或制紧橡胶板。
3. 重新保养与输送带有良好的分段时进行。

代 号	名 称	数 量	材 料	附 注	
21	GB52-76 螺 母	M16	A3	0.034	0.55
20	GB30-76 螺 栓	M16×40	A3	0.002	1.47
19	GB41-104内六角管	~3m	外购件		2.00
18	1F10-8 管接头	G1/6"	A3		
17	GB2320-G6" 二位三通电磁换向		外购件		
16	3F10-6 刮板	1	焊接件		18.32
15	GB95-76 型圈	12	A3	0.006	0.012
14	GB91-76 开口销	4×25	A0	0.003	0.005
13	GB802-76 销 轴	A125×40	35	0.047	0.094
12	1F10-5 气 缸		组零件		9.6
11	GB93-76 型 圈	16	65Mn	0.0070	0.014
10	GB95-76 型 圈	B16	A3	0.014	0.25
9	GB52-76 螺 母	M16	A3	0.024	0.069
8	1F10-7 销轴螺钉		A3	0.23	0.46
7	GB95-76 型 圈	B10	A3	0.004	0.064
6	GB52-76 螺 母	M10	A3	0.011	0.176
5	GB60-76 沉头螺钉	M10×35	A3	0.021	0.336
4	3F10-4 压 板	2	A3	1.00	2.00
3	3F10-3 双侧刮板	1	工业橡胶	1.00	2.00
2	3F10-2 双侧刮板	1	焊接件		2.5
1	3F10-1 斜料刮板	1	焊接件		56.2
总 量			量 件 (套)	量 件 (套)	

[illegible]

1-1.0118



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		何常华	工艺会审	何常华
校对		何常华	描图	何常华
复核		何常华	描对	何常华
标准检查		何常华	日期	86.9

角 钢

L 40x40x4-1238

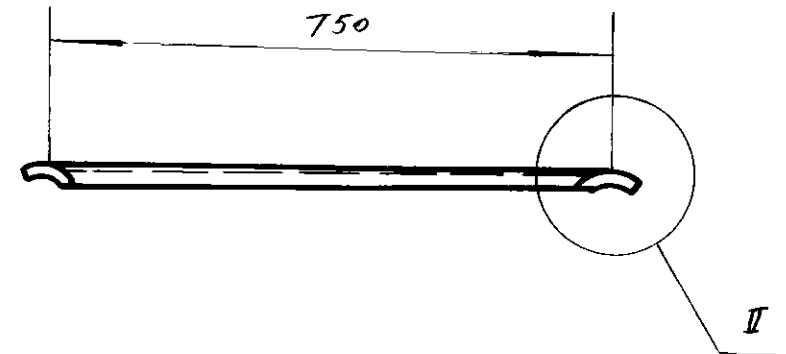
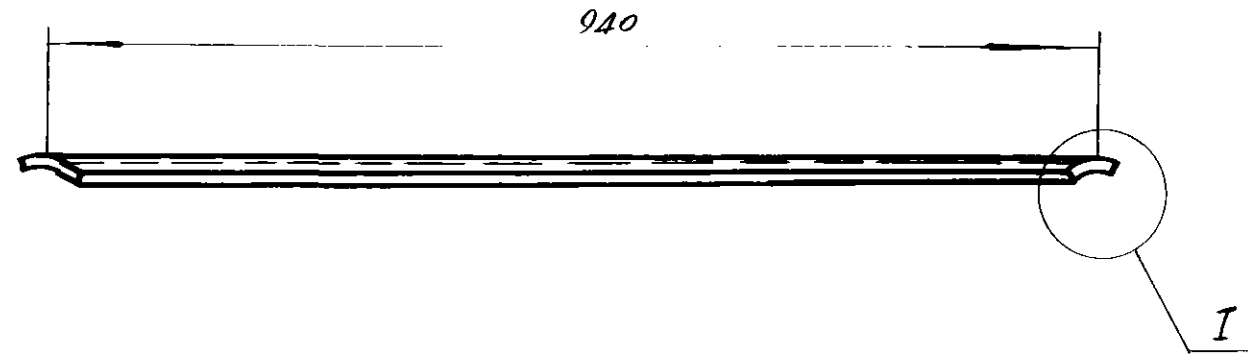
A3

3F1Q.1--1

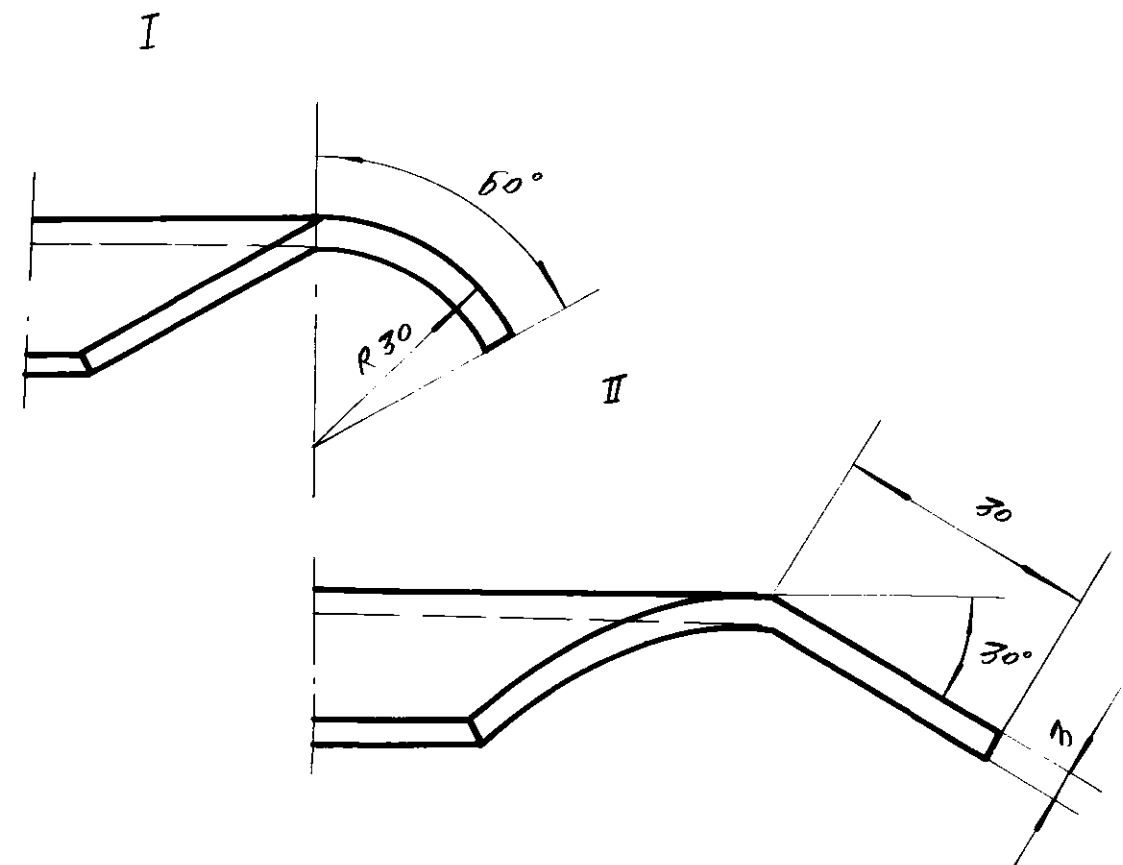
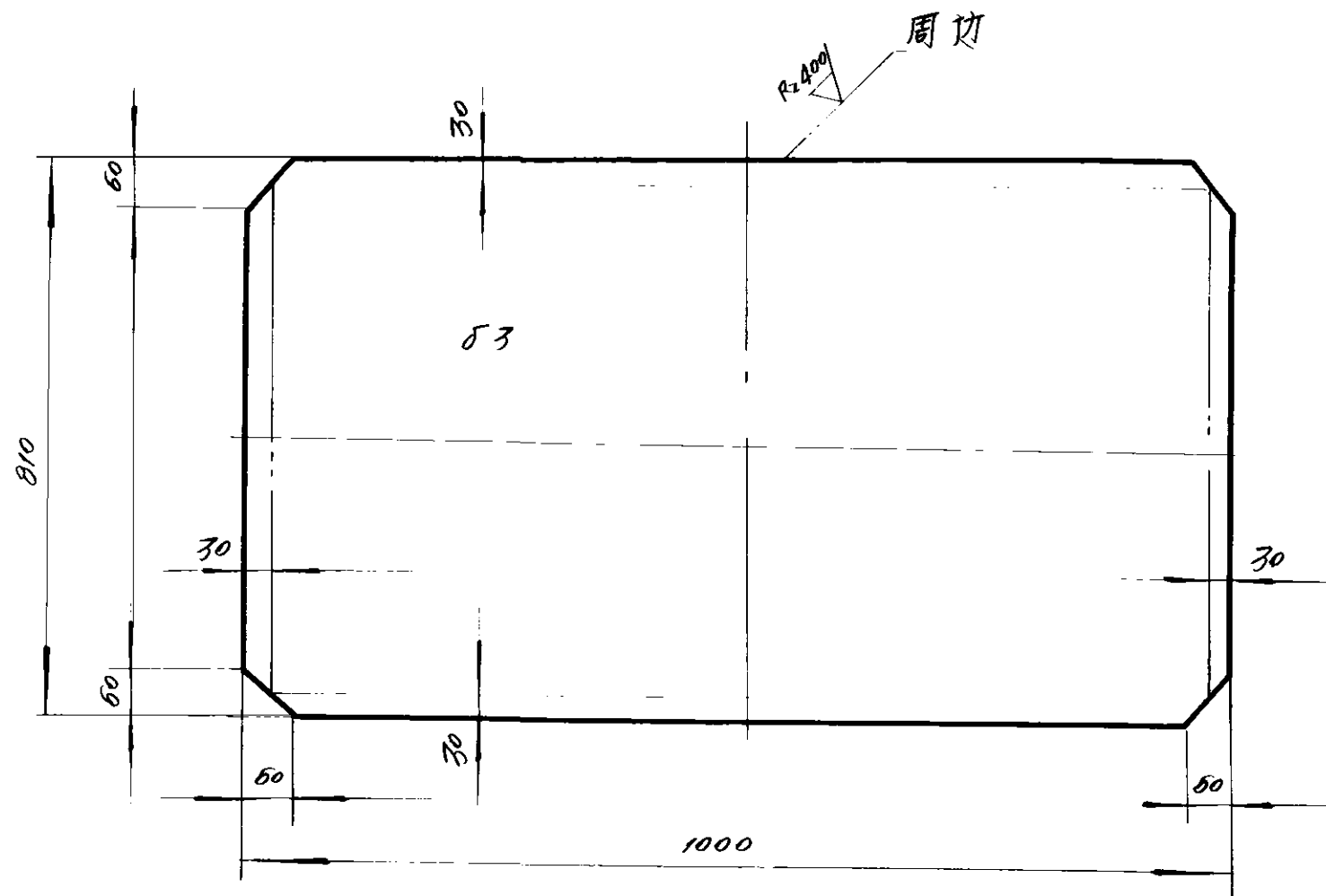
图样标记 重 量 比例

共 张 第FQ30 张

上海起重运输机械厂



展开图



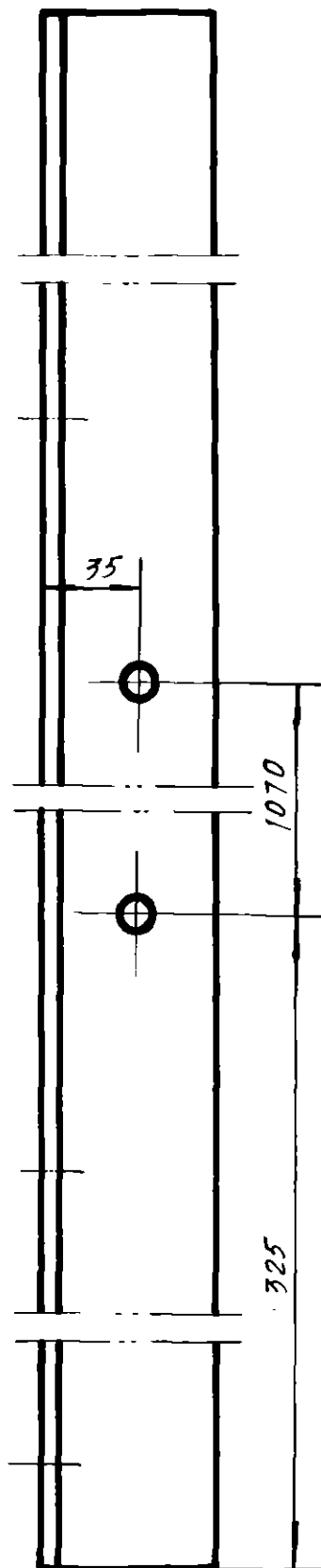
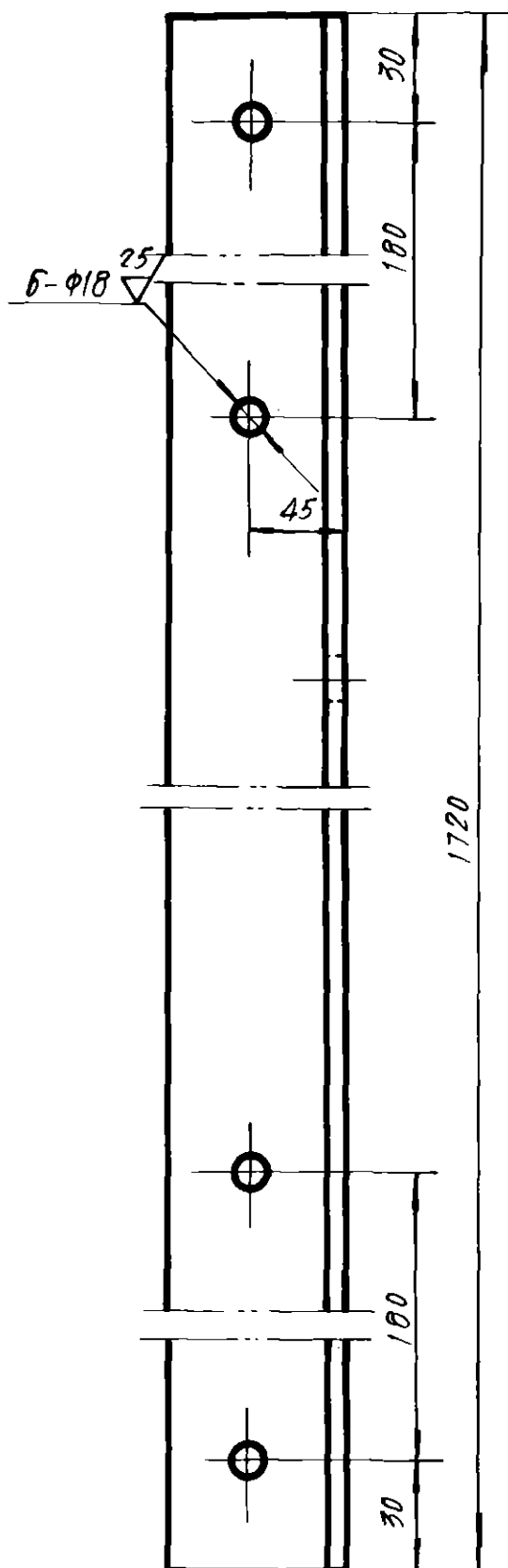
旧底图总号

底图总号

日期 签字

						钢 板	3F19.1-2				
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记			重 量	比例		
设 计	梅雪华	工艺会审	何德仁						19.2		
校 对	周大初	描 图	何德仁		共 张			第 Fq 40 张			
复 核	周大初	描 对	钱经坤		上海起重运输机械厂						
标准检查	史彬	日期	11.9								
A3											

3F18.1-3



底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	梅雪华	工艺会审	何德仁	
校对	萧天惠	描图	江平	
复核	萧大奇	描图	钱培培	
标准化检查	洪中元	日期	8.9	

角 钢

L75×75×8-1720

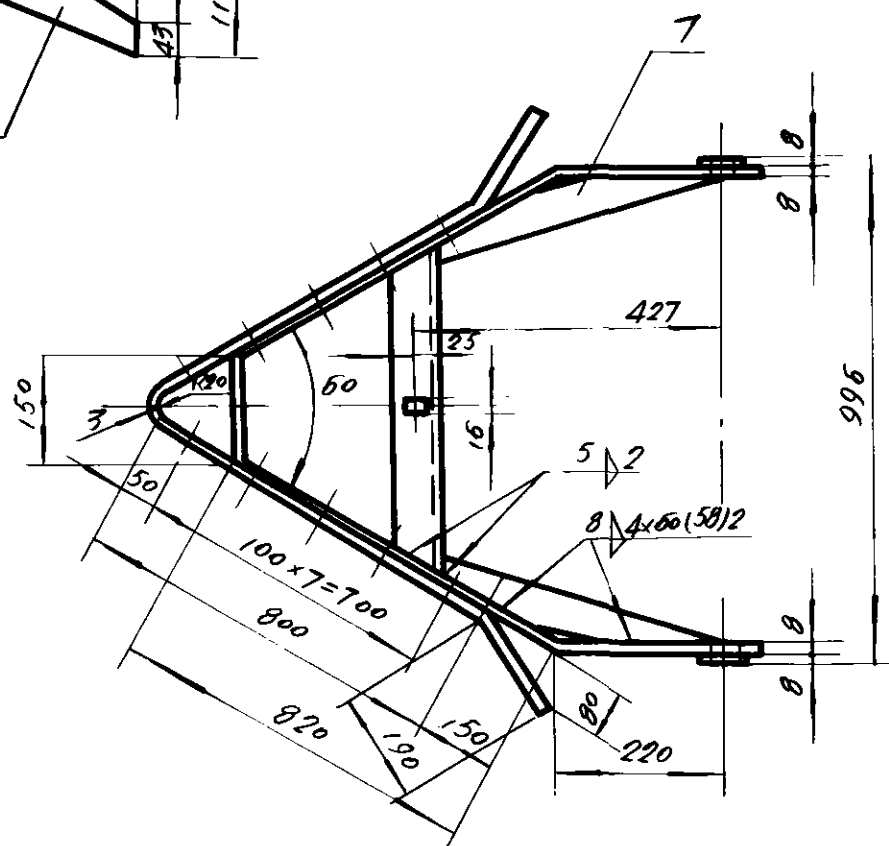
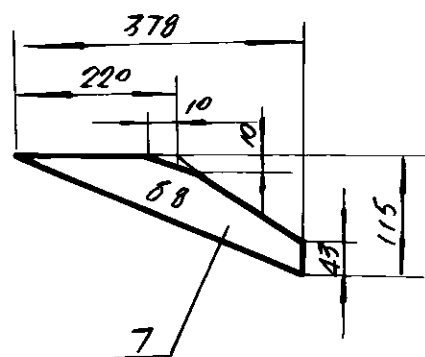
A3

3F18.1-3

图样标记	重 量	比 例
	15.5	
共 张	第 F041 张	

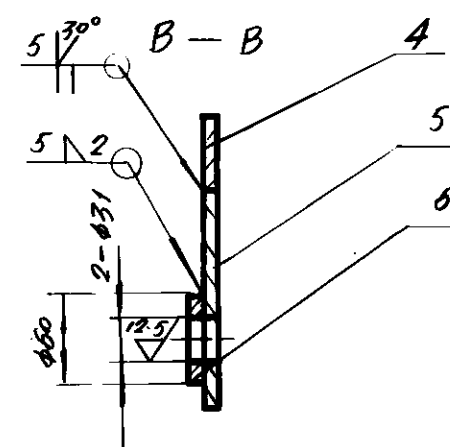
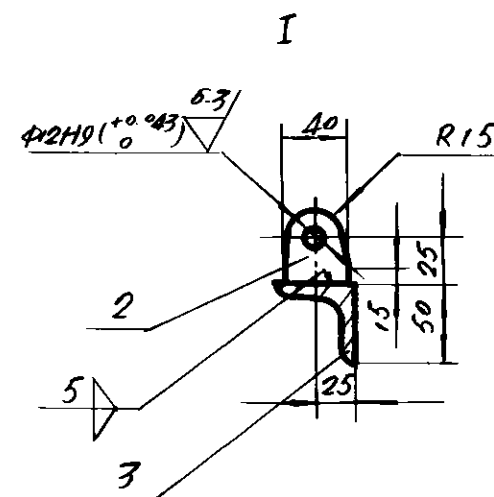
上海起重运输机械厂

Technical drawing of a mechanical assembly (Fig. 1) showing a side view and a detail view. The side view includes dimensions: 280, 20, 10, 15, 15, 50, 200, 40, 145, 50, 45. The detail view shows a cross-section of a hole with dimensions: 3, 6x60(62)2. The drawing is labeled with 'B' and 'A'.



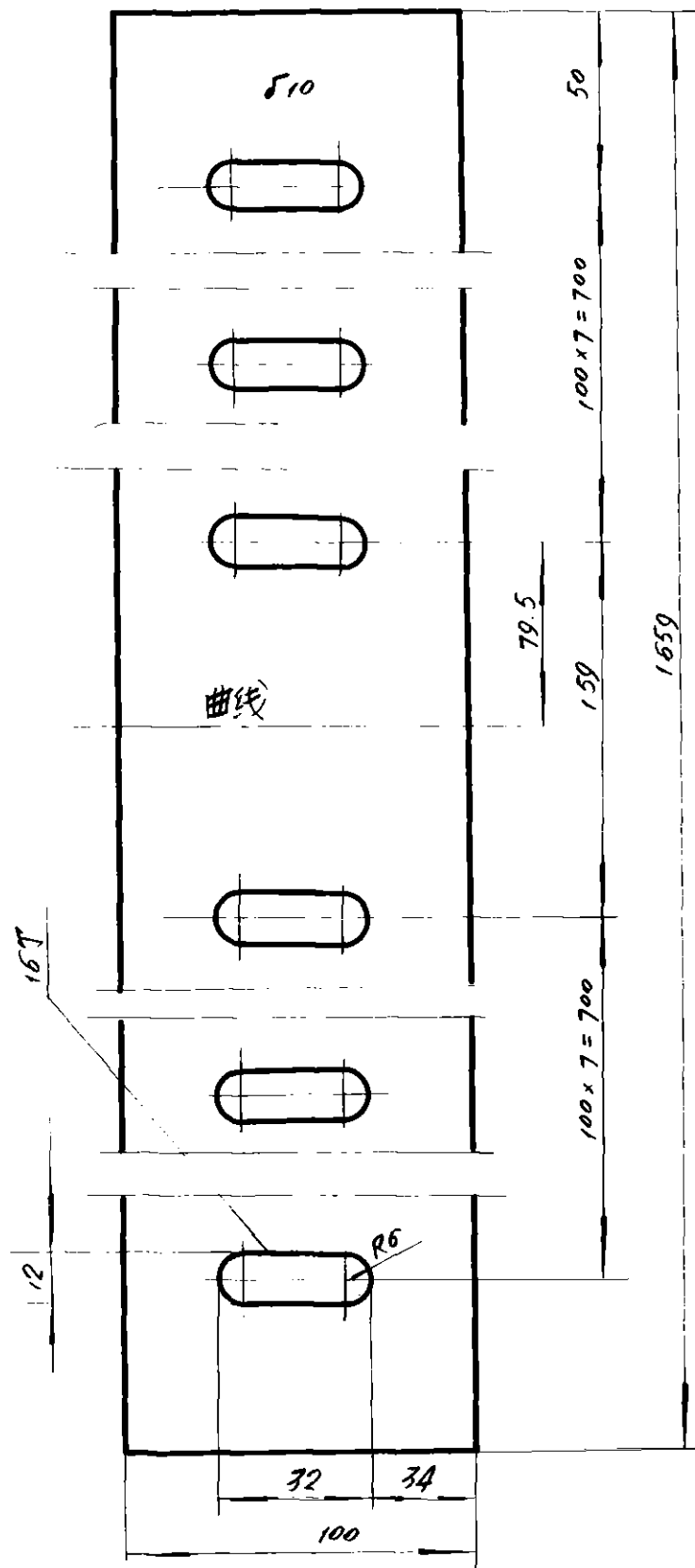
Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall Dimensions:** Length = 2025, Width = 280.
- Internal Features:**
 - A central circular hole with diameter $\phi 16$.
 - Four vertical fold lines labeled "折线".
 - A curved section labeled "曲线".
- Dimensions and Spacing:**
 - Left margin: 190.
 - Distance between first and second fold lines: $100 \times 7 = 700$.
 - Radius of the curved section: 72.5.
 - Offset from centerline to curve start: 14.5.
 - Distance between third and fourth fold lines: $100 \times 7 = 700$.
 - Offset from centerline to curve end: 50.
 - Right margin: 190.
 - Bottom offset: 20.



					3F10.2	
双侧刮板					图样标记	
					重 量	
					比 例	
设计 何德仁					32.26	
校 对 何德仁						
复 核 何德仁					共 张	
标准检查 何德仁					第 F042 张	
焊接件					上海起重运输机械厂	

3F1Q-3



日底图总号

图总号

月 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	相雪	工艺会审	1986.9.5	
校对	相雪	描图	9.5	
复核	相雪	描校	钱洁峰	
标准化检查	相雪	日期	86.9	

橡胶板

HG4-400-66
工业橡胶 1250

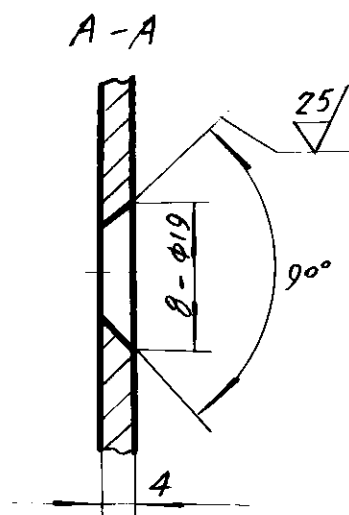
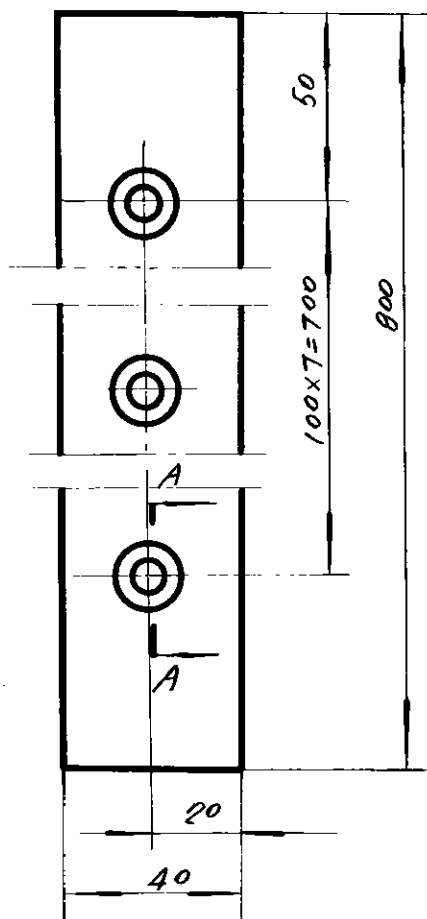
3F1Q-3

图样标记	重量	比例
共 张	第 F943 张	

上海起重运输机械厂

3F1Q-4

其余



旧底图总号

底图总号

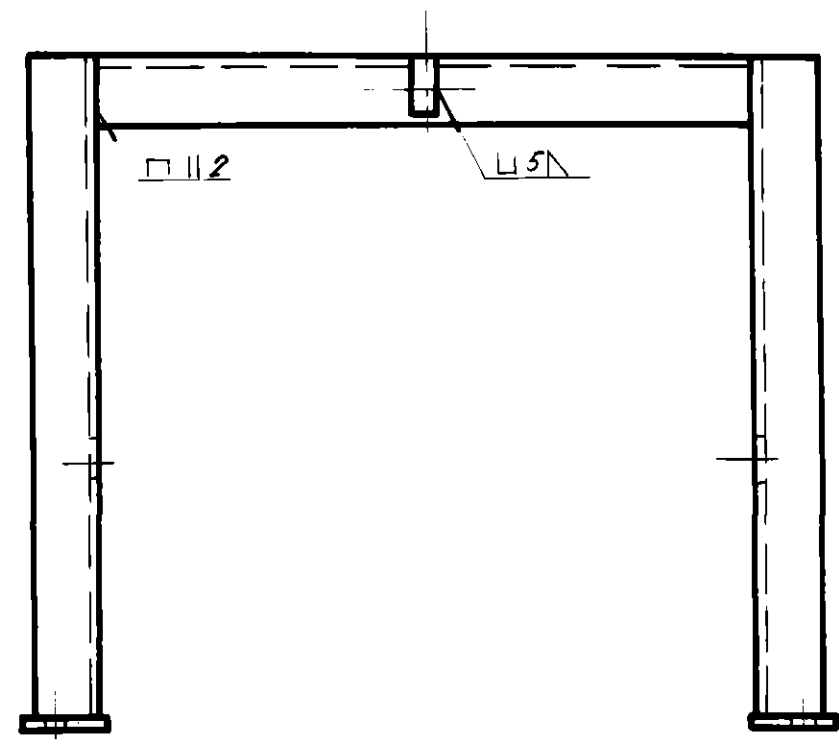
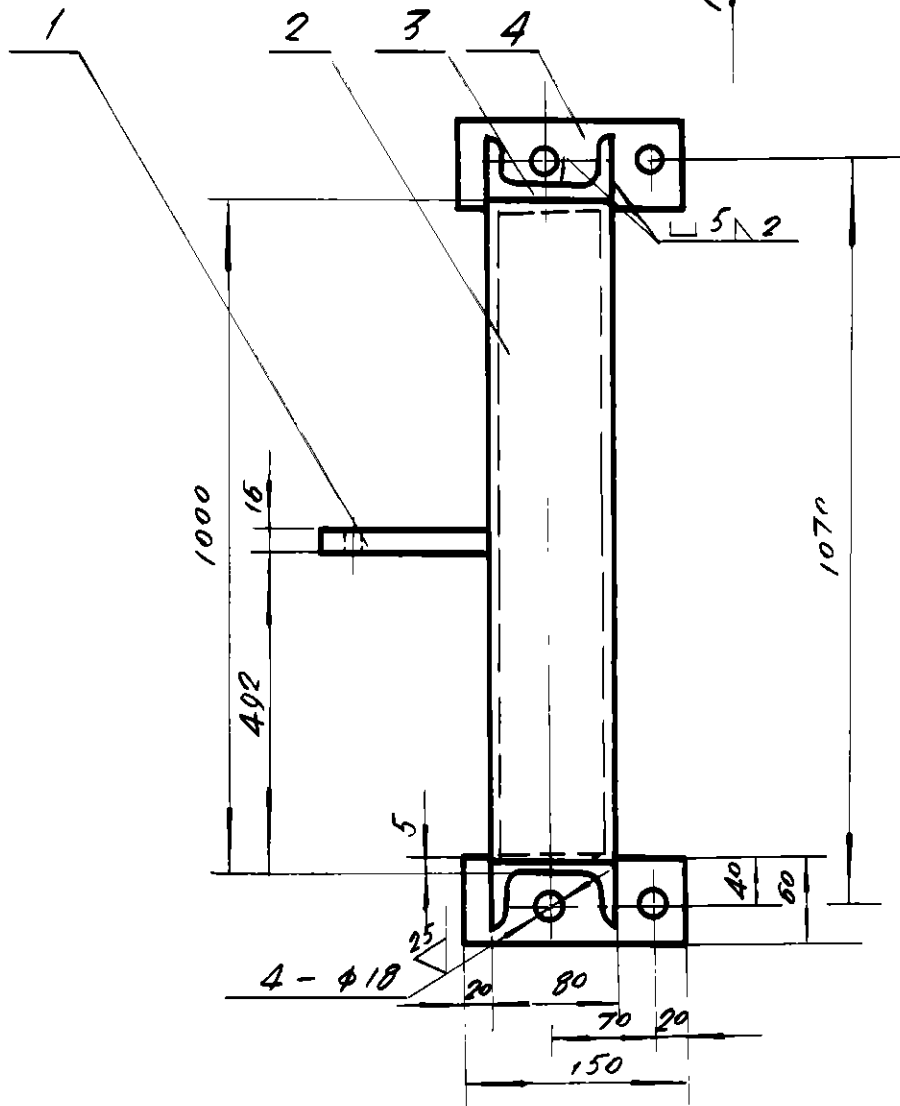
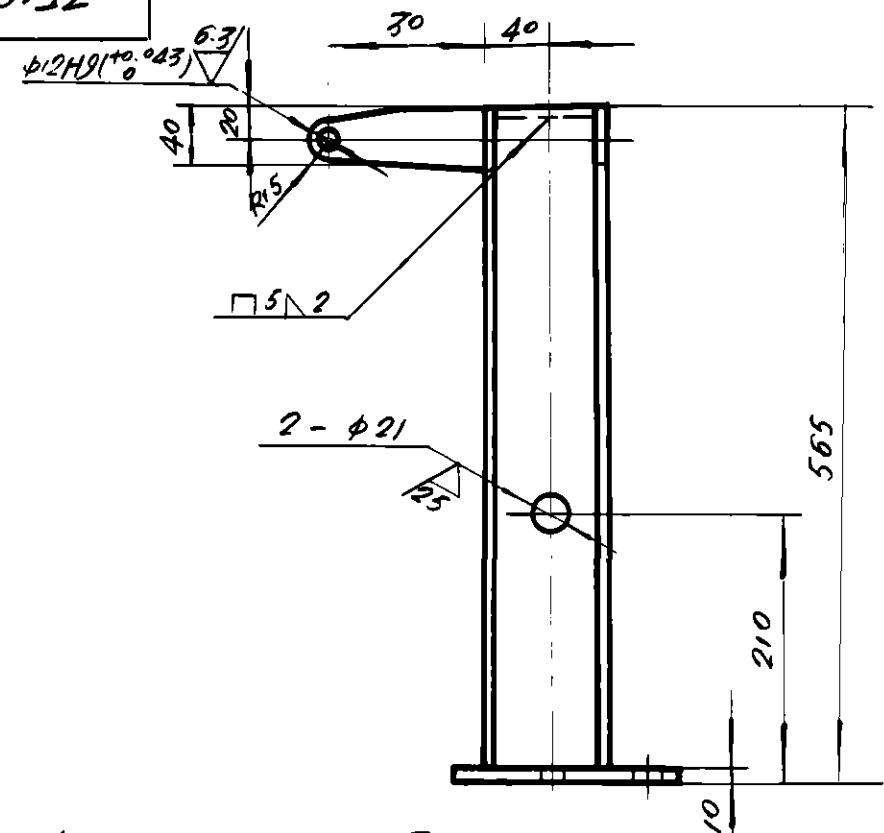
期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	3F1Q-4	何德平	1981.10
校对	1	何德平	何德平	1981.10
复核	1	何德平	何德平	1981.10
标准化检查	1	何德平	何德平	1981.10

压板
 $4 \times 40 \times 800$
A3

3F1Q-4		
图样标记	重量	比例
	1	
共 张	第 44 张	
上海起重运输机械厂		

9.017E



4		□10×60×150	2	A3	0.6	1.2	
3		□8-555	2	A3	4.46	8.92	
2		□8-1000	1	A3		8	
1		-16×40×45	1	A3		0.20	
号序	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附 注

标记	处数	文件号	签字	日期
设 计	1	南大	何格仁	
校 对	1	南大	何格仁	
复 核	1	南大	何格仁	
标准检查	1	南大	何格仁	

括板架

焊接件

3F10.6		
图样标记	重 量	比 例
	18.32	
共 张	第 F045 张	
上海起重运输机械厂		

旧底图总号	
底图总号	
期 签字	

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	DT3F1Q-TM	1	FQ36						
A1	DT3F1Q	1	FQ37						
A3	3F1Q·1	1	FQ38						
A3	3F1Q·1-1	1	FQ39						
A3	3F1Q·1-2	1	FQ40						
A4	3F1Q·1-3	1	FQ41						
A3	3F1Q·2	1	FQ42						
A4	3F1Q·3	1	FQ43						
A4	3F1Q·4	1	FQ44						
A3	3F1Q·6	1	FQ45						
A2	1F1Q·5	1	FQ10	借用					
A4	1F1Q·5-1	1	FQ11	借用					
A4	1F1Q·5-2	1	FQ12	借用					
A4	1F1Q·5-3	1	FQ13	借用					
A3	1F1Q·5-4	1	FQ14	借用					
A4	1F1Q·5-5	1	FQ15	借用					
A4	1F1Q·5-6	1	FQ16	借用					
A4	1F1Q·5-7	1	FQ17	借用					
A3	1F1Q·5-8	1	FQ18	借用					
A4	1F1Q·5-9	1	FQ19	借用					
A4	1F1Q·7	1	FQ21	借用					
A4	1F1Q·8	1	FQ22	借用					
A4	1F1Q·8-1	1	FQ23	借用					
A4	1F1Q·8-2	1	FQ24	借用					
A4	1F1Q·8-3	1	FQ25	借用					
共25张, 其中借用15张									

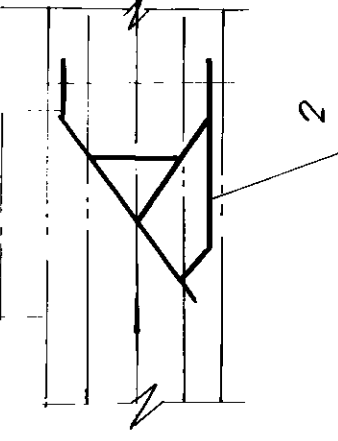
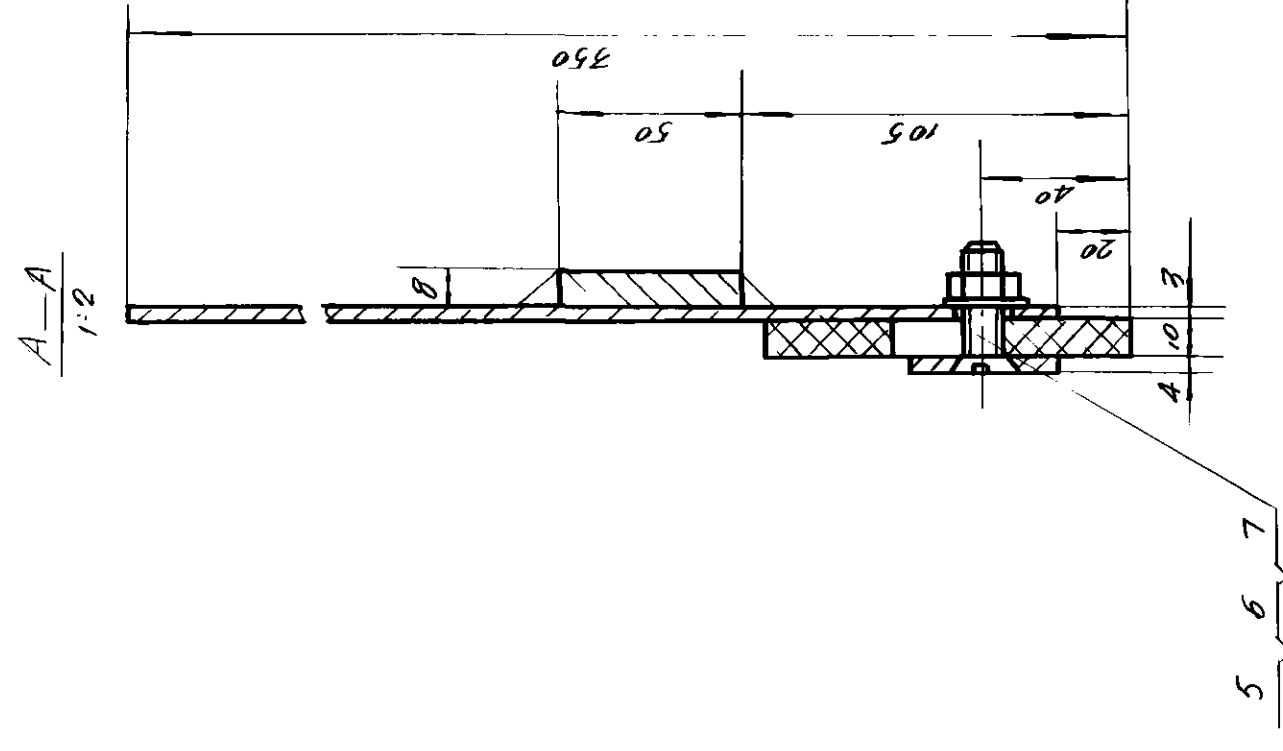
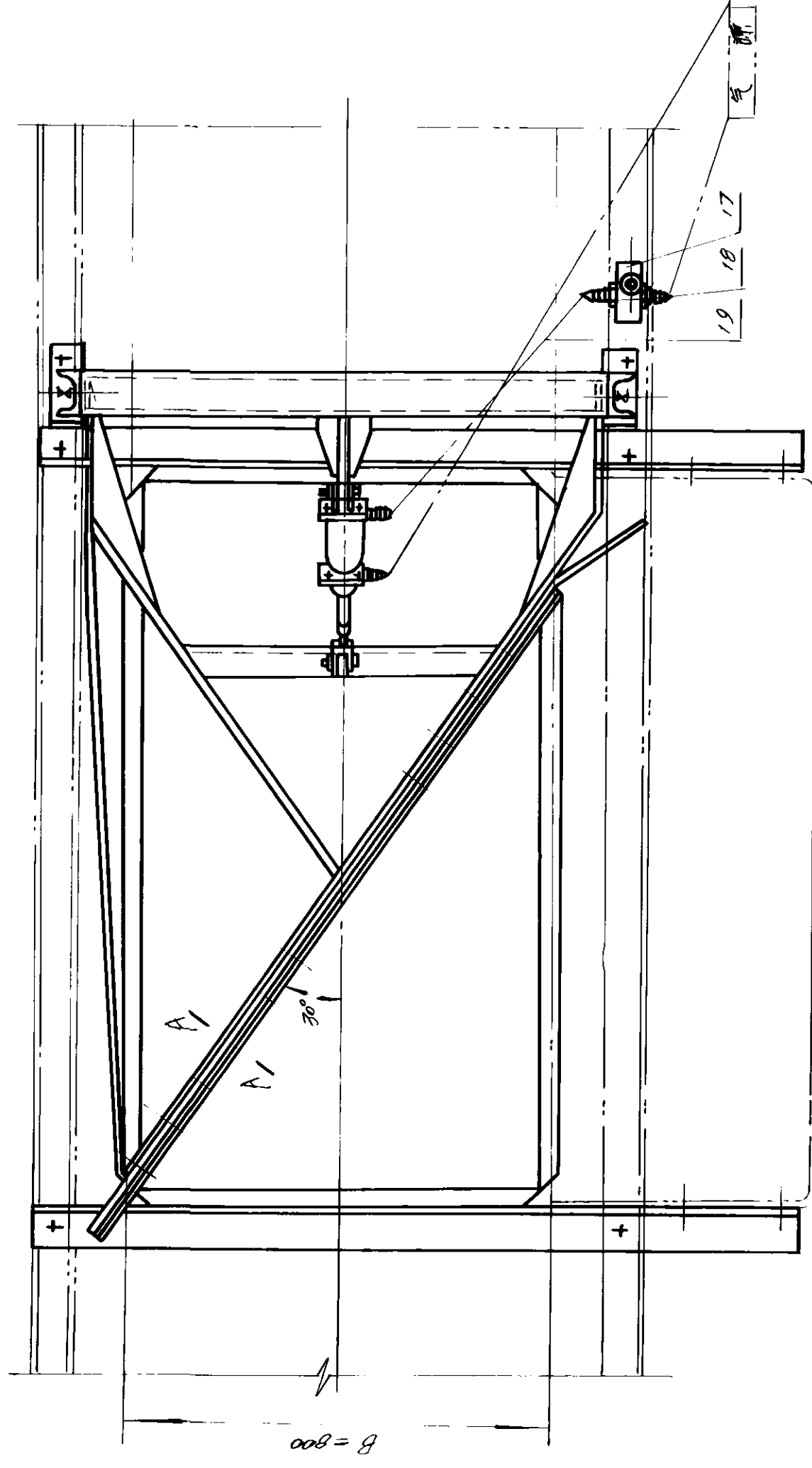
底图总号

图总号

期 签字

				B=800		DT3F1Q-TM	
				气动双侧犁式卸料器			
标记	张数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	1	工艺会审	描图	日期			
校对	1	描图	校核	日期			
复核	1	描图	校核	日期			
标准化检查	1	描图	校核	日期			
					共 张 第 FQ36 张		
					上海起重运输机械厂		

图样目录



左刮板裝置示意圖

8

21	GB52-76	螺母	M16	12	A3	0.034	0.41	借用
20	GB30-76	螺栓	M16×40	12	A3	0.092	1.10	
19		Φ5(外)Φ4(内)花套	~3m	外购件		2.00		
18	1F10-8	管接头	G1/8"	4	A5			
17	JB220.2-616	二位三通电磁换向		1	外购件			
16	3F200.6	前桥架		1	焊接件		19.34	
15	GB05-76	垫圈	B12	2	A5	0.006	0.102	
14	GB91-76	开U销	4.2×5	2	A10	0.003	0.005	
13	GB002-76	开轴	A1249×48	2	35	0.047	0.004	
12	1F10.5	气缸		1	组合件		9.6	
11	GB993-76	垫圈	16	2	65Mn	0.007	0.004	借用
10	GB995-76	垫圈	16	14	A3	0.014	0.20	
9	GB52-76	螺母	M16	2	A3	0.024	0.080	
8	1F10-7	销轴螺钉		2	A3	0.23	0.16	
7	GB995-76	垫圈	10	15	A3	0.004	0.06	
6	GB52-76	螺母	M10	15	A3	0.011	0.05	
5	GB68-76	开大螺母	M10×35	15	A3	0.091	0.315	
4	3F20-4	压板		1	A3		1.89	
3	3F20-3	橡胶板		1	工业橡胶		1.8	
2	3F20.2	单侧正副板		1	焊接件		36.3	
1	3F20.1	副料托板		1	焊接件		59	附注
序号	代号	名称	数量	材料	备注	重量 (kg)	材料重量 (kg)	

[illegible]

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	DT3F ^{2Q} _{3Q} -T1	1	FQ79		A4	1F1Q-B-2	1	FQ24	借用
					A4	1F1Q-B-3	1	FQ25	借用
41	DT3F ^{2Q} _{3Q}	1	FQ80						
						共 27 张		其中借用 15 张	
A3	3F2Q 1	1	FQ81						
A3	3F2Q.1-1	1	FQ82						
A3	3F2Q.1-2	1	FQ83						
A4	3F2Q.1-3	1	FQ84						
A4	3F2Q.1-4	1	FQ85						
A3	3F2Q.2	1	FQ86						
A3	3F3Q.2	1	FQ87						
A4	3F2Q-3	1	FQ88						
A4	3F2Q-4	1	FQ89						
A3	3F2Q-6	1	FQ90						
A2	1F1Q.5	1	FQ10	借用					
A4	1F1Q.5-1	1	FQ11	借用					
A4	1F1Q.5-2	1	FQ12	借用					
A4	1F1Q.5-3	1	FQ13	借用					
A3	1F1Q.5-4	1	FQ14	借用					
A4	1F1Q.5-5	1	FQ15	借用					
A4	1F1Q.5-6	1	FQ16	借用					
A4	1F1Q.5-7	1	FQ17	借用					
A3	1F1Q.5-8	1	FQ18	借用					
A4	1F1Q.5-9	1	FQ19	借用					
A4	1F1Q-7	1	FQ21	借用					
A4	1F1Q-B	1	FQ22	借用					
A4	1F1Q-B-1	1	FQ23	借用					

旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	张数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	杨 斌	工 艺 会 审		
校 对	潘 大 钧	描 图	沈 丁	
复 核	潘 大 钧	描 校	潘 大 钧	
标准化检查	张 斌	日 期	86.9	

B=800

气动单侧犁式卸料器

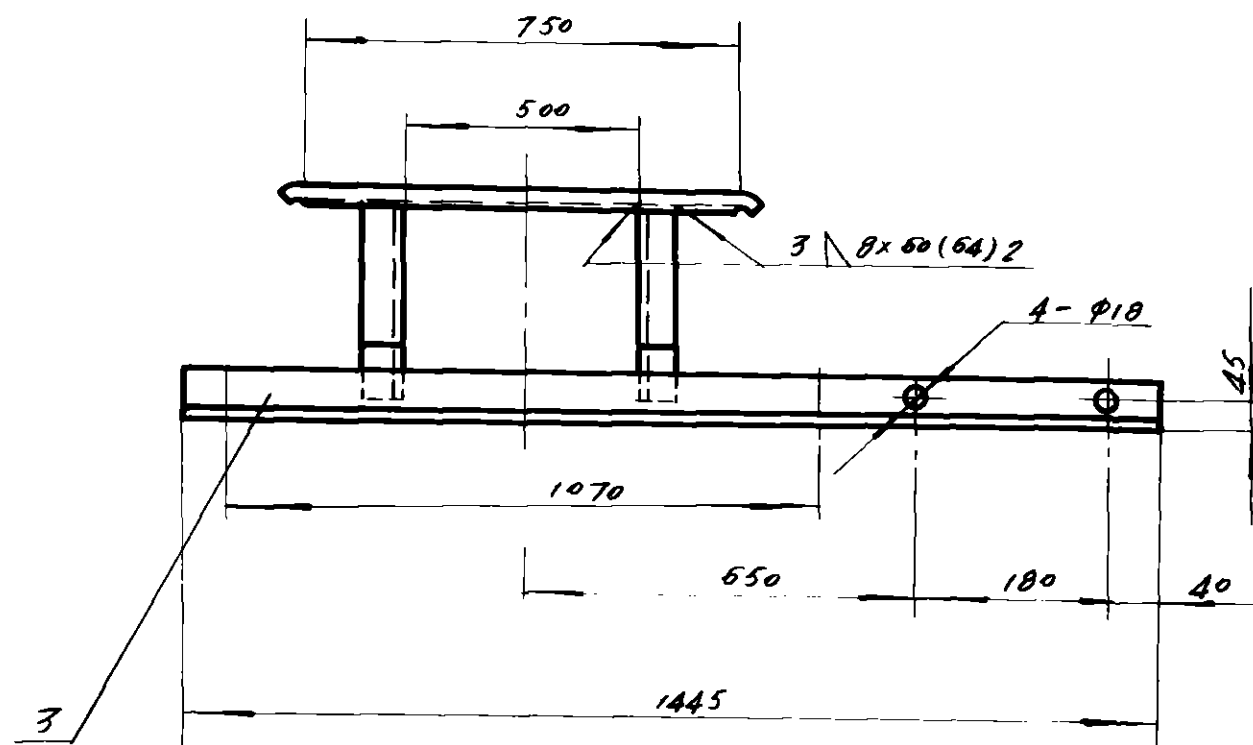
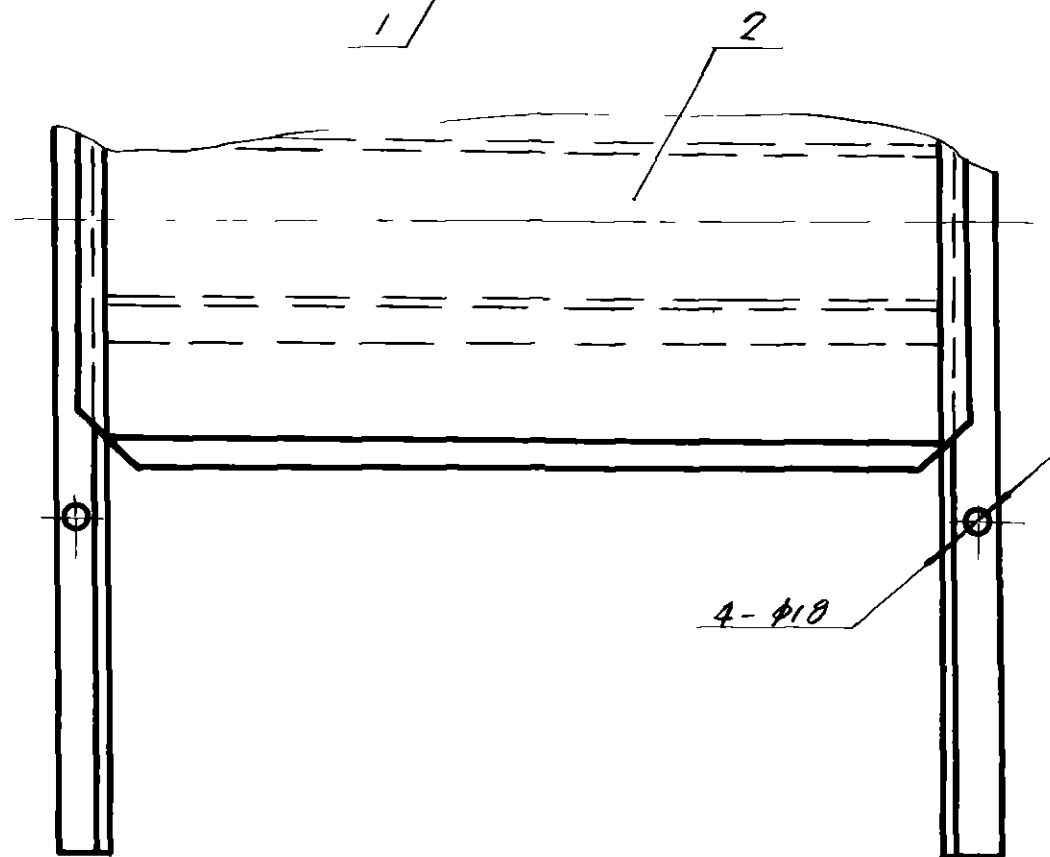
图 样 目 录

DT3F^{2Q}_{3Q}-TM

图 样 标 记	重 量	比 例
共 张	第 FQ79 张	

上海起重运输机械厂

Technical drawing of a metal structure, likely a bracket or support. The drawing shows a top view with dimensions and a side view with dimensions. The top view shows a rectangular base with a central horizontal slot. The dimensions are: total width 1240, slot width 930, and base width 1400. The side view shows a height of 238 and a base width of 1470. A callout '4' points to the base. A callout '1' points to the side view. A callout '2' points to the base. A callout '4' points to the base. A callout '10' points to the base. A callout '100' points to the base.



4	3F20.1-4	角 钢	1	A3		13	
3	3F20.1-3	角 钢	1	A3		13	
2	3F20.1-2	钢 板	1	A3		25	
1	3F20.1-1	角 钢	2	A3	4	8	
号 序	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量 (kg)	总 计	附 注

标记处数		文件号		签字		日期	
设计	何德	工艺会审	何德				
校对	何德	描图	何德				
复核	何德	描对	何德				
标准	何德	日期	86.9				

卸料托板

(单侧)

焊接件

图样标记				重 量	比例
				59	
共 张				第 1 张	共 1 张

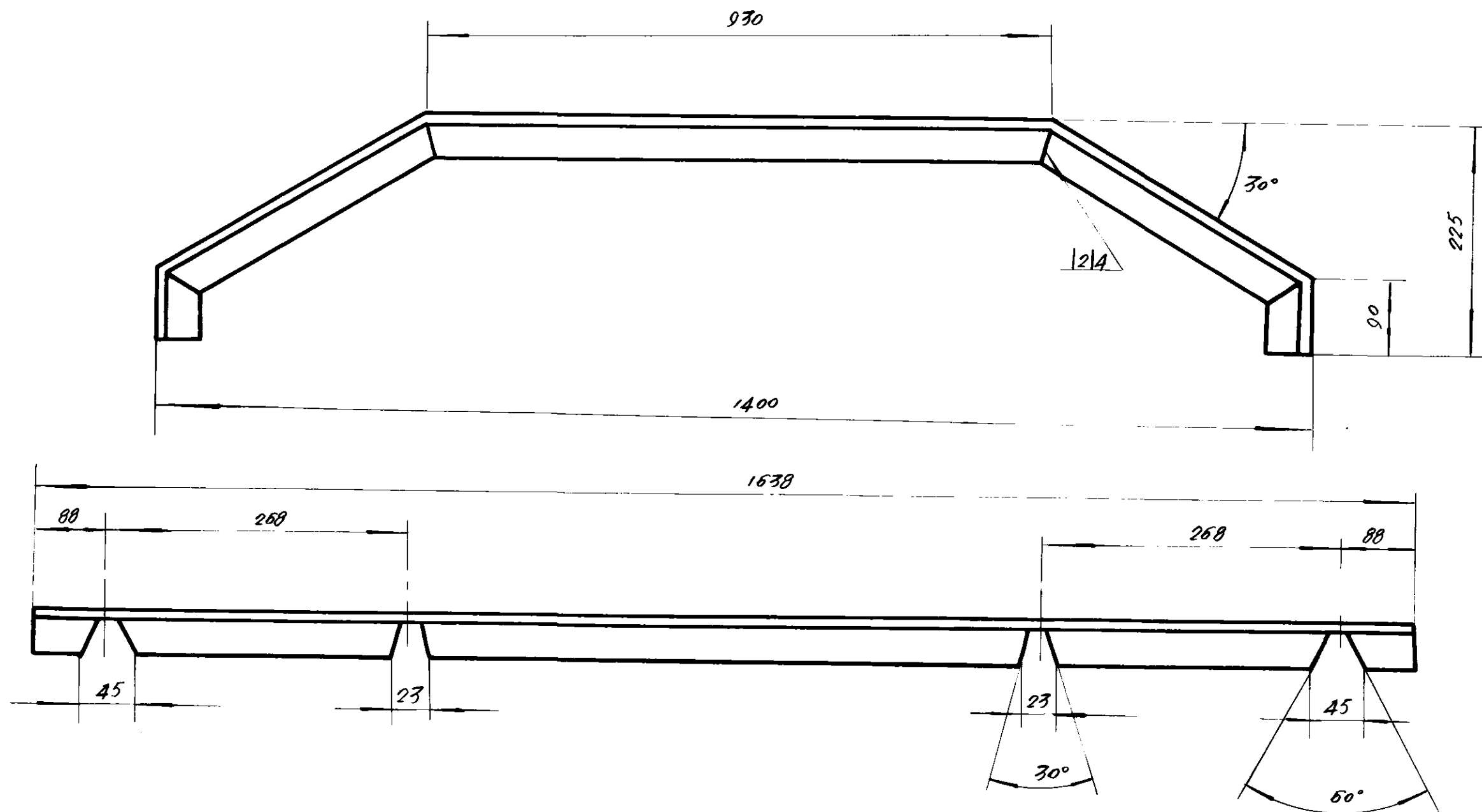
3F2Q.1

上海起重运输机械厂

日期 签字

上海起重运输机械厂

3F20.1-1



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		杨守华	工艺会审	何德仁
校对		南大为	描图	李亚丁
复核		南大为	描对	钱瑞峰
标准检查		沈	日期	86.9

角 钢

L 40×40×4-1638

A3

3F20.1-1

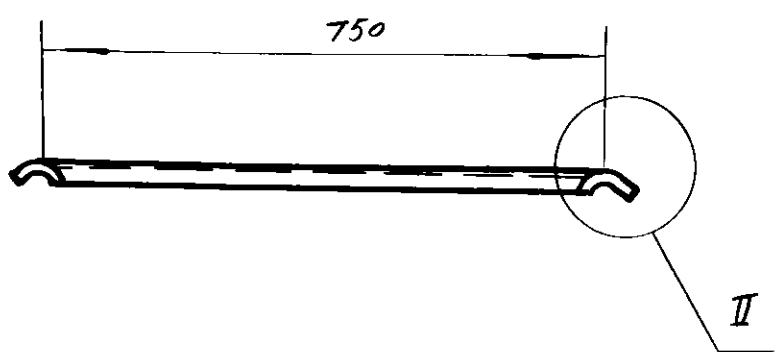
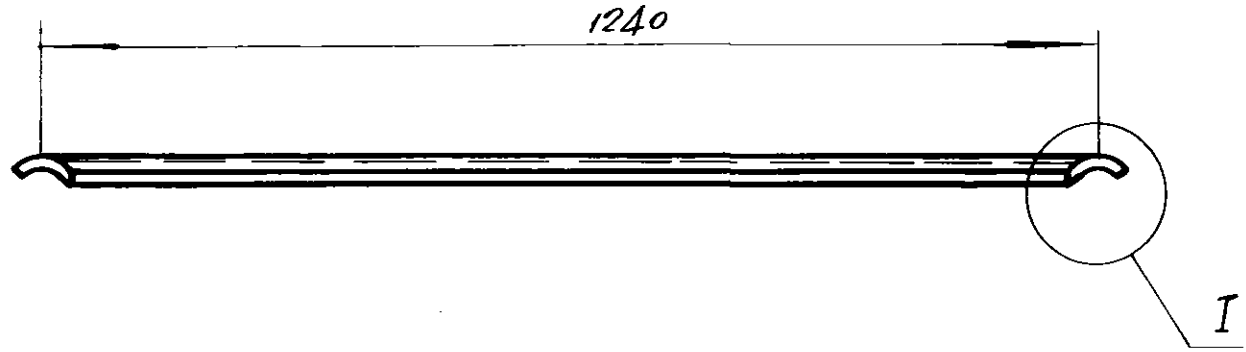
图样标记 重 量 比例

4

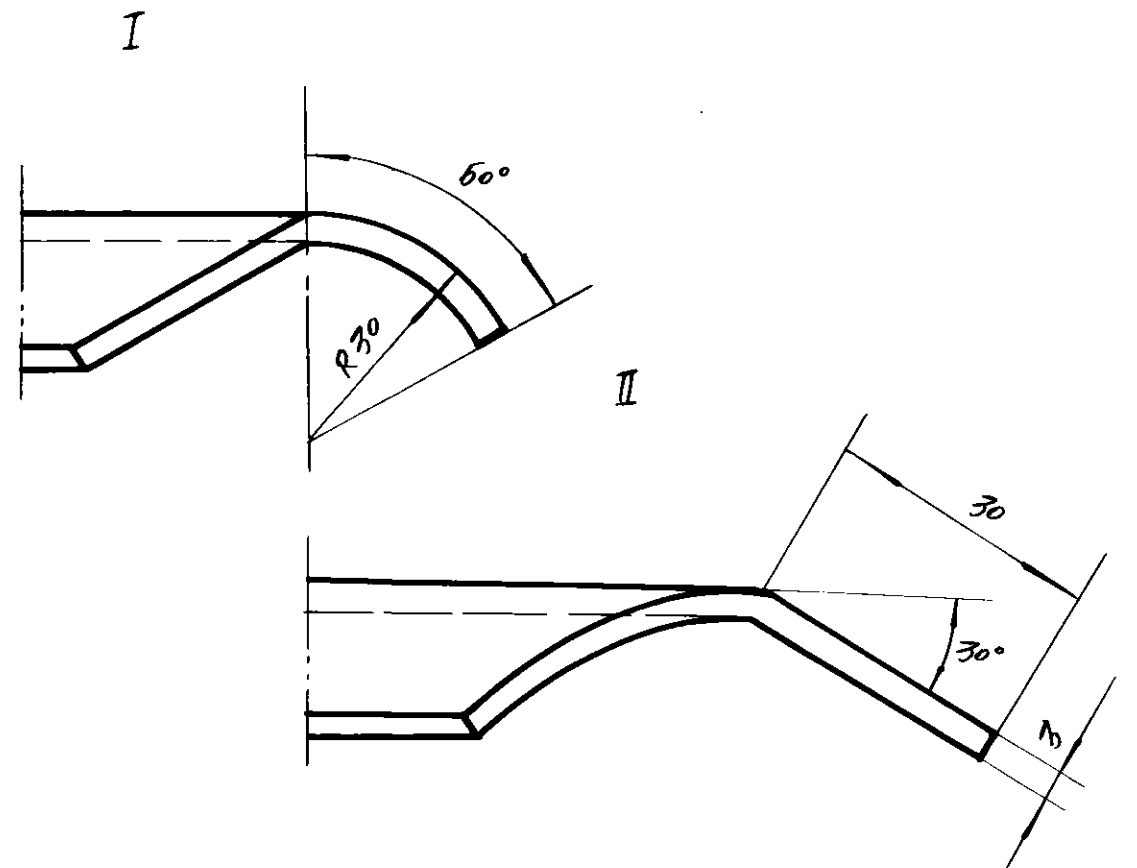
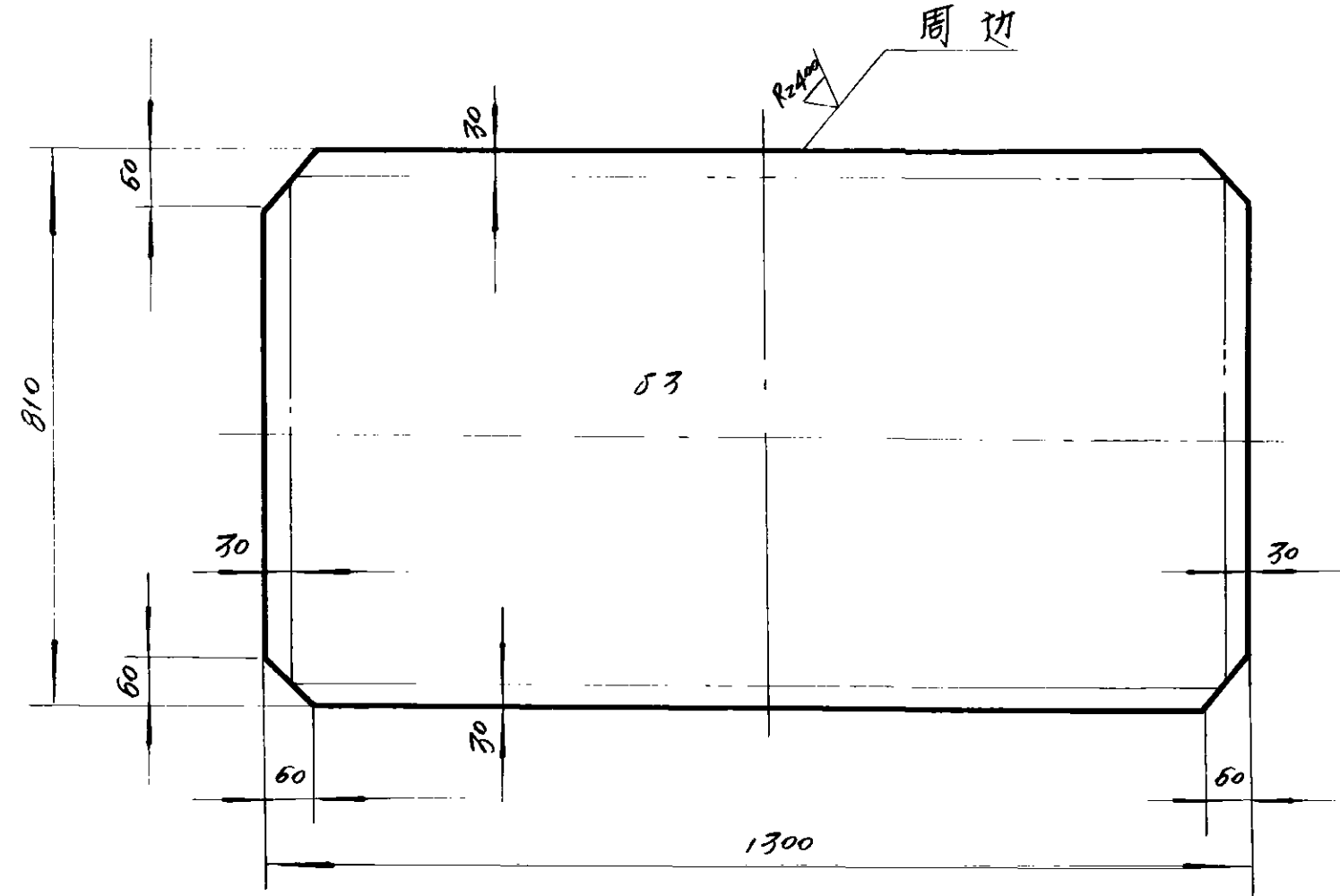
共 张 第 4082 张

上海起重运输机械厂

3F20.1-2



展开图



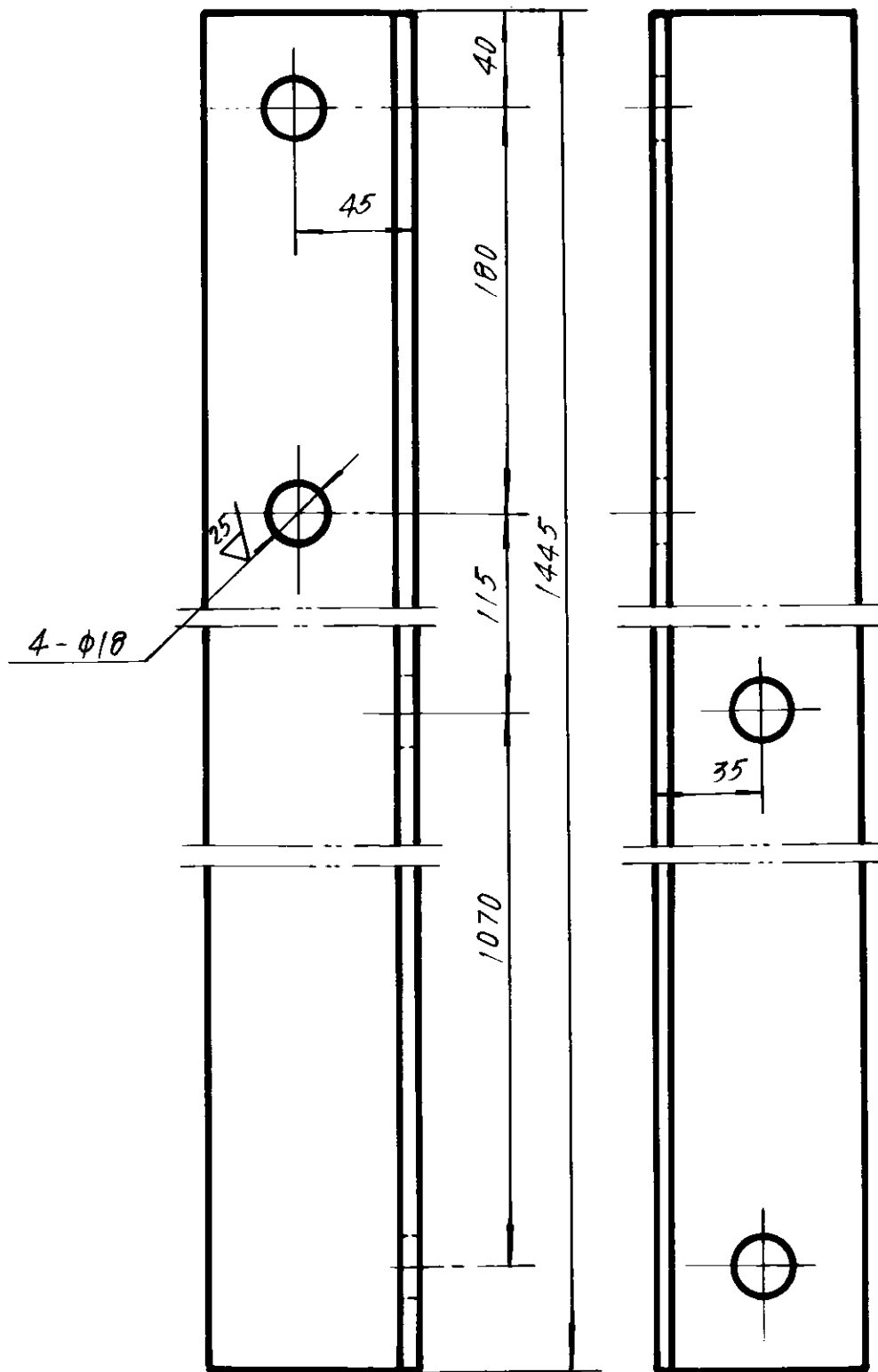
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		程学华	工艺会审	何德仁
校对		南大为	描图	王理
复核		南大为	描对	钱瑞峰
标准检查		阮中	日期	86.9

钢板	
A3	

3F20.1-2		
图样标记	重量	比例
	25	
共 张	第 083 张	
上海起重运输机械厂		

3F2Q.1-3



底图总号

底图总号

期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	3F2Q.1-3	何松仁	86.9
校对	1	3F2Q.1-3	钱培峰	
复核	1	3F2Q.1-3		
标准化检查	1	3F2Q.1-3		

角 钢

L 75 × 75 × 8 - 1445

A3

3F2Q.1-3

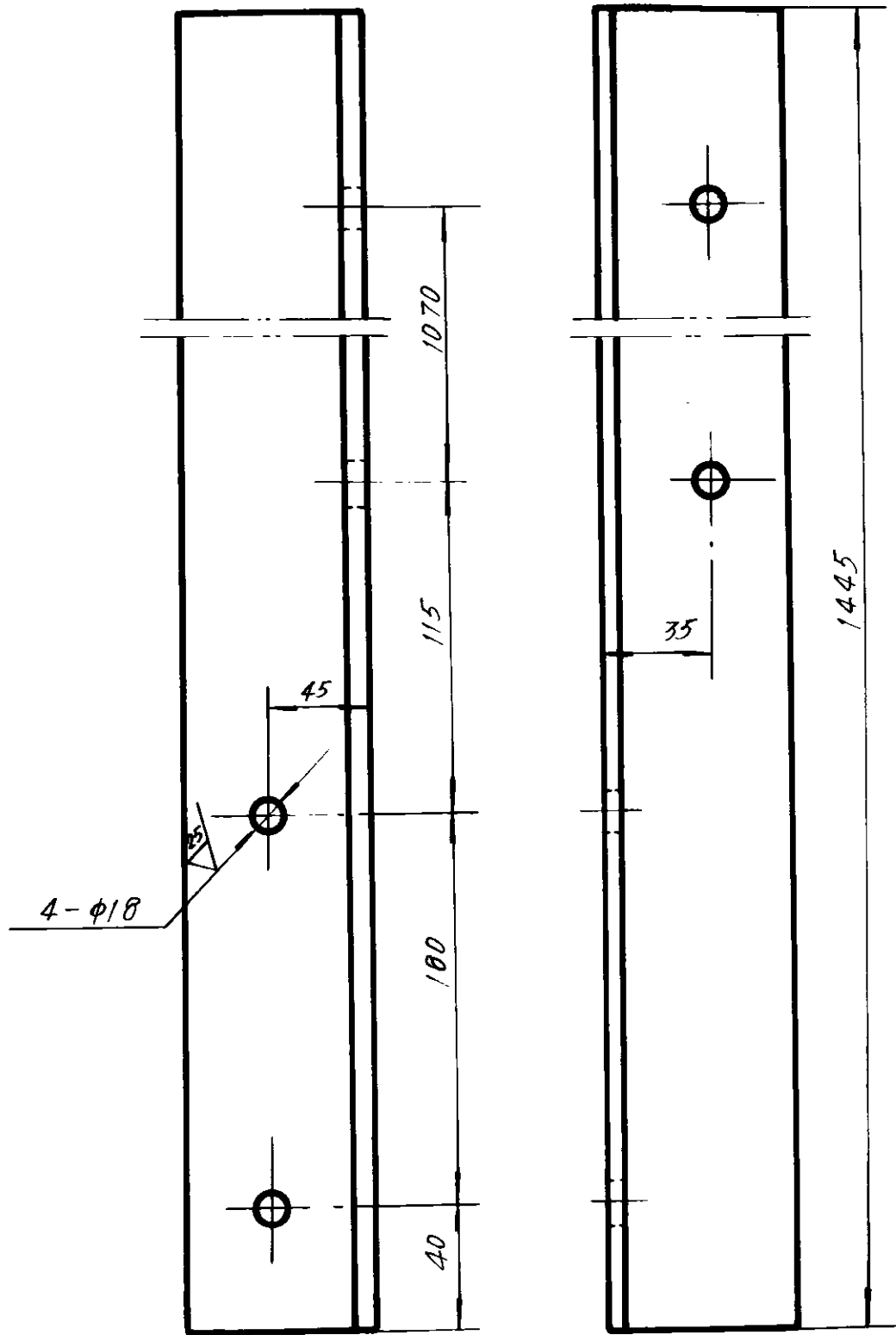
图 样 标 记 重 量 比 例

13

共 张 第 84 张

上海起重运输机械厂

3F20.1-4



旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	杨有华	工艺会审	何超	
校对	潘大勇	描图	潘大勇	
复核	潘大勇	描校	钱法峰	
标准化检查	洪中	日期	86.9	

角 钢

L75 × 75 × 8 - 1445

A3

3F20.1-4

图样标记 重量 比例

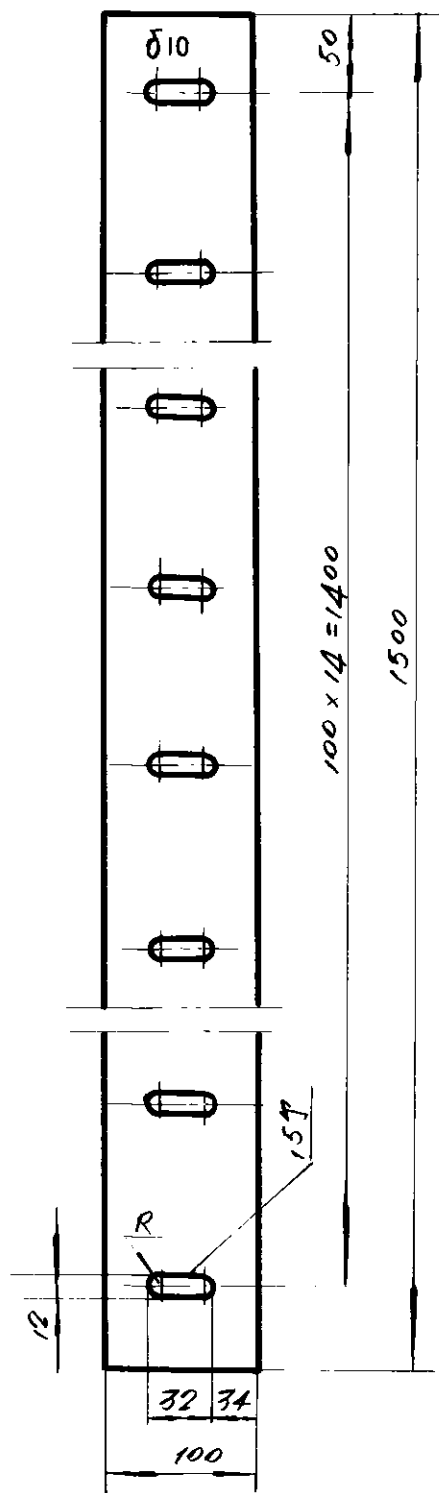
13

共 张 第 FQ05 张

上海起重运输机械厂

序号	代	号	名	称	数	量	材	料	单件重量(kg)	总计	附	注			
标记	处数	文件号	签字	日期	单侧右刮板				3F20.2						
设计	校	对	工艺会审	何德仁					图样标记		重		量		比例
校	对	南大山	描图	何德仁									38.3		
复	核	南大山	描对	钱伟峰					共		张		第 F086 张		
标准检查				日期	焊接件				上海起重运输机械厂						

3F2Q-3



图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	何德仁	何德仁	86.9
校对	1	潘大勇	潘大勇	
复核	1	潘大勇	潘大勇	
标准化检查	1	潘大勇	潘大勇	

橡胶板

HGA-400-56
工业橡胶 1250

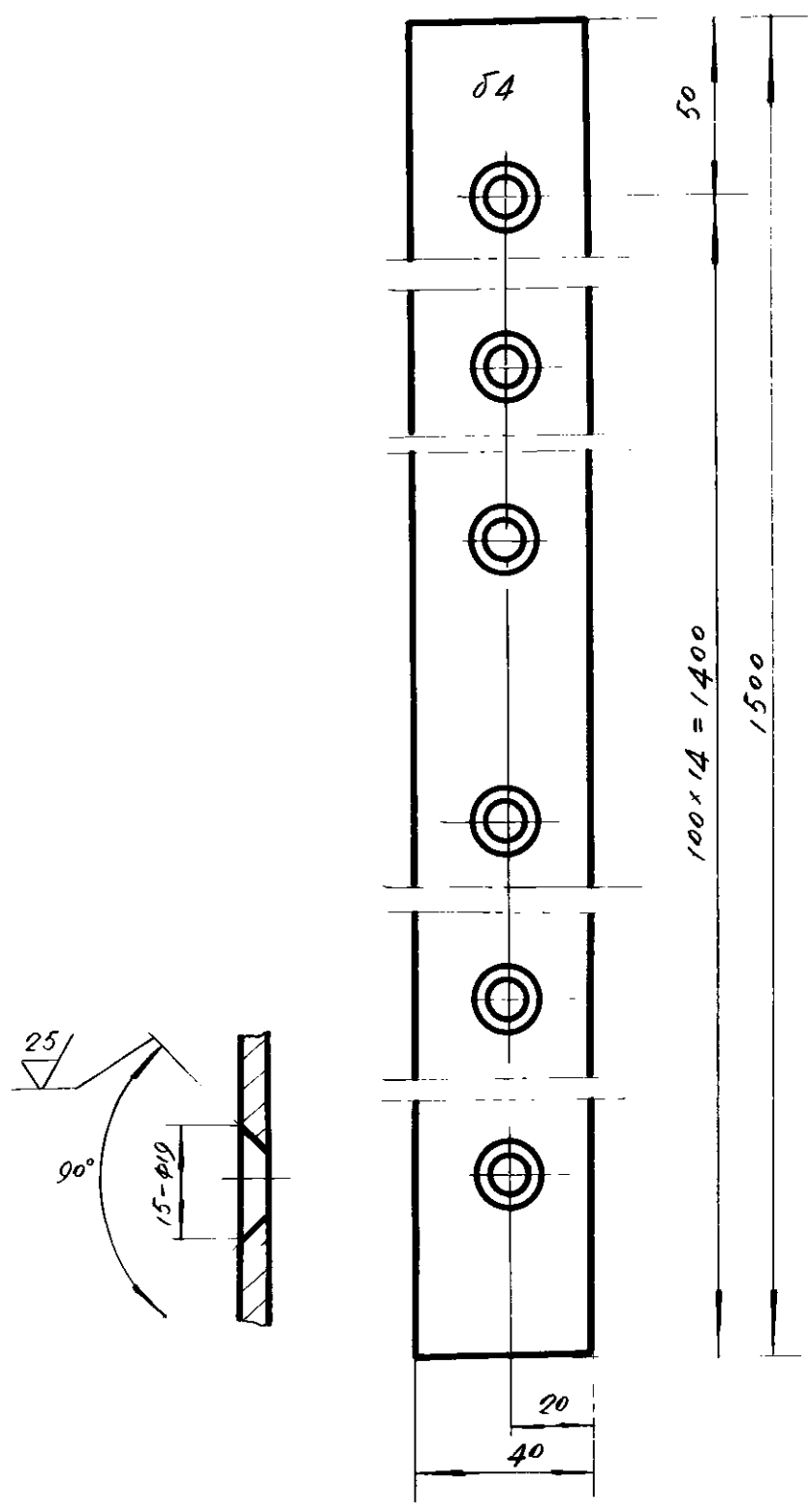
3F2Q-3

图样标记	重量	比例
	1.00	
共 张	第 F988 张	

上海起重运输机械厂

3F20-4

其余



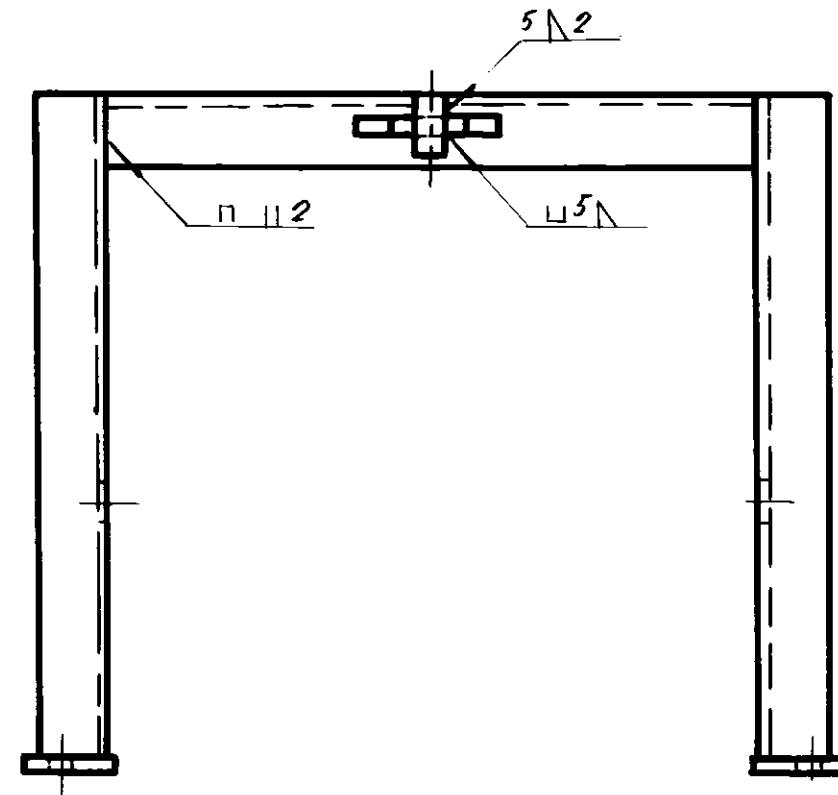
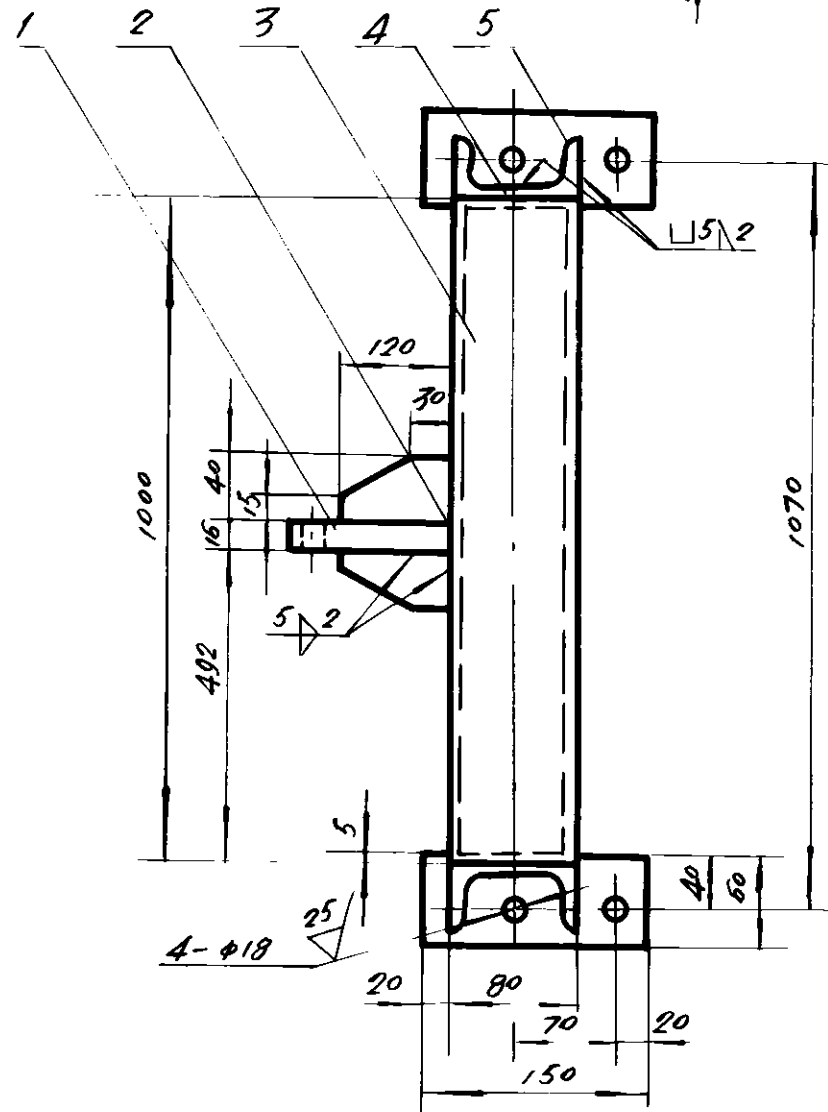
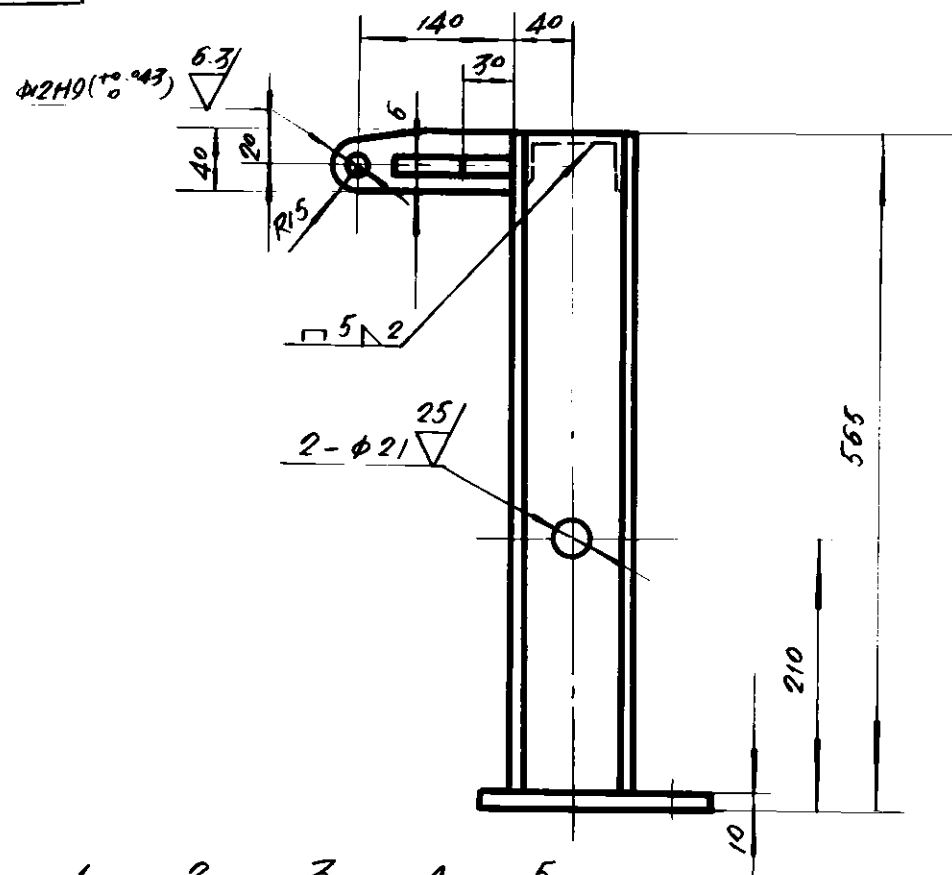
底图总号

图总号

期 签字

压板				3F20-4			
□4×40×1500							
A3				上海起重运输机械厂			
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	校核	工艺会审	何德平	何德平		1.89	
校对	审核	描图	何德平	何德平	共	张	第F089张
复核	标准化检查	描校	何德平	何德平			
		日期	86.9				

3F20.6



5		□ 10×60×150	2	A3	0.6	1.2	
4		□ 8-555	2	A3	4.46	8.92	
3		□ 8-1000	1	A3		8	
2		□ 6×40×120	2	A3	0.22	0.44	
1		-16×40×155	1	A3		0.78	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	19.34	何德江	19.34
校对	1	19.34	何德江	19.34
复核	1	19.34	何德江	19.34
标准检查	1	19.34	何德江	19.34

托板架

焊接件

3F20.6

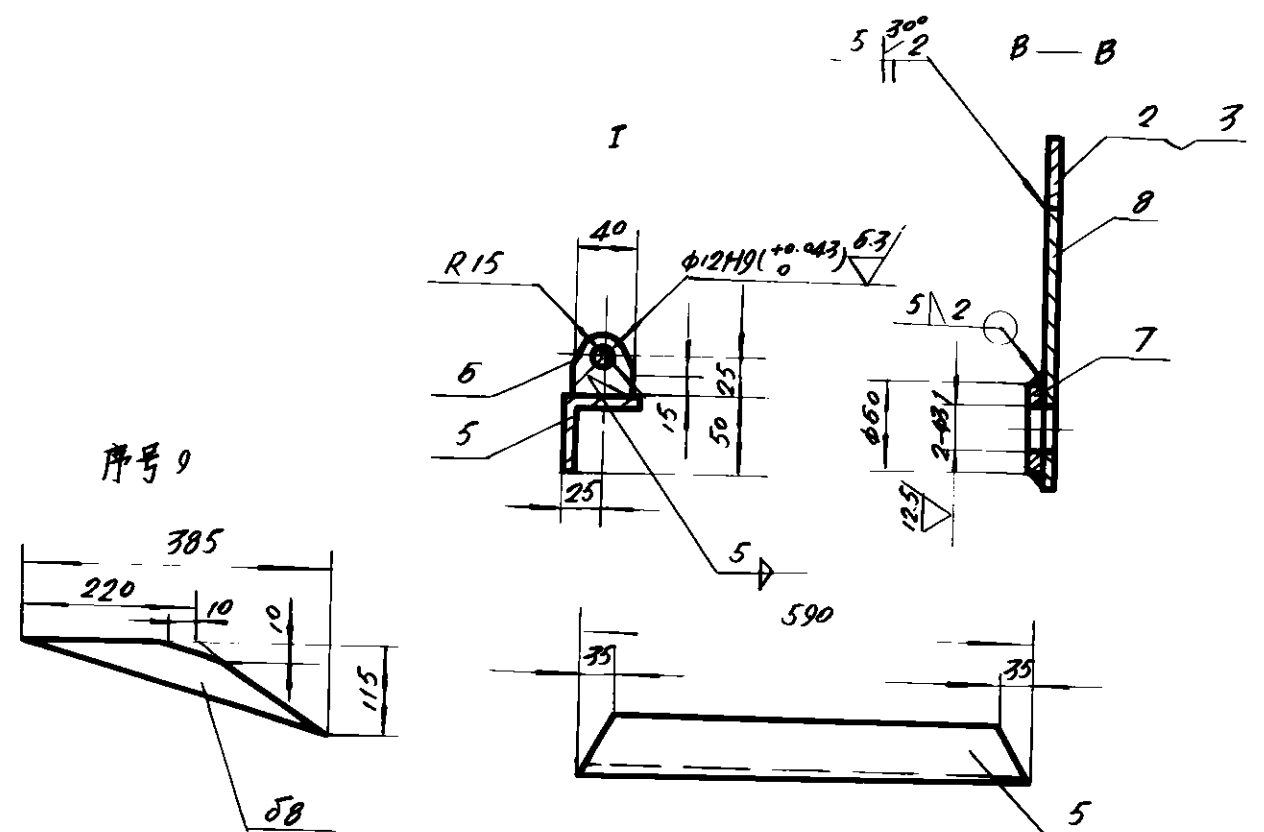
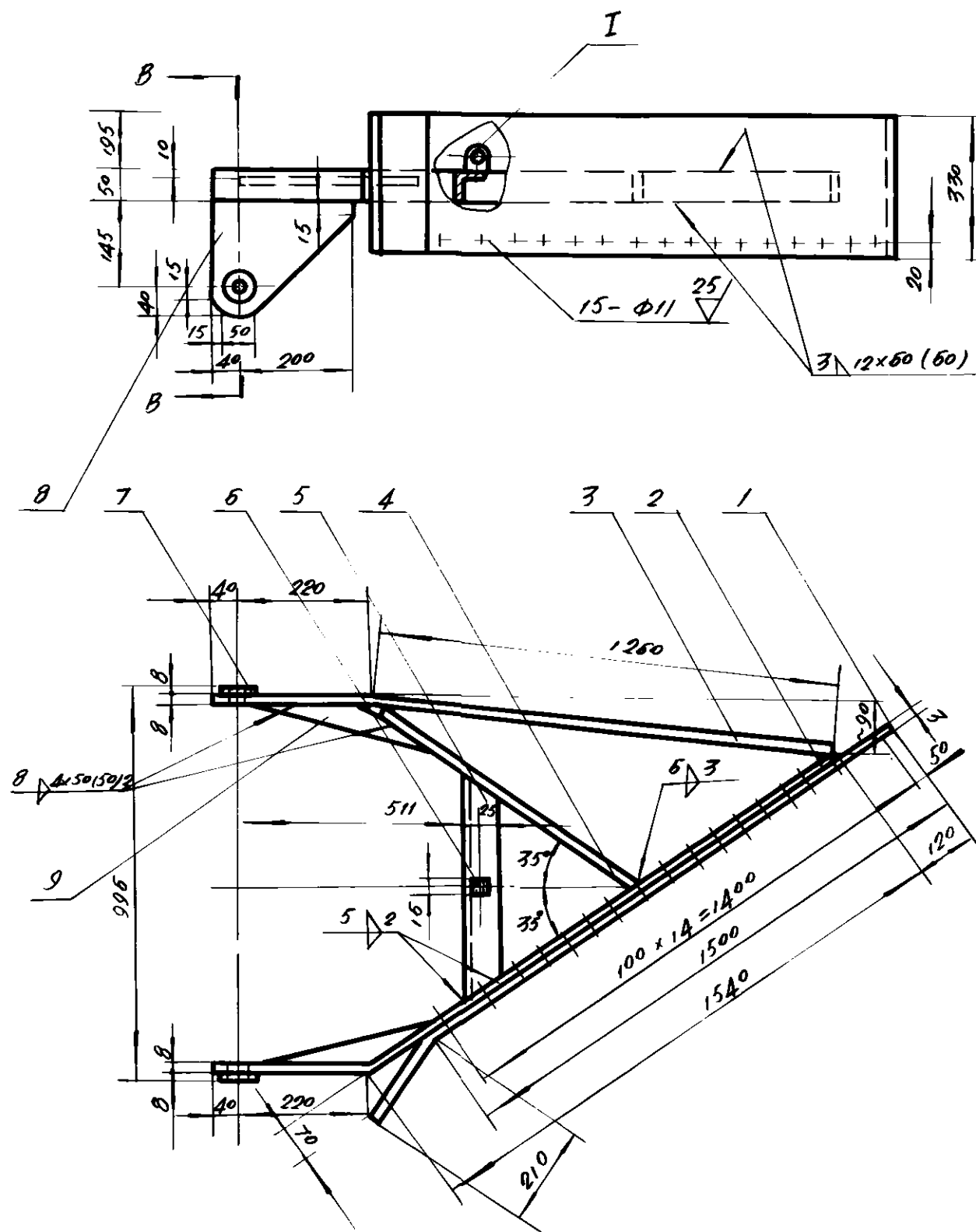
图样标记	重量	比例
19.34	19.34	1:1
共 张	第 1 张	第 1 张

上海起重运输机械厂

旧底图总号

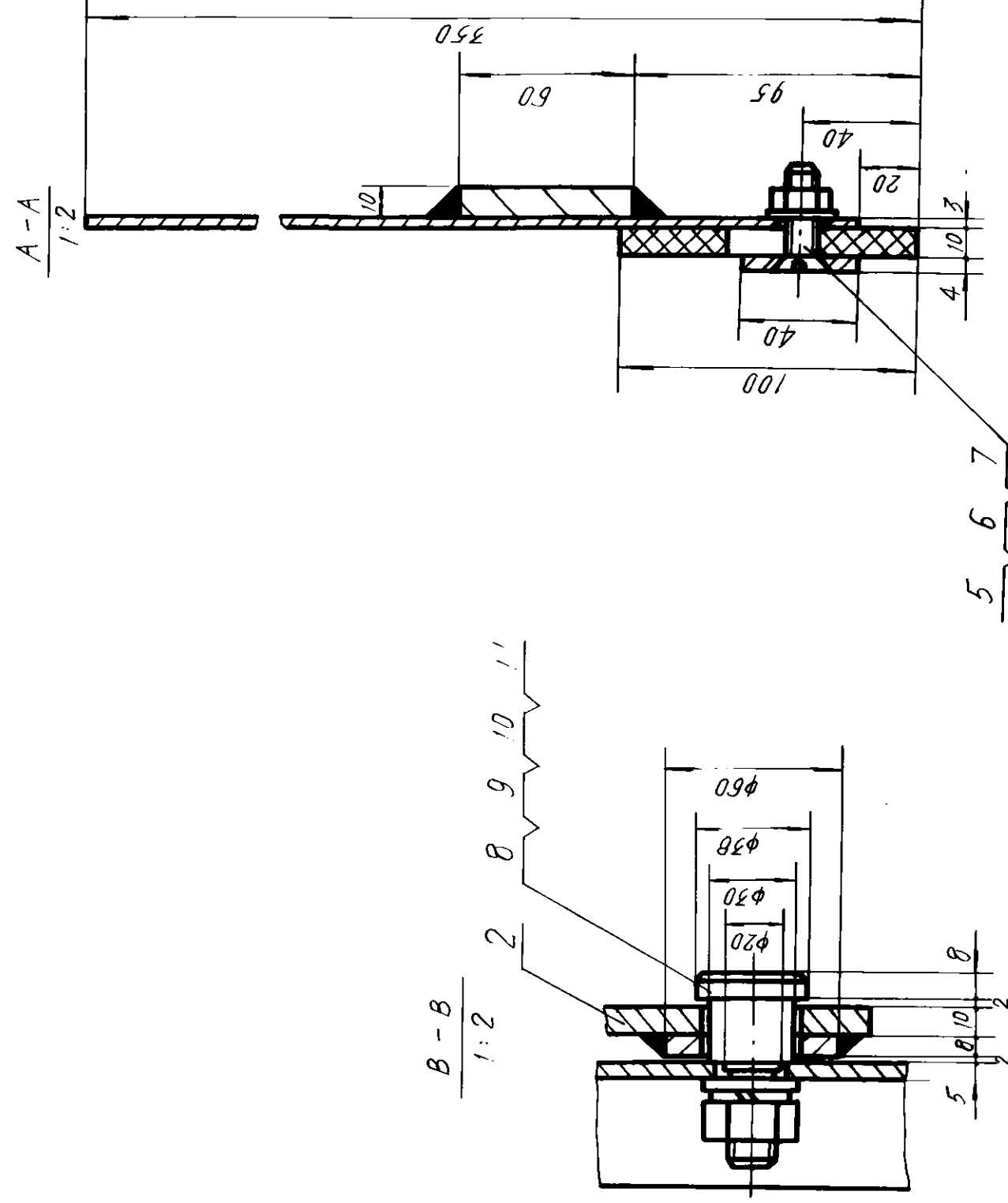
底图总号

日期 签字



9		— $8 \times 115 \times 385$	2	A3	1.38	2.76	
8		— $8 \times 185 \times 240$	2	A3	2.76	5.52	
7		— $8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
6		— $16 \times 40 \times 40$	1	A3		0.20	
5		L $50 \times 50 \times 5-590$	1	A3		2.23	
4		□ $8 \times 50 \times 830$	1	A3		2.65	
3		□ $8 \times 50 \times 1520$	1	A3		4.77	
2		□ $8 \times 50 \times 1800$	1	A3		5.65	
1		— $3 \times 330 \times 1710$	1	A3		13.30	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计	附注

3F30.2	
图样标记	重量 比例
	38.3
共 张	第 F007 张
上海起重运输机械厂	



代号	名称	数量	材料	附件	备注
22	G853-76	8	A3	0.019	0.052
21	G852-76	16	A3	0.034	0.55
20	G830-76	16	A3	0.099	1.57
19	1F10-8	~3m	外购件		2.00
18	管接头	4	45		
17	B830D-G1/2	1	外购件		28.25
16	4F10-6	1	焊件		
15	G831-76	2	A3	0.006	0.012
14	G831-76	2	A0	0.003	0.006
13	G832-76	2	35	0.047	0.034
12	1F10-5	1	混合件		9.5
11	G833-76	2	65Mn	0.007	0.014
10	G835-76	10	A3	0.014	0.25
9	G832-76	2	A3	0.024	0.060
8	4F10-7	2	A3	0.23	0.46
7	G835-76	10	A3	0.004	0.08
6	G832-76	20	A3	0.011	0.22
5	G830-76	20	A3	0.021	0.42
4	4F10-4	2	A3	1.26	0.52
3	4F10-3	1	工业橡胶		2.50
2	4F10-2	1	焊件		4.46
1	4F10-1	1	焊件		77.6
共				零件总计 重量(KG)	

共 张 第 F027 张

重量 167.3

附件 16.73

材料 16.73

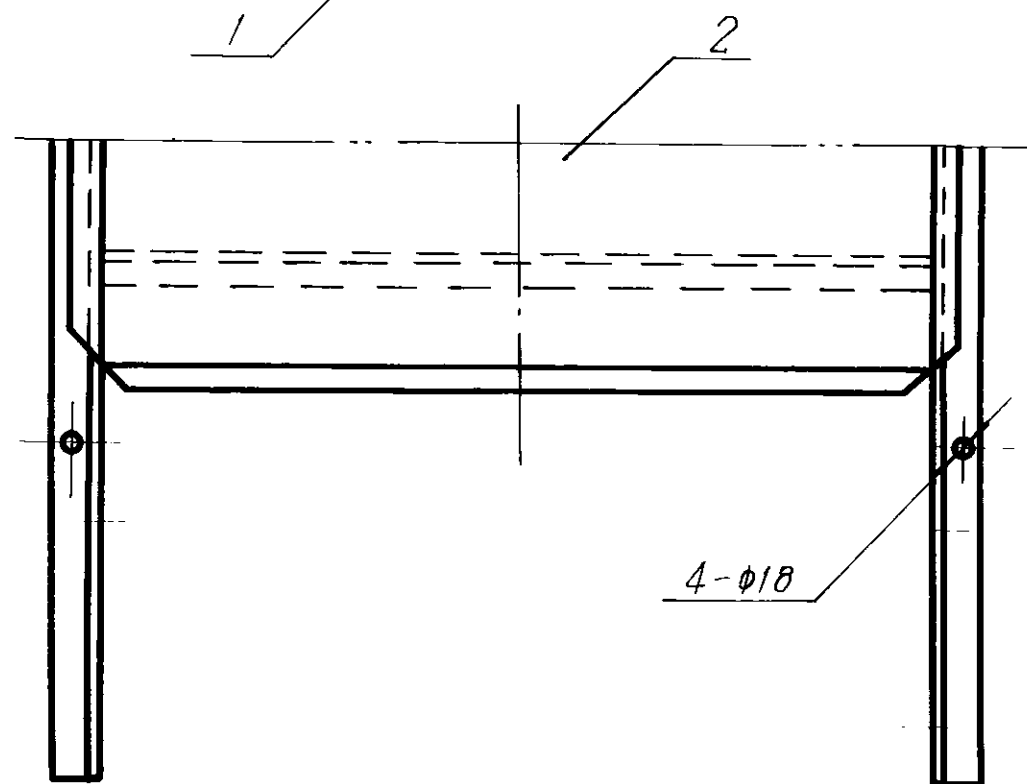
总计 167.3

气动双侧卸式卸料器

B = 1000

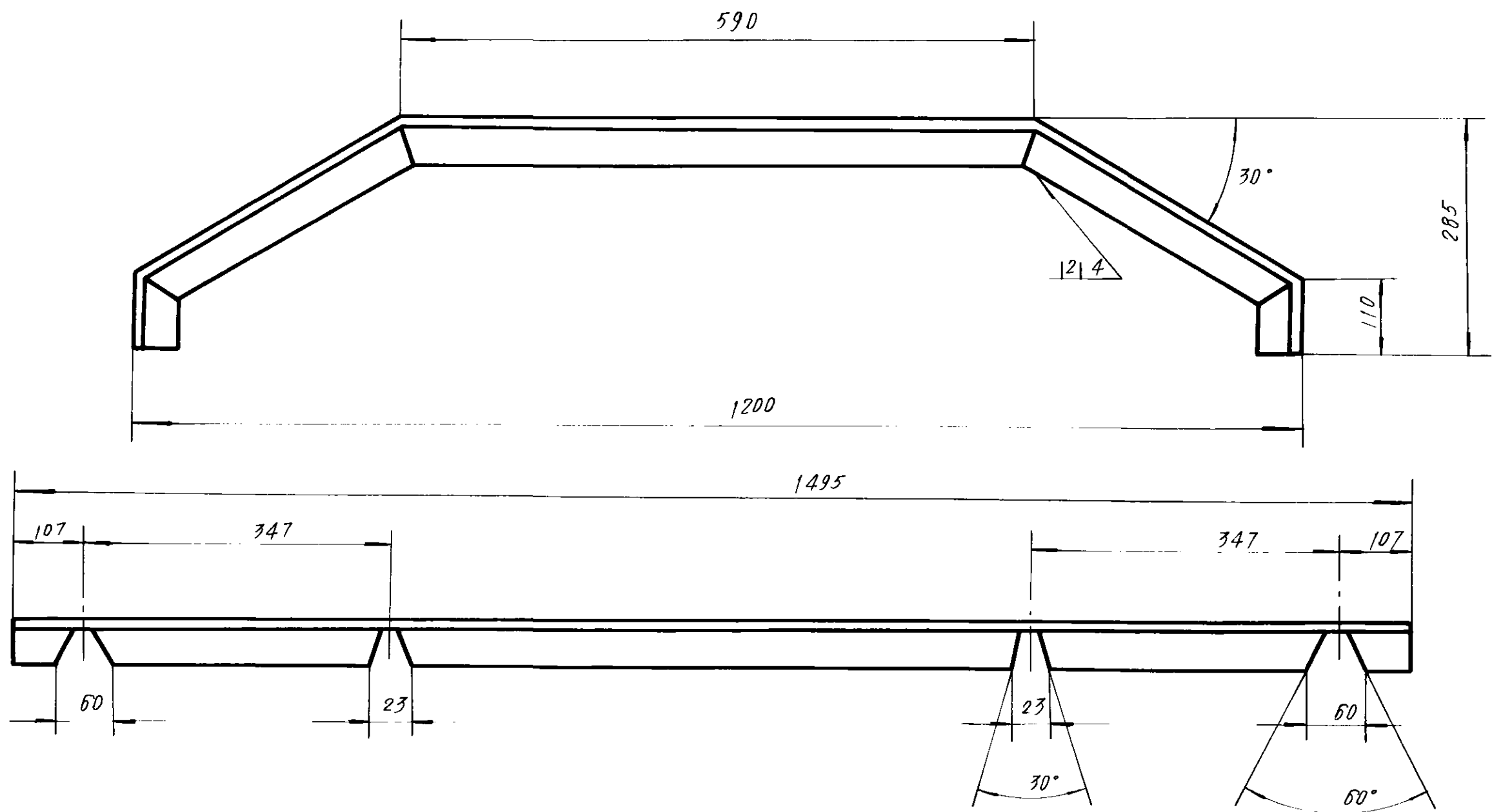
DT4F18

上海起重运输机械厂



3	4F10.1-3	角钢	2	A3	10.6	37.2			
2	4F10.1-2	钢板	1	A3		29			
1	4F10.1-1	角钢	2	A3	5.70	11.40			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重量(kg)	总 计	附 注		
标记	处数	文件号	签 字	日期	图 样 标 记			重 量	比 例
设 计	楠雪华	工艺会审	何浩仁					77.6	
校 对	萧天惠	描 图	张						
复 核	萧大奇	描 对	钱						
标准检查	洪中元	日期	86.1						
				卸 料 托 板 (双 侧)		4F10.1			
				焊 接 件		共 张 第 F040 张			
						上海起重运输机械厂			

4F10.1-1

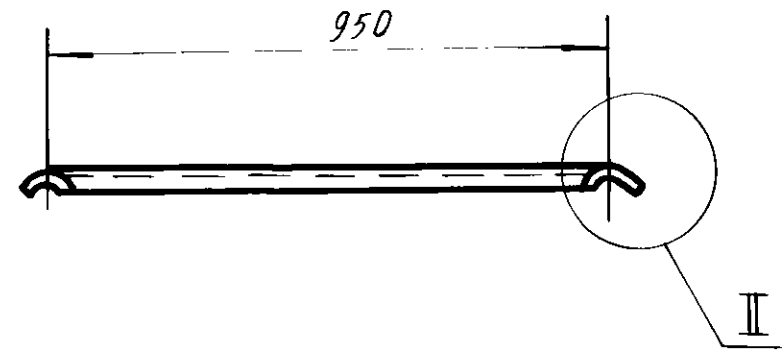
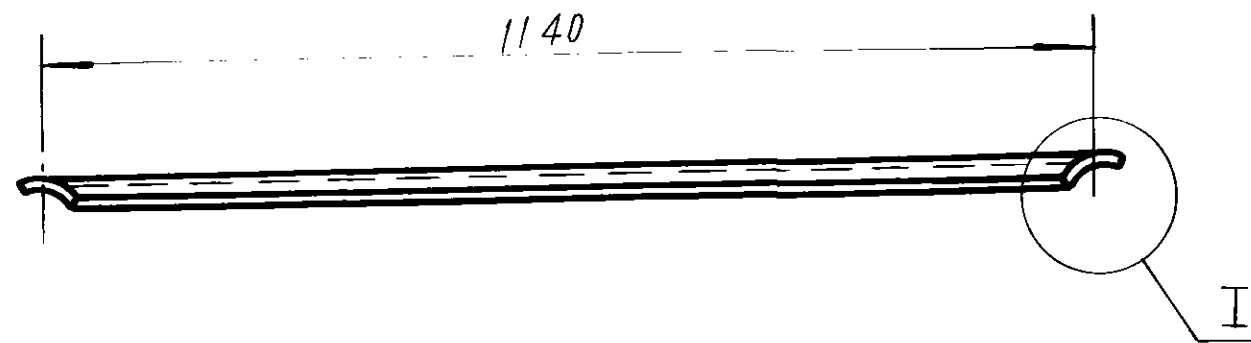


旧底图总号

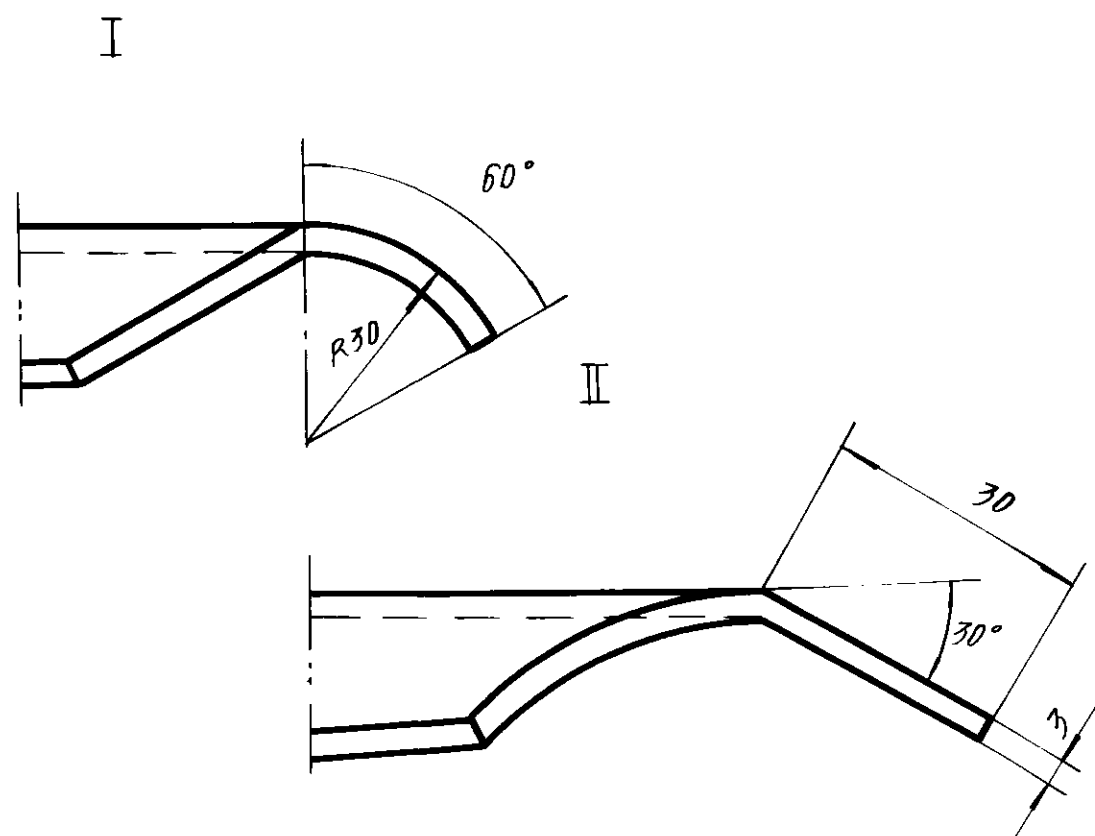
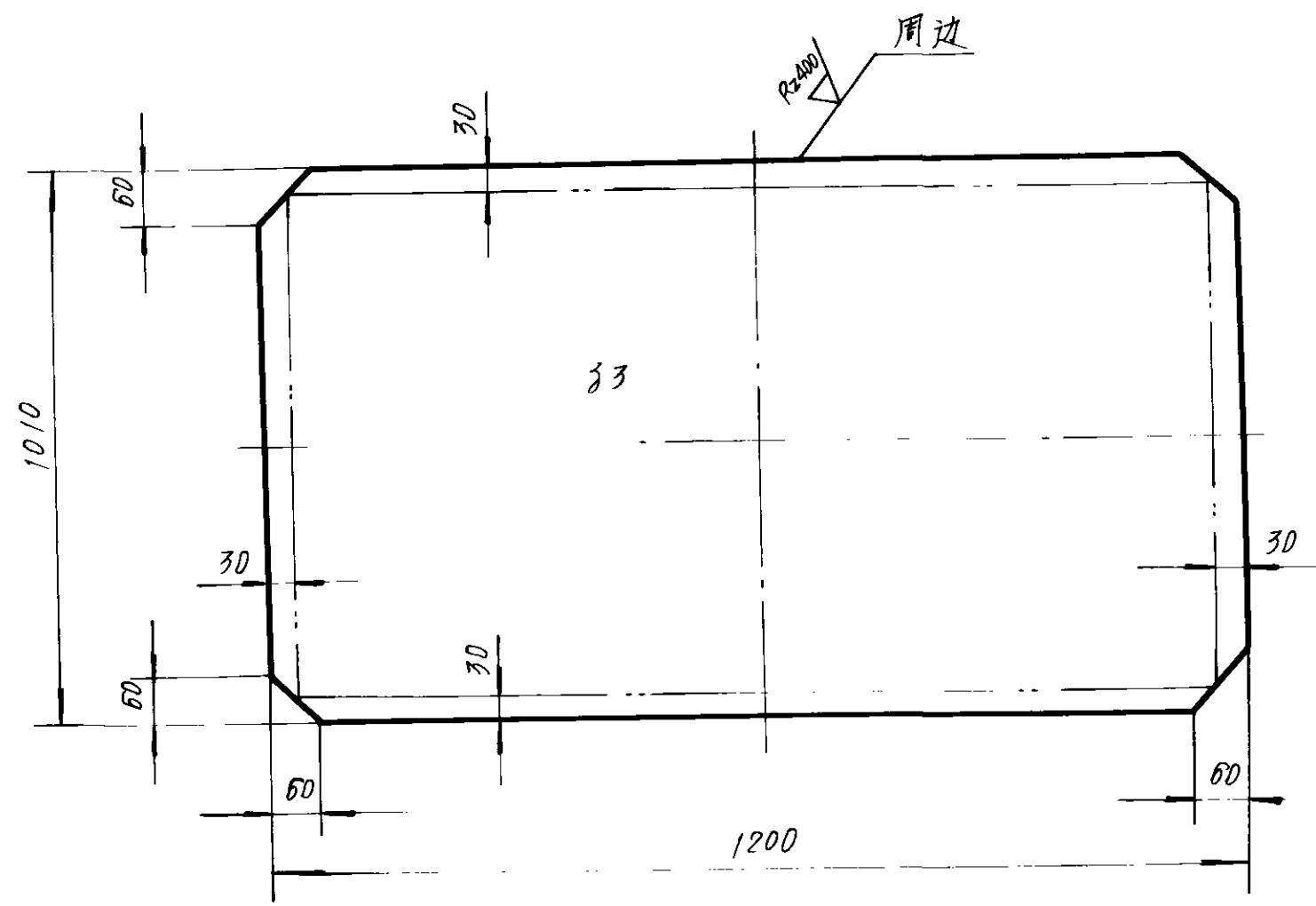
底图总号

日期 签字

				角 钢		4F10.1-1		
				L50x50x5-1495		图样标记	重 量	比 例
							5.7	
						共 张	第 49 张	
				A3		上海起重运输机械厂		
标记处数	文件号	签字	日期					
设 计	杨雪华	工艺会审	何德仁					
校 对	蒲天恩	描 图	张 华					
复 核	蒲大勇	描 对	钱 峰					
标准检查	洪中元	日期	8.9					



展开图



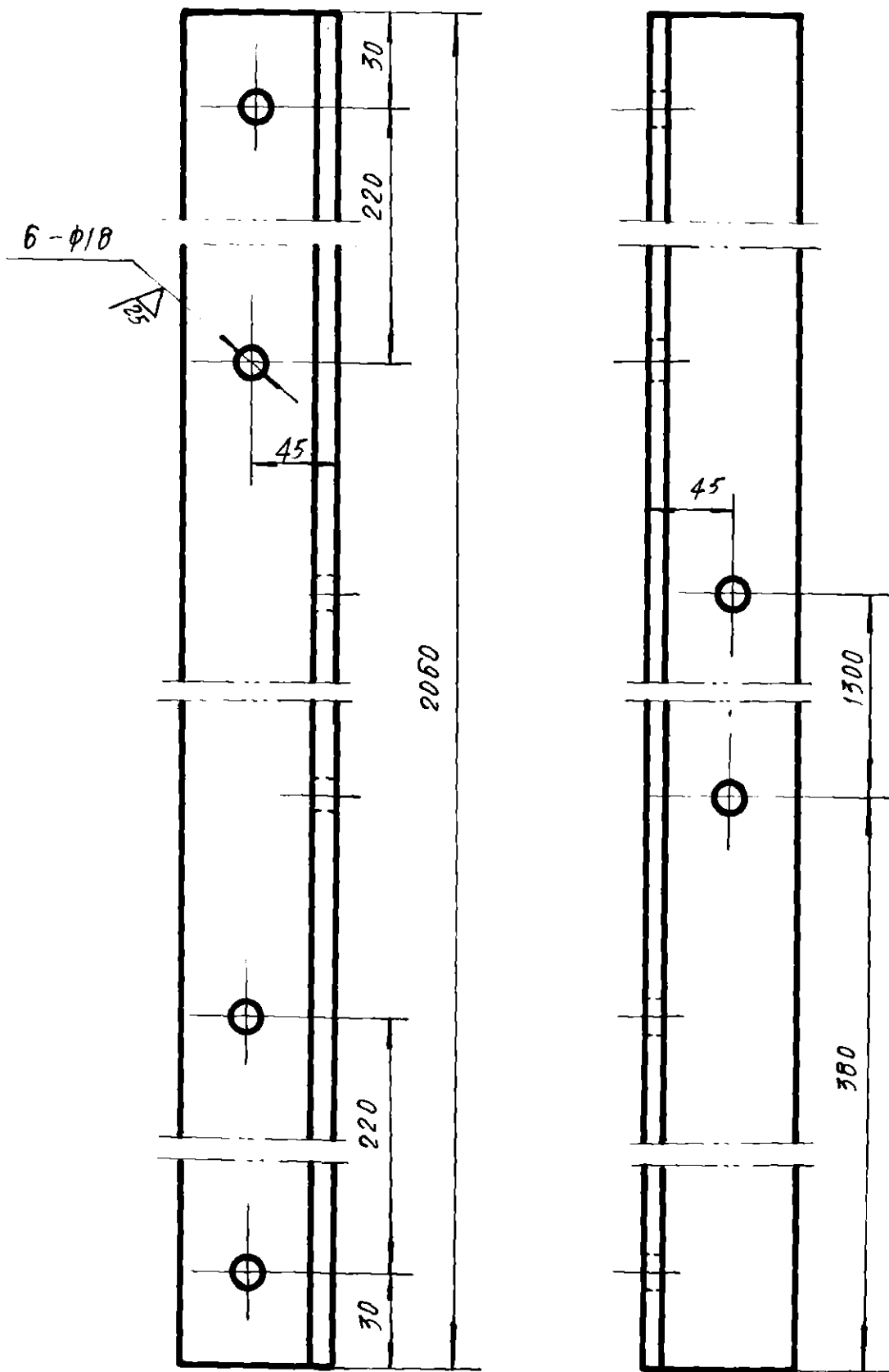
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		梅李华	工艺会审	何锦仁
校对		潘天惠	描图	洪中元
复核		潘天惠	描对	钱晓峰
标准检查		洪中元	日期	86.9

钢板	
A3	

4F18.1-2			
图样标记		重 量	比例
		29	
共 张		第 F050 张	
上海起重运输机械厂			

4F10.1-3



图底图总号

图样总号

日期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	4F10.1-3	何德仁	86.9
校对	1	4F10.1-3	林浩峰	
复核	1	4F10.1-3		
标准化检查	1	4F10.1-3		

角 钢

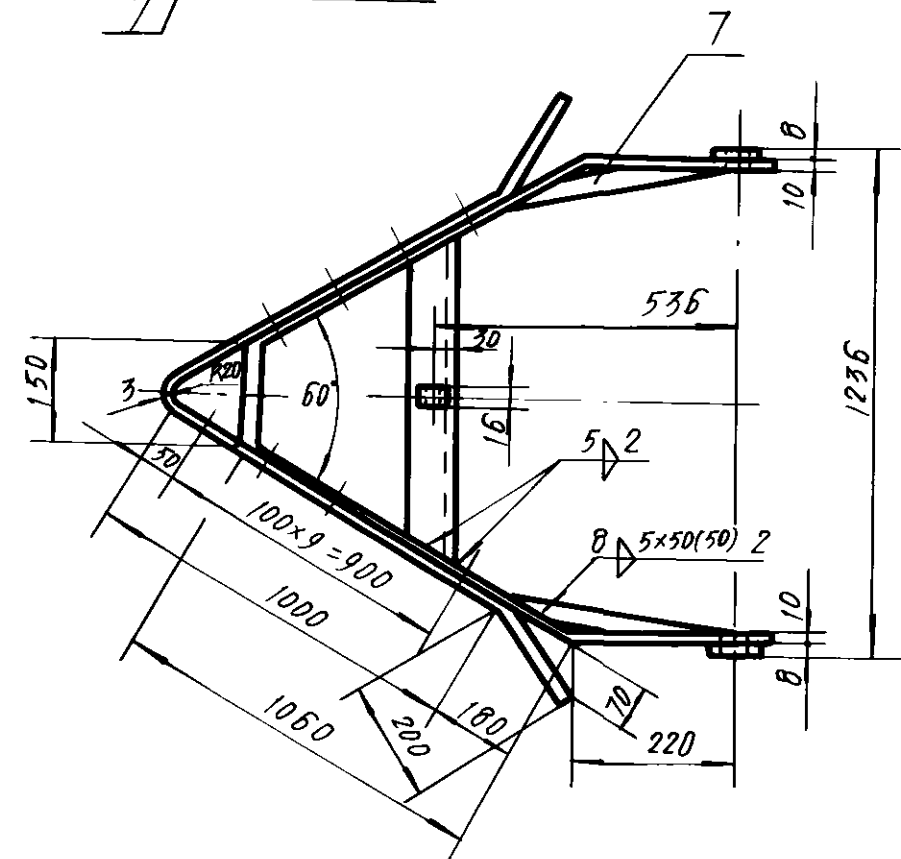
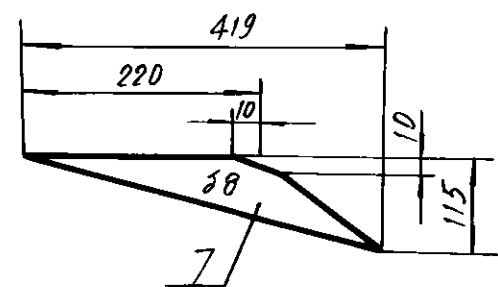
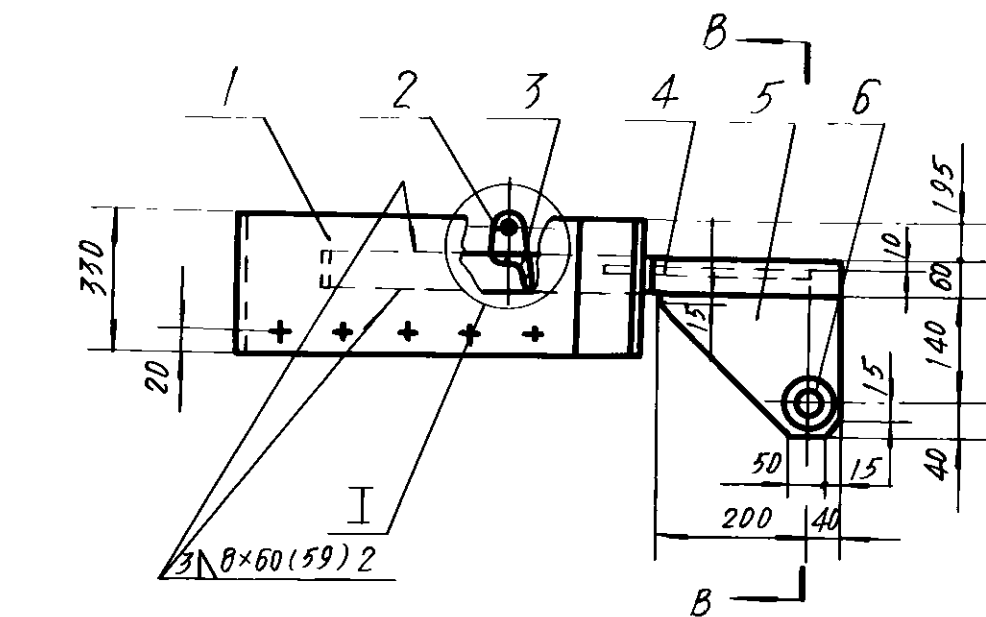
L75x75x8-2060

A3

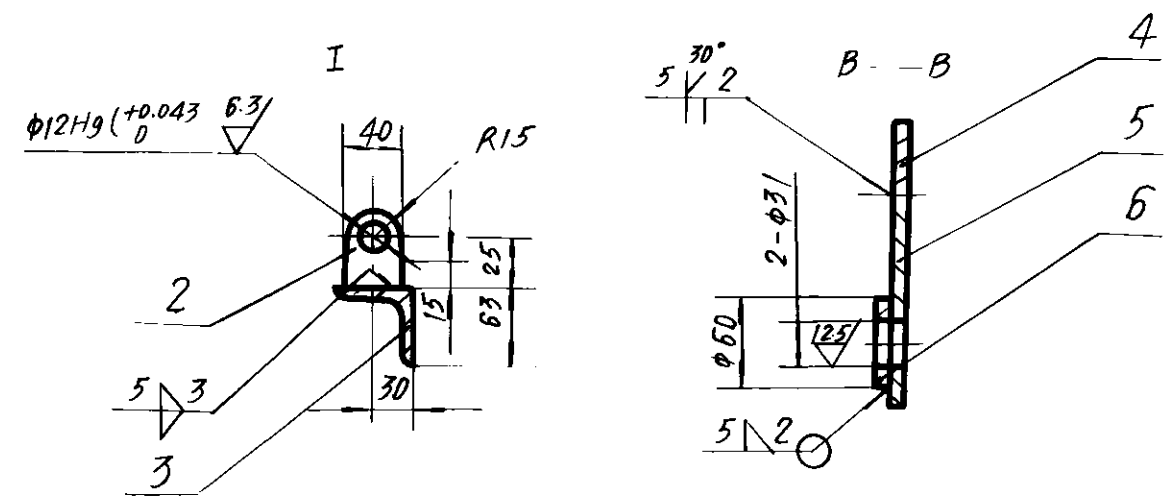
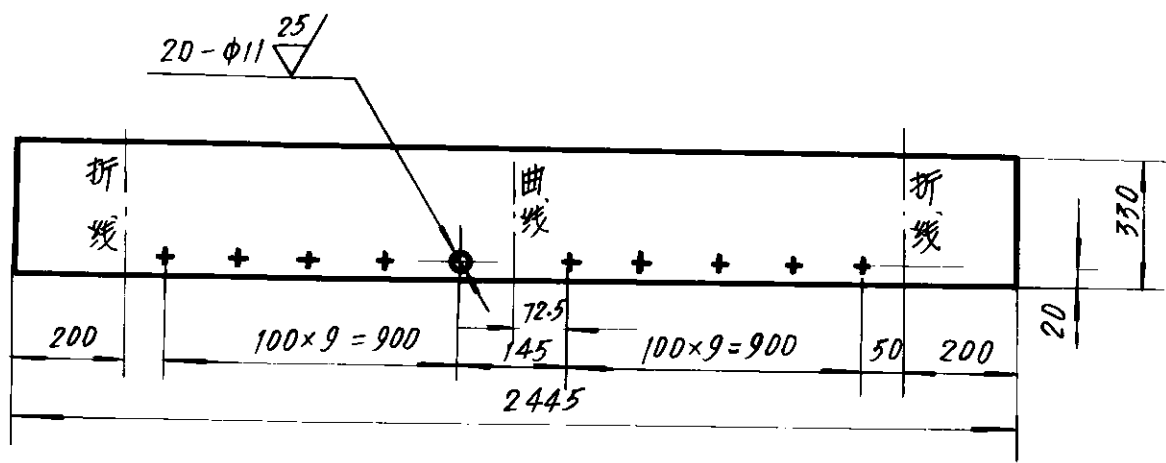
4F10.1-3

图样标记	重量	比例
18.6		
共 张	第 805 / 张	

上海起重运输机械厂



序号 1 展开图



7	—	8×115×419	2	A3	2	4	
6	—	8×60×60	2	A3	0.13	0.26	
5	—	10×180×240	2	A3	3.37	6.74	
4	□	10×60×2790	1	A3		13.3	
3	└	63×63×6-888	1	A3		5.1	
2	—	16×40×40	1	A3		0.2	
1	—	3×330×2445	1	A3		19.00	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

双侧刮板

焊接件

4F10.2

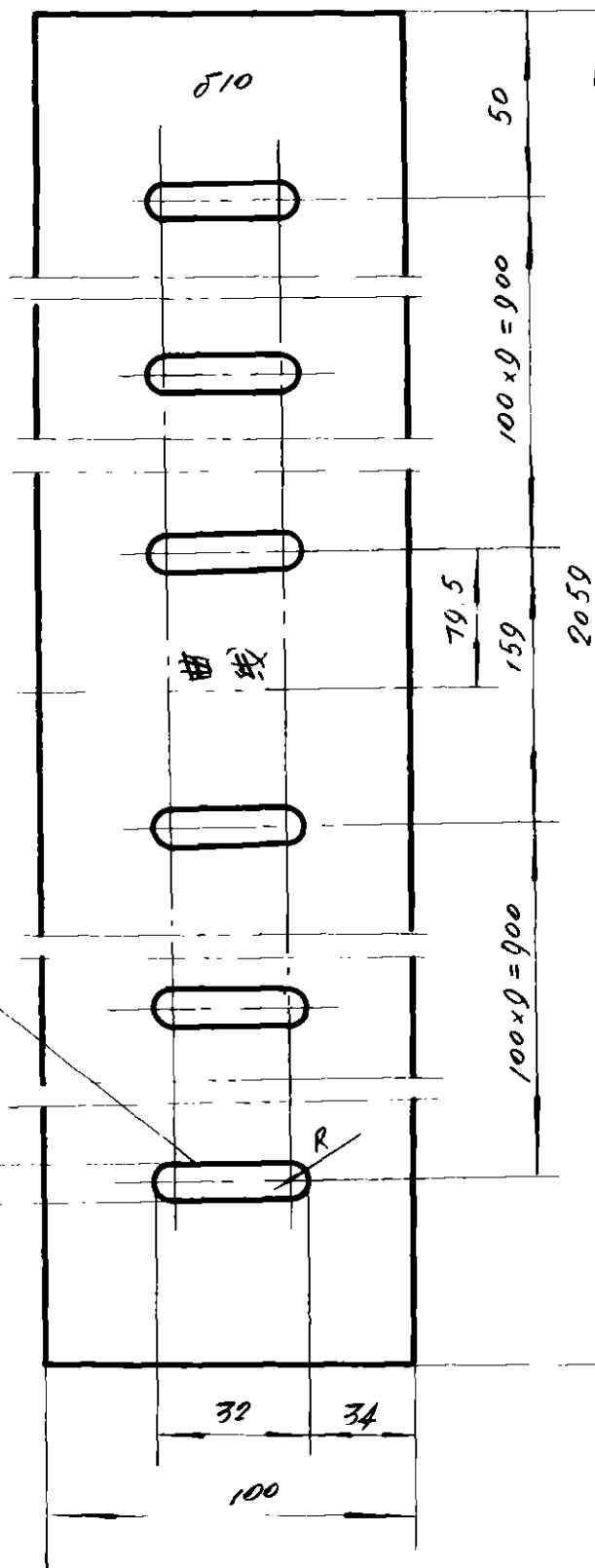
图样标记 重量 比例

40.6

共 张 第 F052 张

上海起重运输机械厂

标记处数	文件号	签字	日期
设计	杨学华	工艺会审	何德林
校对	萧天恩	描图	江
复核	萧大新	描对	钱培峰
标准检查	洪中元	日期	86.9



底图总号

. 图 总 号

标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期
设 计 校 对 复 核		机要字第 南大办 南大办 沈中	工艺会审 描图校 描校 日期	何松林 王书 钱志峰 80.9
标准 化 检 查				

橡 胶 板

HG4-400-56
工业橡胶, 250

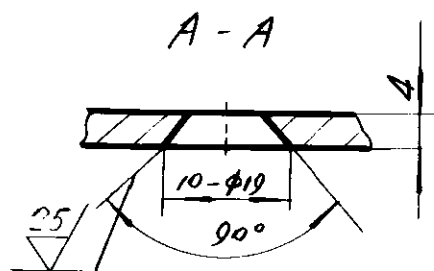
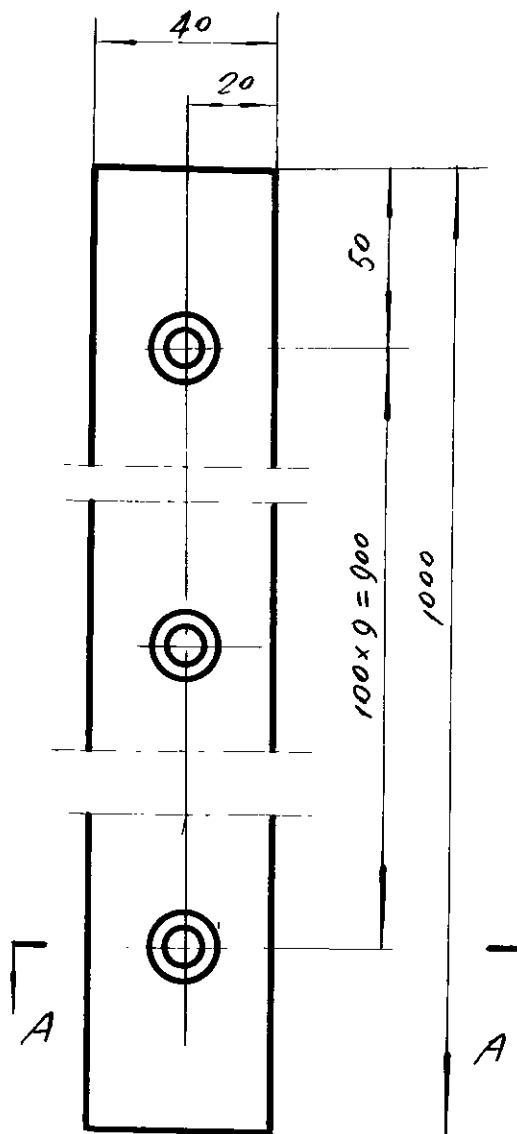
4F1Q-3

图样标记		重量	比例
		2.50	
共 张		第 F953 张	

上海起重运输机械厂

4F1Q-4

其余



图总号

图总号

签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	4F1Q-4	何德仁	86.9
校对	1		何德仁	
复核	1		何德仁	
标准化检查	1		何德仁	

压板

4×40×1000

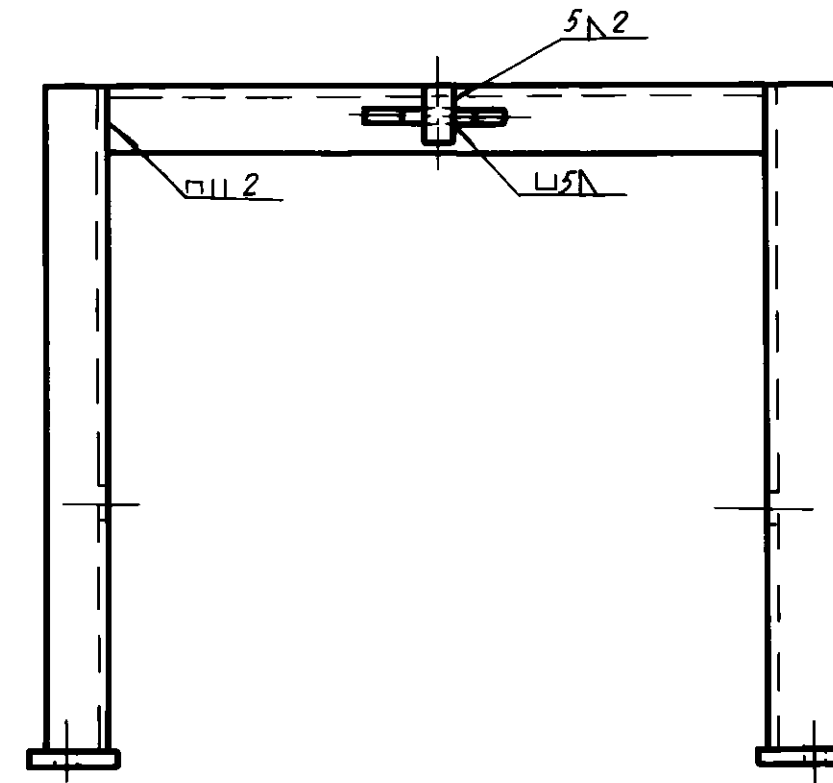
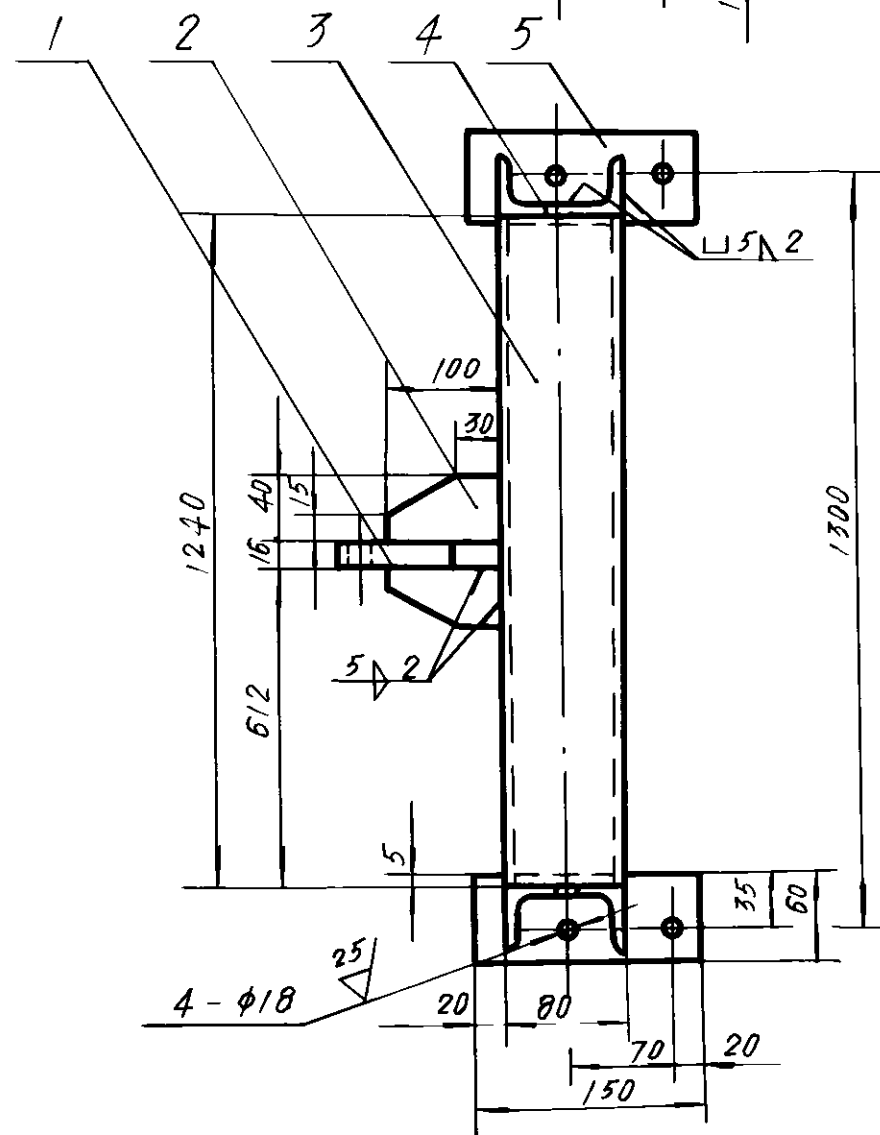
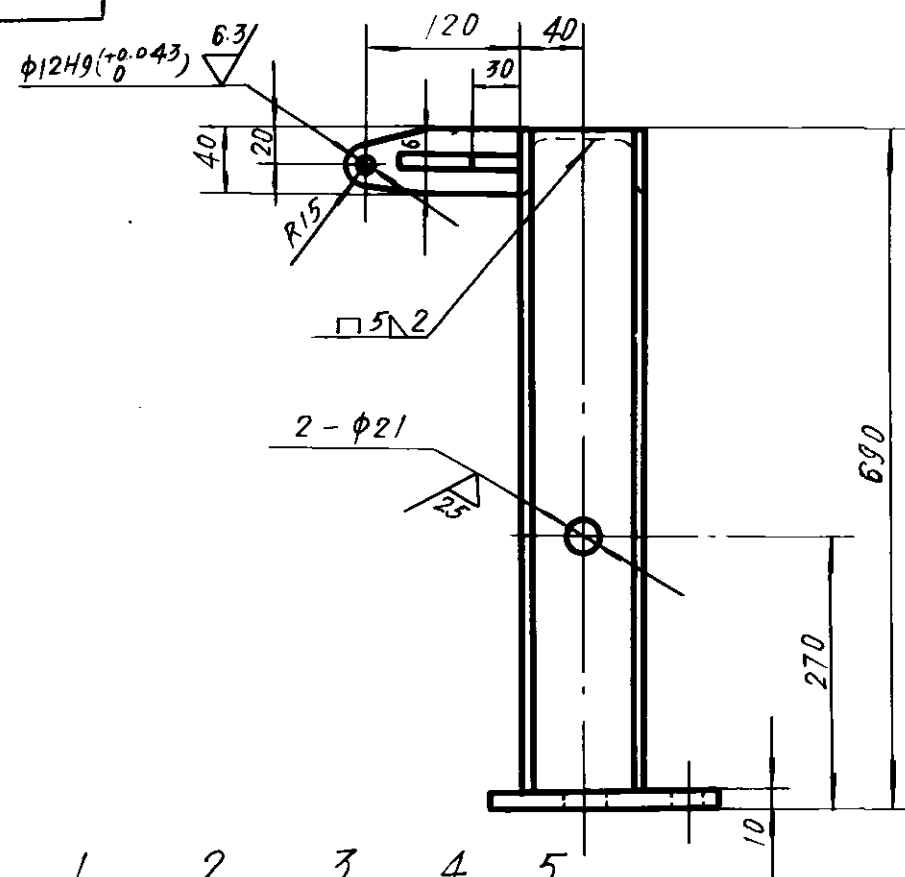
A3

4F1Q-4

图样标记	重量	比例
共	张	第 54 张

上海起重运输机械厂

9.01.17



5		□ 10×60×150	2	A3	0.6	1.2	
4		□ 8-580	2	A3	5.45	10.90	
3		□ 8-1240	1	A3		10.10	
2		□ 6×40×100	2	A3	0.19	0.38	
1		— 16×40×135	1	A3		0.67	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注

标记处数	文件号	签字	日期	插板架		4F18.6	
设计	杨学平	工艺会审	何继仁				
校对	萧天惠	审定		焊接件		23.25	
复核	萧大奇	批准					
标准化检查	洪中元	日期	86.9			共 张 第 FQ56 张	
						上海起重运输机械厂	

制图 杨学平 审核 杨学平

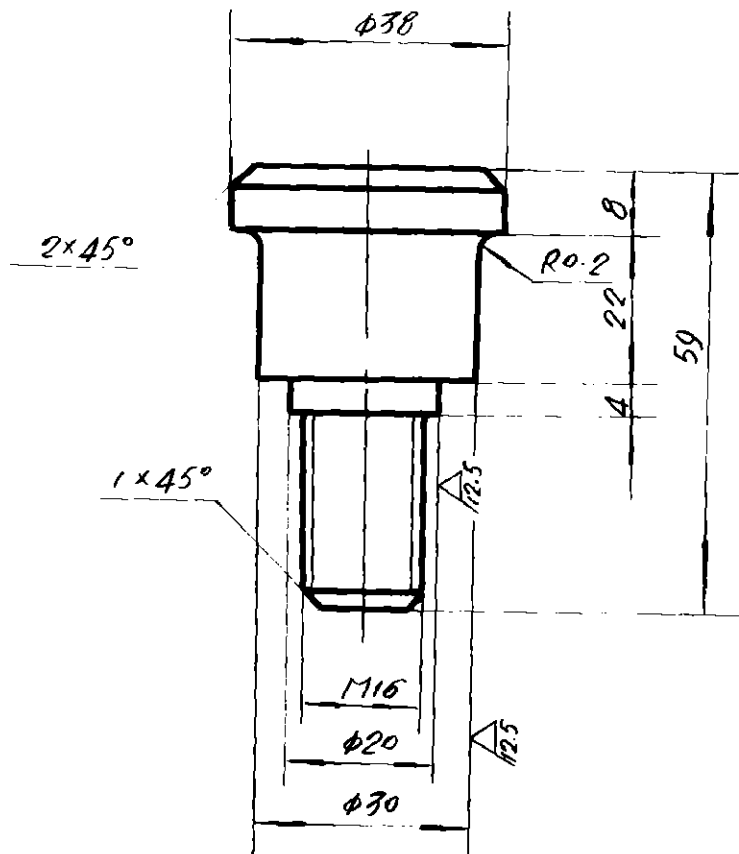
旧底图总号

底图总号

日期 签字

L-0110

其余 ∇_{25}



旧底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	4F10-7	何德仁	86.9
校对	1	何德仁	何德仁	
复核	1	何德仁	何德仁	
标准化检查	1	何德仁	何德仁	

销轴螺钉

A3

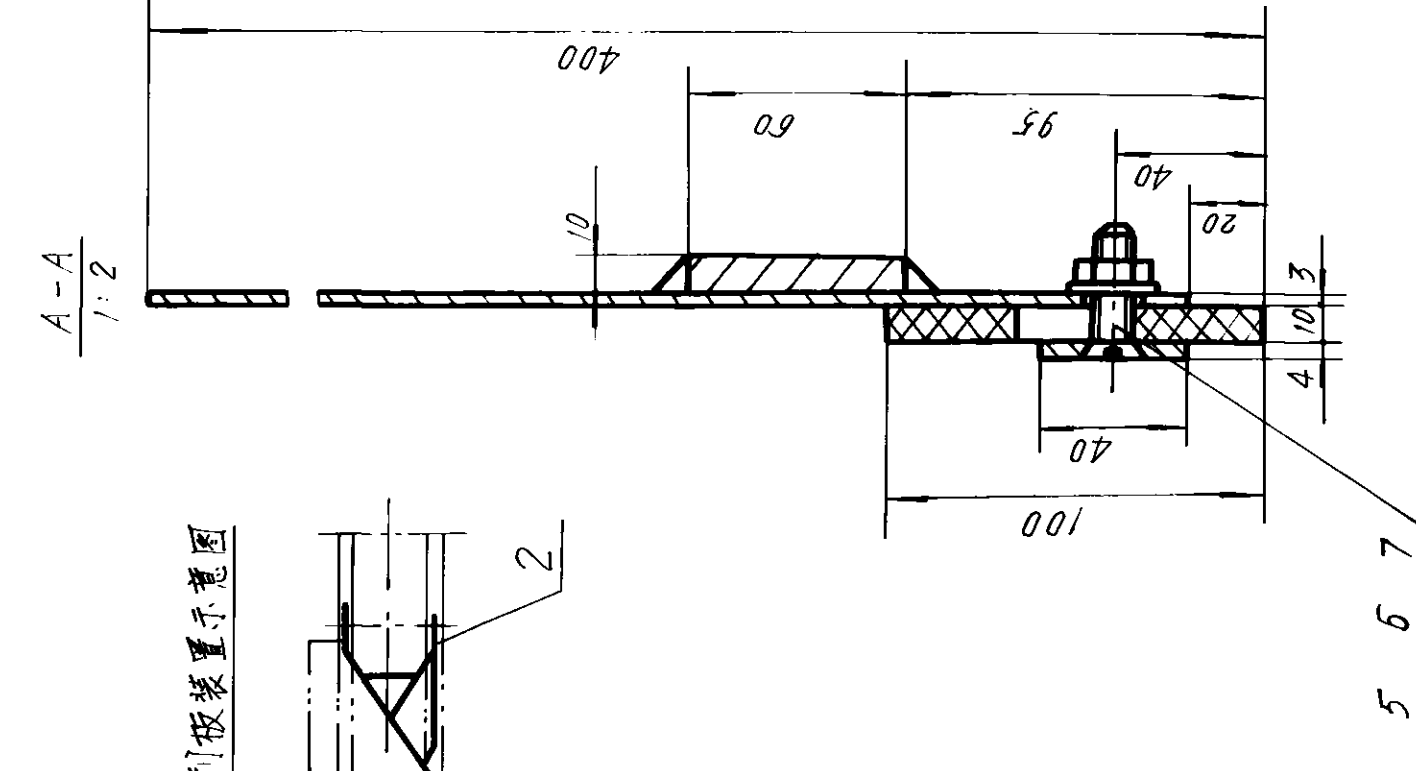
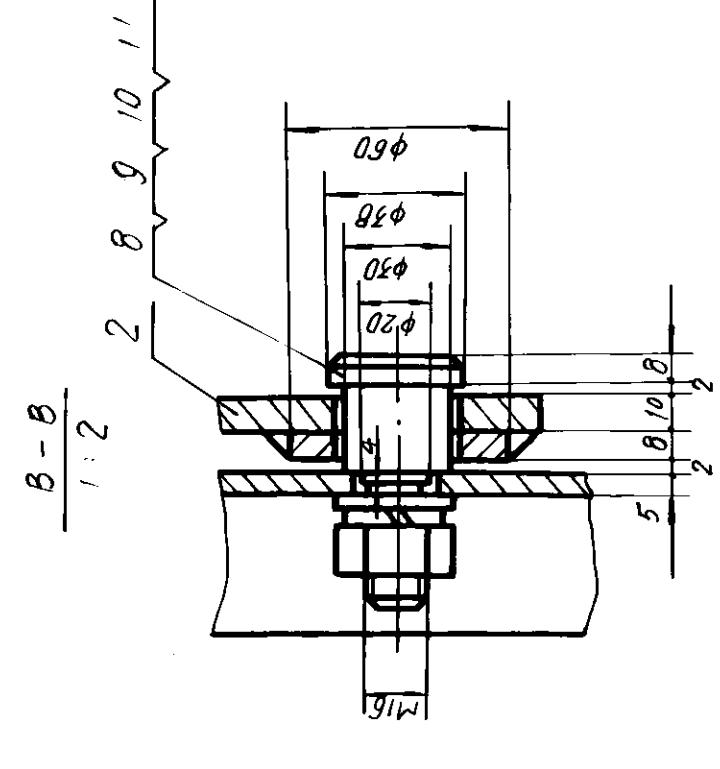
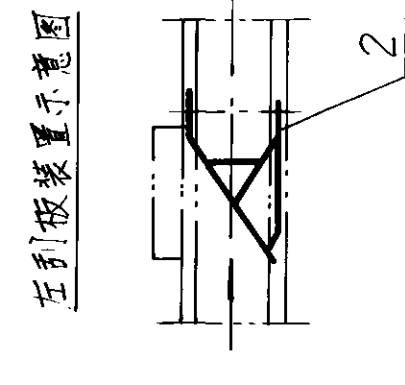
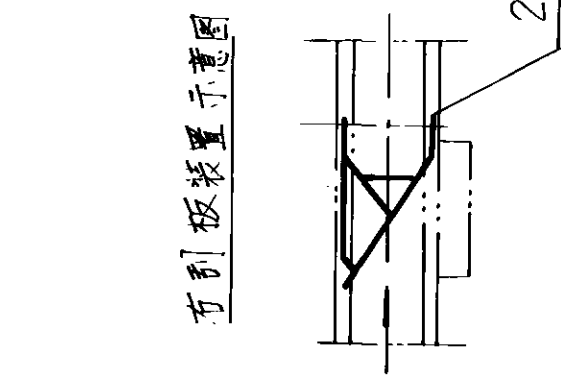
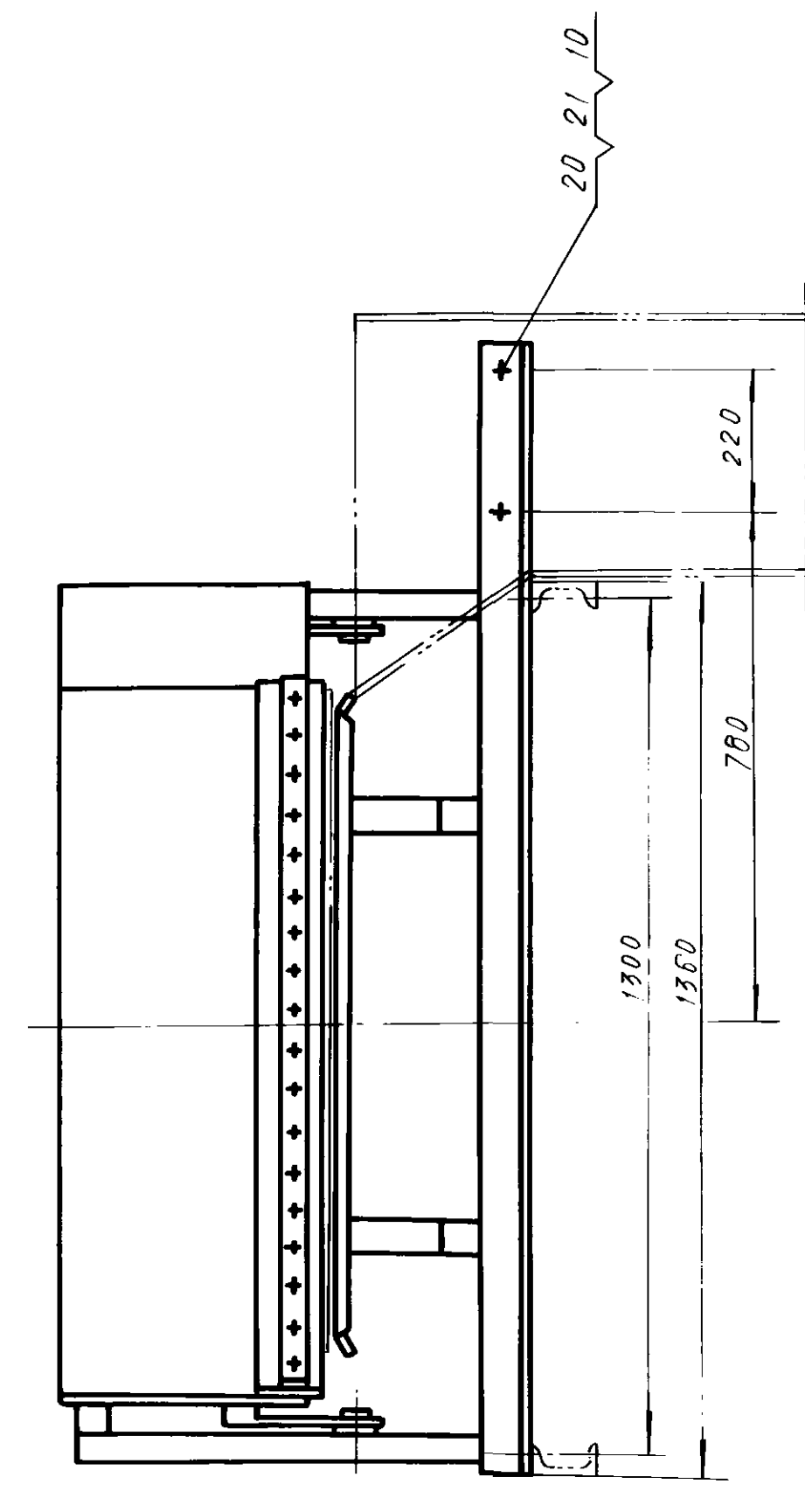
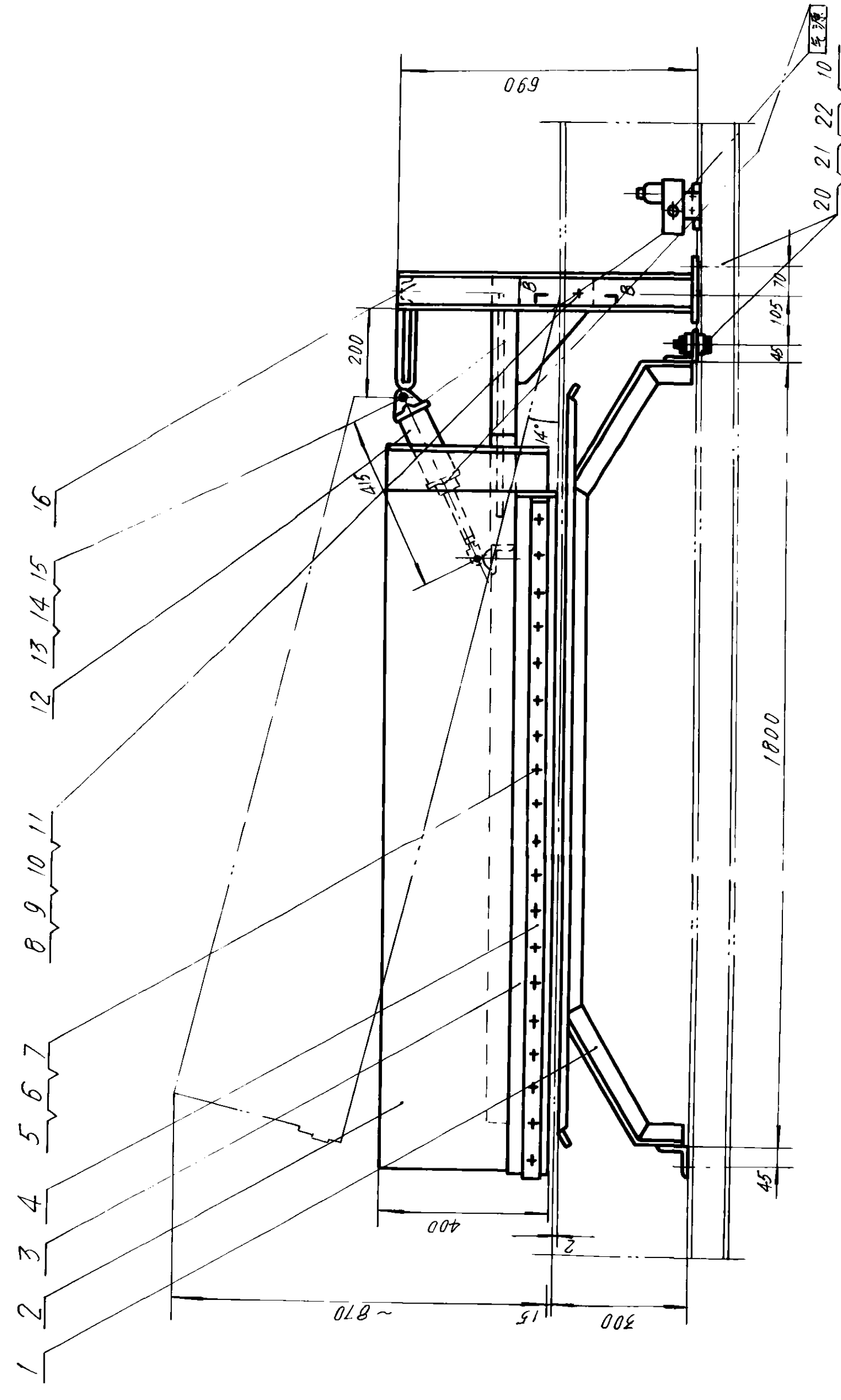
4F10-7

图样标记	重量	比例
	0.24	
共 张	第 F055 张	

上海起重运输机械厂

幅面	代号	张数	底图总号	备注	幅面	代号	张数	底图总号	备注
A4	DT4F1Q-TM	1	FQ46						
A1	DT4F1Q	1	FQ47						
A3	4F1Q·1	1	FQ48						
A3	4F1Q·1-1	1	FQ49						
A3	4F1Q·1-2	1	FQ50						
A4	4F1Q·1-3	1	FQ51						
A3	4F1Q·2	1	FQ52						
A4	4F1Q·3	1	FQ53						
A4	4F1Q·4	1	FQ54						
A4	4F1Q·7	1	FQ55						
A3	4F1Q·6	1	FQ56						
A2	1F1Q·5	1	FQ10	借用					
A4	1F1Q·5-1	1	FQ11	借用					
A4	1F1Q·5-2	1	FQ12	借用					
A4	1F1Q·5-3	1	FQ13	借用					
A3	1F1Q·5-4	1	FQ14	借用					
A4	1F1Q·5-5	1	FQ15	借用					
A4	1F1Q·5-5	1	FQ15	借用					
A4	1F1Q·5-7	1	FQ17	借用					
A3	1F1Q·5-8	1	FQ18	借用					
A4	1F1Q·5-9	1	FQ19	借用					
A4	1F1Q·8	1	FQ22	借用					
A4	1F1Q·8-1	1	FQ23	借用					
A4	1F1Q·8-2	1	FQ24	借用					
A4	1F1Q·8-3	1	FQ25	借用					
旧底图总号		共25张	其中借用14张						

底图总号		B=1000		DT4F1Q-TM	
图样标记		气功双侧犁式卸料器		重量 比例	
共 张		第 FQ46 张		上海起重运输机械厂	
标记	数量	文件号	签字	日期	
设计	1	1000	工艺会审		
校对	1	1000	描图		
复核	1	1000	描校		
标准化检查	1	1000	日期	86.9	



1. 安装模板时，应与胶布面接触良好。
2. 模板与胶布面接触时，应降低或消除胶布面与模板间的空气，应带有良好接触。
3. 274F20是用于布制板的274F20是用于布制板，同时一个序号2。排时时刻按固定要求选择，安装时参考示意图。
4. 序号19管子时安装时进行。

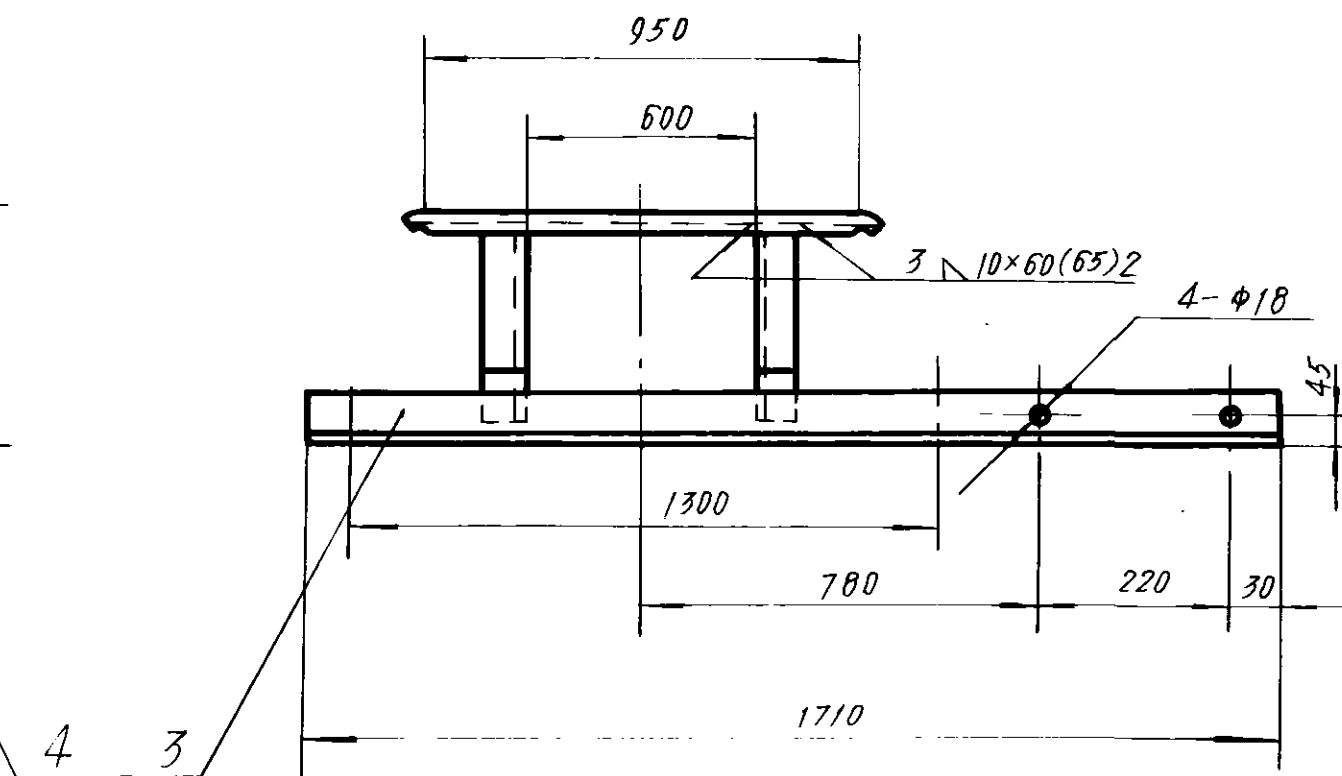
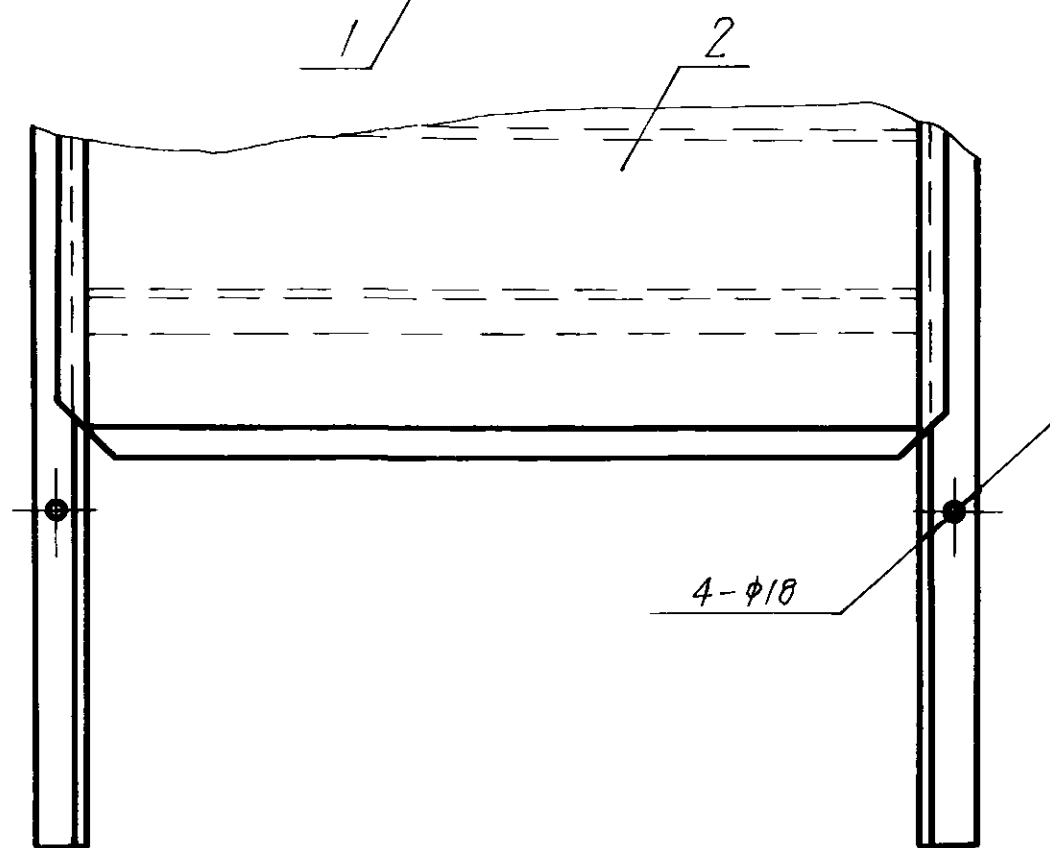
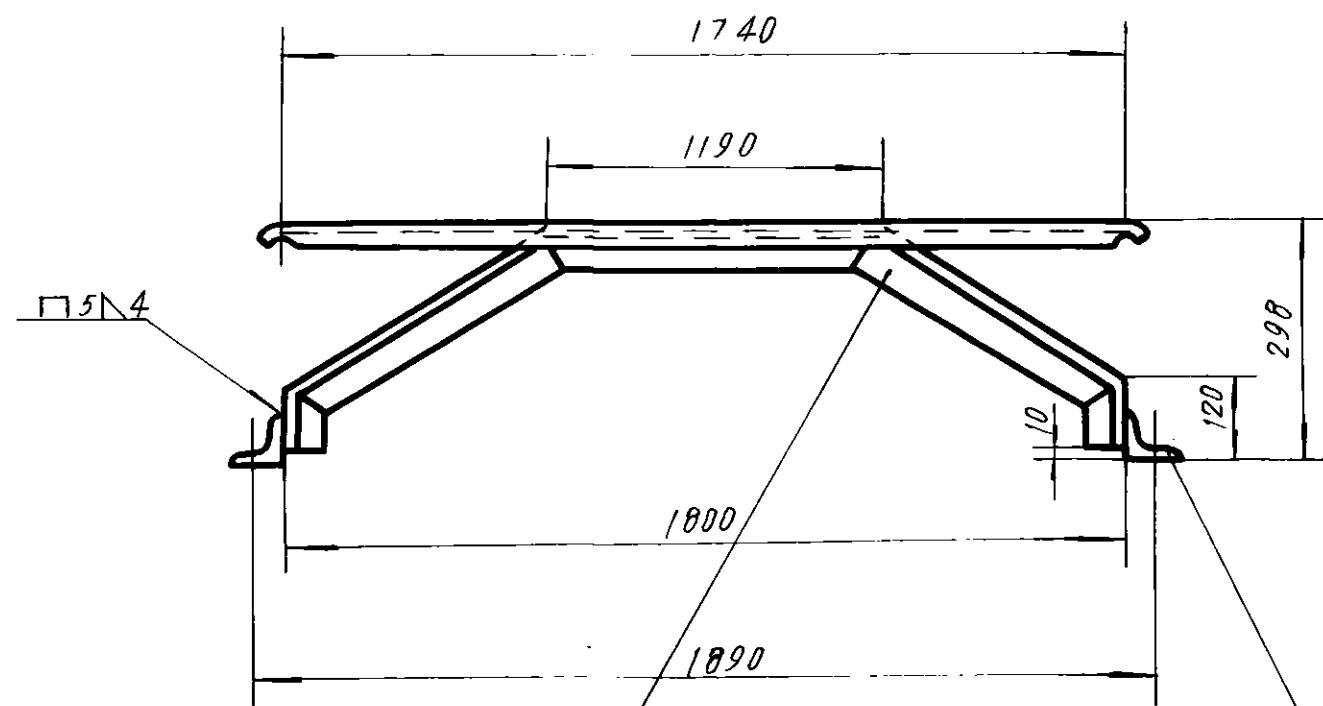
序	代	号	名	称	数	量	材	料	附	注
22	G895-76		垫圈	16		9	A3	0.019	0.052	
21	G892-76		螺母	M16		12	A3	0.094	0.41	
20	G890-76		螺栓	M16×45		12	A3	0.098	1.76	
19			50吨/64吨起重管	~3m			外购件		2.00	
18	1F10-0		管接头	G/φ		4	A5			
17	003D-G/φ		二位三通式电磁线圈			1	外购件			
16	4F20-6		衬板架			1	焊接件		23.8	
15	G895-76		垫圈	12		2	A3	0.006	0.012	
14	G891-76		开口销	4×25		2	A0	0.003	0.006	
13	G882-76		销轴	A1219×48		2	35	0.047	0.094	
12	1F10-5		电机			1	组合作件		9.5	借用
11	G895-76		垫圈	16		2	65Mn	0.007	0.014	
10	G895-76		垫圈	16		14	A3	0.014	0.20	
9	G852-76		螺母	M16		2	A3	0.064	0.088	
8	4F10-7		销轴螺钉			2	A3	0.004	0.076	
7	G895-76		垫圈	10		19	A3	0.011	0.21	
6	G892-76		螺母	M10		19	A3	0.021	0.300	
5	G888-76		沉头螺钉	M10×35		19	A3		2.40	
4	4F20-4		压板			1	A3		2.3	
3	4F20-3		橡胶板			1	工业橡胶			
2	4F20-2		基座正副板			1	焊接件		53.2	用于DT4-F28
1	4F20-1		基座负副板			1	焊接件			用于DT4-F28
			基座正副板			1	焊接件		89.8	
			基座负副板			1	焊接件			

DTAF20	DTAF30
重	重量比例
194	194
F592	F592
英	英
上海起重运输机械一厂	

B = 1000	气动手侧犁式卸料器
新件	
设计	李日南
校核	王定强
制图	王定强
审核	王定强
批准	王定强
日期	8月10日

幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注	幅面	代 号	张数	底 图 号	备 注
A4	DT4F ₃₀ ²⁰ -TM	1	FQ01		A4	1F10.8-2	1	FQ24	借用
					A4	1F10.8-3	1	FQ25	借用
					A4	4F10-7	1	FQ52	借用
A1	DT4F ₃₀ ²⁰	1	FQ02						
						共27张,	其中借用15张		
A3	4F20-1	1	FQ93						
A3	4F20-1-1	1	FQ94						
A3	4F20-1-2	1	FQ95						
A4	4F20-1-3	1	FQ96						
A4	4F20-1-4	1	FQ97						
A3	4F20-2	1	FQ98						
A3	4F30-2	1	FQ99						
A4	4F20-3	1	FQ100						
A4	4F20-4	1	FQ101						
A3	4F20-6	1	FQ102						
A2	1F10-5	1	FQ10	借用					
A4	1F10-5-1	1	FQ11	借用					
A4	1F10-5-2	1	FQ12	借用					
A4	1F10-5-3	1	FQ13	借用					
A3	1F10-5-4	1	FQ14	借用					
A4	1F10-5-5	1	FQ15	借用					
A4	1F10-5-6	1	FQ16	借用					
A4	1F10-5-7	1	FQ17	借用					
A3	1F10-5-8	1	FQ18	借用					
A4	1F10-5-9	1	FQ19	借用					
A4	1F10-8	1	FQ22	借用					
A4	1F10-8-1	1	FQ23	借用					

旧底图总号				底图总号				B=1000 气初单侧犁式卸料器				DT4F ₃₀ ²⁰ - TM			
图样标记		重 量		比 例		共 张		第 FQ01 张		上海起重运输机械厂					
设计	校核	审核	日期	设计	校核	审核	日期								
设计	校核	审核	日期	设计	校核	审核	日期								
设计	校核	审核	日期	设计	校核	审核	日期								
设计	校核	审核	日期	设计	校核	审核	日期								



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
4	4F20.1-4	角钢	1	A3	15.4		
3	4F20.1-3	角钢	1	A3	15.4		
2	4F20.1-2	角钢	1	A3	43		
1	4F20.1-1	角钢	2	A3	8	16	
卸料托板 (单侧)							4F20.1
焊接件							图样标记
							重量
							比例
							89.8
							共 张 第 F093 张
							上海起重运输机械厂

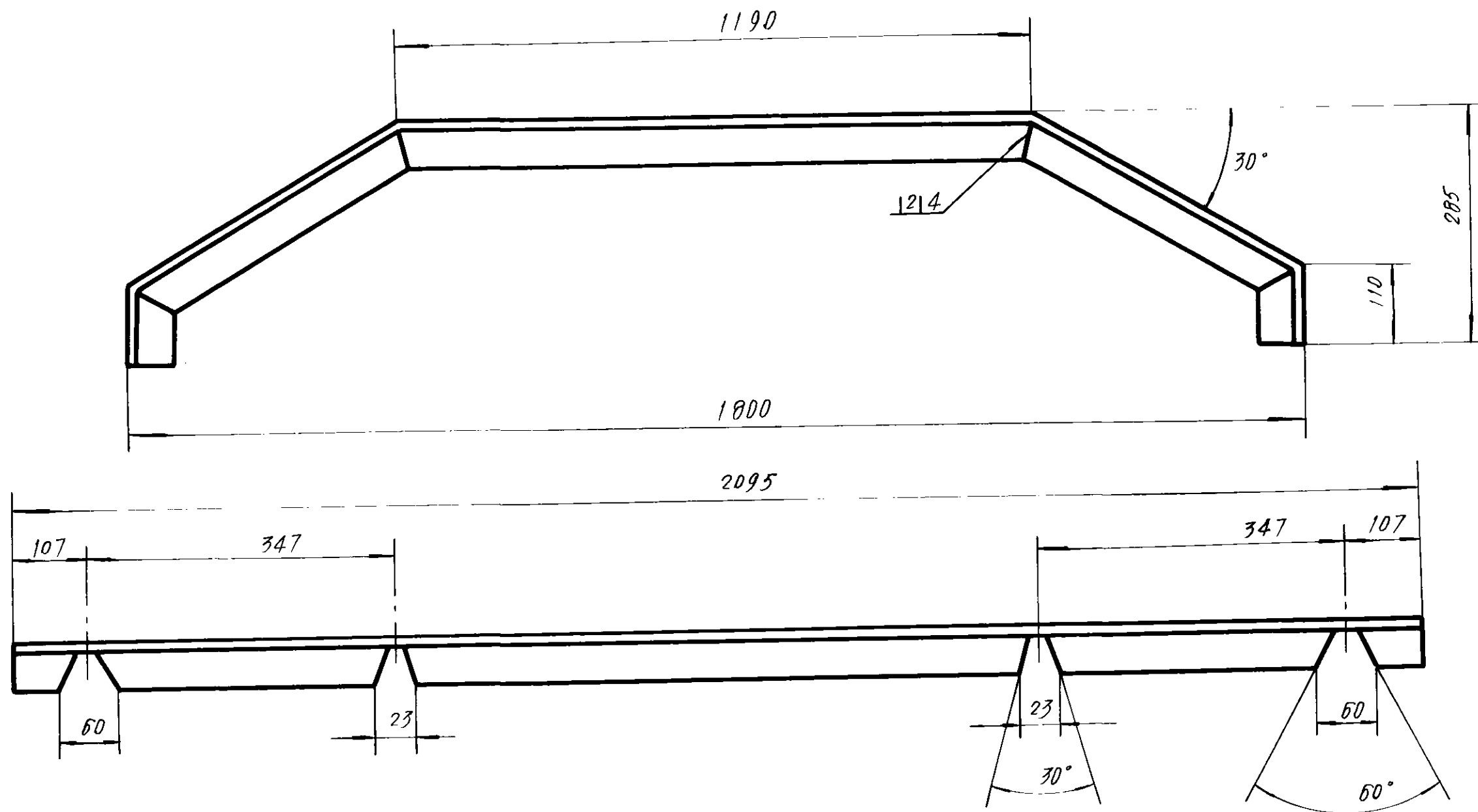
旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记处数	文件号	签字	日期
设计	杨雪华	工艺会审	何晓
校对	萧天惠	描图	1981
复核	萧天惠	描对	1981
标准检查	洪中元	日期	86.9

4F28.1-1



旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记处数	文件号	签字	日期
设计	何雪华	工艺会审	何雪华
校对	潘天惠	描图	潘天惠
复核	潘天惠	描对	潘天惠
标准检查	洪中元	日期	8.9

角 钢

L50 x 50 x 5 - 2095

A3

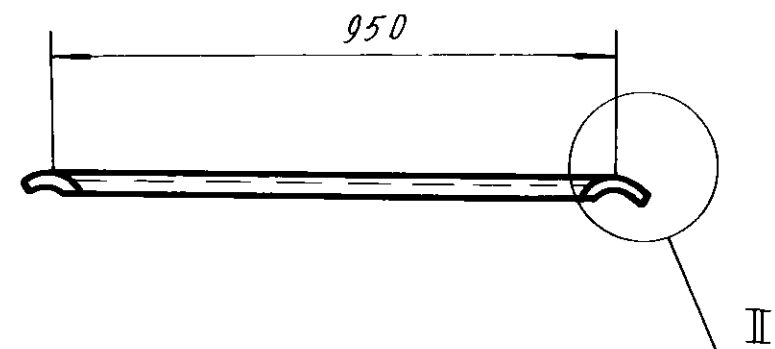
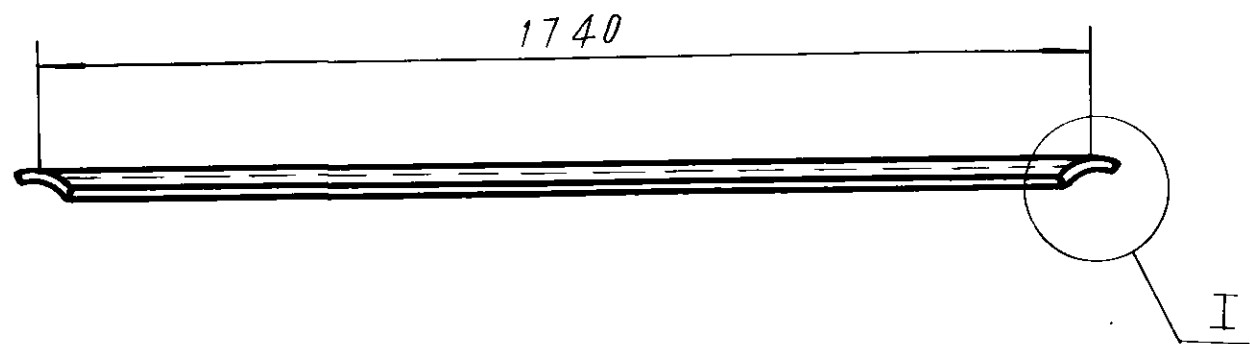
4F28.1-1

图样标记 重 量 比例

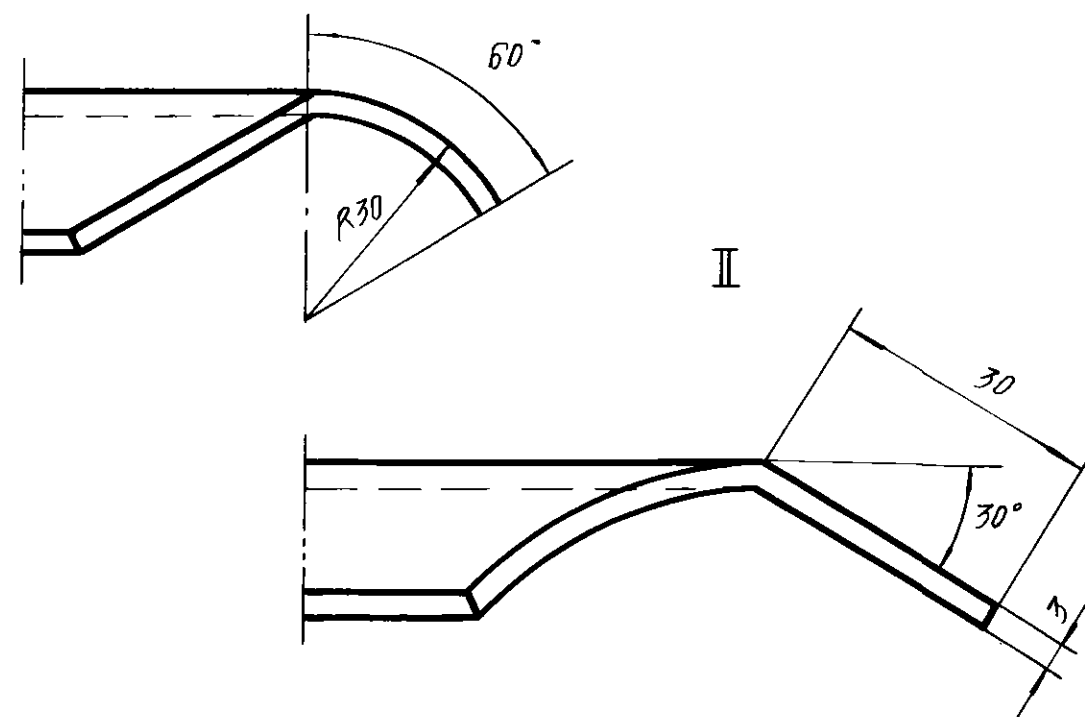
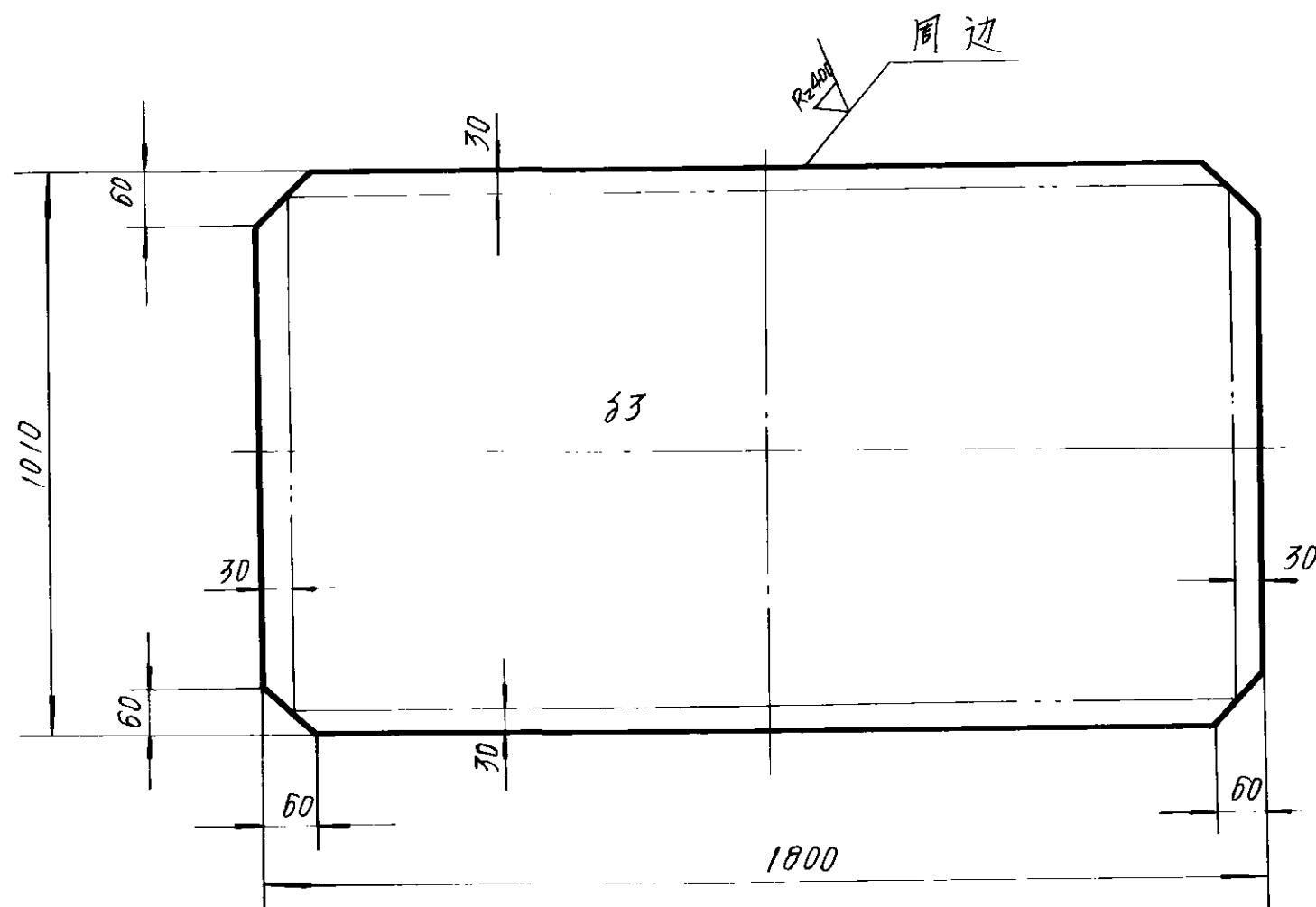
共 张 第 8 张

第 8 张

上海起重运输机械厂



展开图

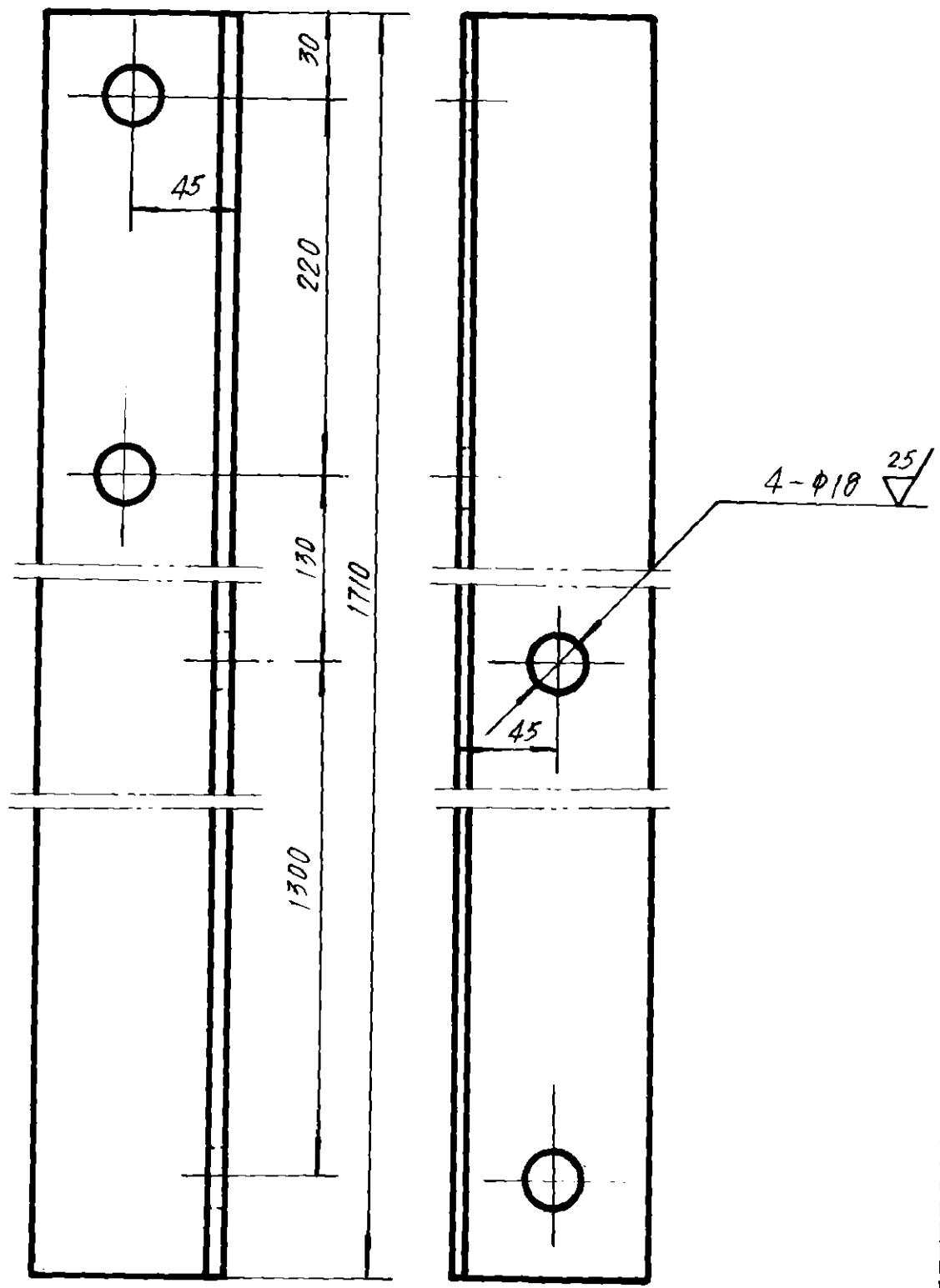


旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		柯国华	工艺会审	1986.11
校对		蒲天恩	描图	8.10
复核		蒲天恩	描对	
标准检查		洪中元	日期	8.10

钢 板		4F28.1-2		
		图样标记	重 量	比 例
			43	
		共 张	第 FQ95 张	
A3		上海起重运输机械厂		

4F20.1-3



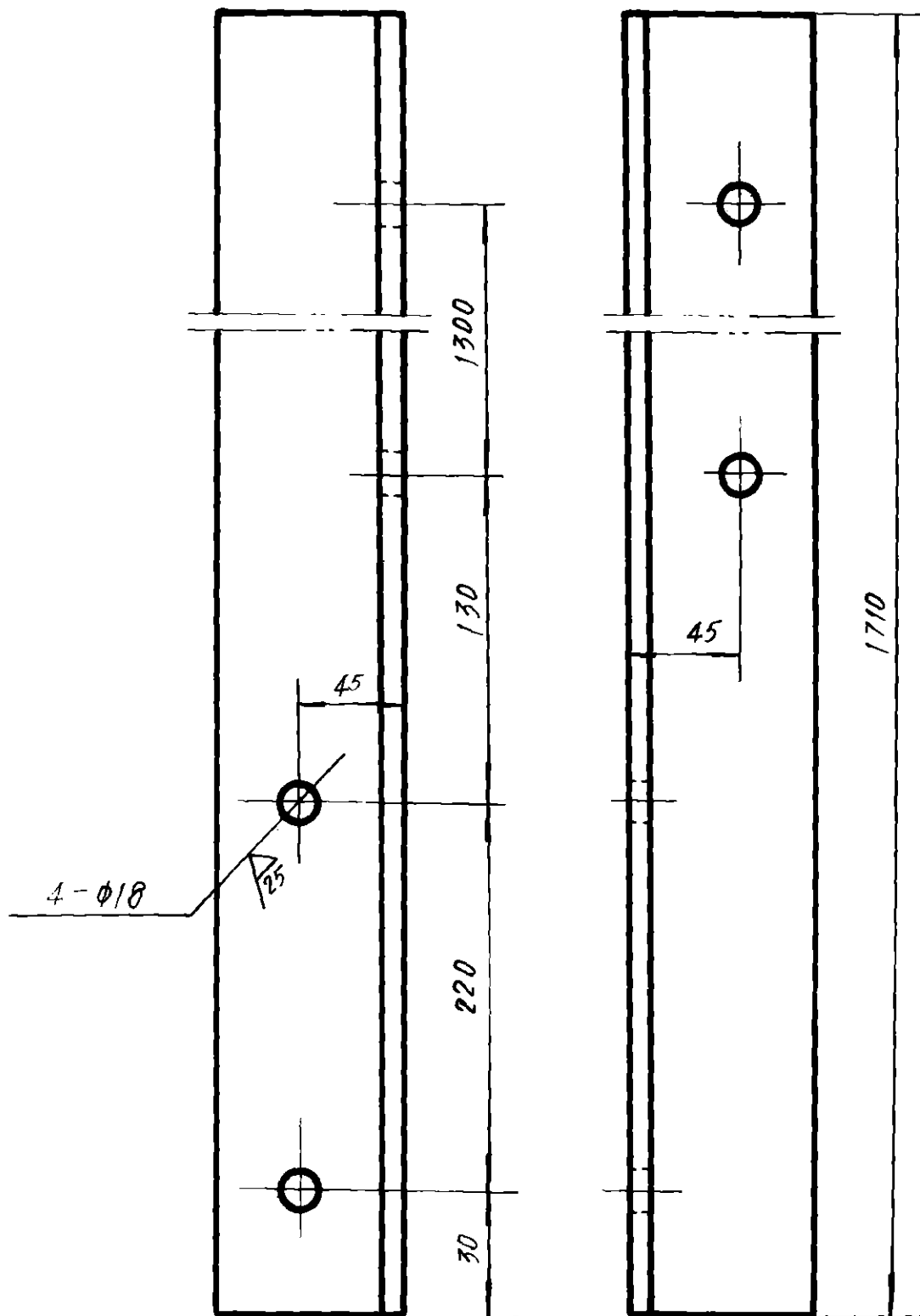
旧底图总号

底图总号

角 钢				4F20.1-3			
L75x75x8-1710				图 样 标 记			
A3				重 量			
				15.4			
				第 FQ 96 张			
				上海起重运输机械厂			

标记	处数	文 件 号	签 字	日 期
设 计	1	柳 雪 华	工艺会审	何 德 仁
校 对	1	蒲 天 恩	描 图	何 德 仁
复 核	1	蒲 大 奇	描 图	何 德 仁
标准化检查	1	洪 中 元	日 期	86.9

4F28.1-4



图底图总号

图底图总号

期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	4F28.1-4	何德仁	86.9
校对	1	4F28.1-4	何德仁	86.9
复核	1	4F28.1-4	何德仁	86.9
标准化检查	1	4F28.1-4	何德仁	86.9

角 钢

L75 × 75 × 8 - 1710

A3

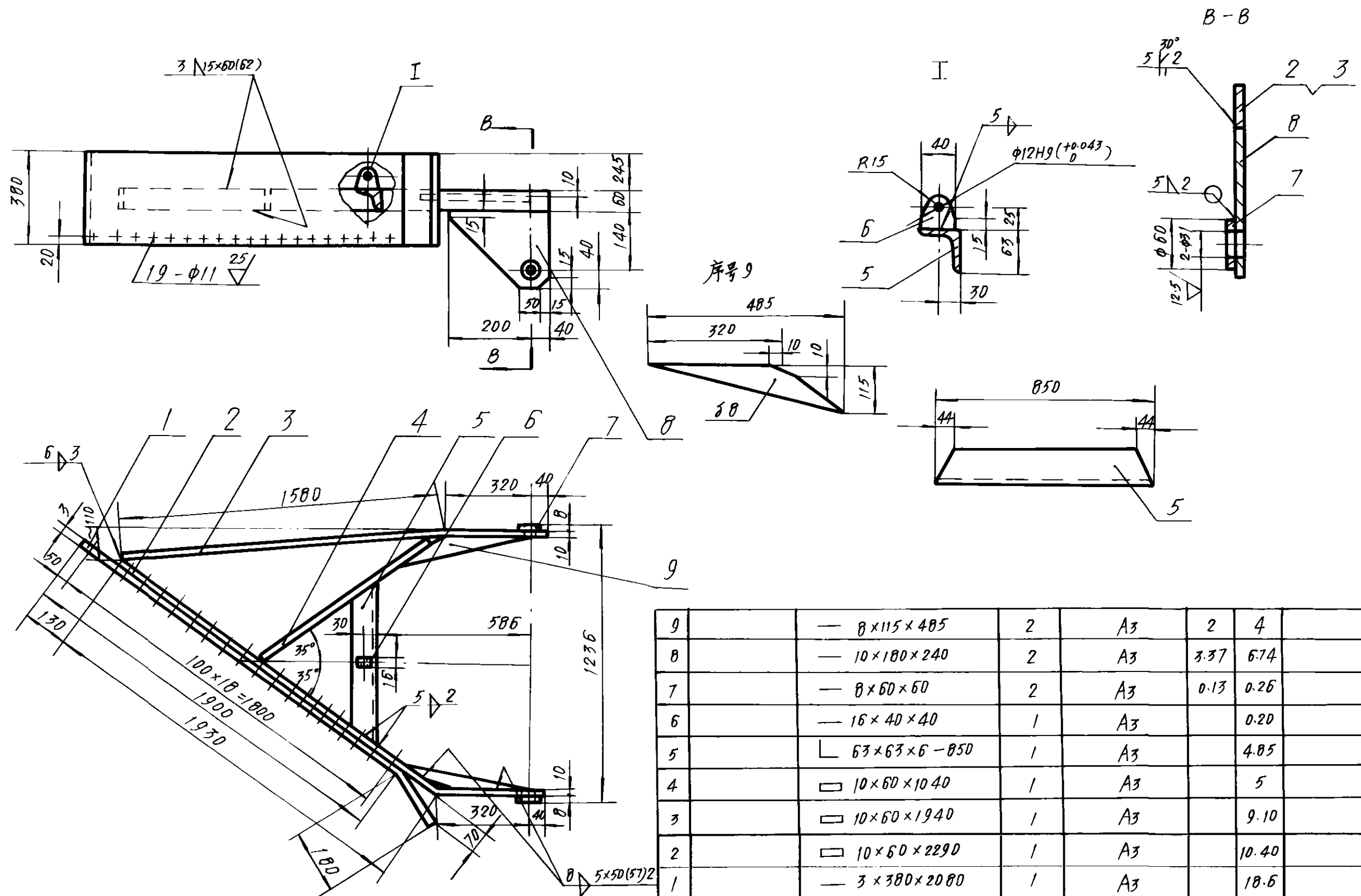
4F28.1-4

图样标记 | 重 量 | 比例

15.4

共 张 第 F097 张

上海起重运输机械厂



9	—	$8 \times 115 \times 485$	2	A3	2	4	
8	—	$10 \times 180 \times 240$	2	A3	3.37	6.74	
7	—	$8 \times 60 \times 60$	2	A3	0.13	0.26	
6	—	$16 \times 40 \times 40$	1	A3		0.20	
5	L	$63 \times 63 \times 6 - 850$	1	A3		4.85	
4	□	$10 \times 60 \times 1040$	1	A3		5	
3	□	$10 \times 60 \times 1940$	1	A3		9.10	
2	□	$10 \times 60 \times 2290$	1	A3		10.40	
1	—	$3 \times 380 \times 2080$	1	A3		18.6	

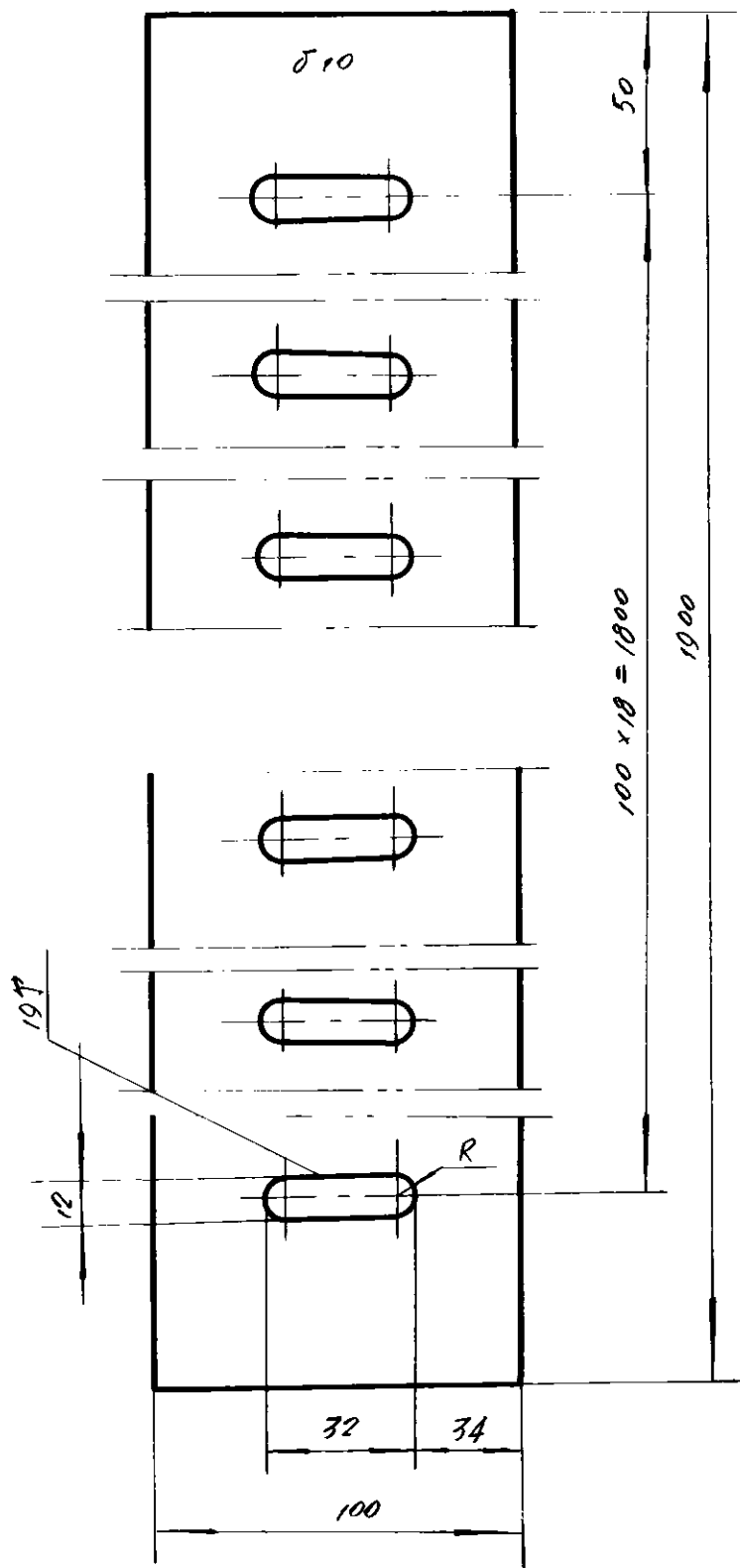
序号	代	号	名	称	数	量	材	料	单件	总计	附	注
									重量(kg)			

底图总号

图总号

期	签字
---	----

4F2Q-3



日底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	南大西	工艺会审	1981-12-1
校对	1	南大西	描图	1981-12-1
复核	1	南大西	描校	1981-12-1
标准化检查	1	南大西	日期	86.9

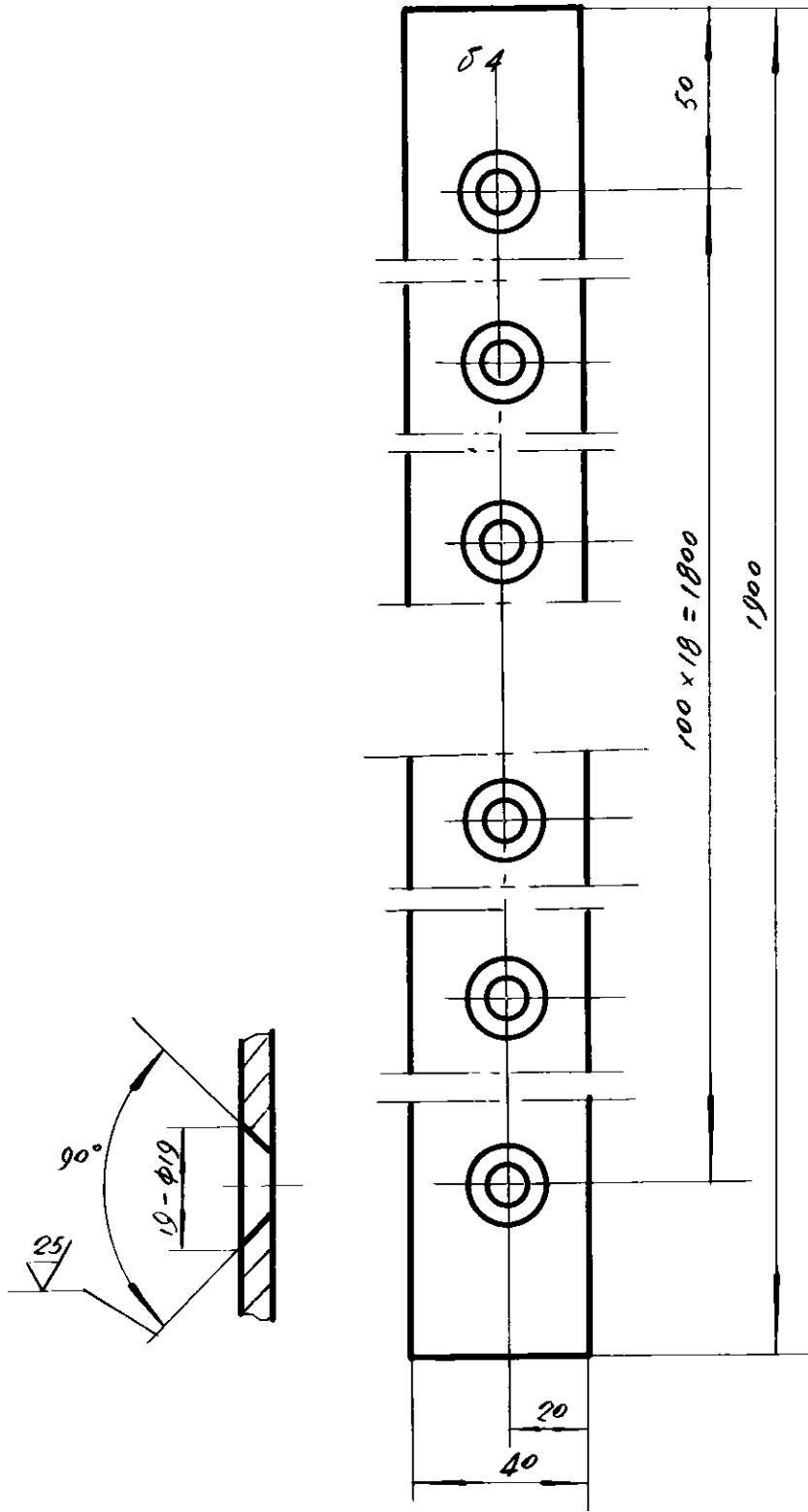
橡胶板

HG4-400x56
工业橡胶1250

4F2Q-3

图样标记	重量	比例
	2.5	
共 张	第 FQ100 张	

上海起重运输机械厂



日底图总号

表图总号

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	杨学军	工艺会审	何新	
校对	田大	描图	何新	
复核	田大	描校	钱洁峰	
标准化检查	田大	日期	8.9	

压板
4×40×1900

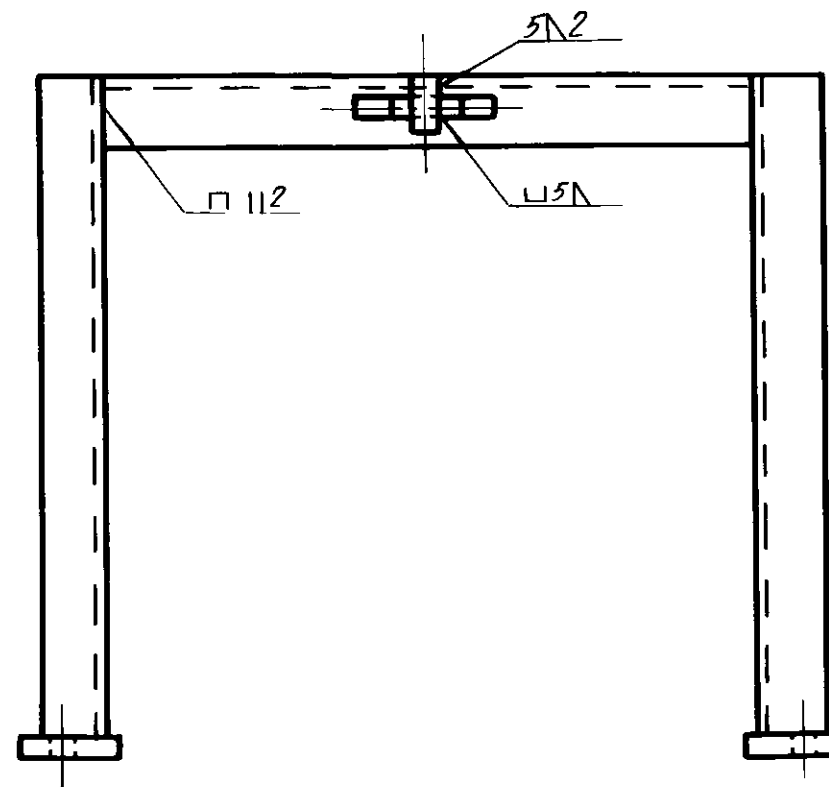
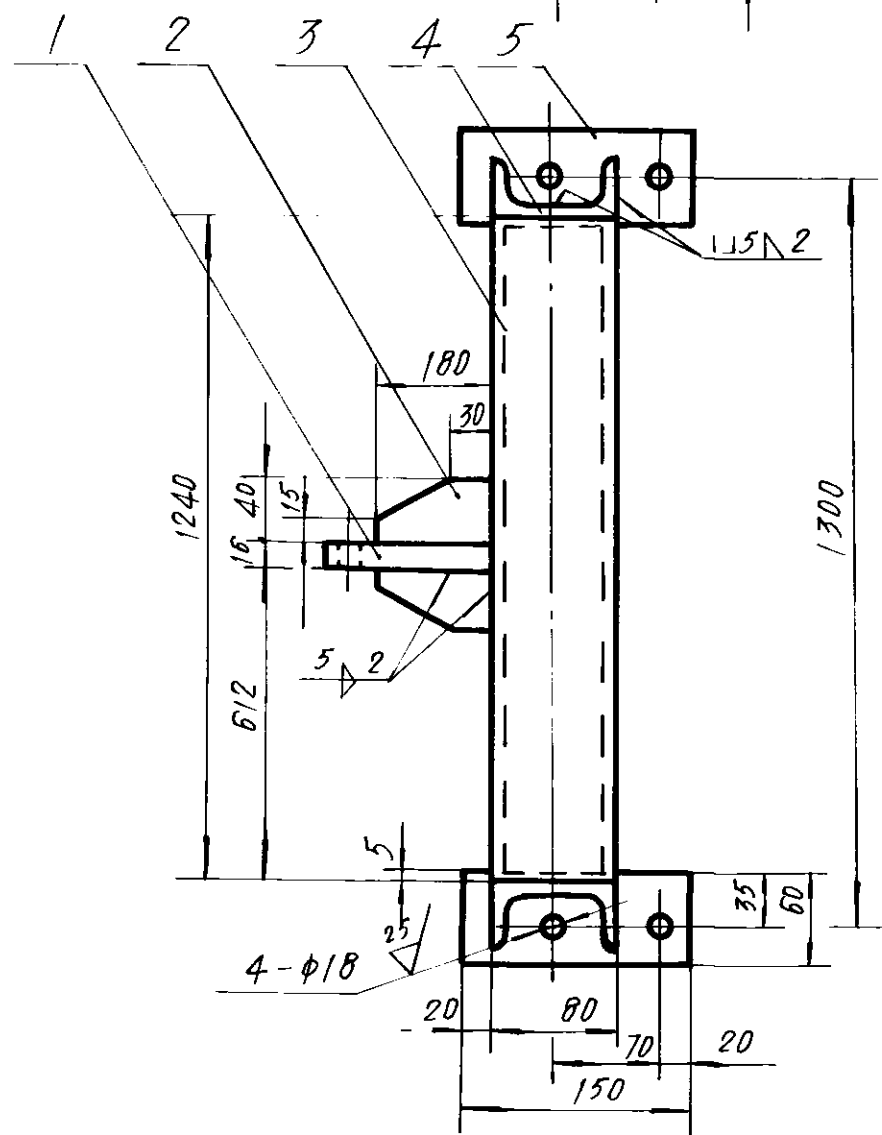
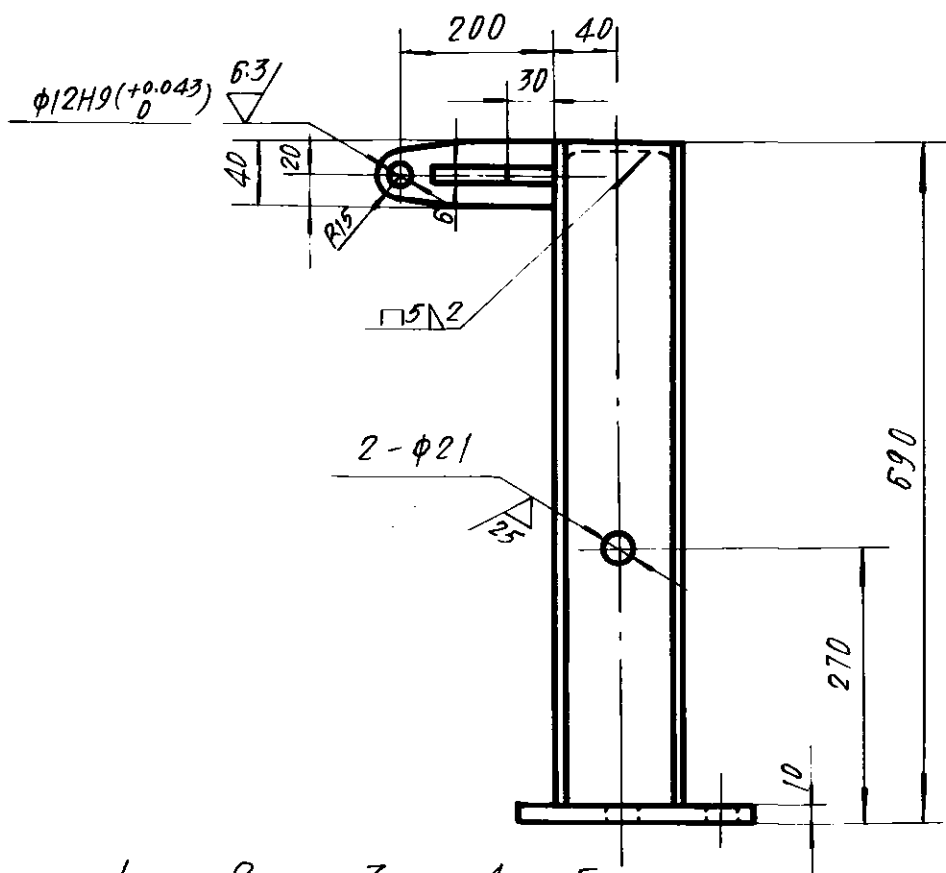
A3

4F20-4

图样标记	重量	比例
	2.4	
共	张	第FQ101张

上海起重运输机械厂

期 签字



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
5		$\square 10 \times 60 \times 150$	2	A3	0.6	1.2	
4		$\square 8-680$	2	A3	5.45	10.90	
3		$\square 8-1240$	1	A3		10.10	
2		$\square 6 \times 40 \times 180$	2	A3	0.30	0.60	
1		$\square 6 \times 40 \times 215$	1	A3		1.00	
							4F20.5
							图样标记
							重量
							比例
							23.8
							共 张
							第 F8102 张
							上海起重运输机械厂

插板架

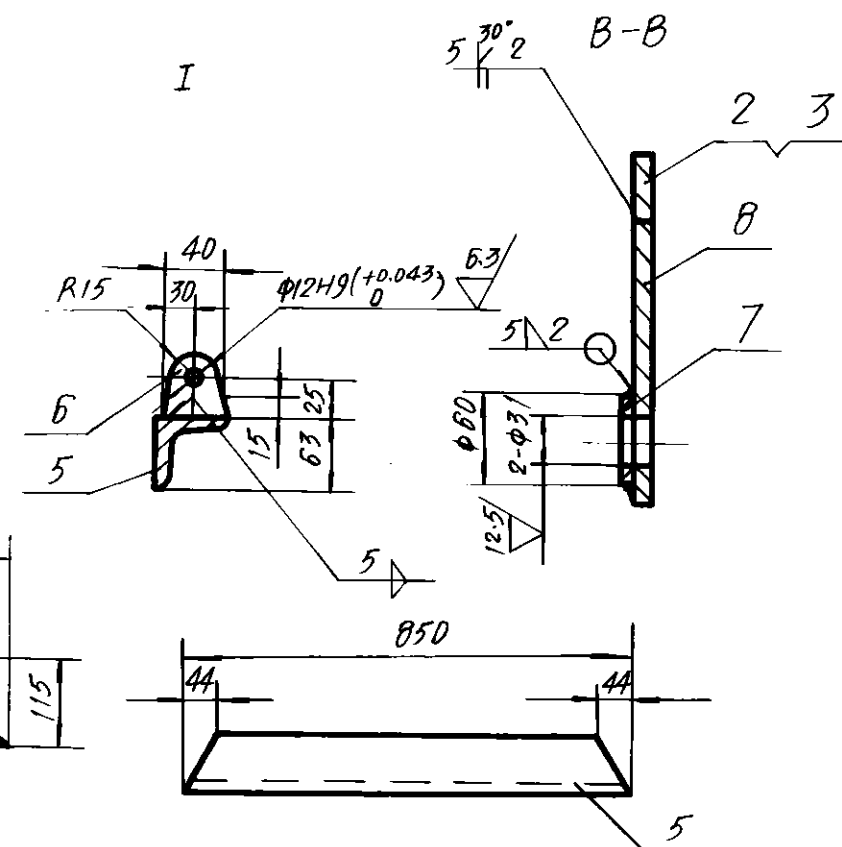
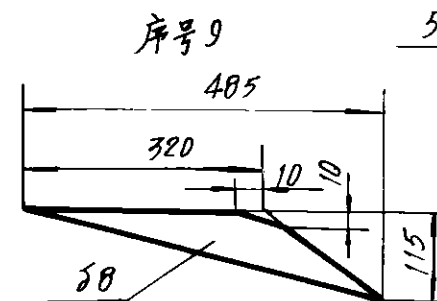
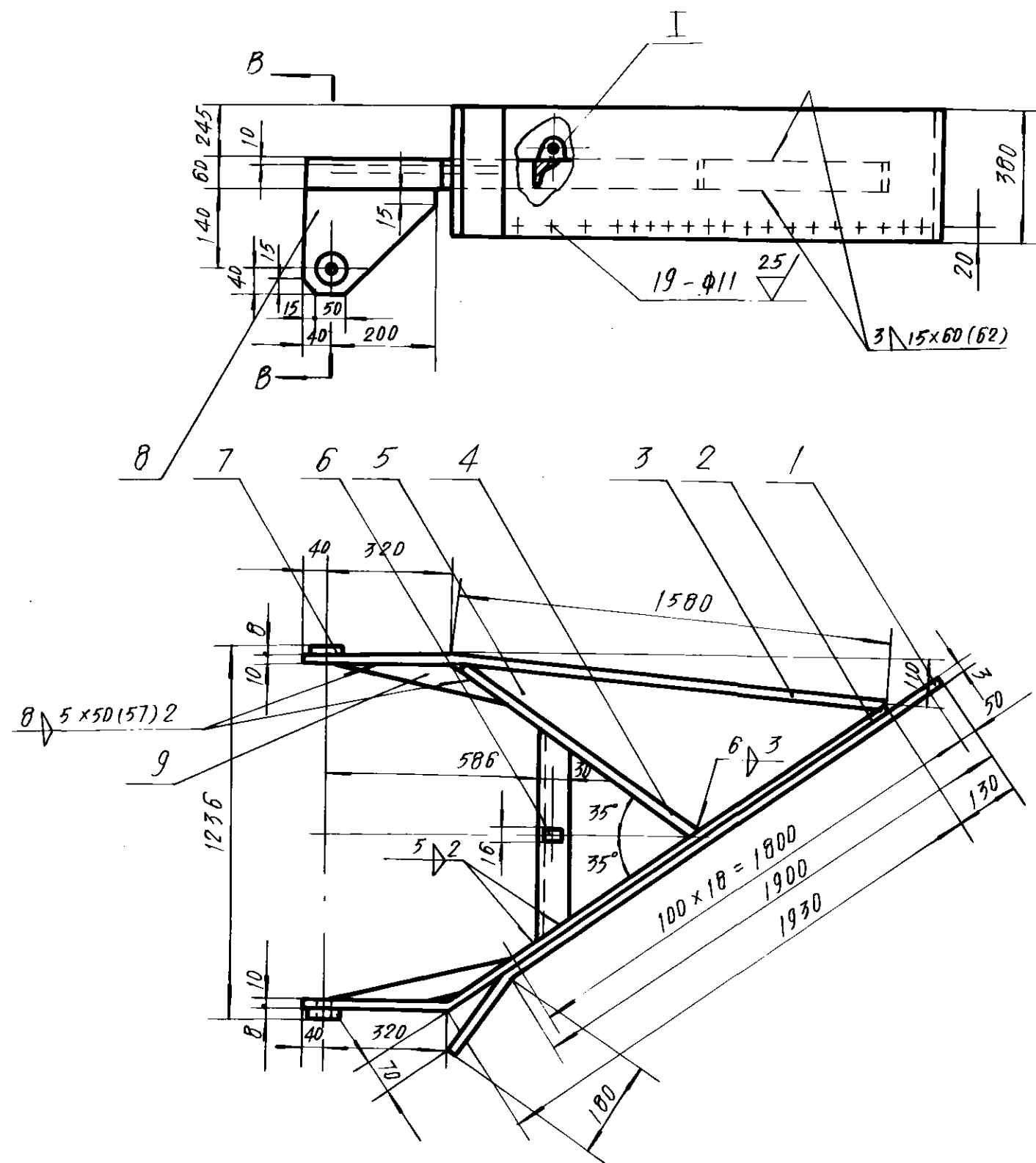
焊接件

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		何德和	工艺会审	
校对		潘天恩	描图	
复核		潘天恩	描对	
标准检查		洪中礼	日期	8.9

底图总号

底图总号

期 签字



9	— 8×115×485	2	A3	2	4	
8	— 10×180×240	2	A3	3.37	6.74	
7	— 8×60×60	2	A3	0.13	0.26	
6	— 16×40×40	1	A3		0.20	
5	— 63×63×6-850	1	A3		4.85	
4	□ 10×60×1040	1	A3		5	
3	□ 10×60×1940	1	A3		9.10	
2	□ 10×60×2290	1	A3		10.40	
1	— 3×380×2080	1	A3		18.6	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
----	----	----	----	----	----------	----------	----

4F38.2				单侧左刮板			
图样标记				重量比例			
59.2				第F899张			
共 张				上海起重运输机械厂			
焊接件							

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		杨守华	工艺会审	1986.9
校对		萧大志	描图	1986.9
复核		萧大志	描对	1986.9
标准检查		洪中元	日期	86.9