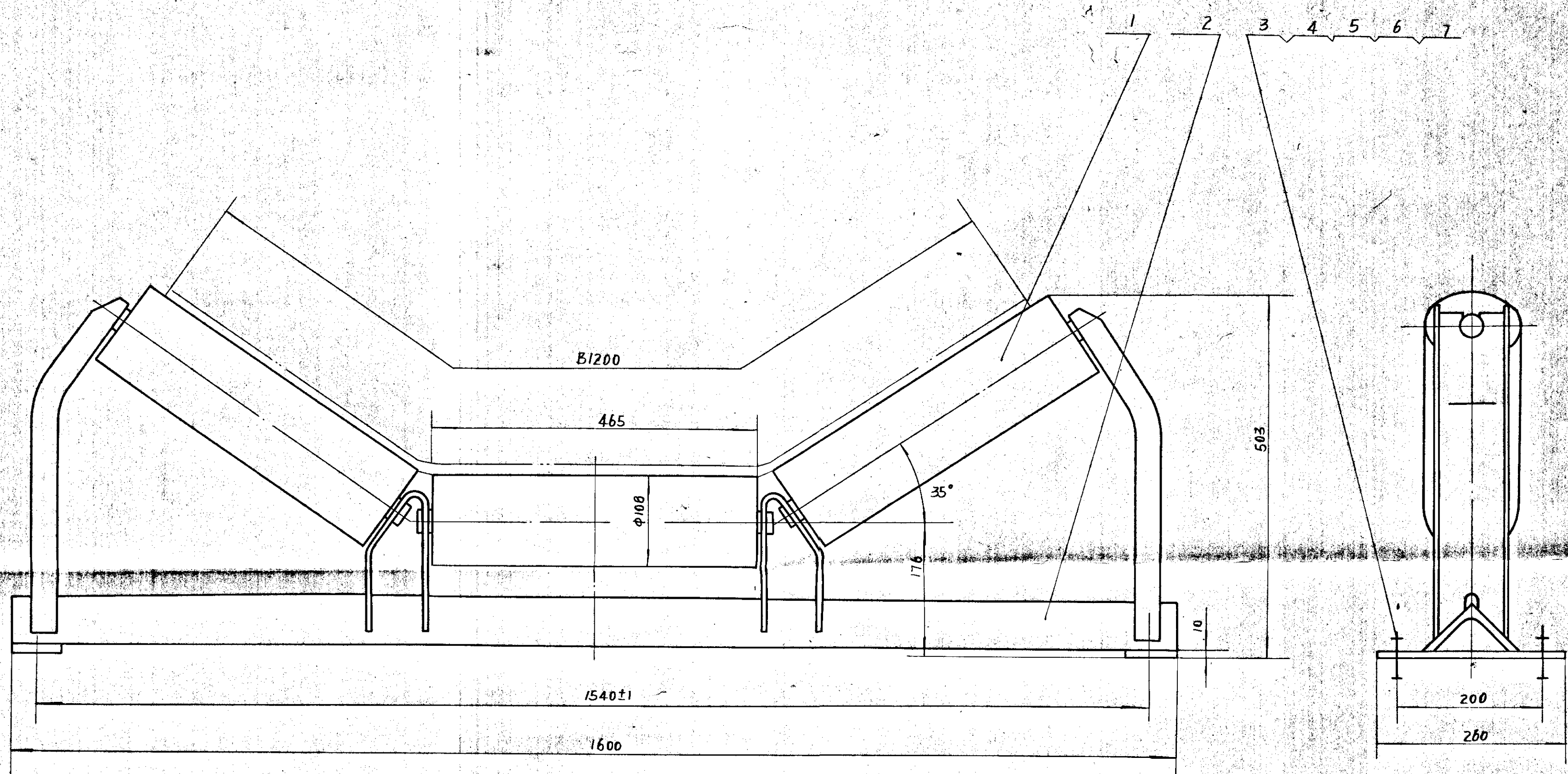
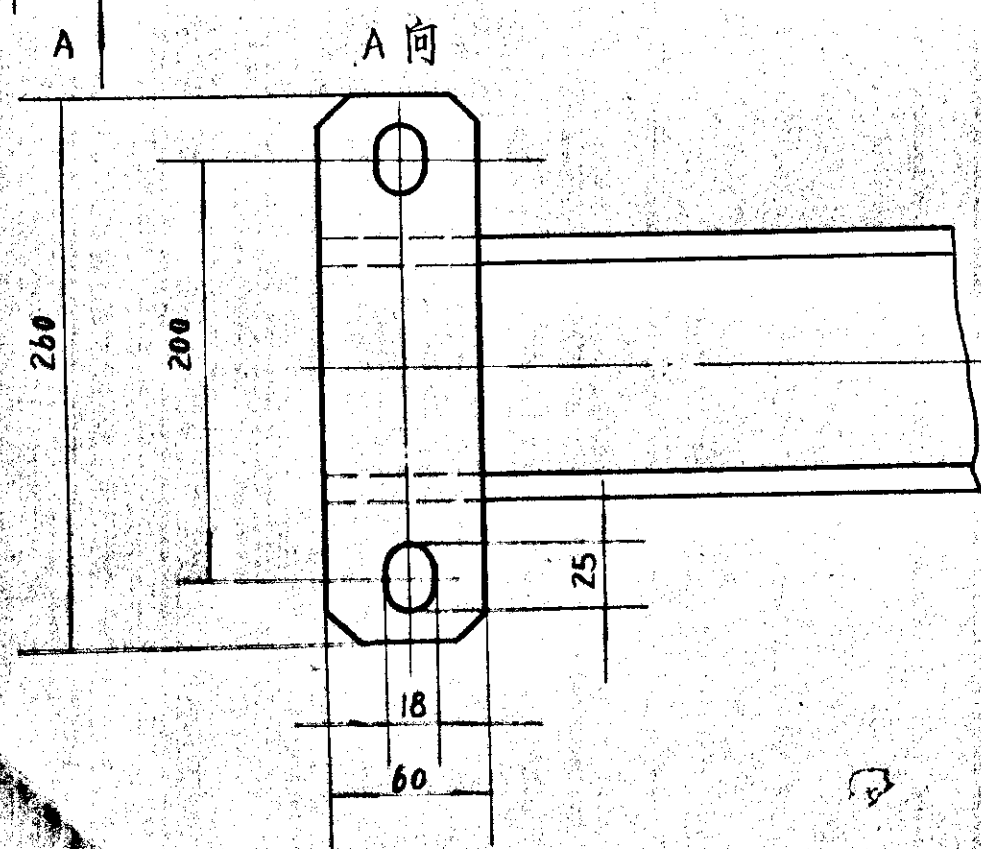
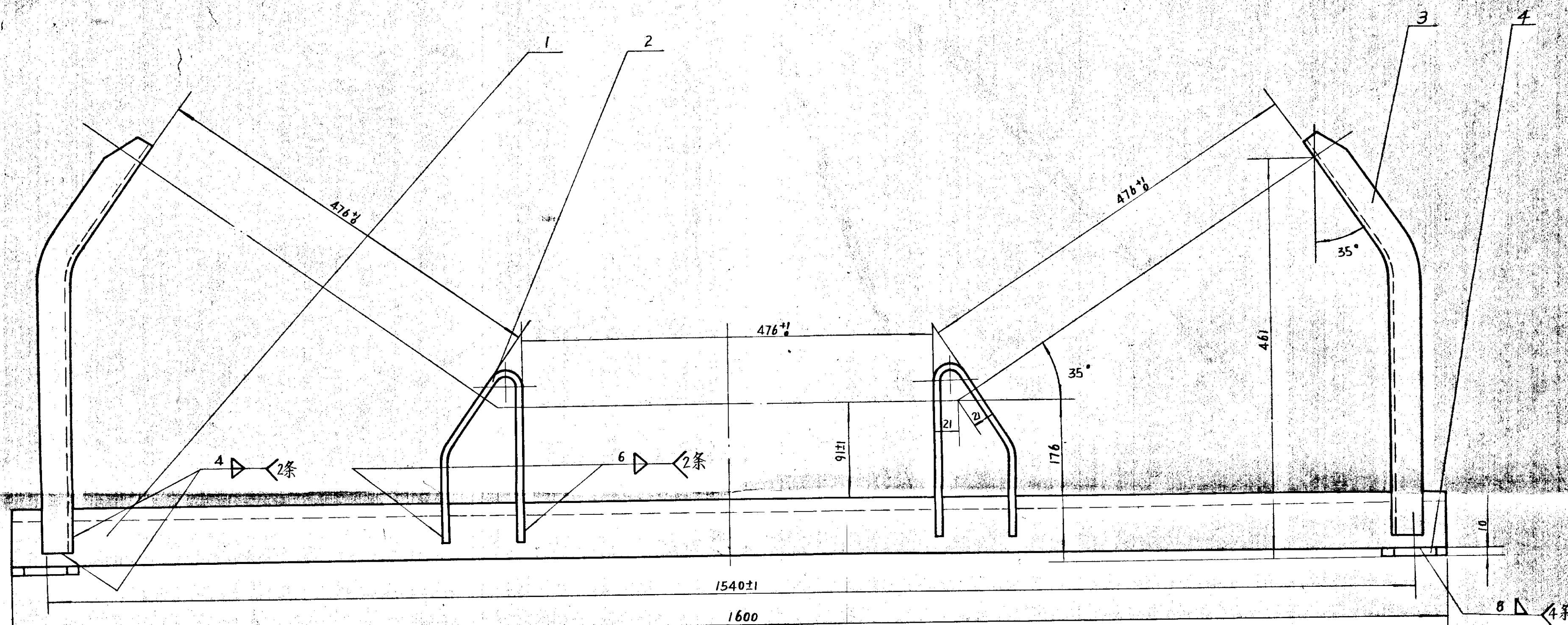


DTII05C0122



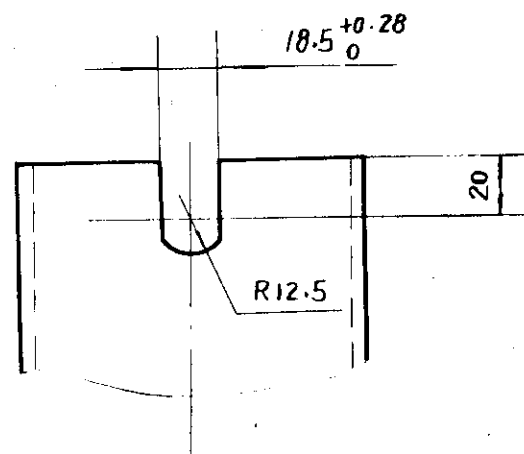
7	GB 853 - 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.12	
6	GB 93 - 87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB 97.1 - 85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB 41 - 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB 5781 - 86	螺栓	M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0122.1	横梁		1	部件	28.68	28.68	
1	DTII6P2205	辊子		3	部件	6.89	20.67	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

					槽形托辊 (35°)					DTII05C0122				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	部 件					图 样 标 记		质 量 比 例		
设 计	1	孙学明	工 艺	王木华						S		50.08		
校 对	1	王学明	标 准 化	谷九清										
主管设计	1	王学明	室主任	黄明云						共		/ 张 第 / 张		
项目负责人	1	徐学芳	总工程师	张加云						机械电子工业部				
审 核	1	孙学明	日 期	93.6.28						北京起重运输机械研究所				

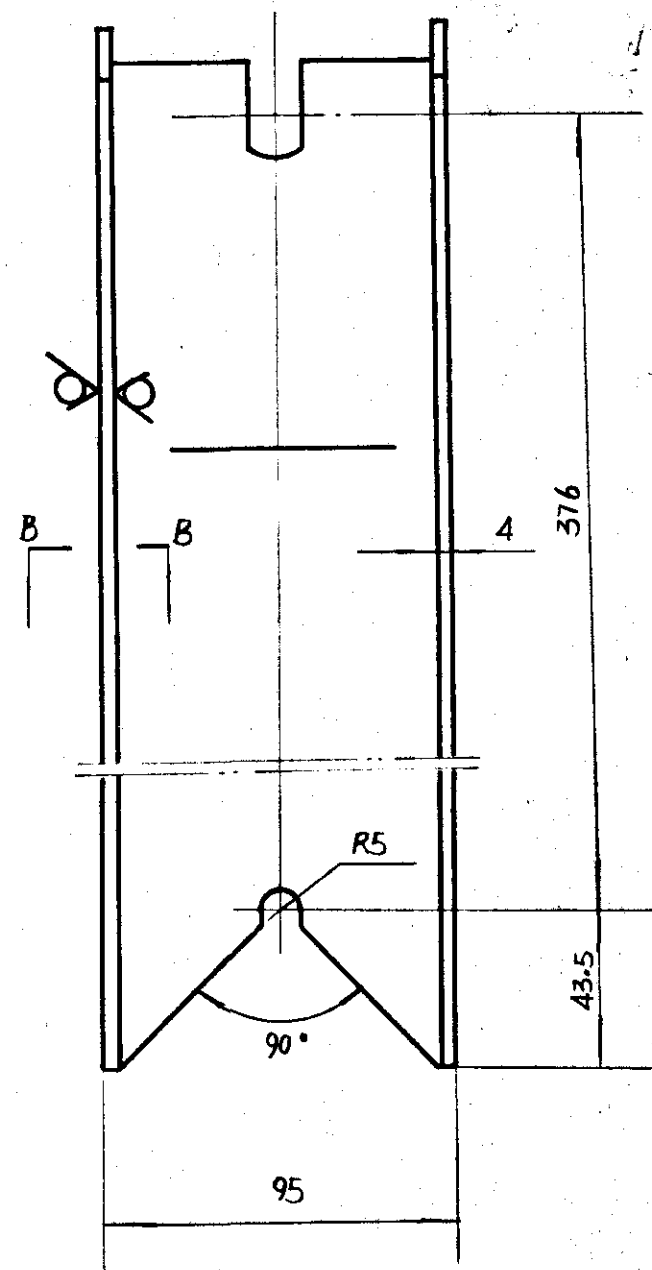
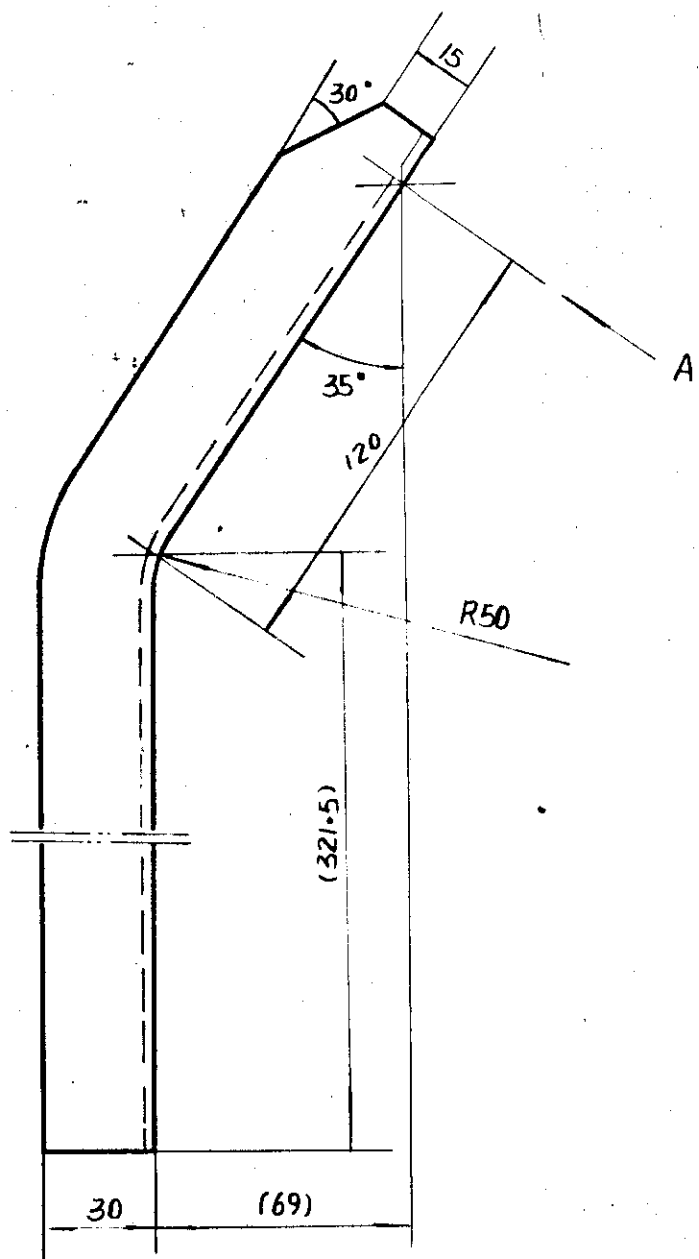
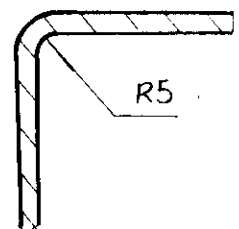


4	II 05C0122-1-3	扁钢	2	Q 235 - A	1.22	2.44	
3	II 05C0122-1-2	边支柱	2	Q 235 - A	2.17	4.34	
2	II 04C0122-1-1	中支柱	2	Q 235 - A	1.13	2.26	借用
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q 235 - A	19.64	19.64	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	DTII 05C0122-1		
设计	1	王黎明	王黎明	1993.6.25	图 样 标 记		质 量 比 例
校 对	1	王黎明	王黎明	1993.6.25	S		28.60
主管设计	1	王黎明	王黎明	1993.6.25	共	张	第 / 张
项目负责人	1	王黎明	王黎明	1993.6.25	机械电子工业部		
审 核	1	王黎明	王黎明	1993.6.25	北京起重运输机械研究所		
				部 件			

A向旋转



B — B



用件登记
图
校
图总号
图总号
字
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	王明	标准化	谷九清	
主管设计	王明	室主任	王明	
审核	王明	日期	93.6.25	

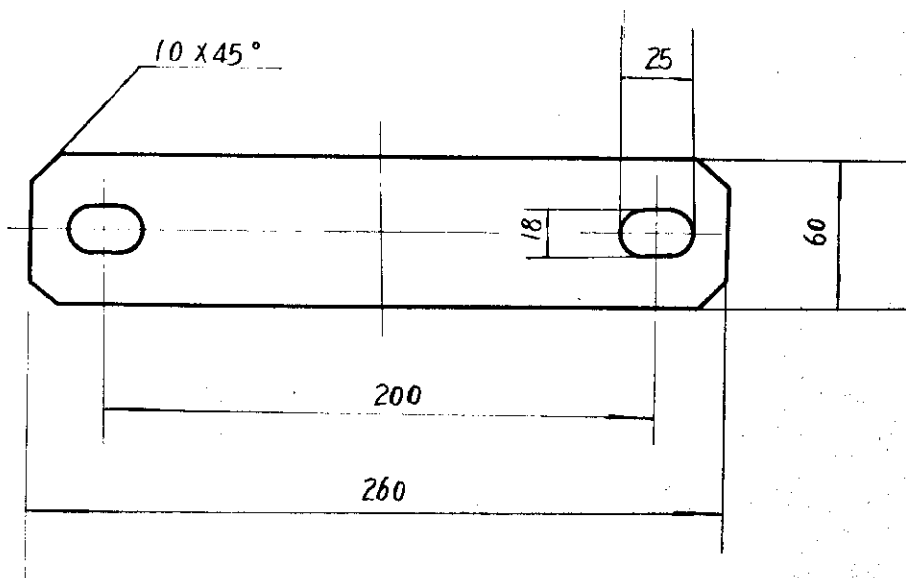
边支柱

Q 235 — A

II05C0122.1-2			
图样标记		质量比例	
S		2:1	
共	1	张	第 1 张
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

II 05C0122.1 - 3

全部 50



通)用件登记
图

校
益

图底图总号

图总号

字

期

扁 钢

Q235 - A

II 05C0122.1 - 3

图样标记 质量 比例

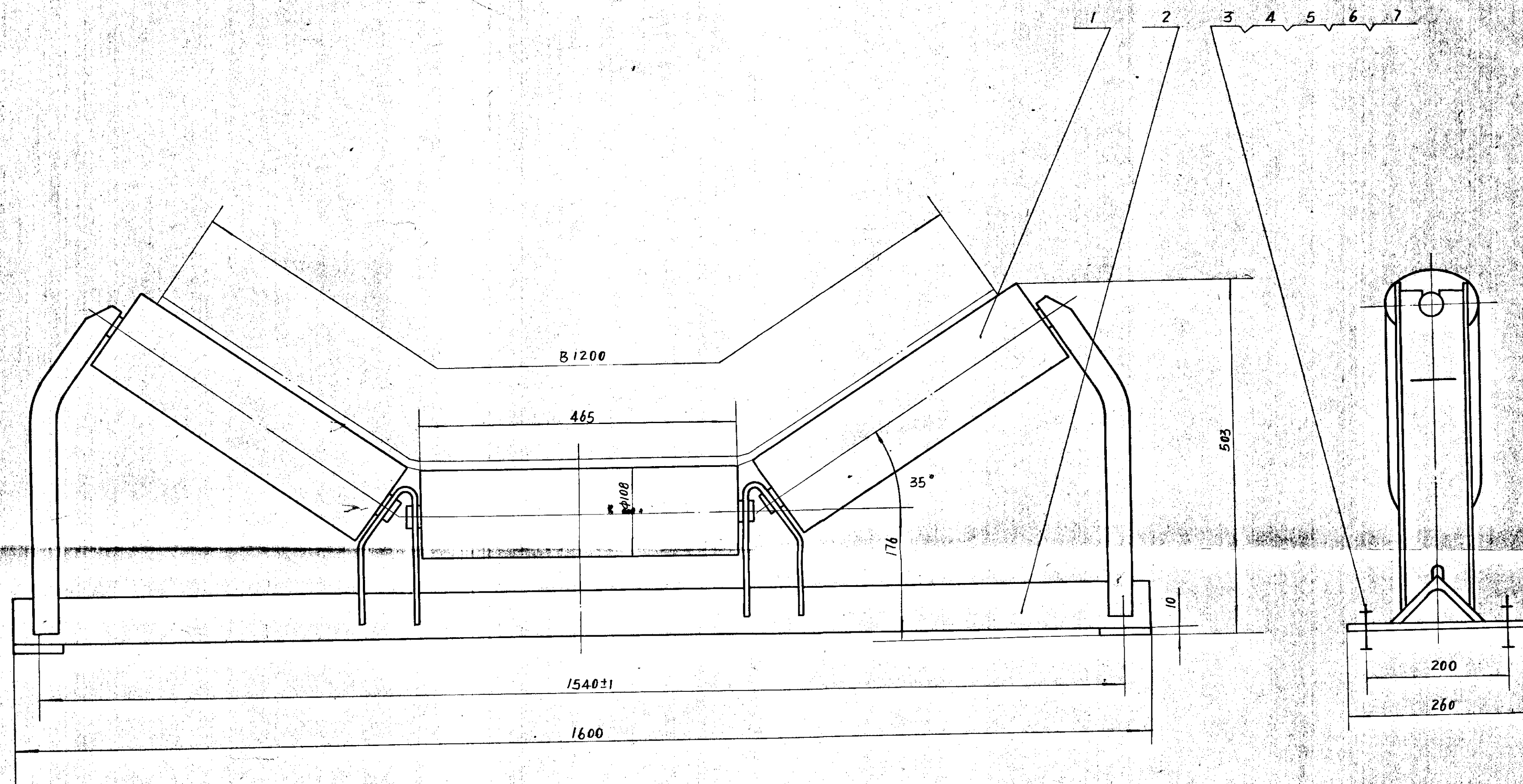
S 1.22 1:3

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

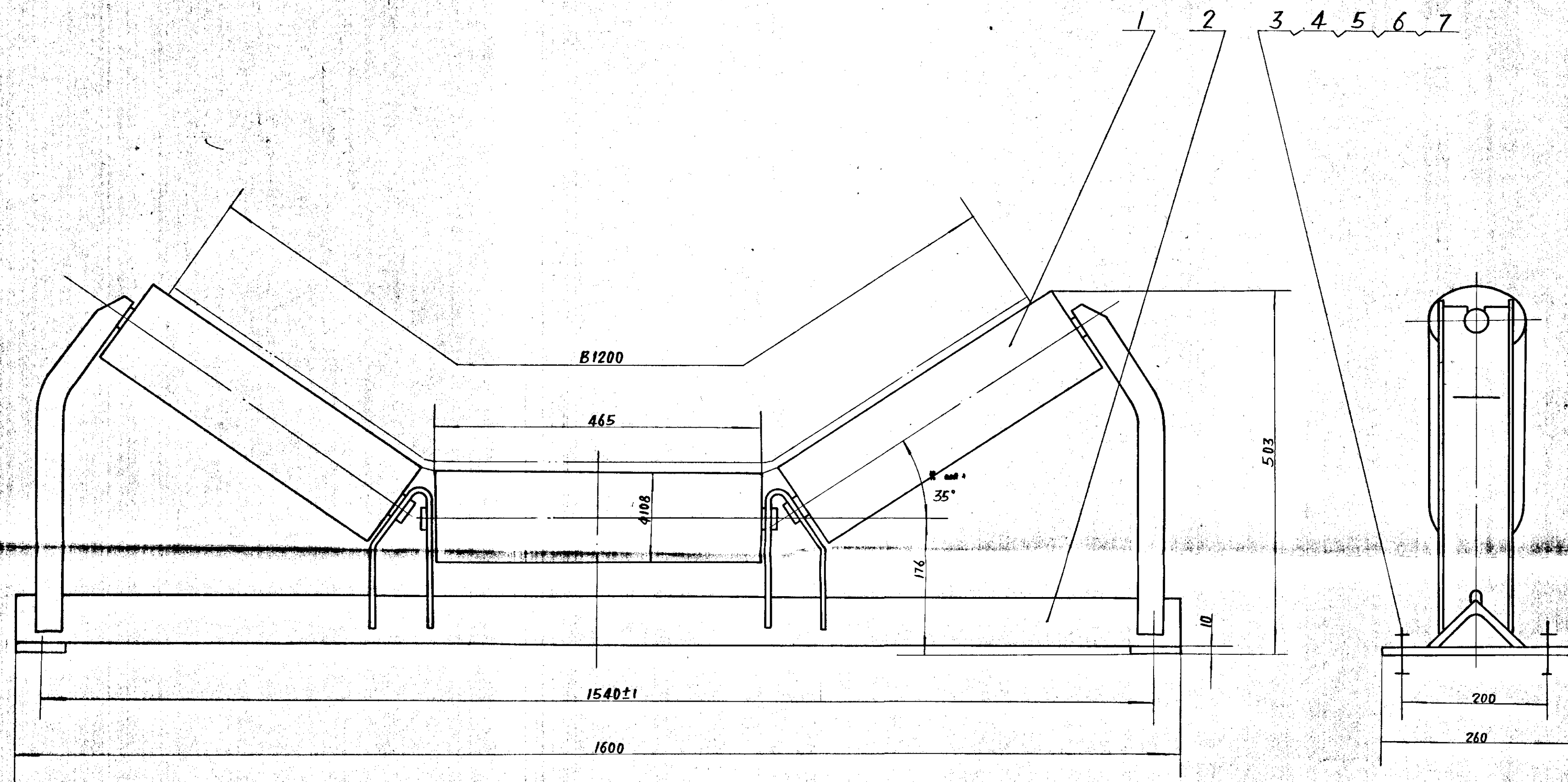
标记	处数	更改文件号	参 字	日期
设 计	林爱勤	工 艺	张振华	
校 对	王荣明	标 准 化	谷九清	
主管设计	王荣明	室 主 任	董明	
审 核	杨明华	日 期	199. 6. 23	

17421



7	GB853-88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93-87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0122-1	横梁		1	部件	28.68	28.68	借用
1	DTII6P2305	辊子	φ108	3	部件	7.26	21.78	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单位	重量	总计	备注

标记	处数	更改文件号	签字	日期	槽形托辊 (35°)				DTII05C0123	
设计	1	王明	工艺	王明	图样标记	质量比例	5:1		共	张
校对	1	王明	标准化	王明						
主管设计	1	王明	室主任	王明						
项目负责人	1	王明	总工程师	王明	部 件				机械电子工业部	
审核	1	王明	日期	83.6.28					北京起重运输机械研究所	



7	GB853-88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93-87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4	—	0.102	0.408	
2	DTI05C0124-1	横梁		1	部件	28.7	28.7	
1	DTIGP2405	辊子		3	部件	8.57	25.71	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	王明华	王明华	1992.6.18
校对	1	王明华	王明华	
主管设计	1	王明华	王明华	
项目负责人	1	王明华	王明华	
审核	1	王明华	王明华	

槽形托辊 (35°)

部件

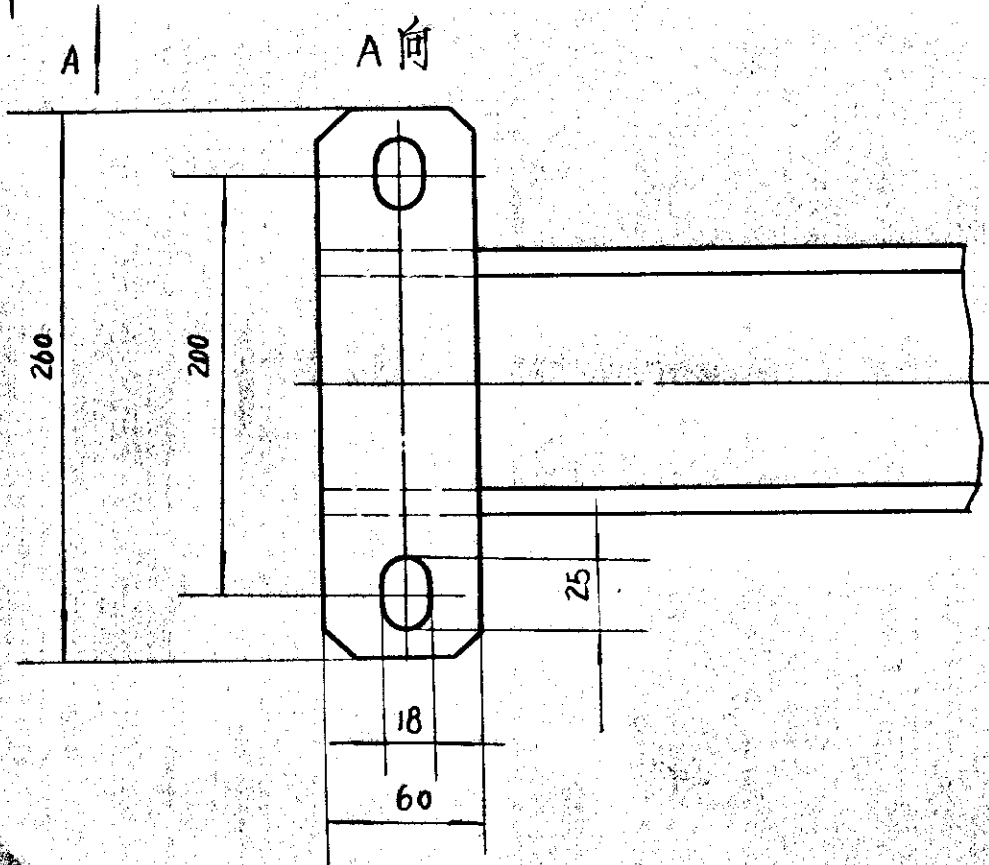
DTI05C0124

图样标记

S

共 1 张 第 1 张

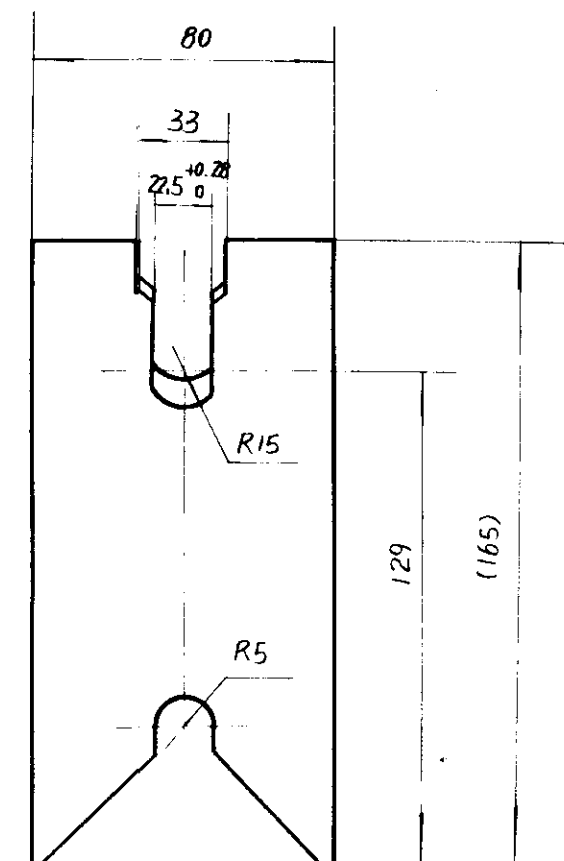
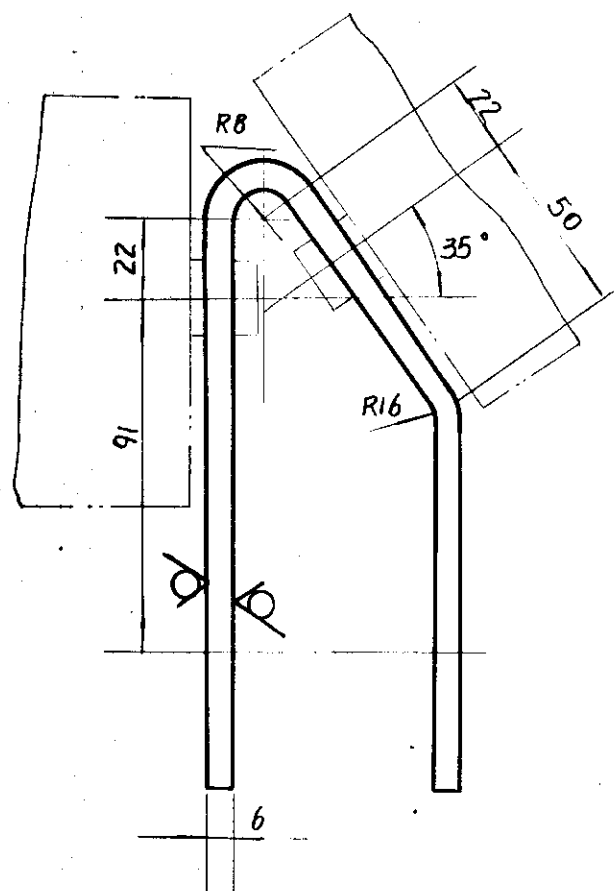
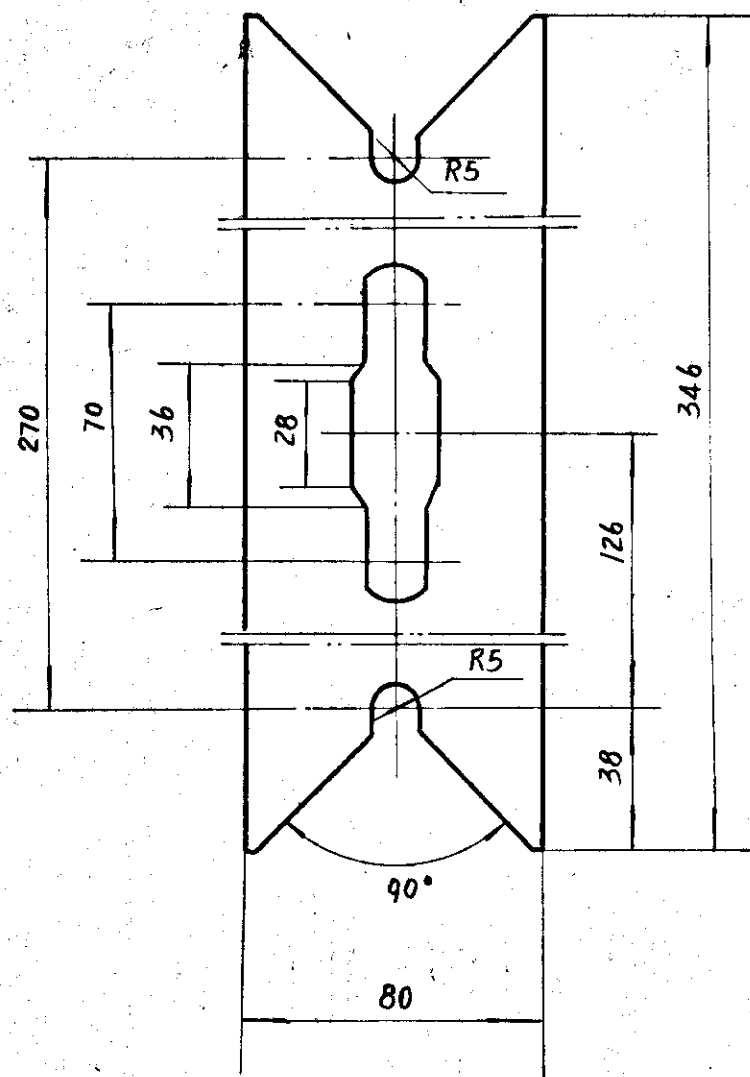
机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



4	II05C0122-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.22	2.44	借用
3	II05C0124-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.18	4.36	
2	II05C0124-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.13	2.26	
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235 - A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计	备注

						DT105C0124-I					
横 梁						图 样 标 记		质 量 比 例			
标 记	处 数	更 改 文 件 号	签	字	日 期	S				28.7	
设 计	8	王崇明	工 艺	张振华		共 / 张 第 / 张					
校 对		王崇明	标 准 化	李允清		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所					
主 管 设 计		王崇明	室 主 任	曹明之							
项 目 负 责 人		徐再兴	总 工 程 师	张如奎							
审 核		刘明作	日 期	R2.6-1	部 件						

其余 ∇ 50



零件登记

图

校

设计

图号

图号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张明华	工艺	张明华	
校对	王明	标准化	谷左清	
主管设计	王明	室主任	王明	
审核	王明	日期	83.6.25	

中支柱

Q235 - A

II05C0124-1-1

图样标记

S

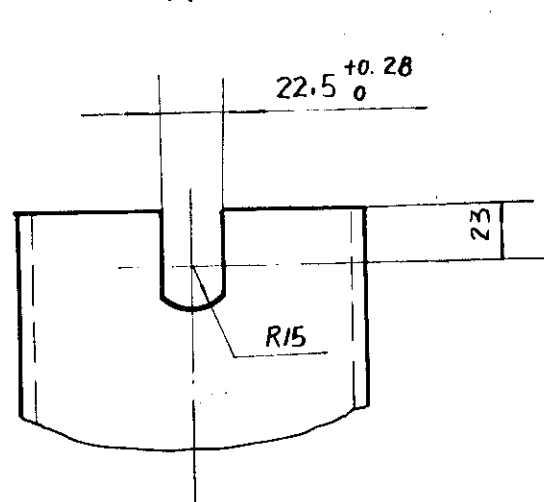
共 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

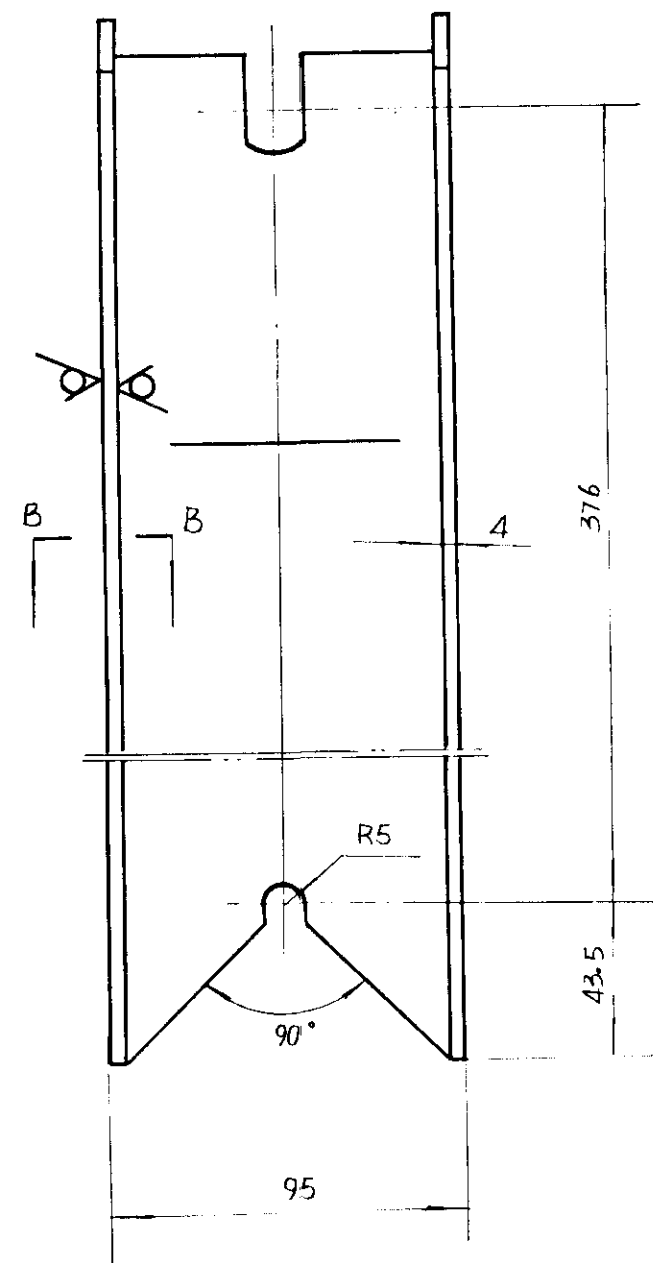
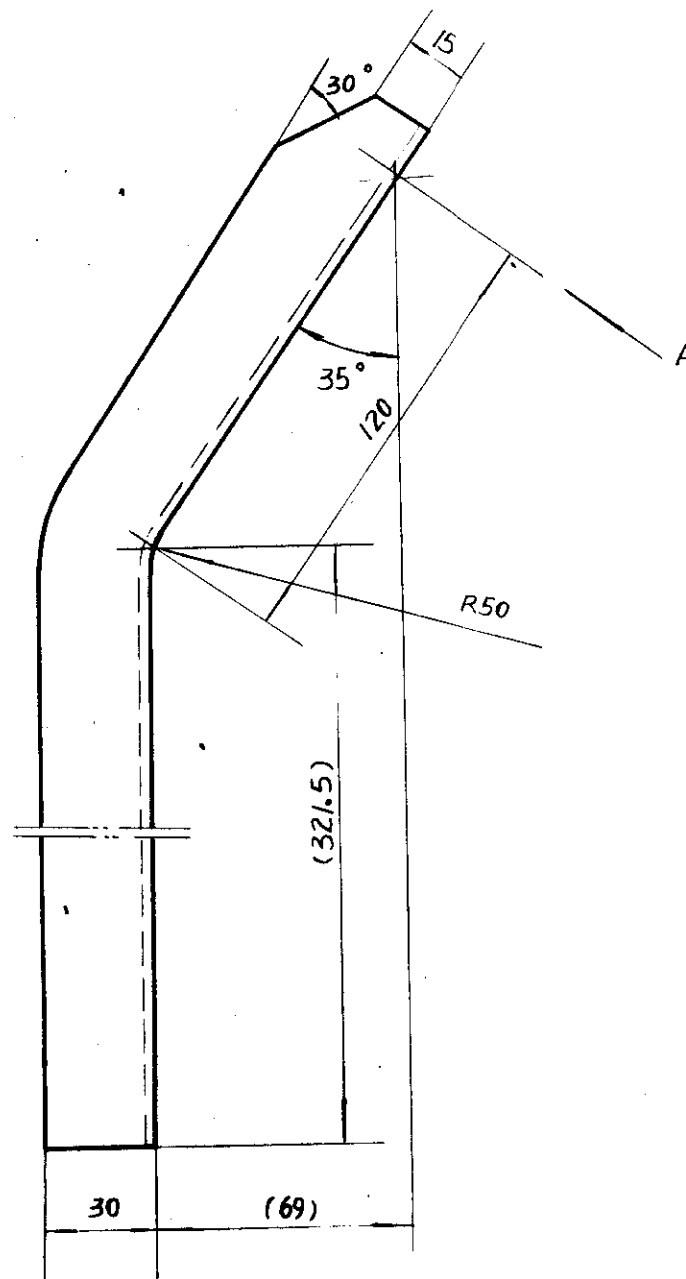
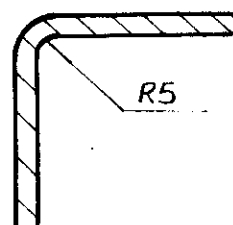
1481

其余 $\frac{50}{\nabla}$

A向旋转



B — B



零件登记
图

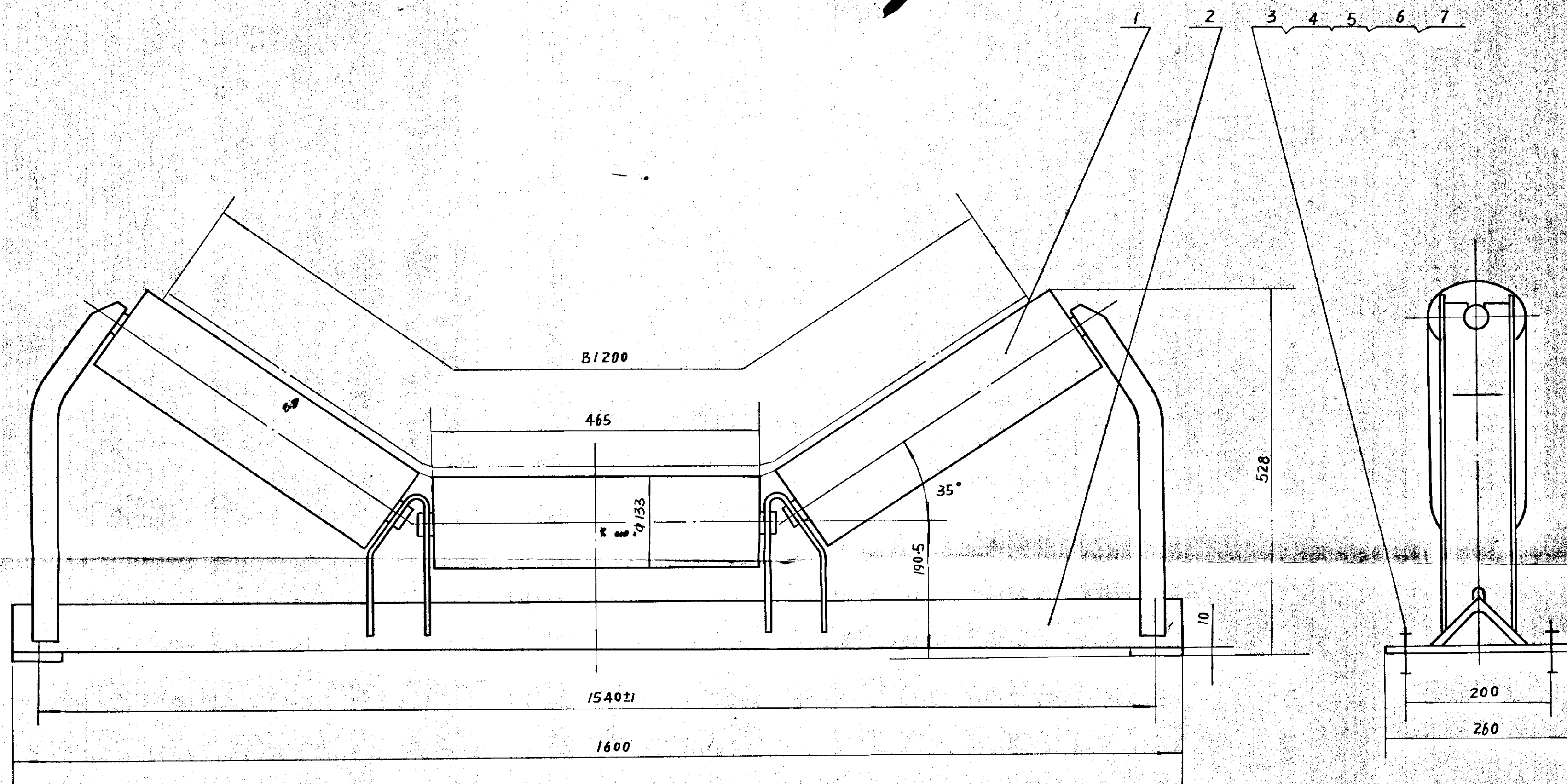
校
图总号

总号

字

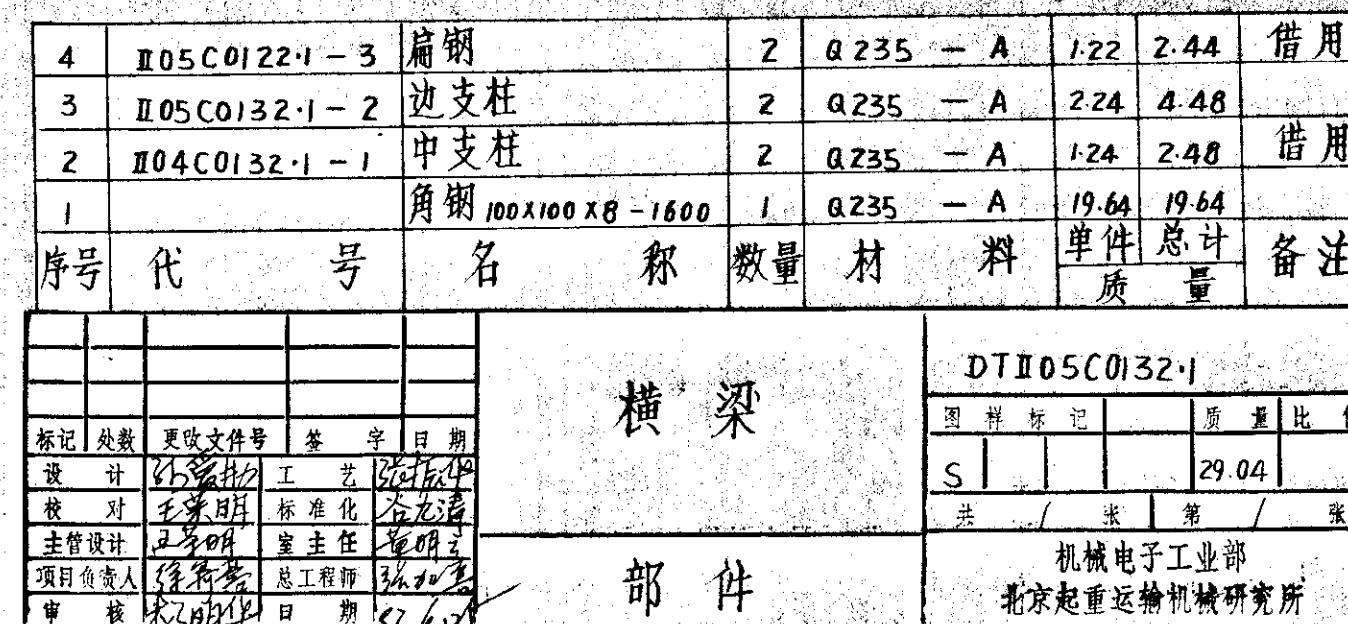
期

				边支柱		II 05C 0124.1-2	
						图样登记	数量
						S	2.18
						共	张
						机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	
设计	刘爱彬	工艺	张振华	Q 235 - A			
校对	王东明	标准化	谷九清				
主管设计	王东明	工艺	董明立				
审核	王东明	日期	1983.6.25				

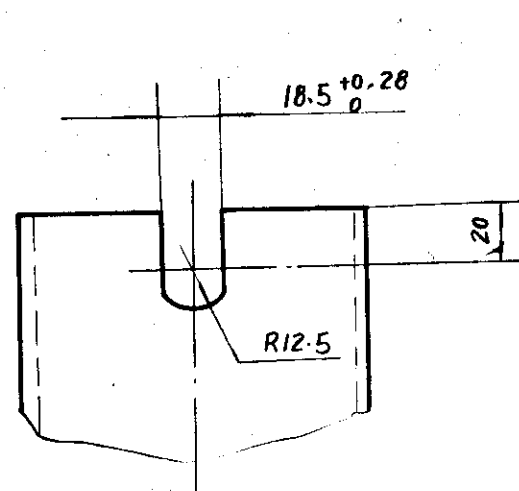


7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16 X50	4	—	0.102	0.408	
2	DT105C0132-1	横梁		1	部件	29.04	29.04	
1	DT105P3205	辊子		3	部件	9.24	27.72	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

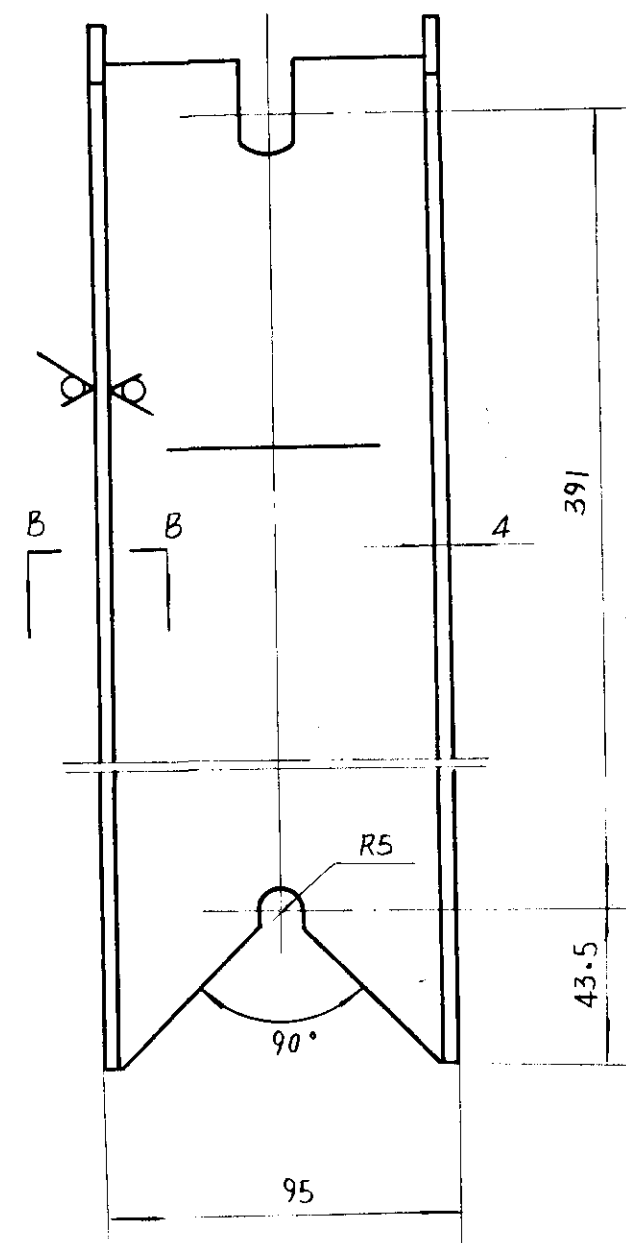
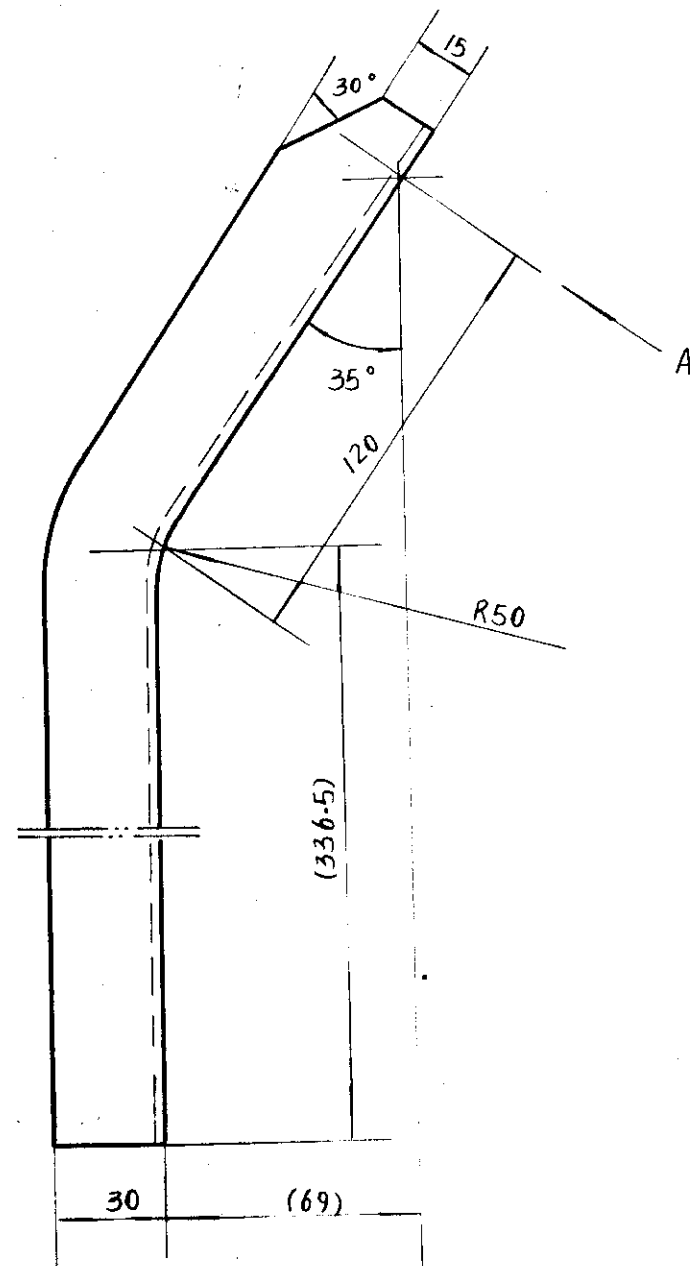
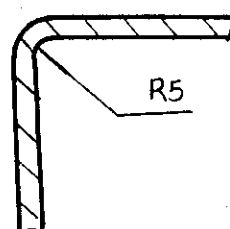
槽形托辊 (35°)				DT105C0132			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1	工艺	王明	92.6.5	S	57.49	
校对	1	标准化	谷元		共	张	第
主管设计	1	室主任	王明		机械电子工业部		
项目负责人	1	总工程师	张加		北京起重运输机械研究所		
审核	1	日期	92.6.5		部件		



A向旋转



B — B



通) 零件标记

校

设计

旧图总号

图总号

图总号

图总号

图总号

图总号

图总号

图总号

标记	处数	更改文件号	日期
设计	孙爱华	工艺	张振华
校对	王东明	标准件	谷永清
审核	王东明	日期	92.6.28

边支柱

Q 235 - A

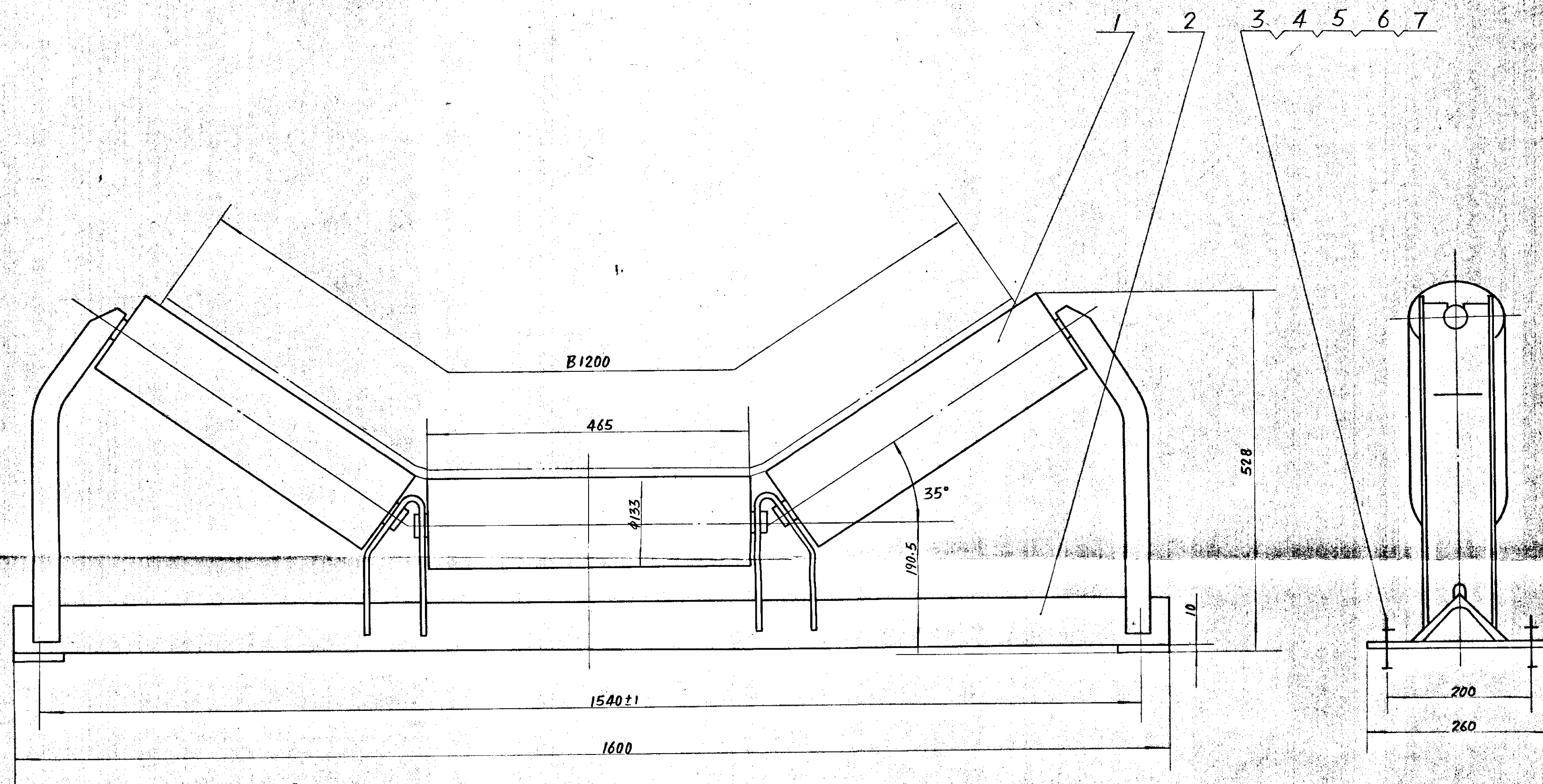
105C0132-1-2

图样标记

S 2-24

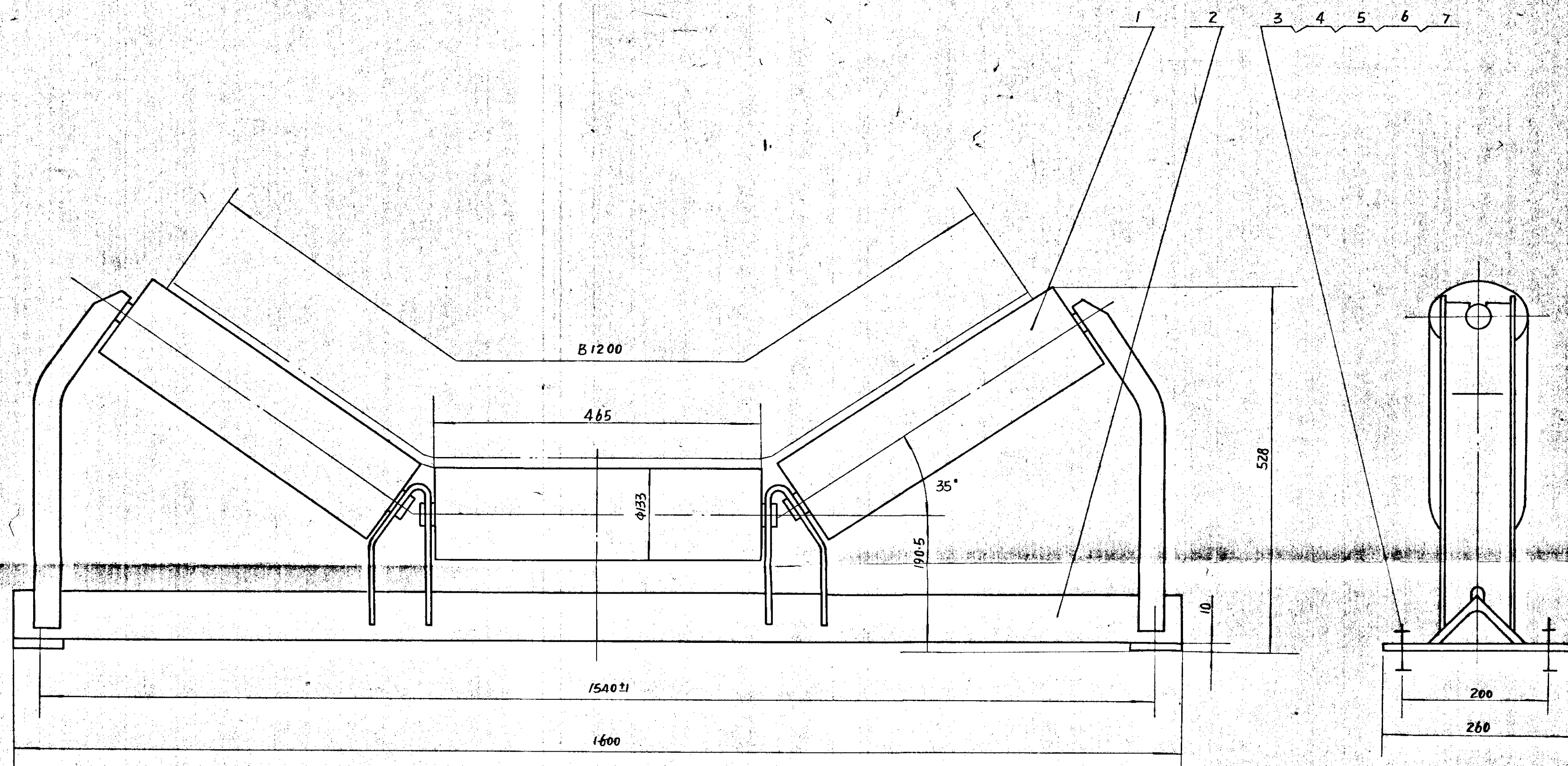
共 / 张 / 第 / 页

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



7	GB853-88	垫圈	16	4	—	0.078	0.112	
6	GB93-87	垫圈	16	4	—	0.073	0.045	
5	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DT105C0132-1	横梁		1	部件	29.04	29.04	借用
1	DT1QP3305	辊子		3	部件	9.62	28.86	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	槽形托辊 (35°)				DT105C0133	
设计	1	孙学勤	工艺	王本海	图样标记	原量比例	58.13		共	张
校对	1	王学明	标准化	谷龙清	第	张			第	张
主管设计	1	王学明	室主任	王学明	部件					
项目负责人	1	徐学军	总工程师	徐学军	机械电子工业部 北京起重运输机械研究所					
审核	1	孙学勤	日期	93.6.15						



7	GB853—88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93—87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1—85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41—86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781—86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0134-1	横梁		1	部件	29.04	29.04	
1	DTII6P3405	辊子		3	部件	11.35	34.05	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	王大明	王大明	93.6.28
校核	1	王大明	王大明	93.6.28
主管设计	1	王大明	王大明	93.6.28
项目负责人	1	王大明	王大明	93.6.28
审核	1	王大明	王大明	93.6.28

槽形托辊 (35°)

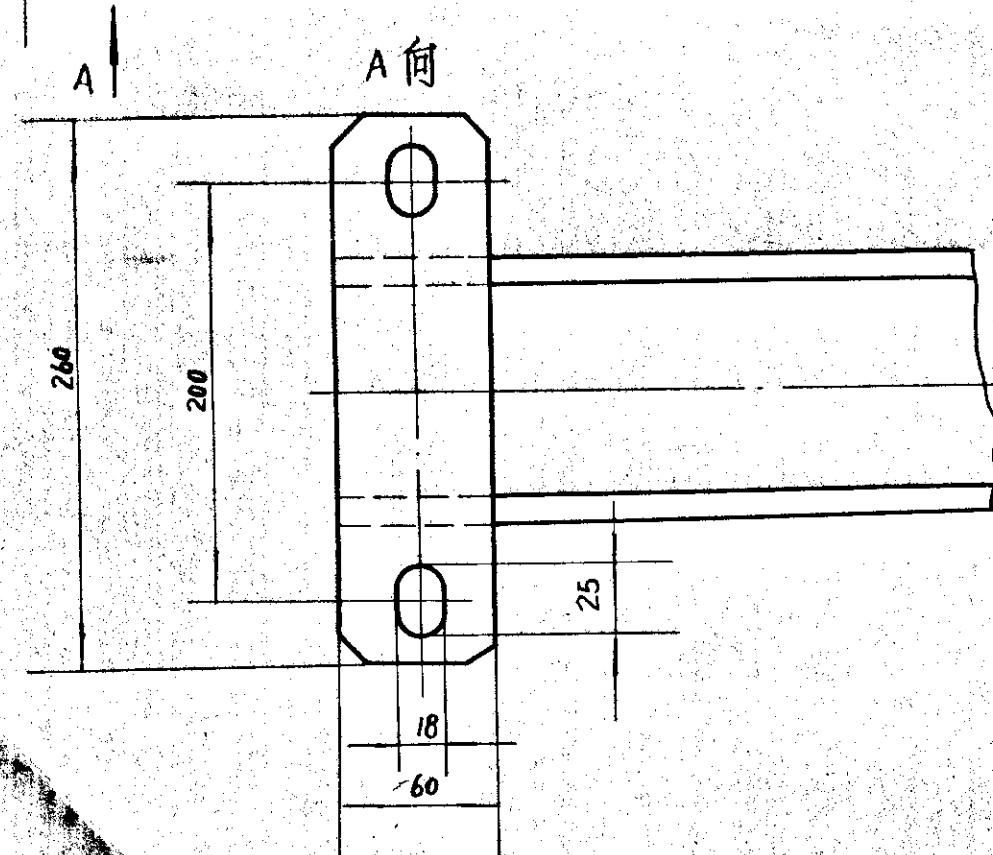
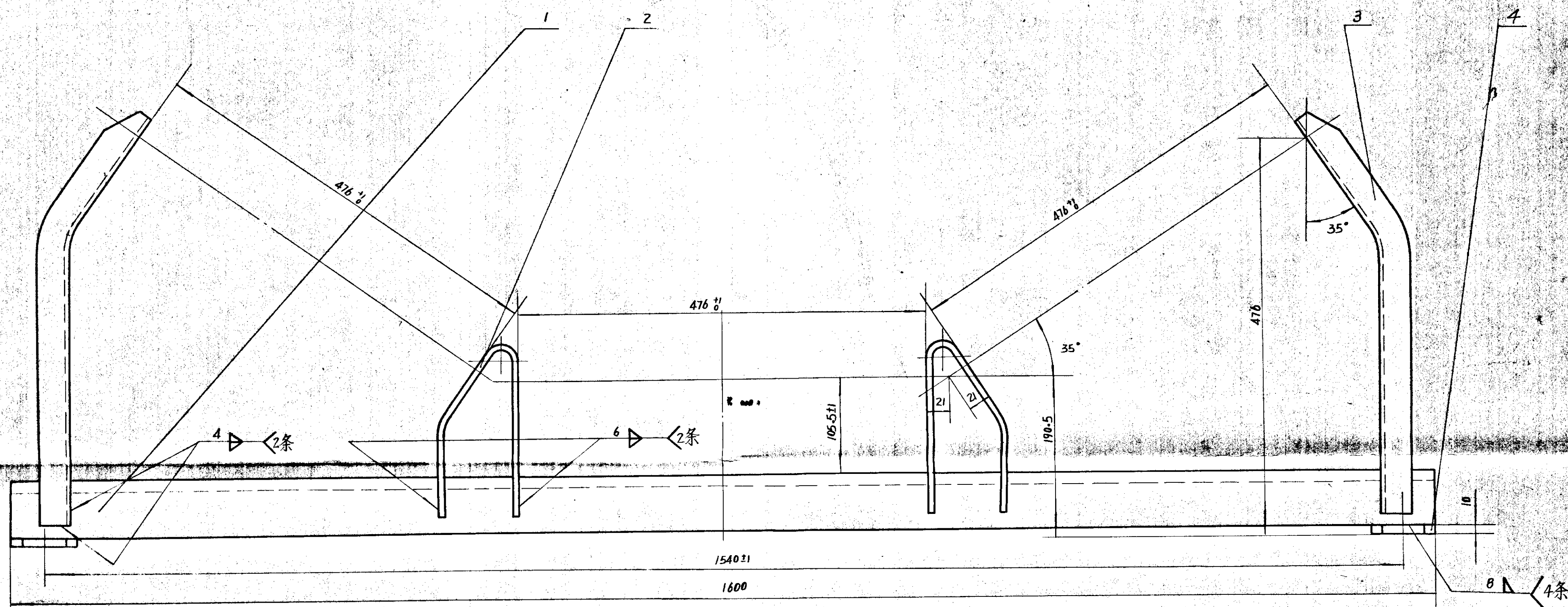
部件

DTII05C0134

图样标记	质量比例
S	63.82

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



4	DT05C0122-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.22	2.44	借用
3	DT05C0134-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.25	4.50	
2	DT05C0134-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.23	2.46	
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235 - A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计	1	王明华	王明华	88.6.14
校对	1	王明华	王明华	88.6.14
主管设计	1	王明华	王明华	88.6.14
项目负责人	1	王明华	王明华	88.6.14
审核	1	王明华	王明华	88.6.14

横梁

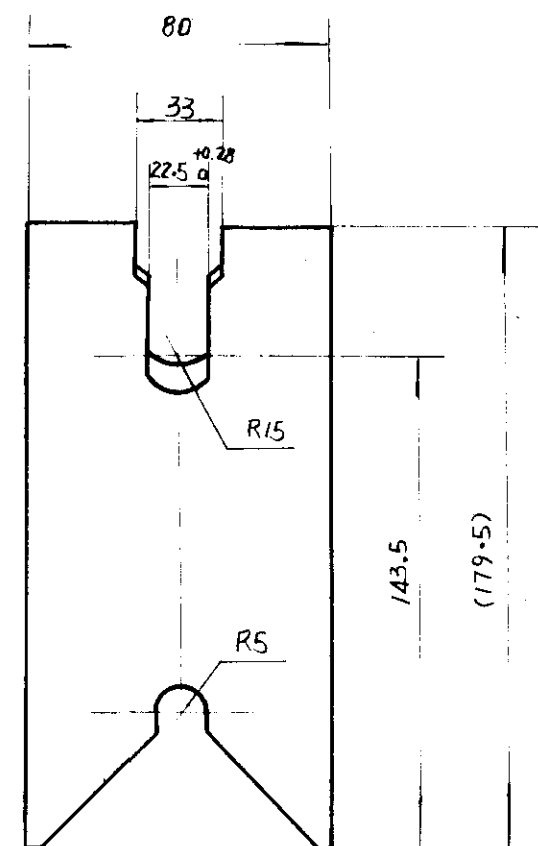
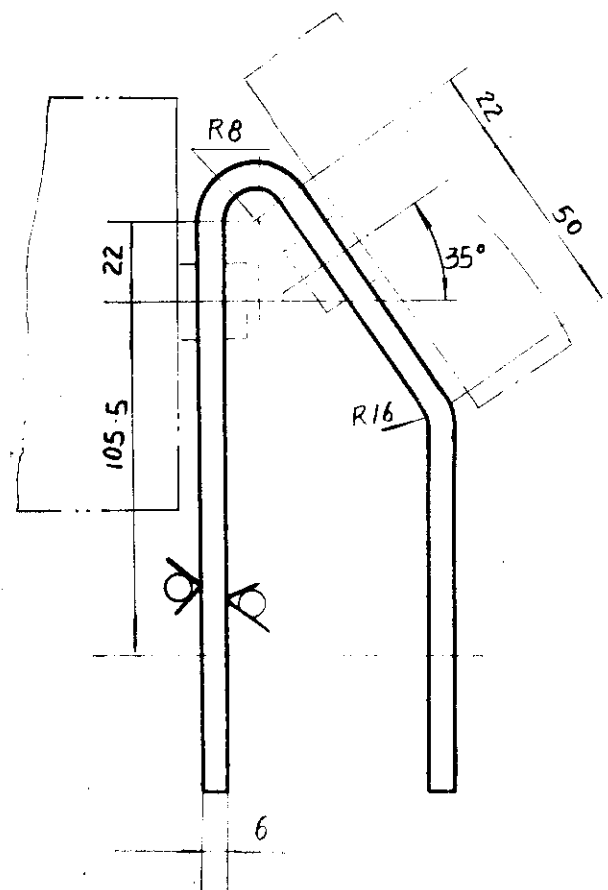
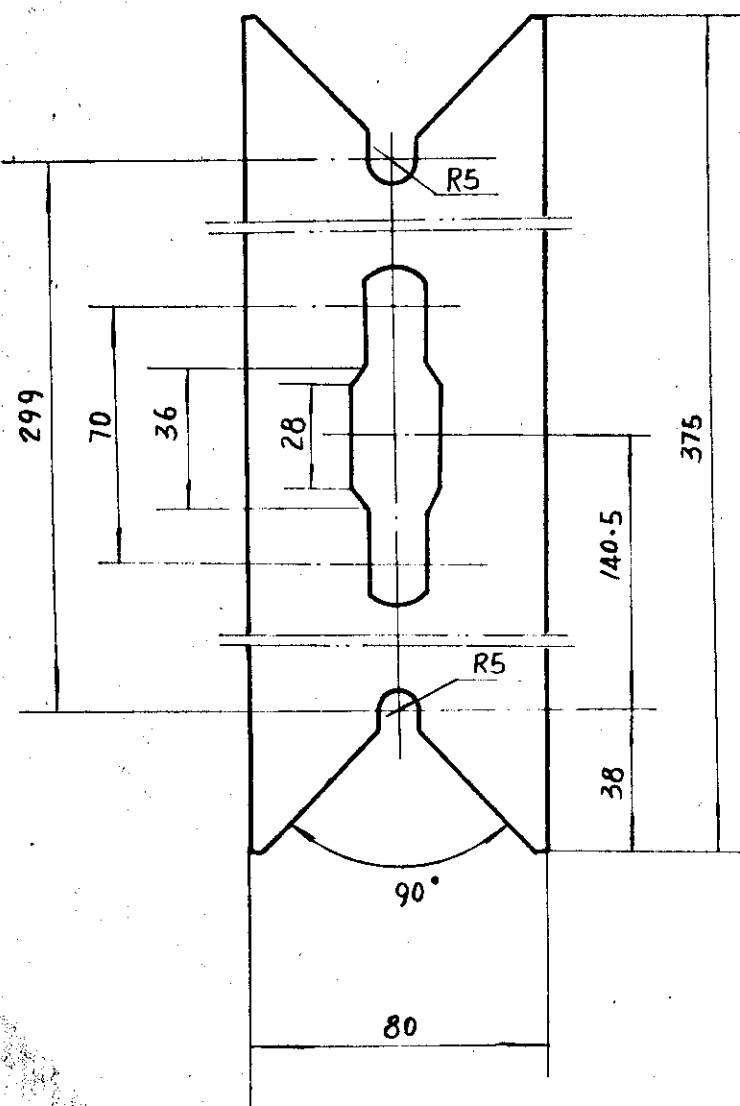
部件

DT105C0134-1

图样标记	原量比
S	29.04

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

其余 50



通用件登记
图
校
日底图总号
图总号
字
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	王宗明	王宗明	93.6.25
校对	1	王宗明	王宗明	93.6.25
主设	1	王宗明	王宗明	93.6.25
审核	1	王宗明	王宗明	93.6.25

中支柱

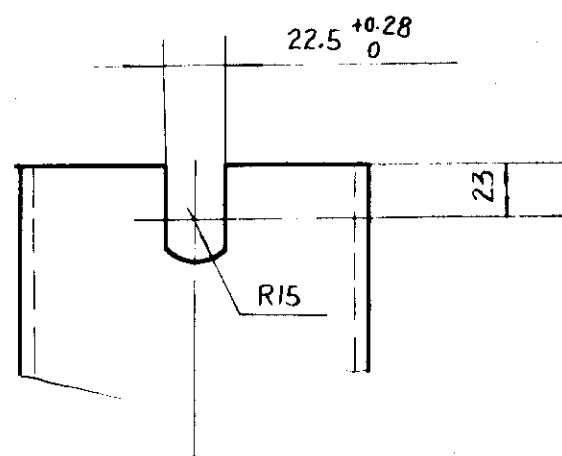
Q235 - A

II05C0134·1-1

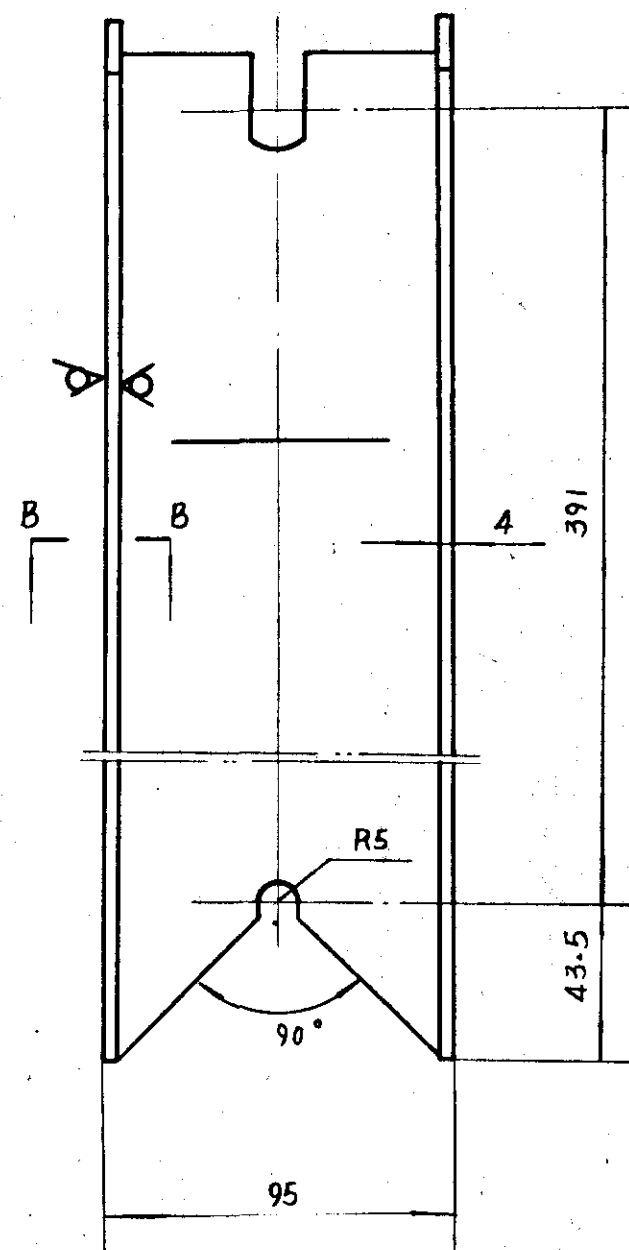
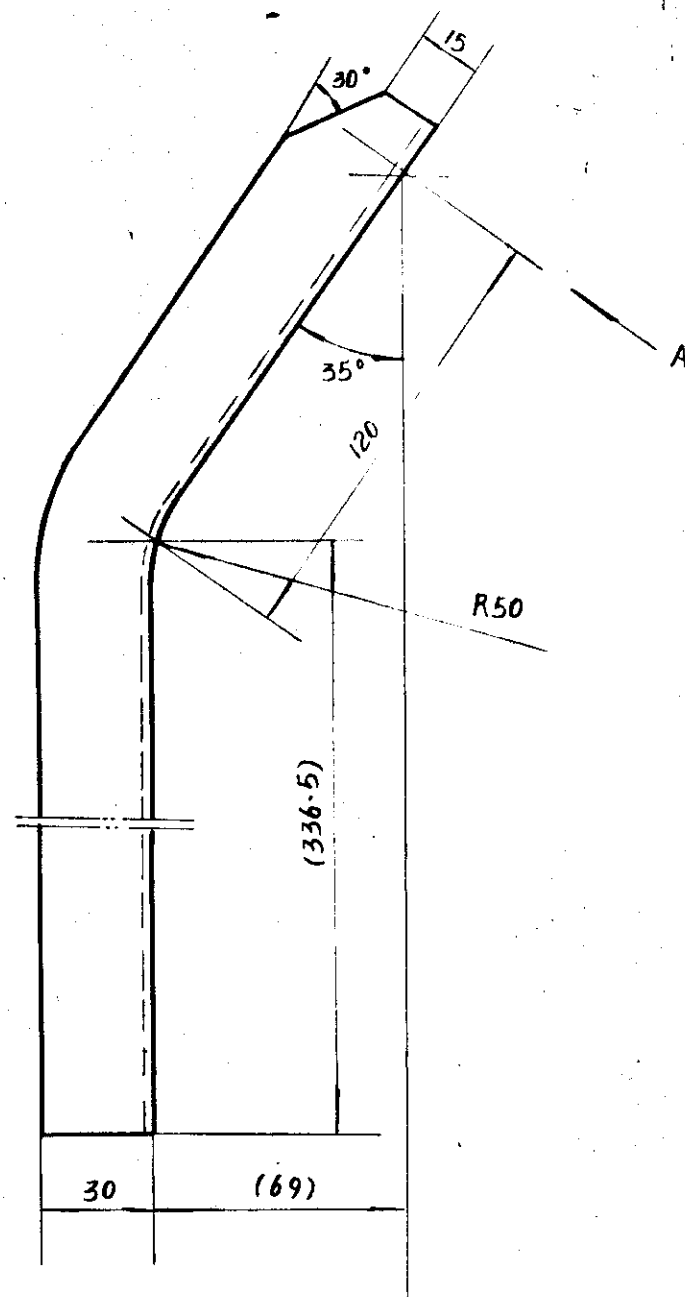
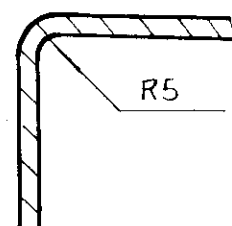
图样标记	数量	比例
S	1	1:23

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

A向旋转



B — B



1) 零件登记

图

校

底图总号

图总号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1		王东明	83.6.25
校对	1		王东明	
主管设计	1		王东明	
审核	1		王东明	

边支柱

Q235 - A

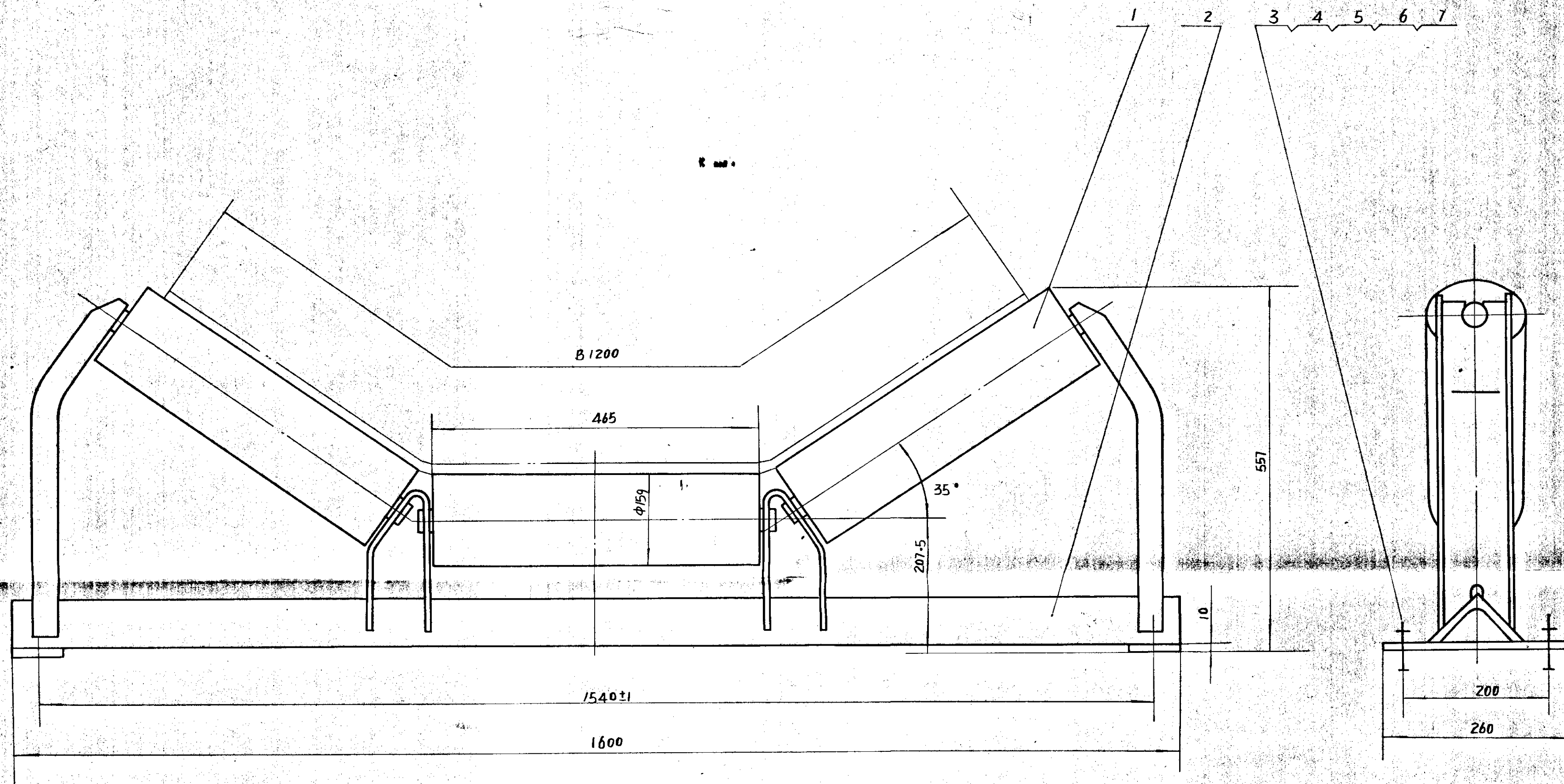
II 05C0134.1-2

图样标记

S 2.25

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



7	GB 853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB 93 — 87	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB 97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB 41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB 5781 — 86	螺栓 M16X50	4	—	0.102	0.408	
2	DT II 05C0142-1	横梁	1	部 件	29.50	29.50	
1	DT II 6P4205	辊子	3	部 件	11.50	34.74	通用
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 质 量	总 计 质 量	备 注

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	王学勤	王学勤	83.6.15
校对	1	王学明	王学明	
主管设计	1	王学明	王学明	
项目负责人	1	徐学军	徐学军	
审 核	1	王学明	王学明	

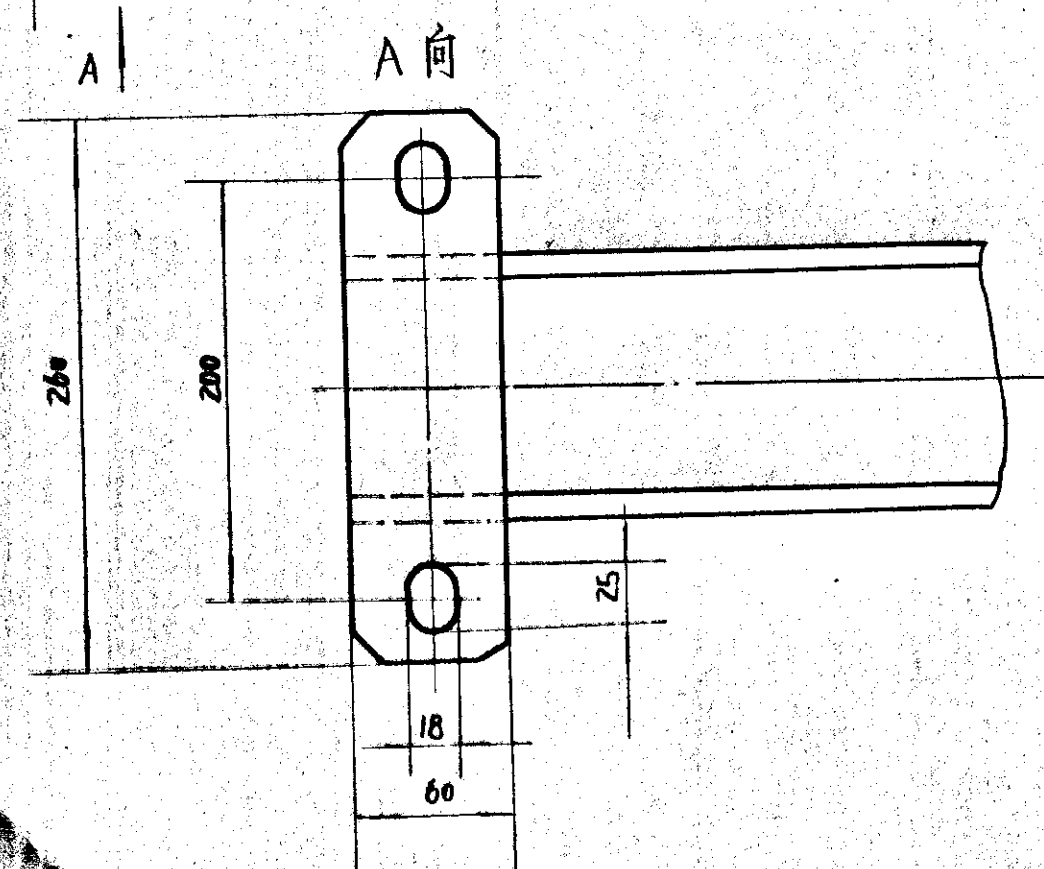
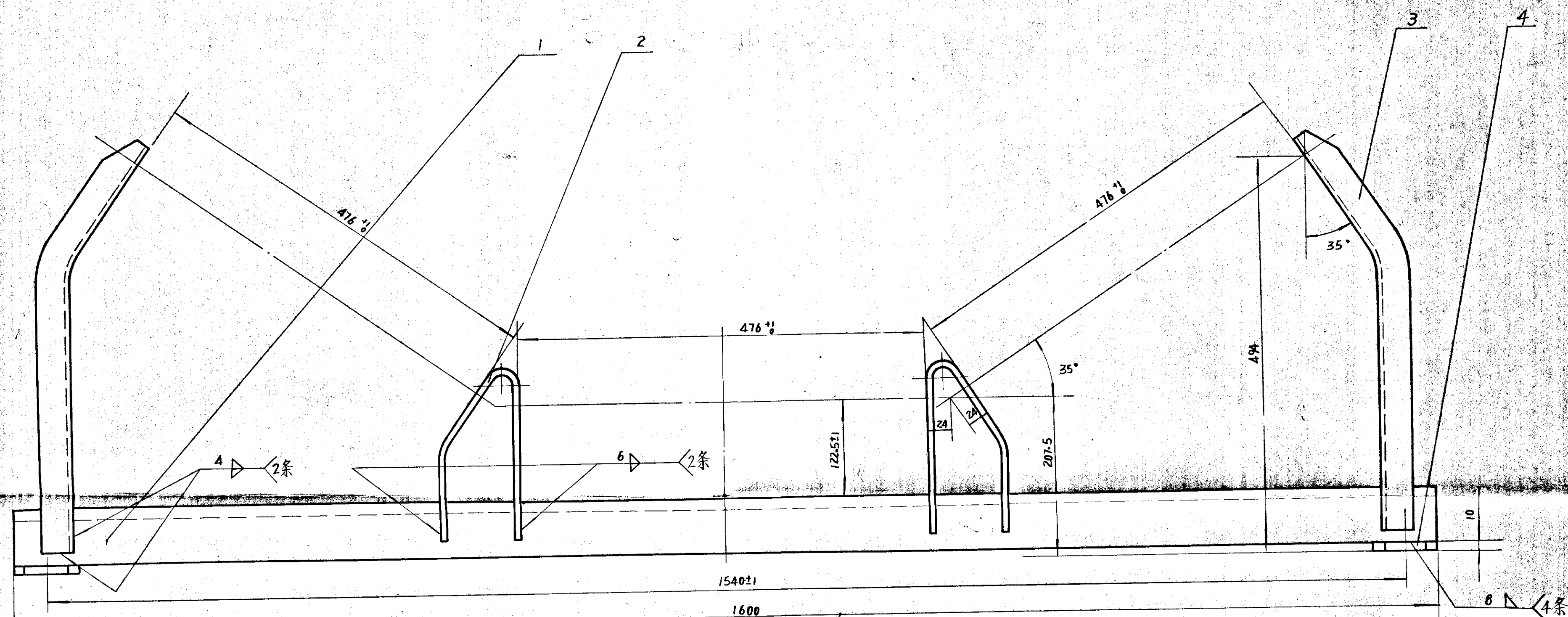
槽形托辊 (35°)

部 件

DT II 05C0142

图 样 标 记	质 量 比 例
S	65.05
共 / 张	第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

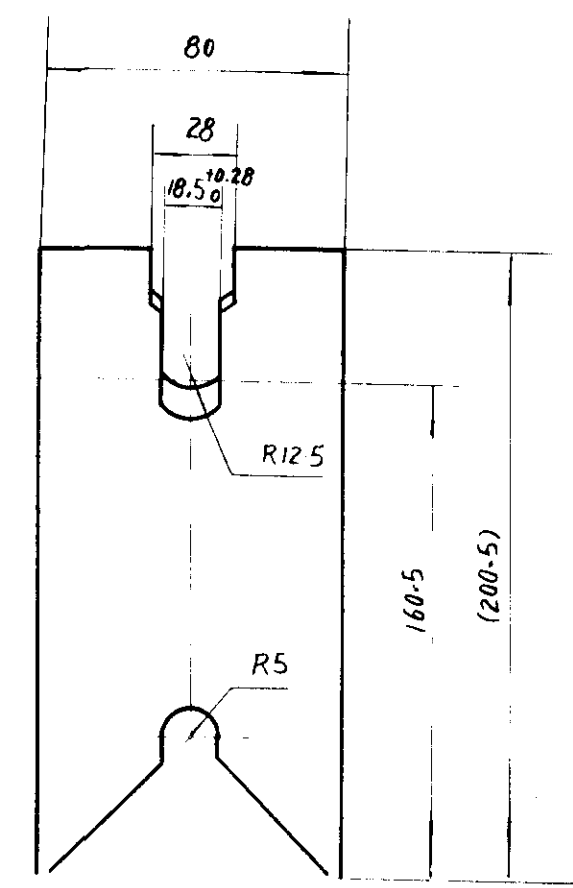
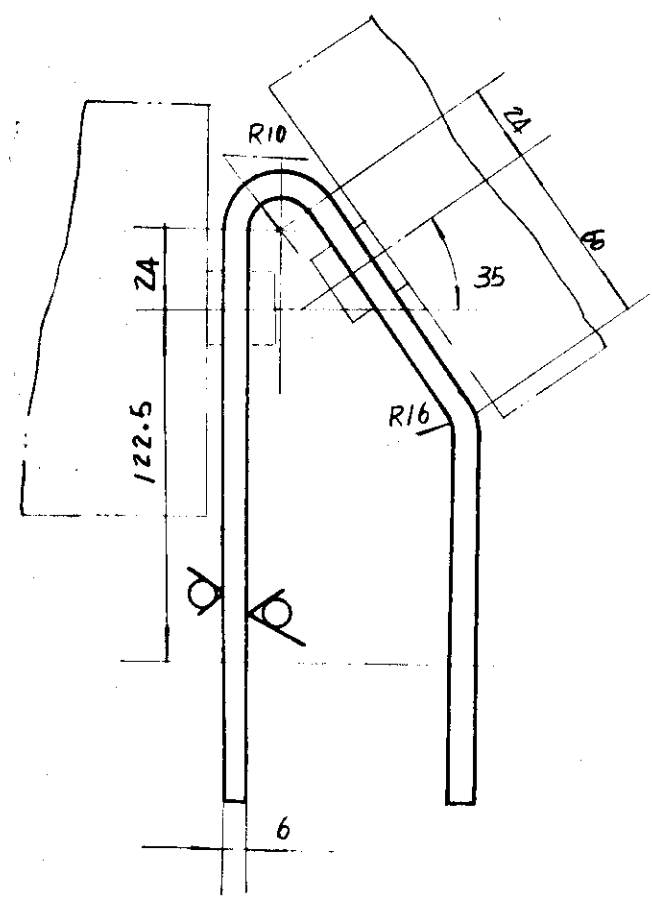
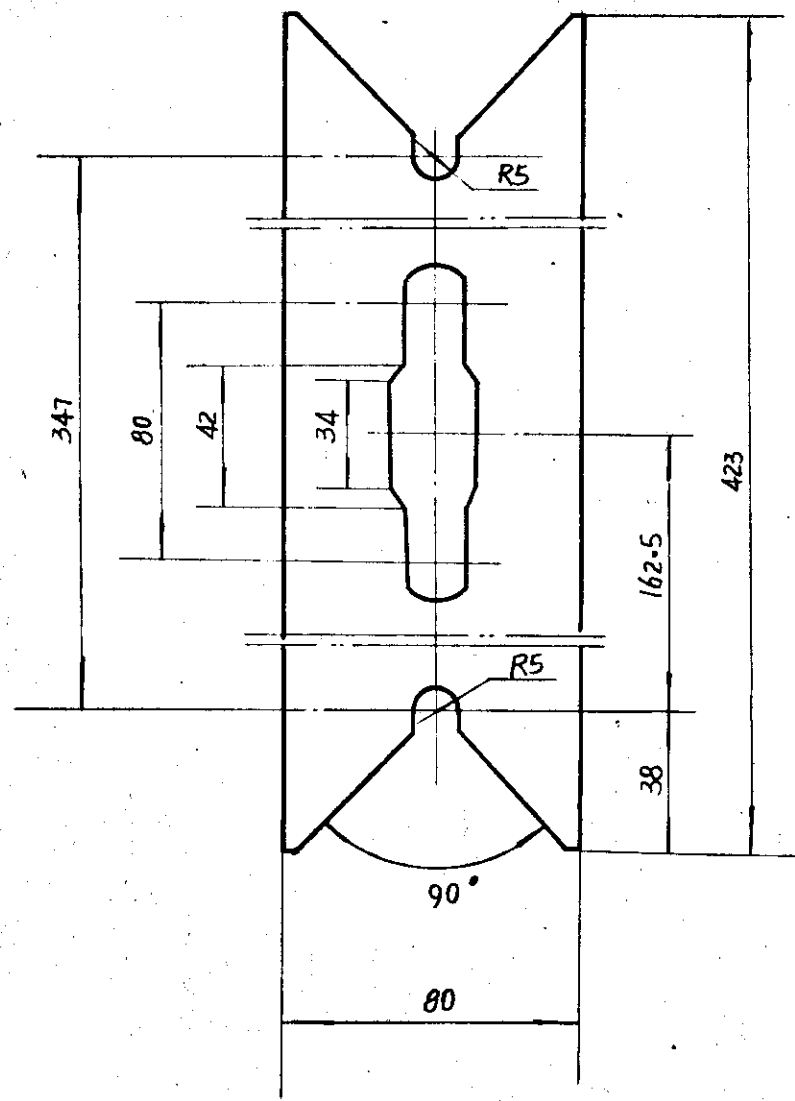


4	DT1105C0122-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.22	2.44	借用
3	DT1105C0142-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.33	4.66	
2	DT1105C0142-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.42	2.84	
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235 - A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注

				横梁		DT1105C0142-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1	张明	张明	93.6.25	S	29.58	
校对	1	王学明	王学明		共	张	第
主管设计	1	王学明	王学明		机械电子工业部		
项目负责人	1	张明	张明		北京起重运输机械研究所		
审核	1	张明	张明		部件		

其余 50

II 05C0142.1-1



通用件登记
图
校
审核
日期
图总号
字
期

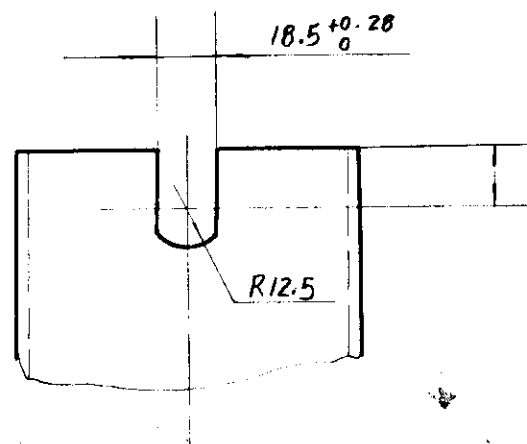
中 支 柱				II 05C0142.1-1			
图 样 标 记				质 量 比 例			
S				1:42			
共 1 张				第 1 张			
机械电子工业部				北京起重运输机械研究所			

标记	处数	更改文件号	修 改 日 期
设 计	1	张 振 华	193.6.25
校 对	1	王 明 华	193.6.25
主 管 设 计	1	王 明 华	193.6.25
审 核	1	王 明 华	193.6.25

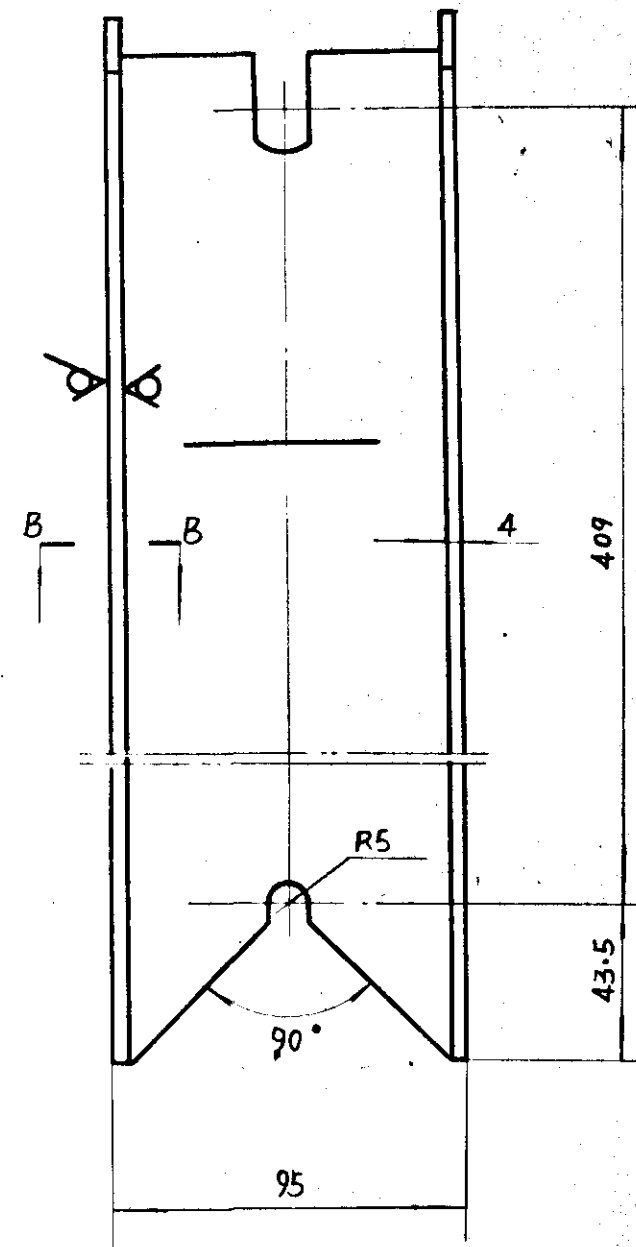
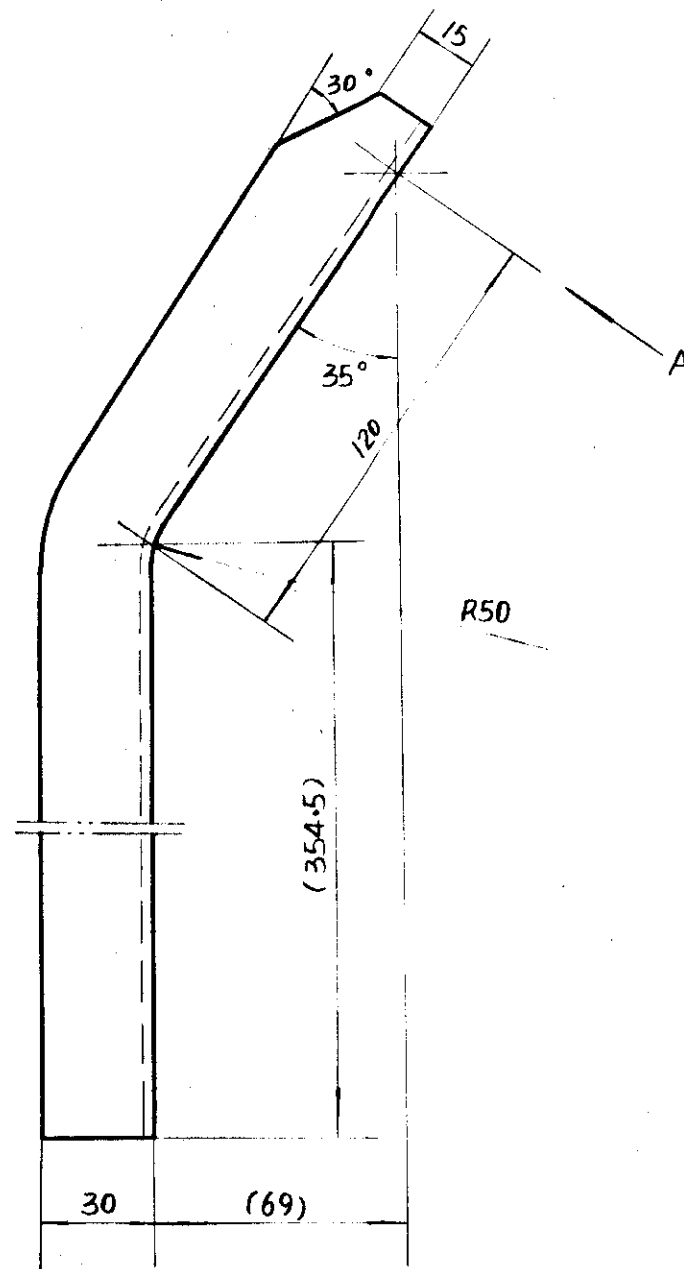
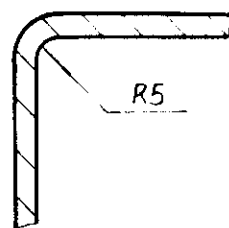
Q235-A

其余 50

A向旋转



B — B



图件登记
图

校

物

图总号

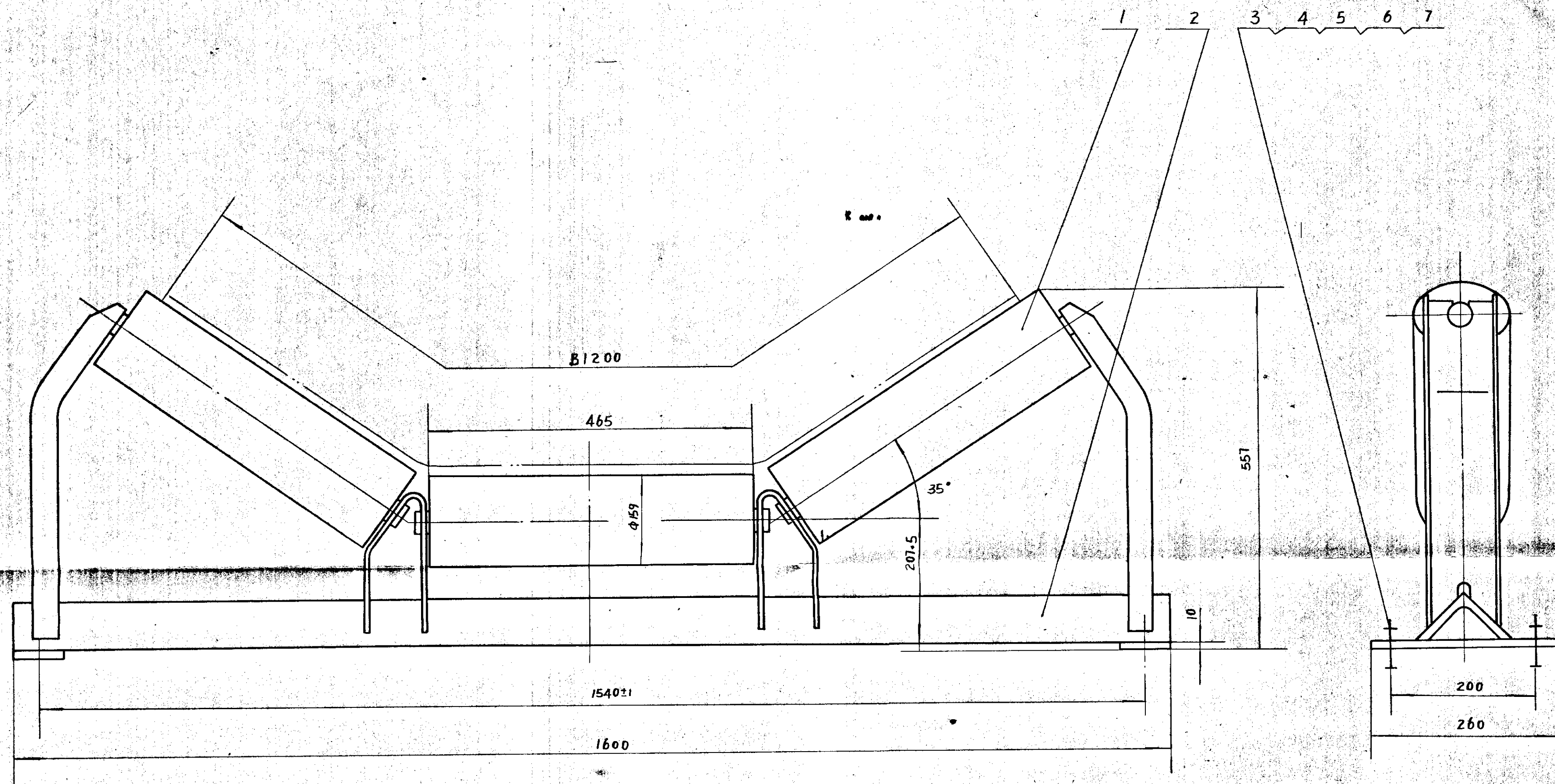
总号

字

期

					边支柱		II05C0142.1-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q 235 - A		图样标记	质量比例
设计	张明华	工艺	张明华				S	2.33
校对	王秉明	标准化	谷九清				共	1 张 第 1 张
主管设计	王秉明	室主任	张明华				机械电子工业部	
审核	张明华	日期	193.6.25				北京起重运输机械研究所	

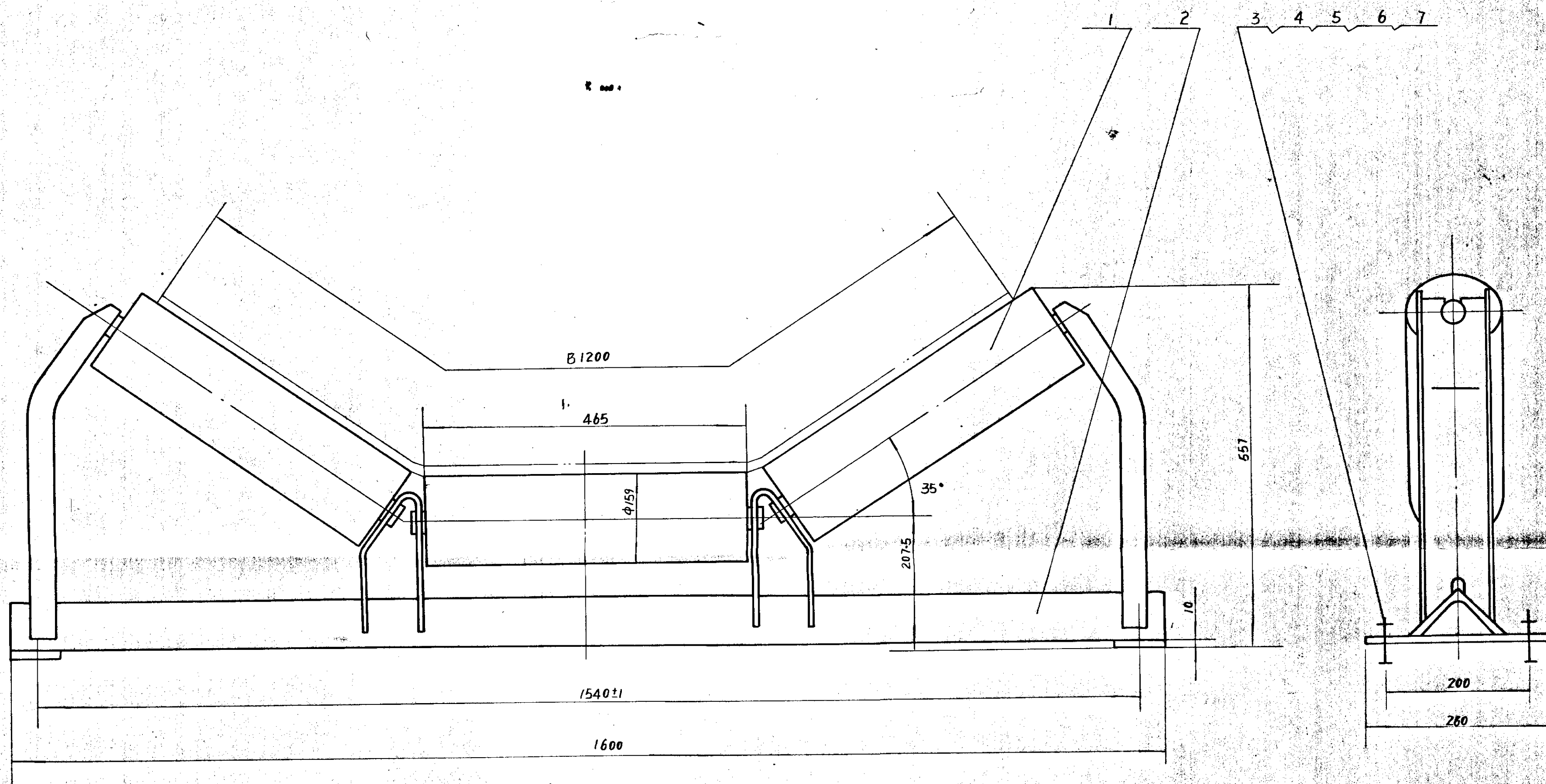
2448



7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0142-1	横梁	1	部件	29.58	29.58	借用
1	DTII6P4305	辊子	3	部件	12.02	36.06	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注

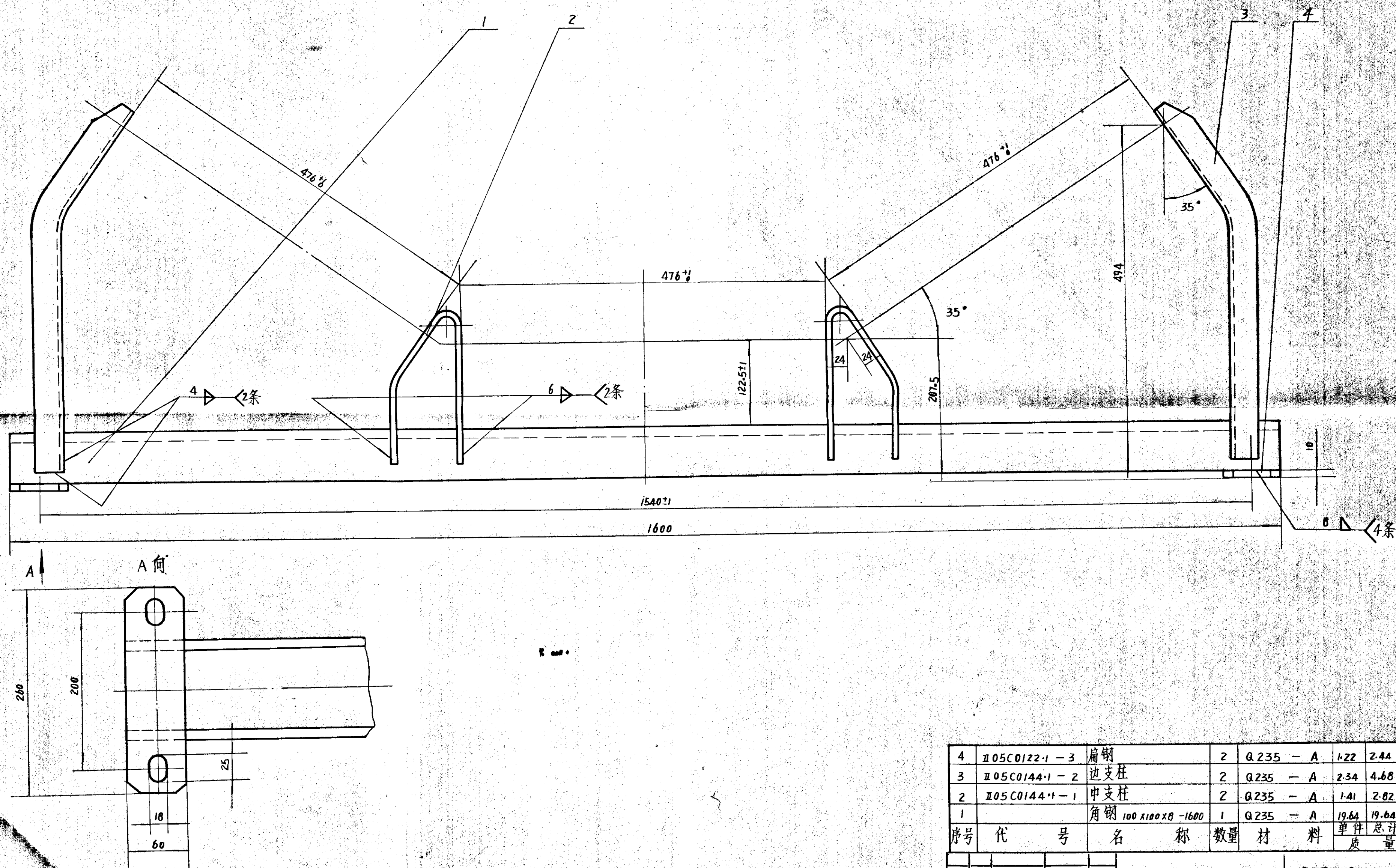
				DTII05C0143			
槽形托辊 (35°)				图样标记			
				质量比例			
				S			
				共 / 张 第 / 张			
				机械电子工业部			
				北京起重运输机械研究所			

部件



7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16 X 50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0144 · 1	横梁	1	部件	29.58	29.58	
1	DTIIGP4405	辊子	3	部件	13.76	41.28	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注

槽形托辊 (35°)				DTII05C0144			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1	无	王木	12.6.21	S	71.59	
校对	1	无	谷旭		共	张	第 / 张
主设计	1	无	谷旭		机械电子工业部		
项目负责人	1	无	谷旭		北京起重运输机械研究所		
审核	1	无	谷旭		部件		



4	DTII05C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	DTII05C0144-1-2	边支柱	2	Q235-A	2.34	4.68	
2	DTII05C0144-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.41	2.82	
1		角钢 100×100×8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	张明华	张明华	92.6.15
校对	1	王黎明	王黎明	
主管设计	1	王黎明	王黎明	
项目负责人	1	张明华	张明华	
审核	1	张明华	张明华	

横梁

部件

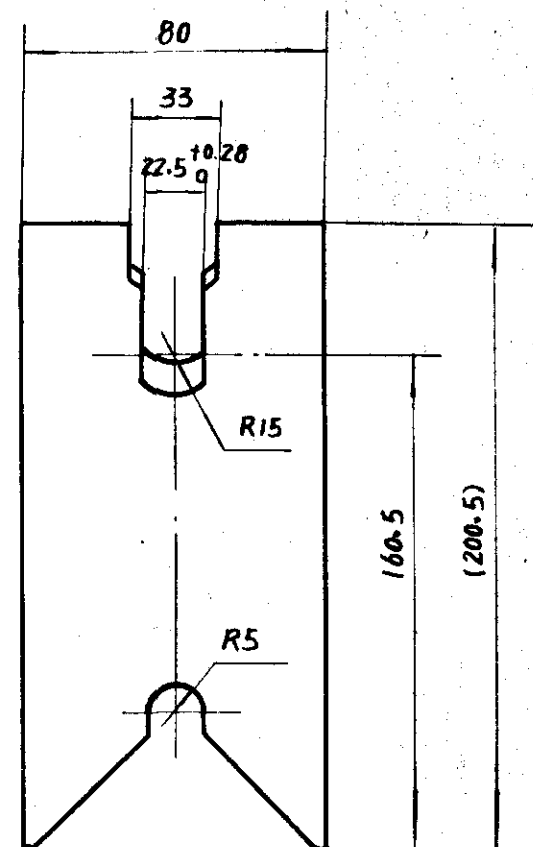
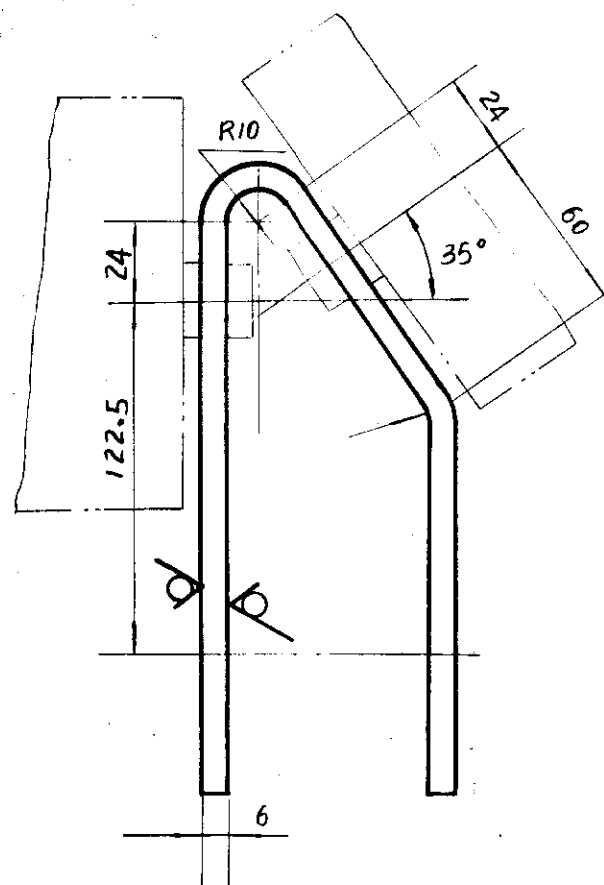
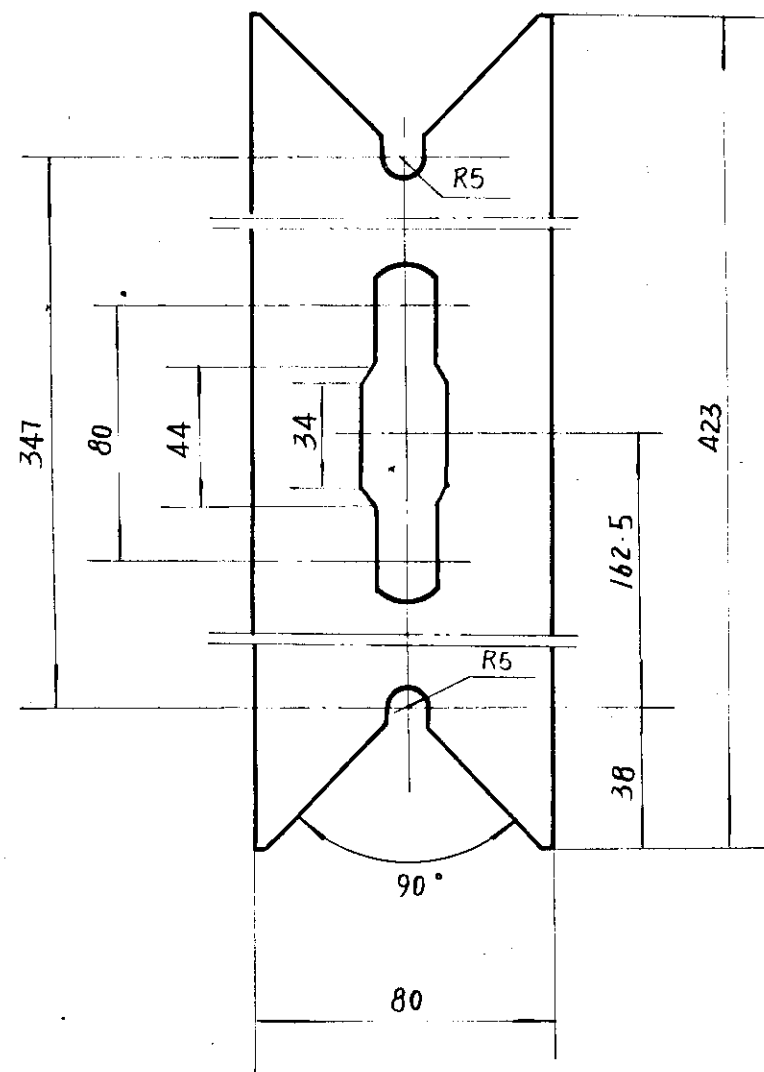
DTII05C0144-1

图样标记	质量比例
S	29.58

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

其余 50



零件图

校

图号

图号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	王东明	标准化	谷在清	
主设计	王东明	副主任	王东明	
审核	王东明	日期	93.6.15	

中支柱

Q235 - A

II 05C0144-1 -

图样标记

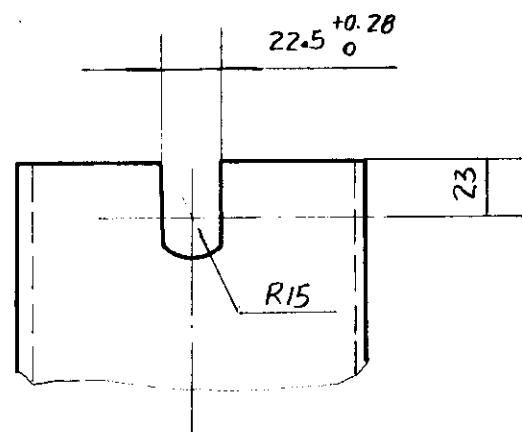
S

共 1 张 第 1 张

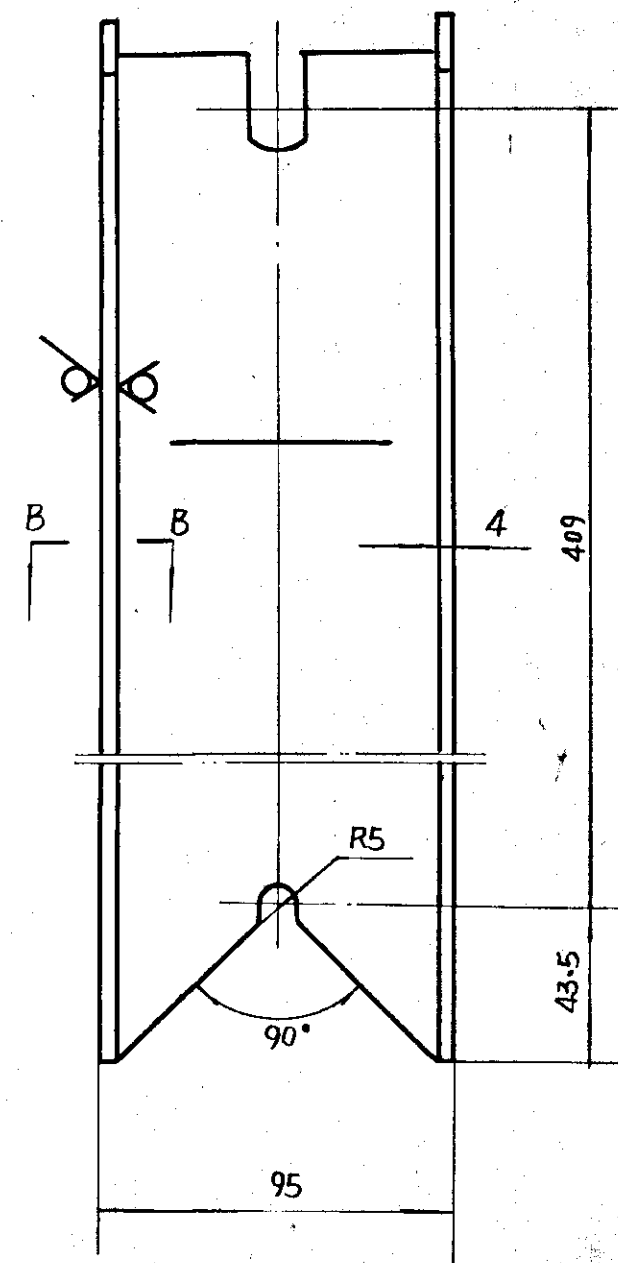
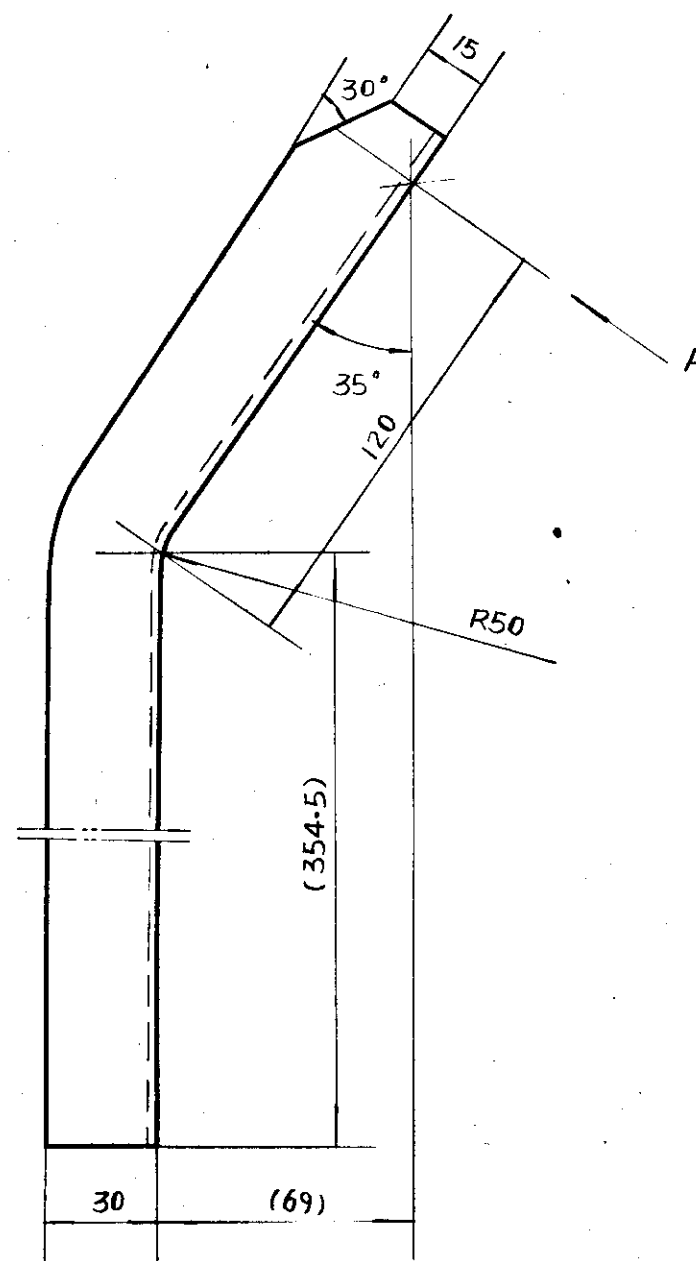
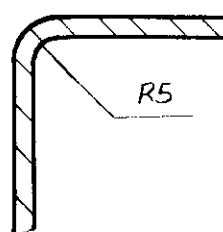
机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

其余 $\frac{50}{\nabla}$

A向旋转



B — B



1) 用件登记

图

校

设计

底图总号

图总号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	孙爱勤	工艺	张振华	
校对	王宗明	标准化	谷九清	
主管设计	王宗明	室主任	曹明	
审核	孙明华	日期	93.6.25	

边支柱

Q235 - A

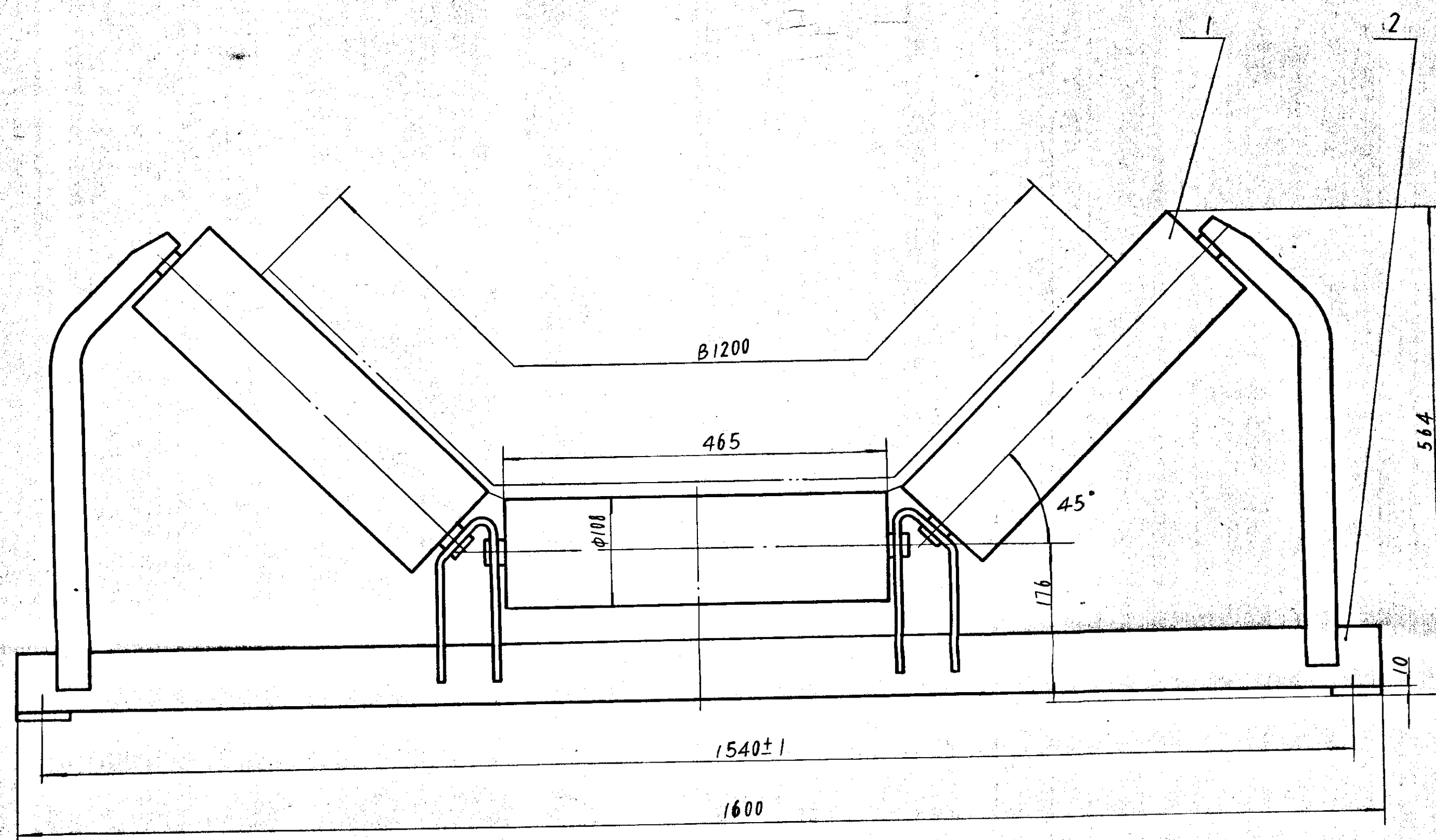
II 05C0144.1-2

图样标记	质量比例
S	2:34

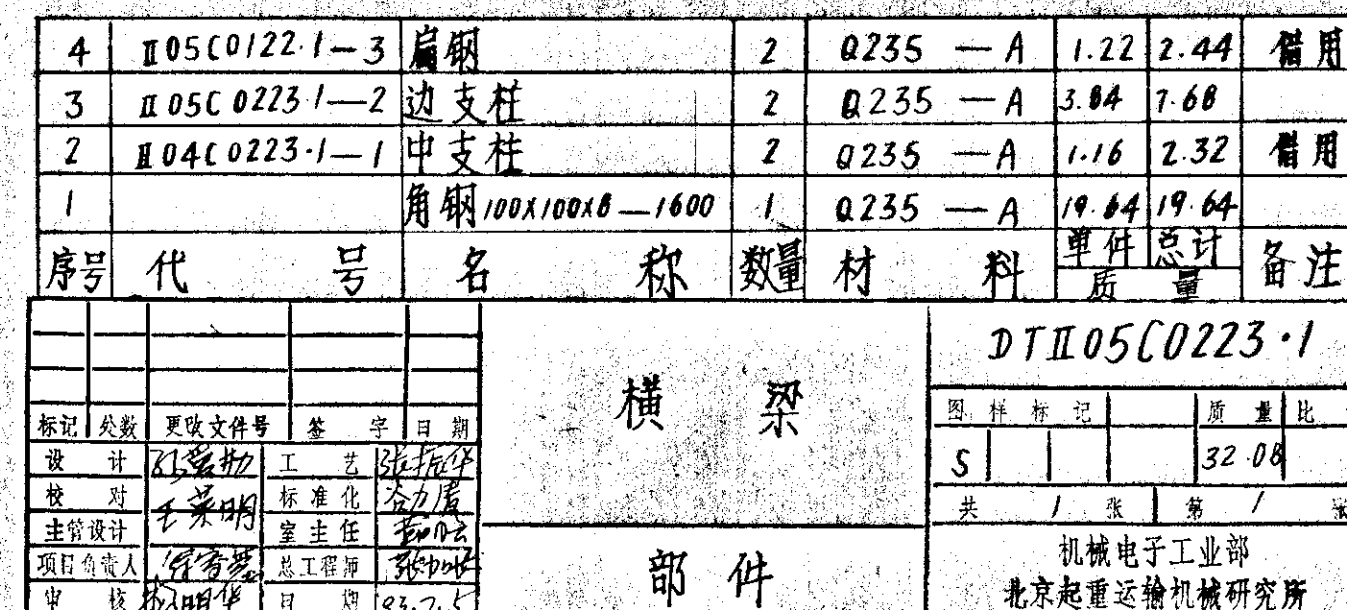
共 / 张 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

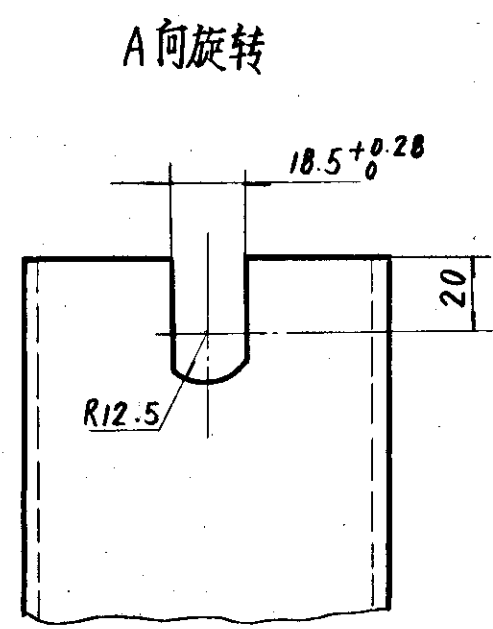
24.1.4



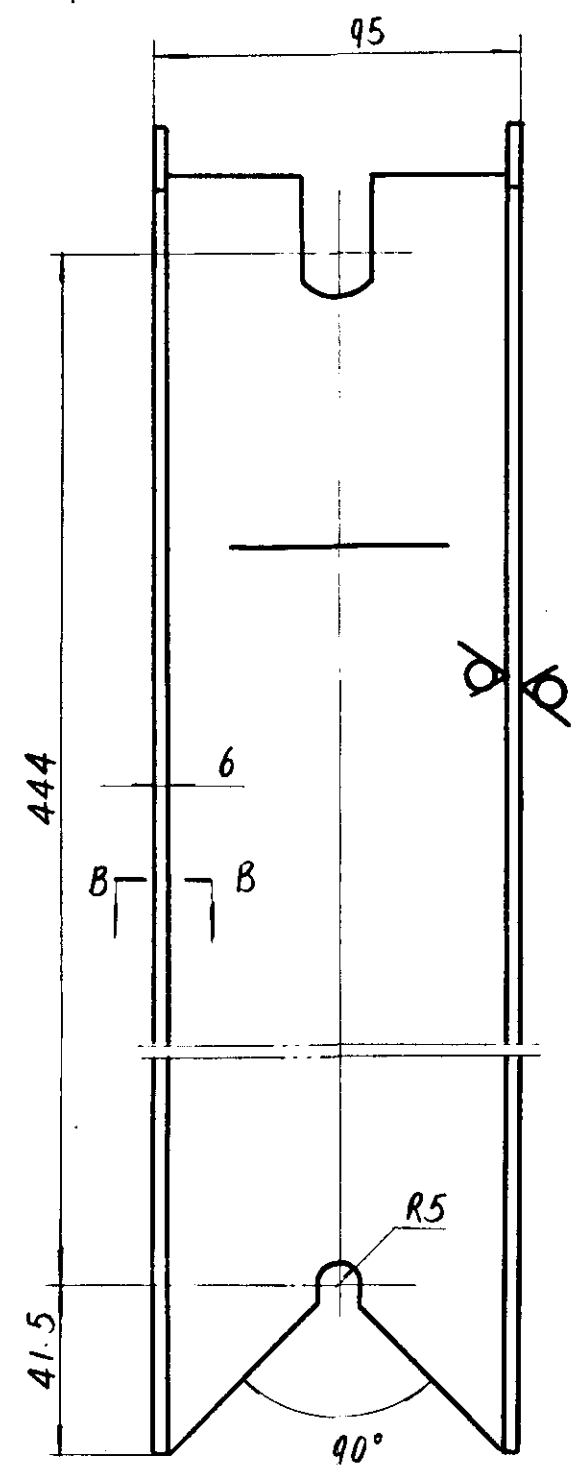
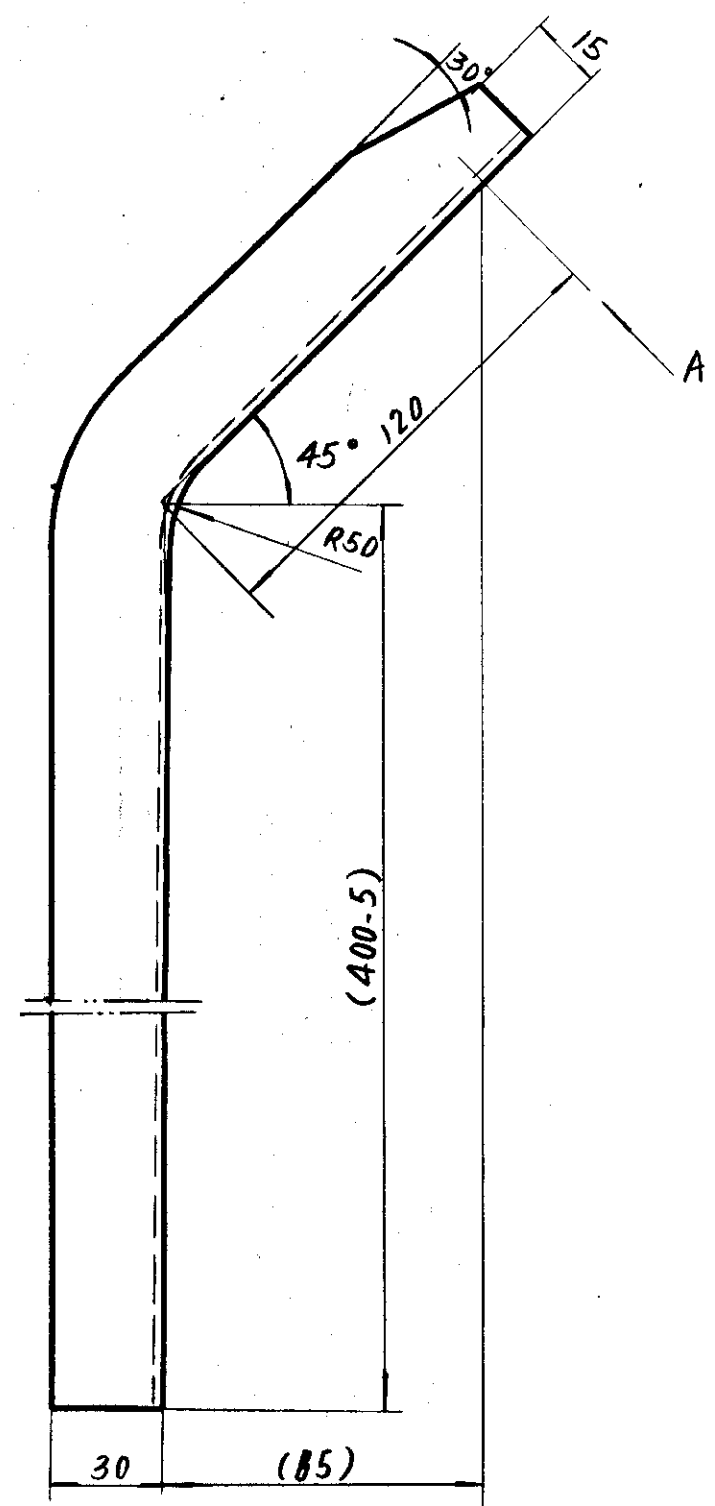
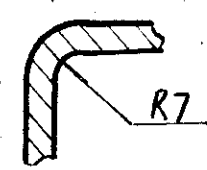
7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0223-1	横梁	1	部件	32.08	32.08	
1	DTII6P2305	辊子	3	部件	7.26	21.78	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	外数	更改文件号	签字	日期	槽形托辊(45°)		
设计	张明华	工艺	张明华	张明华			
校对	张明华	标准化	张明华	张明华			
主设计	张明华	室主任	张明华	张明华			
项目负责人	张明华	总工程师	张明华	张明华			
审核	张明华	日期	93.7.1		部件		
					DTII05C0223		
					图样标记	重量比例	
					5	54.59	
					共 1 张	第 1 张	
					机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		



其余 50



B — B



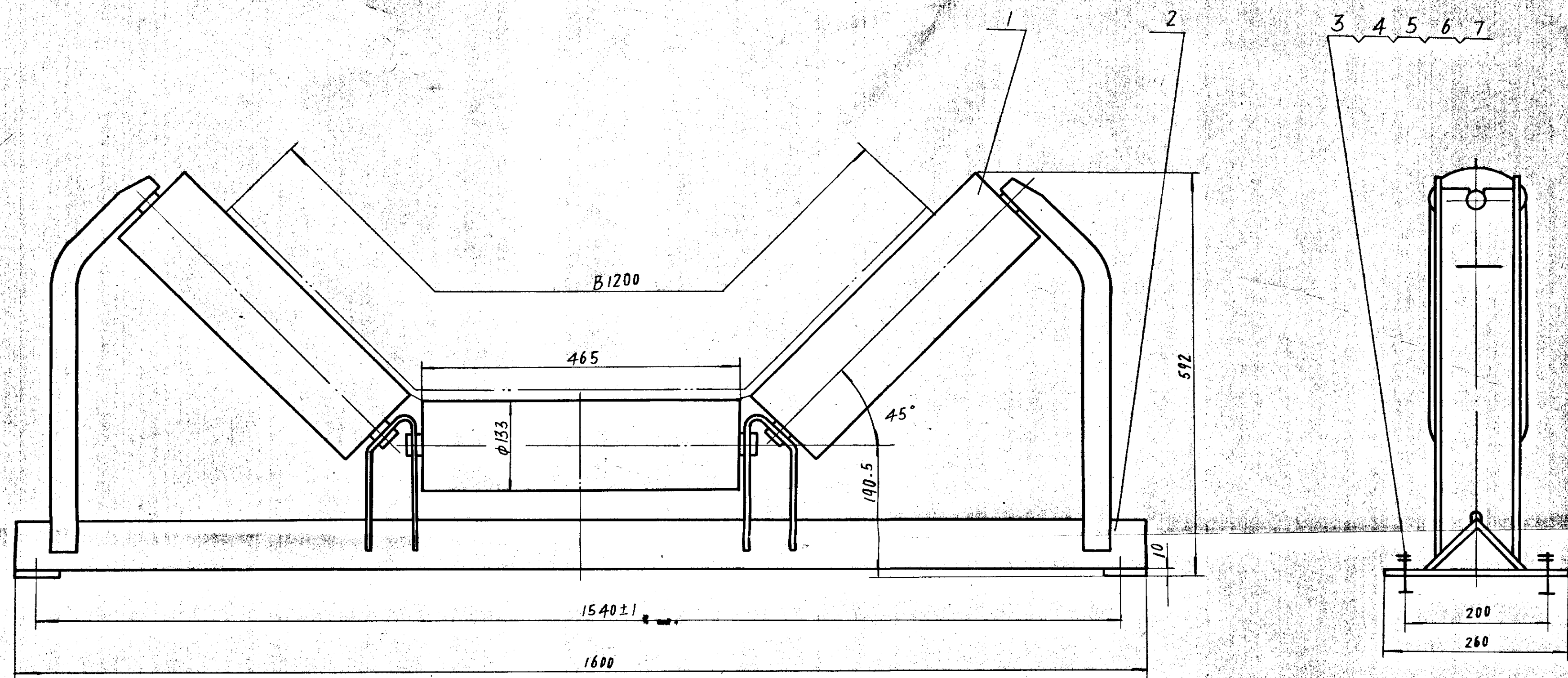
图号
图总号
字
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	张明华	张明华	93.2.5
校对	1	张明华	张明华	93.2.5
审核	1	张明华	张明华	93.2.5

边支柱

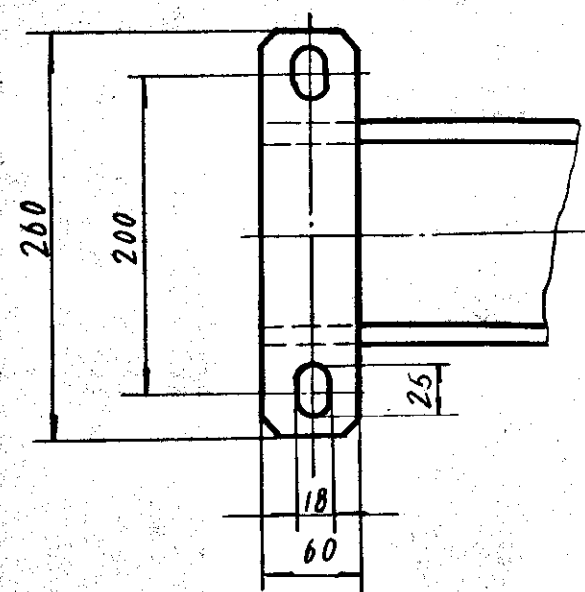
Q.235 — A

II 05C0223.1-2			
图样标记	质量比例	共	张
S	3.84	1	1
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

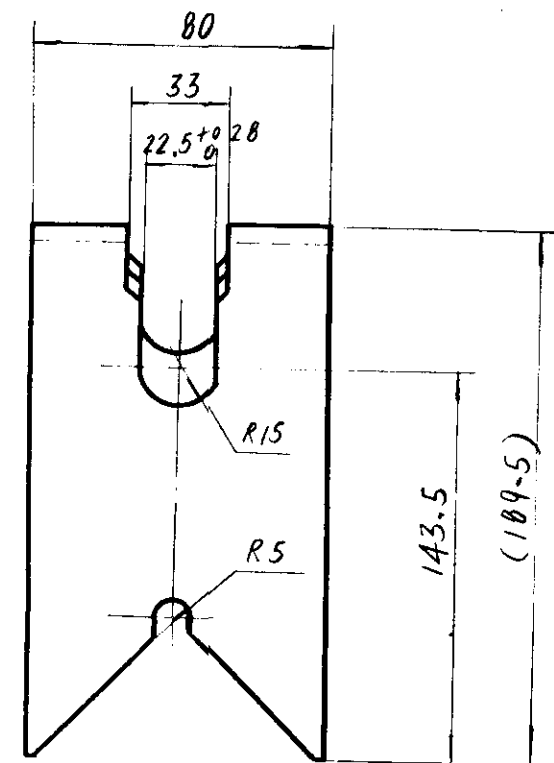
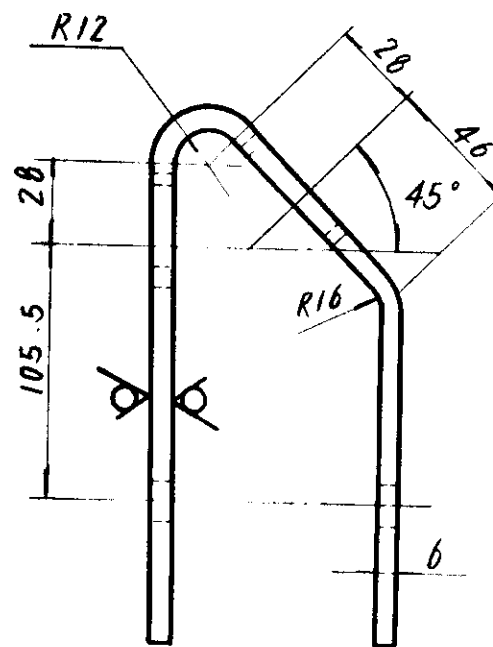
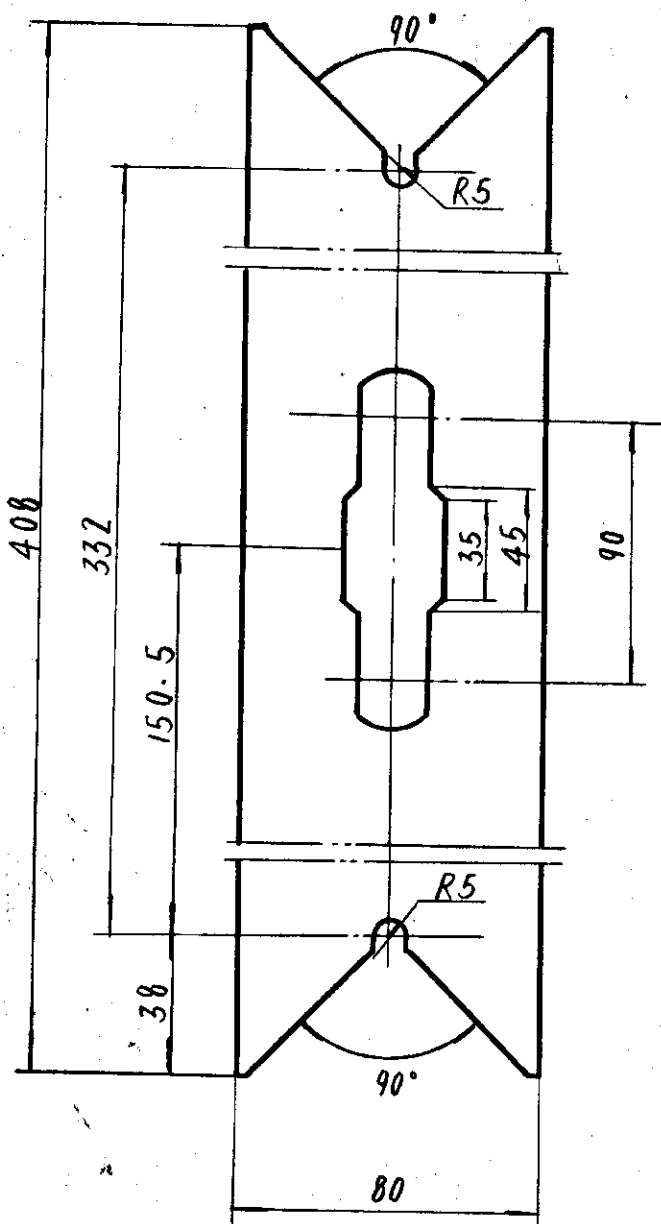


7	GB853—88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1—85	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB93—87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41—86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781—86	螺栓 M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII05C0234	横梁	1	部件	32.76	32.76	
1	DTIIGP3405	辊子	3	部件	11.35	34.05	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

标记	数量	更改文件号	签字	日期	槽形托辊(45°)		DTII05C0234	
设计	张明	工艺	王明	王明			图样标记	质量比例
校对	王明	标准化	王明	王明	部件		5	67.54
主管设计	王明	室主任	王明	王明			共 1 张	第 1 张
项目负责人	徐子芳	总工程师	王明	王明	部件		机械电子工业部	
审核	王明	日期	93.7.5	王明			北京起重运输机械研究所	



4	1105C0122-1-3	扁钢	2	Q235 — A	1.22	2.44	借用
3	1105C0234-2	边支柱	2	Q235 — A	3.99	7.98	
2	1105C0234-1-1	中支柱	2	Q235 — A	1.35	2.70	
1		角钢 100x100x8-1600	1	Q235 — A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	数量	更改文件号	签字	日期	横 梁 部 件		
设计	83.5.10	工艺	83.5.10				
校 对		标准化	83.5.10				
主管设计	李荣明	室主任	83.5.10				
项目负责人	徐智强	总工程师	83.5.10				
审 核	83.5.10	日期	83.5.10				
					DT1105C0234-1 图 样 标 记 S 共 / 张 第 / 张 机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		



(通)用件登记
描 图

描 校

张 明 华

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计	张 明 华	工 艺	张 明 华	
校 对	张 明 华	标 准 化	张 明 华	
主 管 设 计	张 明 华	室 主 任	张 明 华	
审 核	张 明 华	日 期	93.7.5	

中 支 柱

Q 235 - A

II 05C0234.1-1

图样标记

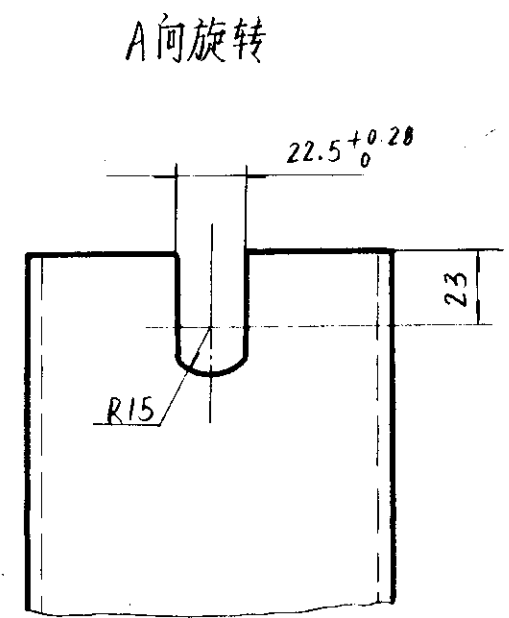
S

1.35

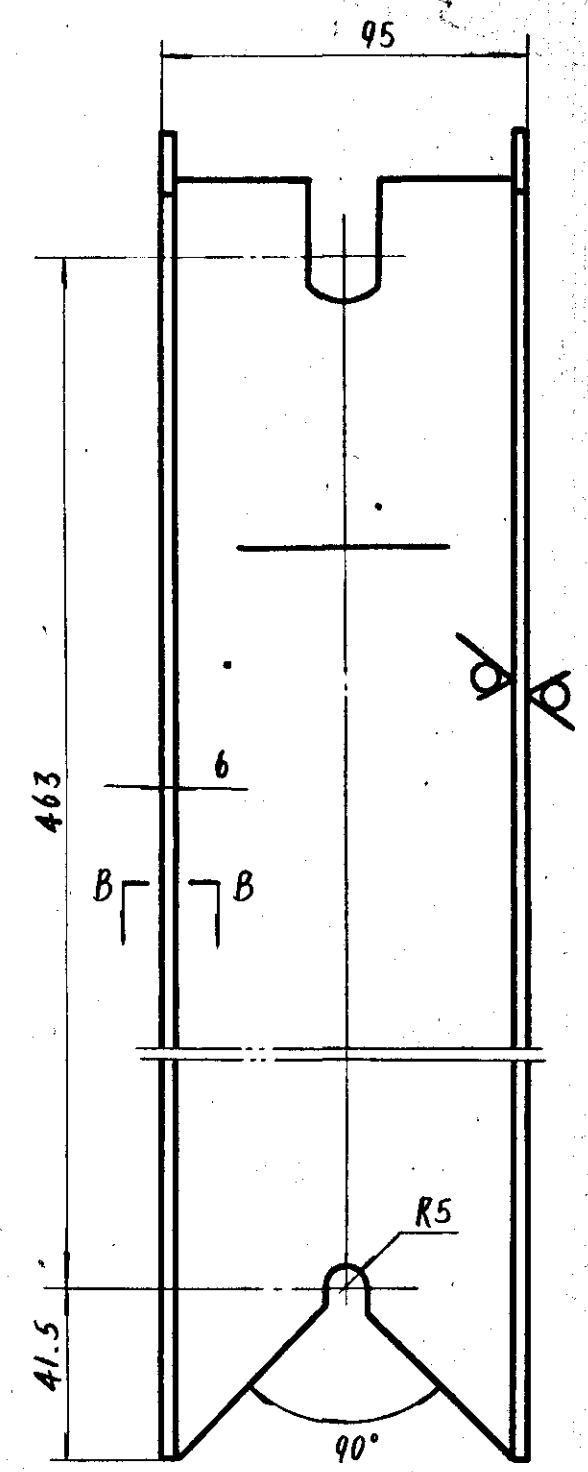
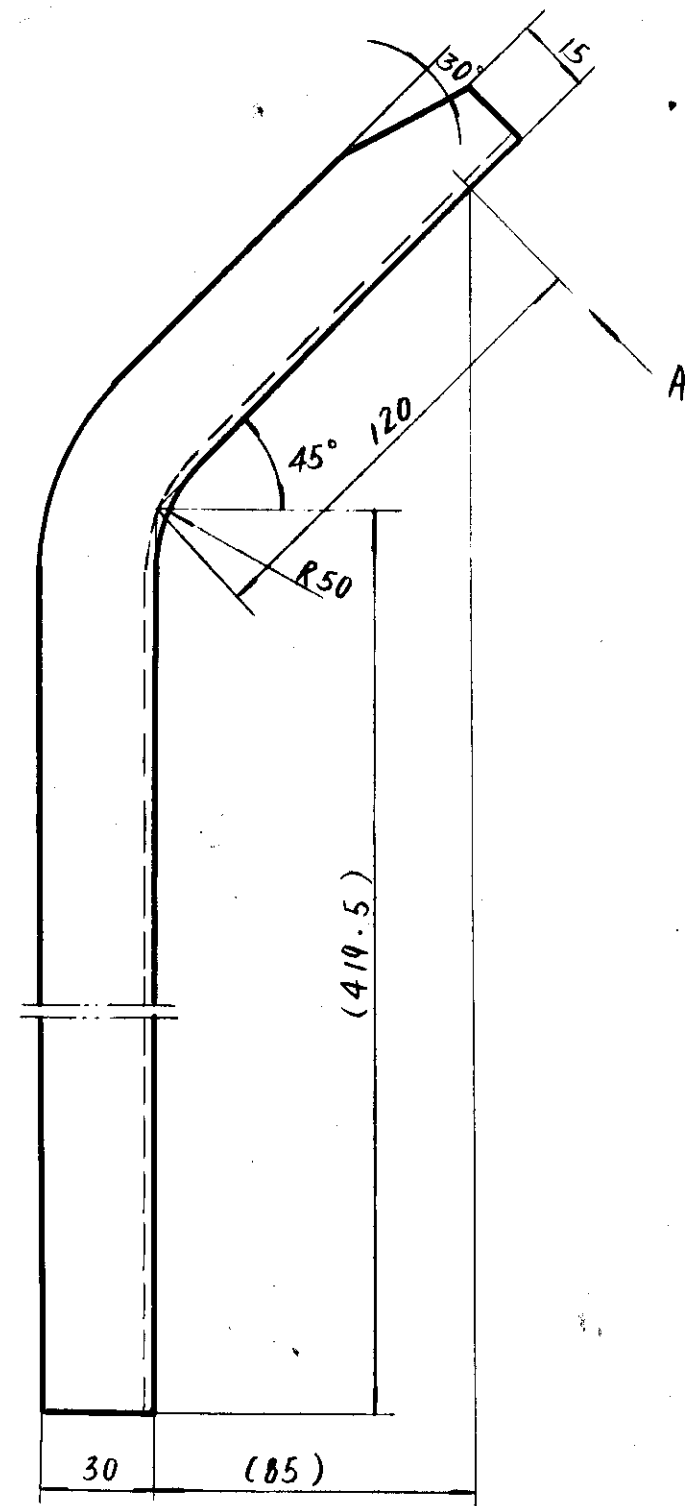
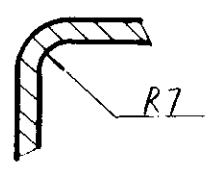
共 1 张 第 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

其余 50°

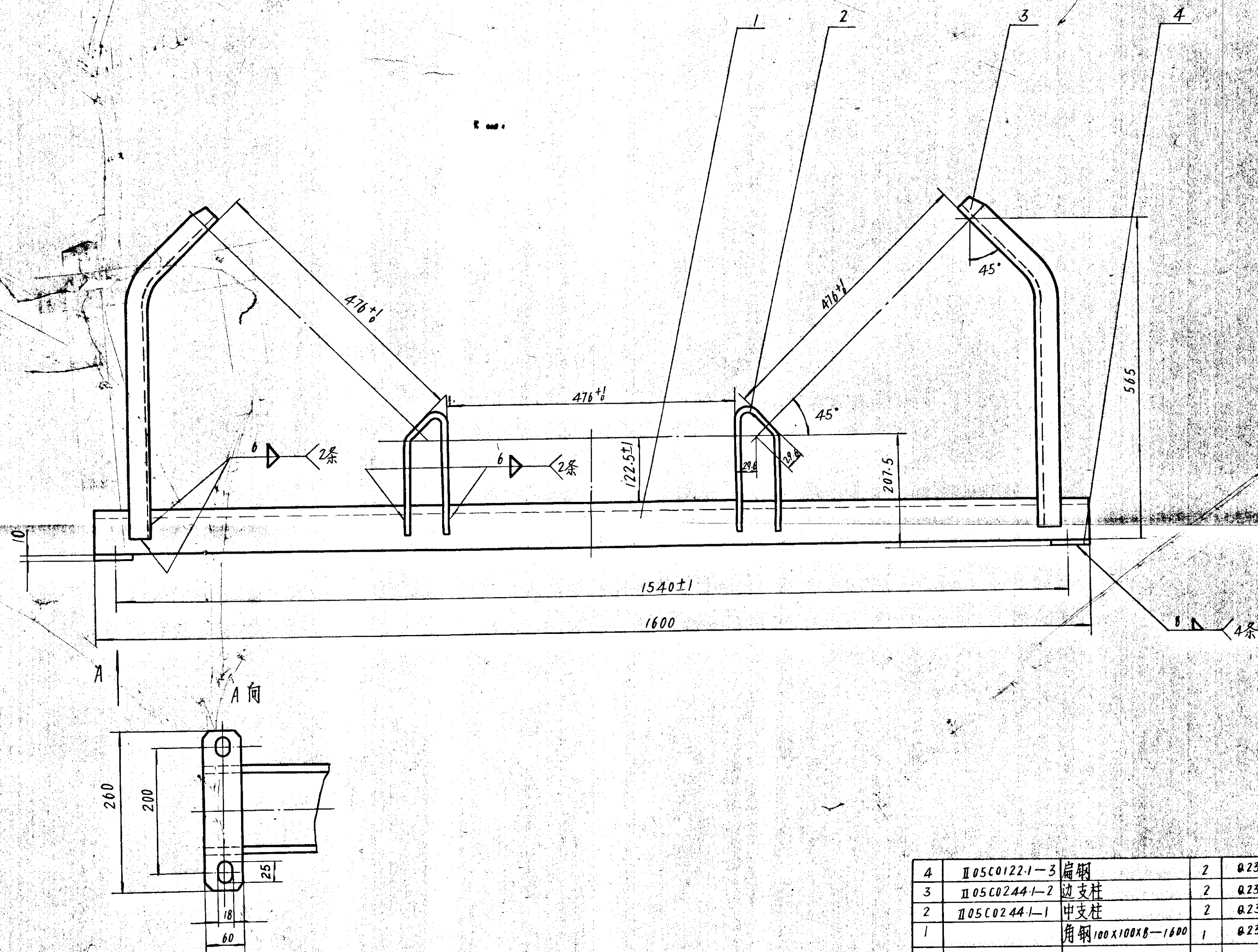


B — B



用件登记
图
校
图号
图号
字
期

						边支柱				II05C0234·1-2							
										图样标记			质 量 比 例				
										S			3.99				
标记		处数		更改文件号		签 字		日 期		Q235-A				共 / 张 第 / 张			
设 计		张振华		工 艺		张振华								机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			
校 对		谷九庸		标 准 化		谷九庸											
主管设计		李明华		室 主 任		李明华											
审 核		李明华		日 期		93.7.3											



4	II05C0122-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.22	2.44	借用
3	II05C0244-1-2	边支柱	2	Q235-A	4.11	8.22	
2	II05C0244-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.48	2.96	
1		角钢100X100X8-1600	1	Q235-A	19.64	19.64	
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计	备注

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	26	张明华	张明华	
校对	26	张明华	张明华	
主管设计	26	张明华	张明华	
项目负责人	26	张明华	张明华	
审核	26	张明华	张明华	

横梁

部件

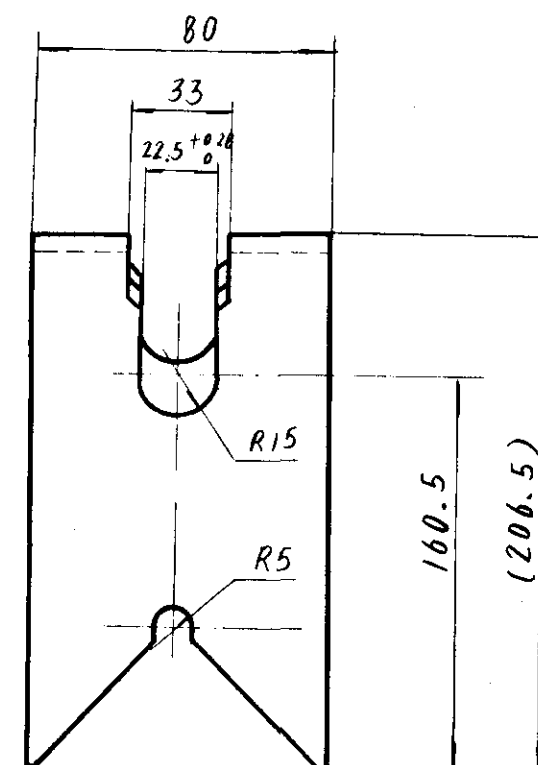
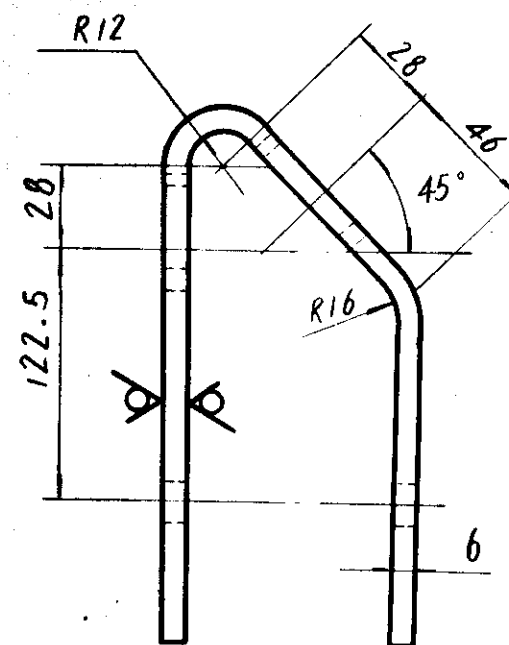
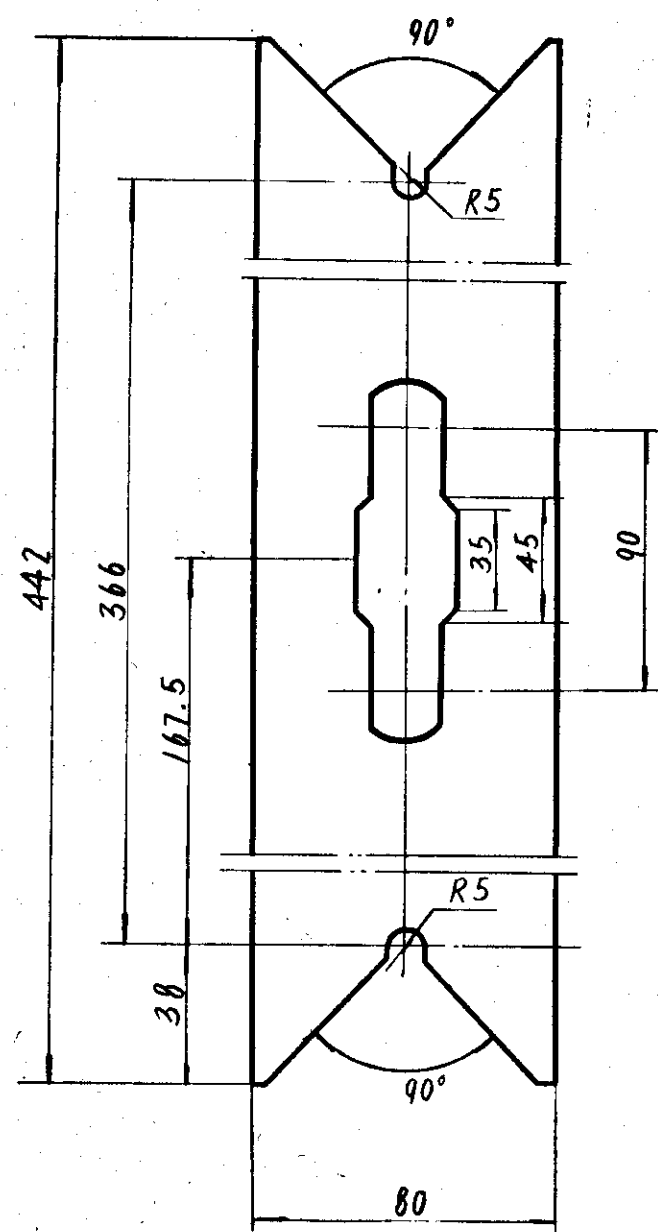
DTII05C0244-1

图样标记	质量比例
S	33.26

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

其余 ∇ 50

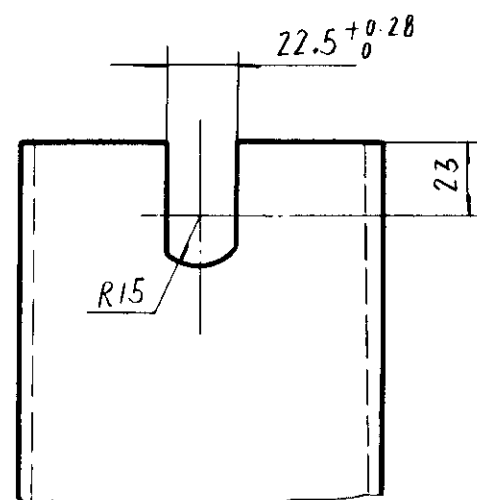


图件登记
图
校
图总号
总号
字
期

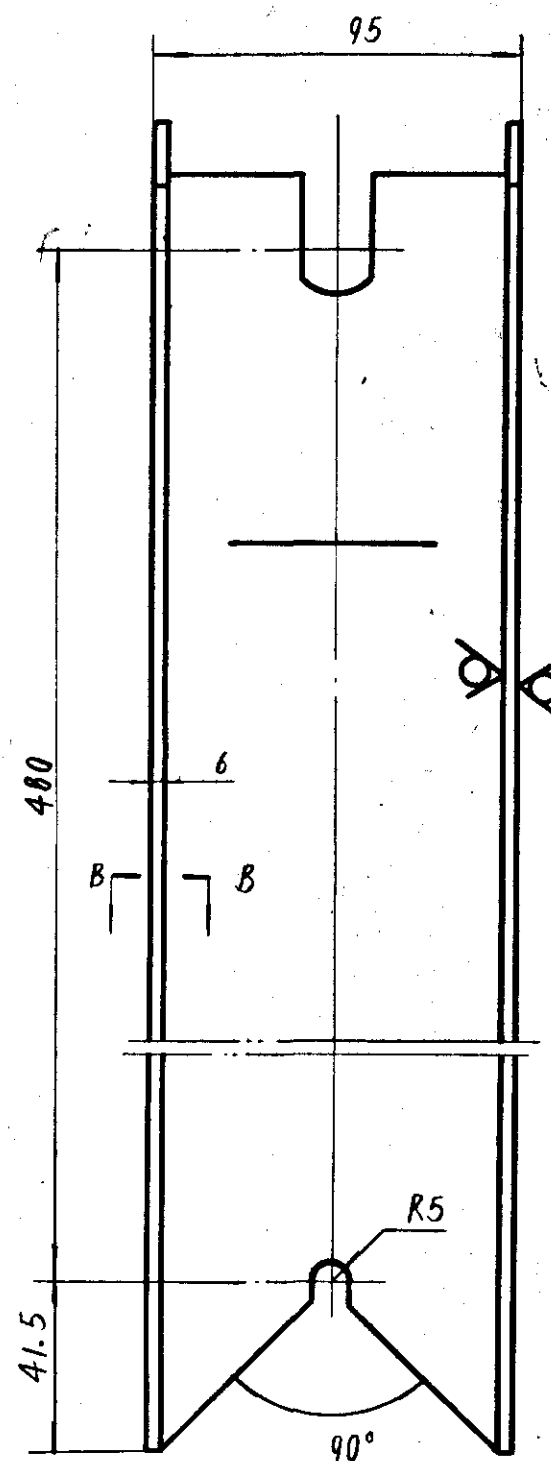
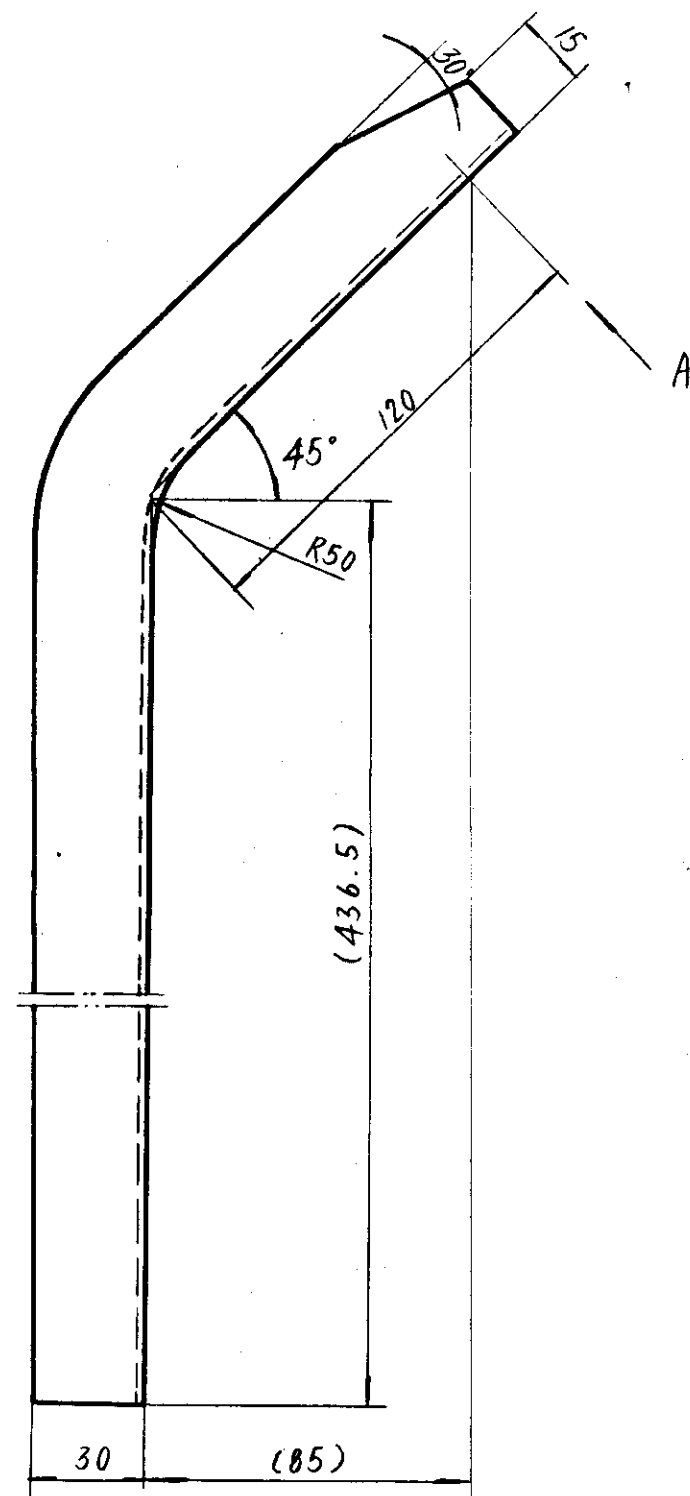
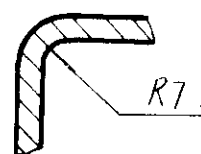
						中 支 柱	II 05C0244·1-1			
							图 样 标 记		质 量 比	
							S		1:48	
							共	/	张	第 / 张
标 记	处 数	更 改 文 件 号	参 考 日 期	Q 235-A			机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			
设 计	张宏勤	工 艺	张振华							
校 对	张荣明	标 准 化	谷力青							
主 管 设 计	张荣明	室 主 任	董顺							
审 核	张明华	日 期	93.2.5							

01329

A向旋转



B — B



其余 50°

用件登记

图

校

总号

图总号

总号

字

功

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	86	张振华	张振华	
校对	张明	标准化	张明	
主管设计	张明	室主任	张明	
审核	张明	日期	93.2.5	

边支柱

Q 235-A

II 05C0244.1-2

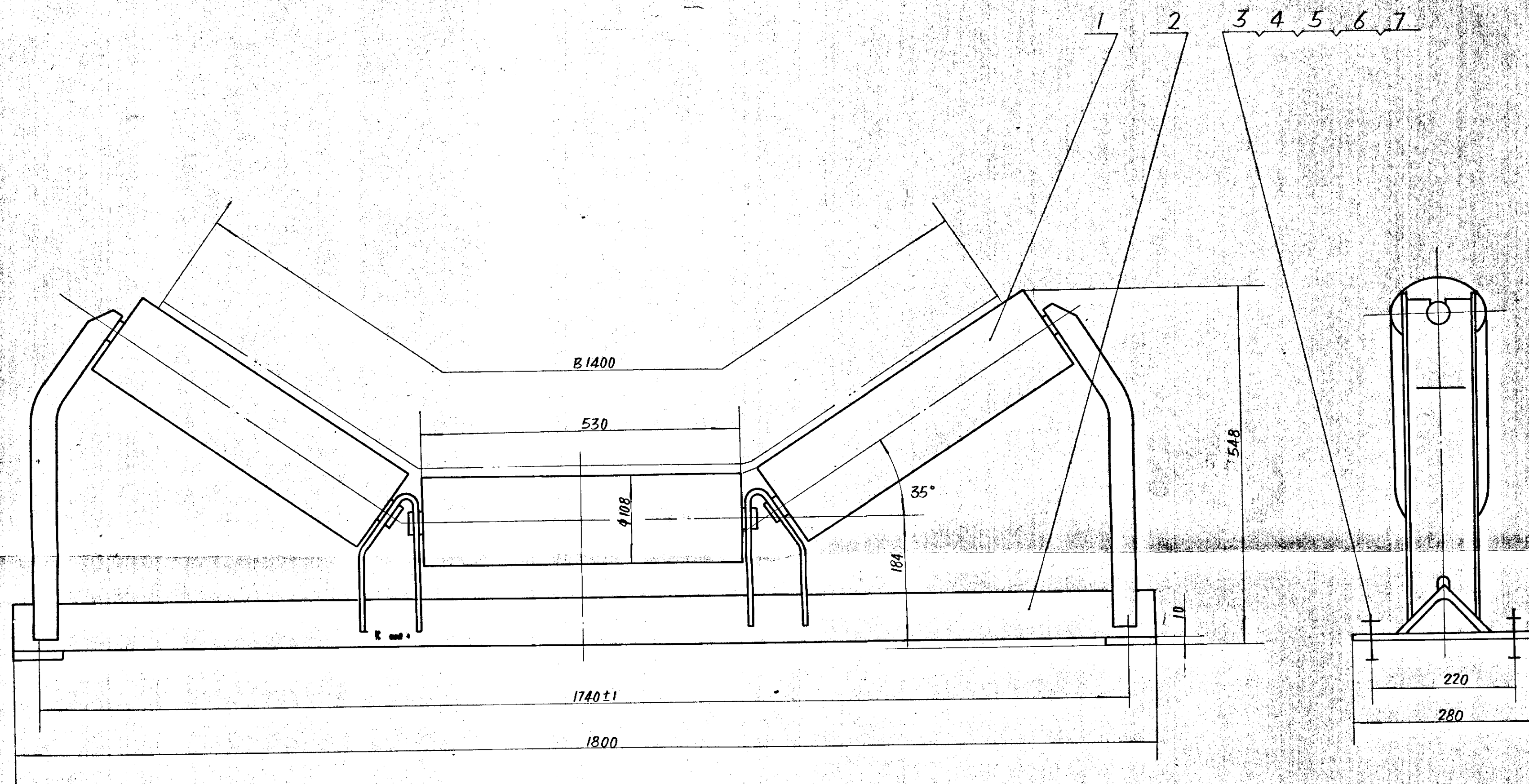
图样标记

S

共 / 张 / 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

0130 10



7	GB853-88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93-87	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1-85	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	—	0.102	0.408	
2	DT106C0123-1	横梁	1	部 件	31.68	31.68	
1	DT1GP2306	辊子	3	部 件	8.05	24.15	通用
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 质 量	总 计 质 量	备 注

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计	1	王 明 华	王 明 华	83.6.18
校 对	1	王 明 华	王 明 华	83.6.18
主 管 设 计	1	王 明 华	王 明 华	83.6.18
项 目 负 责 人	1	王 明 华	王 明 华	83.6.18
审 核	1	王 明 华	王 明 华	83.6.18

槽形托辊 (35°)

部 件

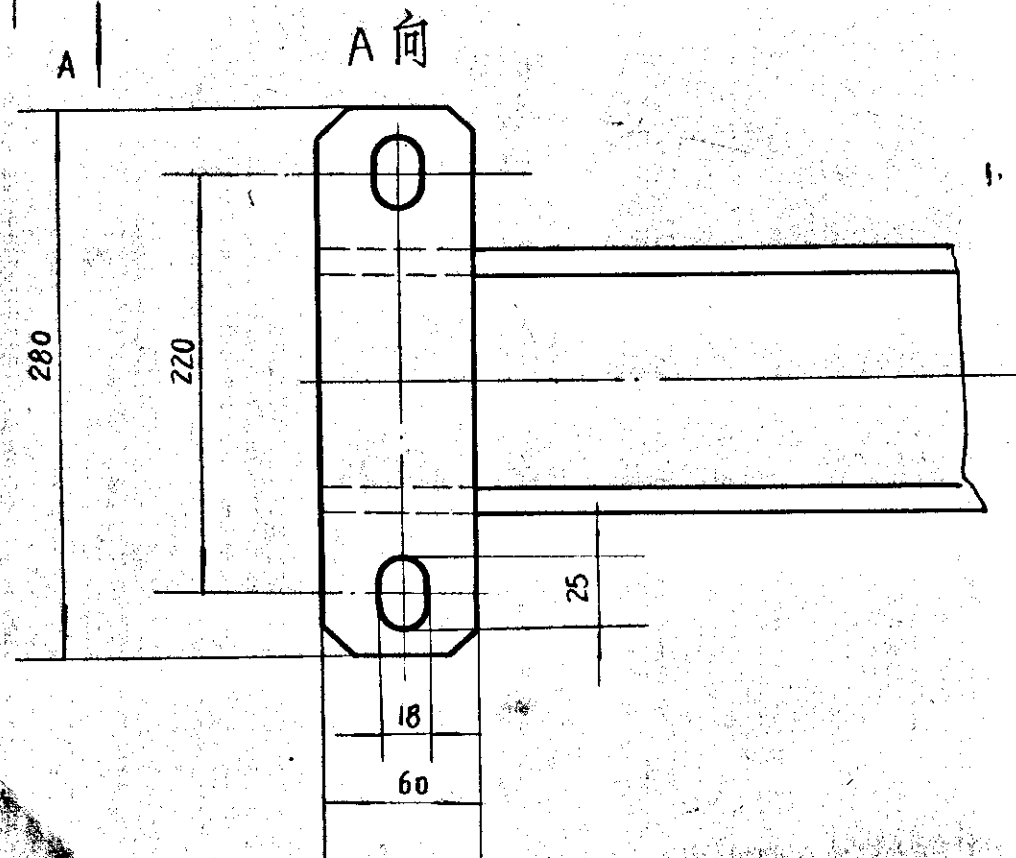
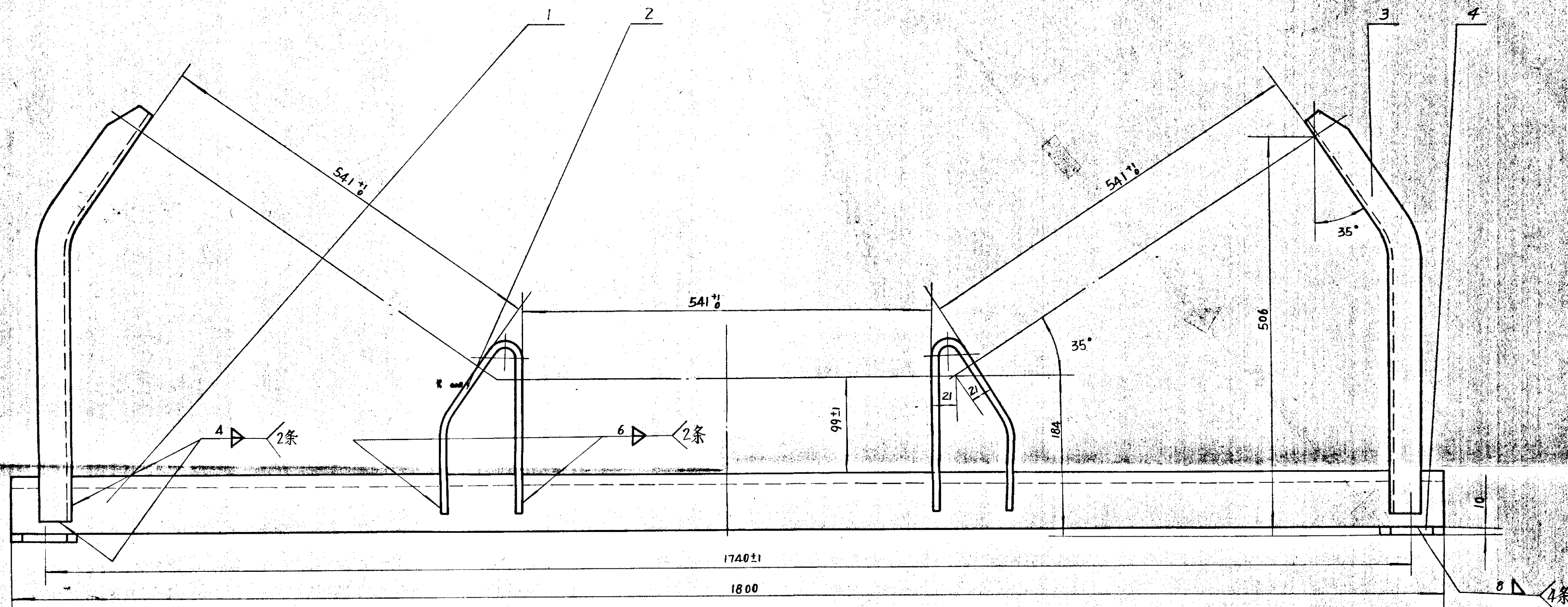
DT106C0123

图 样 标 记 质 量 比 例

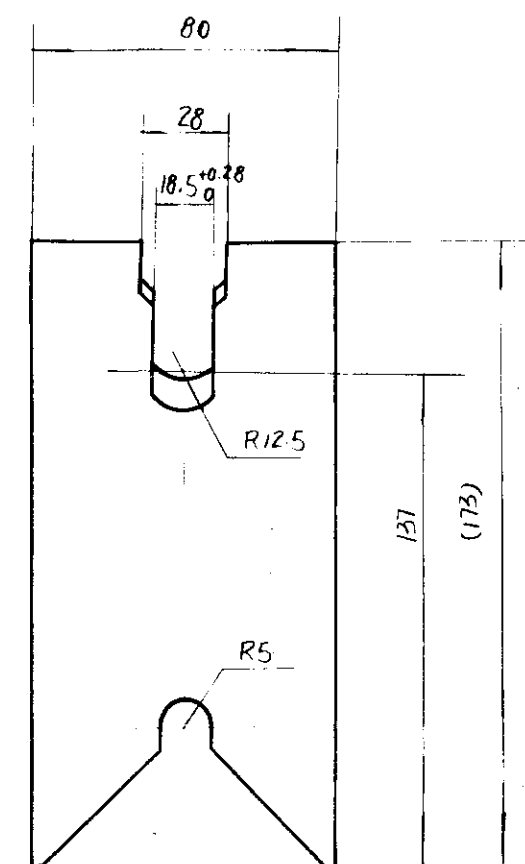
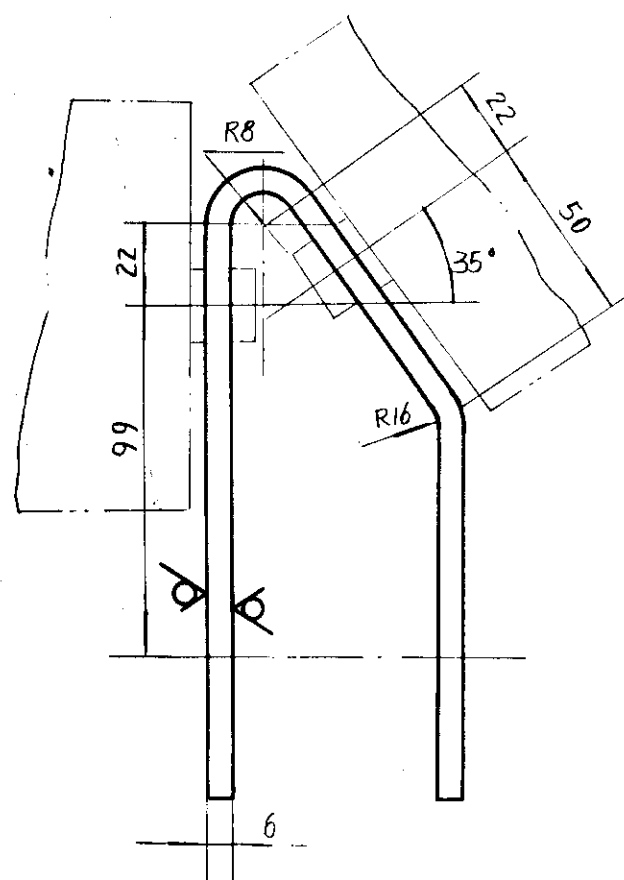
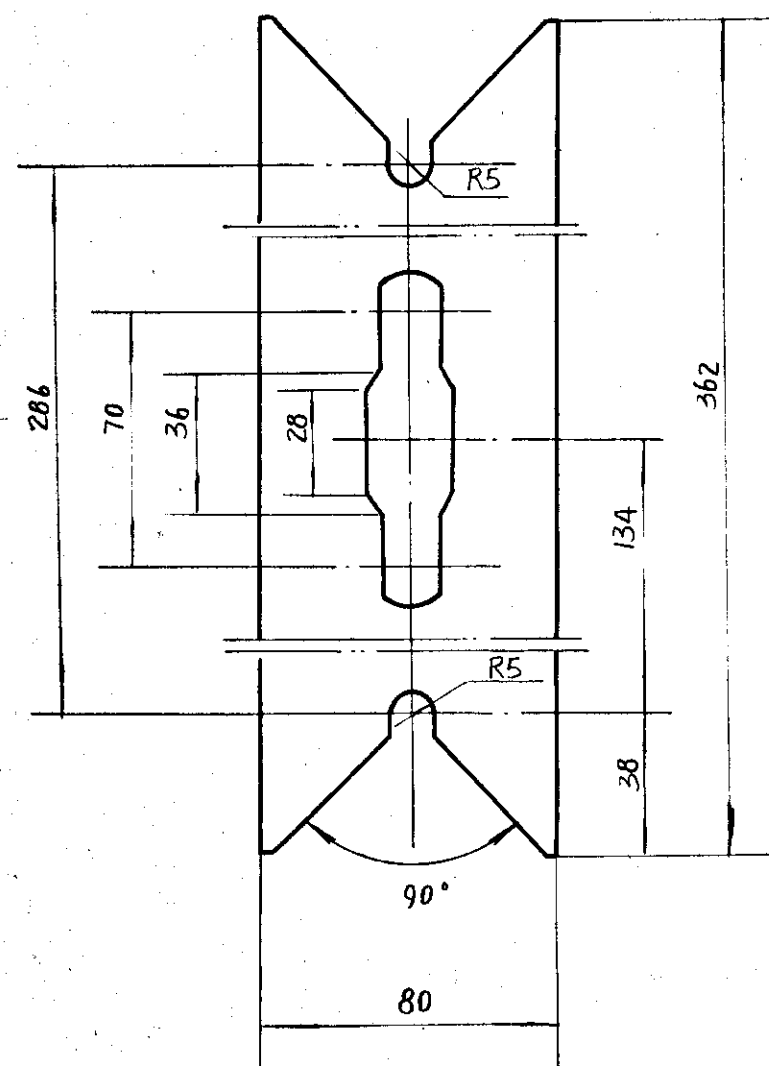
S 56.56

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



4	DT06C0123-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.31	2.62	
3	DT06C0123-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.35	4.70	
2	DT06C0123-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.13	2.26	
1		角钢 100x100x8-1800	1	Q235 - A	22.10	22.10	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	DT06C0123-1		
设计	1	王明	王明	1983.6.15	图样标记		
校对	1	王明	王明	1983.6.15	S		31.68
主管设计	1	王明	王明	1983.6.15	共 / 张 第 / 张		
项目负责人	1	王明	王明	1983.6.15	机械电子工业部		
审核	1	王明	王明	1983.6.15	北京起重运输机械研究所		



图件登记
图
校
图号
图总号
学
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	张瑞华	张瑞华	93.6.15
校对	1	王志明	王志明	
审核	1	王志明	王志明	

中 支 柱

Q235-A

II06C0123·1-1

图样标记 数量 比例

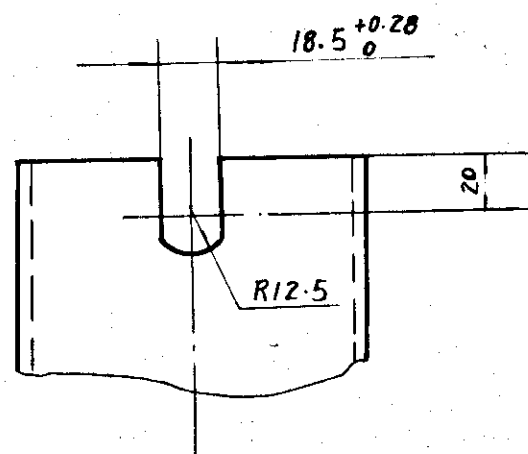
S 1/3

共 1 张 第 1 张

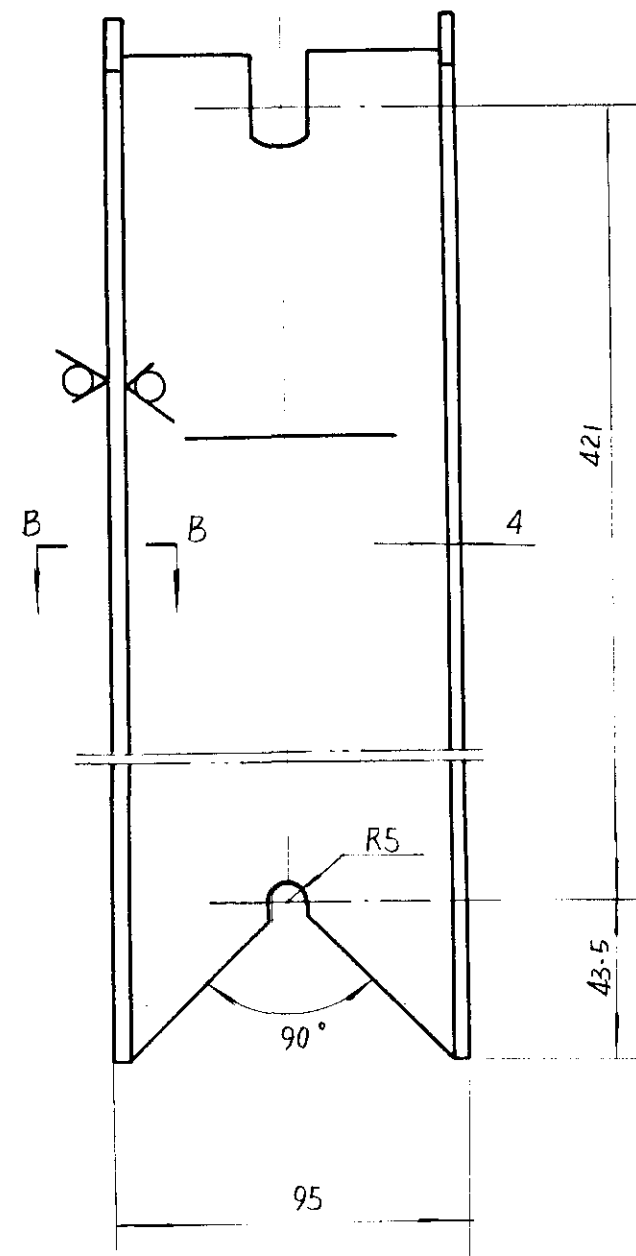
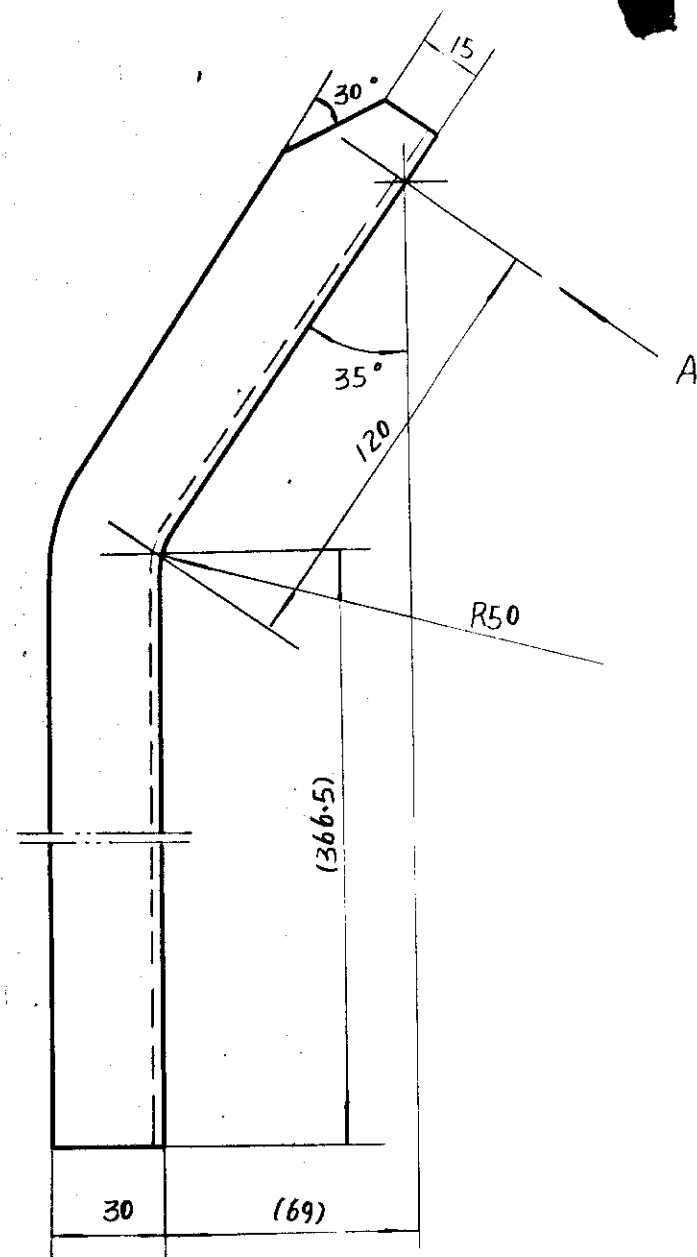
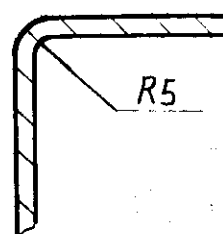
机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

2418

A向旋转



B — B



用件登记
图

校

设计

底图总号

图总号

字

期

标记	处数	更改文件号	外	字	日期
设计	张振华	工艺	张振华		
校对	王黎明	标准化	王黎明		
主管设计	王黎明	室主任	王黎明		
审核	杨明华	日期	93.6.21		

边支柱

II 06C0123-1-2

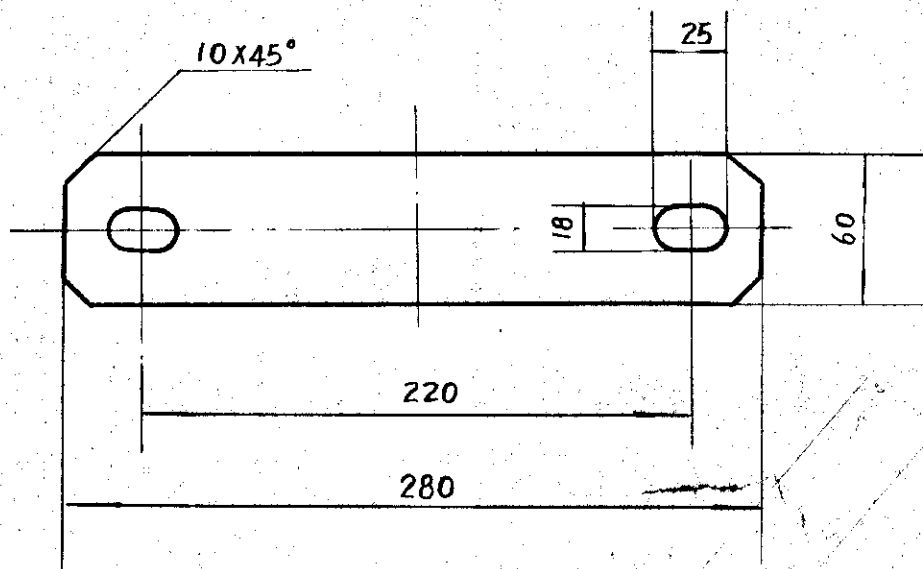
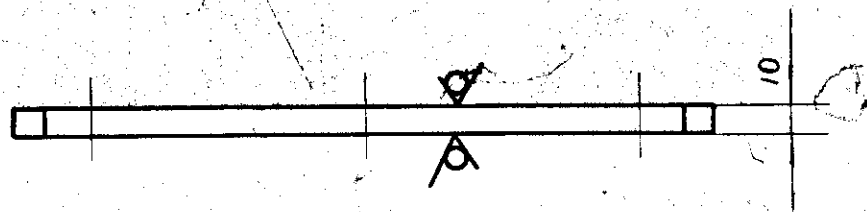
图样标记

S 2.35

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

0235-A



(通)用件登记

图

校

益

图号

图号

字

期

扁 钢

Q235-A

II 06C0123·1-3

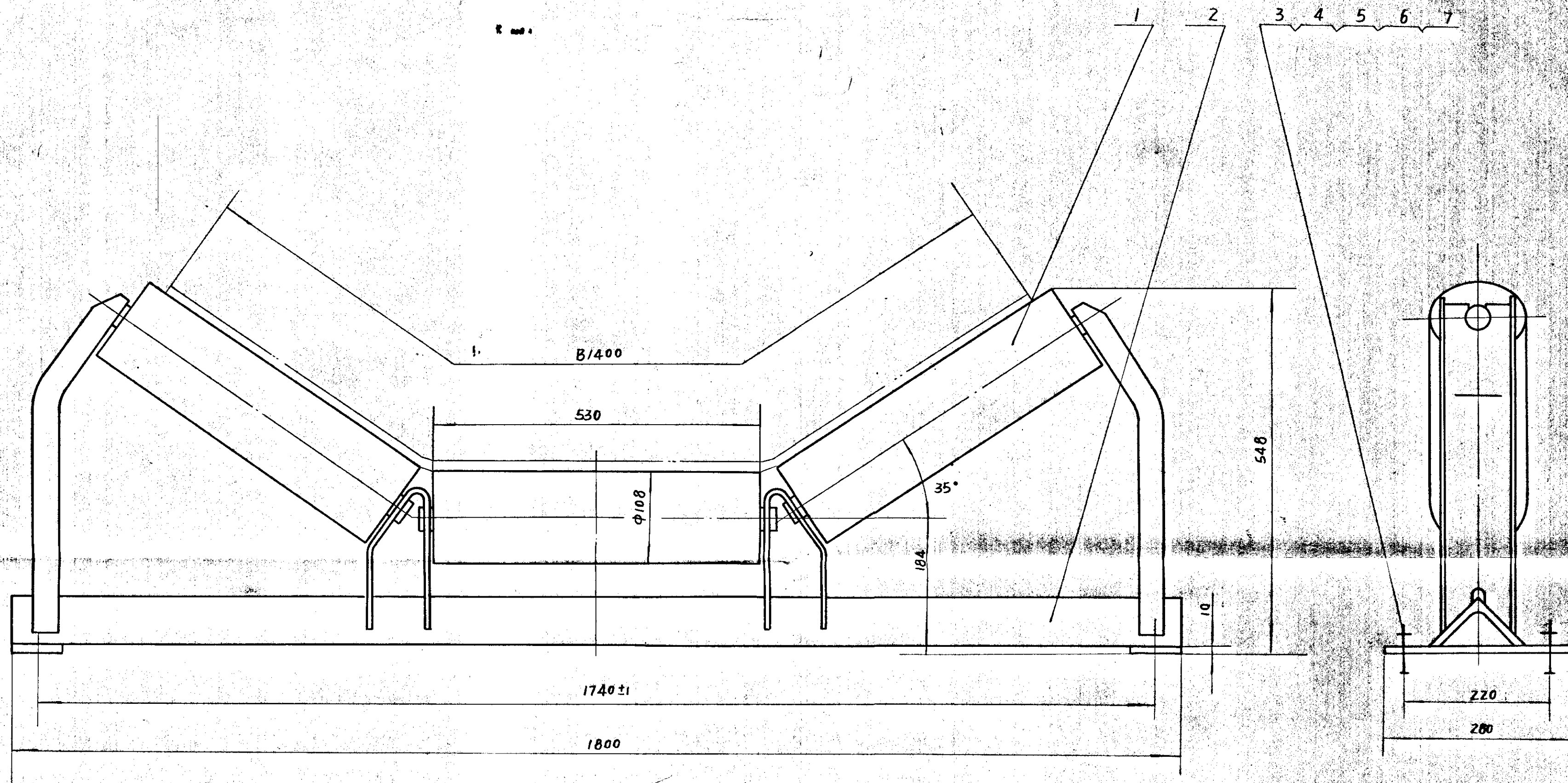
图样标记 质量 比例

S 1.31 1:3

共 张 第 1 张

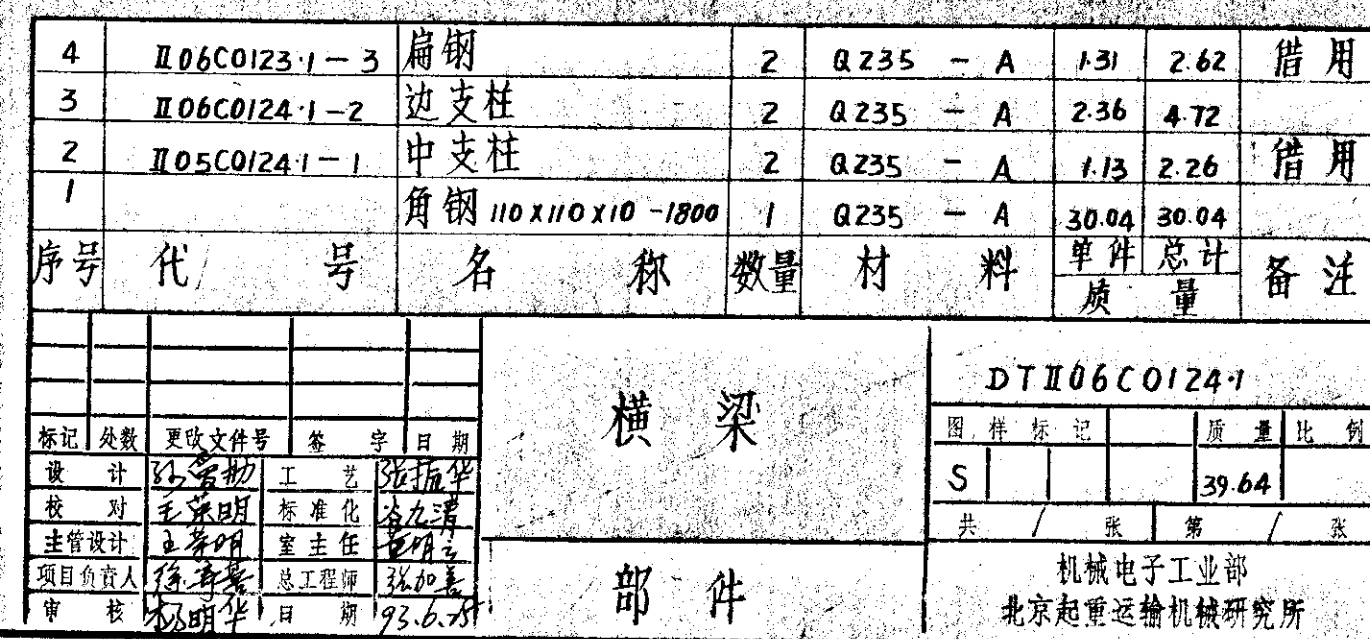
机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

标记	处数	更改文件号	答	字	日期
设计	孙爱勤	工 艺	张振华		
校 对	王荣明	标 准 化	谷九清		
主管设计	王荣明	室 主 任	王荣明		
审 核	杨明华	日 期	93.6.23		



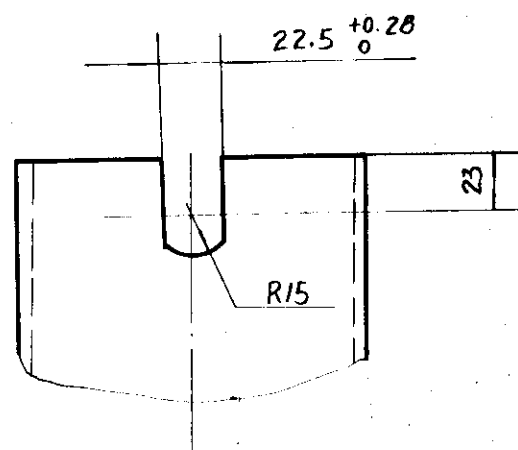
7	GB853-88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93-87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DT106C0124.1	横梁		1	部 件	39.64	39.64	
1	DT106P2406	辊子		3	部 件	9.47	28.41	通用
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件质量	总计质量	备 注	

DT106C0124				槽形托辊 (35°)			
图 样 标 记		图 样 标 记		图 样 标 记		图 样 标 记	
S		S		S		S	
共	张	共	张	共	张	共	张
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所				部 件			

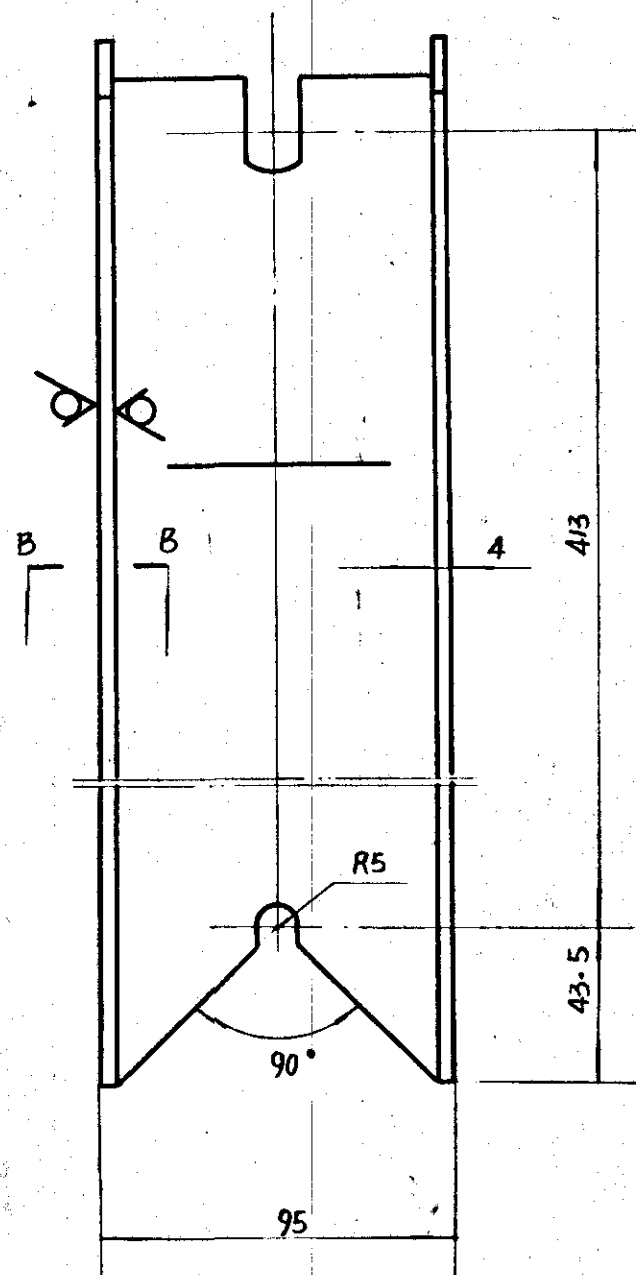
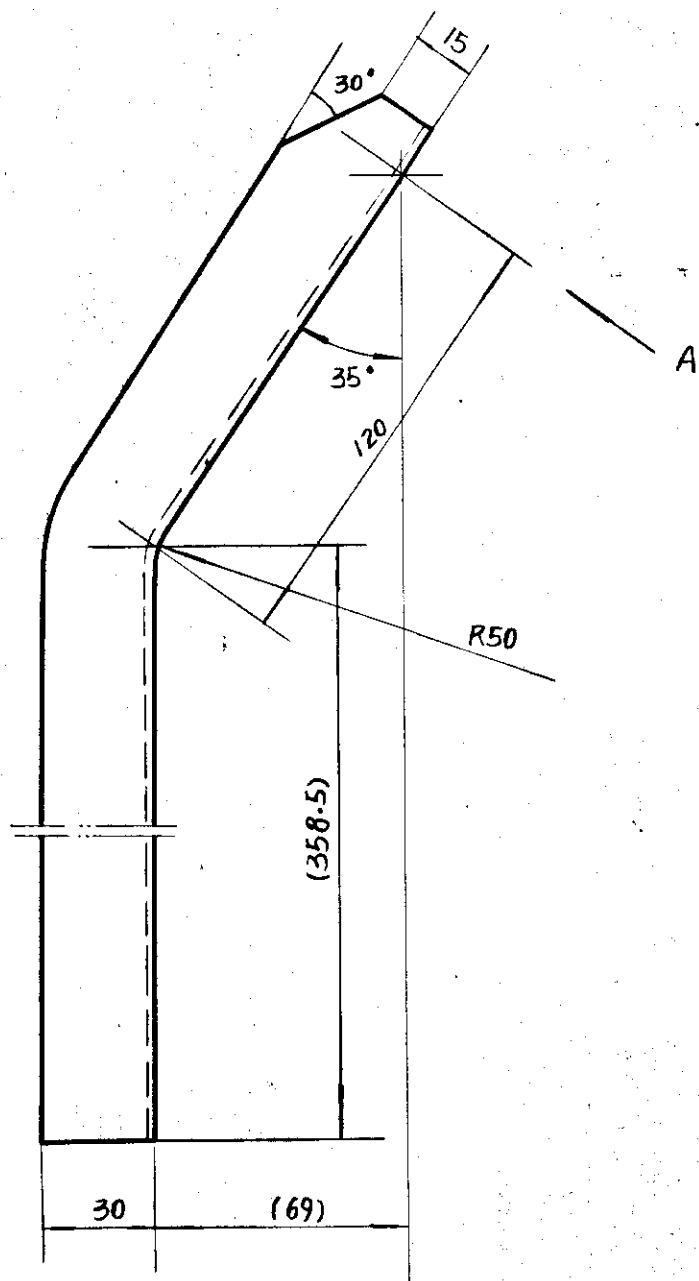
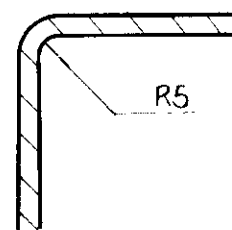


其余 50

A向旋转



B - B



图件登记
图
校
图号
图总号
字
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	王宗明	标准化	王宗明	
主管设计	王宗明	室主任	王宗明	
审核	张振华	日期	93.6.25	

边支柱

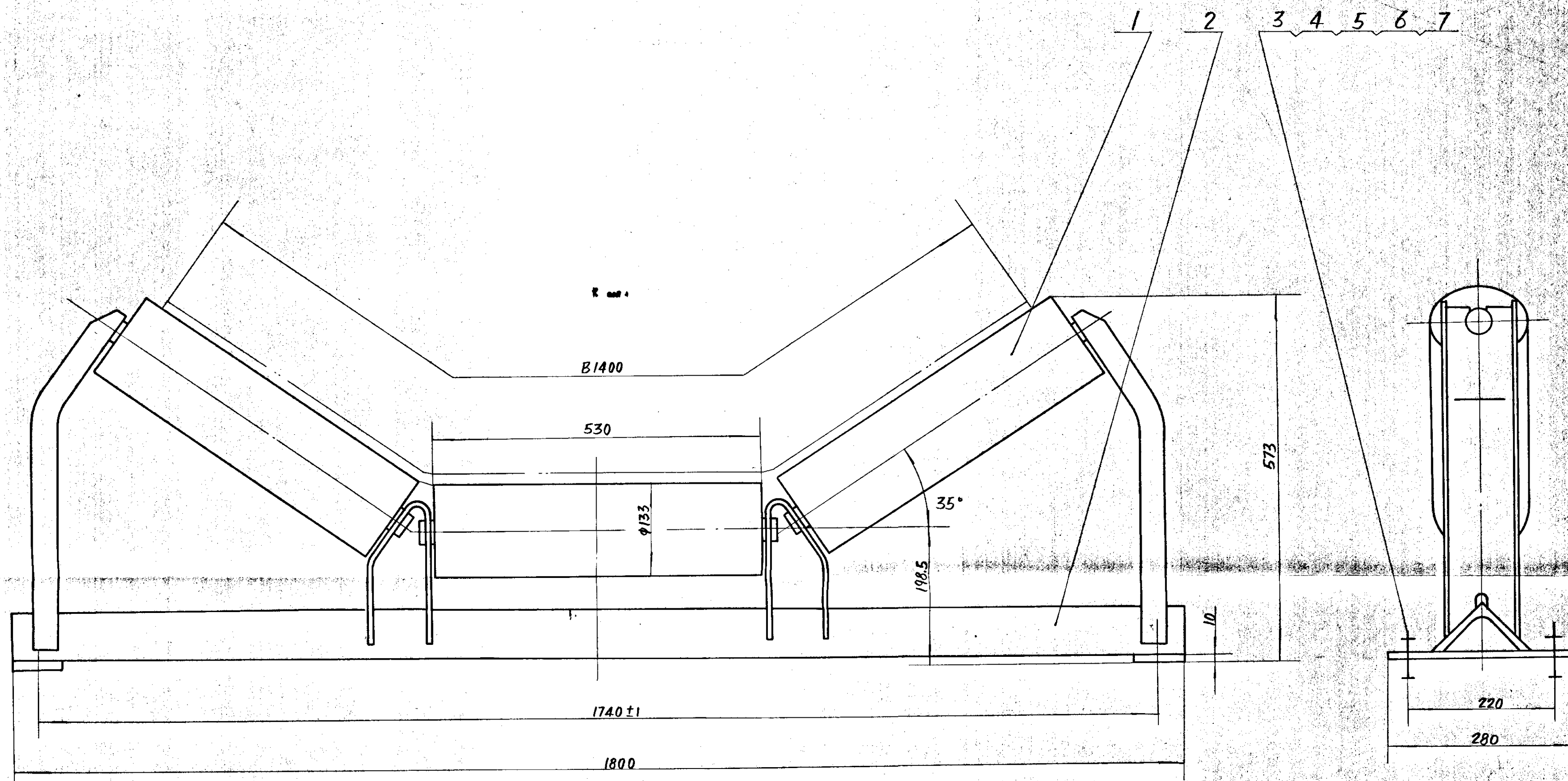
Q235-A

II 06C0124-1-2

图样标记	质量比例
S	2:36

共 1 张 第 1 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



7	GB853-88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93-87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16 X 50	4	—	0.102	0.408	
2	DT06C0133-1	横梁		1	部件	32.04	32.04	
1	DTGP3306	棍子	φ133	3	部件	10.7	32.1	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

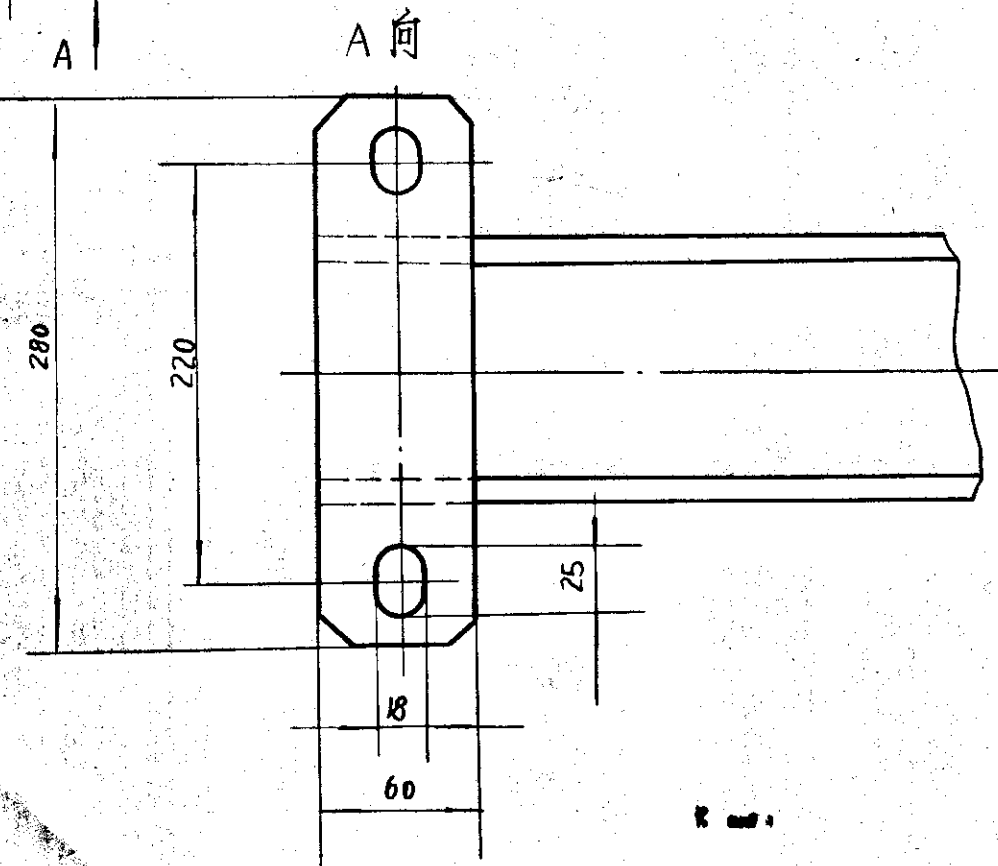
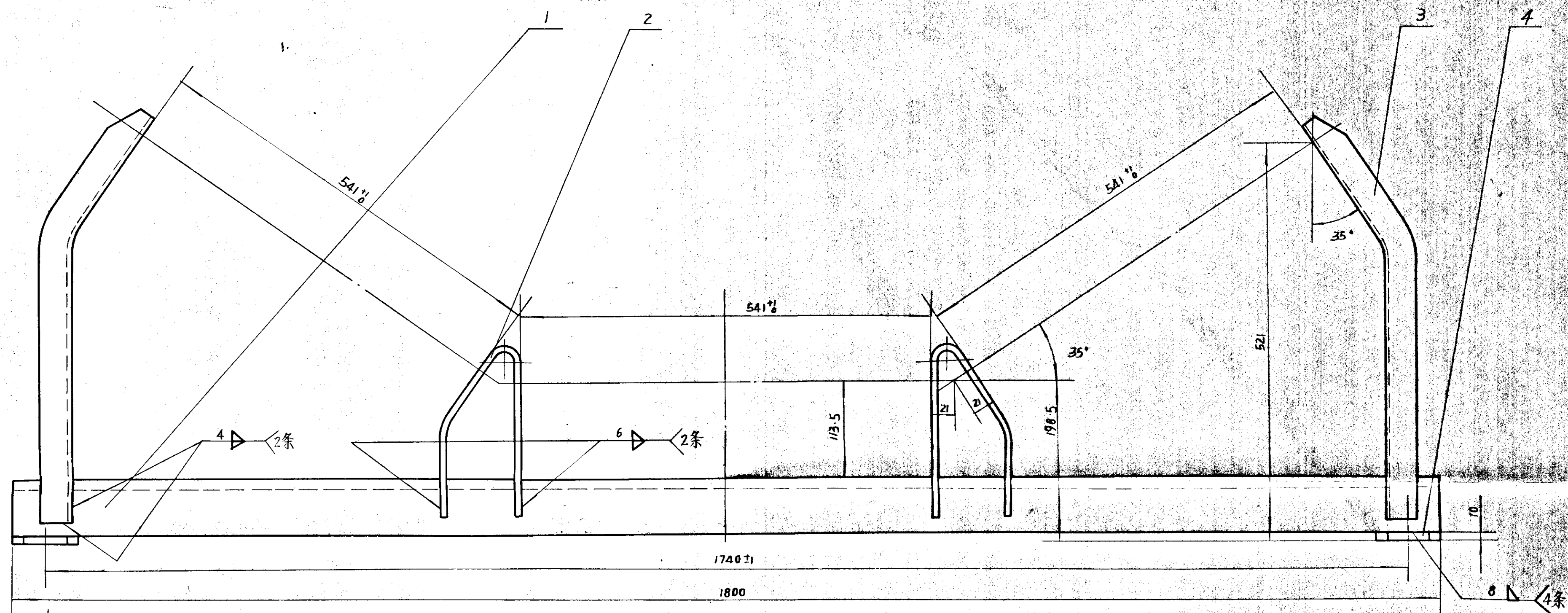
标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计	1	王大明	王大明	93.6.31
校对	1	王大明	王大明	93.6.31
审核	1	王大明	王大明	93.6.31
主管设计	1	王大明	王大明	93.6.31
项目负责人	1	王大明	王大明	93.6.31
审核	1	王大明	王大明	93.6.31

槽形托辊 (35°)

部件

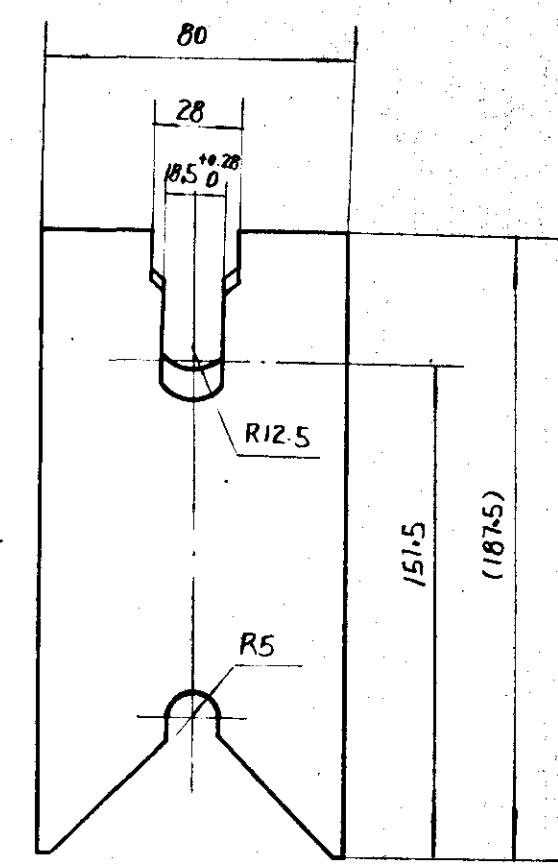
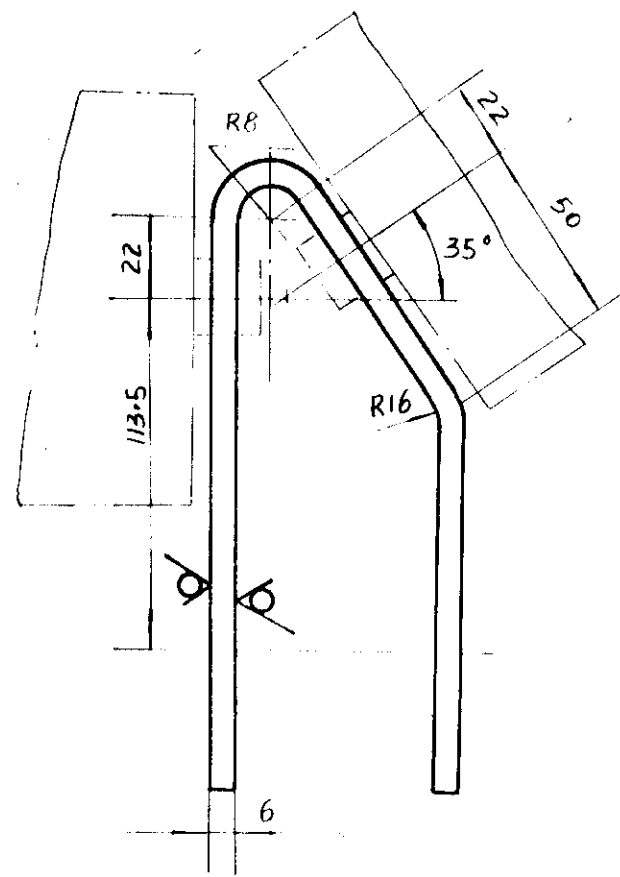
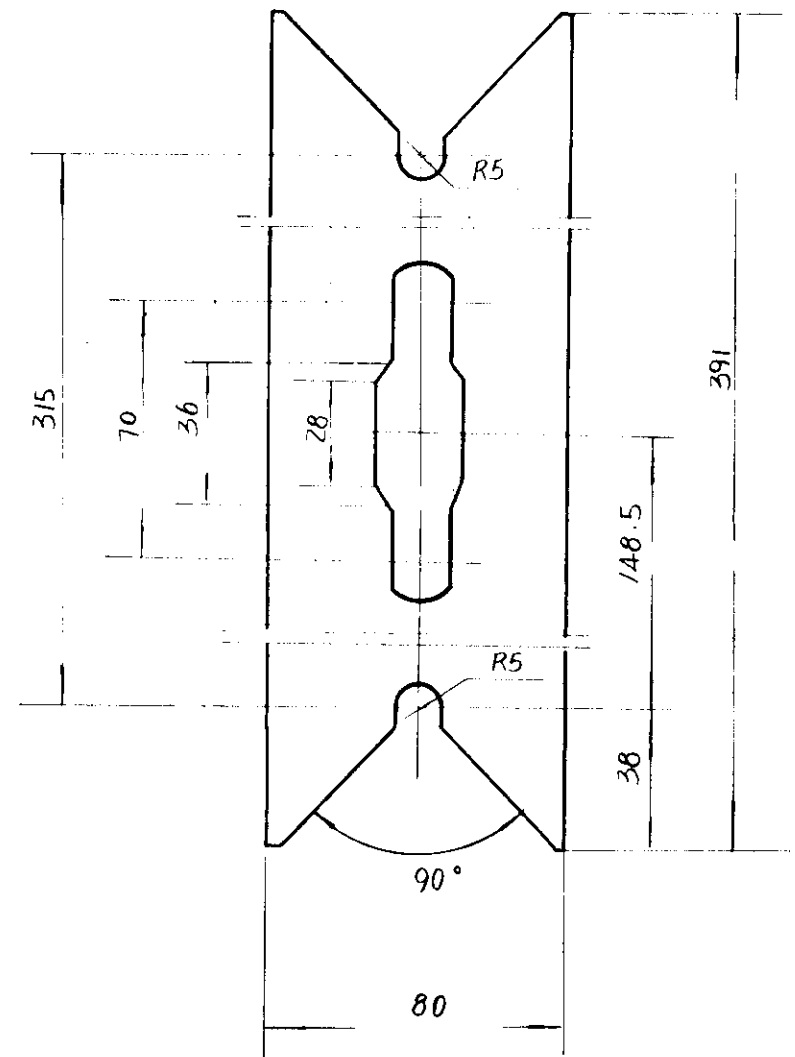
DT06C0133

图样标记	质量比例
S	64.87
共 7 张	第 1 张
机械电子工业部	北京起重运输机械研究所



4	II06C0123-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.31	2.62	借用
3	II06C0133-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.42	4.84	
2	II06C0133-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.24	2.48	
1		角钢 100×100×8 -1800	1	Q235 - A	22.10	22.10	
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	DTII06C0133-1		
设计	1	王明华	王明华	93.6.25	图样标记	质量	比例
校对	1	王明华	王明华	93.6.25	S	32.04	
主管设计	1	王明华	王明华	93.6.25	共	张	第 1 张
项目负责人	1	王明华	王明华	93.6.25	机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
审核	1	王明华	王明华	93.6.25			

其余 50

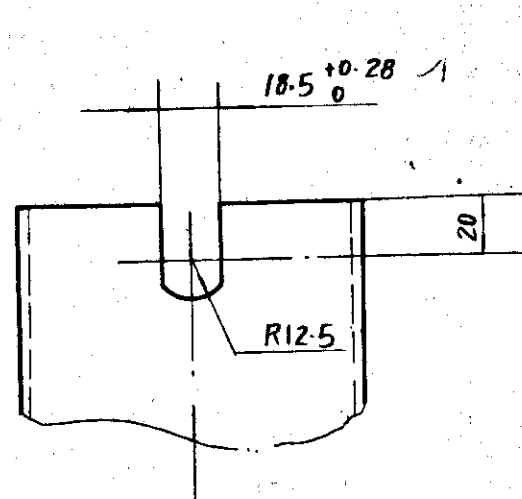


图样标记
图
校
爱勃
图底图总号
图总号
字
期

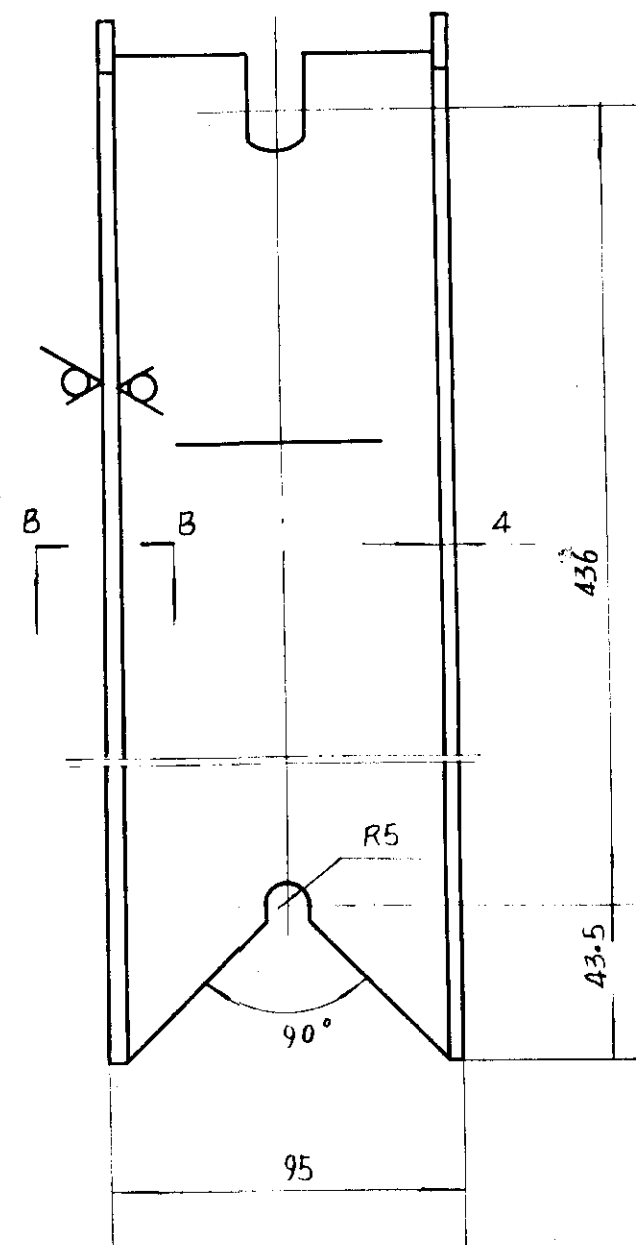
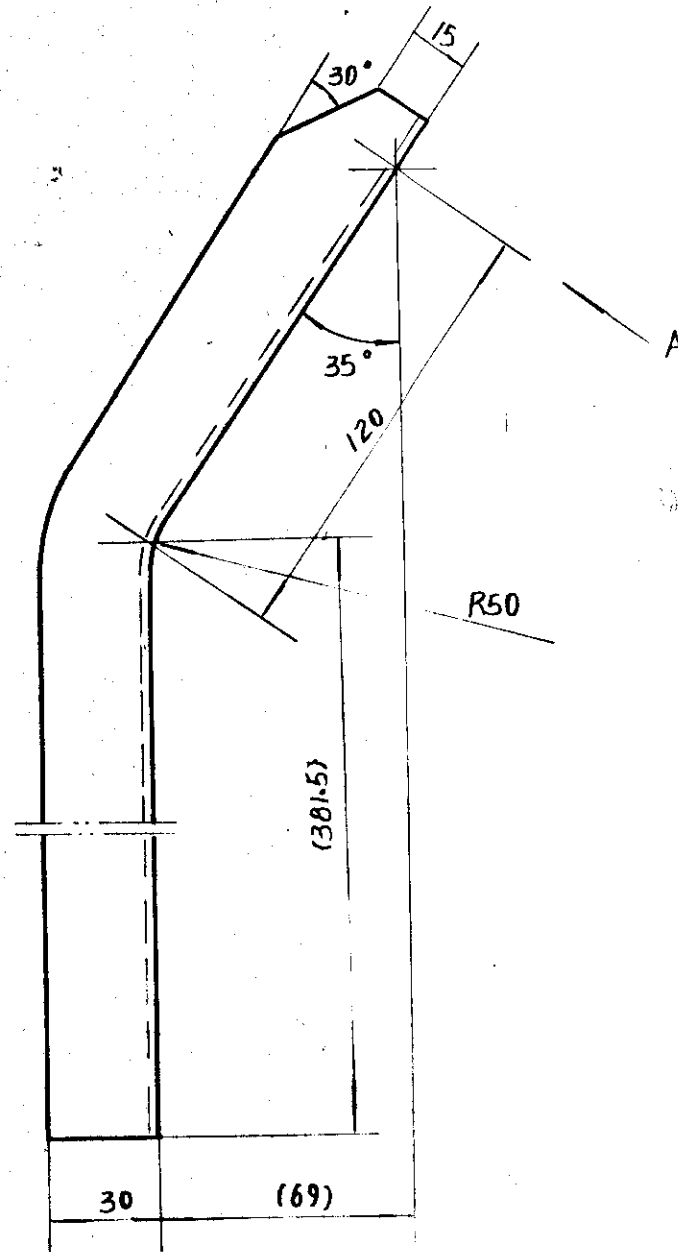
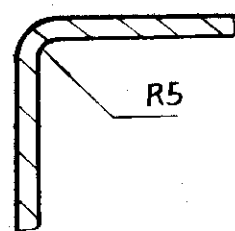
中支柱				II 06C0133.1-1			
Q235 - A				图样标记			
				质量比例			
				S			
				1:24			
				共 / 张 第 / 张			
				机械电子工业部			
				北京起重运输机械研究所			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	张明华	张明华	
校对	1	王明	王明	
主管设计	1	王明	王明	
审核	1	王明	王明	

A向旋转



B — B



1) 附件登记
图

校

设计

底图总号

图总号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张爱勤	工艺	张振华	
校对	王东明	标准化	谷力清	
主管设计	王东明	室主任	张明	
审核	王东明	日期	93.6.15	

边支柱

Q 235 - A

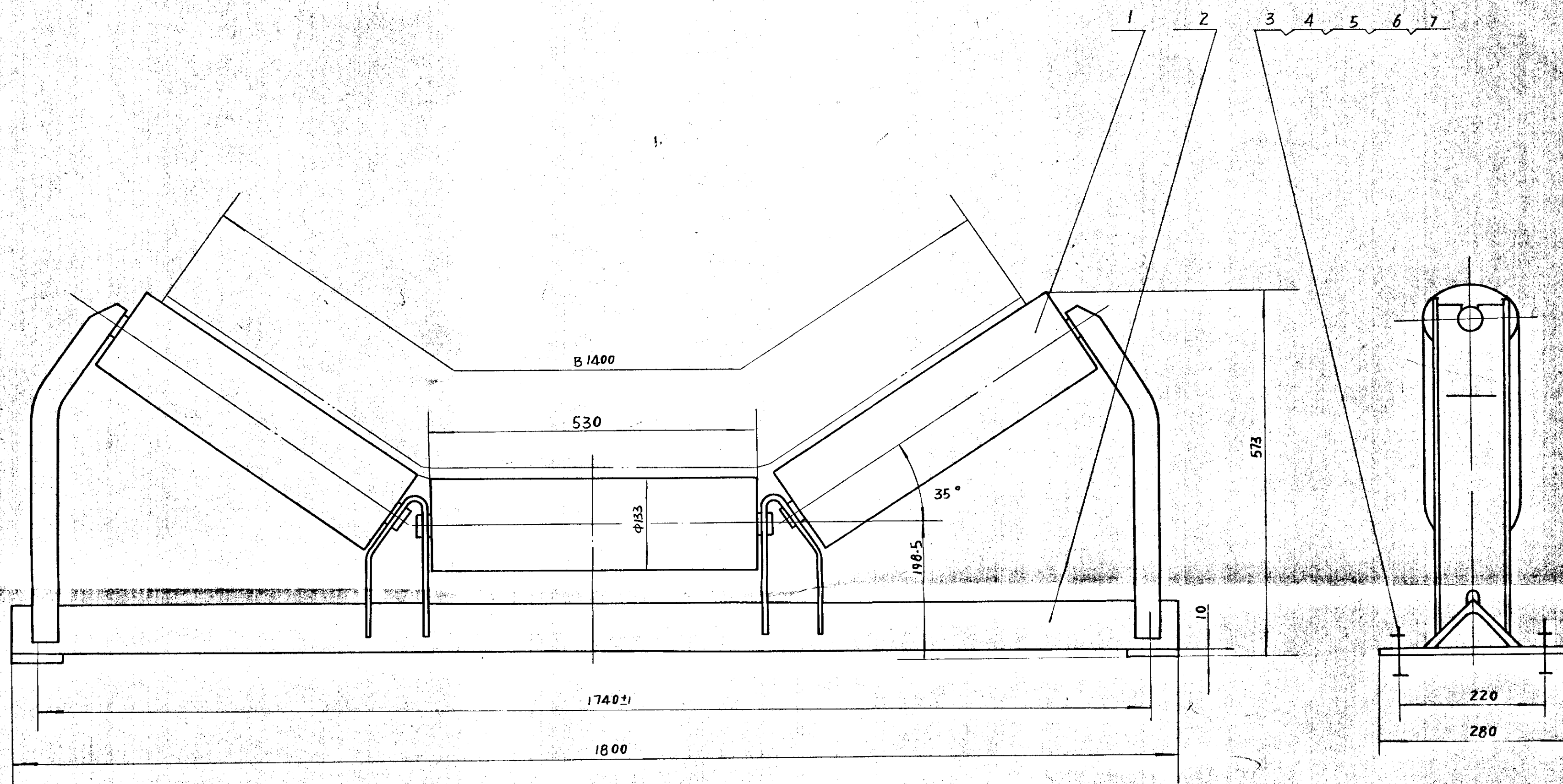
II 06 C 0133 1 - 2

图样标记

质量

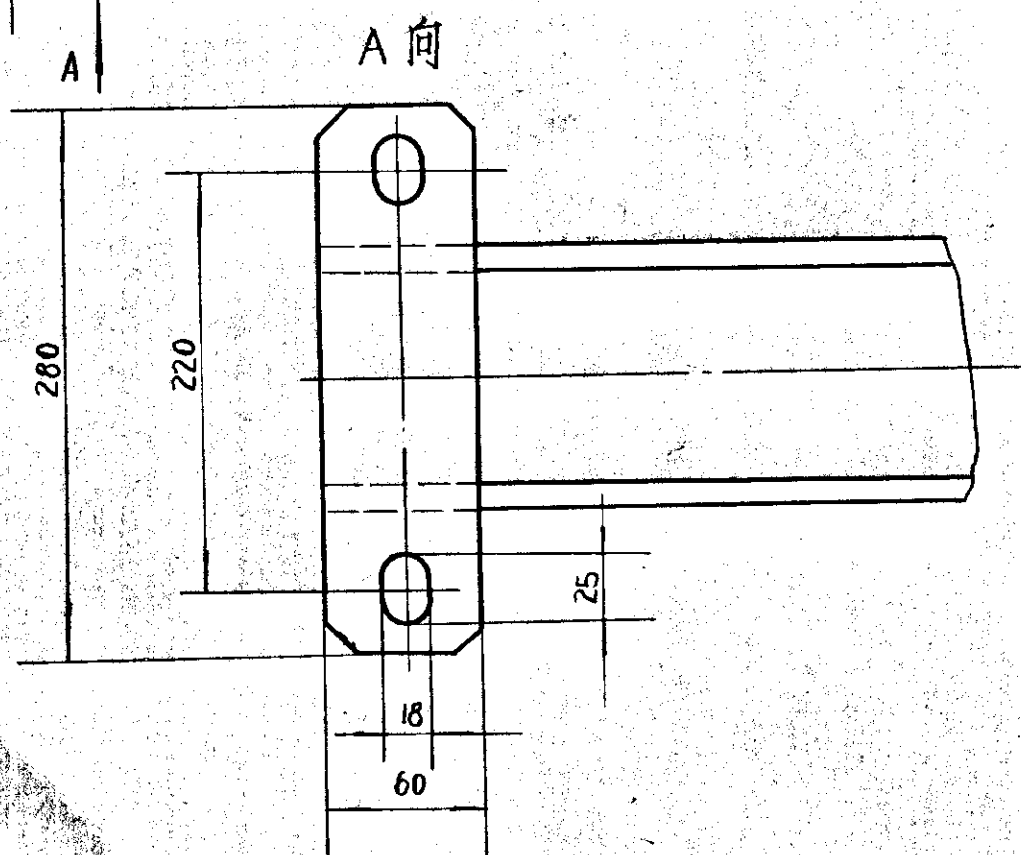
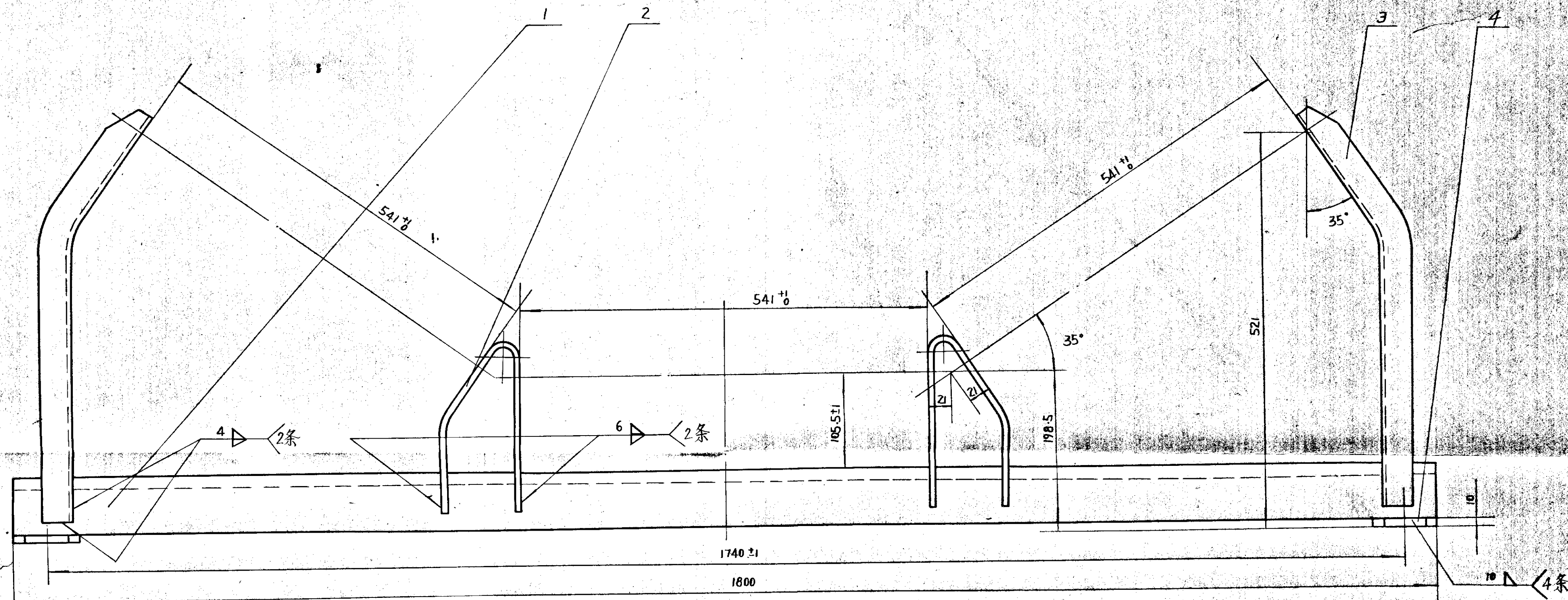
共 / 张 第 / 页

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



7	GB853 - 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93 - 87	垫圈 16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1 - 85	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 - 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 - 86	螺栓 M16x50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0134.1	横梁	1	部 件	39.98	39.98	
1	DTII GP3406	辊子	3	部 件	12.54	37.62	通用
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 质 量	总 计 量	备 注

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

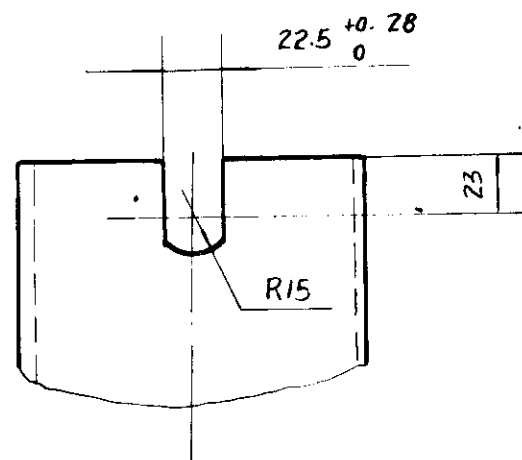


4	DT II 06C0123-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.31	2.62	借用
3	DT II 06C0134-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.43	4.86	
2	DT II 05C0134-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.23	2.46	借用
1		角钢 110 x 110 x 10 - 1800	1	Q235 - A	30.04	30.04	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

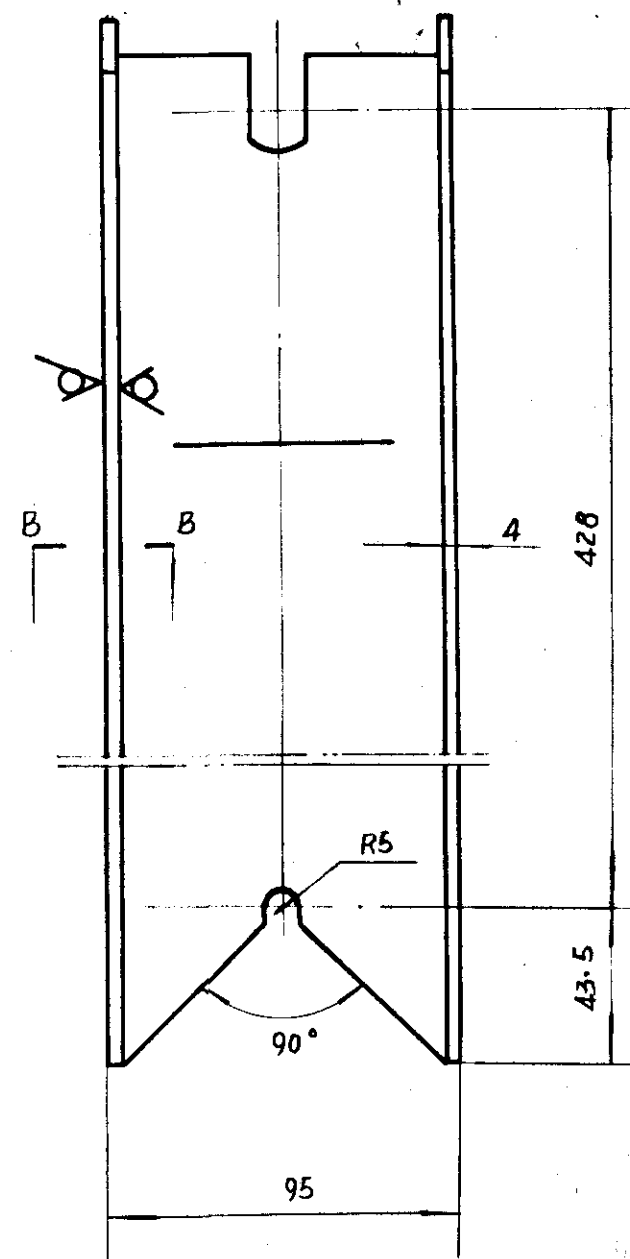
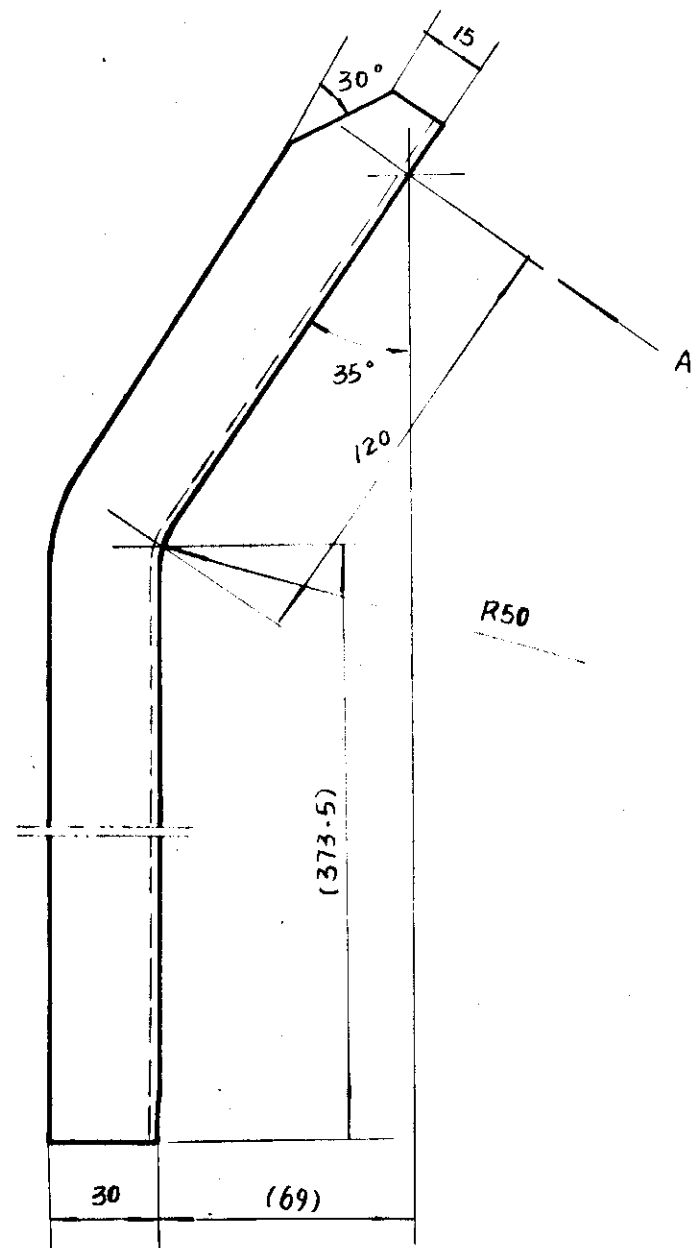
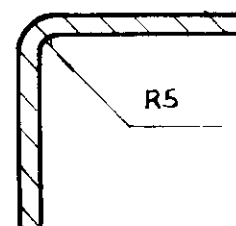
DT II 06C0134-1				横梁		DT II 06C0134-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量比例	
设计	1	王秉明	王秉明	1993.6.28	S	39.98	
校对	1	王秉明	王秉明	1993.6.28	共	张	第 / 张
主管设计	1	王秉明	王秉明	1993.6.28	机械电子工业部		
项目负责人	1	王秉明	王秉明	1993.6.28	北京起重运输机械研究所		
审核	1	王秉明	王秉明	1993.6.28	部件		

其余 50

A向旋转



B — B



通)用件登记
图
校
图总号
图总号
期

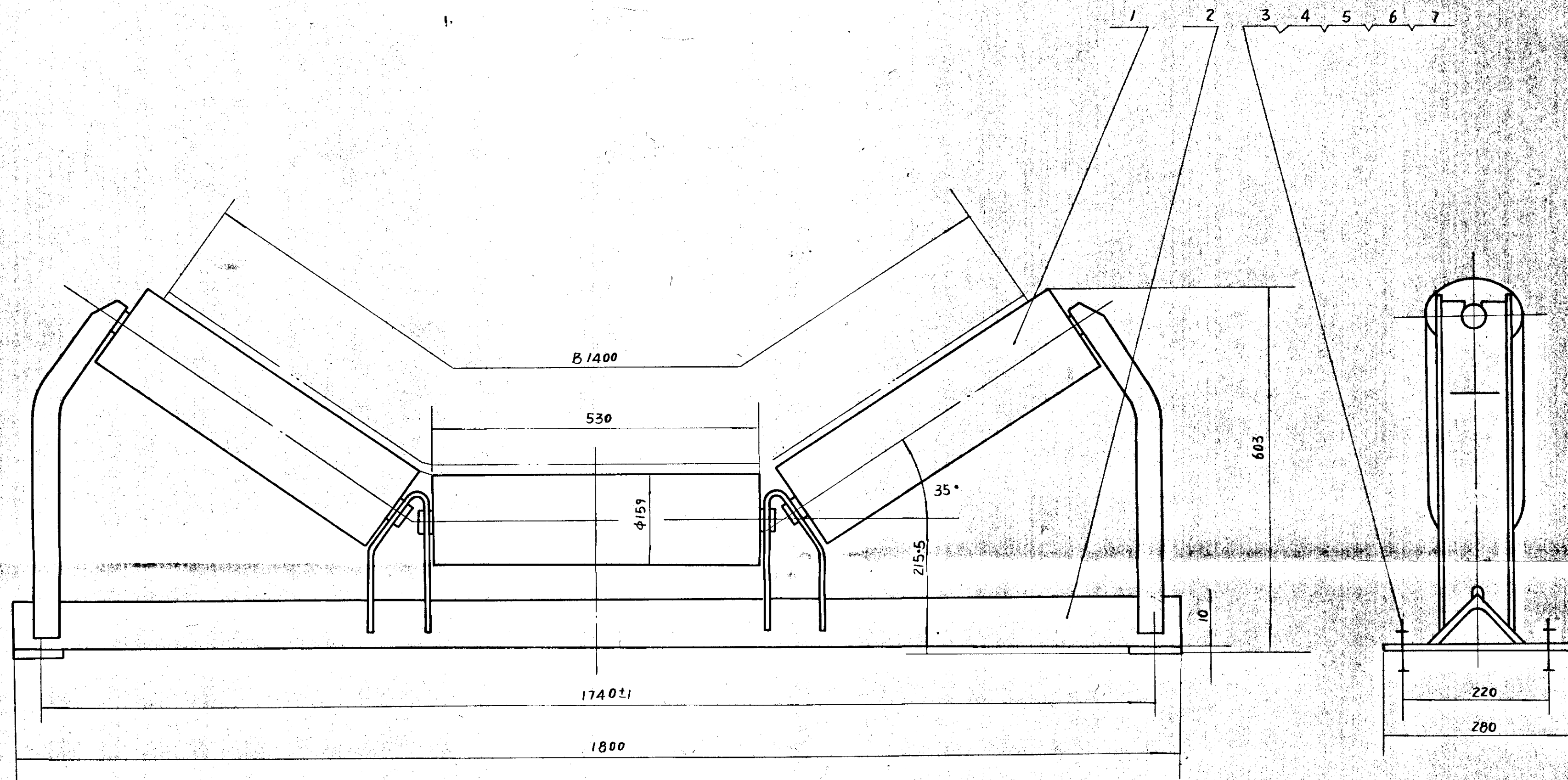
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	王黎明	标准化	张九清	
主管设计	王黎明	室主任	张九清	
审核	张九清	日期	93.6.25	

边支柱

Q235 - A

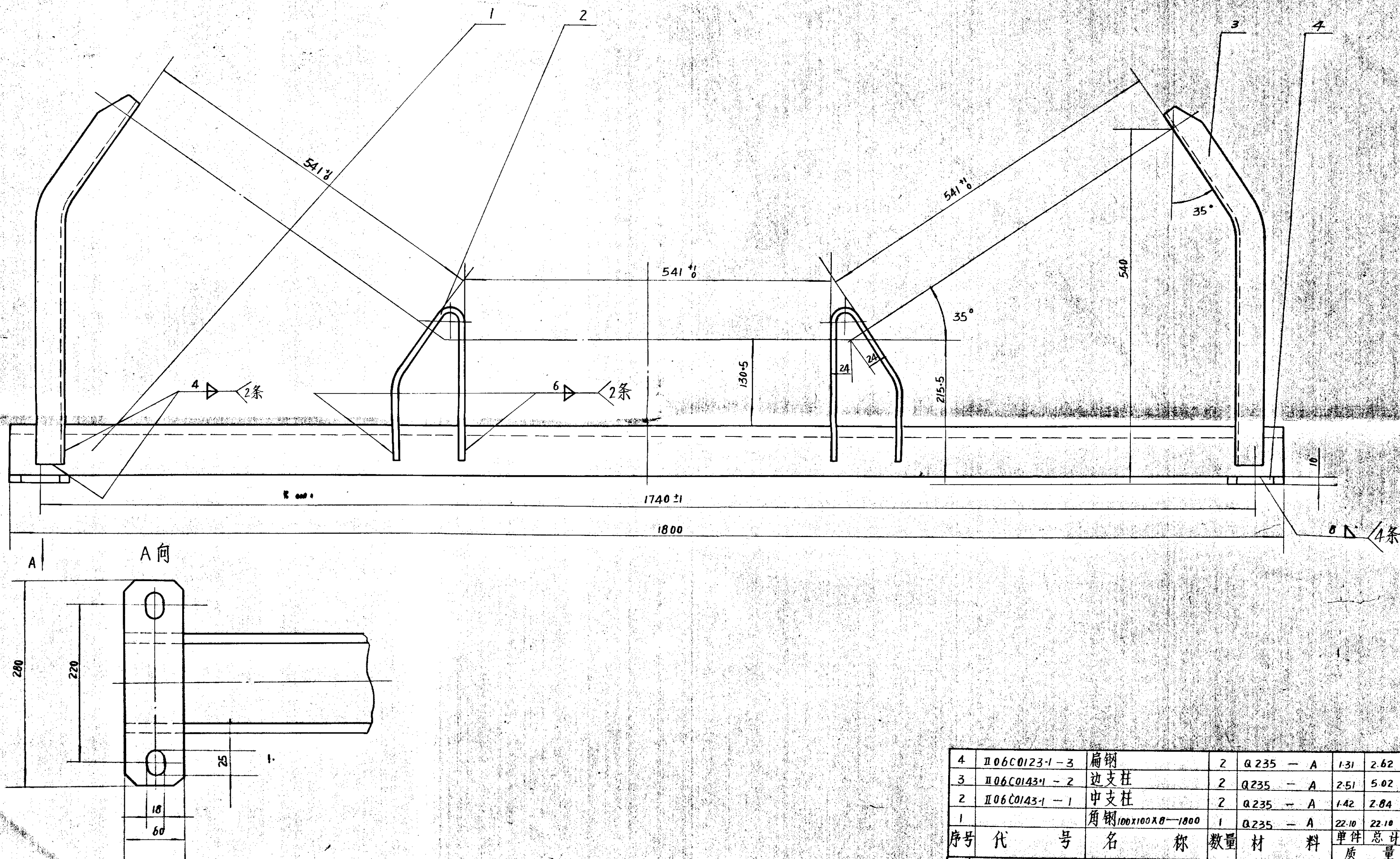
II06C0134.1-2

图样标记	质量比例
S	2.43
共 / 张	第 / 张
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	



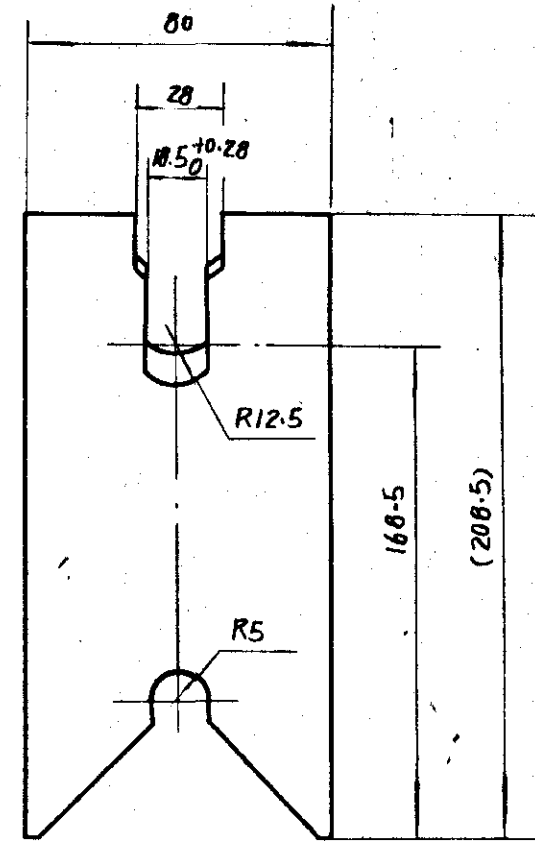
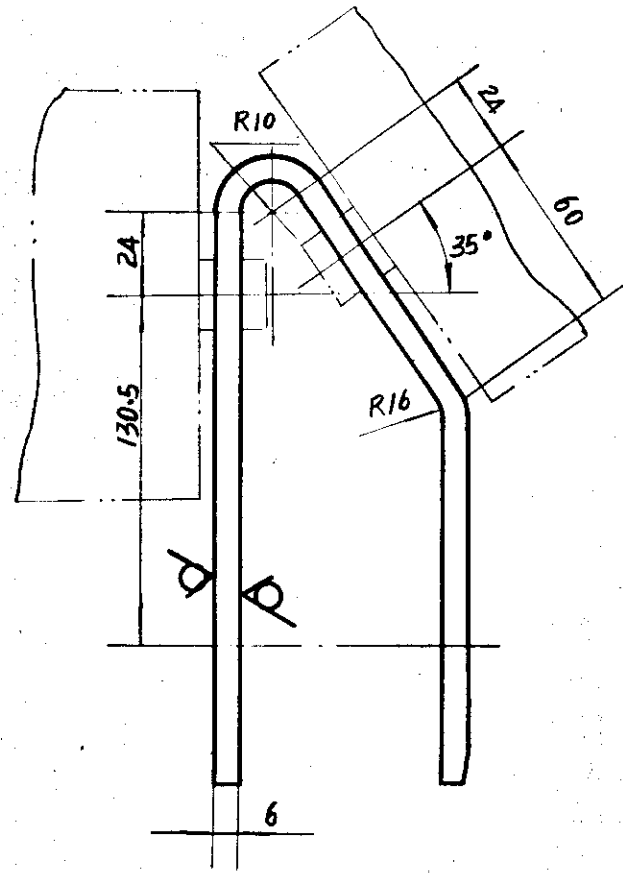
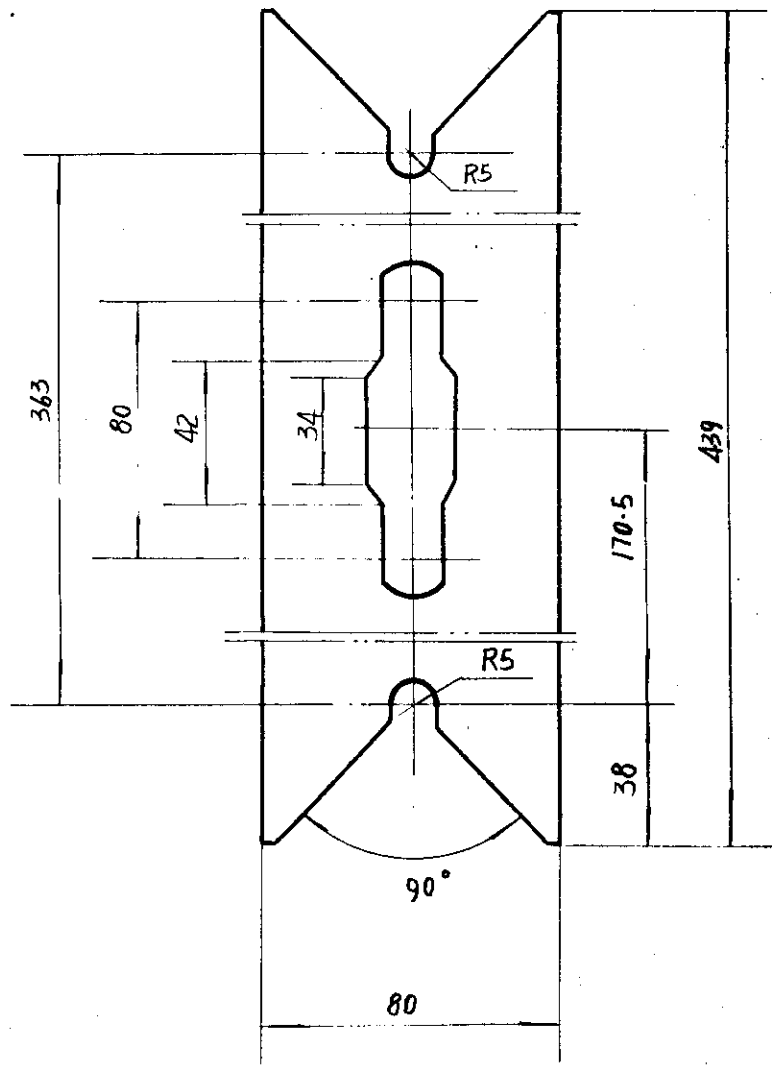
7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16 x 50	4	—	0.102	0.408	
2	DT106C0143-1	横梁		1	部件	32.58	32.58	
1	DT16P4306	棍子		3	部件	13.84	41.52	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

槽形托辊 (35°)				DT106C0143			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	版数	比例
设计	1	王学明	王学明	1983.6.25	S	1	74.03
校对	1	王学明	王学明	1983.6.25	共	1	张
主管设计	1	王学明	王学明	1983.6.25	第	1	张
项目负责人	1	王学明	王学明	1983.6.25	机械电子工业部		
审核	1	王学明	王学明	1983.6.25	北京起重运输机械研究所		



4	II06C0123-1-3	扁钢	2	Q235 - A	1.31	2.62	借用
3	II06C0143-1-2	边支柱	2	Q235 - A	2.51	5.02	
2	II06C0143-1-1	中支柱	2	Q235 - A	1.42	2.84	
1		角钢 100x100x8-1800	1	Q235 - A	22.10	22.10	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				横梁			
				DT1106C0143-1			
				图样标记			
				S			
				共 / 张 第 / 张			
				机械电子工业部			
				北京起重运输机械研究所			

其余 50



通用件登记

图

校

零件

日底图总号

图总号

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	1	张松	王爱明	92.6.1
校对	1	王爱明	王爱明	
主设计	1	王爱明	王爱明	
审核	1	王爱明	王爱明	

中支柱

0235-A

II 06C0143.1-1

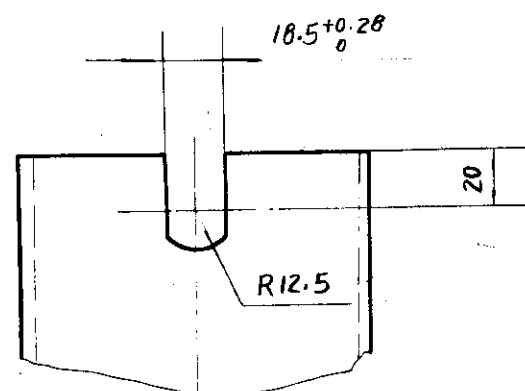
图样标记 质量比例

S 1.42

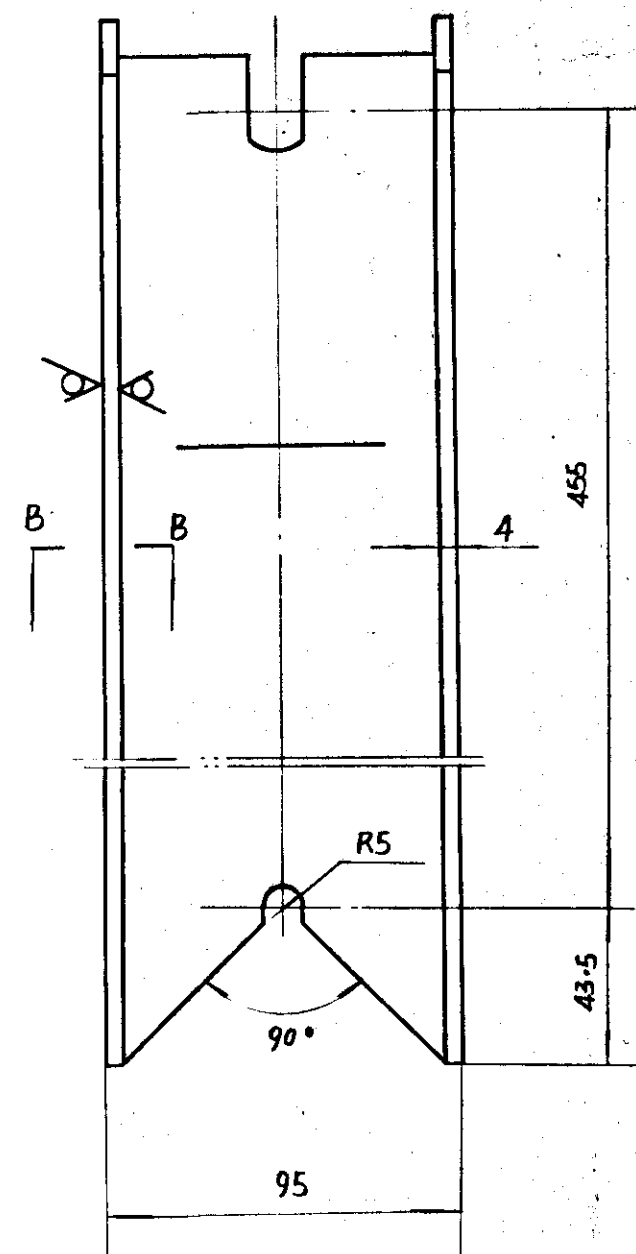
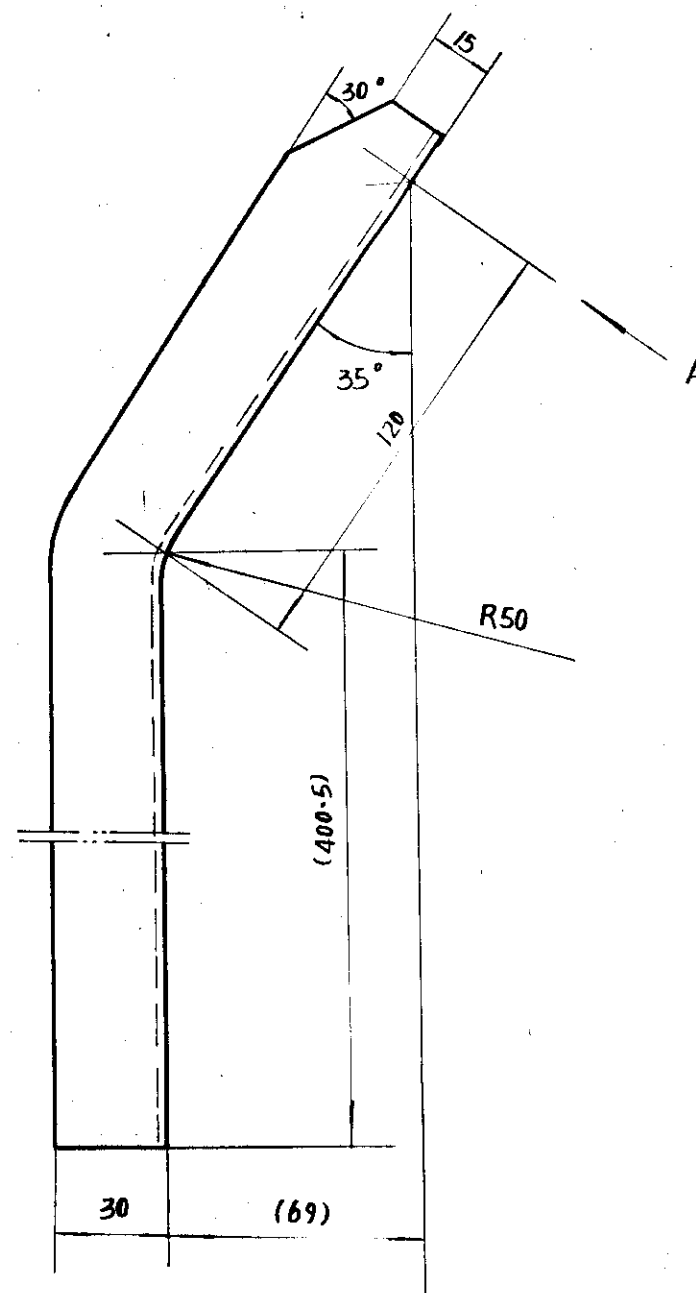
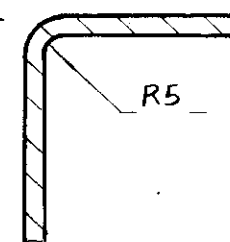
共 / 张 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

A向旋转



B — B



图

校

图总号

图总号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	王黎明	标准化	王黎明	
主管设计	王黎明	室主任	王黎明	
审核	王黎明	日期	93.6.15	

边支柱

Q 235 -A

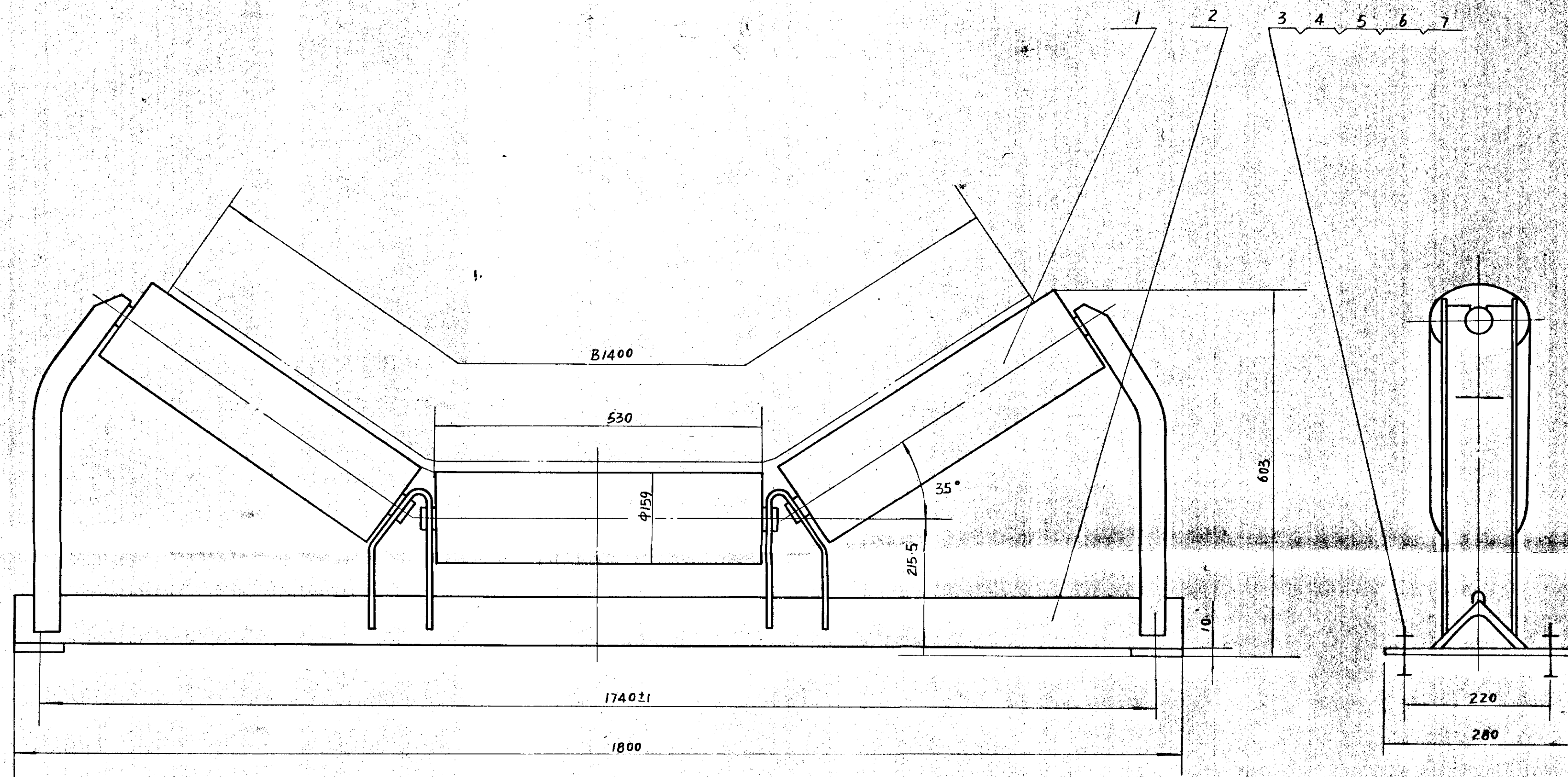
II 06 C0143.1-2

图样标记 质量比例

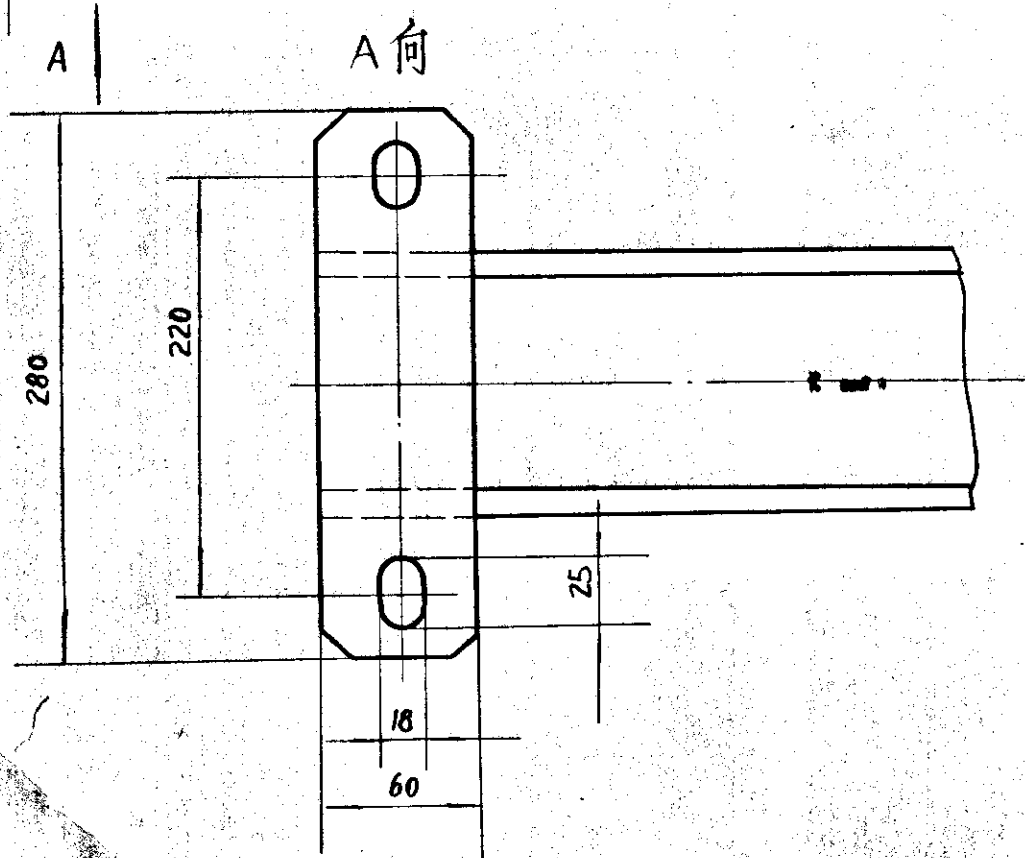
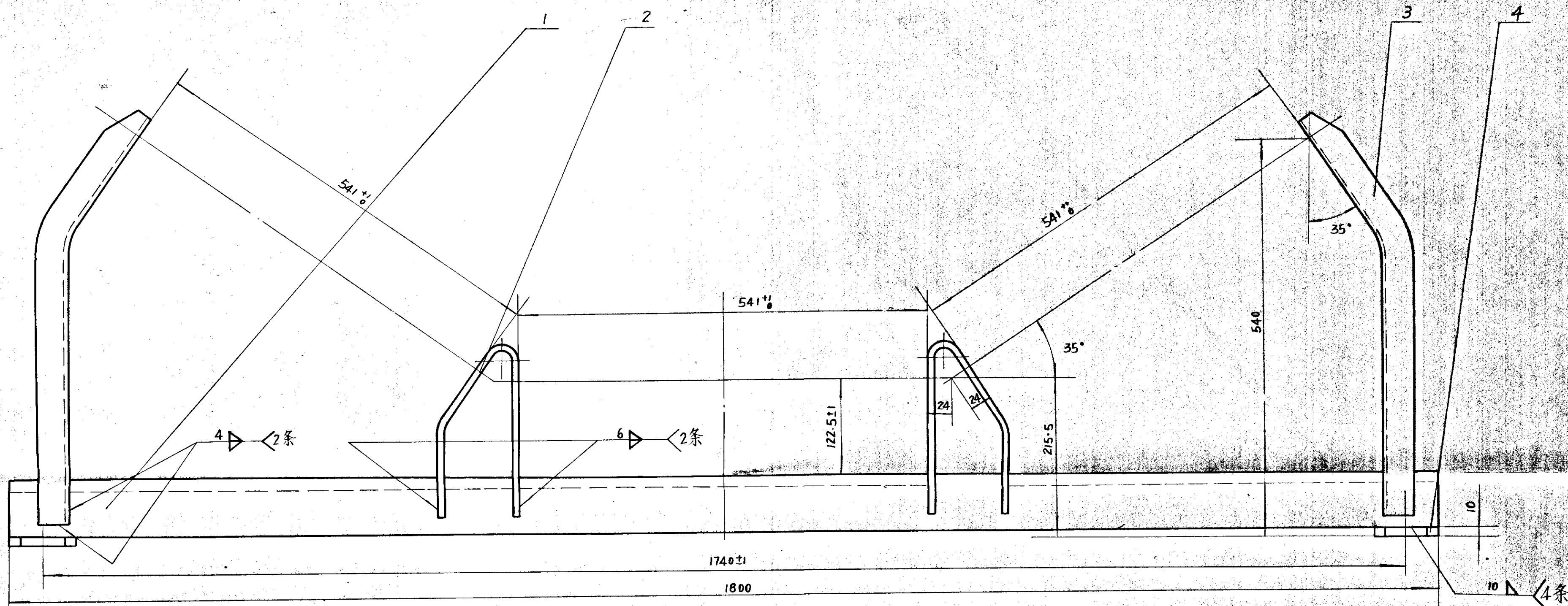
S 2.5/

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



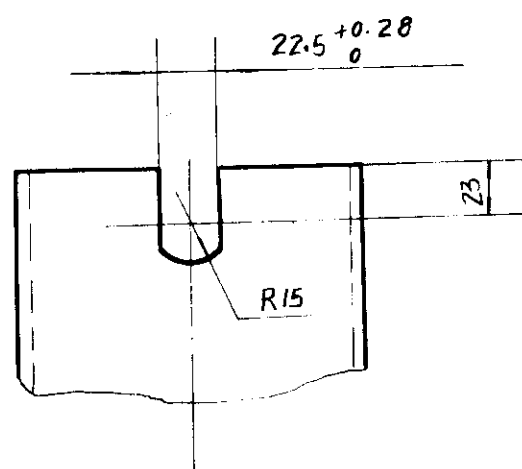
7	GB853 — 88	垫圈	16	4	—	0.028	0.112	
6	GB93 — 87	垫圈	16	4	—	0.013	0.045	
5	GB97.1 — 85	垫圈	16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母	M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓	M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0144-1	横梁		1	部件	40.52	40.52	
1	DTII06C0144-2	辊子		3	部件	15.23	45.69	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
					DTII06C0144			
					图样标记	质量比例		
					S	86.94		
					共	张	第	张
					机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			



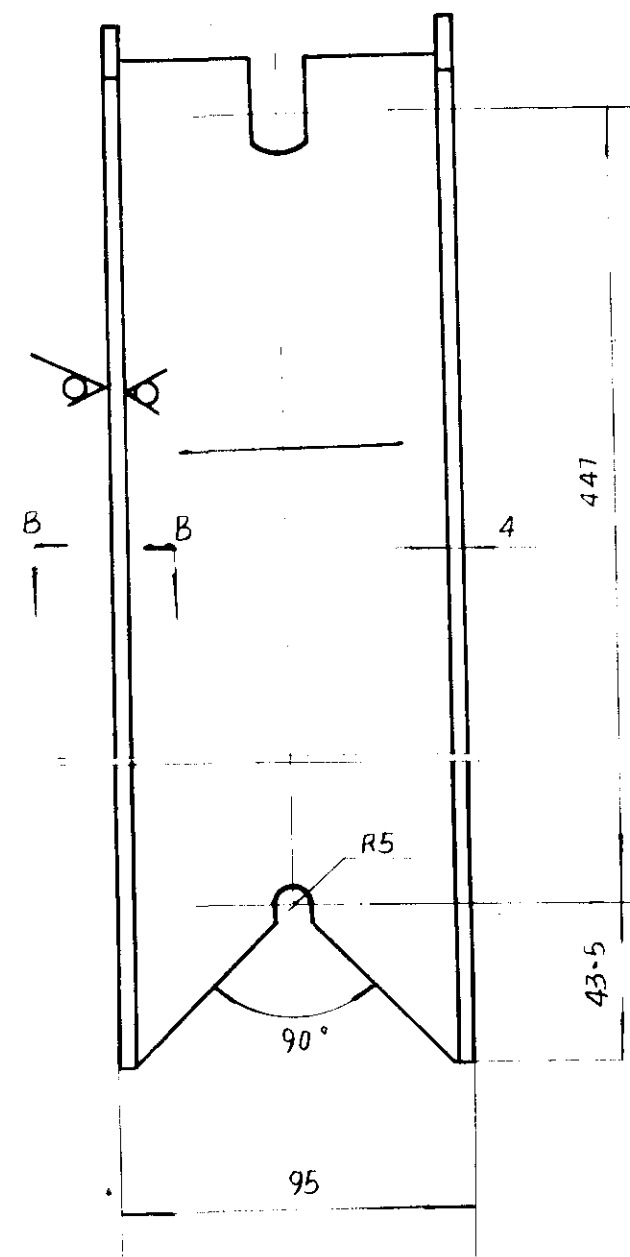
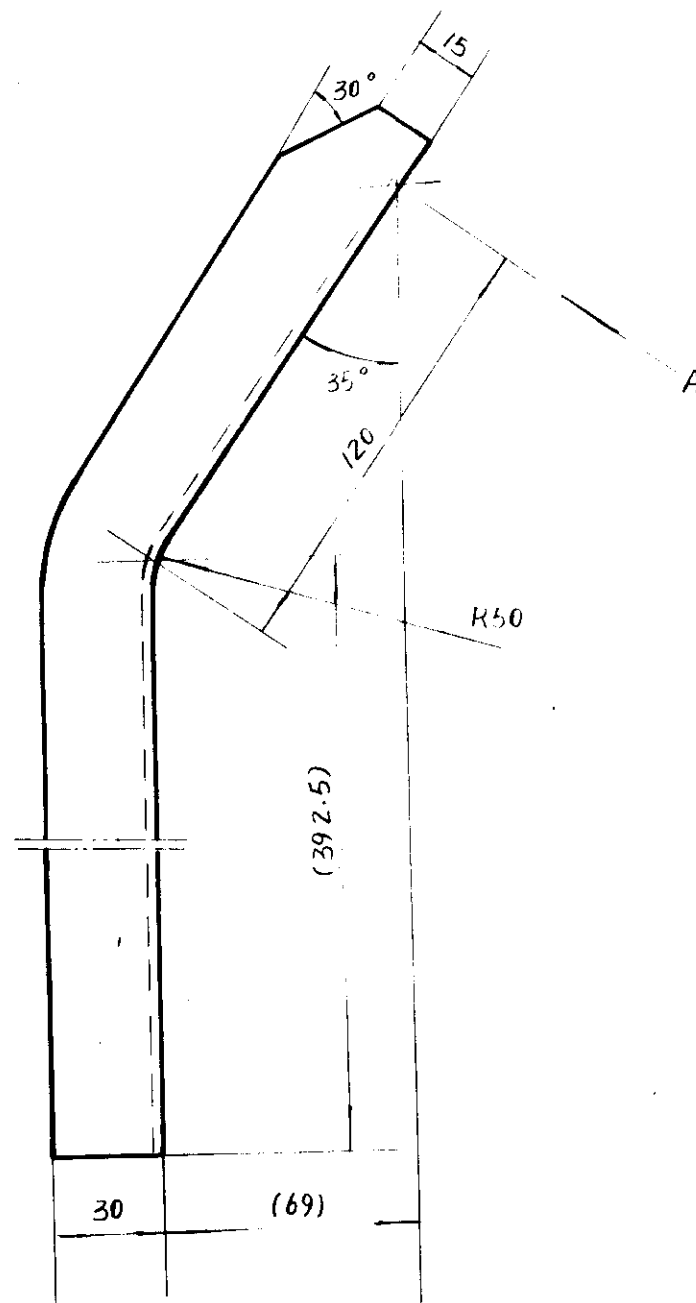
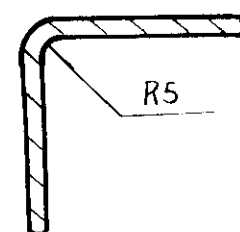
4	DTII06C0123-1-3	扁钢	2	Q235-A	1.31	2.62	借用
3	DTII06C0144-1-2	边支柱	2	Q235-A	2.52	5.04	
2	DTII05C0144-1-1	中支柱	2	Q235-A	1.41	2.82	借用
1		角钢	1	Q235-A	30.04	30.04	
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注

标记	处数	更改文件号	签字	日期	横梁			DTII06C0144-1		
设计	张明	工艺	张振华					图样标记	质量比例	
校对	王明	标准化	张明		部件			S	40.52	
主管设计	王明	室主任	张明					共	张	第
项目负责人	张明	总工程师	张明		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所					
审核	张明	日期	93.6.25							

A 向旋转



B — B



(通) 零件登记

图

校

设计

审核

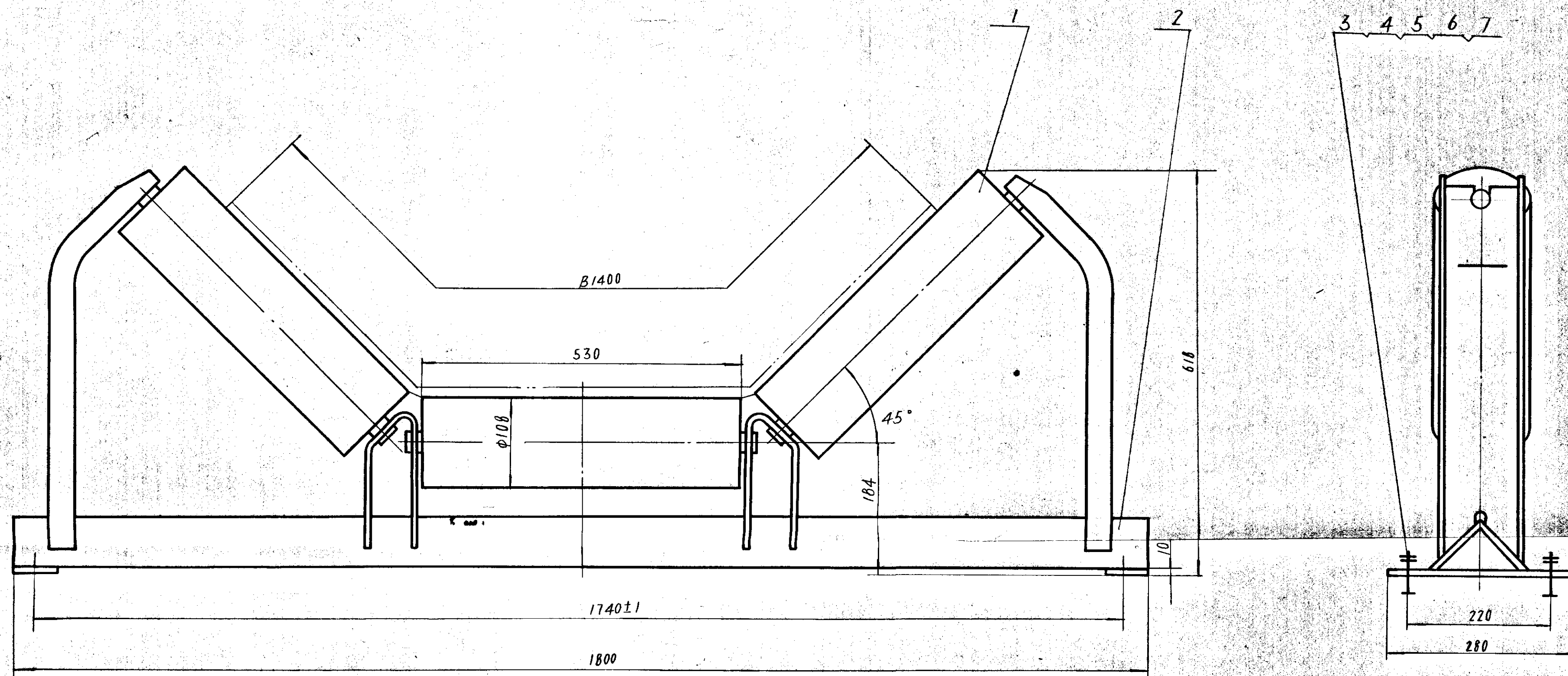
制图

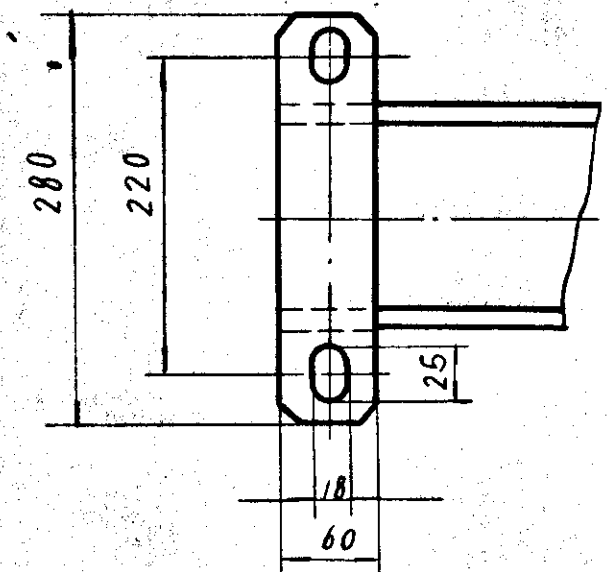
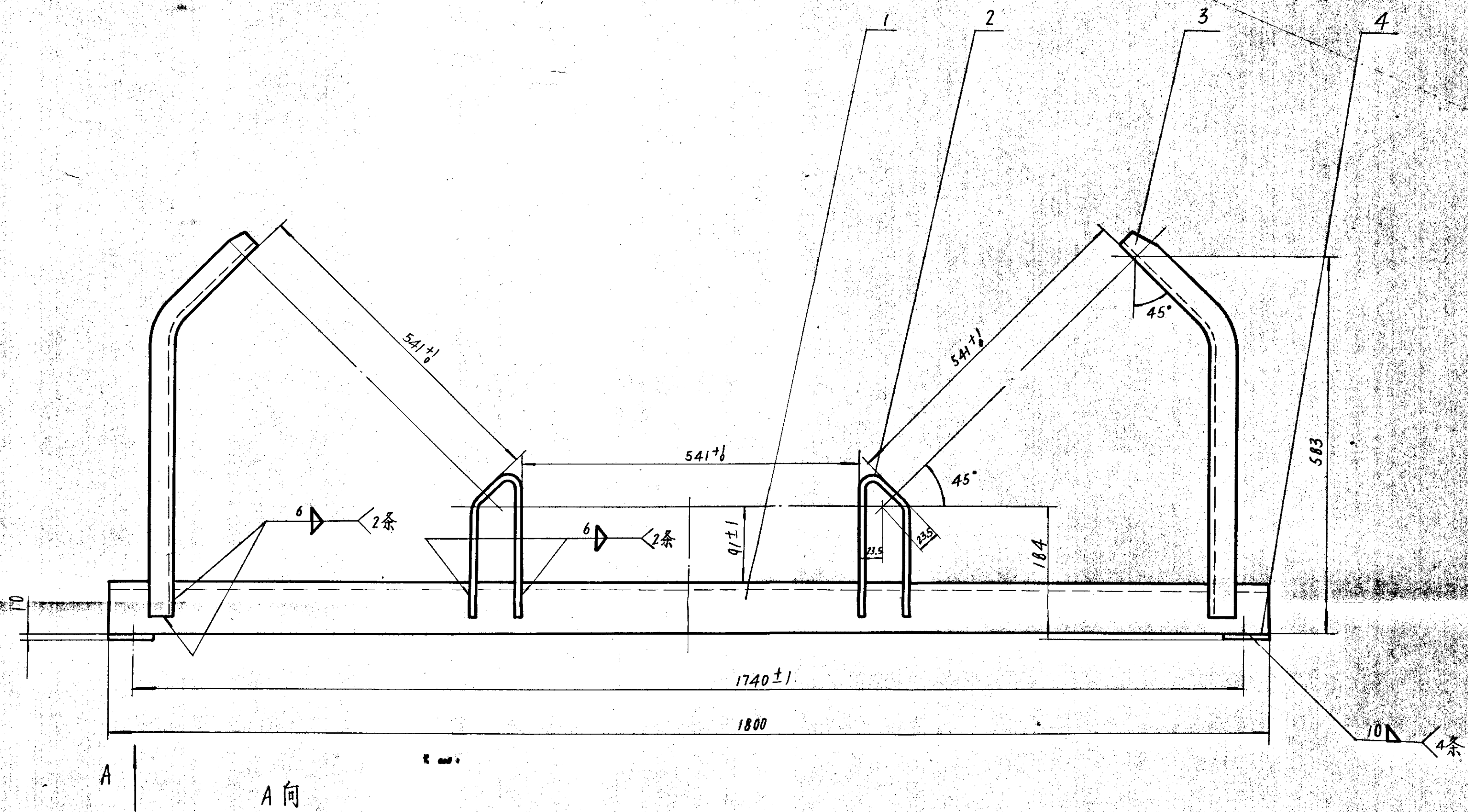
图号

字

期

边支柱				II 06 C0144.1-2			
Q 235 - A				图样登记			
标记				S			
设计				2.52			
校对				共 / 张			
主管设计				机械电子工业部			
审核				北京起重运输机械研究所			

[illegible]

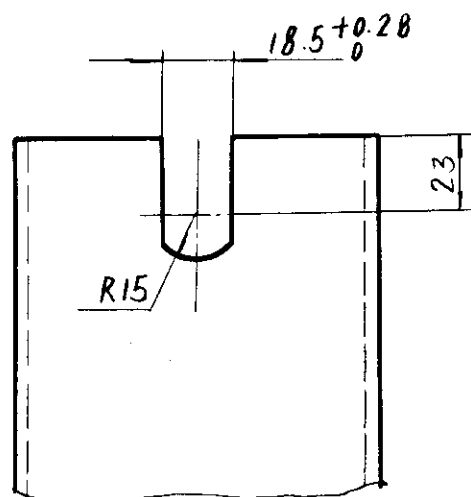


4	DT06C0123-1-3	扁钢	2	Q 235 — A	1.31	2.62	借用
3	DT06C0223-1-2	边支柱	2	Q 235 — A	4.18	8.36	
2	DT04C0223-1-1	中支柱	2	Q 235 — A	1.15	2.30	借用
1		角钢 110×110×10—1800	1	Q 235 — A	30.04	30.04	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

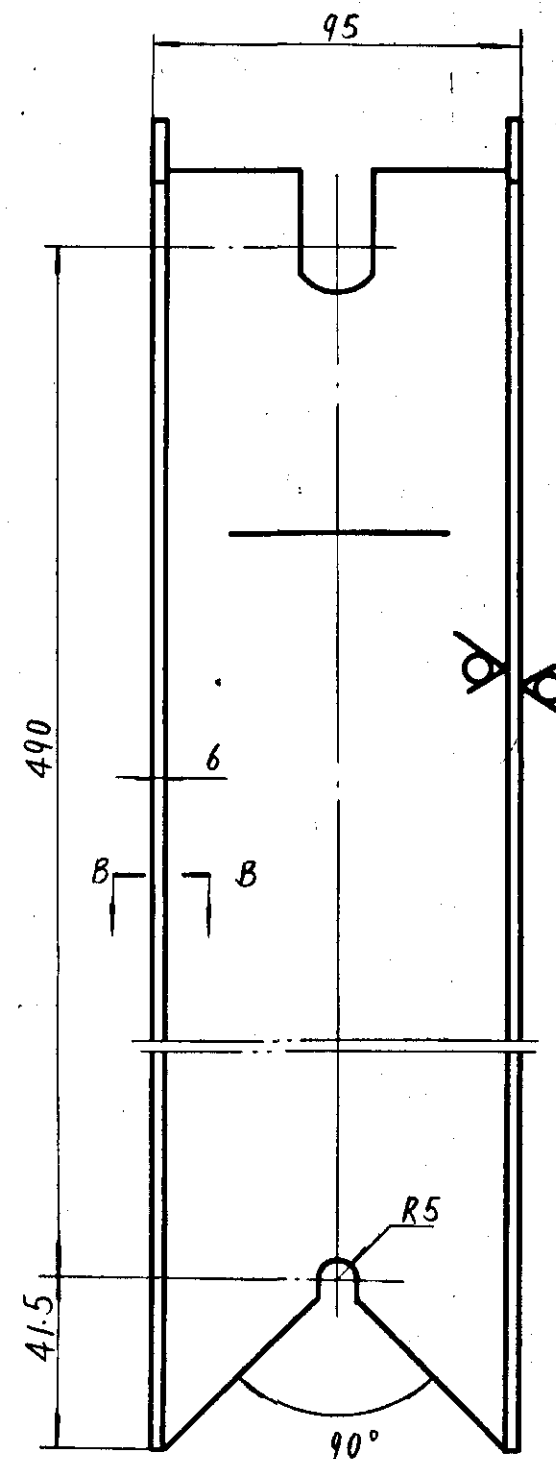
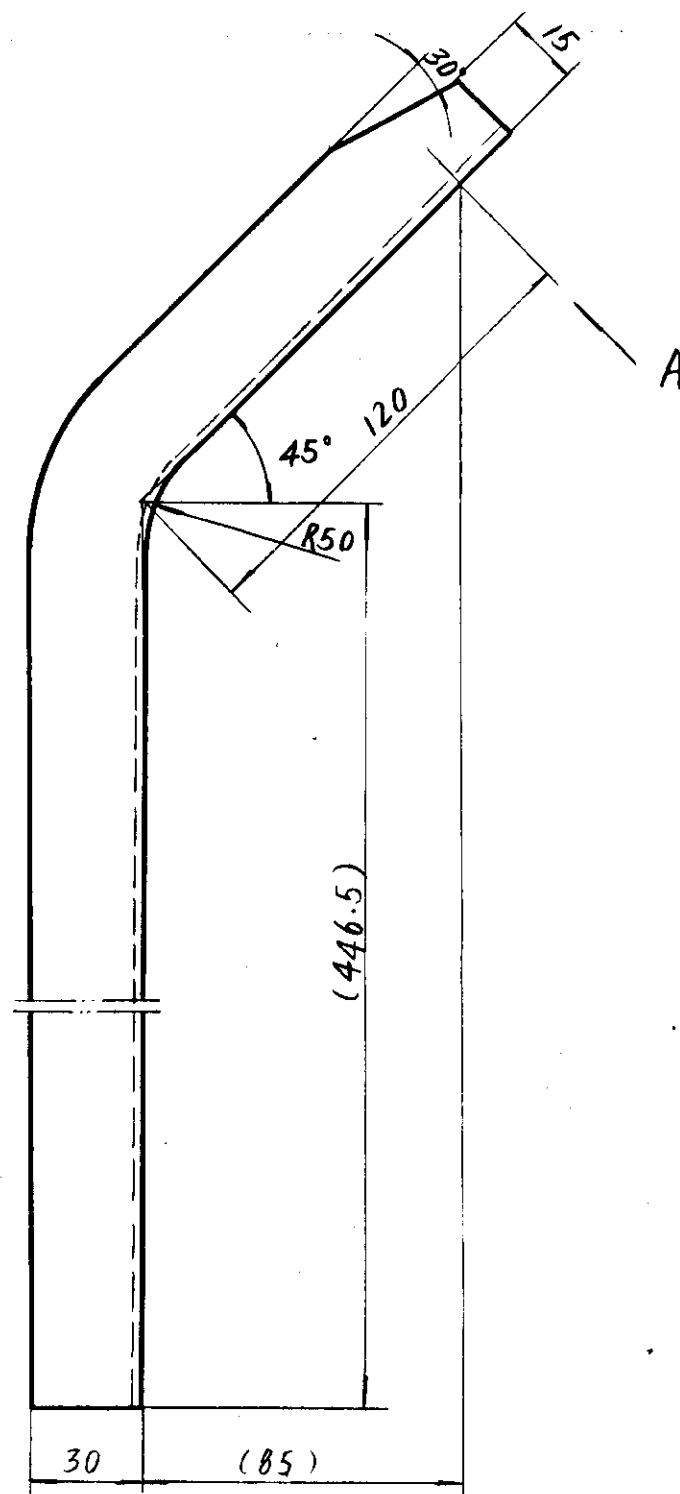
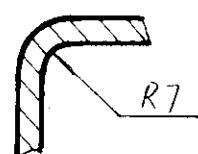
标记	数量	更改文件号	签字	日期	DT06C0223-1		
设计	张松林	工艺	张松林				
校对	王兴明	标准化	王兴明		43.34		
主管设计	王兴明	室主任	王兴明		共 / 张 第 / 张		
项目负责人	王兴明	总工程师	王兴明		机械电子工业部		
审核	王兴明	日期	93.7.5		北京起重运输机械研究所		

其余 $\nabla 50$

A向旋转



B — B



用件登记
图
快
零件
图总号
图总号
学
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	李明	标准化	李明	
主管设计	李明	室主任	李明	
审核	张振华	日期	93.2.5	

边支柱

Q235 — A

II 06C0223·1-2

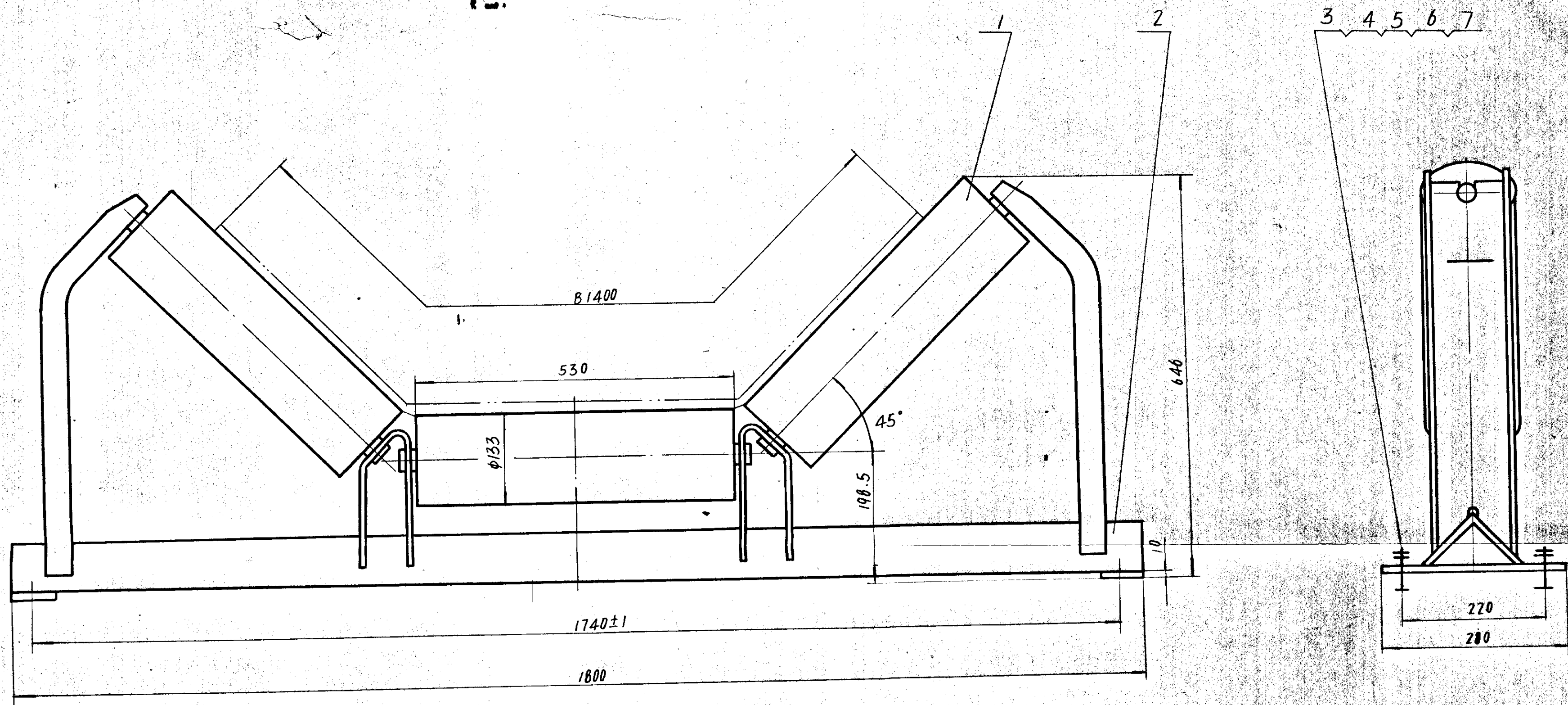
图样标记

共 / 张 第 / 张

机械电子工业部

北京起重运输机械研究所

51220



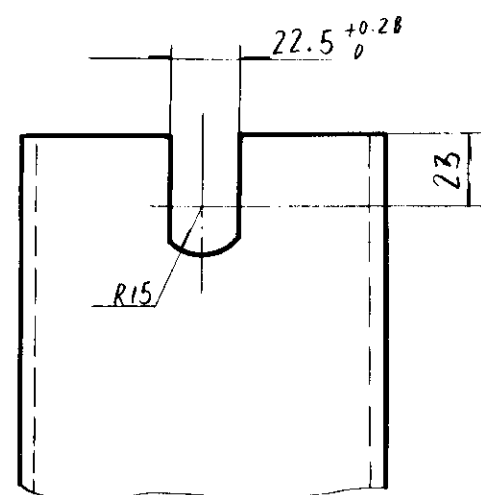
7	GB 853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB 97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB 93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB 41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB 5781 — 86	螺栓 M16 X 50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0234-1	横梁	1	部件	44	44	
1	DTII6P3406	辊子	3	部件	12.54	37.62	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

槽形托辊(45°)				DTII06C0234			
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样标记	质量比例		
设计	1	81.12.10	王林	S		82.35	
校对	1	81.12.10	李九				
主管设计	1	81.12.10	李九				
项目负责人	1	81.12.10	李九				
审核	1	81.12.10	李九				
部件				机械电子工业部 北京起重运输机械研究所			

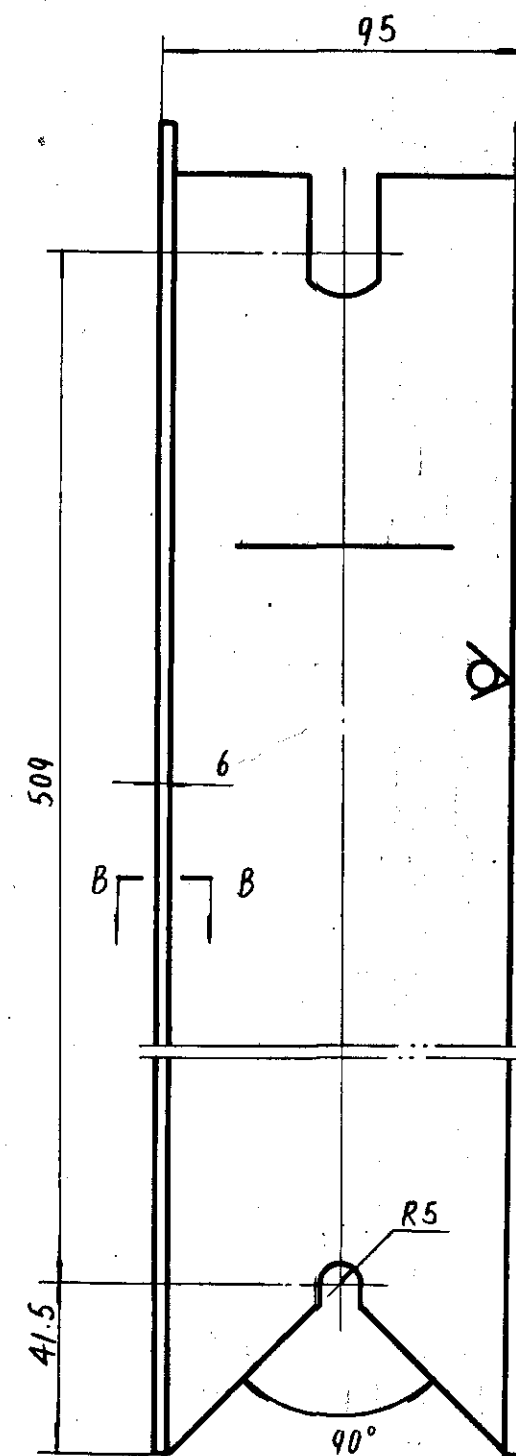
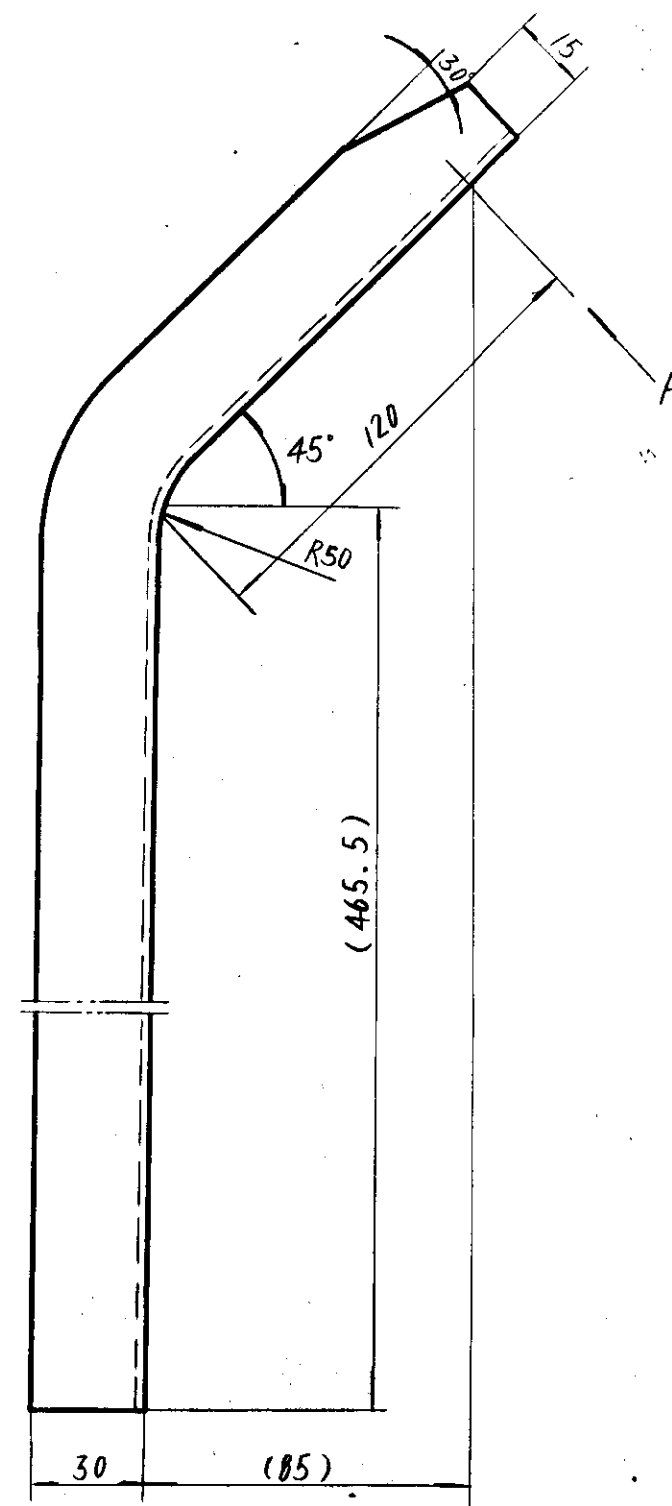
通用件登记
图
件
零件
附总号
图总号
字
期

4	II06C0234-3	扁钢	2	Q235 — A	1.31	2.62	借用
3	II06C0234-2	边支柱	2	Q235 — A	4.32	8.64	
2	II05C0234-1	中支柱	2	Q235 — A	1.35	2.70	借用
1		角钢 110×110×10—1800	1	Q235 — A	30.04	30.04	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	DT II06C0234·1		
设计	1	工 艺	25/10/84		图 样 标 记		原 量 比 例
校对	1	标准 化	25/10/84		S		44
主管设计	1	室 主 任	25/10/84		共	1	张 第 1 张
项目负责人	1	总工程师	25/10/84		机械电子工业部 北京起重运输机械研究所		
审 核	1	日 期	93.7.5				

A 向旋转



B — B



图件登记

图

校

图号

图号

字

期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	李荣明	标准化	李荣明	
主管设计	李荣明	室主任	李荣明	
审核	张明华	日期	93.7.5	

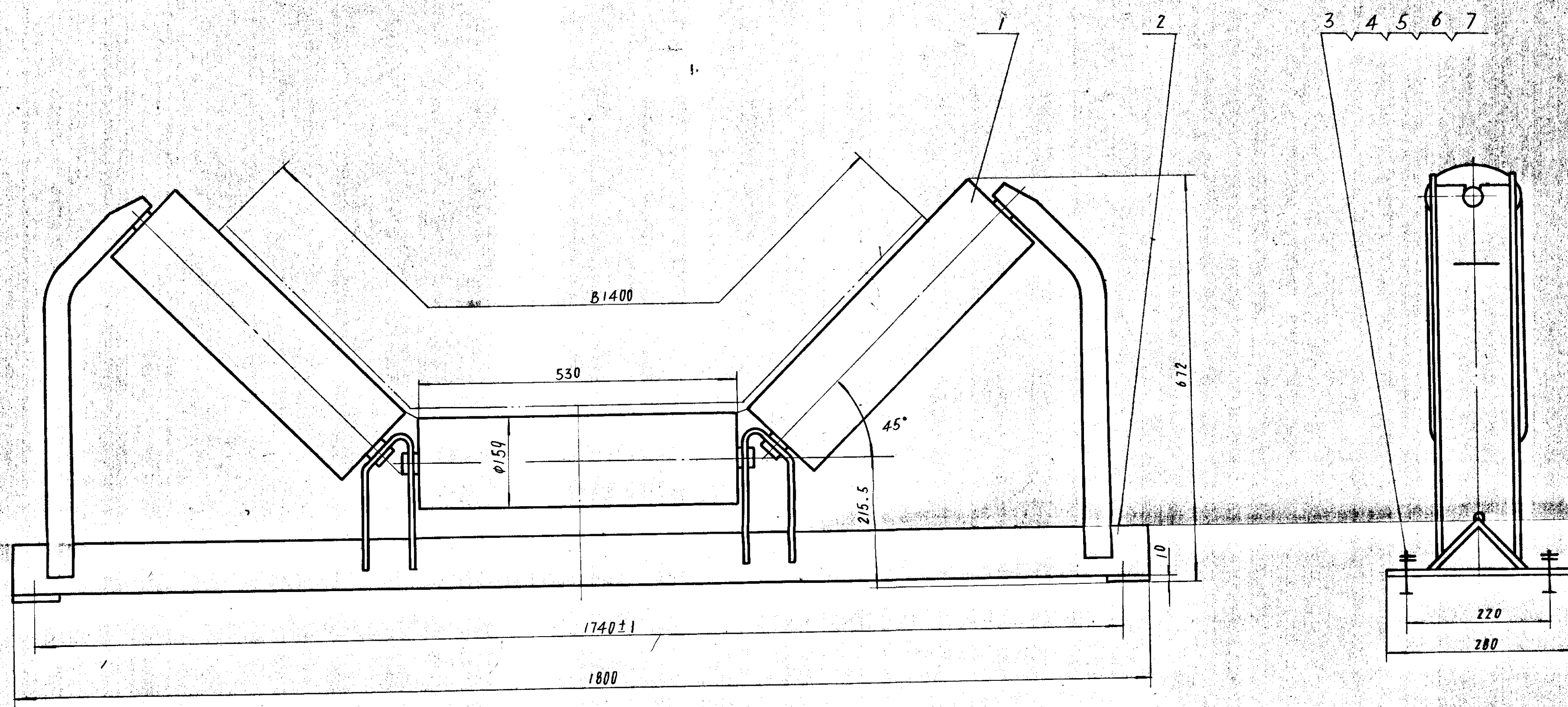
边支柱

0235-A

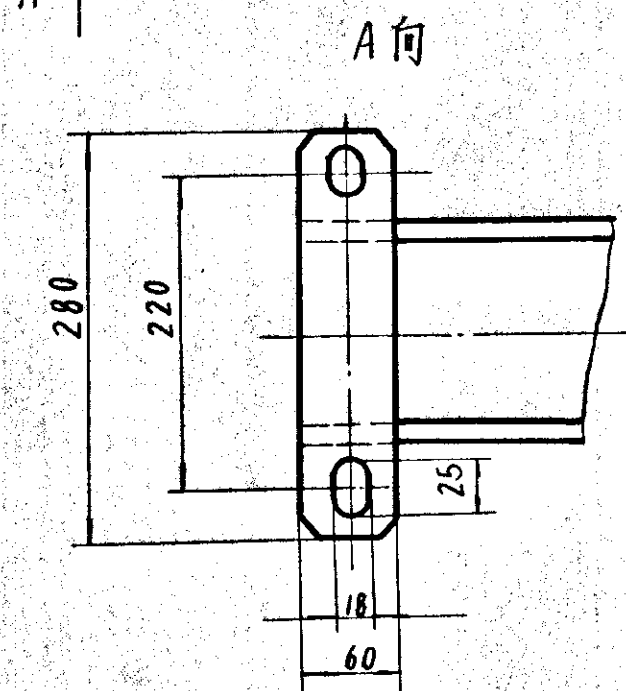
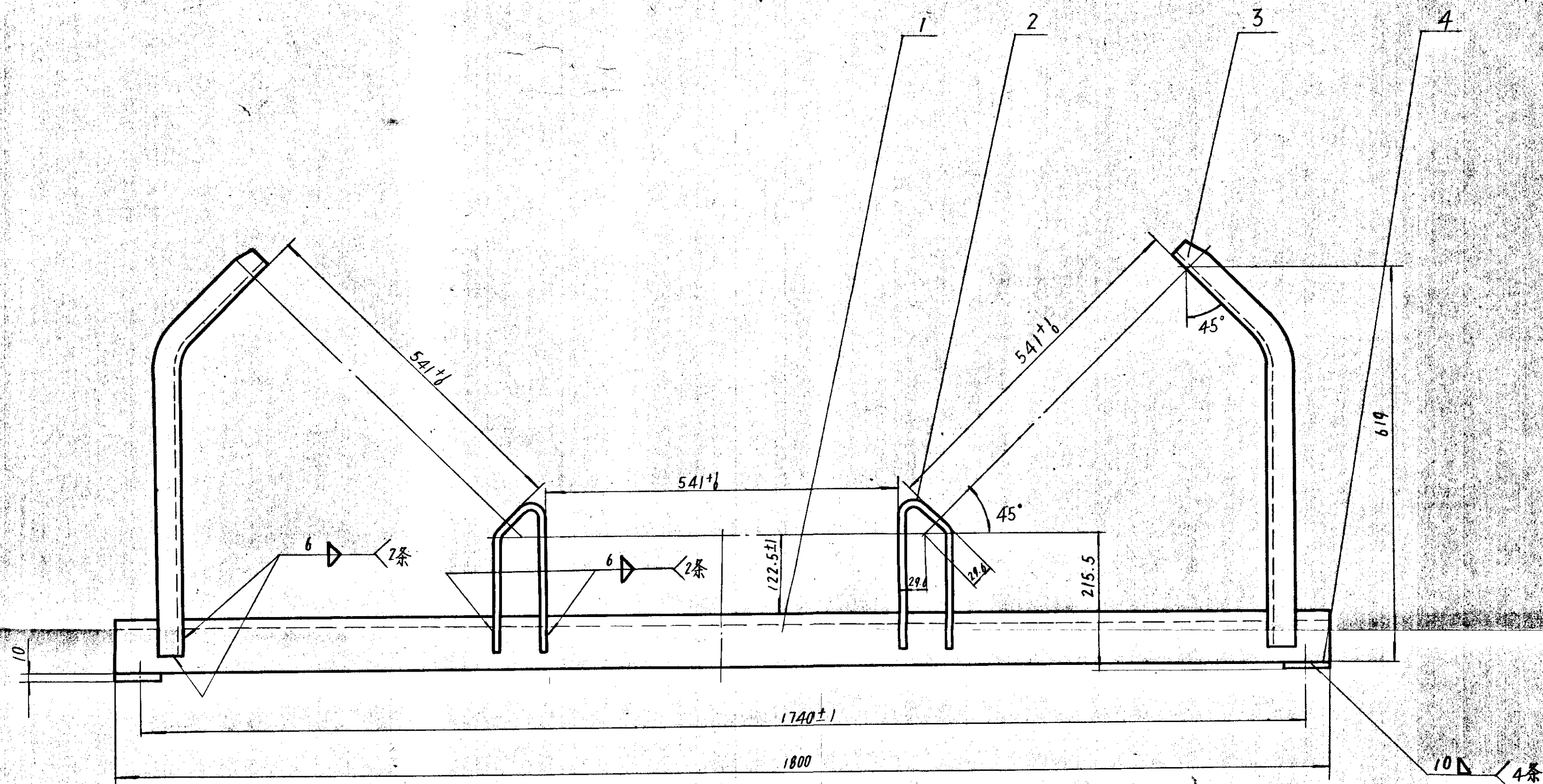
0660234 1-2

图样标记	质量比例
S	4.32
共	张第

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所



7	GB853 — 88	垫圈 16	4	—	0.028	0.112	
6	GB97.1 — 85	垫圈 16	4	—	0.0113	0.045	
5	GB93 — 87	垫圈 16	4	—	0.008	0.032	
4	GB41 — 86	螺母 M16	4	—	0.034	0.136	
3	GB5781 — 86	螺栓 M16×50	4	—	0.102	0.408	
2	DTII06C0244.1	横梁	1	部件	44.52	44.52	
1	DTIIGP4406	辊子	3	部件	15.23	45.69	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
槽形托辊 (45°)					DTII06C0244		
部件					图样标记: S, 共 1 张, 第 1 张		
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所					90.94		



4	II06C0123-1-3	扁钢	2	Q235 — A	1.31	2.62	借用
3	II06C0244-1-2	边支柱	2	Q235 — A	4.45	8.90	
2	II05C0244-1-1	中支柱	2	Q235 — A	1.48	2.96	借用
1		角钢	1	Q235 — A	30.04	30.04	
序号代 号		名 称	数量	材 料	单件质量	总计质量	备注

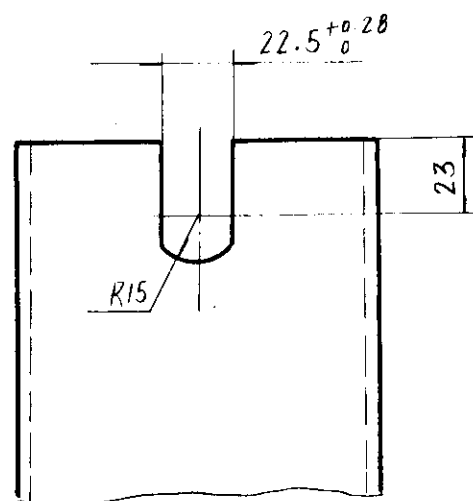
标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计	1	工 艺	张 明	93.7.5
校 对	1	标 准 化	金 力	
主 管 设 计	1	室 主 任	张 明	
项 目 负 责 人	1	总 工 程 师	张 明	
申 核	1	日 期	93.7.5	

DTII06C0244-1	
图 样 标 记	质 量 比 例
S	44.52
共 1 张	第 1 张
机械电子工业部 北京起重运输机械研究所	

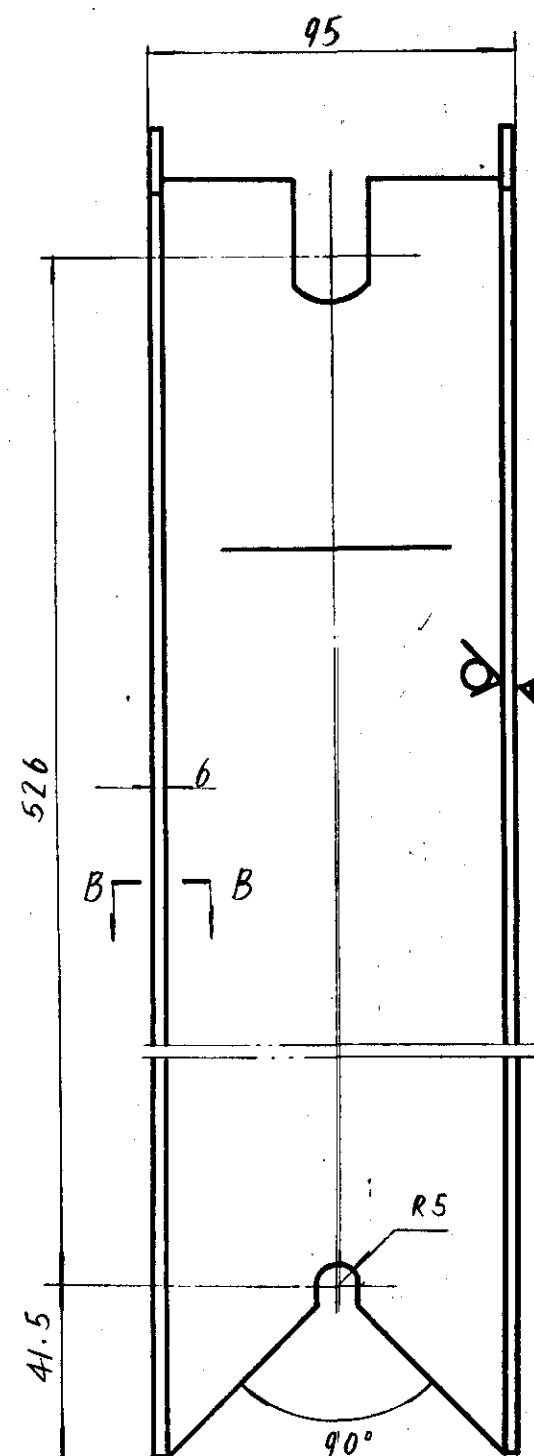
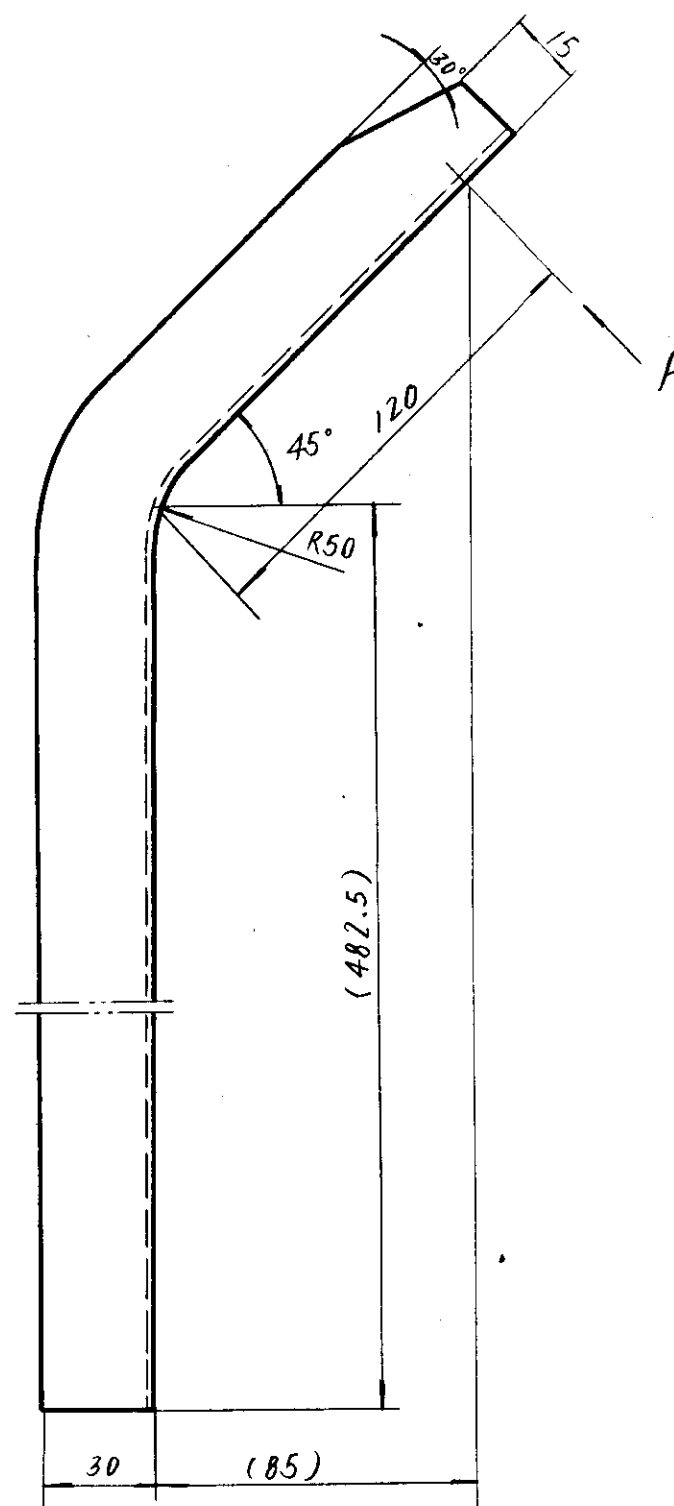
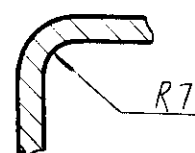
横 梁

部 件

A 向旋转



B — B



其余 50°

零件登记
图
校
图总号
总号
期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	张振华	工艺	张振华	
校对	李荣明	标准化	李荣明	
主管设计	李荣明	室主任	李荣明	
审核	李荣明	日期	83.7.5	

边支柱

Q235-A

II 06C0244.1-2

图样标记	数量	比例
S	4.45	
共 / 张	第 / 张	

机械电子工业部
北京起重运输机械研究所

121742