

# 中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1806—2020

## 微小孔径测量仪校准规范

Calibration Specification for Measuring Equipment
of Diameter of Micro and Small Hole

2020-01-17 发布

2020-04-17 实施

# 中华人民共和国国家计量技术规范微小孔径测量仪校准规范

JJF 1806—2020

国家市场监督管理总局发布

×

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.spc.org.cn服务热线:400-168-00102020 年 6 月第一版

\*

书号: 155066 • J-3682

版权专有 侵权必究

### 微小孔径测量仪校准规范

Calibration Specification for Measuring

Equipment of Diameter of Micro and

Small Hole

JJF 1806-2020

**归 口 单 位**:全国几何量工程参量计量技术委员会

起 草 单 位:哈尔滨工业大学

黑龙江省计量检定测试院

### 本规范起草人:

谭久彬 (哈尔滨工业大学)

崔继文(哈尔滨工业大学)

崔俊宁(哈尔滨工业大学)

刘文滨 (黑龙江省计量检定测试院)

# 目 录

引	言	••••		( [] )
1	范	围•		(1)
2	引	用式	文件	(1)
3	术	语和	知计量单位	(1)
3.	1	瞄准	<b>推触发······</b>	(1)
3.	2	瞄게	<b>推触发测量······</b>	(1)
3.	3	微!	<b>卜孔······</b>	(1)
3.	4	深往	圣比····································	(1)
3.	5	尺寸	†桥····································	(1)
4	概	述•		(1)
5	计	量物	寺性	(2)
5.	1	X,	Z 轴运动的直线度 ····································	(2)
5.	2	X,	Z 轴运动的定位精度 ····································	(2)
5.	3	Y 斩	曲运动的最小有效位移	(2)
5.	4	重复	夏性	(3)
5.	5	示值	直误差(	(3)
5.	6	激う	· 七干涉仪····································	(3)
6	校	准务	条件	(3)
6.	1	环均	意条件	(3)
6.	2	测量	<b>量标准及其他设备</b> (	(3)
7	校		而目和校准方法····································	
7.			Z 轴运动的直线度 ····································	
7.			Z 轴运动的定位精度 ····································	
7.				
7.				(6)
			i 误差····································	
8			吉果表达····································	
9			才间间隔···································	
	录		微小孔径测量仪示值误差测量结果不确定度评定	
	录		校准证书内容 ····································	
			校准证书内页格式	

### 引 言

JJF 1071《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001《通用计量术语及定义》、JJF1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1064—2010《坐标测量机校准规范》、JJF 1094—2001《测量仪器特性评定》、JJF 1130—2005《几何量测量设备校准中的不确定度评定指南》共同构成支撑本校准规范制定的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

### 微小孔径测量仪校准规范

### 1 范围

本规范适用于微小孔径测量仪的校准,该测量仪用于测量范围为 ( $\phi$ 0.1 $\sim$  $\phi$ 1) mm、深度不超过 3 mm、深径比不大于 9:1 的微孔和测量范围为 ( $\phi$ 1 $\sim$  $\phi$ 20) mm、深度不超过 150 mm、深径比不大于 13:1 的小孔的测量。

#### 2 引用文件

本规范引用了下列文件:

JJG 739-2005 激光干涉仪

JJF 1251-2010 坐标定位测量系统校准规范

GB/T 11336-2004 直线度误差检测

GB/T 17421.2—2016 机床检验通则 第2部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规范;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规范。

#### 3 术语和计量单位

3.1 瞄准触发 aiming and triggering

传感器移动到测量方案所规定的指定位置时,发出"已瞄准"的信号,此信号启动测量仪的相关测量机构和部件开始或结束工作的过程。

- 3.2 瞄准触发测量 measurement with aiming and triggering 应用瞄准触发原理进行的测量。
- 3.3 微小孔 micro and small hole

微孔和小孔的统称。微孔是指直径小于 1 mm 的孔,小孔是指直径不小于 1 mm 且不大于 20 mm 的孔。

- 3.4 深径比 aspect ratio 孔的深度和直径的比值。
- 3.5 尺寸桥 gauge bridge 由量块按 U 型结构研合而成的标准尺寸体。

### 4 概述

微小孔径测量仪(以下简称测量仪)是应用瞄准触发原理进行微小孔径测量的 仪器。

测量仪的典型结构如图 1 所示,其 Z 轴导轨和 Y 轴导轨位于工作台下方。