

ICS 77.160  
H 72



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6804—2002  
eqv ISO 2739:1973

---

## 烧结金属衬套 径向压溃强度的测定

Sintered metal bushes  
—Determination of radial crushing strength

2002-04-09 发布

2002-10-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准等效采用 ISO 2739:1973《烧结金属衬套径向压溃强度的测定》修订。

本标准与 ISO 2739:1973 的主要技术差异为:增加了对试样进行测量时的具体要求,包括测量用具和测量方法。

本标准是对 GB/T 6804—1986《烧结金属衬套径向压溃强度测定法》的修订。修订时,对标准内容作了如下修改:

将原标准中对测量试样尺寸时要求“上述各尺寸的测量精度应在 0.5%以内,壁厚在 2 mm 以下时,精度应达到 0.01 mm。”改为“上述各尺寸的测量精度应在 0.1%以内,当被测尺寸 $\leq 10$  mm 时,精度应达到 0.01 mm。”

本标准自实施之日起代替 GB/T 6804—1986。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业粉末冶金制品标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:北京市粉末冶金研究所。

本标准主要起草人:郝 英、徐 行、陈 维、仲文治、黄月初。

本标准于 1985 年 6 月首次发布。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作是由 ISO 技术委员会完成的。对某个已成立了技术委员会的专业领域感兴趣的成员团体都有权参加该委员会。与 ISO 有联系的官方或非官方的国际组织也可参加有关工作。

在国际标准化组织理事会确认其为国际标准之前,由技术委员会正式通过的国际标准草案提交各成员团体批准。

国际标准 ISO 2739 是由 ISO/TC 119 粉末冶金材料和制品技术委员会制定的,于 1972 年 7 月提交各成员团体,没有成员团体对此草案提出异议。

# 中华人民共和国国家标准

## 烧结金属衬套 径向压溃强度的测定

### Sintered metal bushes —Determination of radial crushing strength

GB/T 6804—2002  
eqv ISO 2739:1973

代替 GB/T 6804—1986

#### 1 范围

本标准规定了圆筒形烧结金属衬套径向压溃强度的测定方法。

本标准适用于纯金属粉末或合金粉末制成的烧结衬套。

带挡边的烧结金属衬套(滑动轴承)如需测定径向压溃强度,可将外径尺寸不同的部分切除,测定主体部分。球形烧结金属轴承由供需双方协议,参考本标准规定的方法测定压溃负荷。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8170—1987 数值修约规则

#### 3 原理

在圆筒形试样上缓慢地连续增加径向负荷,直到产生破裂,测得压溃负荷(也称最大压溃负荷)。试样变形量不得超过直径的10%。用压溃负荷与圆筒形试样尺寸的关系式计算径向压溃强度。

#### 4 装置与量具

4.1 试验机:能将径向载荷连续施加到试样上,并能显示压溃负荷读数的装置。

4.2 量具:游标卡尺、千分尺或量程与精度合适的其他量具。

#### 5 试样

5.1 试样为烧结成的圆筒形(见图1),不允许有凸缘、缺口、沟槽、横孔或斜面。试样两端不允许有毛刺。

5.2 试样可以是经过浸油的或未经浸油的。

5.3 如有必要,圆筒试样可由机械加工而得;但加工后的筒形试样的试验结果可能与未经机加工的有差别。