

ICS 77.150.99  
H 63



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3459—2006  
代替 GB/T 3459—1982

## 钨 条

Tungsten bars and rods

2006-07-18 发布

2006-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钨 条

GB/T 3459—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2006年11月第一版

\*

书号:155066·1-28174

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准是对 GB/T 3459—1982《钨条》的修订。

本标准与 GB/T 3459—1982 相比,主要有如下变动:

——修订了产品的牌号,删去了 TW-3 牌号;

——增加了钨圆条品种,并列出了钨条的尺寸表示方法;

——TW-1、TW-2 两个牌号增加了 Pb、Bi、Sn、Sb、As 五个杂质元素指标,修订了化学成分和物理性能指标要求;

——对钨条的尺寸规格进行了修订;

——修订了产品标志、包装、运输、贮存的内容。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人:李宪平、廖彬彬、刘铁梅、杨建国、何国新、张江峰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 3459—1982、YB 1521—1978。

# 钨 条

## 1 范围

本标准规定了钨条的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。  
本标准适用于粉末冶金法制取的钨条。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

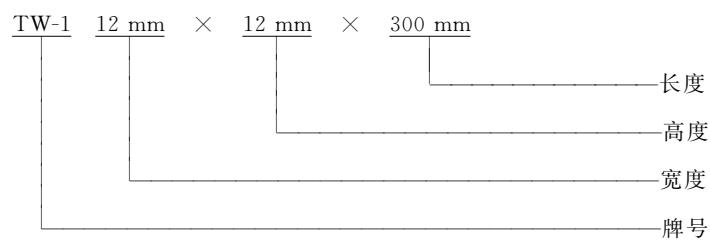
## 3 要求

### 3.1 产品分类

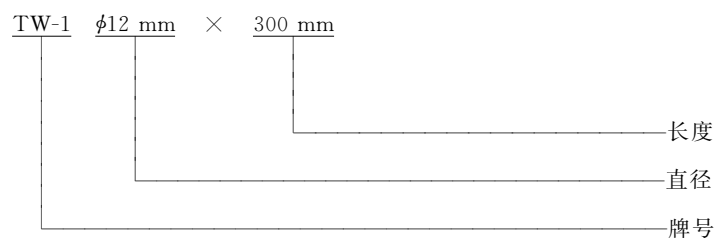
3.1.1 钨条按化学成分和用途不同,分为 TW-1、TW-2、TW-4 三个牌号。TW-1 主要用作钨基合金原料;TW-2 主要用作加工材原料;TW-4 主要用作合金添加剂。

3.1.2 钨条根据形状不同分为钨方条和钨圆条。钨方条的表示方法见示例 1,钨圆条的表示方法见示例 2。

示例 1:长 300 mm、宽 12 mm、高 12 mm 的 TW-1 方条表示方法为:



示例 2:长 300 mm、直径 12 mm 的 TW-1 圆条表示方法为:



### 3.2 化学成分

钨条的杂质含量应符合表 1 规定。