



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1008—2006

标 准 齿 轮

Master Gears

2006-03-08 发布

2006-07-01 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

标准齿轮检定规程

Verification Regulation of Master Gears



JJG 1008—2006

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2006 年 3 月 8 日批准，并自 2006 年 7 月 1 日起施行。

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

参加起草单位：中国航空工业第一集团公司第三〇四研究所

本规程委托全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

李 锐 （中国计量科学研究院）

张 伟 （中国计量科学研究院）

参加起草人：

崔岩梅 （中国航空工业第一集团公司第三〇四研究所）

目 录

| | | |
|------|----------------------|------|
| 1 | 范围 | (1) |
| 2 | 引用文献 | (1) |
| 3 | 术语和符号 | (1) |
| 4 | 概述 | (1) |
| 5 | 计量性能要求 | (2) |
| 6 | 通用技术要求 | (2) |
| 7 | 计量器具控制 | (3) |
| 7.1 | 检定条件 | (3) |
| 7.2 | 检定项目 | (4) |
| 7.3 | 检定方法 | (4) |
| 7.4 | 检定结果的处理 | (12) |
| 7.5 | 检定周期 | (12) |
| 附录 A | 齿轮公差表 | (13) |
| 附录 B | 齿廓倾斜偏差和齿廓形状偏差的计算方法 | (21) |
| 附录 C | 螺旋线倾斜偏差和螺旋线形状偏差的计算方法 | (22) |
| 附录 D | 齿距测量不确定度分析示例 | (23) |
| 附录 E | 径向跳动测量不确定度分析示例 | (26) |

标准齿轮检定规程

1 范围

本规程规定了标准齿轮的检定项目、检定要求和检定方法，适用于标准齿轮的首次检定和后续检定。

齿轮的校准也可以参照本规程进行。

2 引用文献

本规程引用下列文献：

GB/T 3374—1992 齿轮基本术语

GB/T 10095.1—2001 idt ISO 1328-1: 1997 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分：轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2—2001 idt ISO 1328-2: 1997 渐开线圆柱齿轮 精度 第2部分：径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 13924—1992 渐开线圆柱齿轮精度检验规范

GB/Z 18620.1—2002 idt ISO/TR 10064-1: 1996 圆柱齿轮 检验实施规范 第1部分：轮齿同侧齿面的检验

GB/Z 18620.2—2002 idt ISO/TR 10064-2: 1996 圆柱齿轮 检验实施规范 第2部分：径向综合偏差、径向跳动、齿厚和侧隙的检验

JJG 332—2003 齿轮渐开线样板检定规程

JJG 408—2000 齿轮螺旋线样板检定规程

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语和符号

3.1 标准齿轮

标准齿轮是用作计量标准器具的渐开线圆柱齿轮，精度等级符合 GB/T 10095.1—2001 和 GB/T 10095.2—2001 中（1~5）级的要求。

3.2 本规程涉及的其他术语和符号参照引用文献。

4 概述

4.1 标准齿轮用于确定齿距类测量仪单个齿距偏差和齿距累积总偏差的示值误差，也适用于确定齿轮径向跳动检查仪的径向跳动示值误差。

4.2 标准齿轮还可以用于各种类型齿轮测量仪示值误差的验证。

4.3 标准齿轮用作测量齿轮时，可直接对其他齿轮进行检验。