

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 532—1996

液压凿岩机用钎头产品质量分等

1996-04-18 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行业 标准
液压凿岩机用钎头产品质量分等
MT/T 532—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3 千字

1996年10月第一版 1996年10月第一次印刷

印数 1—800

*

书号: 155066·2-11016

*

标 目 296—34

中华人民共和国煤炭行业标准

液压凿岩机用钎头产品质量分等

MT/T 532—1996

1 主题内容与适用范围

本标准规定了液压凿岩机用十字钎头和液压凿岩机用球齿钎头(以下均简称为“钎头”)的产品质量等级。

本标准适用于按国家标准及煤炭行业标准生产的钎头产品质量检测、复查、行业质量评比及产品等级评定。

2 引用标准

- GB 6480 凿岩用硬质合金钎头
- MT 198 煤矿用液压凿岩机通用技术条件
- MT/T 516.1 液压凿岩机用钎具 波形螺纹
- MT/T 516.2 液压凿岩机用钎具 钎头

3 产品质量等级划分

所有钎头在符合 MT/T 516.2 的基础上,按使用寿命分为:合格品、一等品、优等品。

4 检验方法

钎头产品质量检验方法按 MT/T 516.2 第 5 章的规定。

5 抽样方法

检测的钎头必须从库存的钎头合格产品中抽取,被抽样的各种钎头每种库存量必须大于 100 件,每种抽取 5 件。

6 等级评定

被检钎头质量在全部满足 MT/T 516.2 规定的基础上,其合格品、一等品、优等品按下表规定的钎头平均寿命指标划分。

钎头型式	寿命指标, m			备 注
	合格品	一等品	优等品	
十字钎头	≥200~230	≥231~270	≥271	全磨次
球齿钎头	≥150~200	≥201~240	≥241	不修磨