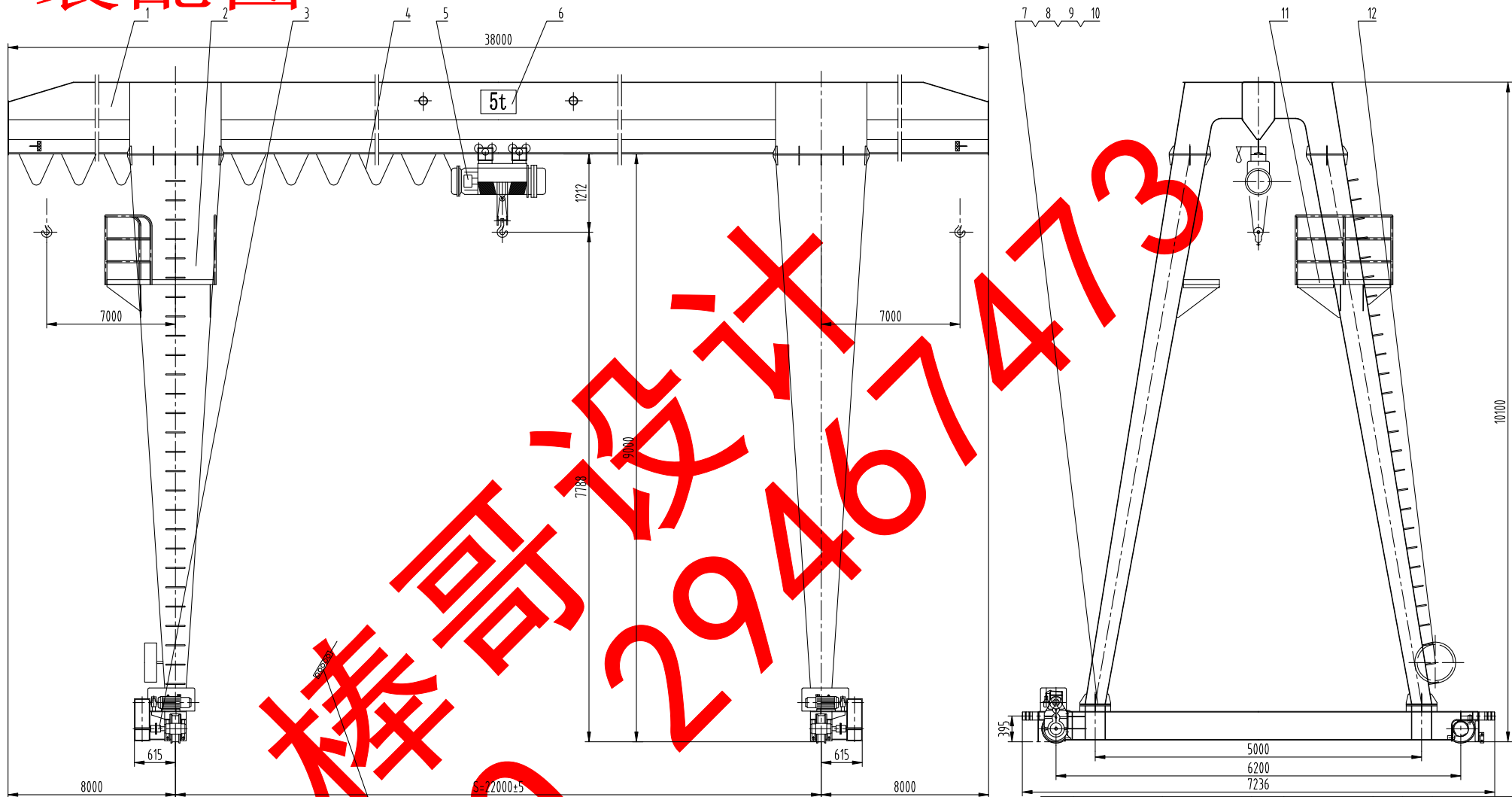


A3-装配图



技术特性表

起重量	5t	工作制度	A4
起升高度	7.788m	电动葫芦	
大车	小车运行	起升机构	
电机	型号 YZR132M2-6	ZDM12-4F ₁	ZD41-4
功率	2×3.7Kw	0.5Kw	7.5Kw
转速	908rpm	1380rpm	1380rpm
制动器型号	YWZ100/18		
减速机型号	ZSC400		
减速机速比	37.33		
轨道型号	P38	30#特钢	起升速度
车轮直径	φ400		8m/min
运行速度	30.6m/min	20m/min	
最大轮压	85KN		

技术要求

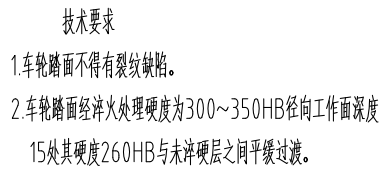
1. 起重机械制造和安装应符合 JB/T5663-1991《葫芦门式起重机》标准之规定。
2. 起重机电控设备中各电路的对地绝缘电阻，在一般环境中应不小于 0.8MΩ，在潮湿环境中应不小于 0.4MΩ。
3. 起重机电控设备的外壳应接地，允许用起重轨道作为接地的导体。
4. 起重机的安全位置由用户根据与相邻起重机的限位开关的位置而定，并且自行安装。

13	F21-E1	遥控器	1	成 品			
12	DS1-70.4-100A	电缆卷筒	1	成 品			
11	MH0522.5	检修平台	1	成 品	227	227	
10	GB/T93-1987	垫圈 24	4.8	65Mn	0.015	0.72	
9	GB/T6170-2000	螺母 M24	4.8	8	0.062	3	
8	GB/T5782-2000	螺栓 M24×70	32	8.8	0.19	6.08	

7	GB/T27-1988	镀锌螺栓 M24×70	16	35	0.195	3.98	
6		吨位牌安装	1	部 件	376.5	376.5	
5	CD15-9D	电动葫芦	1	成 品	509	509	Q=5t H=9m
4	MH0522.4	电气设备管子布置	1	部 件	500	800	
3	MH0522.3	大车运行机构	2	部 件	2969	2988	
2	MH0522.2	支 腿	4	部 件	3390	5000	
1	MH0522.1	主 梁	1	部 件	9102	9102	
序号	代号	名 称	数量	材料规格	单重	总重	备 注

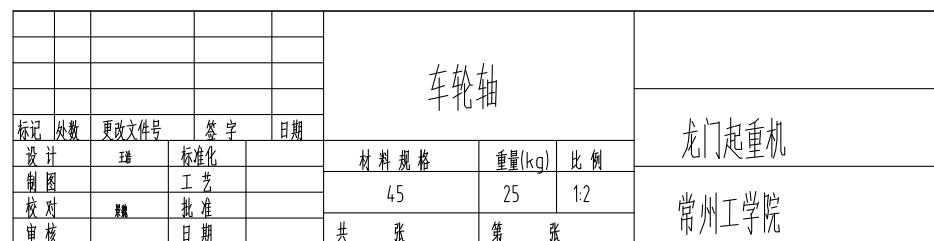
					总 图				龙门起重机		常州工学院
标记	数量	更改文件号	签 字	日期							
设计	王浩		标准化		图 样 标 记		重 量	比 例			
制 图			工 艺								
校 对	王浩		批 准		18691		1:4.0				
审 核			日 期								
					共 张		第 张				

其余

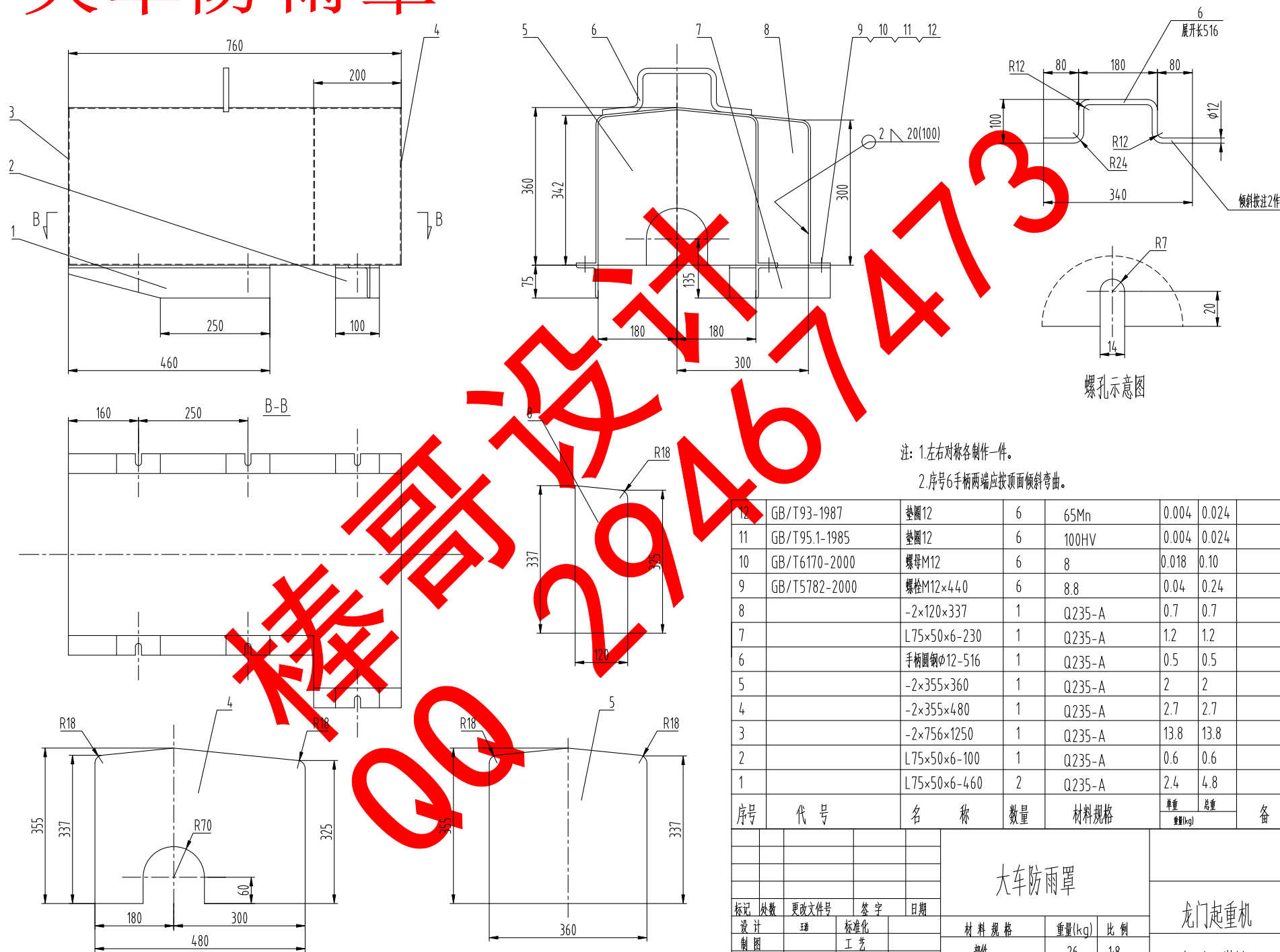


						被动车轮 $\phi 400$	龙门起重机 常州工学院		
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计		工艺	标准化			材料规格	重量(kg)	比例	
制图			工艺			ZG340-640	66	1:3	
校对		数量	批准						
审核			日期			共 张	第 张		

其余 $\frac{25}{\triangle}$

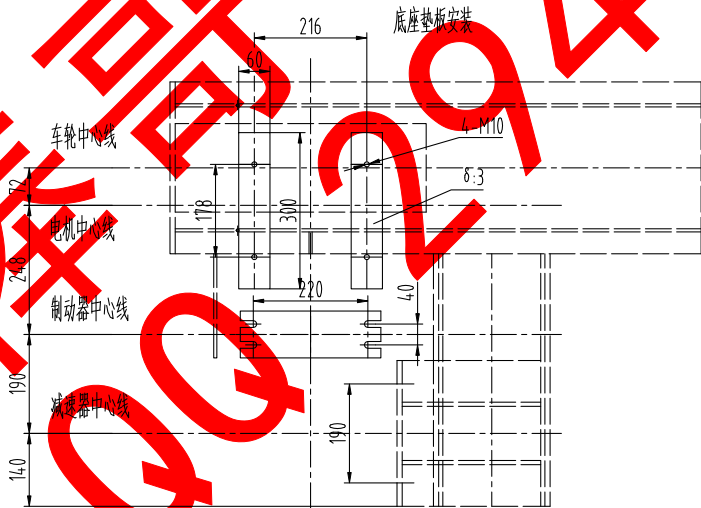
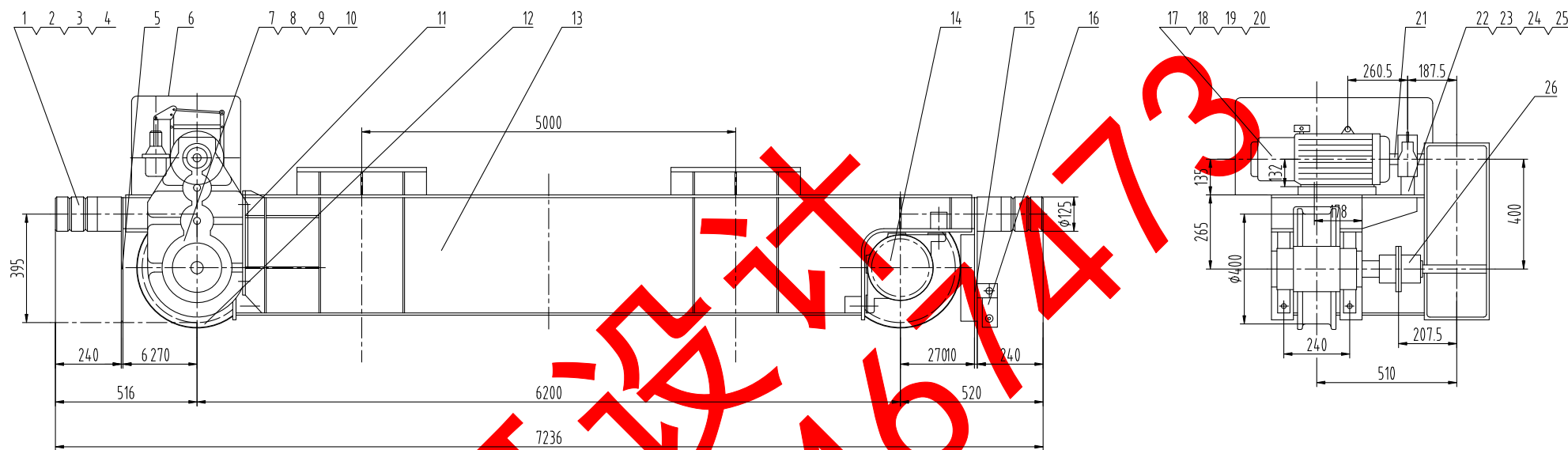


A3-大车防雨罩



12	GB/T93-1987	垫圈12	6	65Mn	0.004	0.024	
11	GB/T95.1-1985	垫圈12	6	100HV	0.004	0.024	
10	GB/T6170-2000	螺母M12	6	8	0.018	0.10	
9	GB/T5782-2000	螺栓M12×440	6	8.8	0.04	0.24	
8		-2×120×337	1	Q235-A	0.7	0.7	
7		L75×50×6-230	1	Q235-A	1.2	1.2	
6		手柄圆钢φ12-516	1	Q235-A	0.5	0.5	
5		-2×355×360	1	Q235-A	2	2	
4		-2×355×480	1	Q235-A	2.7	2.7	
3		-2×756×1250	1	Q235-A	13.8	13.8	
2		L75×50×6-100	1	Q235-A	0.6	0.6	
1		L75×50×6-460	2	Q235-A	2.4	4.8	
序号	代号	名称	数量	材料规格	单重 重量(kg)	总重	备注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	龙门起重机		
设计	王强	标准化					
制图		工艺					
校对	陈鑫	批准					
审核		日期			常州工学院		
				材料规格	重量(kg)	比例	
				部件	26	1:8	
				共 张	第 张		

A3-大车运行机构

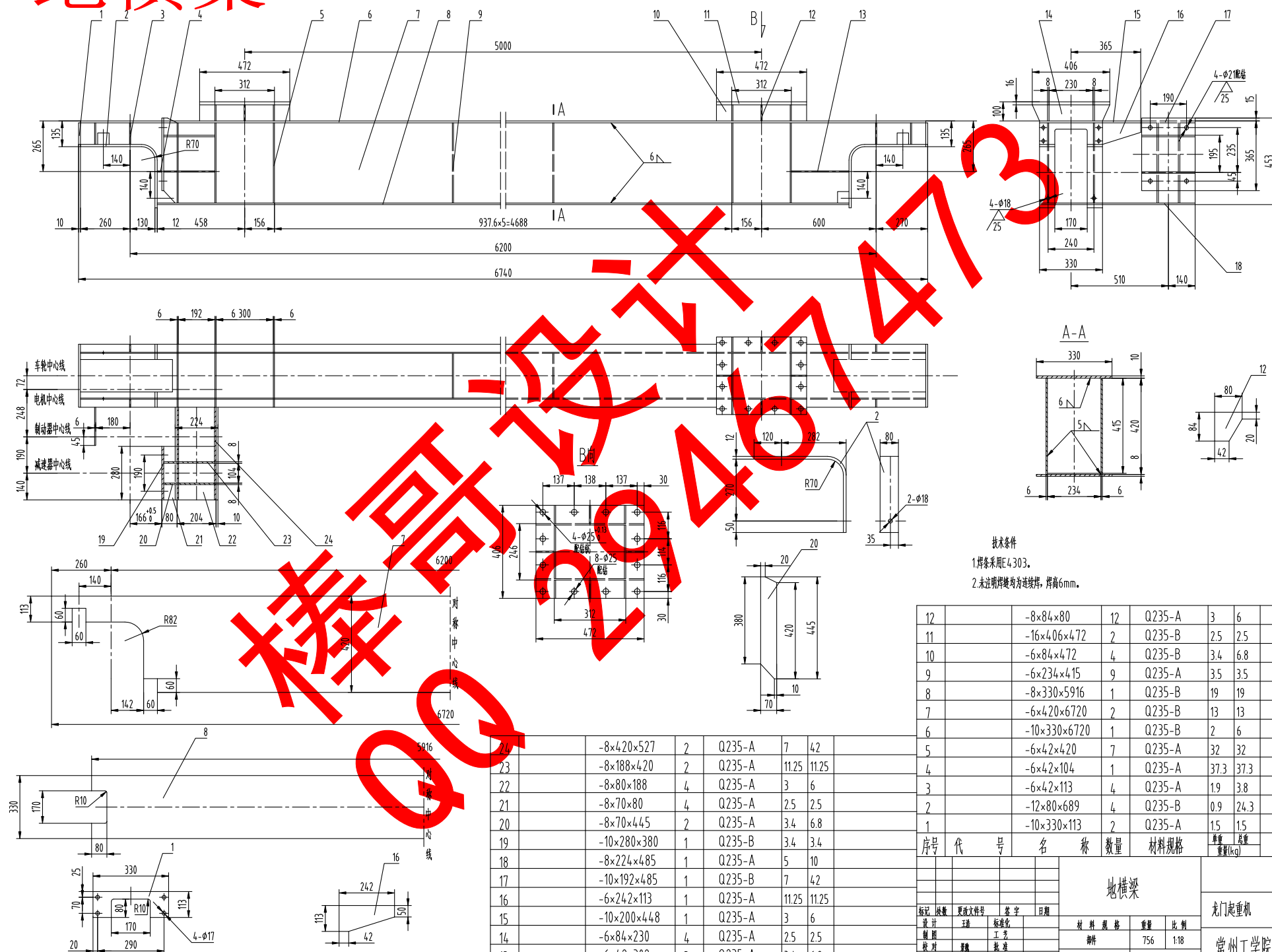


描 图	起重重量		†	5
	跨 度		†	22
	工作级别			M4
	运行速度		m/min	30.6
描 校	电动机	型号	YZR132M2-6	
		功率	Kw	2×3.7
		转速	r/min	908
旧底图总号	减速机	型号	ZSC400-Ⅲ-3/4	
		速比	37.33	
底 图 总 号	制 动 器	型号	YWZ-100/18	
		制动力矩	N.m	2×40
日期		签字	推动器型号	YT1-18
		大车轨道	38kg/m	

26	CZ365.1	平齿轮泵轴器	1	部 件	3.4	3.4	Y65/Y65
25	GB/T93-1987	垫圈12	4	65Mn	5	10	
24	GB/T6170-2000	螺母M12	4	8	7	4.2	
23	GB/T5782-2000	螺栓M12×30	4	8.8	11.25	11.25	
22	MH10.3.5	制动器底座	1	部 件	3	6	
21	CT130.1	制动器轴器φ100	1	部 件	2.5	2.5	
20	GB/T93-1987	垫圈10	4	65Mn	3.4	6.8	

[illegible]

A3-地横梁

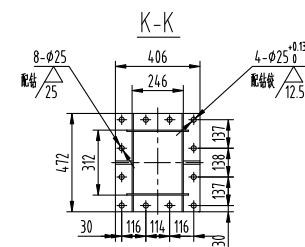
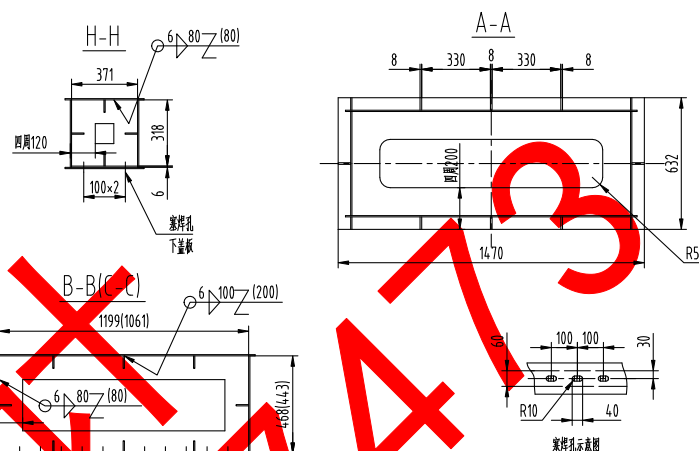
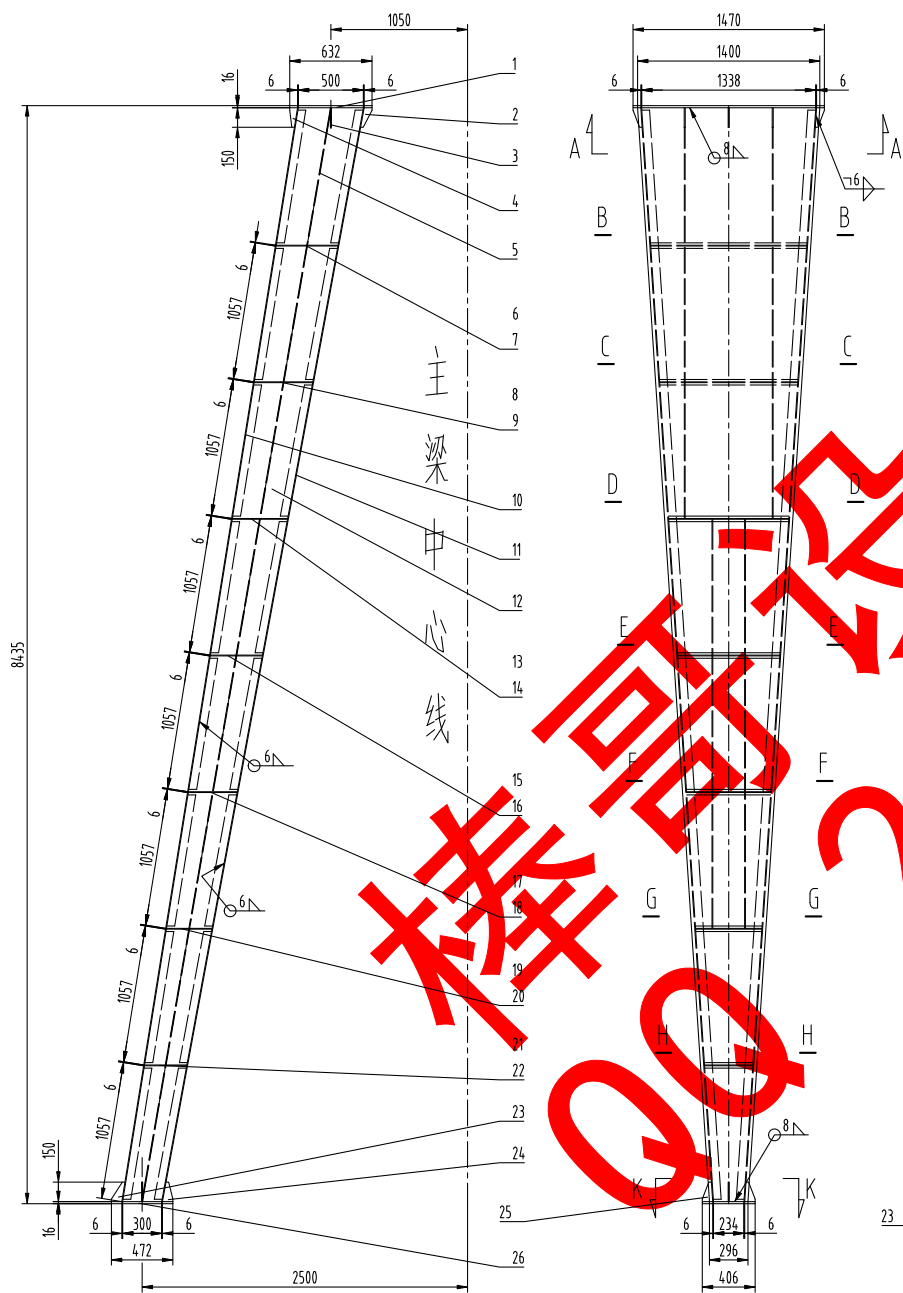
[illegible]

描	图
描	校
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

描	图
描	校
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字



A3-支腿



注: 明细表内尺寸均以放样为准。

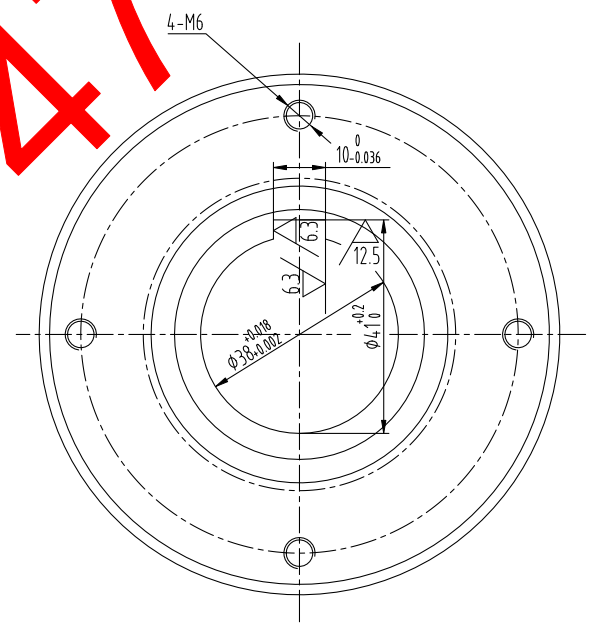
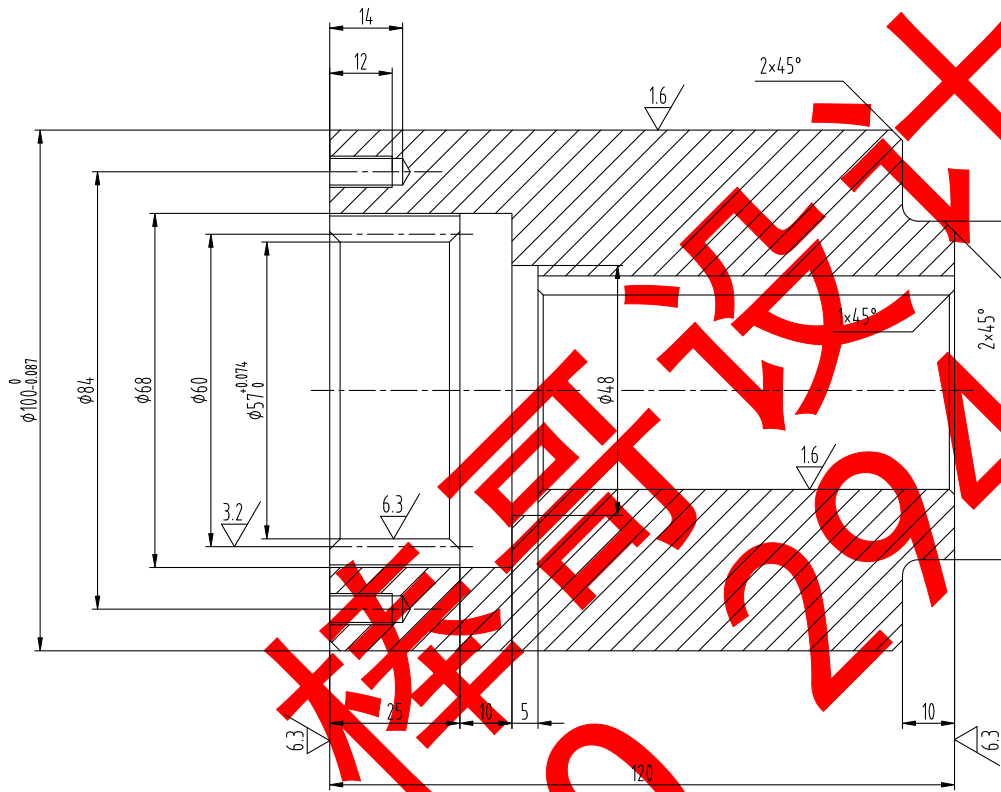
26		-16×406×472	1	Q235-B	24	24	
25		-8×80×150	2	Q235-A	0.5	1	
24		-8×80×150	2	Q235-A	0.5	1	
23		-8×104×150	2	Q235-A	0.5	1	
22		-6×60×371	1	Q235-A	1	1	
21		-6×318×371	1	Q235-A	5	5	
20		-6×60×509	1	Q235-A	1	1	
19		-6×343×509	1	Q235-A	6.9	6.9	
18		-6×60×647	1	Q235-A	1.8	1.8	
17		-6×368×647	1	Q235-A	8.8	8.8	
16		-6×60×785	1	Q235-A	2.2	2.2	
15		-6×393×785	1	Q235-A	10.6	10.6	
14		-6×60×923	1	Q235-A	2.6	2.6	
13		-6×418×923	1	Q235-A	12.4	12.4	
12		-6×500/300×8421	2	Q235-B	158.65	317.3	
11		-6×1400/296×8545	1	Q235-B	34.1	34.1	
10		-6×1400/296×8511	1	Q235-B	34.0	34.0	
9		-6×60×1061	1	Q235-A	3	3	
8		-6×443×1061	1	Q235-A	14.3	14.3	
7		-6×60×1199	1	Q235-A	3.4	3.4	
6		-6×468×1199	1	Q235-A	16.1	16.1	
5		-6×60×1020	50	Q235-A	2.88	144	
4		-8×60×150	5	Q235-A	0.5	2.5	
3		-8×76×150	2	Q235-A	0.5	1	
2		-8×88×150	5	Q235-A	0.5	2.5	
1		-16×632×1470	1	Q235-B	85.5	85.5	
序号	代号	名称	数量	材料规格	重量 单重(kg)	重量 总重(kg)	备注

[illegible]

描	图
描	校
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

A3-制动轮内齿圈

其余 



技术要求

1. $\phi 100$ 表面淬火硬度HRC40-50，深度2-3mm。

2. 未注倒角1×45°

3. 齿面调质HB226-248。

模数	m	2.5
齿数	z	24
齿形角	α	20°
齿顶高系数	f_a	0.8
变位系数	ξ	0.2
精度等级 JB179-83	8FH	
图号	MH1010.3.4-2	
底图号	齿数	24
日期	签字	
公法线平均长度	L	19.633 ^{+0.036} _{-0.112}

标记	处数	更改文件号	签字	日期	制动轮内齿圈			龙门起重机
设计	审核	标准化	工艺		材料规格	重量(kg)	比例	
制图		批准			45	5.2	1:1	常州工学院
校对		日期			共 张	第 张		

Technical drawing of a bearing housing (轴承箱) showing front, side, and cross-sectional views with dimensions and a title block.

Front View Dimensions:

- Overall width: 290
- Distance from left face to center: 260
- Distance from center to right face: 120
- Distance from left face to first hole: 112
- Distance between holes: 120
- Distance from center to second hole: 120
- Distance from center to third hole: 120
- Distance from center to fourth hole: 120
- Distance from center to fifth hole: 120
- Distance from center to sixth hole: 120
- Distance from center to seventh hole: 120
- Distance from center to eighth hole: 120
- Distance from center to ninth hole: 120
- Distance from center to tenth hole: 120
- Distance from center to eleventh hole: 120
- Distance from center to twelfth hole: 120
- Distance from center to thirteenth hole: 120
- Distance from center to fourteenth hole: 120
- Distance from center to fifteenth hole: 120
- Distance from center to sixteenth hole: 120
- Distance from center to seventeenth hole: 120
- Distance from center to eighteenth hole: 120
- Distance from center to nineteenth hole: 120
- Distance from center to twentieth hole: 120

Side View Dimensions:

- Overall height: 125
- Distance from top face to center: 125
- Distance from center to bottom face: 125
- Distance from top face to first hole: 125
- Distance from center to second hole: 125
- Distance from center to third hole: 125
- Distance from center to fourth hole: 125
- Distance from center to fifth hole: 125
- Distance from center to sixth hole: 125
- Distance from center to seventh hole: 125
- Distance from center to eighth hole: 125
- Distance from center to ninth hole: 125
- Distance from center to tenth hole: 125
- Distance from center to eleventh hole: 125
- Distance from center to twelfth hole: 125
- Distance from center to thirteenth hole: 125
- Distance from center to fourteenth hole: 125
- Distance from center to fifteenth hole: 125
- Distance from center to sixteenth hole: 125
- Distance from center to seventeenth hole: 125
- Distance from center to eighteenth hole: 125
- Distance from center to nineteenth hole: 125
- Distance from center to twentieth hole: 125

Cross-sectional View Dimensions:

- Overall width: 66
- Distance from left face to center: 66
- Distance from center to right face: 66
- Distance from left face to first hole: 66
- Distance from center to second hole: 66
- Distance from center to third hole: 66
- Distance from center to fourth hole: 66
- Distance from center to fifth hole: 66
- Distance from center to sixth hole: 66
- Distance from center to seventh hole: 66
- Distance from center to eighth hole: 66
- Distance from center to ninth hole: 66
- Distance from center to tenth hole: 66
- Distance from center to eleventh hole: 66
- Distance from center to twelfth hole: 66
- Distance from center to thirteenth hole: 66
- Distance from center to fourteenth hole: 66
- Distance from center to fifteenth hole: 66
- Distance from center to sixteenth hole: 66
- Distance from center to seventeenth hole: 66
- Distance from center to eighteenth hole: 66
- Distance from center to nineteenth hole: 66
- Distance from center to twentieth hole: 66

Title Block:

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计	审核	标准化		

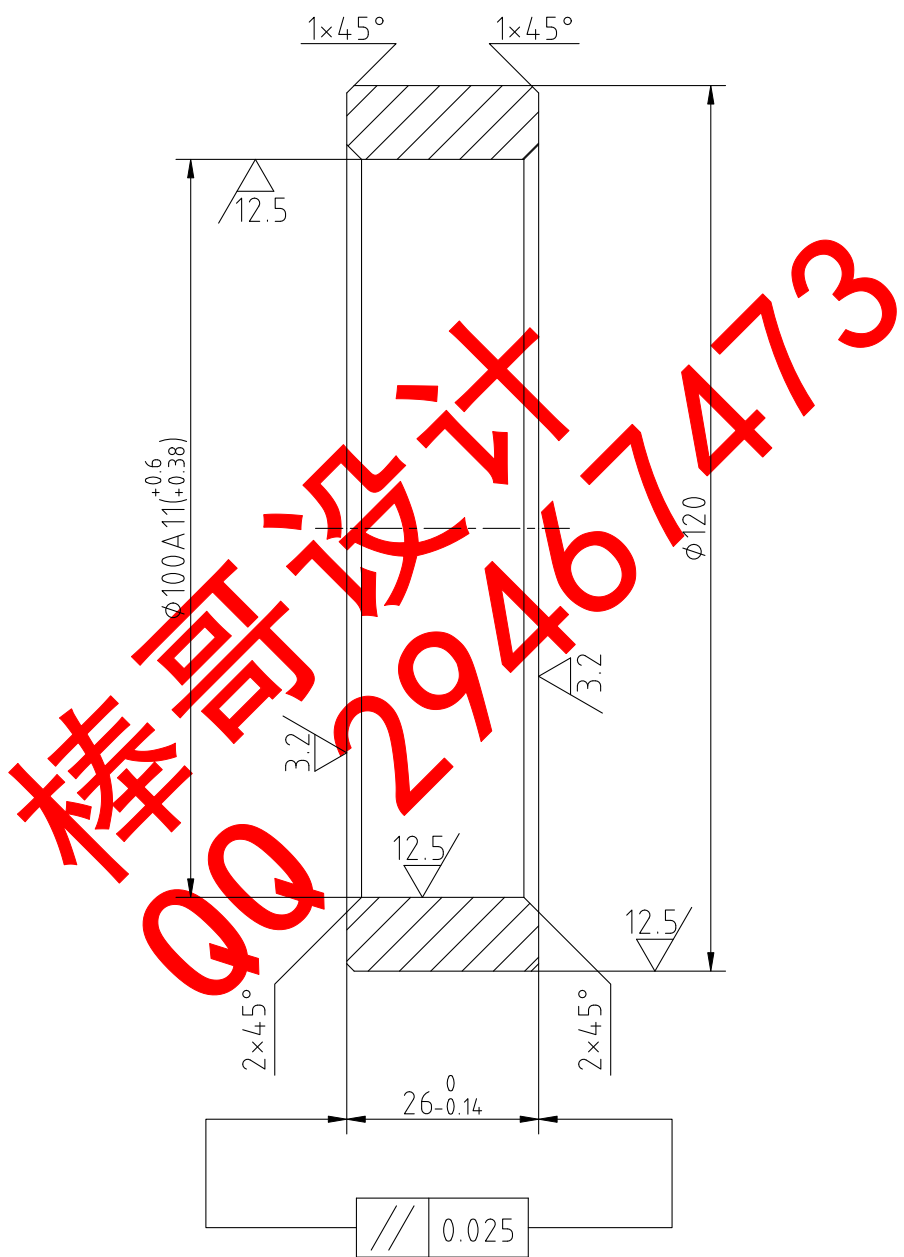
Technical Notes:

1. A面刻有标记
2. 未注出的铸造

2.未注出的铸造圆角半径不小于5mm。

					轴承箱		
标记	外数	更改文件号	签 字	日期		龙门起重机	
设 计	王		标 准 化		材 料 规 格		重 量(kg)
制 图			工 艺		QT400-18	16.65	1:3
校 对	魏		批 准				
审 核			日 期		共 张	第 张	

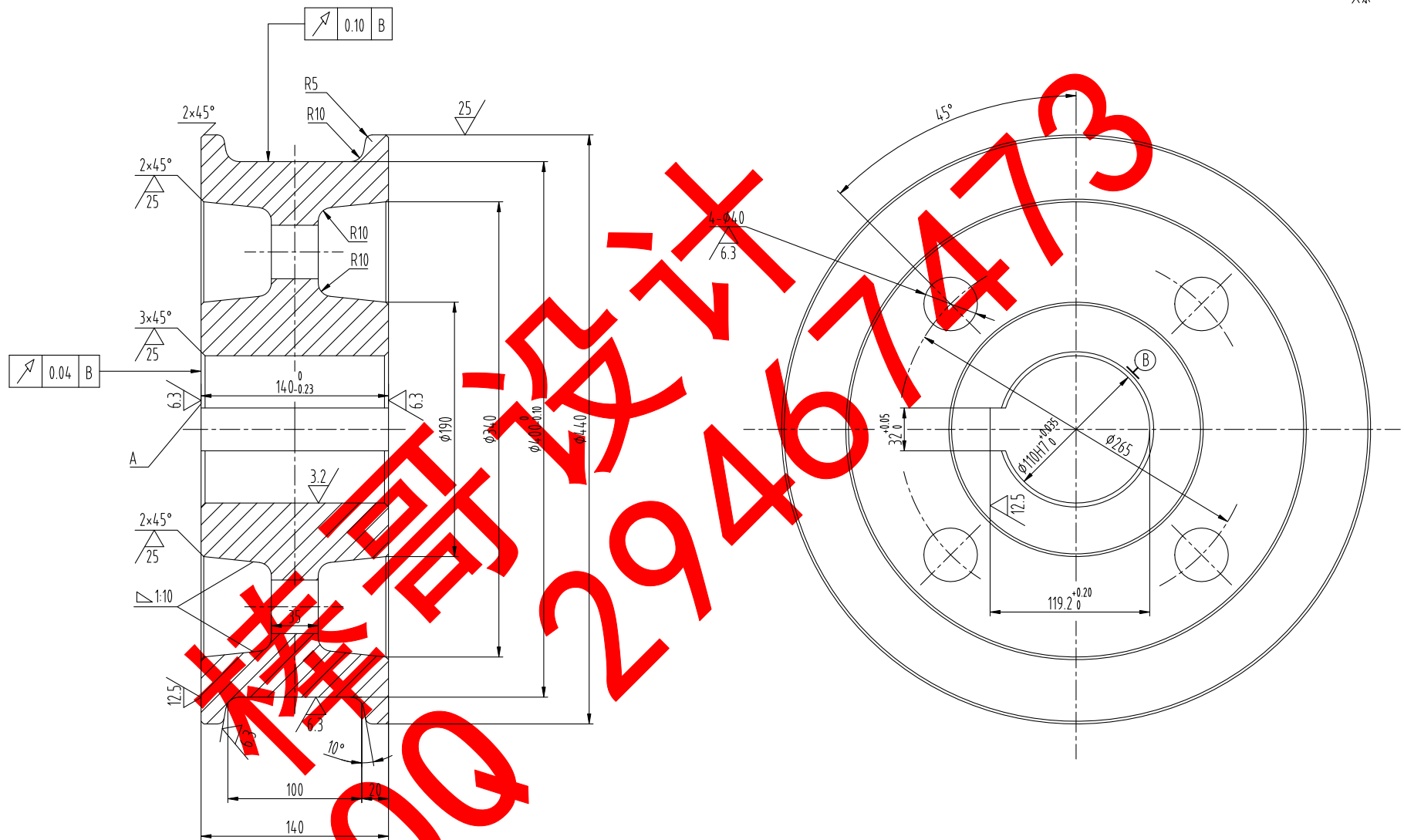


借（通）用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号

轴 套	龙门起重机			
材料规格	数量	重量	比例	常州工学院
Q235-A	2	0.12	1:1	
共 页	第 页			
设计	处数	更改文件号	签 字	日 期
王浩				
审核	景魏			
工艺		日期		
签字				
日期				

A3-主动车轮

其余 



技术要求

- 车轮踏面不得有裂纹缺陷。
- 车轮踏面经淬火处理硬度为300~350HB，工作面与未淬硬层之间应平缓过渡，在径向深度15mm处的硬度260HB。

插图

插校

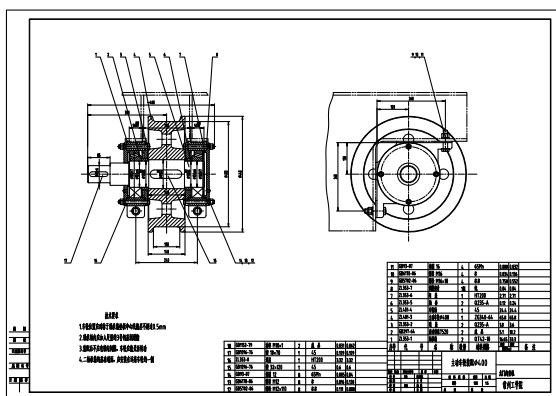
图底图号

底图号

日期 签字

						主动车轮 $\phi 400$			龙门起重机 常州工学院
标记	处数	更改文件号	签字	日期		材料规格	重量(kg)	比例	
设计	王瑞	标准化				ZG340-640	65.8	1:3	
制图		工艺							
校对	魏	批准				共 张	第 张		
审核		日期							

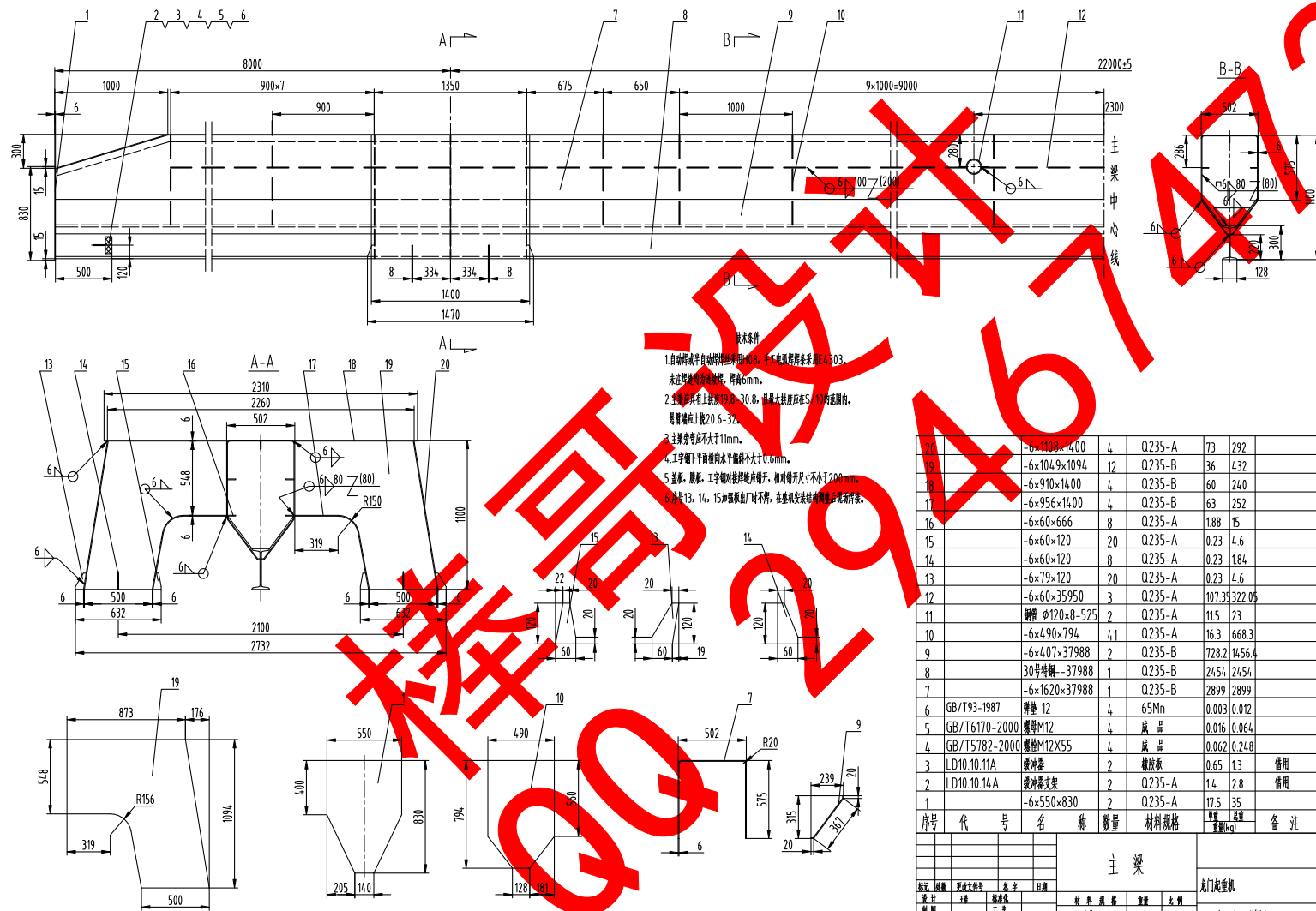
A3-主动车轮装配



QQ 29467473 棒哥设计



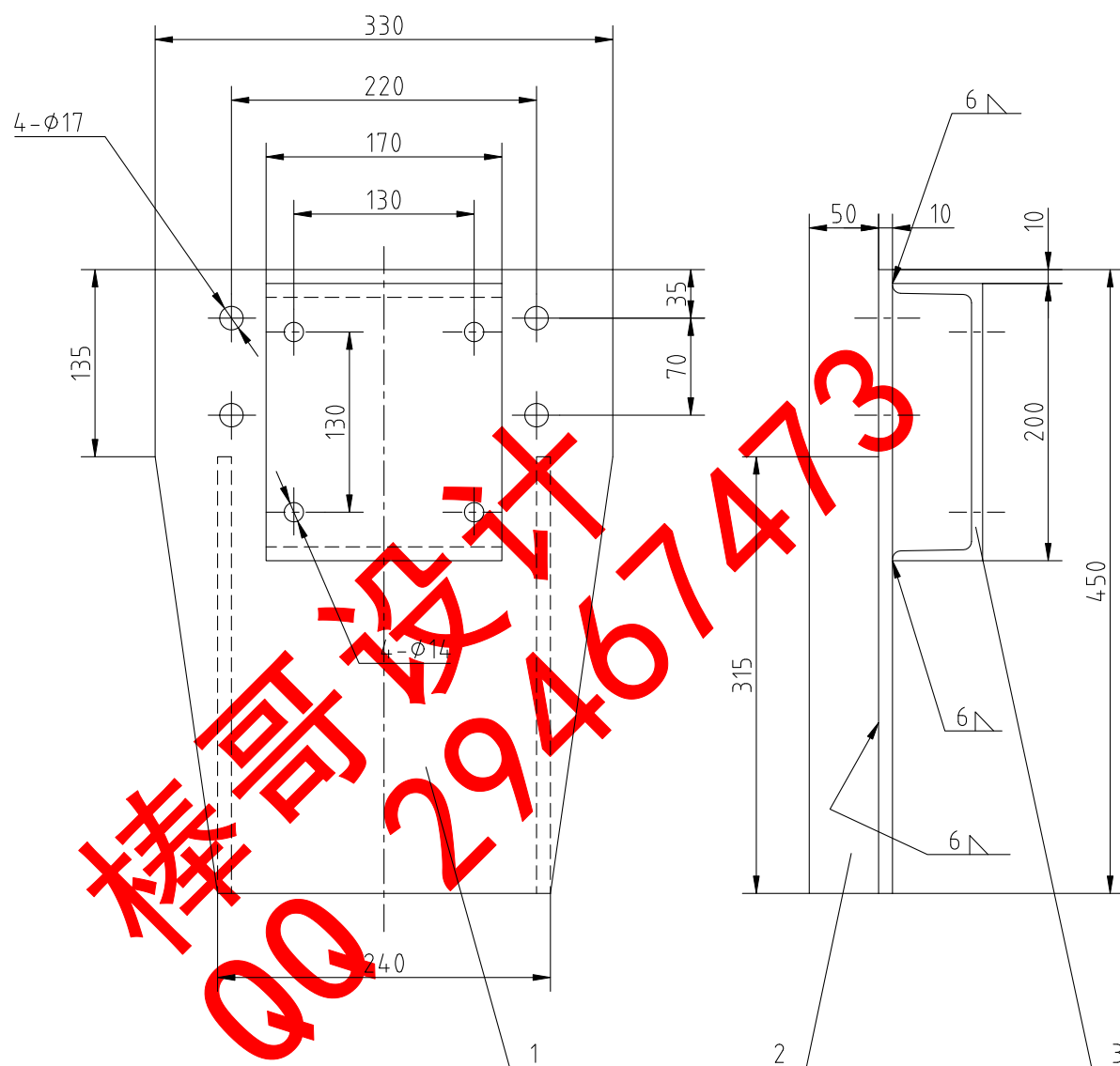
A3-主梁



描 图
描 校
底 图 号
底 图 总 号
日 期 签 字

序号	代号	名称	数量	材料规格	重量(kg)	备注
主 梁						龙门起重机
设计	王 强	审核		材料规格	重量	比例
制图	王 强	审核		材料规格	重量	比例
审核	王 强	审核		材料规格	重量	比例
审核	王 强	审核		材料规格	重量	比例

A4-夹轨器座



借(通)用件登記

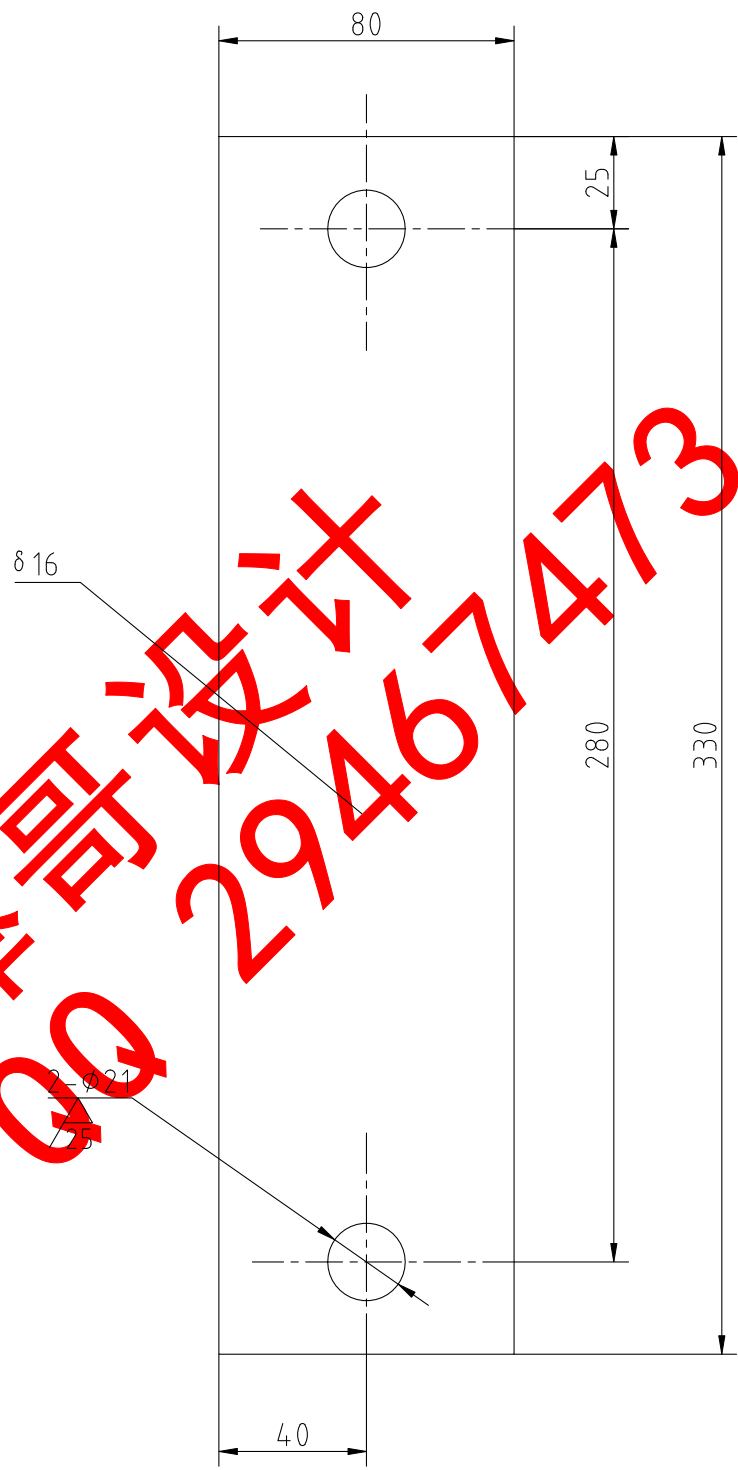
插图

描 校

3			□ 200-170	1	Q235-A	4.4	4.4		
2			-10×50×315	2	Q235-B	1.2	2.4		
1			-10×330×450	1	Q235-B	11.7	11.7		
序号	代 号	名 称 及 规 格	数量	材 料	单 件 总 计		备 注		
					重量(kg)				
					夹轨器座				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	龙门起重机			常州工学院	
设计	王浩	标准化							
绘图		审定			材 料 规 格	数 量	重 量		比 例
审核	景巍				部件	1	14		1:5
工艺		日期			共 页	第 页			

A4-减速器垫板

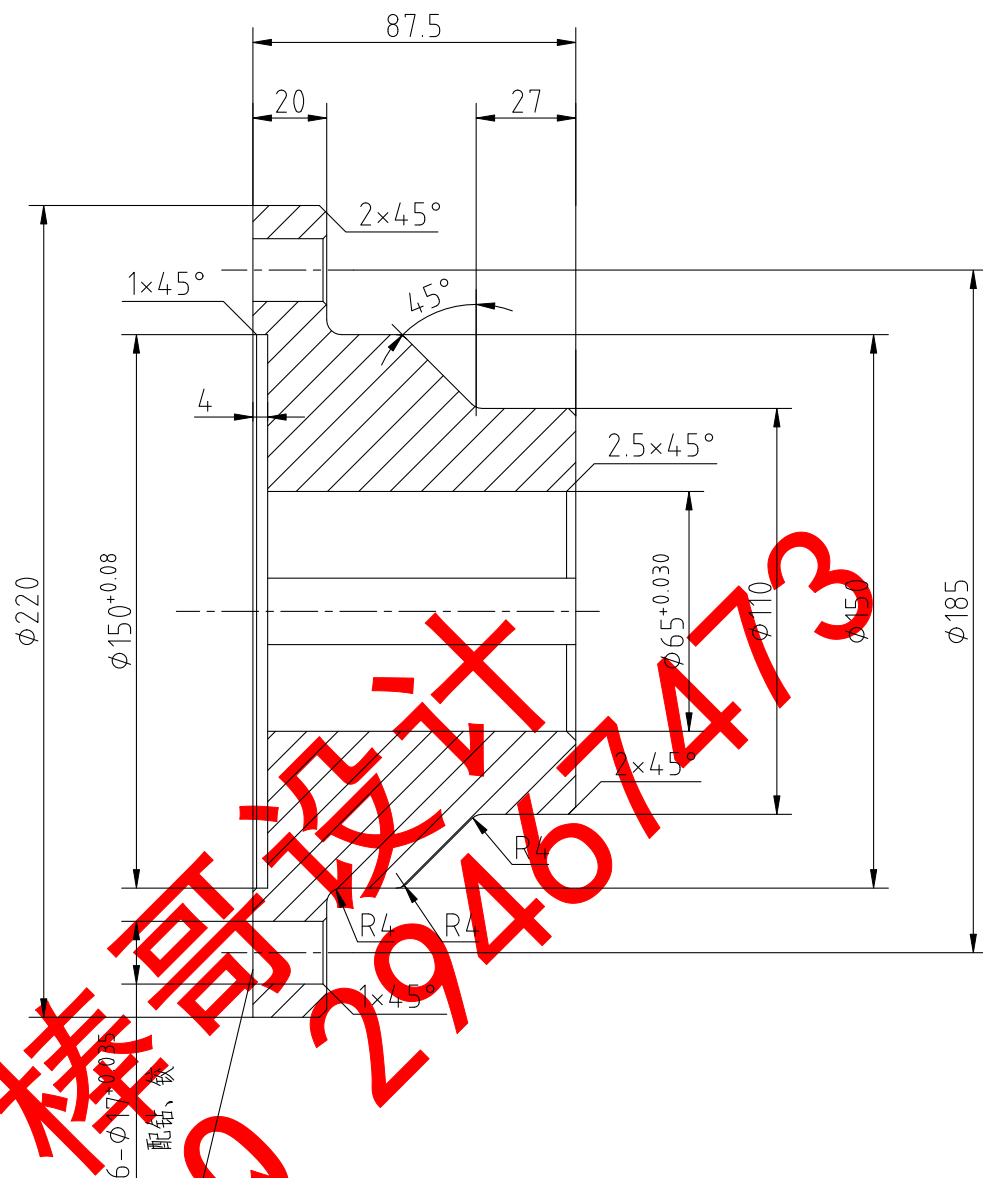
其余 



借（通）用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号

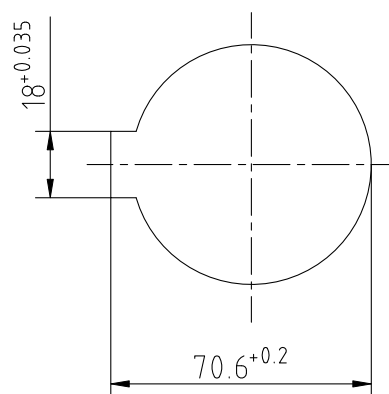
底图总号						减速器垫板				龙门起重机 常州工学院	
签 字											
	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期						
	设计	王浩	标准化								
日 期	绘图		审定			材 料 规 格	数 量	重 量	比 例		
	审核	景魏				Q235-B	2	3.4	1:2		
	工艺		日期			共 页	第 页				

A4-联轴器轴接手

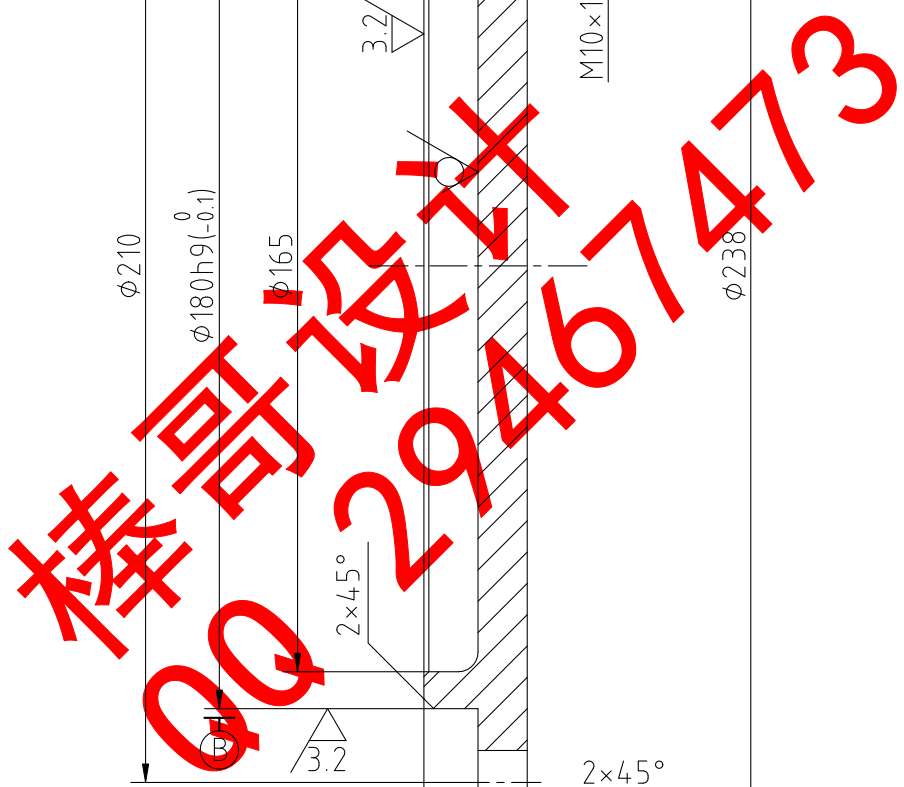


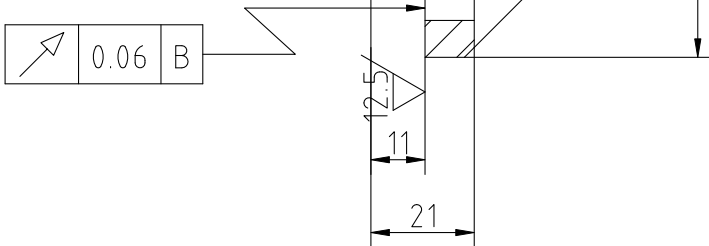
技术要求

1. 基准端面 A 的端面跳动不大于 0.050mm
2. $\phi 150^{+0.080}_0$ 对轴孔中心线的径向跳动不得大于 0.050mm
3. 模锻斜度不大于 3°



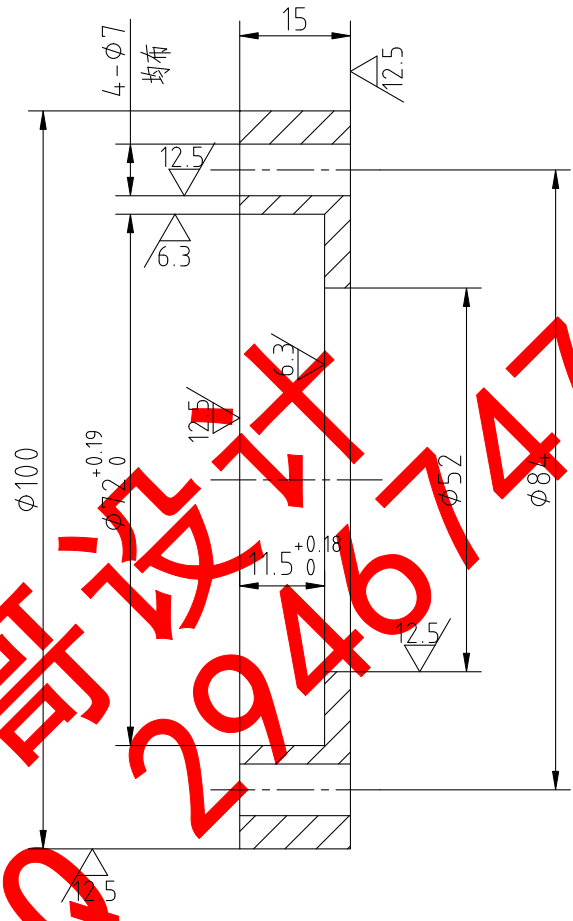
					联轴器轴接手					龙门起重机						
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期											常州工学院	
设计		王浩	标准化													
绘图			审定		材 料 规 格	数 量	重 量	比 例								
审核		景魏			45	1		1:2								
工艺			日期		共 页	第 页										



借（通）用件登记													
描 图													
描 校													
旧底图总号													
底图总号						盖 图				龙门起重机			
签 字	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期								
	设计	王浩		标准化			材 料 规 格		数 量	重 量	比 例	常州工学院	
日 期	绘图			审定			HT200		1	2.71	1:1.5		
	审核	景魏					共 页		第 页				
	工艺			日期									

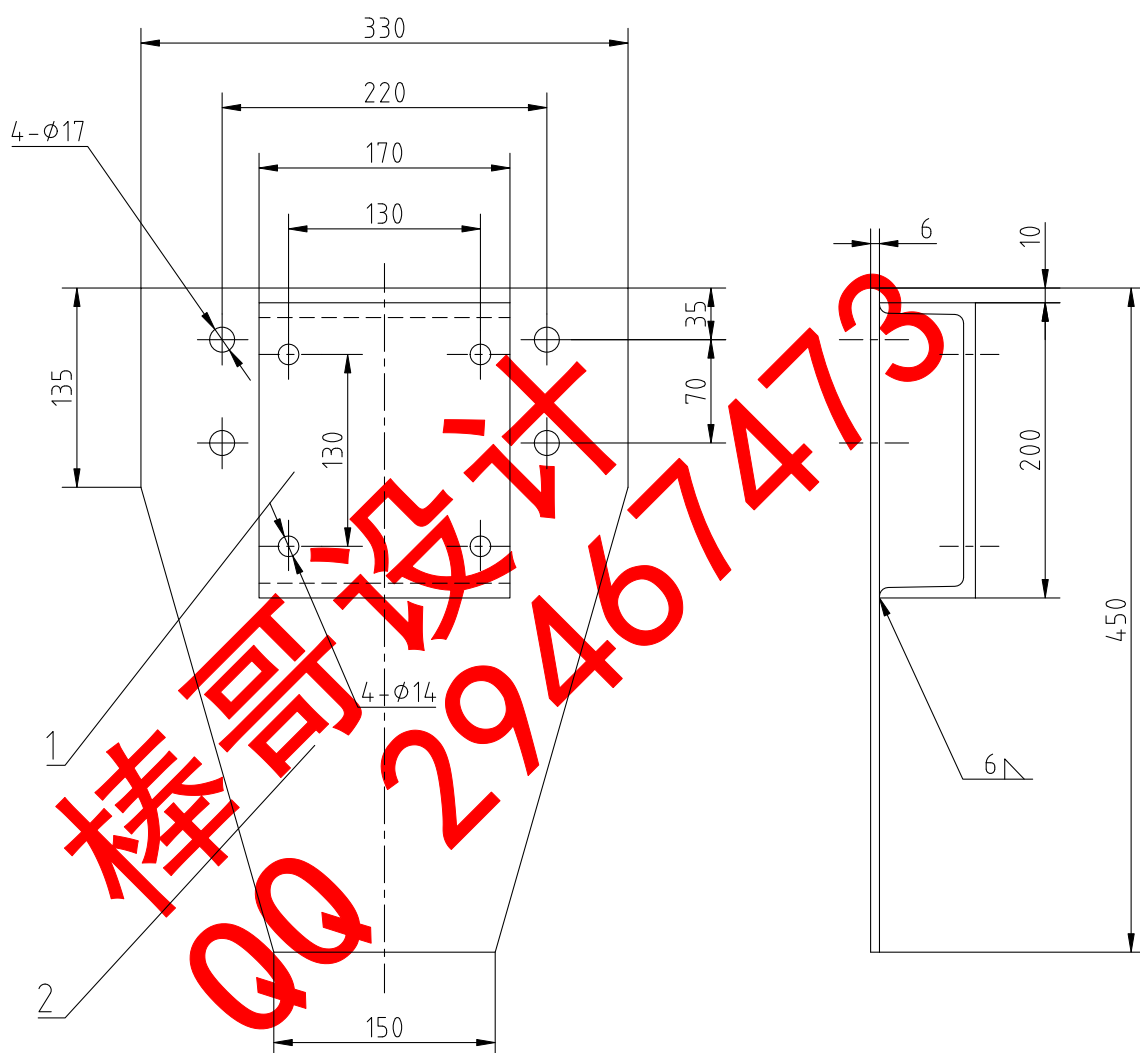
A4-密封环

其余 



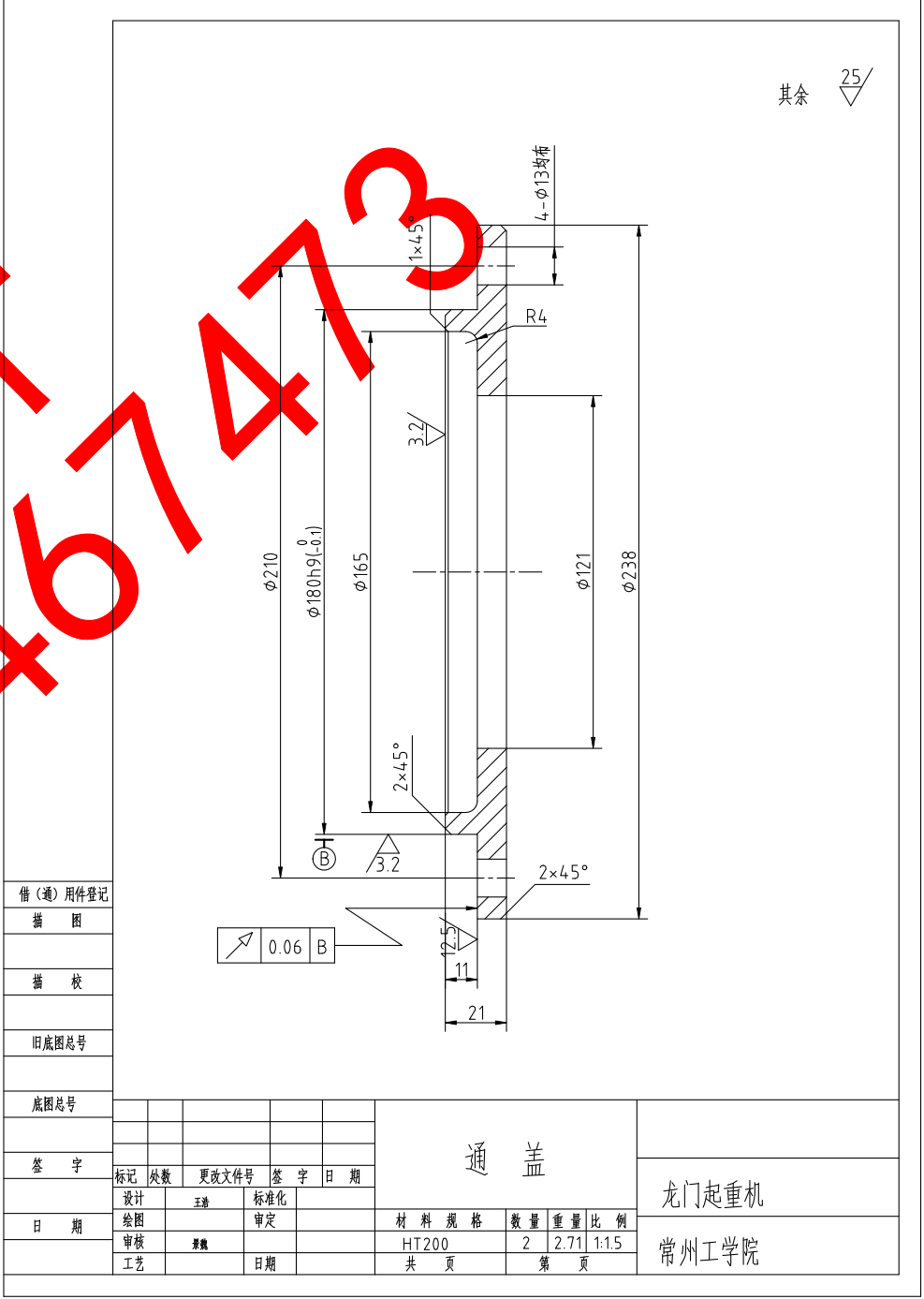
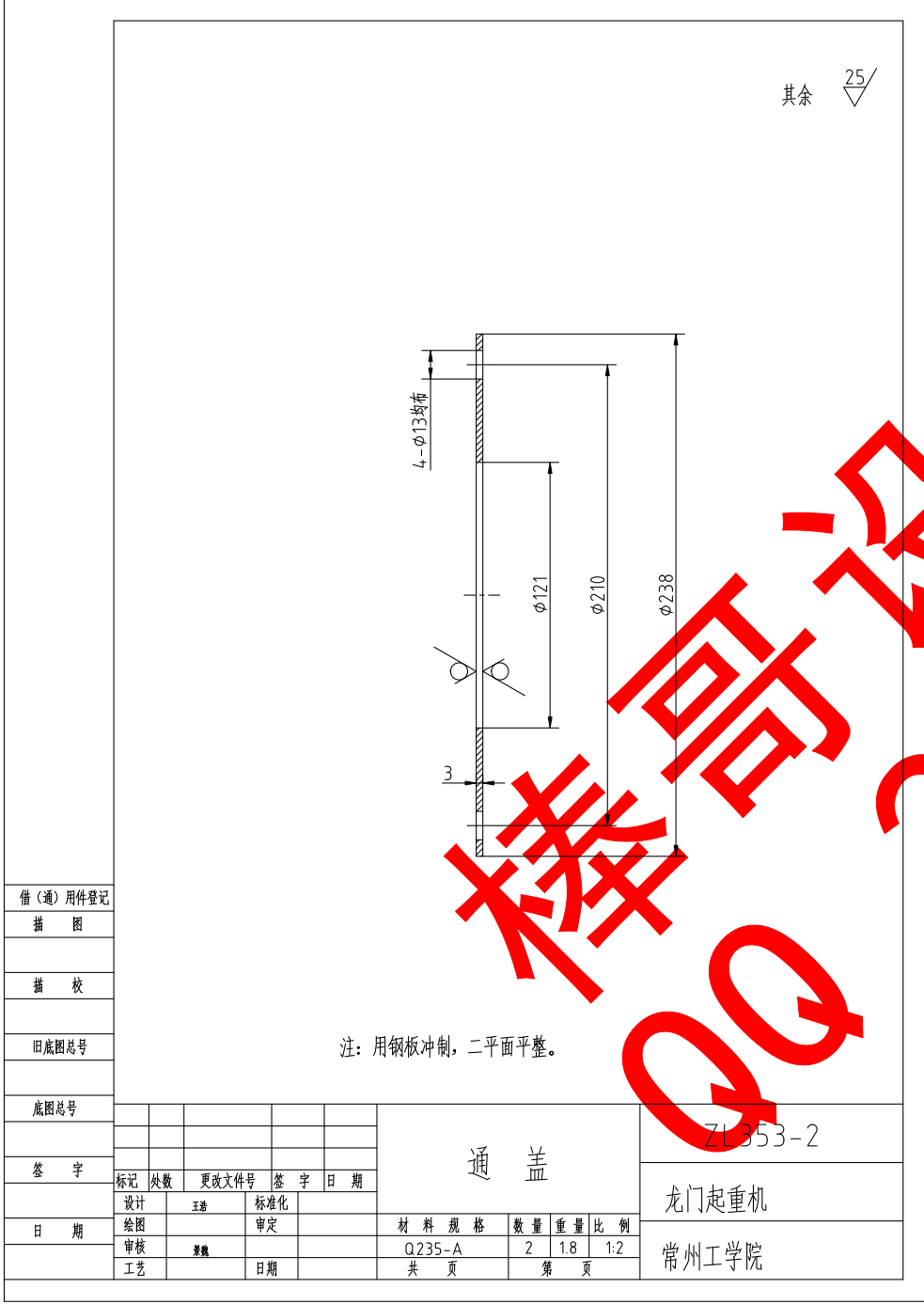
借（通）用件登记															
描 图															
描 校															
旧底图总号															
底图总号															
						密封环									
签 字										标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	龙门起重机
										设计	王浩	标准化			
日 期						绘图		审定		材 料 规 格	数 量	重 量	比 例	常州工学院	
						审核	景巍			HT200	1	0.5	1:1		
						工艺		日期		共 页	第 页				

A4-清扫板



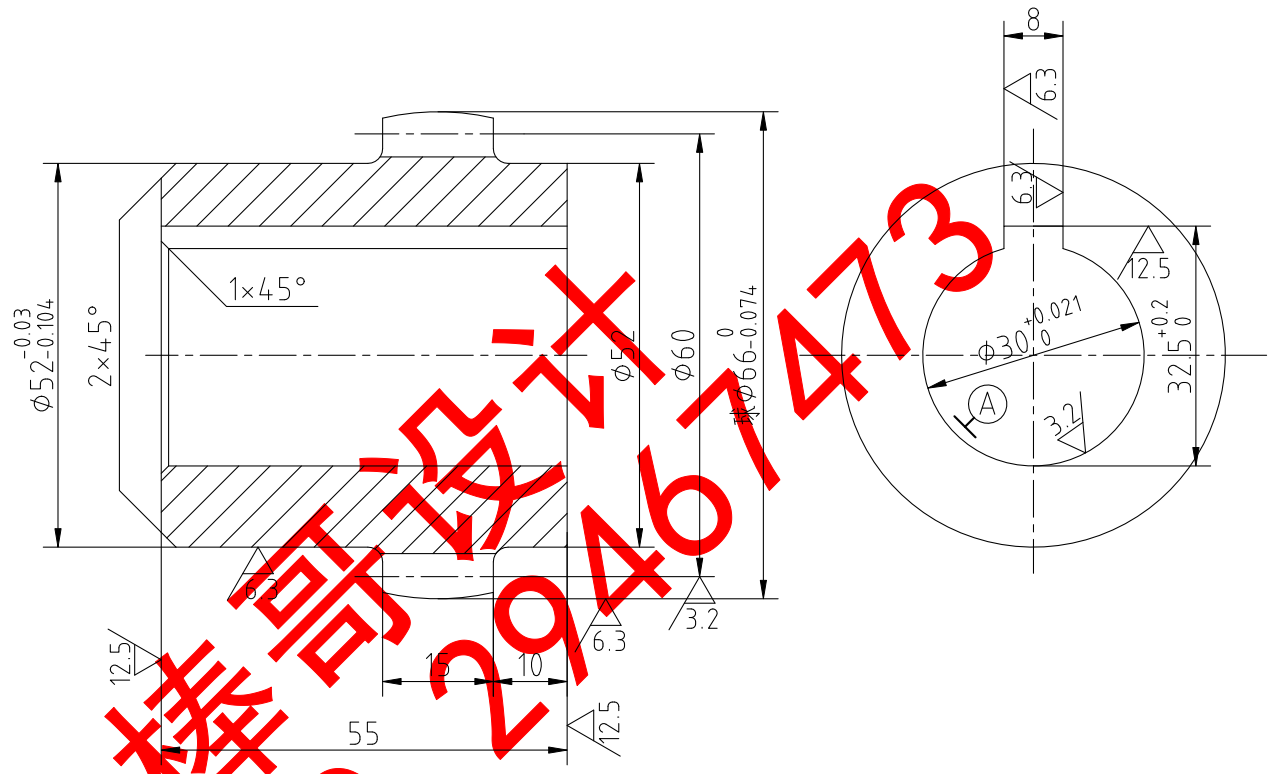
2			-6×330×450		1	Q235-A	5.7	5.7		
1			□200-170		1	Q235-A	4.4	4.4		
序号	代 号		名 称 及 规 格			数量	材 料	单 件 总 计 重量(kg)	备 注	
						清扫板				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	龙门起重机					
设计	王浩		标准化							
绘图			审定							
审核	景巍				材 料 规 格	数 量	重 量	比 例	常州工学院	
工艺			日期		部 件	1	10	1:5		
					共 页	第 页				

A4-通盖



A4-外齿套

其余 



技术要求
1. 修除毛刺，锐角倒钝。
2. 调质HB226-248。

模数	m	2.5
齿数	z	24
齿形角	α	20°
齿顶高系数	f_0	1
变位系数	ξ	0.2
精度等级 JB179-83		8FH
配偶齿轮	图号	MH1010.3.4-1
	齿数	z 24
公法线平均长度		L 19.633 ^{-0.036} _{-0.112}

借（通）用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		王浩	标准化	
绘图			审定	
审核		景魏		
工艺			日期	

外齿套			
材料规格	数量	重量	比例
45	1	0.89	1:1
共 页	第 页		

龙门起重机
常州工学院

A4-压盖

其余 



借（通）用件登记												
描 图												
描 校												
旧底图总号												
底图总号						压盖 $\delta = 3$						
												龙门起重机
签 字	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					常州工学院		
	设计	王浩	标准化									
日 期	绘图		审定			材 料 规 格	数 量	重 量	比 例			
	审核	景魏				Q235-A	1	0.1	1:1			
	工艺		日期			共 页	第 页					

A4-制动轮联轴器

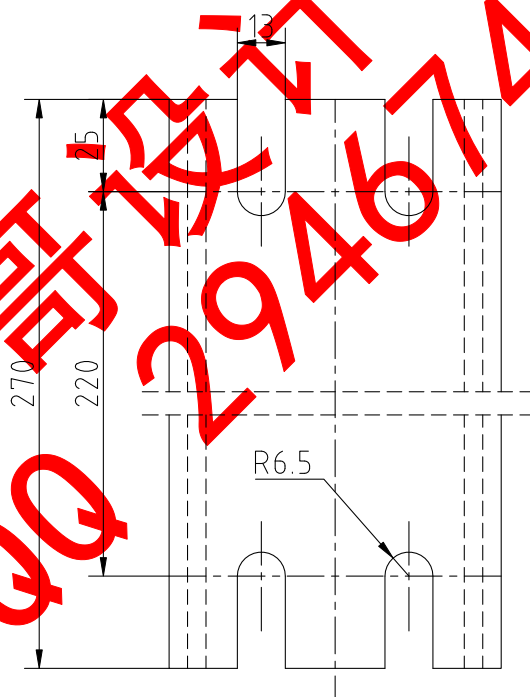
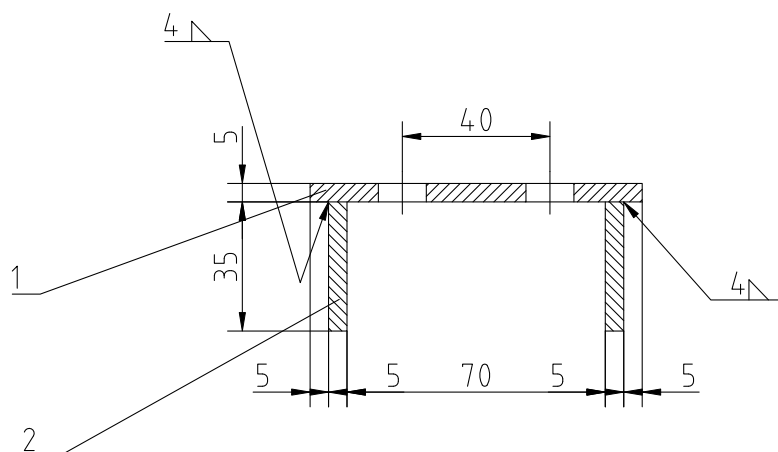
模 数	m	2.5
齿 数	Z	24
齿 形 角	α	20°
跨 测 齿 数	n	3
飞 轮 距	Kg.m	0.165
公法线平均长度	L	$19.633^{+0.036}_{-0.112}$

Technical drawing of a brake wheel coupling (A4-制动轮联轴器) showing a cross-section with dimensions and part numbers. The drawing includes a large red watermark reading '样图设计 2946743'.

Dimensions and features shown:

- Overall diameter: $\phi 100^{+0}_{-0.054}$
- Inner diameter: $\phi 38H7$
- Outer diameter of the coupling: $\phi 84$
- Inner diameter of the coupling: $\phi 30H7$
- Length of the coupling: 90
- Length of the brake wheel: 55
- Part numbers: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

借（通）用件登记								
描 图	7	GB/T93-1987	垫圈 6		4	65Mn		
	6	GB/T5782-2000	螺栓 M6×30		4	8.8		
描 校	5	CT130.1-4	压盖		1	Q235-A	0.1	0.1
	4	HG4-338-66	油封PD52×72×12		1	橡 胶		
旧底图总号	3	CT130.1-3	密封环		1	Q235-A	0.5	0.5
	2	CT130.1-2	外齿套		1	部 件	0.89	0.89
	1	CT130.1-1	制动轮内齿圈		1	部 件	5.2	5.2
底图总号	序号	代 号	名 称 及 规 格		数量	材 料	单 件 重量(kg)	备 注
签 字	设计	王浩	标准化	制动轮联轴器				
	绘图		审定					
日 期	审核	景魏		材 料 规 格		数量	重量	比 例
	工艺		日期	部件		1	6.7	1:1.5
				共 页		第 页		
						龙门起重机		
						常州工学院		



借（通）用件登记													
描 图													
描 校													
旧底图总号	2		-5×35×270				2	Q235-A	0.4	0.8			
	1		-5×90×270				1	Q235-A	0.95	0.95			
	序号	代 号		名 称 及 规 格				数量	材 料		单 件 总 计 重量(kg)	备 注	
底图总号							制动器底座						
签 字													
	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期								
	设计	王浩		标准化			龙门起重机						
日 期	绘图			审定									
	审核	景巍											
	工艺			日期									
					共 页		第 页		常州工学院				