



中华人民共和国国家标准

GB/T 10446—2008
代替 GB/T 10446—1989

滑动轴承 整圆止推垫圈 尺寸和公差

Plain bearings—Ring type thrust washers—Dimensions and tolerances

(ISO 6525:1983, Plain bearings—Ring type thrust washers made from strip—Dimensions and tolerances, MOD)

2008-08-25 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 6525:1983《滑动轴承 带材环形止推垫圈 尺寸和公差》，与 ISO 6525 主要差异如下：

- 标准名称不同；
- 增加了规范性引用文件；
- 删去定义部分，改为引用滑动轴承术语国家标准；
- 第 4 章符号部分改用表格形式表述；
- 第 5 章和第 6 章章节更改。

本标准修订 GB/T 10446—1989《滑动轴承 整圆止推垫圈 尺寸和公差》，与 GB/T 10446—1989 相比主要差异如下：

- 增加了规范性引用文件；
- 调整了标准章节。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 10446—1989。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：上海交通大学机械与动力工程学院、浙江临安东方滑动轴承有限公司。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10446—1989。

滑动轴承 整圆止推垫圈 尺寸和公差

1 范围

本标准规定了滑动轴承整圆止推垫圈的尺寸和公差。

本标准适用于用带材制造的、内径为 6 mm~80 mm 的整圆止推垫圈。这种止推垫圈通常与 GB/T 12613.1 规定的卷制轴套配套使用。

注：本标准不认为所列尺寸都将被采用，但采用标准尺寸会降低制造成本。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2889.1 滑动轴承 术语、定义和分类 第 1 部分：设计、轴承材料及其性能（GB/T 2889.1—2008，ISO 4378-1:1997，IDT）

GB/T 12613.1 滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸（GB/T 12613.1—2002，ISO 3547-1，IDT）

3 术语和定义

GB/T 2889.1 中规定的术语和定义适用于本标准。

4 符号

符号见表 1 和图 1。

表 1 符号和单位

符号	定义	单位
D	止推垫圈外径	mm
d	止推垫圈内径	mm
e_T	止推垫圈厚度	mm
C	定位孔中心位置圆直径	mm
F	定位孔直径	mm
D_R	轴承座上的凹座直径	mm
e_R	轴承座上的凹座深度	mm
p	平面度公差	mm

4.1 型式

整圆止推垫圈的一般型式见图 1。