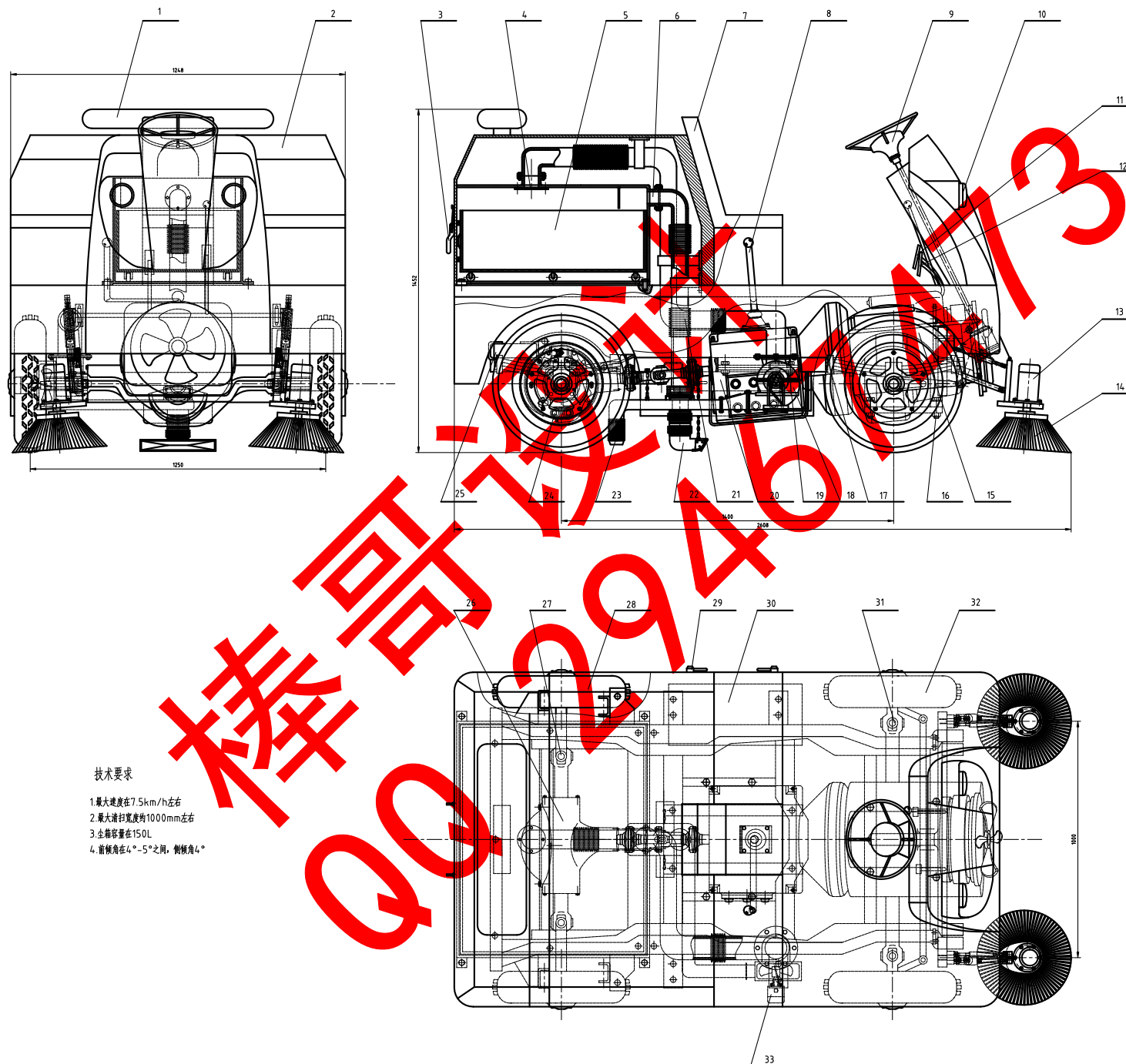




技术要求

- 1.最大速度在7.5km/h左右
- 2.最大清扫宽度约1000mm左右
- 3.尘箱容量在150L
- 4.前倾角在4°-5°之间,侧倾角4°

[illegible]

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a motor or pump, showing a side view (top) and a front view (bottom). The drawing includes various dimensions and callouts.

Top View (Side View):

- Dimensions: 28, 308, 2008, 243, 337.
- Callouts: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9.

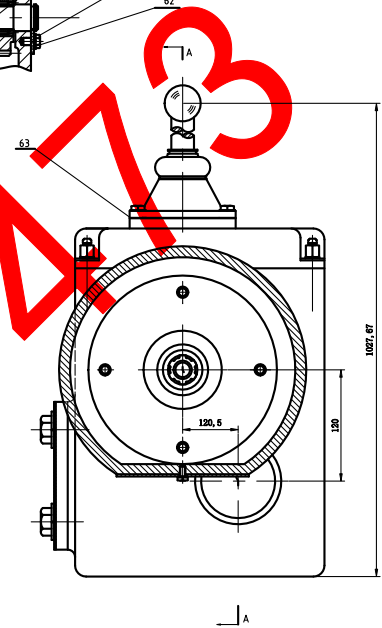
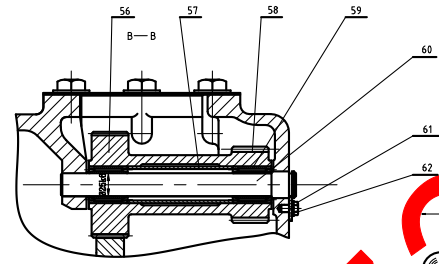
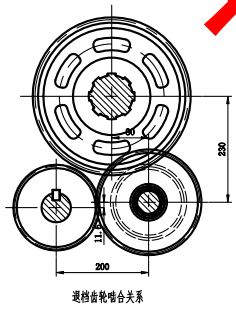
Bottom View (Front View):

- Dimensions: 12, 11, 214, 273, 279, 135, 48, 27.
- Callouts: 10, (9), (3), (9), (4), (2), (7), (8), (6).

A large red watermark '2046143' is overlaid diagonally across the center of the drawing.

- 1.车架均采用工字型钢材制造
- 2.刚才连接除采用铆钉联结外都采用焊接

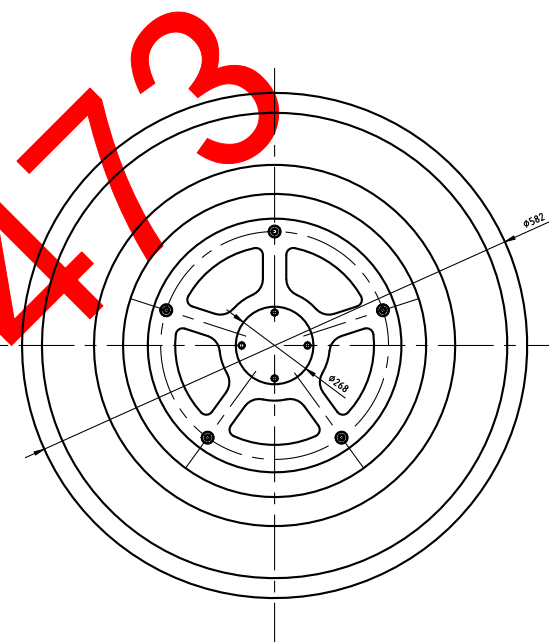
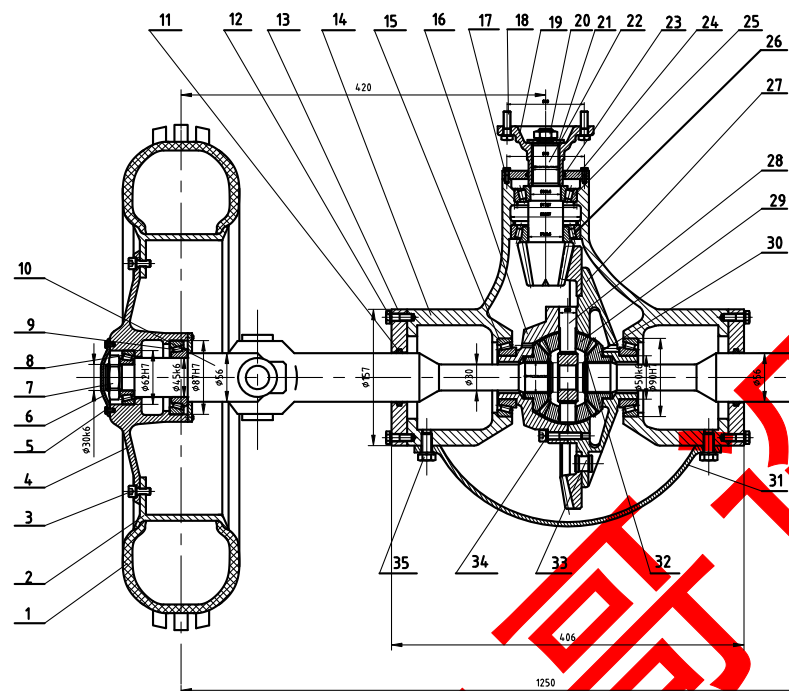
[illegible]



1. 变速器外壳涂防锈漆
2. 齿轮的安装及调整必须精确
3. 变速器应定期检查

[illegible]

4-差速器装配图-A1



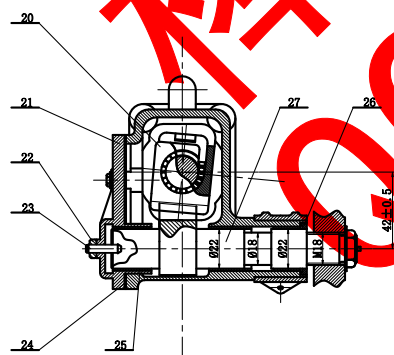
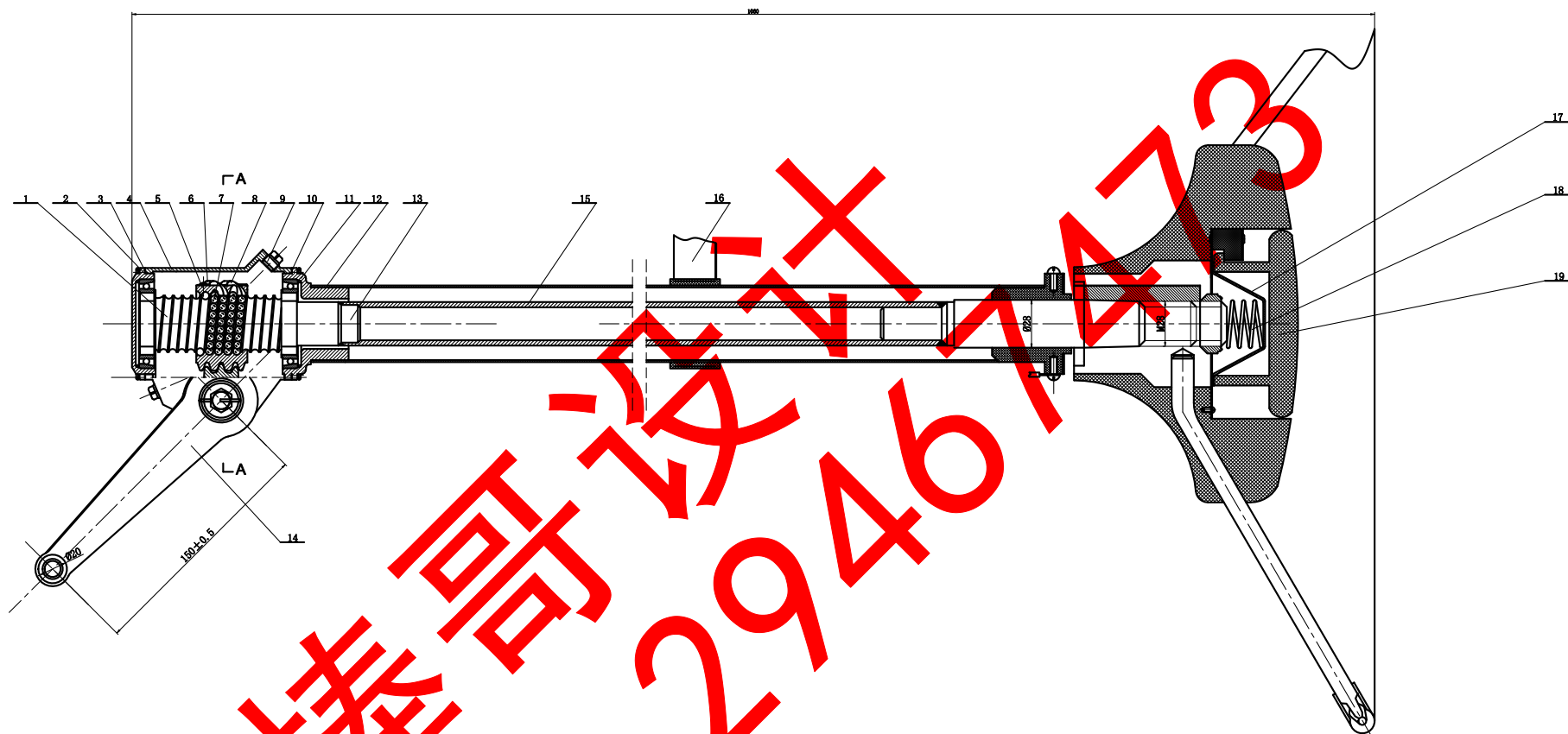
技术要求

1. 差速器外壳涂防锈漆
2. 齿轮的安装及调整必须精确

[illegible]

35	GB5783-86	螺帽M12×22	6				
34	GB70-85	内六角圆柱头螺钉M8×34	6				
33	-03-019	双头螺钉	6	Q235			
32	GB93-87	挡圈	2				
31	-03-018	外壳	1	45号钢			
30	-03-017	半轴齿轮	2	45号钢			
29	-03-016	行星齿轮	2	45号钢			
28	-03-015	行星齿轮轴	1	35号钢			
27	-03-014	动力输入齿轮	1				
26	GB/T297-94	圆锥滚子轴承30208	1				
25	GB/T297-94	圆锥滚子轴承30207	1				
24	-03-013	端盖	1	45号钢			
23	GB3452.1-92	密封圈	1	橡胶			
22	-03-012	输入轴	1	45号钢			
21	-03-011	挡板	1	Q235			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件 / 总计	备 注	

5-转向器部件-A0

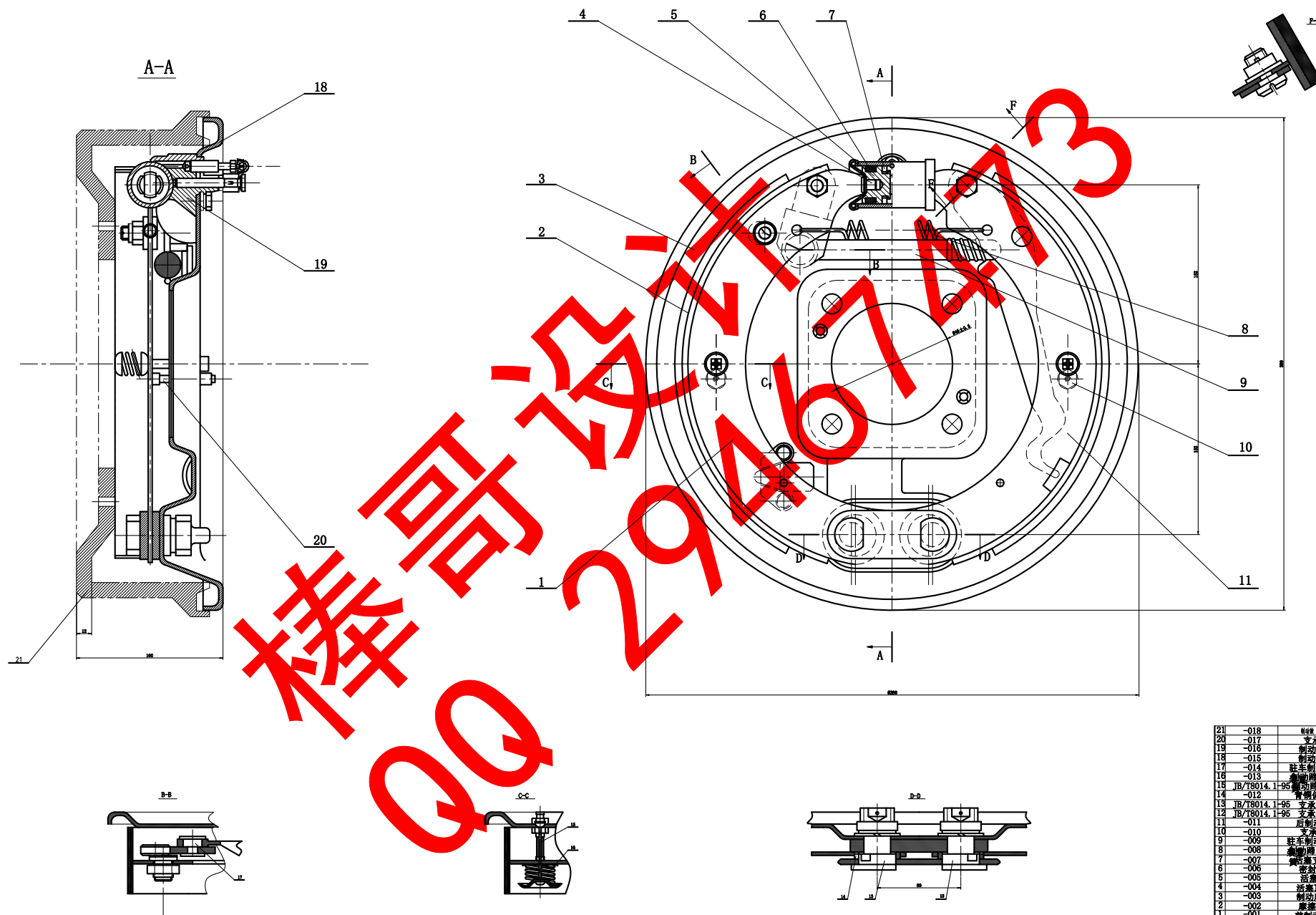


技术要求

- 1、螺杆的轴向间隙为0.04~0.07
- 2、未注圆角R3~R5
- 3、去毛刺锐边

21	-002	齿油盖	1	45°钢				
28	-022	轴套	1	45°钢				
28	-021	福塞轴衬套	1	Q235				
24	GB93-87 16	调整垫片	1	65Mn				
23	GB73-85	调整螺钉	1	Q235				
22	GB6170-86	螺栓	1	35钢				
21	-020	端盖	1	45°钢				
20	-019	转向螺母	1	35钢				
19	-018	电动机底座	1	塑料				
18	-017	电动机底座	1	塑料				
17	-016	电动机底座	1	塑料				
16	-015	轴套	1	45°钢				
15	-013	转向管柱	1	45°钢				
14	-012	转向螺母	1	20CrMnTi				
13	-011	转向轴	1	35钢				
12	-010	转向轴管盖	1	45°钢				
11	-009	轴套	1	45°钢				
10	GB93-87 16	调整垫片	1	65Mn				
9	-008	加油塞盖	1	45°钢				
8	-007	铜球罩盖	1	45°钢				
7	-006	铜球罩盖	1	45°钢				
6	-005	转向螺母	1	45°钢				
5	-004	转向螺母	1	45°钢				
4	-003	壳体	1	45°钢				
3	GB93-87 16	调整垫片	1	65Mn				
2	-002	下盖	1	45°钢				
1	-001	转向螺杆	1	25CrMnTi				
序	号	名 称	数 量	材 料	材 质	备 注	备 注	备 注
装配图						南京工程学		
审核	设计	工艺	制图	校对	审核	材料明细		
汪 洋	07-003	07-003	07-003	07-003	07-003	BXC01-06		
1	2	3	4	5	6	1		
1	2	3	4	5	6	1		

6-制动器部件-A0

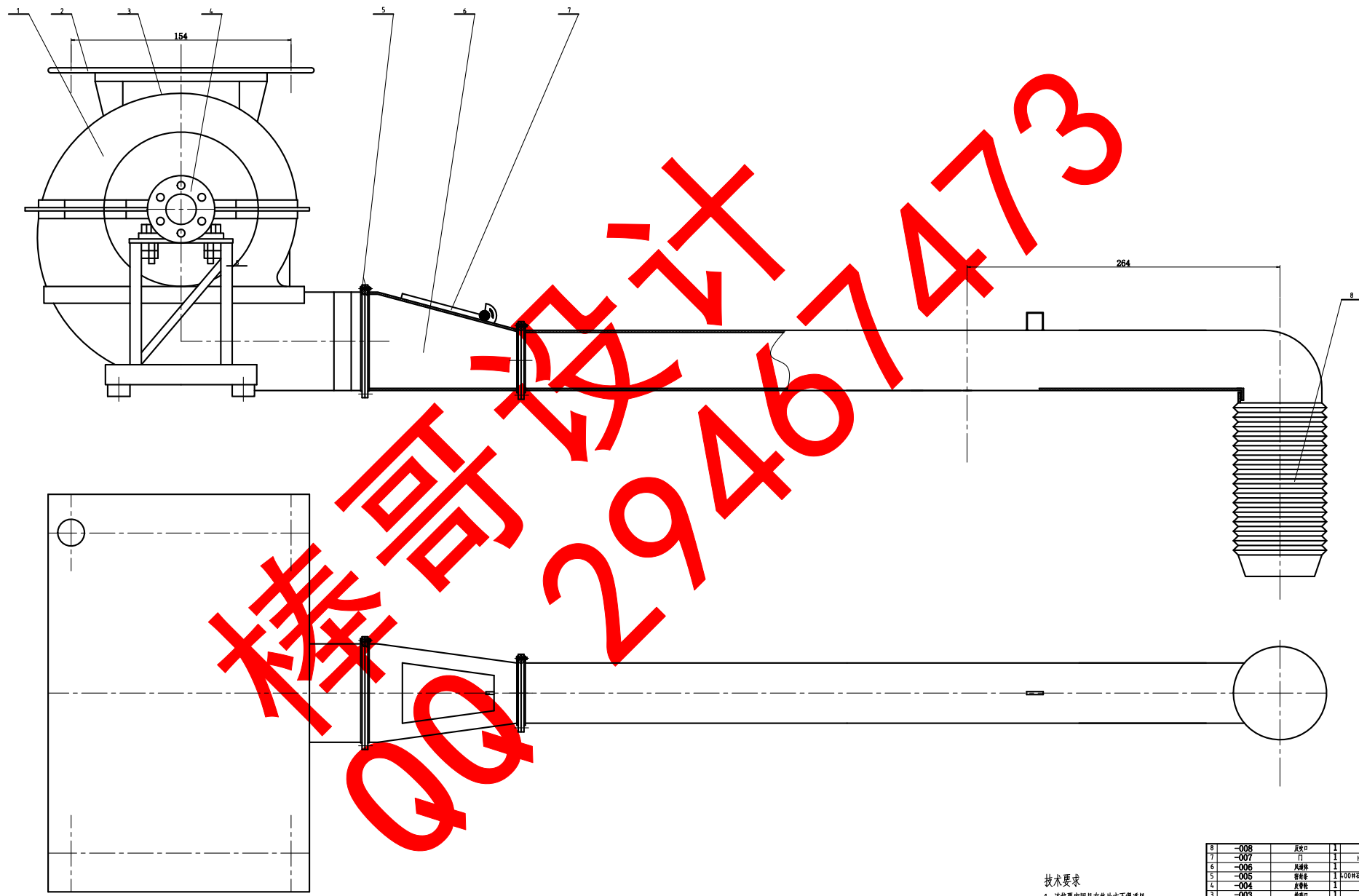


技术要求
1、未注圆角R3~R5
2、去毛刺锐边

序号	代号	名称	数量	材料	备注
21	-018	销轴	1	HT200	
20	-017	支承	1	45钢	
19	-016	制动轮缸	1	HT250	
18	-015	制动底板	1	KTH370-12	
17	-014	驻车制动传动	1	45钢	
16	-013	制动蹄定位销	1	弹簧钢	
15	JB/T8014.1-95	制动蹄定位销	1	35钢	
14	-012	制动蹄心轴	1	45钢	
13	JB/T8014.1-95	支承销	1	35钢	
12	JB/T8014.1-95	支承销	1	35钢	
11	-011	后制动蹄	1	T10钢	
10	-010	支承	1	45钢	
9	-009	驻车制动传动	1	45钢	
8	-008	制动蹄定位销	1	弹簧钢	
7	-007	制动蹄定位销	1	45钢	
6	-006	制动蹄定位销	1	45钢	
5	-005	制动蹄定位销	1	45钢	
4	-004	制动蹄定位销	1	45钢	
3	-003	制动蹄定位销	1	KTH370-12	
2	-002	制动蹄定位销	1	45钢	
1	-001	前制动蹄	1	T10钢	

装配图
南京工程学院
制动器部件
B/C01-09
共1套
第1套

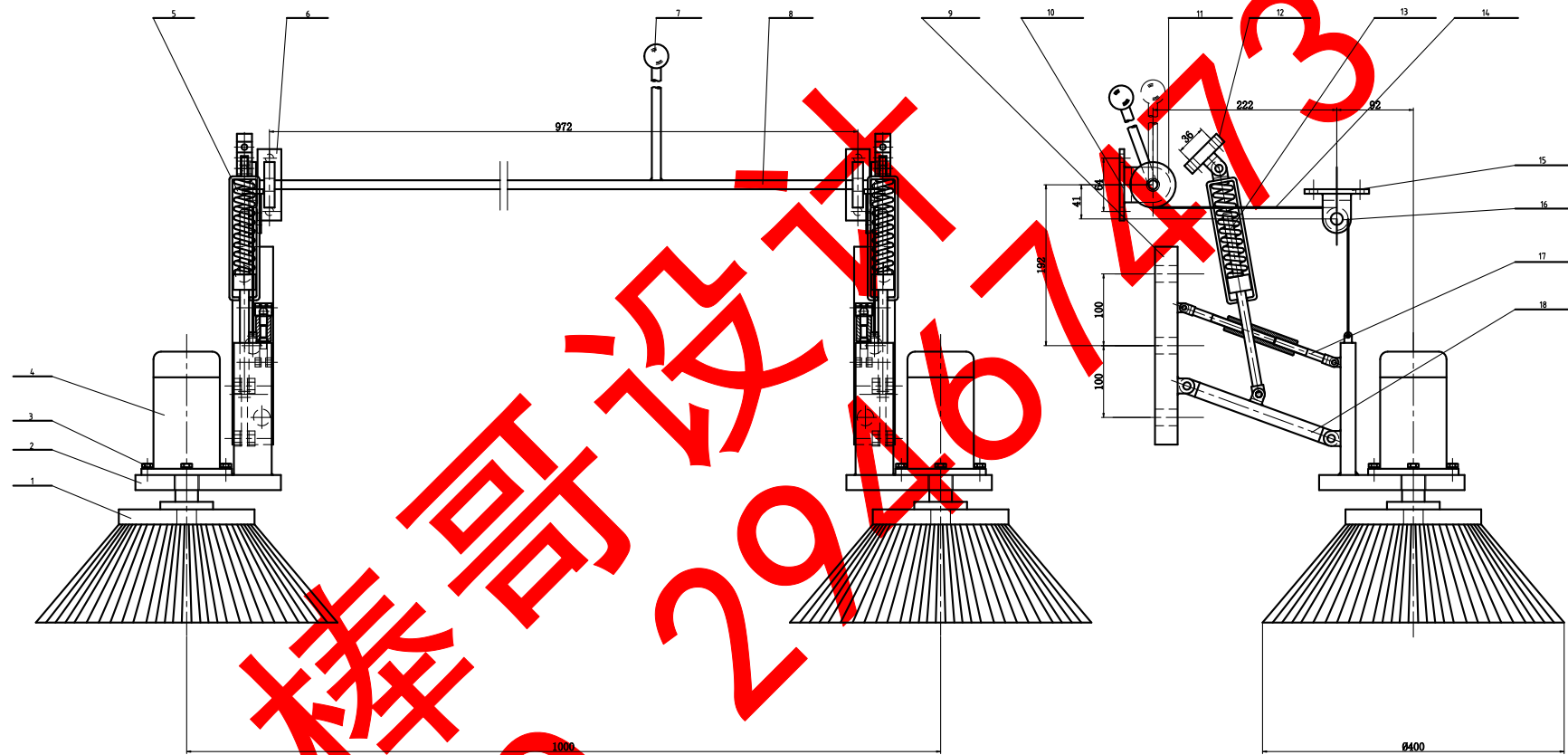
7-保洁部件-A0



技术要求
1、连接要牢固且有些地方不得通风
2、未注圆角R3~R5
3、去毛刺锐边

8	-008	风帽口	1	镀锌						
7	-007	门	1	HT200						
6	-006	风帽嘴	1	45钢						
5	-005	风帽套	1.000	年名钢无缝管						
4	-004	风帽轮	1	45钢						
3	-003	风帽口	1							
2	-002	上管接头	1.000	年名钢无缝管						
1	-001	风帽	1	CXL-14.0G						
序	代	号	名	称	数	量	材	料	备	注
南京工程学院 保洁部件 BJC01-08 设计 审核 制图 校对 工艺 材料 数量 比例 共 1 张 第 1 张										

8-扫盘部件-A0

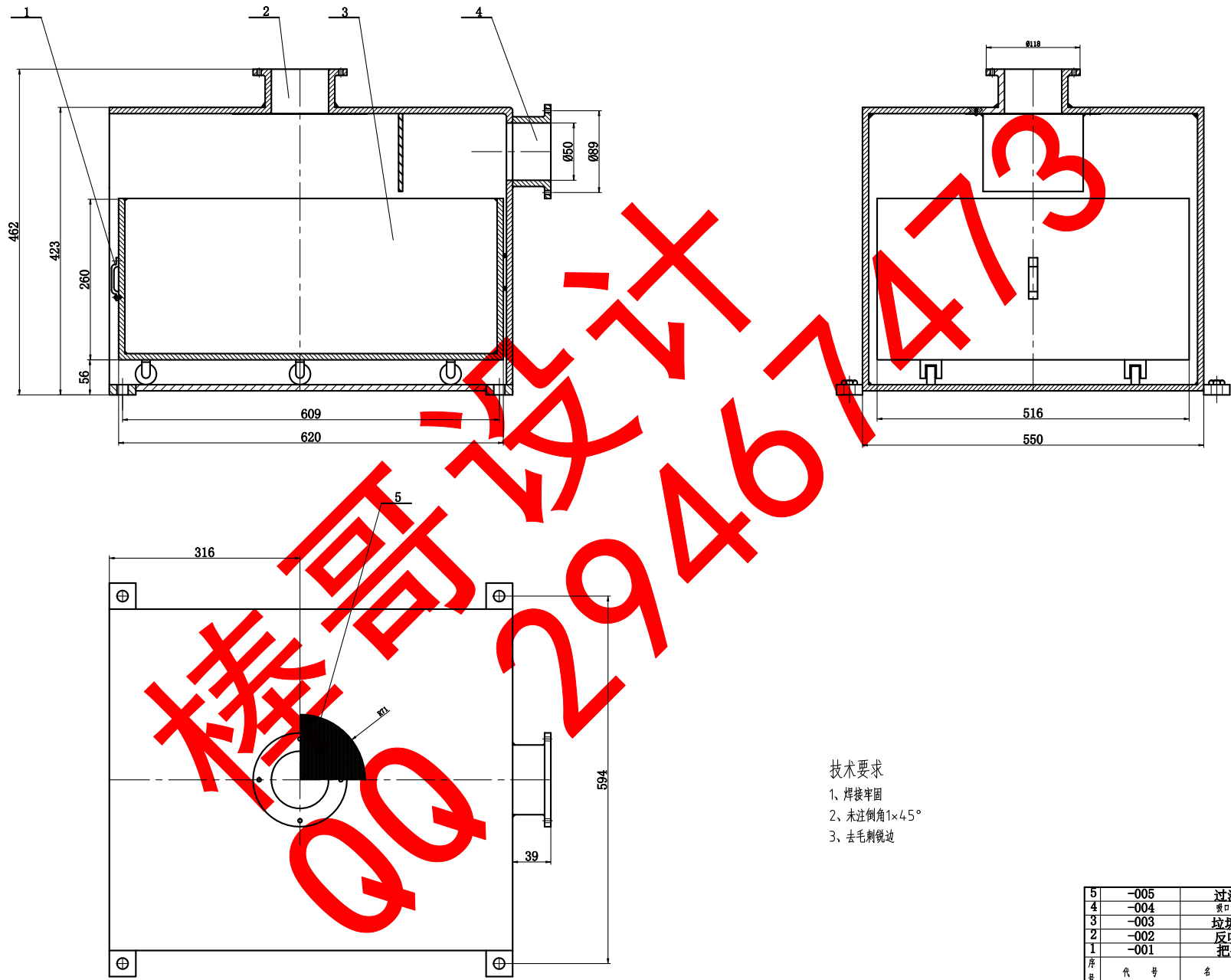


技术要求

- 1、扫盘的前倾角设定为4°
- 1、未注圆角R3~R5
- 2、去毛刺锐边

[illegible]

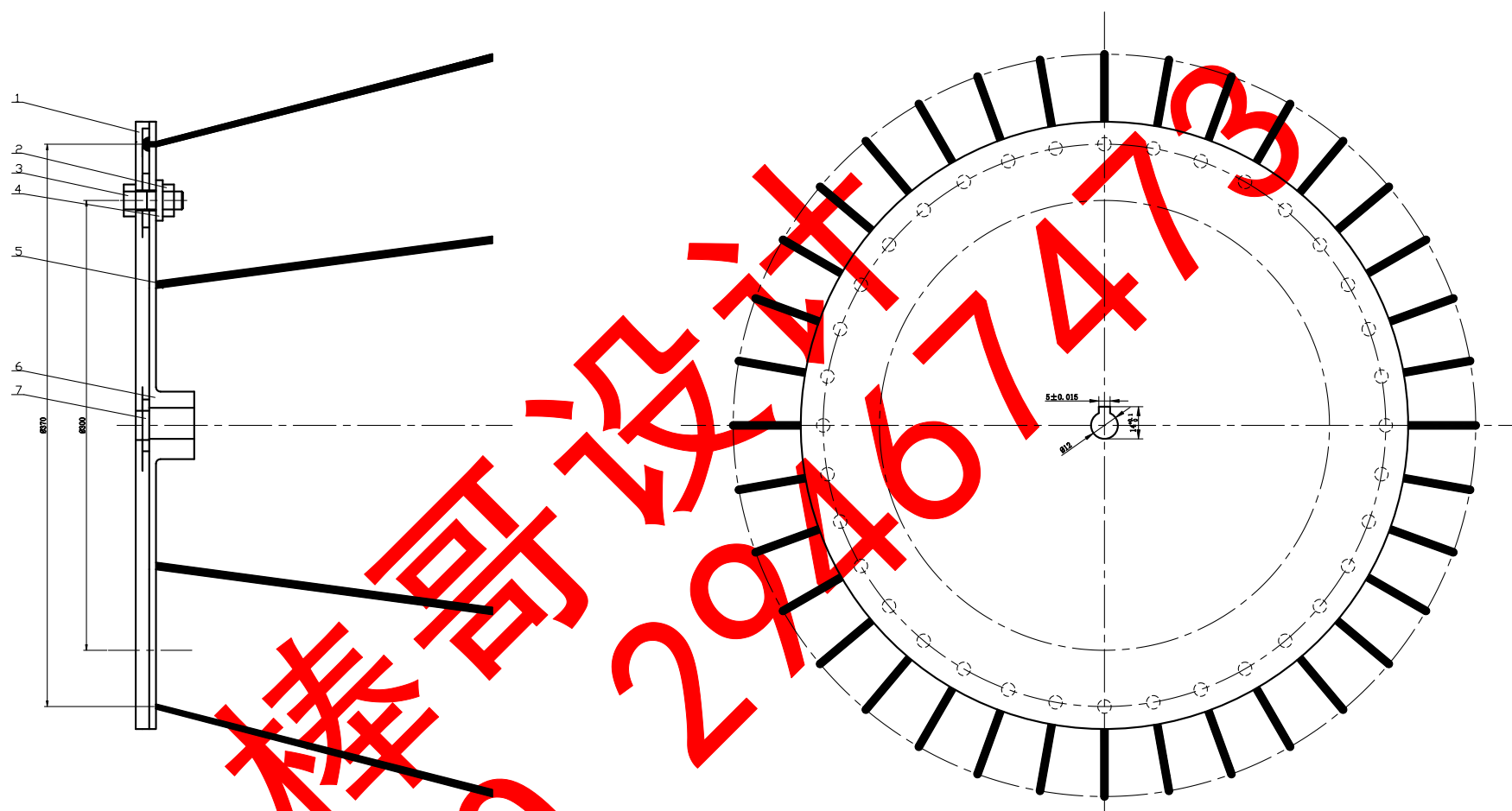
9-垃圾箱部件-A1



技术要求
1、焊接牢固
2、未注倒角1×45°
3、去毛刺锐边

5	-005	过滤网	1	45钢				
4	-004	喷口	1	45钢				
3	-003	垃圾箱体	1	45钢				
2	-002	反吹口	1	45钢				
1	-001	把手	1	35钢				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件质量	总计质量	备 注	
							装配图	
							南京工程学院	
							垃圾箱部件	
标记	数量	分区	审核人	姓名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	孙	07.06	审核					
审核	汪							
工艺	黎							
							共 1 张 第 1 张	
							BJC01-05	

10-盘刷部件-A1

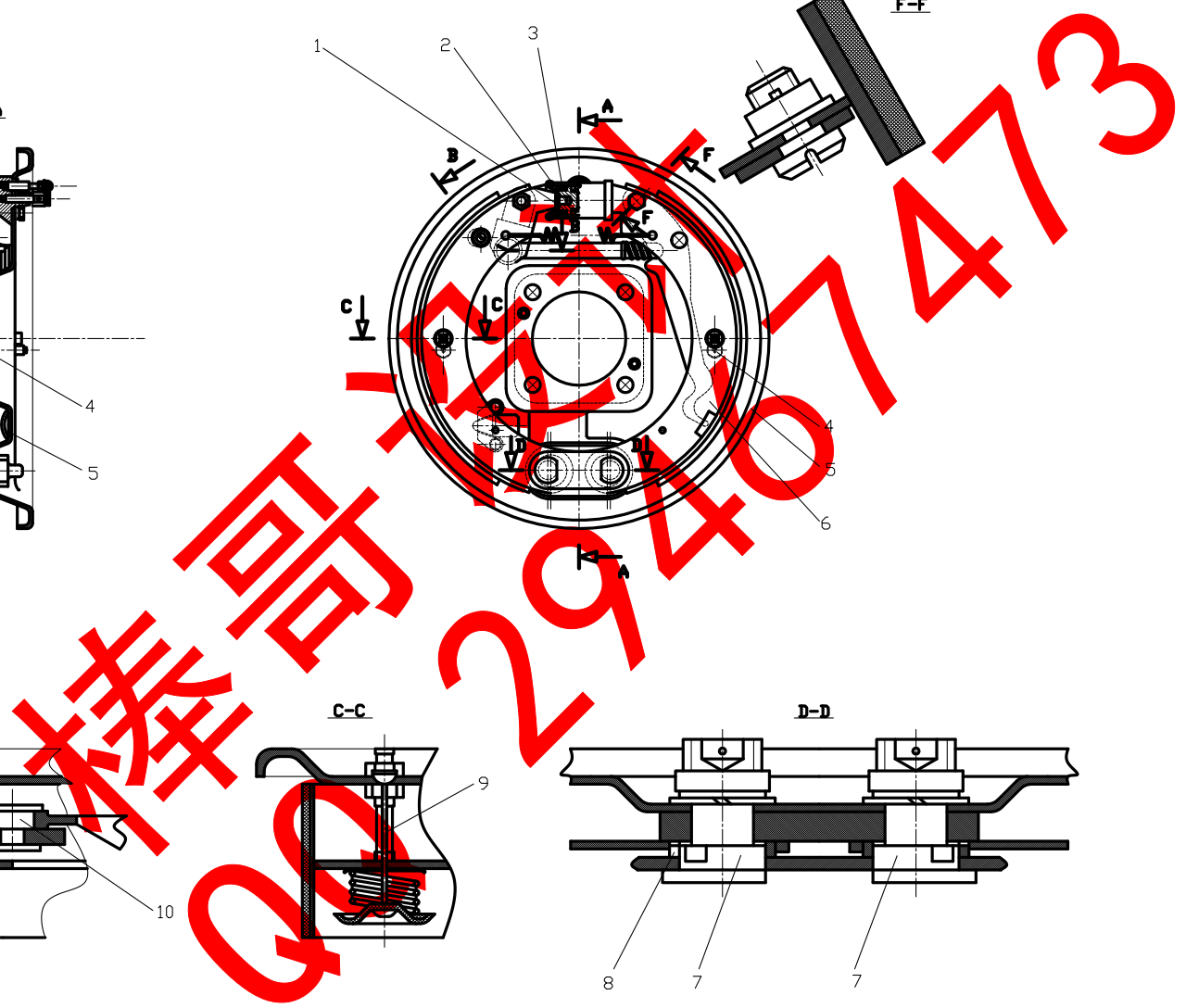


技术要求

- 1、扫盘的前倾角设定为 4°
- 1、未注圆角 $R3 \sim R5$
- 2、去毛刺锐边

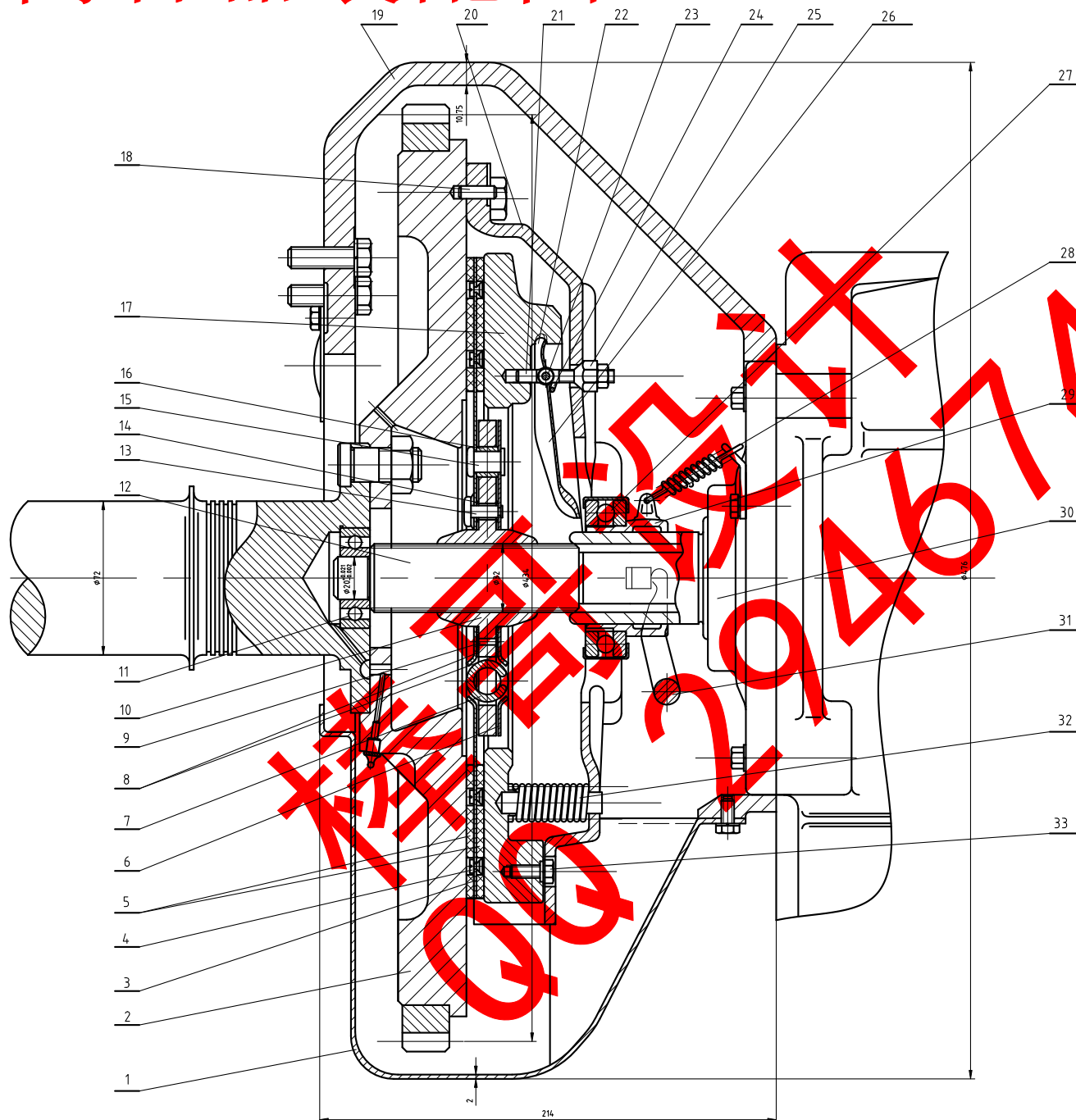
[illegible]

1



10		服装鞋帽类商品							
9		纺织纤维类							
8		鞋帽类商品							
7		文房用品							
6		化妆品类							
5		箱包类							
4		文具类							
3		服饰类							
2		服装类商品							
1		服饰							
序号	代 号	名 称	数 量	单 价	总 计	备 注			
					数量	单价	备注		
单位	数量	金额	日期	数量	单位	备注			
合计(大写)	(小写)	金额(大写)	(小写)	数量合计	金额	比例			
审核									
乙二		数量		共 同 部 门					

12-离合器装配图-A1



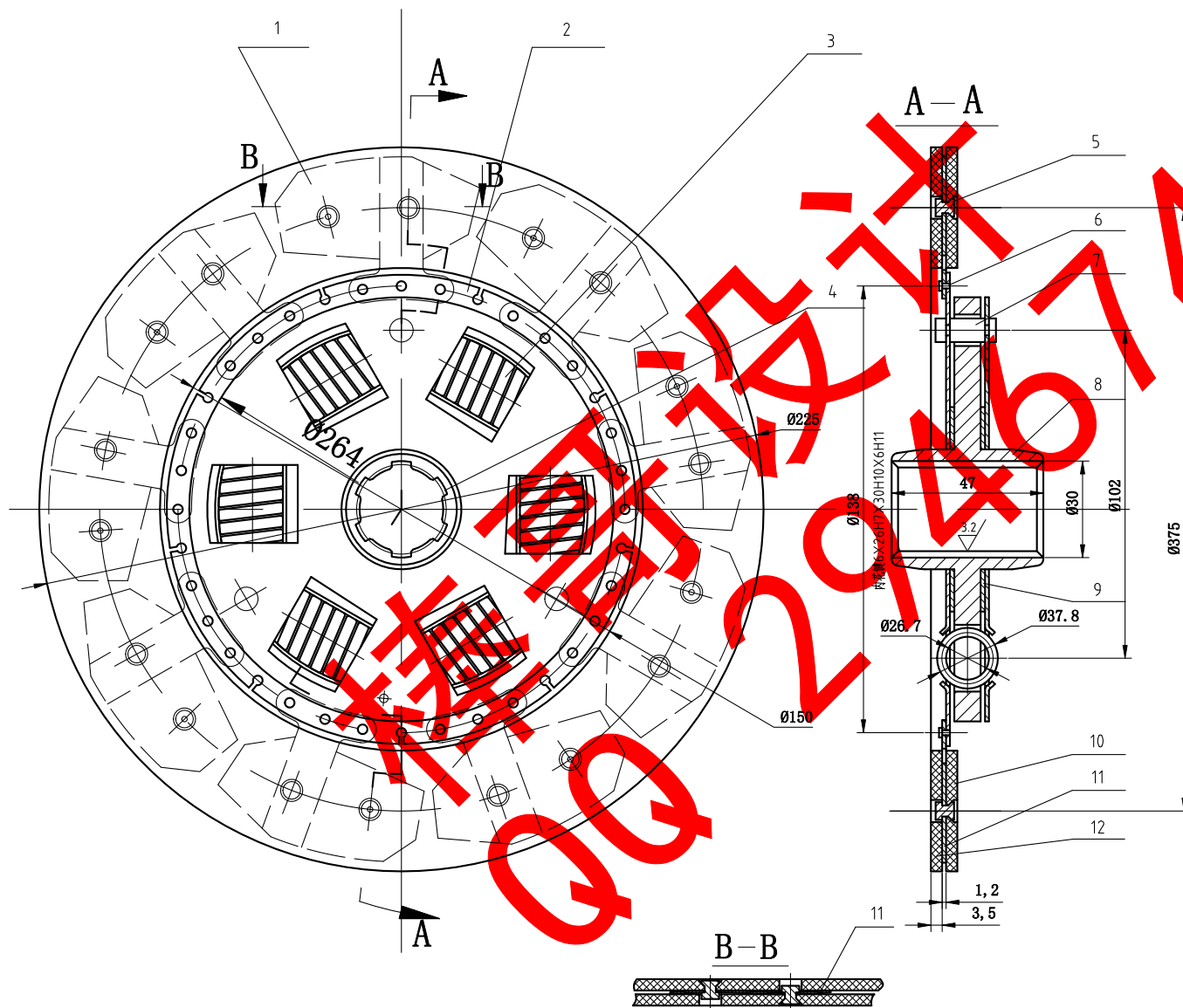
技术要求

- 1.离合器外壳涂防锈漆
- 2.摩擦片寿命考虑在3-5年之间

[illegible]

13-离合器从动盘-A2

其余 $\sqrt{6.8}$



技术要求

1. 摩擦片材料采用石棉基体
2. 膜片弹簧采用单圈式

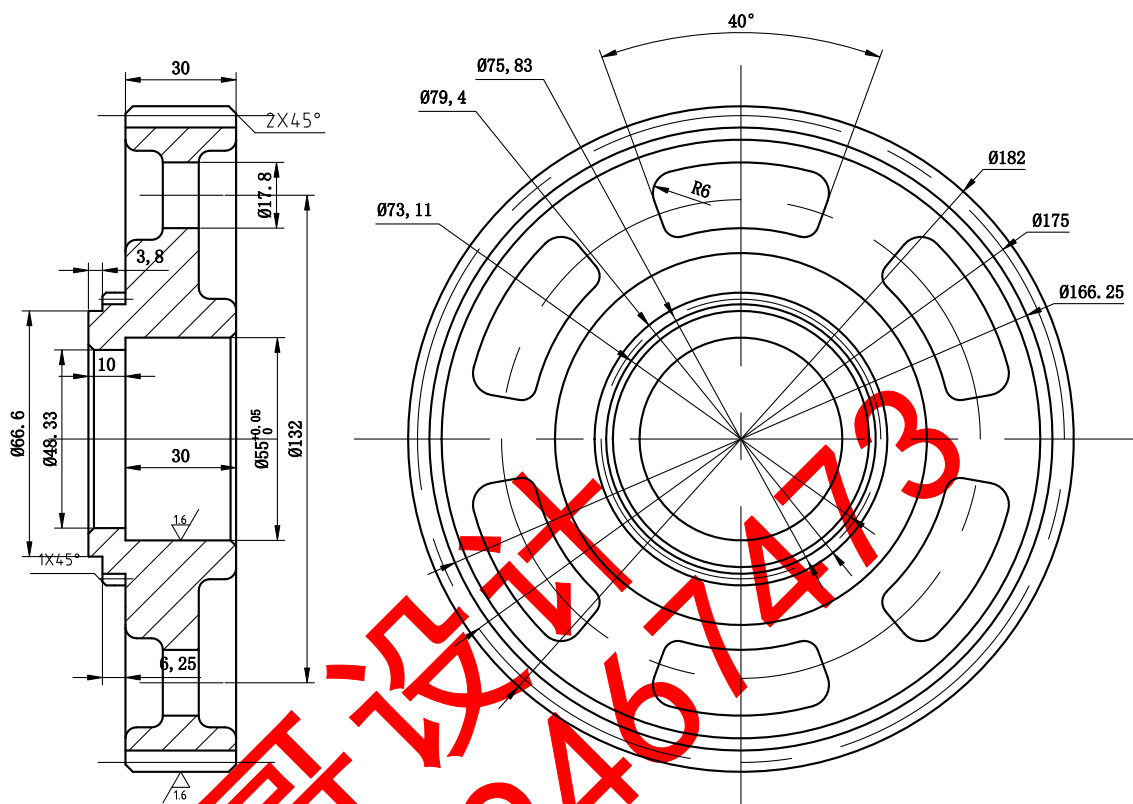
12	-15-01-012	主动盘	1					
11	-15-01-011	波形弹簧片	1	弹簧钢				
10	-15-01-010	从动盘	1					
9	-15-01-009	从动片	1					
8	-15-01-008	花键套						
7	-15-01-007	连接螺钉	3	Q235				
6	-15-01-006	连接螺钉	27	35号钢				
5	-15-01-005	连接螺钉	18	35号钢				
4	-15-01-004	内花键		45号钢				
3	-15-01-003	压紧弹簧	6	弹簧钢				
2	-15-01-002	平衡块安装架	1	HT150				
1	-15-01-001	波形弹簧片	9	弹簧钢				
序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注	

				部件图			南京工程学院	
							离合器从动盘	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	王忠华	2007.5	标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共 11 张	第 6 张	BJC00-15-01-000

14-II档从动齿轮-A2

模数	m	3.5
齿数	z	50
精度等级		6

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

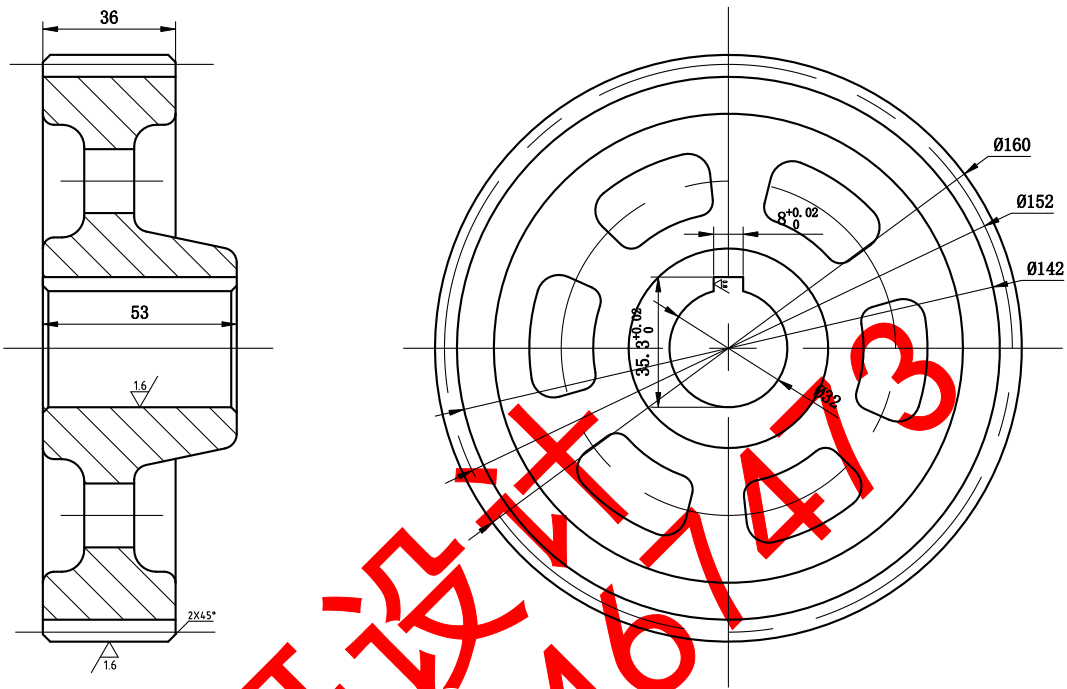
- 1.热处理后齿面硬度170~210HBS
- 2.未注倒角半径为C1.5

						45号钢调质					南京工程学院	
											II档从动齿轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	王忠华	2007.5	标准化			阶段标记			质量	比例	BJC00-17-021	
										1:2		
审核												
工艺			批准			共 11 张 第 10 张						

15-II档主动齿轮-A2

模数	m	4
齿数	z	38
精度等级	6	

其余 $\sqrt{6.4}$

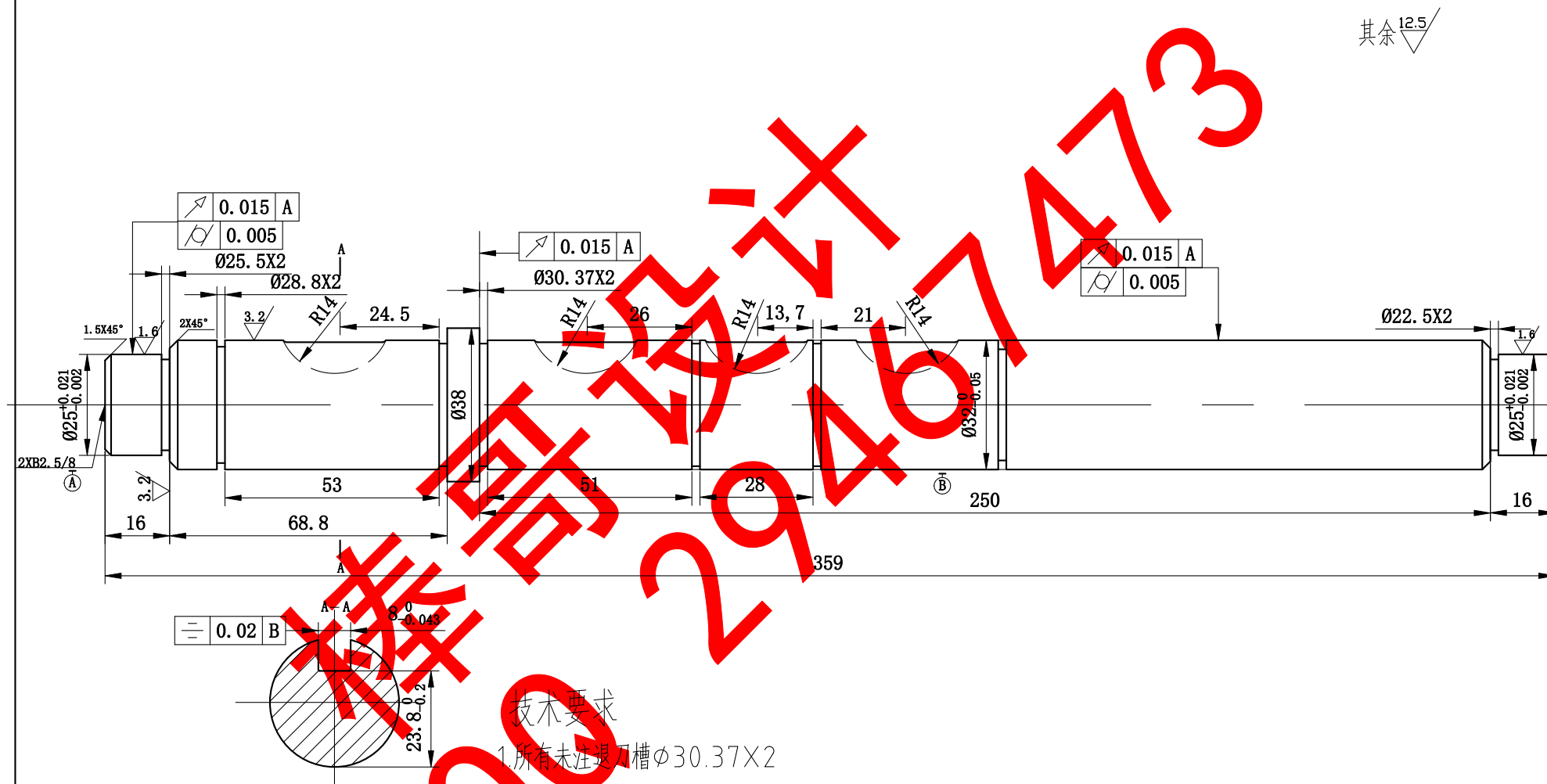


技术要求

- 1.热处理后齿面硬度170~210HBS
- 2.未注倒角半径为C1.5

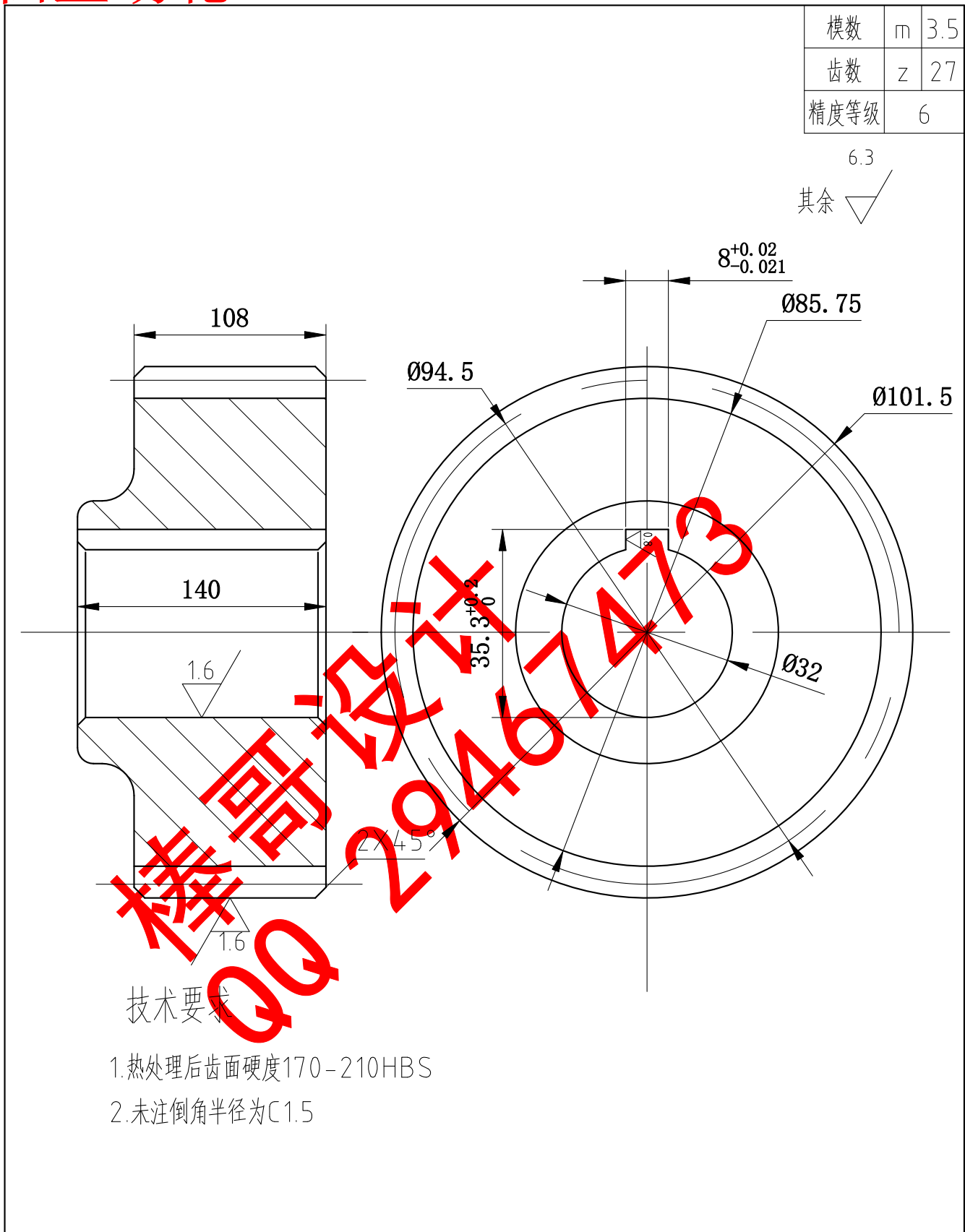
						45号钢调质			南京工程学院	
									II档主动齿轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	王忠华	2007.5	标准化			阶段标记		质量	比例	BJC00-17-022
									1:2	
审核						共 11 张			第 7 张	
工艺				批准						

16-变速器中轴-A3



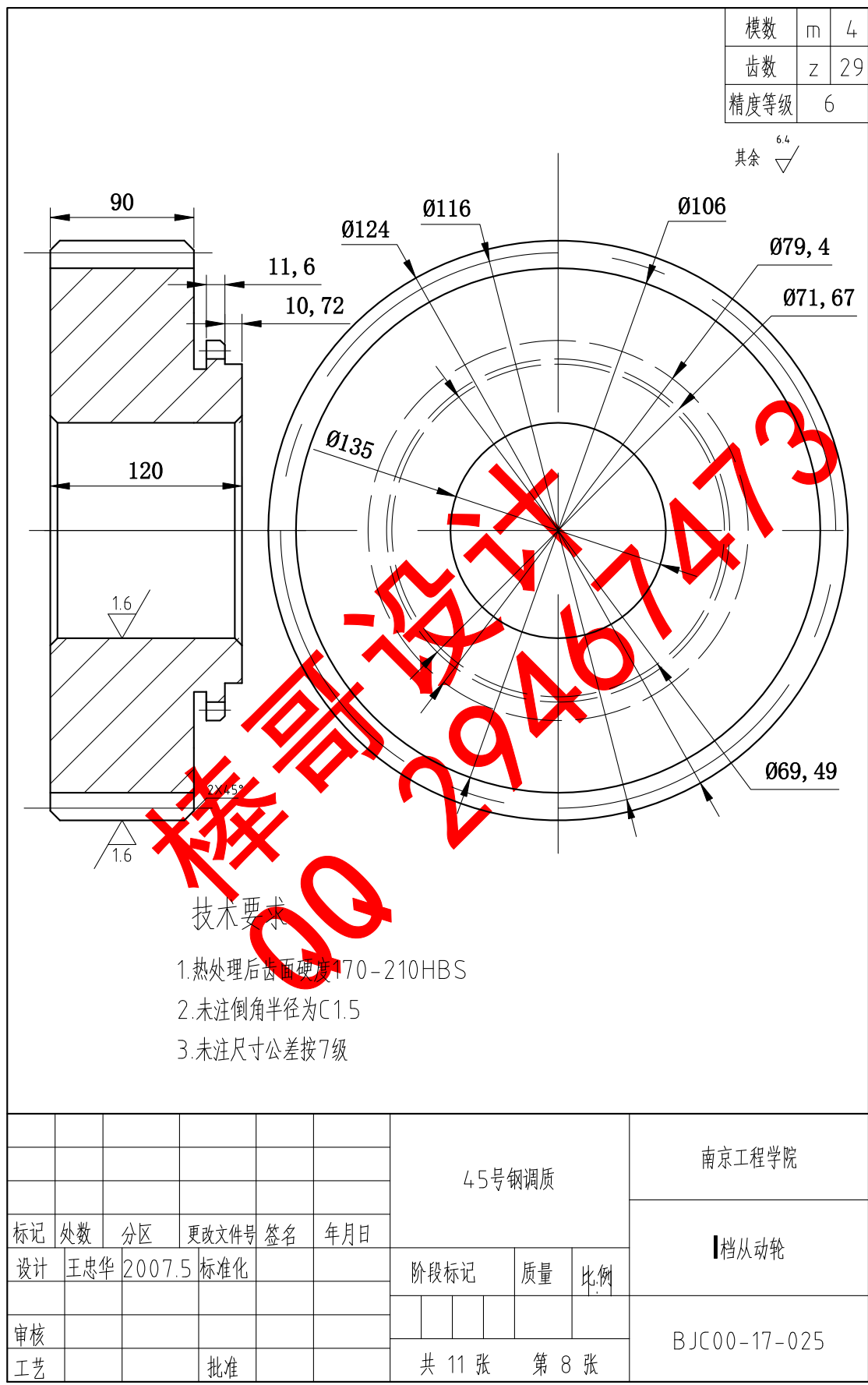
						45号钢调质			南京工程学院
									变速器中轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	BJC00-17-018
设计	王忠华	2007.5	标准化					1:1	
审核									
工艺				批准		共 11 张 第 11 张			

17-II档主动轮-A4



						45号钢调质					南京工程学院						
																II档主动轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计	王忠华	2007.5	标准化			阶段标记			质量	比例	BJC00-17-024						
审核																	
工艺			批准			共 11 张 第 9 张											

18-I档从动轮-A4



制动系工作原理示意图

