

# 中华人民共和国国家标准

GB 4675.4—84

---

## 焊接性试验 压板对接 (FISCO) 焊接裂纹 试验方法

Weldability testing  
Method of FISCO cracking test

1984-07-28 发布

1985-05-01 实施

---

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

焊接性试验  
压板对接 (FISCO) 焊接裂纹  
试验方法

UDC 621.791.053  
.66:620.192  
.96  
GB 4675.4—84

Weldability testing  
Method of FISCO cracking test

本标准适用于GB 981—76《低碳钢和低合金高强度钢焊条》和GB 983—76《不锈钢焊条》等焊条的焊接裂纹试验。

1 试件的制备

1.1 试件的形状和尺寸如图1所示。

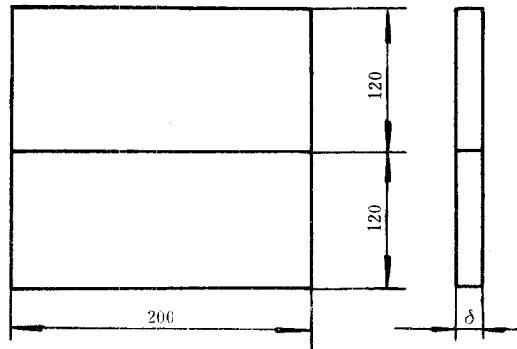


图1 试件的形状和尺寸

1.2 试件的坡口形状为I型,采用机械切削加工。

1.3 试验时为避免焊接部位氧化皮的影响,试件对接坡口附近表面要进行打磨或机械切削加工。

2 试验装置由C形拘束框架、齿形底座以及紧固螺栓等组成。参见图2。