



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1483.4—2009

---

## 灯头、灯座检验量规 第4部分：杂类灯头、灯座的量规

Gauges for lamp caps and lampholders—  
Part 4: Gauges for miscellaneous caps and lampholders

(IEC 60061-3:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 3: Gauges, MOD)

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 1483《灯头、灯座检验量规》共分为 5 个部分：

第 1 部分：螺口式灯头、灯座的量规

第 2 部分：插脚式灯头、灯座的量规

第 3 部分：预聚焦式灯头、灯座的量规

第 4 部分：杂类灯头、灯座的量规

第 5 部分：卡口式灯头、灯座的量规

本部分为 GB/T 1483 的第 4 部分。

GB/T 1483 的本部分修改采用 IEC 60061-3:2004《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 3 部分：量规》(3.39 版)的英文版中除螺口式、插脚式、预聚焦式和卡口式外的其他灯头灯座即杂类灯头、灯座的量规部分的内容。

本部分与 IEC 有关杂类灯头、灯座的量规在技术内容上完全一致。

为了便于使用,本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- b) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- c) 删除 IEC 60061-3 的标准前言及引言；
- d) 为了与现有的标准及本部分中的技术内容相一致,将国际标准的名称“《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第 3 部分：量规》”改为“《灯头、灯座检验量规 第 4 部分：杂类灯头、灯座的量规》”；
- e) 为了便于与 IEC 原文的活页对照,将 IEC 原文的活页号标在相应型号量规参数表底下；
- f) 对于 IEC 60061-3:2007 引用的其他国际标准中有被等同或修改采用为我国标准的,本部分引用我国的这些国家标准或行业标准代替对应的国际标准,其余未被等同或修改采用为我国标准的国际标准,在本部分中均被直接引用。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

本部分起草单位：横店得邦电子有限公司、北京电光源研究所。

本部分主要起草人：杜国红、陈欣平、段彦芳、赵秀荣、江姗。

# 灯头、灯座检验量规

## 第4部分：杂类灯头、灯座的量规

### 1 范围

GB/T 1483 的本部分规定了检验杂类灯头和灯座互换性尺寸的量规的型式、尺寸、使用目的及检验方法。本部分适用于设计和制造用于检验按 GB/T 1406.4 和 GB/T 19148.4 生产的杂类的灯座的量规。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 1483 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值（neq ISO 468:1982）

GB/T 1406.4 灯头的型式和尺寸 第4部分：杂类灯头（GB/T 1406.4—2008, IEC 60061-1:2005, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1: Lamp caps, MOD）

GB/T 1957 光滑极限量规 技术条件（GB/T 1957—2006, ISO/DP 1938-2:1983, NEQ）

GB/T 19148.4 灯座的型式和尺寸 第4部分：杂类灯座（GB/T 19148.4—2008, IEC 60061-2:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 2: Lampholders, MOD）

IEC 60081 双端荧光灯 性能要求

### 3 产品分类

本标准规定的量规按用途分为通规、止规和接触规三类。

### 4 技术要求

4.1 量规的材质、工作面硬度和表面粗糙度等主要技术条件应符合 GB/T 1957 的要求。

4.2 制造厂应有计量部门验证的合格证。

### 5 标志、包装

5.1 量规的非工作面上，应有下列清晰和牢固的标志：

a) 量规的型号：该型号与相应被检验灯头灯座一致；

b) 量规种类或专用代号：

通规——“通”或“T”；

止规——“止”或“Z”；

接触规——“触”或“C”；

防意外接触规——“防触”或“FC”；

附加通规——“附通”或“FT”；

c) 本标准号：GB/T 1483.4；

d) 出厂日期和厂商标志。