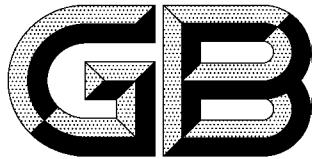


ICS 59.100.10
Q 36



中华人民共和国国家标准

GB/T 18373—2001

印制板用 E 玻璃纤维布

E-glass fabric woven for printed boards

2001-05-11发布

2001-12-01实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前　　言

本标准等效采用 ANSI/IPC-EG-140 1997《印制板用 E 玻璃纤维处理布规范》。考虑到我国电子行业发展和国际间贸易的要求,对目前国内还没有生产的或暂时达不到要求的部分印制板用 E 玻璃纤维布的规格仍保留在本标准中。本标准与 ANSI/IPC-EG-140 标准主要区别如下:

1. ANSI/IPC-EG-140 标准中的试验方法采用的是英制单位,本标准的试验方法均采用我国现行国家标准;标准中的术语定义及产品代号也均按现行国家标准的要求给出,同时为了便于与国外同类产品相对照,将 ANSI/IPC-EG-140 标准中的代号作为商业代号给予保留。
2. 对 ANSI/IPC-EG-140 标准中与现行国家标准不协调的地方,如本标准名称、碱金属氧化物含量、检验规则,均作了适当修改,使其与现行有关标准协调一致。

本标准附录 A 和附录 B 都是标准的附录。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准参加起草单位:珠海经济特区玻璃纤维企业有限公司、四川玻纤有限责任公司。

本标准主要起草人:陈尚、王玉梅、师卓、葛敦世、高旭东、刘青、曾月琴。

中华人民共和国国家标准

印制板用 E 玻璃纤维布

GB/T 18373—2001

E-glass fabric woven for printed boards

1 范围

本标准规定了印制板用 E 玻璃纤维布的定义、代号与规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以 E 玻璃连续纤维纱为原料,经织造和表面化学处理而制成的平纹织物,主要用作印制板用层压塑料中的增强材料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 191—2000 包装贮运图示标志

GB/T 1549—1994 钠钙硅铝硼玻璃化学分析方法

GB/T 2036—1994 印制电路术语

GB/T 4202—2001 玻璃纤维产品代号

GB/T 7689.2—2001 增强材料 机织物试验方法 第 2 部分 经、纬密度的测定(idt ISO 4602:1997)

GB/T 7689.3—2001 增强材料 机织物试验方法 第 3 部分 宽度和长度的测定(idt ISO 5025:1997)

GB/T 9914.1—2001 增强制品试验方法 第 1 部分 含水率的测定(idt ISO 3344:1997)

GB/T 9914.2—2001 增强制品试验方法 第 2 部分 (玻璃纤维)可燃物含量的测定(eqv ISO 1887:1995)

GB/T 9914.3—2001 增强制品试验方法 第 3 部分 单位面积质量的测定(idt ISO 3374:2000)

GB/T 18374—2001 增强材料术语及定义

3 定义

本标准涉及的术语及定义按 GB/T 2036、GB/T 18374 和附录 A(标准的附录)的规定。

4 代号与规格

4.1 代号

4.1.1 纱线代号

印制板用 E 玻璃纤维布织造用纱代号应符合 GB/T 4202 和附录 B(标准的附录)的规定。

4.1.2 产品代号

印制板用 E 玻璃纤维布代号应符合 GB/T 4202 的规定。

4.1.3 代号示例

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2001-05-11 批准

2001-12-01 实施