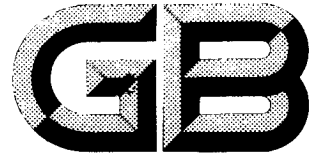


UDC 771.55:771.534.5  
G 80



# 中华人民共和国国家标准

GB 9858—88

---

## 片基与胶片耐折度的测定方法

Method for determining the folding endurance of  
photographic film and film base

1988 09-20发布

1989-05-01实施

---

国家技术监督局 发布

片基与胶片耐折度的测定方法

Method for determining the folding endurance of  
photographic film and film base

本标准参照采用国际标准 ISO 5626—1978(E)《纸——耐折度测定》，并参考了国际标准 ISO 4331—1977(E)《摄影术——已加工的用作档案记录的纤维素酯片基银胶型胶片的技术条件》及 ISO/DIS 8776《摄影术——胶片的耐折度测定》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了片基和胶片耐折度测定(MIT耐折仪方法)的原理、仪器和试验步骤。

本标准主要适用于三醋酸纤维素酯片基与以这种片基为支持体的感光胶片(带背层或不带背层,加工过或未加工过)的耐折度测定。照相纸基和相纸也可采用本方法测定耐折度。

### 2 定义

耐折度是指宽度为15 mm的片基或胶片,在一定张力下所能承受135°的往复折叠的能力,以往复折叠的次数表示。

### 3 方法提要

在规定的试验条件下,用MIT耐折仪,使宽度为15 mm的片基或胶片试样,受到一定的张力,在一定的速度下,作135°的往复折叠,直至断裂时,从计数器得到往复次数的读数,再计算出片基或胶片的耐折度。

### 4 仪器

4.1 MIT耐折仪 仪器的技术要求应符合ISO 5626—1978(E)的有关规定。主要技术要求如下:

- a. 张力调节范围:4.91~14.72 N;
- b. 折叠角度:135°±2°;
- c. 折叠速度:175±10次/min;
- d. 折叠头宽度:19 mm;
- e. 折口圆弧半径:0.38±0.02 mm;
- f. 折叠夹头缝口距离:0~0.25 mm。

4.2 专用裁切刀 裁切样品宽度15.0±0.1 mm、长度120 mm。

### 5 试验准备

#### 5.1 取样

在温度约为23℃、相对湿度约为50%下,用专用精密切刀从片基或胶片样片中切取标准试样(不少于10条),试样的长度方向应与片基流延或胶片涂布方向一致。必要时,试样的长度方向可与流延或涂布的垂直方向一致。