



中华人民共和国国家标准

GB/T 17459—1998

球墨铸铁管 沥青涂层

Ductile iron pipes — Bitumen coating

1998-08-12 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用德国标准 DIN 30674 part4:1983《球墨铸铁管 沥青涂层》。

球墨铸铁管沥青涂层是指采用喷涂、滚涂或刷涂等方法在球墨铸铁管内、外壁上形成的沥青覆盖层。

沥青涂层作为防护漆膜,通常用作锌涂层的面漆(见 GB/T 17456—1998《球墨铸铁管 外表面喷锌涂层》)或单独使用,也可用作水泥砂浆涂层上的面涂层(见 GB/T 17457—1998《球墨铸铁管 水泥砂浆离心法衬层 一般要求》)。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:武汉材料保护研究所、徐州光大新兴铸管有限公司。

本标准主要起草人:张少山、钱鸿基、黄广晶、黄明华、戴国宾。

中华人民共和国国家标准

球墨铸铁管 沥青涂层

GB/T 17459—1998

Ductile iron pipes—Bitumen coating

1 范围

本标准规定了球墨铸铁管壁涂装的平均厚度为 0.07 mm 沥青涂层的要求及测试方法,球墨铸铁管符合 GB/T 13295 或 GB/T 13294,用于地下管道。

注:根据 GB/T 17457—1998《球墨铸铁管 水泥砂浆离心法衬层 一般要求》,球墨铸铁管的水泥砂浆衬层如用于输送特殊腐蚀性液体时,允许在水泥砂浆衬层上增加涂层。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 1725—1979 涂料固体含量测定法
- GB/T 1728—1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1747—1979 涂料灰分测定法
- GB/T 2294—1997 焦化固体类产品软化点测定方法
- GB/T 4509—1984 石油沥青针入度测定法
- GB/T 5208—1985 涂料闪点测定法 快速平衡法(neq ISO 3679:1983)
- GB/T 13294—1991 球墨铸铁管件(neq ISO 2531:1986)
- GB/T 13295—1991 离心铸造球墨铸铁管(neq ISO 2531:1986)
- QJ 990.3—1986 涂层试验方法 涂层厚度检验方法

3 定义

本标准所述沥青指含填料的沥青熔体。

4 表示方法

球墨铸铁管的沥青涂层表示为:沥青涂层 GB/T 17459。

5 要求

5.1 对待涂管表面要求

待涂管表面应无锈、无渣、无尘、无油、无脂、无雾。

5.2 对基本材料的要求

5.2.1 卫生要求

与饮用水接触的涂层材料应符合国家公共卫生规范的要求。

5.2.2 涂层材料