

ICS 25.120.10  
J 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37912—2019

---

## 数控冲剪复合机

CNC punching and shearing composite machines

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准负责起草单位：江苏亚威机床股份有限公司、山东莱恩光电科技股份有限公司、瑞铁机床(苏州)股份有限公司、华测检测认证集团股份有限公司、山东金辰机械股份有限公司。

本标准主要起草人：黄伟、冷志斌、蔡卫红、孙庆同、李振光、刘攀超、姚镇波。

# 数控冲剪复合机

## 1 范围

本标准规定了数控冲剪复合机的参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于数控冲剪复合机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度
- GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则
- GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度
- GB/T 13306 标牌
- GB 17120 锻压机械 安全技术条件
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件
- JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件
- JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号
- JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件
- JB/T 8356 机床包装 技术条件
- JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件
- JB/T 9954 锻压机械液压系统 清洁度

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**数控直角剪板机** CNC right angle shear

使用互成 90°角刀片进行剪切的数控剪板机。