



中华人民共和国国家标准

GB/T 9914.3—2013/ISO 3374:2000
代替 GB/T 9914.3—2001

增强制品试验方法 第 3 部分：单位面积质量的测定

The method for reinforcement products—
Part 3: Determination of mass per unit area

(ISO 3374:2000, Reinforcement products—Mats and fabrics—
Determination of mass per unit area, IDT)

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 9914《增强制品试验方法》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：含水率的测定；
- 第 2 部分：玻璃纤维可燃物含量的测定；
- 第 3 部分：单位面积质量的测定；

本部分为 GB/T 9914 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 9914.3—2001《增强制品试验方法 第 3 部分：单位面积质量测定》，与 GB/T 9914.3—2001 的主要差异如下：

- 删除了 GB/T 18374，增加了 GB/T 2918—1998(见第 2 章，2001 年版的第 2 章)；
- 增加了单位面积质量的定义(见 3.1)；
- 增加了资料性附录 A(见附录 A)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 3374:2000《增强制品 毡和织物 单位面积质量的测定》。

本部分做了下列编辑性修改：

- 为与现有标准系列一致，将标准名称改为《增强制品试验方法 第 3 部分：单位面积质量的测定》；
- ISO 3344 在文本中没有出现，ISO 5725-1:1994 和 ISO 5725-2:1994 是在资料性附录 A 中出现的，所以删除了 ISO 3374:2000 第 2 章中的这三个引用标准。后两个 ISO 标准用如下两个我国文件代替：
 - GB/T 6379.1—2004《测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第 1 部分：总则与定义》(idt ISO 5725-1:1994)
 - GB/T 6379.2—2004《测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第 2 部分：确定标准测量方法重复性与再现性的基本方法》(idt ISO 5725-2:1994)。
- 修改了 ISO 3374:2000 资料性附录 A 中表 A.1 的部分内容。

本部分由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本部分负责起草单位：南京玻璃纤维研究设计院有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：杨春颖、王玉梅、陈尚、许敏、唐健、方允伟。

GB/T 9914.3—2001 的历次版本发布情况为：

- GB/T 7689.3—1988；
- GB/T 6007—1985。

增强制品试验方法

第3部分:单位面积质量的测定

1 范围

GB/T 9914 的本部分规定了玻璃纤维、碳纤维、芳纶纤维制品单位面积质量的测定方法。
本方法适用于毡(短切原丝毡、连续原丝毡)和织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位面积质量 mass per unit area

规定尺寸的毡或织物的质量和它的面积之比。

注:质量包括了原丝,也包括捆绑或粘结原丝或纱线的任何其他材料。

4 原理

称量已知面积的试样质量,计算单位面积质量。

5 仪器

5.1 抛光金属模板,用于试样制备:

——面积为 1 000 cm² 的正方形用于毡;

——面积为 100 cm² 的正方形或圆形用于织物。

裁取的试样面积的允许误差应小于 1%。

经利益相关方同意,也可使用更大的试样,在这种情况下应在试验报告中注明试样的形状和尺寸。

金属模板的正反面光滑且平整。

5.2 合适的裁切工具:如刀、剪刀、盘式刀或冲压装置。

5.3 试样皿:由耐热材料制成,能使试样表面空气流通良好,不会损失试样。可以由不锈钢丝制成的网篮。

5.4 天平,具有表 1 所列的特性。