



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23979.1—2009

---

## 荧光增白剂 增白强度和色光的测定 棉织物染色法

Fluorescent whitening agents—Determination of relative whiteness and shade—  
Dyeing method for cotton fabric

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:深圳泛胜塑胶助剂有限公司、沈阳化工研究院、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人:马君庆、梁沛基、姬兰琴、吴九英、董仲生。

# 荧光增白剂 增白强度和色光的测定

## 棉织物染色法

### 1 范围

本标准规定了棉织物增白时荧光增白剂增白强度和色光的测定方法。  
本标准适用于棉织物增白的荧光增白剂增白强度和色光的测定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 9338 荧光增白剂 相对白度的测定 仪器法(GB/T 9338—2008,ISO 105-J02:1997,MOD)

HG/T 2609—1994 染料试验用标准漂白棉布

### 3 设备和材料

设备和材料应符合 GB/T 2374—2007 中有关设备和材料的规定;实验用水应符合 GB/T 6682—2008 中三级水的规定。

- a) 白度仪:应满足 GB/T 9338 的要求;
- b) 分析天平:感量 0.000 1 g;
- c) 棉布:符合 HG/T 2609—1994 要求。

### 4 测定方法

#### 4.1 一般规定

根据产品的性质,染色深度、染色温度、染色时间和硫酸钠的量在产品标准中具体规定,通常在以下范围内选择:

染色深度:0.02%(owf)~0.2%(owf);

染色用棉布:5 g;

染色浴比:1:40;

染色温度:50℃~90℃;

染色时间:30 min;

无水硫酸钠:10%(owf)~50%(owf)。

#### 4.2 织物前处理

将称好的棉布放入蒸馏水中煮沸 30 min,取出,用蒸馏水冲洗,轻轻挤出过多的水分,备用。

#### 4.3 染浴配制

染浴配制时房间应当避光,避免阳光照射测试样品。

以染色深度为 0.05%(owf),无水硫酸钠用量为 20%(owf)为例,按以下操作配制染浴: