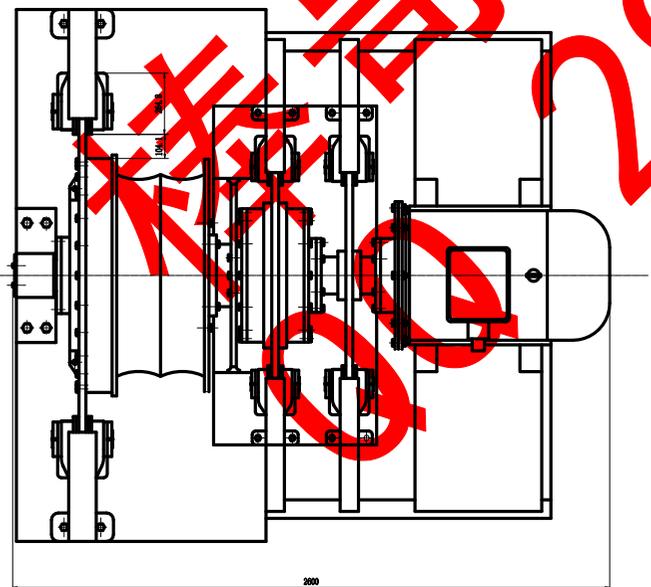
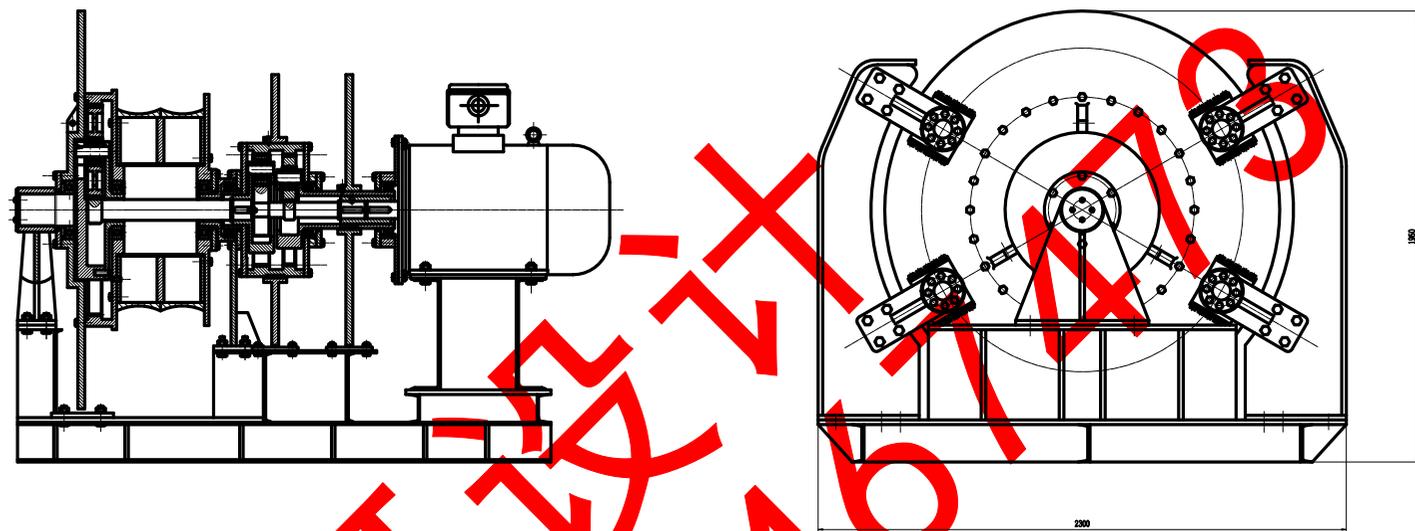


# A0-系统总图



### 技术要求

1. 所配备的电动机、制动器及控制开关必须取得防爆合格证及煤安标志后方可与本校车联装。
2. 安装制动器时，请参阅使用说明书进行，安装好后须进行调整，使制动盘两侧制动器到制动盘的同轴相等。
3. 整机装配完毕后，先用手动电动机点动，待机器正常运转后，方可进行空转试验。
4. 进行空转试验时，正反方向各运转30分钟，并达到下列要求：
  - (1) 运转正常，无冲击性噪声；
  - (2) 各部分润滑良好，无渗油现象；
  - (3) 最高温度不超过85℃，最高温升不超过60℃；
  - (4) 各部分无松动现象；
  - (5) 制动器应制动可靠。
5. 校外外露表面涂黄色油漆，卷筒绳槽表面涂灰色油漆，变速箱内腔涂红色防锈油。
6. 机器连续运转一年后应进行检修，在所有采用油脂润滑处加润滑油。

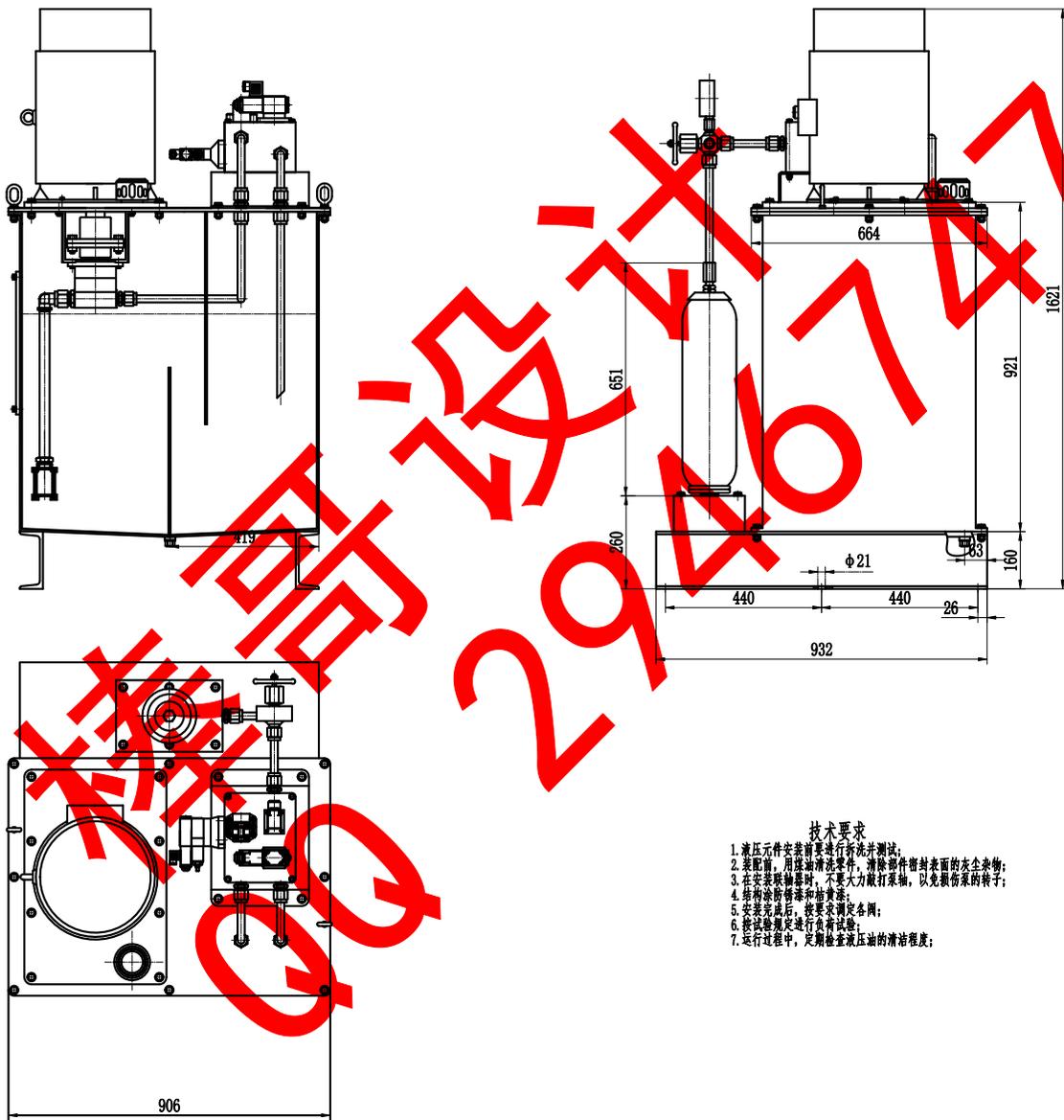
|    |               |              |    |  |  |  |       |  |    |
|----|---------------|--------------|----|--|--|--|-------|--|----|
| 20 | JW850-1991    | 电动机Y220W-6   | 1  |  |  |  |       |  | 外购 |
| 19 | JW850-05      | 减速机          | 1  |  |  |  |       |  | 自制 |
| 18 | JW78519-1997  | 工作制动器        | 8  |  |  |  |       |  | 外购 |
| 17 | JW78519-1997  | 安全制动器        | 8  |  |  |  |       |  | 外购 |
| 16 |               | 轴套           | 1  |  |  |  | HT150 |  |    |
| 15 | GB/T53-1987   | 轴套10         | 4  |  |  |  | 65Mn  |  |    |
| 14 | GB/T7582-2000 | 螺栓M10x25     | 4  |  |  |  | Q235A |  |    |
| 13 | JW850-04      | 电机底座         | 1  |  |  |  |       |  | 铸件 |
| 12 | JW850-03      | 机盖           | 1  |  |  |  |       |  | 铸件 |
| 11 | GB/T283-1994  | 圆锥滚子轴承M10102 | 2  |  |  |  |       |  | 外购 |
| 10 |               | 轴套           | 1  |  |  |  | HT150 |  |    |
| 9  | GB/T1297-1990 | 轴套19         | 1  |  |  |  | Q235A |  |    |
| 8  | GB/T548-2002  | 轴套20         | 16 |  |  |  | Q235A |  |    |
| 7  | GB/T7582-2000 | 螺栓M20x60     | 6  |  |  |  | Q235A |  |    |
| 6  | GB/T548-2002  | 轴套18         | 16 |  |  |  | Q235A |  |    |
| 5  | GB/T5782-2000 | 螺栓M16x60     | 16 |  |  |  | Q235A |  |    |
| 4  | GB/T548-2002  | 轴套24         | 16 |  |  |  | Q235A |  |    |
| 3  | GB/T5782-2000 | 螺栓M14x65     | 16 |  |  |  | Q235A |  |    |
| 2  | JW850-02      | 卷筒底座         | 1  |  |  |  |       |  | 铸件 |
| 1  | JW850-01      | 筒支架          | 1  |  |  |  |       |  | 铸件 |

| 序号            | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 比例尺 | 备注 |
|---------------|----|----|----|----|-----|----|
| 装配图           |    |    |    |    |     |    |
| 中国矿业大学北京机电研究所 |    |    |    |    |     |    |
| 元极绳校车         |    |    |    |    |     |    |
| JW850-00      |    |    |    |    |     |    |
| 1:8           |    |    |    |    |     |    |
| 共 8 页 第 1 页   |    |    |    |    |     |    |

制图  
 审核  
 日期

# A1 泵站装配

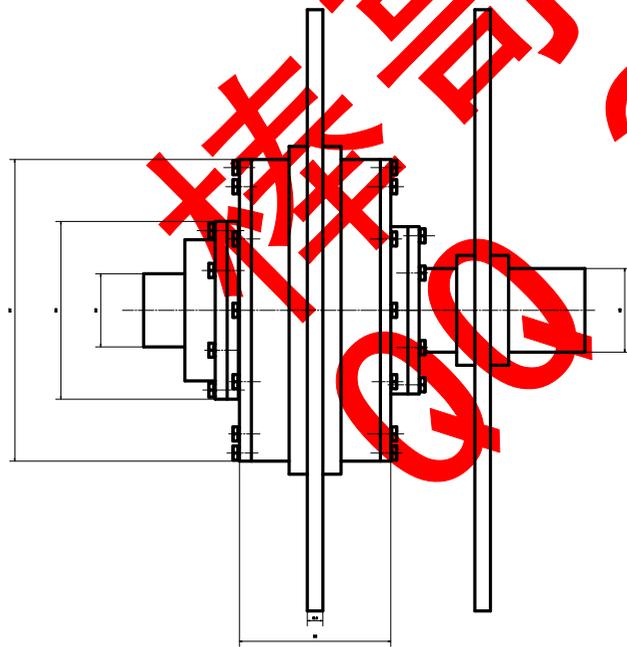
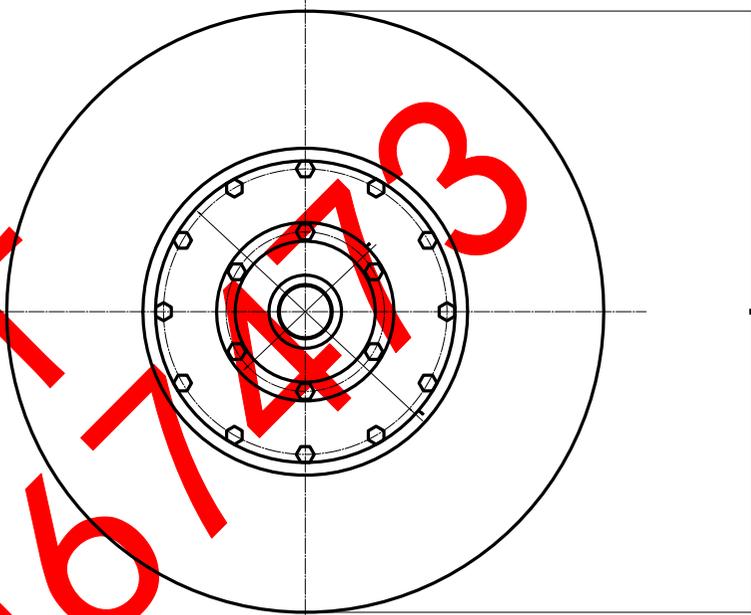
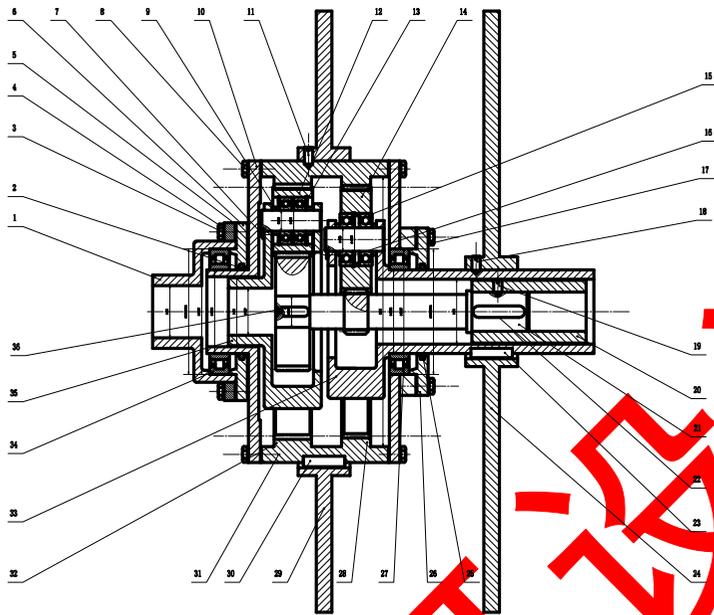


- 技术要求**
1. 泵压元件安装前要进行清洗并测试;
  2. 装配前, 用煤油清洗零件, 清除零件密封表面的灰尘杂物;
  3. 在安装联轴器时, 不要大力敲打泵轴, 以免损伤泵的转子;
  4. 结构涂防锈漆和油漆;
  5. 安装完成后, 按要求测定各阀;
  6. 按试验规定进行负荷试验;
  7. 运行过程中, 定期检查液压油油的清洁程度;

|                |                |            |    |          |       |      |       |    |        |
|----------------|----------------|------------|----|----------|-------|------|-------|----|--------|
| 35             | GB/T825-88     | 起重吊环       | 2  | 铸钢       |       |      |       |    |        |
| 34             | GB848-85       | 弹簧垫M8      | 14 | 14HV     |       |      |       |    |        |
| 33             | GB5782-86      | 螺栓M6x30    | 14 | 8.8级     |       |      |       |    |        |
| 32             | Y-100          | 压力表        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 31             | KF-10L/1E      | 压力表开关      | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 30             | SBFZD07        | 阀块底座       | 1  | 组焊件      |       |      |       |    |        |
| 29             | SBFZD06        | 油箱         | 1  | 组焊件      |       |      |       |    |        |
| 28             | SBFZD05        | 溢油孔        | 1  | Q235     |       |      |       |    |        |
| 27             | SBFZD04        | 橡胶垫        | 1  | 耐油橡胶     |       |      |       |    |        |
| 26             | GB5782-86      | 放油孔螺栓      | 1  | 8.8级     |       |      |       |    |        |
| 25             | S10P120        | 单向阀        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 24             | HED40P         | 压力继电器      | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 23             | GB848-85       | 弹簧垫        | 1  | 14HV     |       |      |       |    |        |
| 22             | GB/T70.1-2000  | 内六角螺栓M4x30 | 18 | 8.8级     |       |      |       |    |        |
| 21             | GB6170-86      | 螺母M8       | 8  | 10级      |       |      |       |    |        |
| 20             | GB848-85       | 弹簧垫M8      | 8  | 14HV     |       |      |       |    |        |
| 19             | GB95-85        | 平垫M8       | 8  | Mn       |       |      |       |    |        |
| 18             | GB5782-86      | 螺栓M6x170   | 8  | 8.8级     |       |      |       |    |        |
| 17             | GB6170-86      | 螺母M12      | 22 | 10级      |       |      |       |    |        |
| 16             | GB848-85       | 弹簧垫M12     | 22 | 14HV     |       |      |       |    |        |
| 15             | GB95-85        | 平垫M12      | 22 | Mn       |       |      |       |    |        |
| 14             | GB5782-86      | 螺栓M12x50   | 2  | 8.8级     |       |      |       |    |        |
| 13             | GB/T 5843-198  | 联轴器        | 1  | 铸钢       |       |      |       |    |        |
| 12             | CB-F251F       | 齿油泵        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 11             | YWZ-127T       | 油位计        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 10             | XU-100x80J     | 过滤器        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 9              | SBFZD-08       | 油箱底座       | 1  | 槽钢20a    |       |      |       |    |        |
| 8              | SBFZD-03       | 蓄能器底座      | 1  | KTZ450-6 |       |      |       |    |        |
| 7              | NXQ1-6.3/20-LH | 蓄能器        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 6              | Y-180M-4       | 电动机        | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 5              | SBFZD-02       | 电机底座       | 1  | Q235     |       |      |       |    |        |
| 4              | QUQ1-10        | 空气过滤器      | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 3              | YEF3-E10B      | 先导式溢流阀     | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 2              | 4WE6C10/AG24   | 两位三通电磁阀    | 1  |          |       |      |       |    |        |
| 1              | Y1B2-01        | 阀块         | 1  | KTZ450-6 |       |      |       |    |        |
| 序号             | 代号             | 名称         | 数量 | 材料       | 单件重量  | 总计重量 | 备注    |    |        |
| 装配图            |                |            |    |          |       |      |       |    |        |
| 设计: 王瀚 审核: 蔡晓光 |                |            |    |          | 图样标记  |      | 重量    | 比例 | 减压泵站   |
| 日期: 2008.6     |                |            |    |          | 共 8 页 |      | 第 8 页 |    | FYZ-00 |

普通用件登记  
 制图  
 校核  
 旧底图总号  
 签字  
 日期

# A1 90-098M1 减速器



### 技术要求

1. 装配前, 按照样检查零件配合尺寸, 合格零件才能装配, 所有零件装配前用煤油清洗, 轴承用汽油清洗, 箱体不允许有任何杂物存在, 箱体内部涂防锈油漆;
2. 滚动轴承采用何种润滑油 (GB/T0388-1992) 润滑, 各滚动轴承加入的润滑油量不得超过空室的 2/3;
3. 调整固定轴承时应留有轴向间隙 0.05-0.10mm;
4. 齿轮装配后应用涂色法检查啮合斑点, 齿高不小于 30%, 齿长不小于 50%, 齿侧间隙  $\pm 0.15\text{mm}$ ;
5. 减速器外表涂黄色油漆。

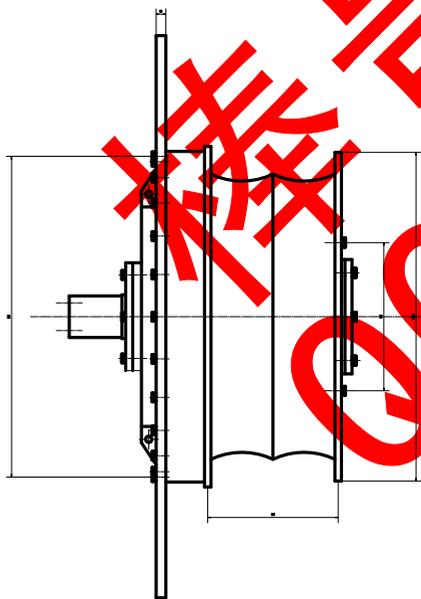
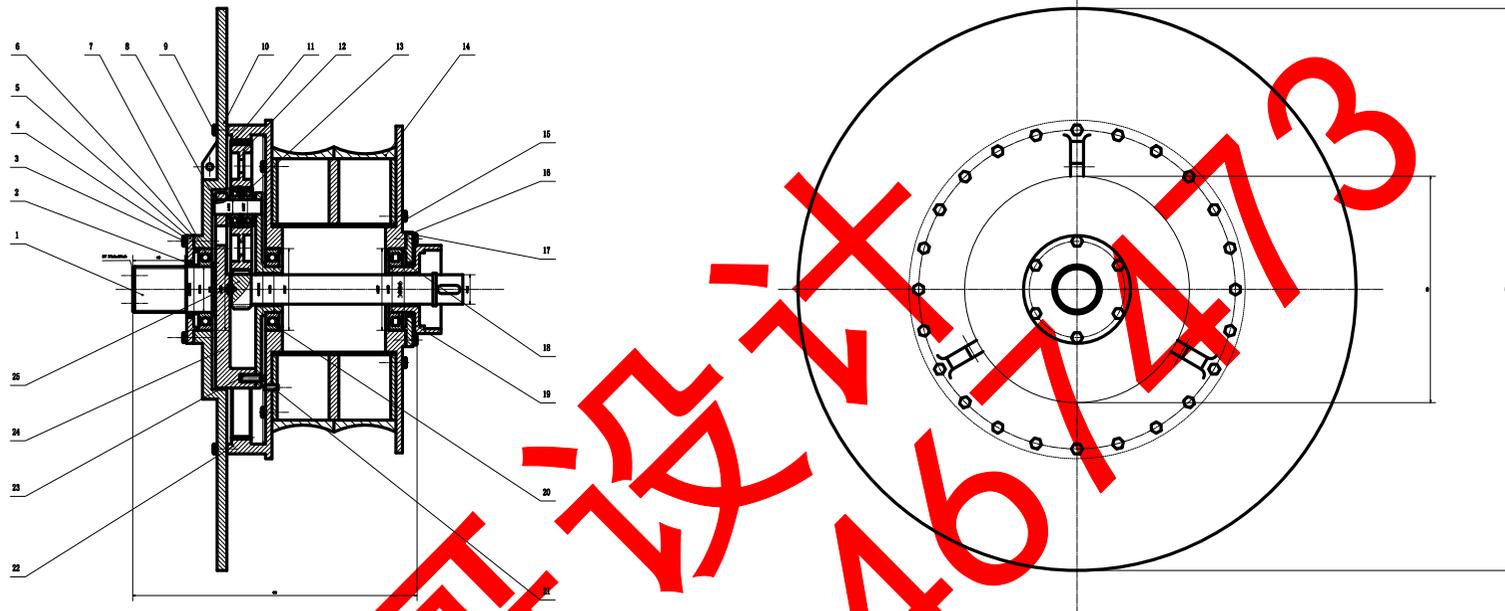
| 序号 | 代号             | 名称           | 数量 | 材料       | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|----|----------------|--------------|----|----------|------|------|----|
| 27 | GB/T283-1994   | 圆柱滚子轴承NU1032 |    |          |      |      | 成品 |
| 26 | JWB50-05-07    | 轴承端盖         | 1  | HT150    |      |      |    |
| 25 | GB/T12387-1990 | 密封件          | 1  |          |      |      |    |
| 24 | JB/T7019-1993  | 制动盘          | 1  | 45       |      |      |    |
| 23 | GB/T1096-2003  | 键36x80       | 1  | 45       |      |      |    |
| 22 | GB/T1096-2003  | 键22x100      | 1  | 45       |      |      |    |
| 21 | JWB50-05-06    | 输入轴          | 1  | 40CrNi   |      |      |    |
| 20 | JB/T7511-1994  | 套肩联轴器        | 1  | 45       |      |      | 成品 |
| 19 | GB/T78-2000    | 紧定螺钉M16x30   | 1  | Q235A    |      |      |    |
| 18 | GB/T773-1985   | 紧定螺钉M16x35   | 1  | Q235A    |      |      |    |
| 17 | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x45     | 6  | Q235A    |      |      |    |
| 16 | GB/T893.2-1986 | 弹性挡圈         | 1  | 65Mn     |      |      |    |
| 15 | GB/T276-1994   | 深沟球轴承6309    | 2  |          |      |      | 成品 |
| 14 | JWB50-05-05    | 行星轮          | 3  | 20CrMnTi |      |      |    |
| 13 | GB/T276-1994   | 深沟球轴承6308    | 2  |          |      |      | 成品 |
| 12 | JWB50-05-04    | 行星架          | 3  | 20CrMnTi |      |      |    |
| 11 | GB/T773-1985   | 紧定螺钉M16x40   | 1  | Q235A    |      |      |    |
| 10 | JWB50-05-03    | 轴承座          | 1  | HT150    |      |      |    |
| 9  |                | 隔离套环         | 2  | 65Mn     |      |      |    |
| 8  | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x60     | 24 | Q235A    |      |      |    |
| 7  | GB/T818        | 螺钉M4x12      | 2  | Q235A    |      |      |    |
| 6  | JWB50-05-02    | 轴承端盖         | 1  | HT150    |      |      |    |
| 5  |                | 油封垫          | 1  | 石棉橡胶板    |      |      |    |
| 4  | GB/T93-1987    | 弹簧垫圈20       | 36 | 65Mn     |      |      |    |
| 3  | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x40     | 6  | Q235A    |      |      |    |
| 2  | GB/T12387-1990 | 密封件          | 1  |          |      |      | 成品 |
| 1  | JWB50-05-01    | 轴承座          | 1  | HT150    |      |      |    |

| 序号 | 代号            | 名称           | 数量 | 材料     | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|----|---------------|--------------|----|--------|------|------|----|
| 36 | GB/T1096-2003 | 键18x60       | 1  | 45     |      |      |    |
| 35 | JWB50-05-12   | 行星架          | 1  | ZG45   |      |      |    |
| 34 | GB/T283-1994  | 圆柱滚子轴承NU1032 |    |        |      |      |    |
| 33 | JWB50-05-11   | 行星架          | 1  | ZG45   |      |      |    |
| 32 | JWB50-05-10   | 内齿轮          | 1  | 42CrMo |      |      |    |
| 31 | JWB50-05-09   | 箱体           | 2  |        |      |      |    |
| 30 | GB/T1096-2003 | 键36x80       | 1  | 45     |      |      |    |
| 29 | JB/T7019-1993 | 制动盘          | 1  | 45     |      |      |    |
| 28 | JWB50-05-08   | 内齿轮          | 1  | 42CrMo |      |      |    |

普通附件登记  
 制图  
 校核  
 旧底图总号  
 签字  
 日期

标记日期 更改文件号 签字 日期  
 设计 王瑞 审核 日期  
 图样标记 重量 比例  
 1:5  
 审核 日期 2008年5月 共 8 页 第 2 页  
 部件  
 变速器装置  
 JWB50-05

# A1 卷筒



### 技术要求

1. 装配前, 按照样检查零件配合尺寸, 合格零件才能装配, 所有零件装配前用煤油清洗, 轴承用汽油清洗, 箱体不允许有任何杂物存在, 箱体内部涂防锈油。
2. 滚动轴承采用两种脂润滑脂 (SH/T0308-1992) 润滑, 各滚动轴承加入的润滑脂量不得超过空室的 2/3。
3. 调整固定轴承时应留有轴向间隙 0.05-0.10mm。
4. 齿轮装配后应用涂色法检查接触斑点, 齿面高不小于 30%, 齿面长不小于 50%, 齿侧间隙  $j_{min} = 0.16mm$ 。
5. 滚筒外表面涂黄色油漆。

|    |                |              |         |          |         |          |    |    |
|----|----------------|--------------|---------|----------|---------|----------|----|----|
| 25 | JWB50-02-09    | 太阳轮          |         | 20CrMnTi |         |          |    |    |
| 24 | JWB50-02-08    | 行星架          | 1       | Z645     |         |          |    |    |
| 23 | GB/T73-1985    | 紧定螺钉M2.4x70  | 1       |          |         |          |    | 成品 |
| 22 | JWB50-02-07    | 箱体           | 2       |          |         |          |    |    |
| 21 | GB/T119.2-2000 | 定位销销16x40    | 1       |          |         |          |    | 成品 |
| 20 | GB/T276-1994   | 深沟球轴承6228    | 1       |          |         |          |    | 成品 |
| 19 | GB/T283-1994   | 圆柱滚子轴承NU228E |         |          |         |          |    | 成品 |
| 18 | GB/T12387-1990 | 密封件          | 1       |          |         |          |    | 成品 |
| 17 | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x45     | 6       | Q235     |         |          |    |    |
| 16 | JWB50-02-06    | 轴承端盖         | 1       | HT150    |         |          |    |    |
| 15 | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x40     | 24      | Q235     |         |          |    |    |
| 14 | JWB50-02-05    | 滚筒           | 1       | HT150    |         |          |    |    |
| 13 | GB/T276-1994   | 深沟球轴承6409    | 2       |          |         |          |    | 成品 |
| 12 | JWB50-02-04    | 行星轮          | 3       | 20CrMnTi |         |          |    |    |
| 11 | JWB50-02-03    | 内齿轮          | 1       | 42CrMo   |         |          |    |    |
| 10 | JB/T7019-1993  | 轴动盘          | 1       | 45       |         |          |    |    |
| 9  | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x60     | 24      | Q235A    |         |          |    |    |
| 8  | GB/T818        | 螺钉M6x20      | 1       | Q235A    |         |          |    |    |
| 7  | GB/T276-1994   | 深沟球轴承6228    | 1       |          |         |          |    | 成品 |
| 6  |                | 油封垫          | 1       | 石棉橡胶板    |         |          |    |    |
| 5  | JWB50-02-02    | 轴承端盖         | 1       | HT150    |         |          |    |    |
| 4  | GB/T93-1987    | 弹簧垫圈20       | 60      | 65Mn     |         |          |    |    |
| 3  | GB/T5782-2000  | 螺栓M20x60     | 6       | Q235A    |         |          |    |    |
| 2  | GB/T12387-1990 | 密封件          | 1       |          |         |          |    | 成品 |
| 1  | JWB50-02-01    | 轴            | 1       | 40CrNi   |         |          |    |    |
| 序号 | 代号             | 名称           | 数量      | 材料       | 单件重量    | 总重量      | 备注 |    |
| 部件 |                |              |         |          |         |          |    |    |
| 设计 | 王瀚             | 审核           | 王瀚      | 日期       | 2008年5月 | 卷筒装置     |    |    |
| 制图 | 王瀚             | 审核           | 王瀚      | 日期       | 2008年5月 | JWB50-02 |    |    |
| 工艺 |                | 日期           | 2008年5月 | 共 8 页    | 第 3 页   |          |    |    |

通用件登记

插图

校核

旧版图号

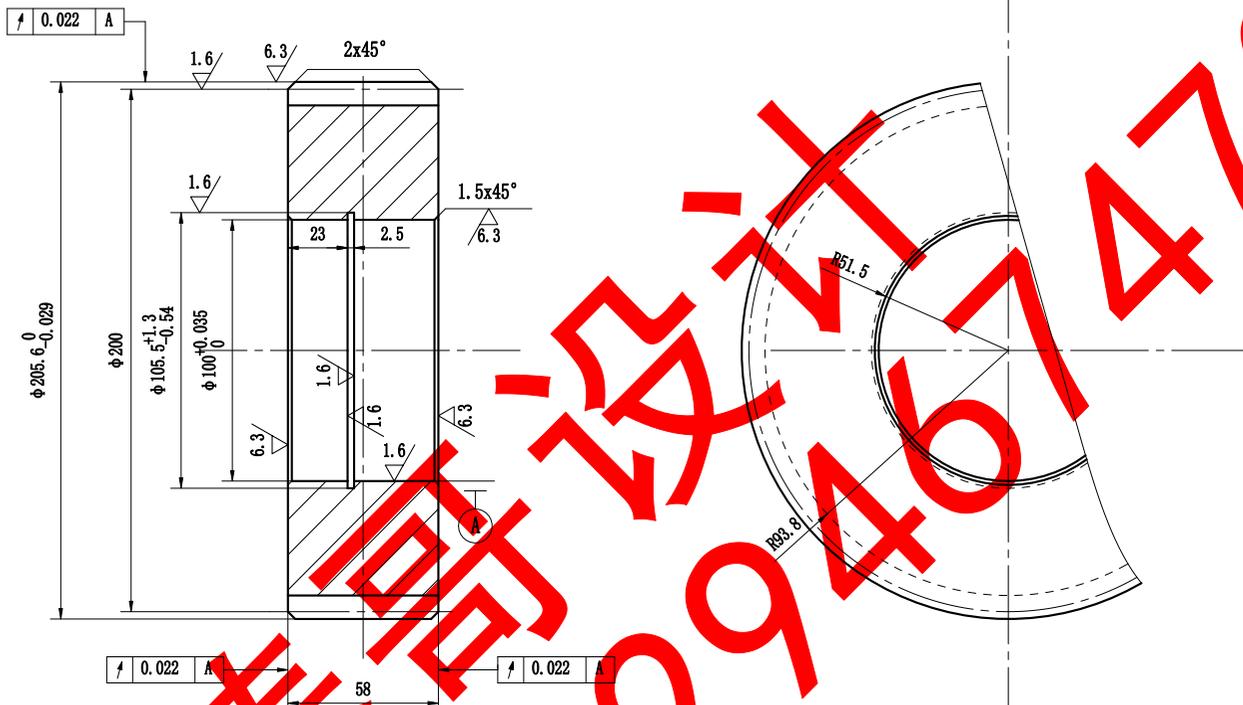
签字

日期

L

# A3-齿轮

JWB50-05-05



其余 3.2

|              |               |                 |
|--------------|---------------|-----------------|
| 模数           | m             | 4               |
| 齿数           | Z             | 50              |
| 齿形角          | $\alpha$      | 20              |
| 齿顶高系数        | $h_a^*$       | 1               |
| 螺旋角          | $\beta$       | 0               |
| 螺旋方向         |               |                 |
| 径向变位系数       | x             | 0.3             |
| 全齿高          | h             | 9               |
| 精度等级         | 6JLGB10095-88 |                 |
| 齿轮副中心距及其极限偏差 | $a \pm f$     | $138 \pm 0.020$ |
| 配对齿轮         | 图号            |                 |
|              | 齿数            | 19              |
| 公差组          | 检验项目代号        | 公差(偏差)值         |
| 齿圈径向跳动公差     | $F_r$         | 0.032           |
| 公法线长度变动公差    | $F_w$         | 0.025           |
| 齿形公差         | $f_r$         | 0.010           |
| 齿距极限偏差       | $f_{pa}$      | $\pm 0.014$     |
| 齿向公差         | $F_{\beta}$   | 0.012           |
| 公法线          | $W_m$         | 68.5688         |
|              | K             | 6               |

精齿设计 29461473

### 技术要求

1. 热处理渗碳淬火, 齿面硬度HRC56-62;
2. 未注圆角R1.5;
3. 未注倒角1.5x45;

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

|      |       |    |    |          |         |       |       |     |
|------|-------|----|----|----------|---------|-------|-------|-----|
|      |       |    |    | 20CrMnTi |         |       |       |     |
|      |       |    |    |          |         |       | 齿轮    |     |
| 标记处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 设计       | 标准化     | 图样标记  | 重量    | 比例  |
|      |       |    |    |          |         |       |       | 1:2 |
| 审核   |       |    |    | 日期       | 2008年5月 | 共 8 页 | 第 5 页 |     |
| 工艺   |       |    |    |          |         |       |       |     |

JWB50-05-05

# A3-传动系统简图

JWB50-05-05



棒哥设计 29461473 QQ

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

|      |       |     |         |       |       |    |     |        |  |
|------|-------|-----|---------|-------|-------|----|-----|--------|--|
|      |       |     |         |       |       |    |     |        |  |
|      |       |     |         |       |       |    |     |        |  |
|      |       |     |         |       |       |    |     |        |  |
| 标记处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期      |       |       |    |     |        |  |
| 设计   |       | 标准化 |         |       | 图样标记  | 重量 | 比例  | 传动系统简图 |  |
| 审核   |       |     |         |       |       |    | 1:2 |        |  |
| 工艺   |       | 日期  | 2008年5月 | 共 8 页 | 第 5 页 |    |     |        |  |

# A3-低速轴

JB50-02-10

|              |               |                 |
|--------------|---------------|-----------------|
| 模数           | m             | 6               |
| 齿数           | Z             | 17              |
| 齿形角          | $\alpha$      | 20              |
| 齿顶高系数        | $h_a^*$       | 1               |
| 螺旋角          | $\beta$       | 0               |
| 螺旋方向         |               |                 |
| 径向变位系数       | x             | 0.4             |
| 全齿高          | h             | 13.5            |
| 精度等级         | 6HJGB10095-88 |                 |
| 齿轮副中心距及其极限偏差 | $a \pm f_a$   | $252 \pm 0.026$ |
| 配对齿轮         | 图号            | JWB50-00-02-04  |
|              | 齿数            | 67              |
| 公差组          | 检验项目代号        | 公差(偏差)值         |
| 齿圈径向跳动公差     | $F_r$         | 0.028           |
| 公法线长度变动公差    | $F_w$         | 0.020           |
| 齿形公差         | $f_f$         | 0.011           |
| 齿距极限偏差       | $f_{pt}$      | $\pm 0.013$     |
| 齿向公差         | $F_\beta$     | 0.012           |
| 公法线          | $W_m$         | 47.3496         |
|              | K             | 3               |



其余 6.3

## 技术要求

1. 调质处理表面硬度HBS220-250;
2. 未注圆角R1.5;
3. 未注倒角1.5x45;
4. 未注尺寸公差按IT12.

借通用件登记

描图

B  
校描

旧底图总号

签字

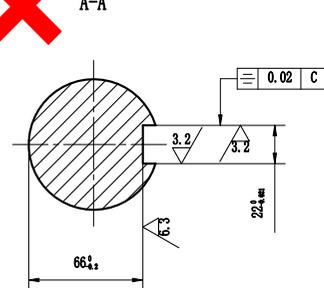
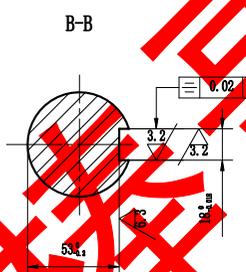
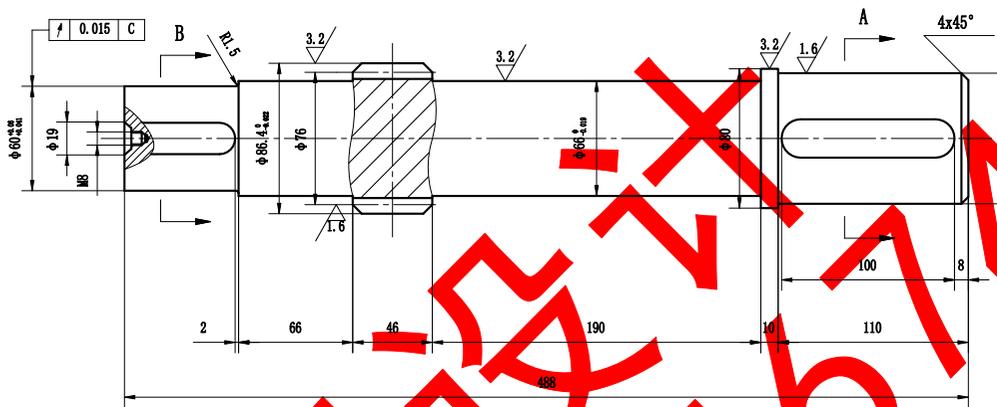
日期

|      |       |     |         |        |    |       |             |  |
|------|-------|-----|---------|--------|----|-------|-------------|--|
|      |       |     |         | 40CrNi |    |       | 低速轴         |  |
| 标记处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期      | 图样标记   | 重量 | 比例    | JWB50-02-10 |  |
| 设计   |       | 标准化 |         |        |    | 1:4   |             |  |
| 审核   |       |     |         |        |    |       |             |  |
| 工艺   |       | 日期  | 2008年5月 | 共 8 页  |    | 第 7 页 |             |  |

# A3-高速轴

90-90-09Bmf

其余 3.2



## 技术要求

1. 调质处理表面硬度HBS220-250;
2. 未注圆角R1.5;
3. 未注倒角1.5x45;
4. 未注尺寸公差按IT12.

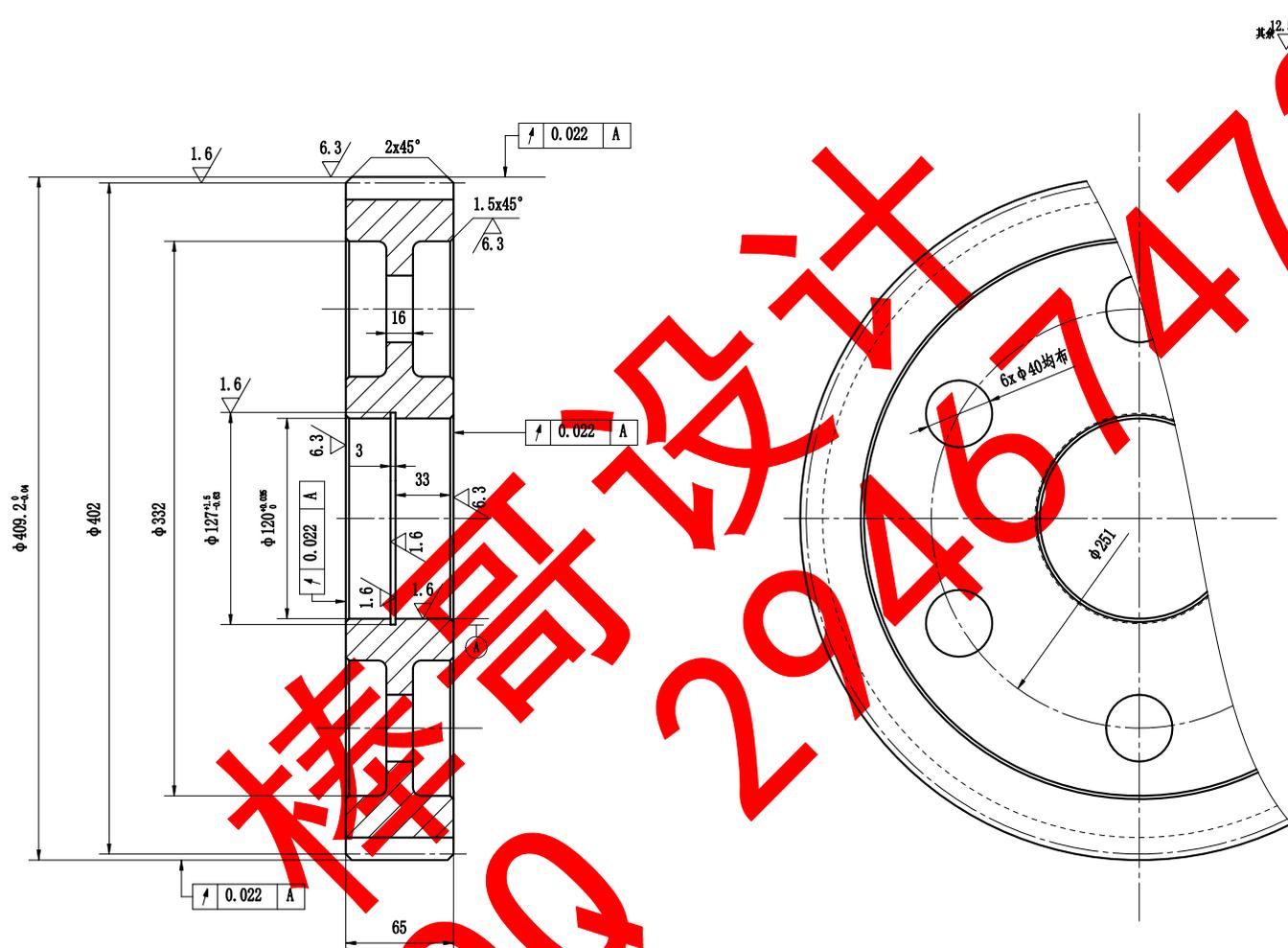
|              |               |                 |
|--------------|---------------|-----------------|
| 模数           | m             | 4               |
| 齿数           | Z             | 19              |
| 齿形角          | $\alpha$      | 20              |
| 齿顶高系数        | $h_a^*$       | 1               |
| 螺旋角          | $\beta$       | 0               |
| 螺旋方向         |               |                 |
| 径向变位系数       | x             | 0.3             |
| 全齿高          | h             | 9               |
| 精度等级         | 6GHCB10095-88 |                 |
| 齿轮副中心距及其极限偏差 | $a \pm f$     | $138 \pm 0.020$ |
| 配对齿轮         | 图号            | JWB50-00-05-05  |
|              | 齿数            | 50              |
| 公差组          | 检验项目代号        | 公差(偏差)值         |
| 齿圈径向跳动公差     | $F_r$         | 0.028           |
| 公法线长度变动公差    | $F_w$         | 0.020           |
| 齿形公差         | $f_r$         | 0.010           |
| 齿距极限偏差       | $f_{p\alpha}$ | $\pm 0.009$     |
| 齿向公差         | $F_{\beta}$   | 0.012           |
| 公法线          | $W_m$         | 31.4048         |
|              | K             | 3               |

借通用件登记  
描图  
校描  
旧底图总号  
签字  
日期

|      |       |     |         |        |       |     |             |  |  |
|------|-------|-----|---------|--------|-------|-----|-------------|--|--|
|      |       |     |         | 40CrNi |       |     | 高速轴         |  |  |
| 标记处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期      | 图样标记   | 重量    | 比例  | JWB50-05-06 |  |  |
| 设计   |       | 标准化 |         |        |       | 1:3 |             |  |  |
| 审核   |       |     |         |        |       |     |             |  |  |
| 工艺   |       | 日期  | 2008年5月 | 共 8 页  | 第 6 页 |     |             |  |  |

# A3-行星齿轮

JWB50-02-04



|              |               |                 |
|--------------|---------------|-----------------|
| 模数           | m             | 6               |
| 齿数           | Z             | 67              |
| 齿形角          | $\alpha$      | 20              |
| 齿顶高系数        | $h_a^*$       | 1               |
| 螺旋角          | $\beta$       | 0               |
| 螺旋方向         |               |                 |
| 径向变位系数       | x             | 0.4             |
| 全齿高          | h             | 13.5            |
| 精度等级         | 6HKGB10095-88 |                 |
| 齿轮副中心距及其极限偏差 | $a \pm f$     | $252 \pm 0.026$ |
| 配对齿轮         | 图号            |                 |
|              | 齿数            | 17              |
| 公差组          | 检验项目代号        | 公差(偏差)值         |
| 齿圈径向跳动公差     | $F_r$         | 0.050           |
| 公法线长度变动公差    | $F_w$         | 0.025           |
| 齿形公差         | $f_r$         | 0.013           |
| 齿距极限偏差       | $f_{p\alpha}$ | $\pm 0.014$     |
| 齿向公差         | $F_{\beta}$   | 0.012           |
| 公法线          | $W_m$         | 140.1156        |
|              | K             | 8               |

### 技术要求

1. 热处理渗碳淬火, 齿面硬度HRC56-62;
2. 未注圆角R1.5;
3. 未注倒角1.5x45;

|      |  |       |            |          |       |     |  |
|------|--|-------|------------|----------|-------|-----|--|
|      |  |       |            | 20CrMnTi |       |     |  |
| 标记处数 |  | 更改文件号 |            | 签字       |       | 日期  |  |
| 设计   |  | 标准化   |            | 图样标记     | 重量    | 比例  |  |
| 审核   |  |       |            |          |       | 1:3 |  |
| 工艺   |  | 日期    | 2008年5月24日 | 共 8 页    | 第 4 页 |     |  |

行星齿轮

JWB50-02-04

借通用件登记

描图

B  
校描

旧底图总号

签字

日期