

ICS 77.150.50  
H 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2965—1996

---

## 钛及钛合金棒材

Titanium and titanium alloy bars

1996-11-04 发布

1997-04-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2965—1996

## 钛及钛合金棒材

代替 GB 2965—87

Titanium and titanium alloy bars

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钛及钛合金棒材的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于锻造、挤压、轧制和冷拔的钛及钛合金圆棒和矩形棒。

### 2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分
- GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差
- GB 4338 金属材料 高温拉伸试验方法
- GB 4698 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法
- GB 5168 两相钛合金高、低倍组织检验方法
- GB 5193 钛及钛合金加工产品超声波探伤方法
- GB 6395 金属高温拉伸持久试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

### 3 产品分类

#### 3.1 牌号、制造方法、状态和规格

产品的牌号、制造方法、供应状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌号	制造方法	供应状态	直径或边长,mm
TA0、TA1、TA2、TA3、 TA5、TA6、TA7、 TA9、 TA10	(1)热锻 热挤 热轧	(1)热加工态  R	(1)热锻 8~200   (2)热挤 15~80
TB2	(2)热锻+车(磨)光 热挤+车(磨)光 热轧+车(磨)光	(2)冷加工态  Y	(3)热轧 8~120
TC1、TC2、TC3、TC4、 TC6、TC9、TC10、 TC11、 TC12	(3)冷轧 冷拔	(3)退火状态  M	(4)冷轧、冷拔  $\phi 8\sim 20$

国家技术监督局1996-11-04批准

1997-04-01实施