



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 473—2009

套 管 尺

Casing Coupling Meter

2009—05—18 发布

2009—11—18 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

套管尺检定规程

Verification Regulation of
Casing Coupling Meter

JJG 473—2009
代替 JJG 473—1995

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2009 年 5 月 18 日批准，并自 2009 年 11 月 18 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

起草单位：天津市计量监督检验科学研究院

哈尔滨市永恒计量仪器有限公司

哈尔滨普利森量具有限公司

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程起草人：

刘佳丽（天津市计量监督检验科学研究院）

王心航（天津市计量监督检验科学研究院）

孙建华（天津市计量监督检验科学研究院）

杨淑敏（哈尔滨市永恒计量仪器有限公司）

王建伟（哈尔滨普利森量具有限公司）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 测头曲率半径	(1)
4.2 测头表面粗糙度	(1)
4.3 刻度管刻线、读数指标线以及游标尺的刻线宽度	(2)
4.4 读数指标线刻线面的棱边到刻度管刻线面间的距离	(2)
4.5 刻度管对套管的径向摆动	(2)
4.6 刻度管分度误差	(2)
4.7 示值误差	(2)
5 通用技术要求	(2)
5.1 外观	(2)
5.2 各部分相互作用	(3)
6 计量器具控制	(3)
6.1 检定条件	(3)
6.2 检定项目和检定设备	(3)
6.3 检定方法	(4)
6.4 检定结果的处理	(6)
6.5 检定周期	(6)
附录 A 套管尺示值误差测量结果不确定度评定	(7)
附录 B 检定证书和检定结果通知书 (内页) 格式	(11)

套管尺检定规程

1 范围

本规程适用于测量下限大于或等于 600mm，测量上限小于或等于 4500mm 的各种规格套管尺的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用下列文献：

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1094—2002 测量仪器特性评定

JJF 1130—2005 几何量测量设备校准中的不确定度评定指南

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

套管尺是一种用来测量铁路罐车、化工塔槽及储存液体卧式罐内尺寸的专用量具，也可用来测量其他大容器和大型器件的内尺寸。

套管尺采用刻度管的伸缩形式测量不同范围的内尺寸。常见形式分为两节套管尺（如图 1 所示）和三节套管尺（如图 2 所示）两种。

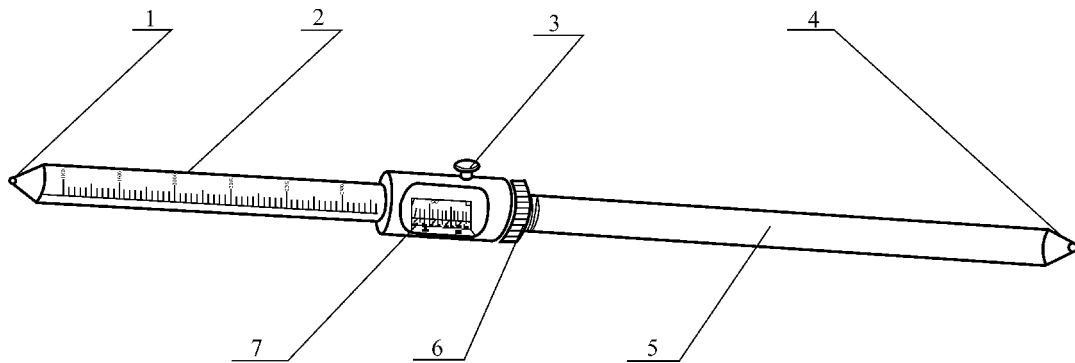


图 1 两节套管尺

1, 4—测头；2—刻度管；3—紧固螺钉；5—套管；6—校准定位螺母；7—定位器

4 计量性能要求

4.1 测头曲率半径

曲率半径不大于 25mm。

4.2 测头表面粗糙度

测头表面粗糙度不大于 R_a 0.4 μ m。