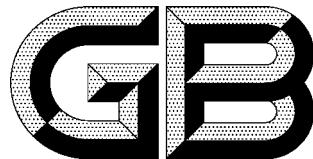


UDC 665.9
B 60



中华人民共和国国家标准

GB/T 14074. 12—93

木材胶粘剂及其树脂检验方法 聚合时间测定法

Testing methods for wood adhesives and their resins—
Method for determination of curing speed

1993-03-18 发布

1993-09-01 实施

国家技术监督局发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
木材胶粘剂及其树脂检验方法
聚 合 时 间 测 定 法

GB/T 14074.12—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045
<http://www.spc.net.cn>
电话：63787337、63787447
1993 年 6 月第一版 2006 年 2 月电子版制作

*

书号：155066 · 1-23852

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

中华人民共和国国家标准

木材胶粘剂及其树脂检验方法 聚合时间测定法

GB/T 14074.12—93

Testing methods for wood adhesives and their resins—
Method for determination of curing speed

1 主题内容与适用范围

本标准规定了酚醛树脂的聚合时间测定法。聚合时间系指在规定温度下，树脂达到B状态的时间，以表示其固化速度。

本标准适用于木材工业中醇溶性酚醛树脂(脱水后树脂)。

2 仪器

2.1 加热铁板：长宽尺寸 150×150 mm，厚度为 20 mm，表面平整光滑，表面中心位置有一直径为 30 mm，深为 5 mm 的凹槽，在铁板侧面的中部有一温度计插孔，孔的深度应达到铁板的中央部分，以供加热时测量温度之用，如下图所示。

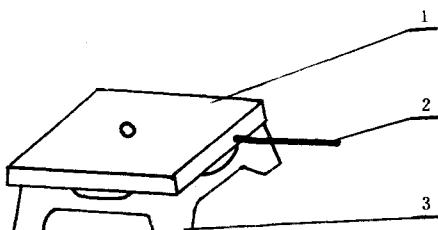
2.2 电炉：配有调压装置。

2.3 温度计：0~200℃水银温度计，分度值为 0.2℃。

2.4 玻璃棒。

2.5 天平：感量 0.1 g。

2.6 秒表。



树脂聚合时间测定装置图

1—铁板；2—温度计；3—电炉

3 操作步骤

称取 1 g(精确到 0.1 g)固体树脂的试样，使其均匀分布在预先加热到 150 ± 1 ℃的铁板中心圆槽内，按动秒表，同时用细玻璃棒不断搅拌，搅拌时注意保持试样在小圆槽内，树脂逐渐变稠，这时用玻璃棒随时向上拉丝，直至拉不成丝时，立即按停秒表，记录时间，即为树脂的聚合时间，用秒表示。平行测定两次。平行测定结果之差不超过 2 s，取其平均值。