

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 28692—2012

印刷机械 热熔胶订设备 通用试验方法

Printing machinery—Hot glue thermobinder—General test method

2012-09-03 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
印刷机械 热熔胶订设备 通用试验方法
GB/T 28692—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年12月第一版

*

书号:155066·1-45771

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：深圳市精密达机械有限公司、温州市鑫光机械有限公司、北人集团公司、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位：淮南光华光神机械电子有限公司、浙江平湖英厚机械有限公司、西安理工大学、济南利达尔装订机械有限公司。

本标准主要起草人：张爱云、方培巧、李英敏、孟祥富、谢士根、刘昕、孙玉华、吕丰足。

印刷机械 热熔胶订设备 通用试验方法

1 范围

本标准规定了热熔胶订设备的术语和定义、试验条件及其通用性能的试验方法。

本标准适用于热熔胶订包封皮机、胶粘装订联动机等热熔胶订设备(以下简称胶订机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

JB/T 6531 印刷机械 噪声声功率级测定方法

JB/T 9123—2010 印刷机械 热熔胶订包封皮机

CY/T 40—2007 书刊装订用 EVA 型热熔胶使用要求及检测方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

热熔胶订设备 hot glue thermobinder

用热熔胶将书帖或散页集成的书芯与封皮粘接在一起形成书本(含书籍、本册)的设备。

3.2

胶订牢固度 perfect binding fastness

使单张书页从书背的粘接界面脱离所需的垂直拉力。

4 试验条件

4.1 书帖

书帖应符合下列要求:

- 书帖用 52 g/m² 凸版纸折成;
- 书帖应平服整齐并经过捆扎或类似操作;
- 书帖应无明显折角、皱褶、残页等;
- 三折或三折以上书帖,应划口排除空气。

4.2 封皮

封皮采用 120 g/m²~250 g/m² 的胶版纸。每批封皮的尺寸一致,封皮定位边到书背中心的距离一致。

4.3 热熔胶

4.3.1 EVA 胶的技术指标及要求应符合 CY/T 40—2007 中 4.1.1 的要求,见附录 A 中表 A.1。