

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10551—2009 代替 SB 236—1985

大豆磨浆机砂轮基本参数

Grinding wheel primary parameters of wet soybean grinder

2009-12-25 发布 2010-07-01 实施

目 次

前	言	Ι
1	范围	1
2	规范性引用文件	1
3	术语和定义	1
4	技术要求	1

前 言

本标准是对 SB 236—1985《大豆磨浆机砂轮基本参数》的修订。本标准与 SB 236—1985 的主要差异如下:

- ——增加了第1章"范围"、第2章"规范性引用文件"、第3章"术语和定义"。
- 本标准由中华人民共和国商务部提出。
- 本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。
- 本标准主要起草单位:北京市服务机械研究所。
- 本标准主要起草人:张春生、刘旭、王玉波。
- 本标准所代替标准的历次版本发布情况为:
- ——SB 236—1985。

大豆磨浆机砂轮基本参数

1 范围

本标准规定了大豆磨浆用机砂轮的基本形状和基本尺寸。 本标准适用于大豆磨浆用机砂轮的设计和制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

SB/T 235 大豆磨浆机技术条件

3 术语和定义

SB/T 235 界定的术语和定义适用于本标准。

4 技术要求

4.1 大豆磨浆机砂轮定片的几何形状见图 1,基本尺寸见表 1。

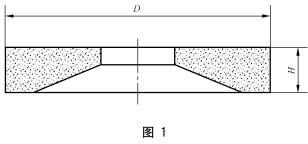


表 1

单位为毫米

D (外径)	H (厚度)							
100	16	20	25					
125	16	20	25	32				
150		20	25	32				
175		20	25	32	40			
200			25	32	40			
250			25	32	40			
300				32	40	50		
350				32	40	50		
400				32	40	50	63	
500					40	50	63	
600					40	50	63	