



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1068—2015

制备钉靶用钉粉

Ruthenium powder for ruthenium sputtering target

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
制备钉靶用钉粉
YS/T 1068—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年10月第一版

*

书号: 155066·2-28953

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准起草人:谭志龙、郭俊梅、张俊敏、向磊、王传军、毕珺、闻明、管伟明、陈松、朱武勋。

制备钉靶用钉粉

1 范围

本标准规定了硬盘及集成电路行业钉系溅射靶材用钉粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于制备硬盘及集成电路行业钉系溅射靶材用钉粉(以下简称钉粉)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5162 金属粉末 振实密度的测定

GB/T 6524 金属粉末 粒度分布的测量 重力沉降光透法

GB/T 23275 钉粉化学成分分析方法 铅、铁、镍、铝、铜、银、金、铂、铌、钽、铯、硅量的测定 辉光放电质谱法

HB 5220.3 高温合金化学分析方法 第3部分:高频感应燃烧-红外线吸收法测定碳含量

HB 5220.49 高温合金化学分析方法 第49部分:脉冲加热-红外、热导法测定氧、氮含量

3 要求

3.1 产品分类

钉粉按纯度分为四个牌号:SMP-Ru-99.95、SMP-Ru99.99、SMP-Ru-99.995、SMP-Ru 99.99、SMP-Ru-99.999。

3.2 化学成分

钉粉的化学成分应符合表1的规定。钉粉中钉的含量为100%减去表1中杂质元素实测总和的余量。SMP-99.999牌号中总杂质元素计算不包括Si元素。

表1 钉粉的化学成分

%

产品牌号		SMP-99.95	SMP-99.99	SMP-99.995	SMP-99.999
钉含量 不小于		99.95	99.99	99.995	99.999
金属杂质含量 不大于	Ag	0.000 4	0.000 4	0.000 2	0.000 05
	Al	0.005	0.001	0.000 5	0.000 05
	Au	0.005	0.000 5	0.000 3	0.000 05
	Co	0.003	0.000 5	0.000 3	0.000 05