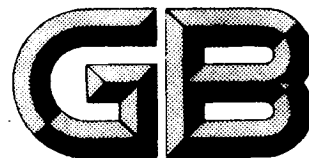


UDC 621.741.3 : 669.018.8  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB 8491—87

---

## 高硅耐蚀铸铁件

Corrosion resistant high silicon iron castings

1987-12-28 发布

1988-08-01 实施

---

国家标准局 发布

# 高硅耐蚀铸铁件

## Corrosion resistant high silicon iron castings

本标准适用于含硅10.00%~18.00%的高硅耐蚀铸铁件。

### 1 牌号

本标准的牌号,符合GB 5612—85《铸铁牌号表示方法》的规定,分为STSi11Cu<sub>2</sub>CrR、STSi15R、STSi15Mo<sub>3</sub>R、STSi15Cr<sub>4</sub>R、STSi17R等五个牌号。

### 2 技术要求

2.1 高硅耐蚀铸铁以化学成分作为验收依据。应符合表1的规定。

2.2 高硅耐蚀铸铁的机械性能一般不作为验收依据。如需方有要求时,其机械性能应符合表2的规定。

2.3 高硅耐蚀铸铁是一种较脆的金属材料,在其铸件的结构设计上不应有锐角和急剧的截面过渡。

2.4 铸件上的浇口、冒口、飞刺、多肉、结疤及粘砂等均应清除掉,并应使其表面平滑光洁。

2.5 铸件的表面粗糙度应按照GB 6060.1—85《表面粗糙度比较样块 铸造表面》的规定,由供需双方商订的等级进行检验。

2.6 铸件的尺寸公差应符合GB 6414—86《铸件尺寸公差》的规定。

表1 高硅耐蚀铸铁的化学成分

牌 号	化 学 成 分, %								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	R 残留量
STSi11Cu <sub>2</sub> CrR	最大值	10.00~ 12.00	最大值	最大值	最大值	0.60~ 0.80	—	1.80~ 2.20	最大值
	1.20								
STSi15R	1.00	14.25~ 15.75	0.50	0.10	0.10	—	—	—	0.10
STSi15Mo <sub>3</sub> R	0.90	14.25~ 15.75				—	3.00~ 4.00	—	
STSi15Cr <sub>4</sub> R	1.40	14.25~ 15.75				4.00~ 5.00	—	—	
STSi17R	0.80	16.00~ 18.00				—	—	—	