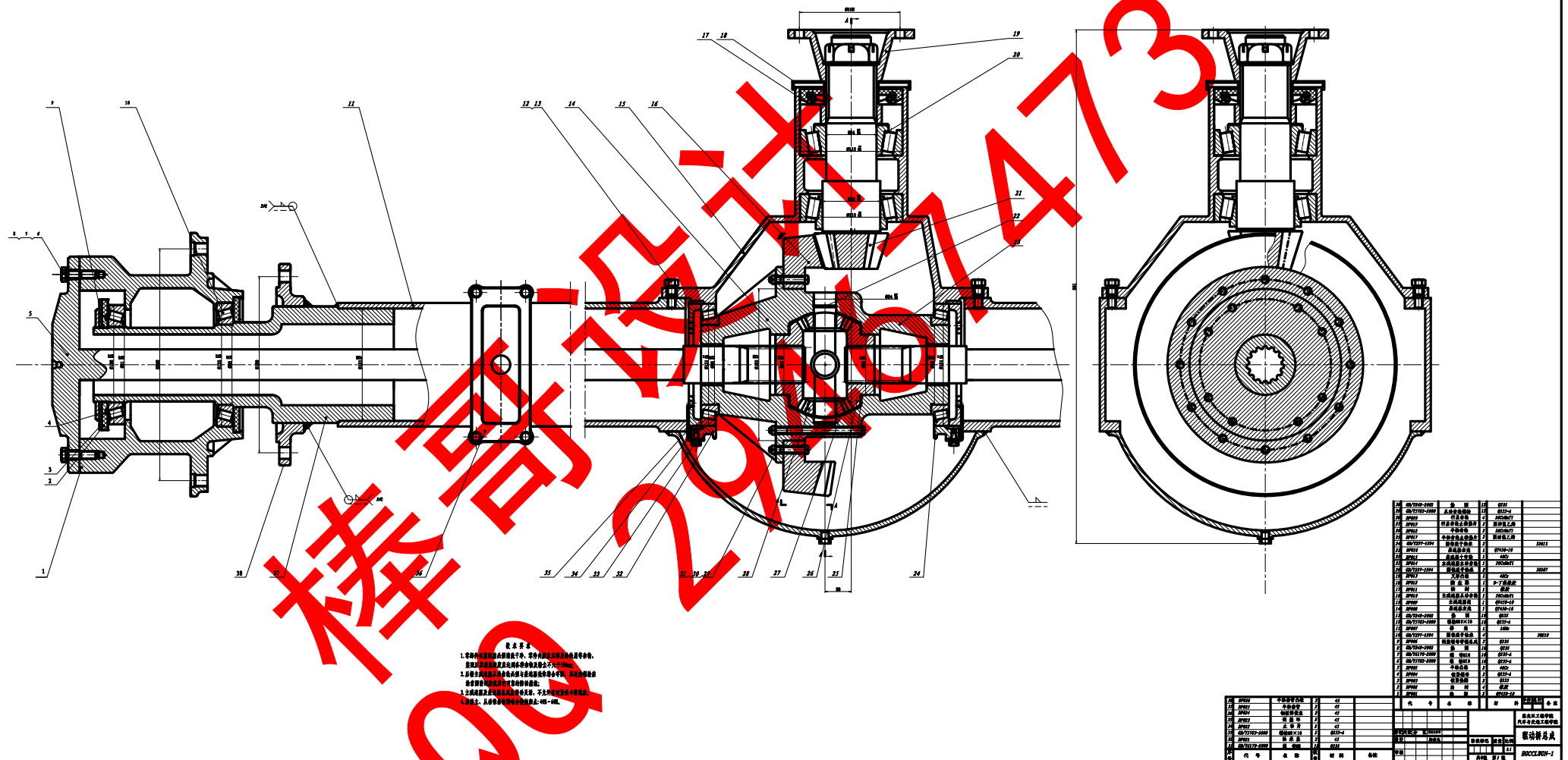
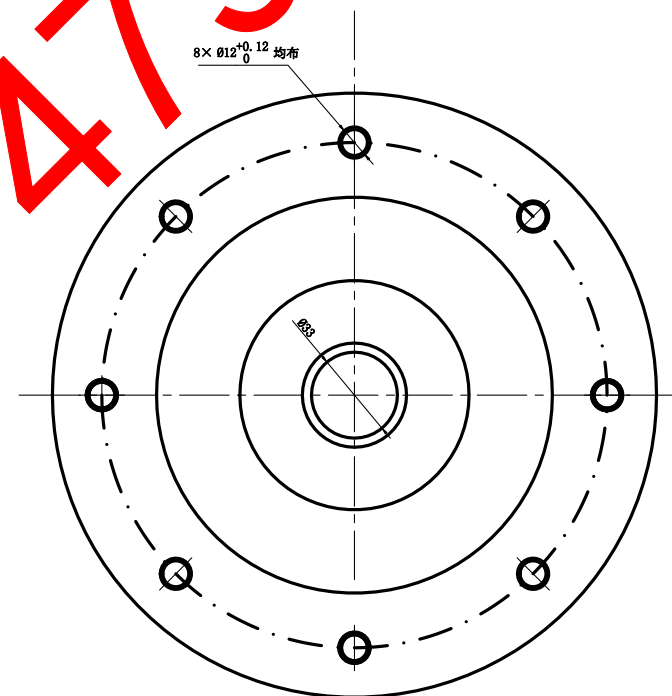


A0-驱动桥总成

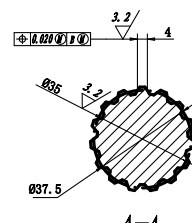


A0装配图用(红色字地方按照自己设计内容更改输入,装配图中只需标注装配总尺寸、装配零件配合尺寸及配合公差、定位安装尺寸等)

漸開線花鍵要素		
齒數	z	12
模數	m	3
分度圓直徑	d	36
分度圓上壓力角	α	30°
原始齒形位移距	s	$+0.25$
齒側表面粗糙度		$\frac{1}{3}$



- 1、花键及杆部不得有裂纹、折痕及其他影响表面质量的缺陷;
- 2、杆部表面中频感应淬火硬度52~62HRC, 凸缘部分允许降至248HB。花键部分表面硬度为50~55HRC;
- 3、 $\phi 35$ 表面对轴线的不同心度允许为1.0;
- 4、端面T对轴线的跳动允许公差为0.12;
- 5、未标注尺寸公差为IT12;
- 6、进行动平衡试验。

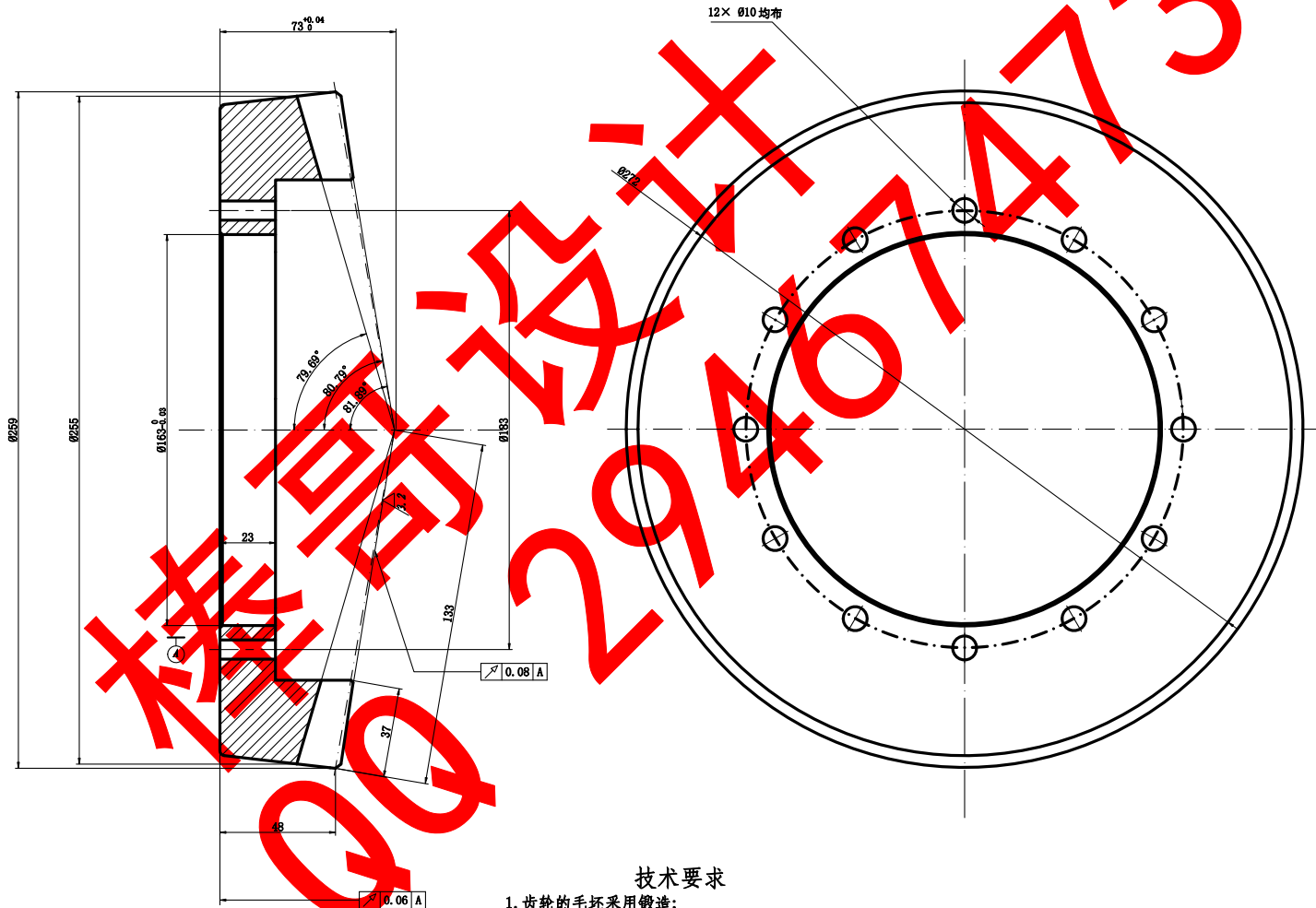


			40Cr		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
					半轴	
标记处数 分 区 页次序号			阶段标记	重量	比例	HGCLWGN-6
设计						
审核					1:1	
工艺			共8张 第 6 张			

A1-从动齿轮

齿数	z	37
端面模数	m	7
分度圆直径	d	259
法向压力角	α	20°
齿工作高系数	H_f	9.17
齿顶高	h_f	1.575
变位系数	x	0
齿全高	h	10.108
螺旋方向		右旋

其余 



技术要求

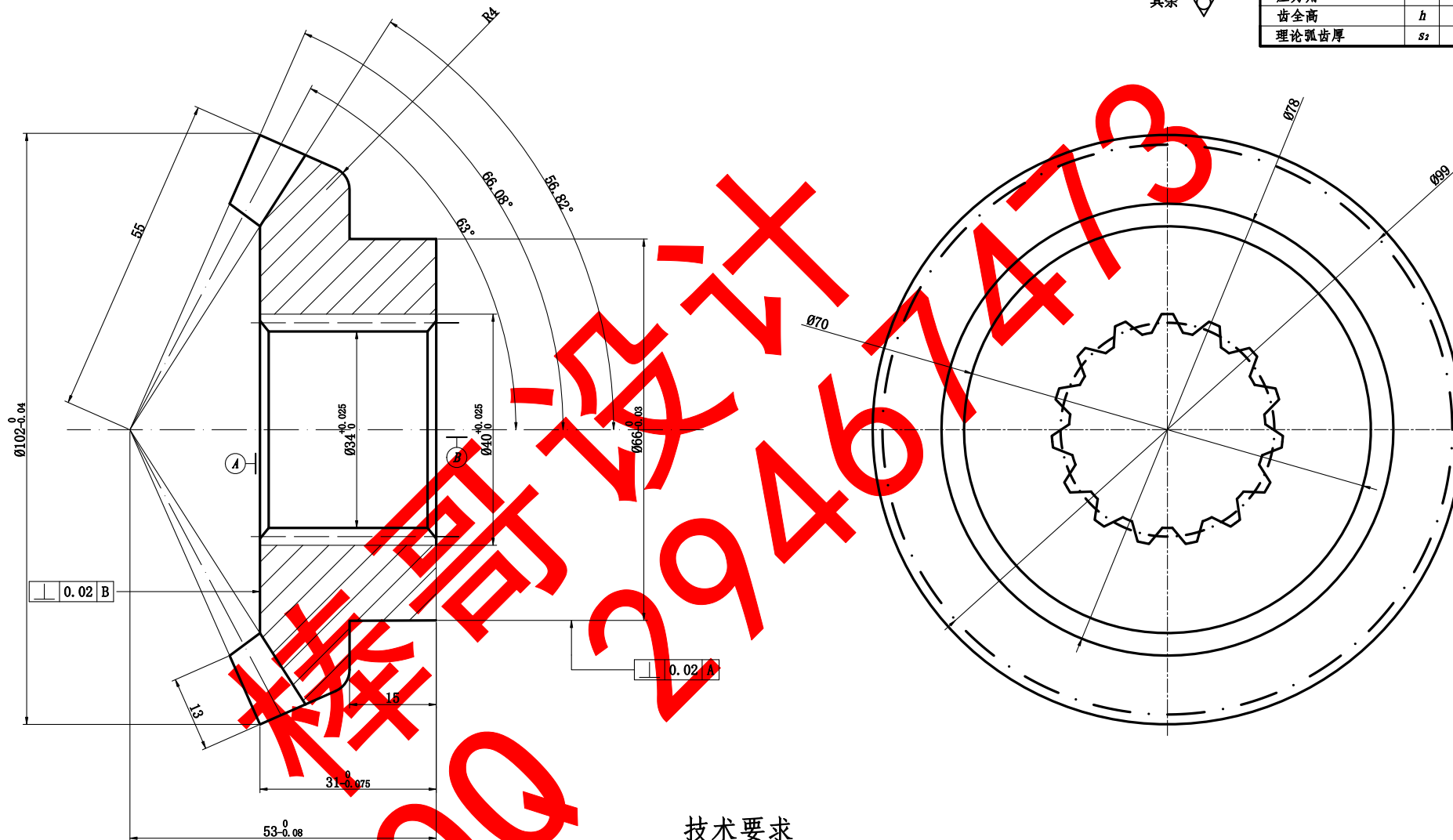
1. 齿轮的毛坯采用锻造;
2. 采用渗碳、淬火, 轮齿表面硬度达到HRC58~64;
3. 渗碳层深度为0.9~1.3之间;
4. 去毛刺, 氧化皮, 研磨粉等;
5. 对齿轮进行磁力探伤, 检查是否有裂纹;
6. 热处理后对齿面进行喷丸处理;
7. 节圆跳动在0.05以内;
8. 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ 、圆角R1、表面粗糙度为3.2.

				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数	分	区	审核	阶段标记	重量	从动齿轮
设计			标准化		比例	
审核					1:1	
工艺				共8张	第3张	H0CCLWGN-3

A2-半轴齿轮

齿数	z_2	20
模数	m	5
分度圆直径	d_2	100
压力角	α	25°
齿全高	h	8.991
理论弧齿厚	s_2	6.584

其余 

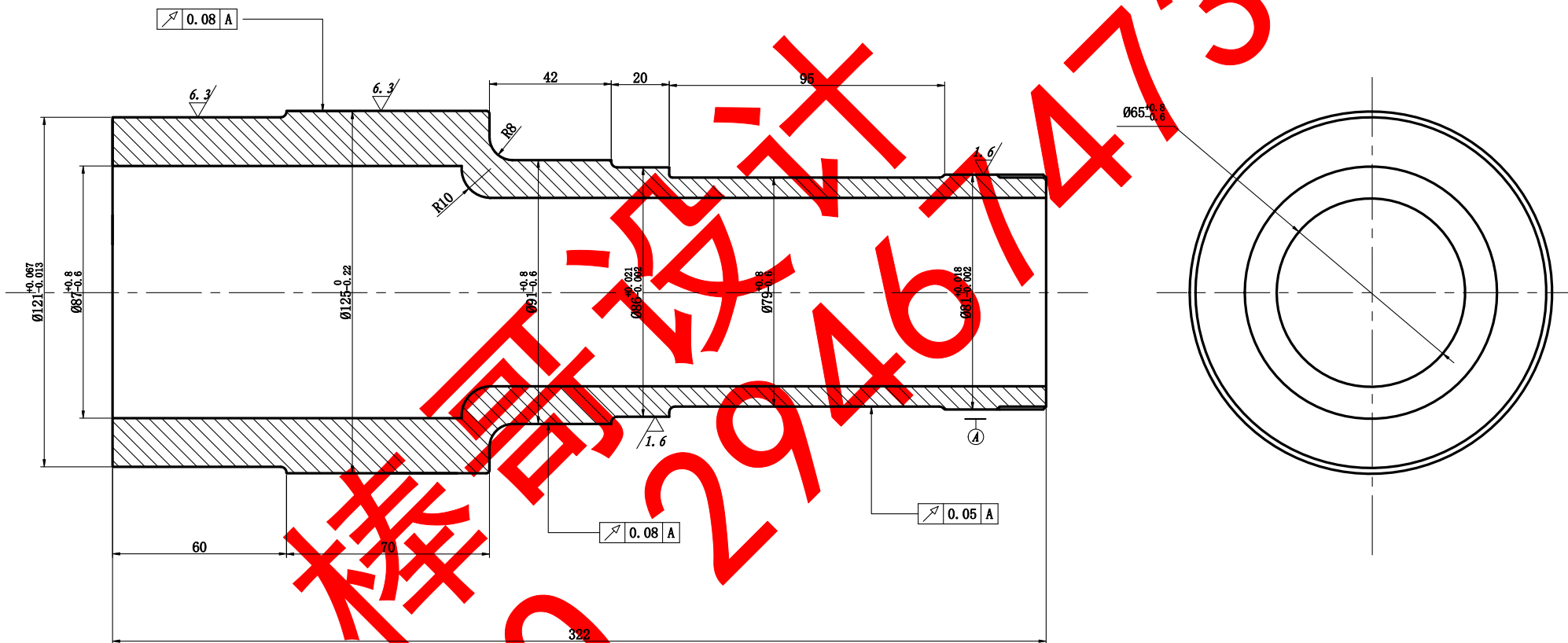


技术要求

1. 去毛刺切削和氧化皮等;
2. 未注公差等级按GB1184-A 级规定;
3. 齿轮表面渗碳淬火并回火, 渗碳深度0.3~0.8;
4. 齿轮热处理后表面硬度HRC58~65, 心部硬度HRC25~40。

				ZG35SiMn		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记 重量 比例		半轴齿轮	
设计				2:1		HGCLWGN-5	
审核				共8张 第5张			
工艺							

A2-半轴套管



技术要求

1. 用磁力探伤应无裂痕, 然后退磁;
2. 未注明圆角半径为 1mm ;
3. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$;
4. 热挤压时必须先预热模具, 温度为 $200\sim 300^\circ\text{C}$ 防止出现内腔折叠。

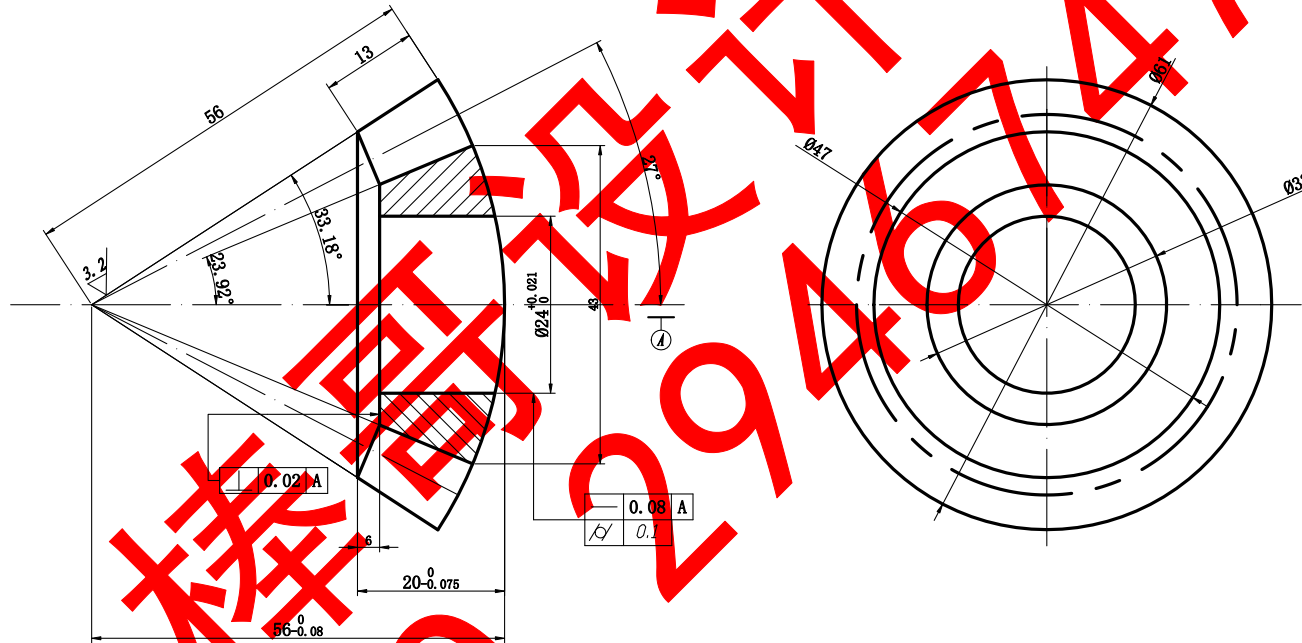
				ZG35SiMn		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分	区	更改文件号	阶段标记	重量	比例
设计				标准化			1:1
审核					共8张 第8张		HGCLWGN-8
工艺							

							ZG35SiMn	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院								
标记处分数区更改文件号								差速器右壳								
设计								阶段标记				重量		比例		
审核														1:1		
工艺								共8张第7张				HGCLWGN-7				

A2-行星齿轮

其余 

齿数	z_1	10
模数	m	5
分度圆直径	d_1	50
压力角	α	25°
齿全高	h	8.991
理论弧齿厚	s_1	9.124



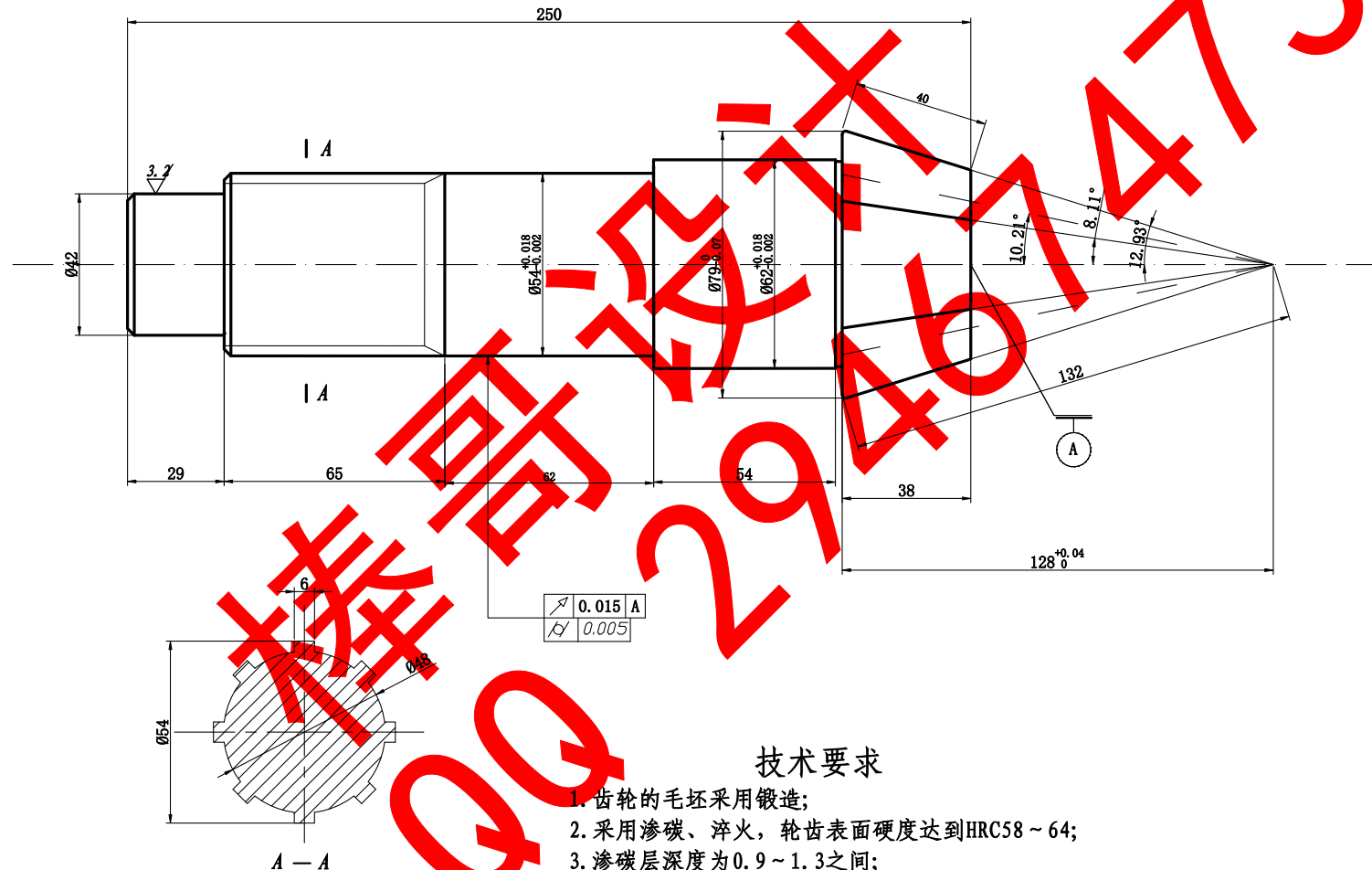
技术要求

- 1、经过淬火、回火、渗碳后，齿轮表面硬度为 58-64HRC；
- 2、渗碳层厚为 1.0mm；
- 3、未标注尺寸偏差处精度为 IT7。

				ZG35SiMn		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记 重量 比例		行星齿轮	
设计				2:1		HGCLWGN-4	
审核				共8张 第 4 张			
工艺							

A2-主动齿轮

齿数	z_1	6
端面模数	m	7
分度圆直径	d_1	42
法向压力角	α	20°
齿工作高	H_1	9.17
齿顶高	h_1	7.595
变位系数	x	0
齿全高	h	10.108
螺旋方向		左旋



				ZG35SiMn		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记 处数 分 区 更改文件号				阶段标记		重量 比例	
设计				标准化		1:1	
审核						共8张 第 2 张	
工艺						HGCLWGN-2	

全部图纸汇总

