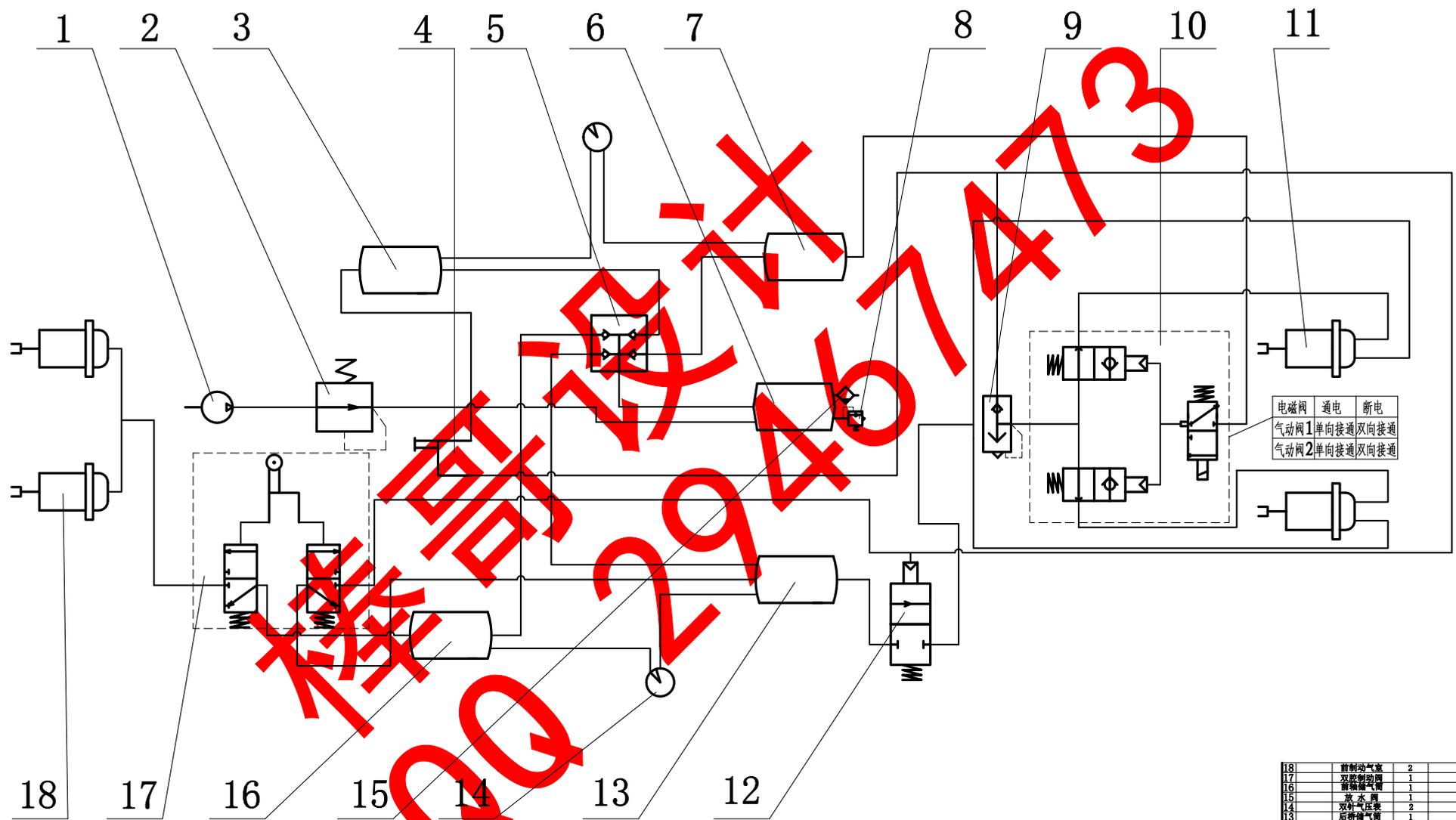


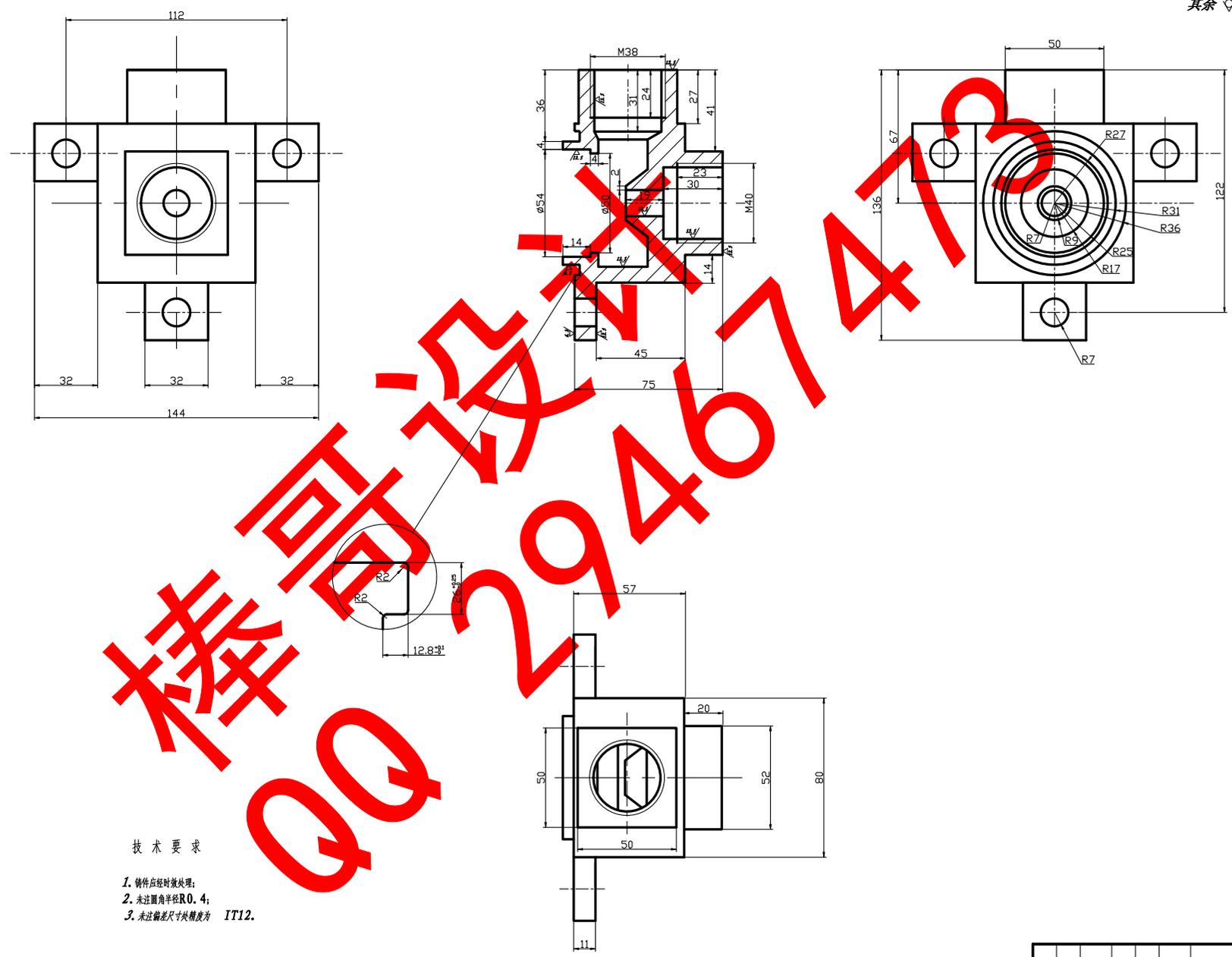
A0-总气路设计图



18	前制动气室	2				
17	双联制动阀	1				
16	脚踏制动阀	1				
15	放水阀	1				
14	双联气压表	2				
13	后制动气室	1				
12	制动阀	1				
11	复合式制动气室	2				
10	起车辅助控制阀	1				
9	快放阀	1				
8	安全阀	1				
7	起车辅助气阀	1				
6	强排气阀	1				
5	脚踏制动压力保护阀	1				
4	手控制动阀	1				
3	起车-强排气阀	1				
2	调压阀	1				
1	空气压缩机	1				
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
编制: 审核: 会签: 校对: 设计: 日期: 共 1 页 第 1 页 总气路图 H00CLXiaYongSheng-1						

A1-阀盖

其余 √

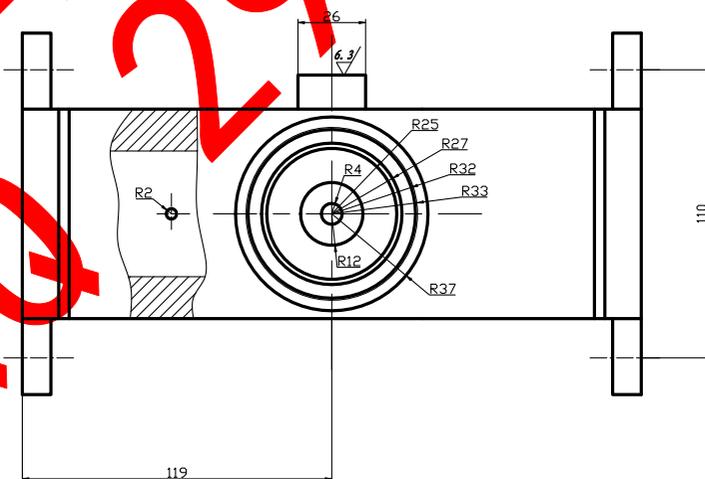
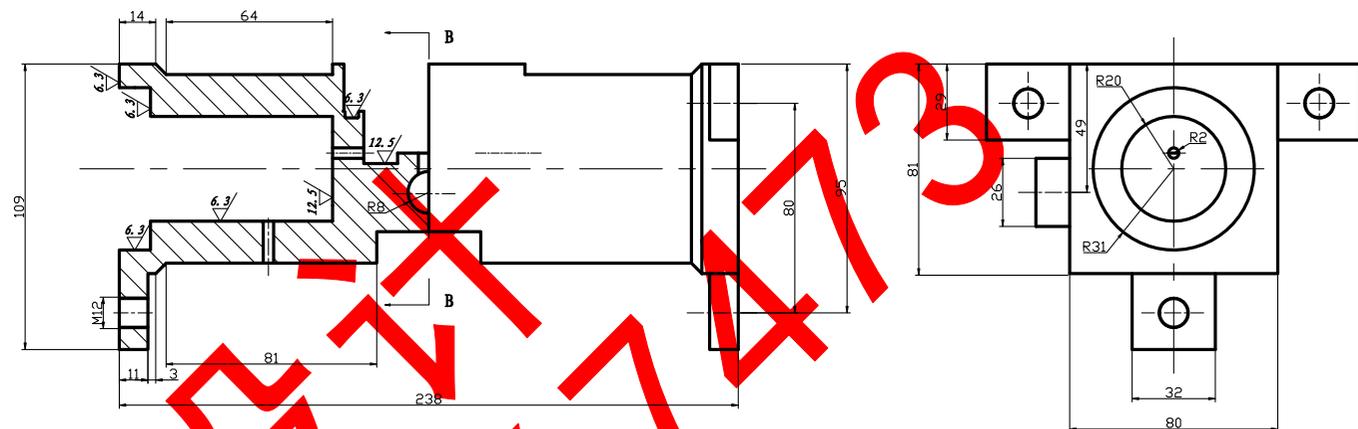
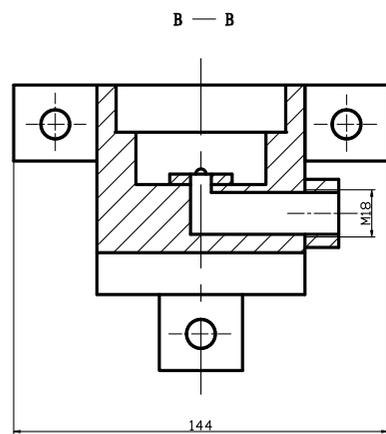


- 技术要求
1. 铸件经时效处理;
 2. 未注圆角半径R0.4;
 3. 未注公差尺寸按精度为 IT12.

棒哥设计 29467413

				HT150		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	审核	阶段标记	重量	比例	阀盖
设计						2/1	
审核							
工艺				共 8 张 第 4 张			HGCLXiaYongSheng-4

A1-阀体



棒哥设计 QQ 2946743

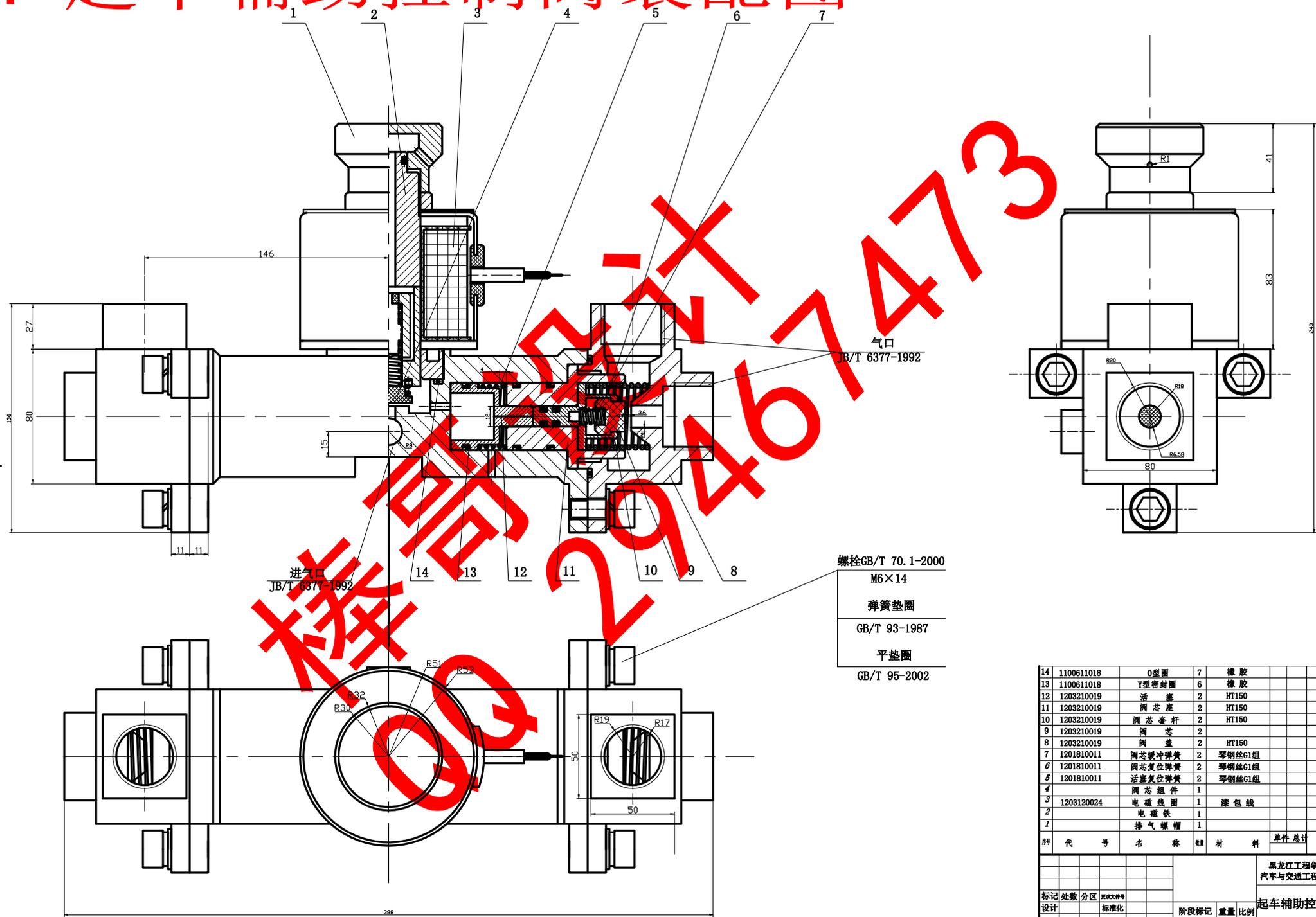
其余 √

技术要求

1. 铸件应时效处理;
2. 未注圆角半径R0.4;
3. 未注倒角距离C4;
4. 未注公差尺寸处精度为 IT12.

				HT150		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	比例	阶段标记	重量	比例	阀体
设计			1:1				
审核							
工艺							
				共 8 张 第 3 张		HG00XiaYongSheng-3	

A1-起车辅助控制阀装配图



气口
JB/T 6377-1992

进气口
JB/T 6377-1992

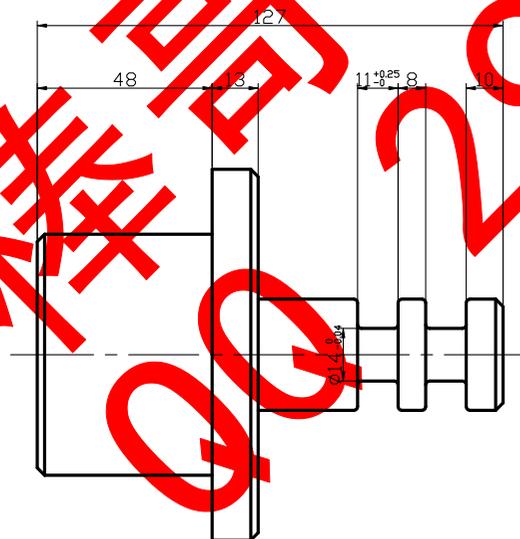
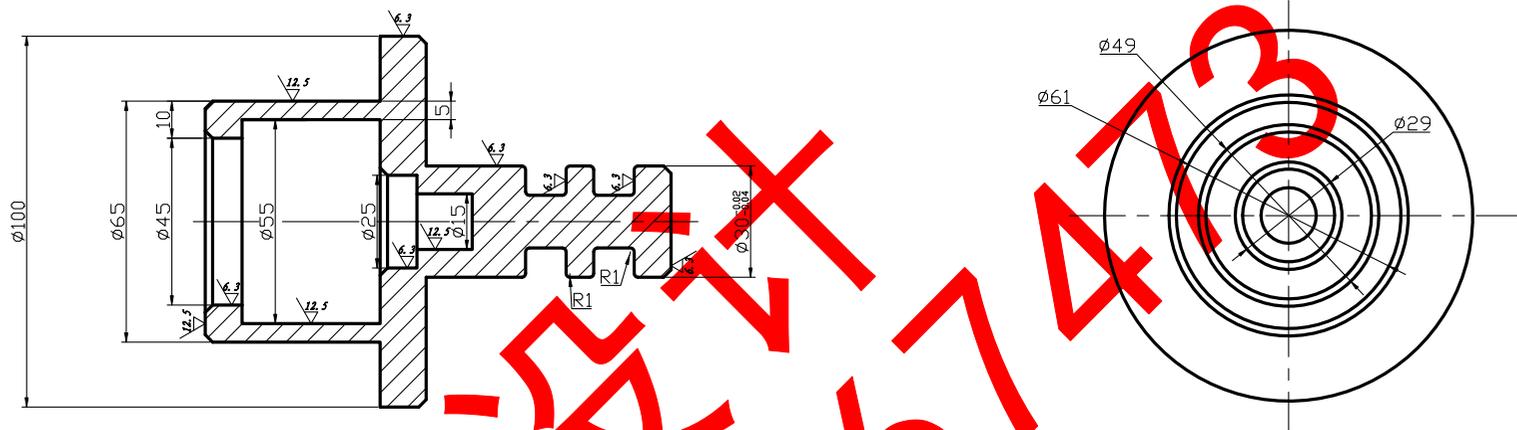
- 螺栓GB/T 70.1-2000
M6×14
- 弹簧垫圈
GB/T 93-1987
- 平垫圈
GB/T 95-2002

序号	代号	名称	数量	材料	单件总计	备注
14	1100611018	O型圈	7	橡胶		
13	1100611018	Y型密封圈	6	橡胶		
12	1203210019	活塞	2	HT150		
11	1203210019	阀芯座	2	HT150		
10	1203210019	阀芯套杆	2	HT150		
9	1203210019	阀芯	2			
8	1203210019	阀盖	2	HT150		
7	1201810011	阀芯缓冲弹簧	2	琴钢丝G1组		
6	1201810011	阀芯复位弹簧	2	琴钢丝G1组		
5	1201810011	活塞复位弹簧	2	琴钢丝G1组		
4		阀芯组件	1			
3	1203120024	电磁线圈	1	漆包线		
2		电磁铁	1			
1		排气螺帽	1			

阶段	标记	数量	比例	审核	工艺	共 8 张 第 2 张
设计						
审核						
工艺						

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院
起车辅助控制阀
HGCLXieYongSheng-2

A2-阀芯套杆

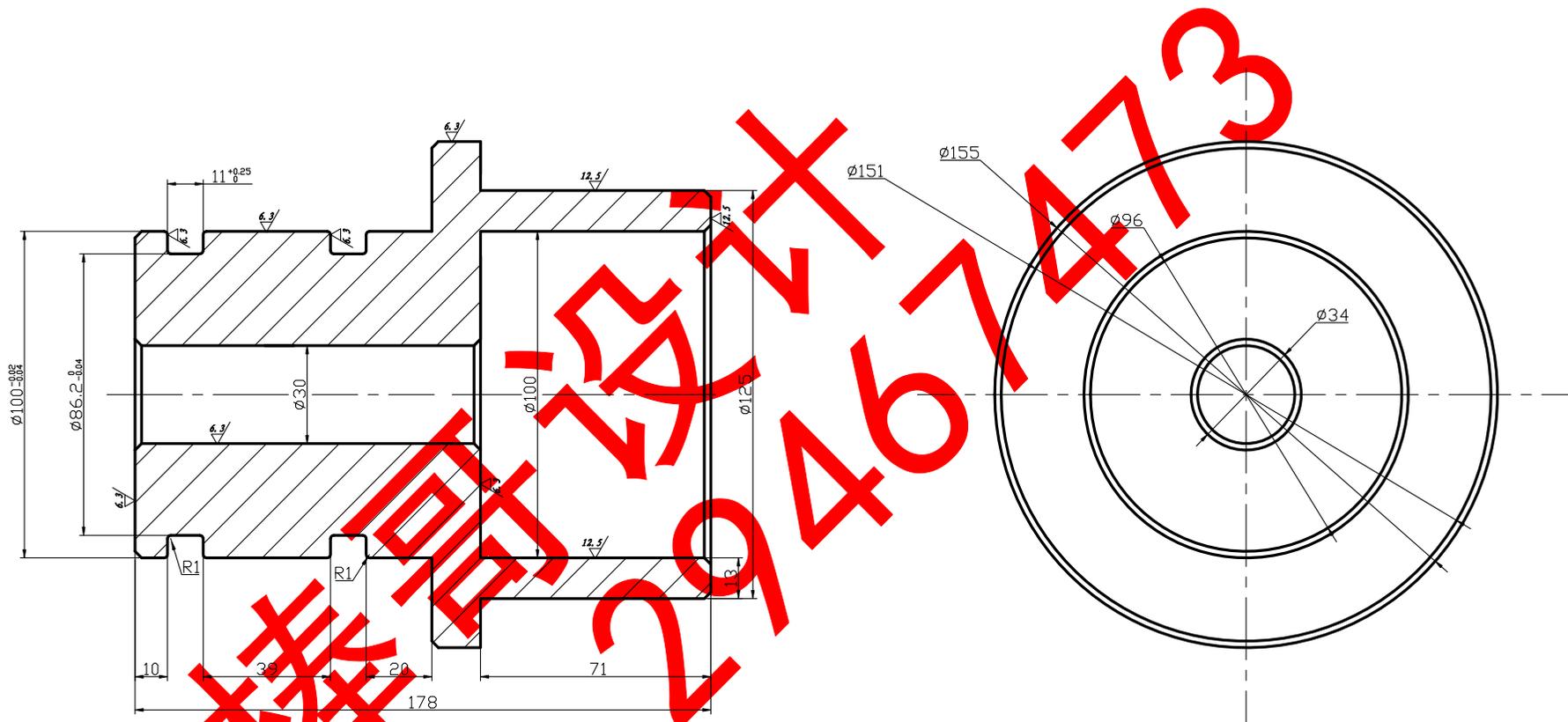


技术要求

1. 铸件应经时效处理;
2. 未注圆角半径R1;
3. 未注倒角距离 C2;
4. 未注偏差尺寸处精度为 IT12.

				HT150			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	更改文件号	阶段标记		重量	比例	阀芯套杆
设计			标准化				5:1	
审核								HGCLXiaYongSheng-6
工艺				共 8 张		第 6 张		

A2-阀芯座



机械工业出版社
 29467473
 QQ

技术要求

1. 铸件应经时效处理;
2. 未注圆角半径R1;
3. 未注倒角距离 C2;
4. 未注偏差尺寸处精度为 IT12.

				HT150			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区	更改文件号			阀芯座		
设计			标准化	阶段标记	重量	比例		
审核						5:1		
工艺				共 8 张 第 5 张			HGCLXiaYongSheng-5	



A3-结构说明



				黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记	处数	分区	更改文件号	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化			
审核				共 8 张 第 8 张		
工艺						
				结构说明		
				HGCLXiaYongSheng-8		