



中华人民共和国国家标准

GB/T 34690.5—2017

印刷技术 胶印数字化过程控制 第5部分：软打样

Graphic technology—Digitalized process control for offset printing—
Part 5: Soft proofing

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 34690《印刷技术 胶印数字化过程控制》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：概述；
- 第 2 部分：作业环境；
- 第 3 部分：原始资料的接收和处理；
- 第 4 部分：输出文件制作；
- 第 5 部分：软打样；
- 第 6 部分：数字硬打样；
- 第 7 部分：计算机直接制版；
- 第 8 部分：胶印设备；
- 第 9 部分：印刷；
- 第 10 部分：评价方法。

本部分为 GB/T 34690 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家新闻出版广电总局提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分主要起草单位：鹤山雅图仕印刷有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、安徽安泰新型包装材料有限公司、中华商务联合印刷(广东)有限公司、上海烟草包装印刷有限公司、雅昌文化集团、深圳职业技术学院、联盛(厦门)彩印有限公司、北京印刷学院、西安远征智能软件有限公司、东莞市正标检测技术有限公司、厦门坤锦电子科技有限公司。

本部分主要起草人：邓国康、黄浩聪、陈琳轶、安春标、吴湛锡、罗海平、李刚、唐小兴、张旭亮、何晓辉、胡赛琳、周国伟、黄树福、南征。

印刷技术 胶印数字化过程控制

第5部分:软打样

1 范围

GB/T 34690 的本部分规定了胶印数字化过程控制中,软打样所涉及的术语和定义、软打样系统技术要求、过程控制要求及检验方法。

本部分适用于胶印软打样的过程控制和检验,其他印刷方式可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 15609—2008 彩色显示器色度测量方法

GB/T 34690.2—2017 印刷技术 胶印数字化过程控制 第2部分:作业环境

GB/T 34690.4—2017 印刷技术 胶印数字化过程控制 第4部分:输出文件制作

GB/T 34690.6—2017 印刷技术 胶印数字化过程控制 第6部分:数字硬打样

ISO 14861:2015 印刷技术 彩色软打样系统的要求(Graphic technology—Requirements for colour soft proofing systems)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

软打样 soft proofing

使用彩色显示器进行页面图文预览,检查或确认页面复制质量的工艺方法。

[GB/T 9851.2—2008,定义 4.23]

3.2

校准 calibration

在特定条件下,通过一组操作,确立由测量仪器或测量系统指示的多个量值与标准响应值的关系,或者对某种材料或参照材料测量所提供的数值与标准值之间的关系。

[GB/T 23649—2009,定义 3.2]

3.3

彩度 chroma

用距离等明度无彩色点的视知觉特性来表示物体表面颜色的浓淡,并给予分度。颜色的三属性之一。

[GB/T 5698—2001,定义 5.9]

3.4

(CIE 1976) $L^* a^* b^*$ 色空间(CIE LAB 色空间) (CIE 1976) $L^* a^* b^*$ color space(CIE LAB color space)