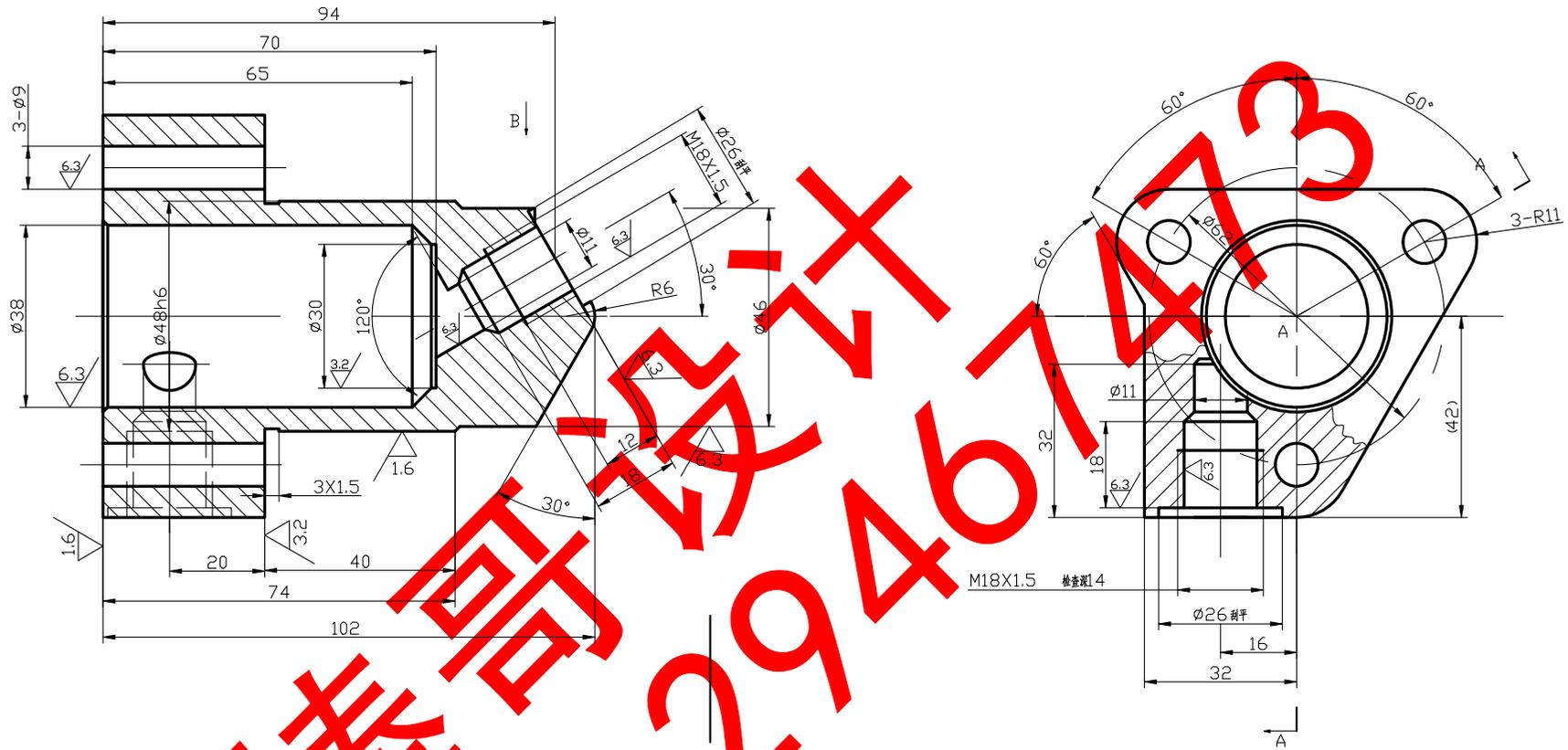


CA6140车床滤油器体零件图

其余:

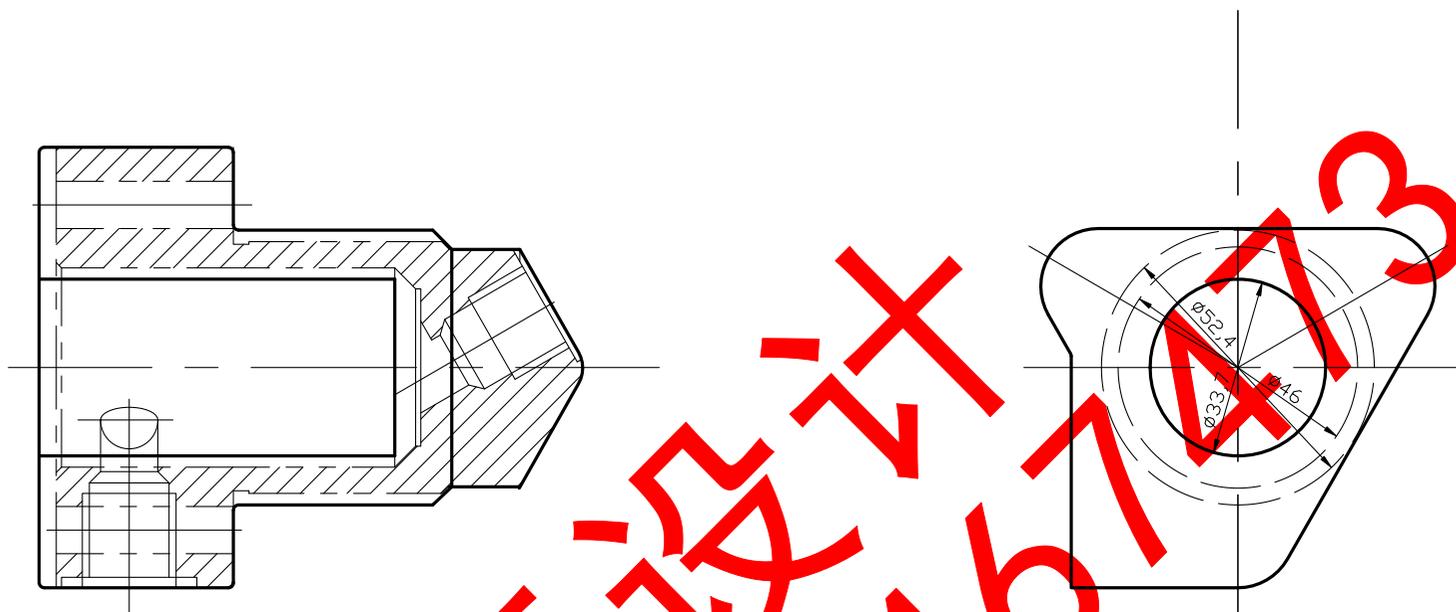


精哥设计 2946743

全部倒角 1×45

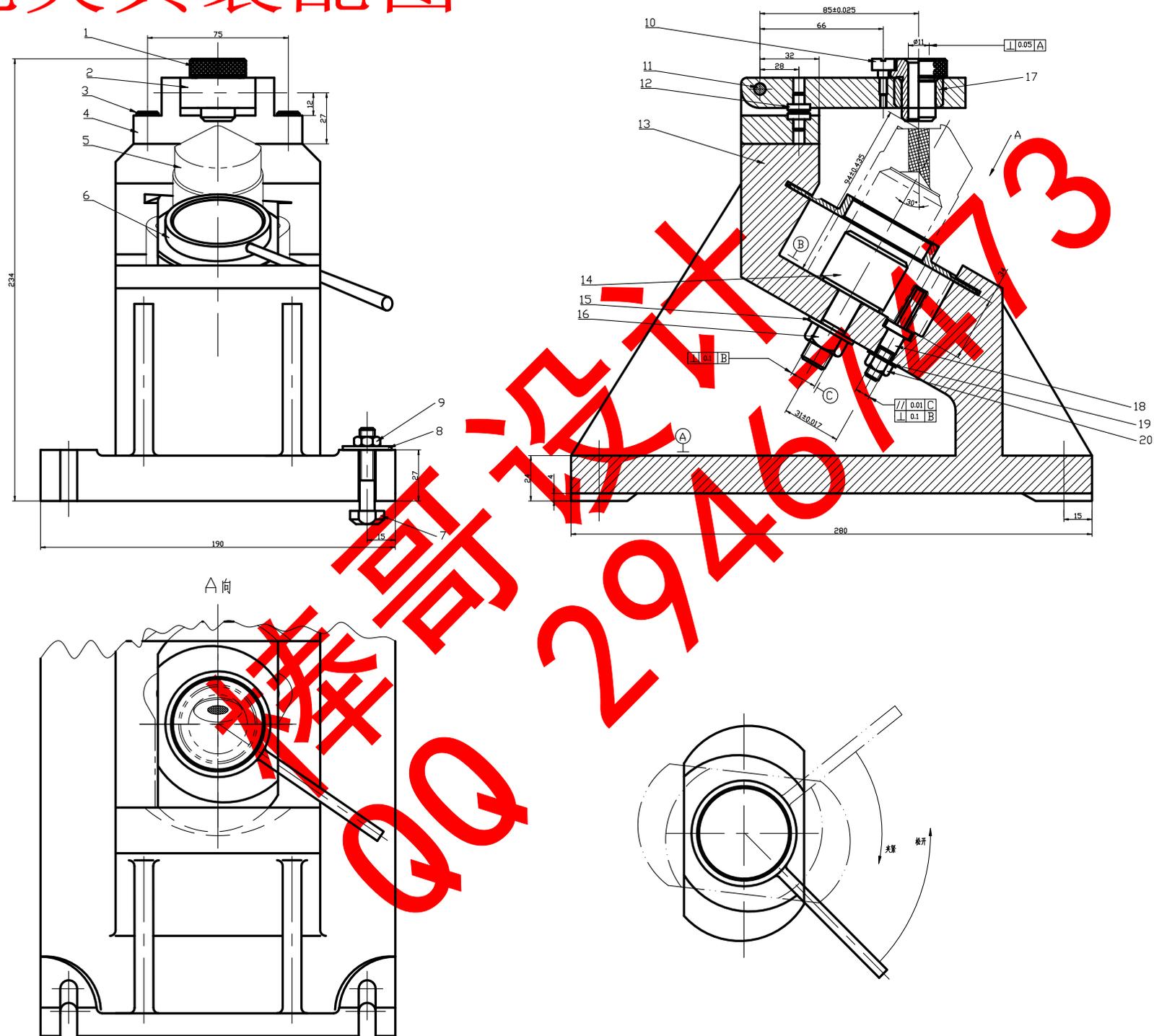
CA6140车床滤油器体			比例	1 : 1	1号	
			件数			
制图	岑庭炯	12.25	重量	1.1Kg	材料	HT15-33
指导						
审核						

毛坯图



滤油器体铸件毛坯			比例	1 : 1	2号
			件数		
制图	岑庭炯	12.25	重量		材料 HT15-33
指导					
审核					

斜孔夹具装配图



该夹具用于摇臂钻床，钻削CA6140车床减油器体的 $\phi 11$ 斜孔。

工件以端面和 $\phi 38$ 内孔、 $\phi 9$ 孔定位进行一面两孔完全定位。转动楔形双翼套6，使其卡进夹具体的契形口内，达到自锁，即可实现夹具功能。

为了方便装卸工件，夹具采用了铰链翻开式钻模板2。

20	螺母 M8	1	20	GB/T6170-2000	
19	垫圈	1	65Mn	GB/T97.1-2002	
18	楔形定位销	1	T8	JB/T8015-1999	
17	钻套用衬套	1	T10A	JB/T8045.4-1999	
16	螺帽 M14	1	45	JB/T8004.1-1999	
15	垫圈	1	65Mn	GB/T97.1-2002	
14	圆柱形定位销	1	T8	JB/T8014.2-1999	
13	夹具体	1	HT150	JZ055FYF	附图4号
12	支撑钉	2	T8	JB/T 8092-1999	
11	铰链销	1	45	JB/T8020-1999	
10	钻套螺钉	1	45	JB/T8044-1999	
9	螺帽 M8	4	20	GB/T6170-2000	
8	垫圈	4	65Mn	GB/T97.1-2002	
7	螺栓	4	20	GB/T 5782-2000	
6	楔形双翼套	1	45	JZ055FYF	附图5号
5	零件体	1	HT15-33		附图1号
4	钻模板架	1	45	JZ055FYF	
3	紧定螺钉	2	45	GB/T 73	
2	铰链翻开式钻模板	1	45	JZ055FYF	
1	快换钻套	1	20	JB/T8045.3-1999	
序号	名称	数量	材料	标准	备注
钻 $\phi 11$ 斜孔夹具装配图 比例 1:1 3号					
制图	孙永雷	2008.12.15	审查		材料
审核					
审核					

