



中华人民共和国国家标准

GB/T 10813.3—2015
代替 GB/T 10813.3—1989

青瓷器

第3部分：纹片釉青瓷器

Celadon porcelain ware—

Part 3: Celadon porcelain ware with craquele glaze

2015-10-09 发布

2016-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 10813《青瓷器》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：日用青瓷器；
- 第 2 部分：陈设艺术青瓷器；
- 第 3 部分：纹片釉青瓷器；
- 第 4 部分：青瓷包装容器。

本部分为 GB/T 10813 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 10813.3—1989《青瓷器系列标准 纹片釉青瓷器》。与 GB/T 10813.3—1989 相比，主要技术差异如下：

- 增加了吸水率和铅、镉溶出量技术要求和试验方法(见 5.1、5.2、6.1、6.2)；
- 修改了产品质量等级(见 4.3,1989 年版的 3.2)；
- 修改了检验规则(见第 7 章,1989 年版的第 6 章)。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国日用陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 405)归口。

本部分起草单位：宜兴碧玉青瓷有限公司、中华人民共和国宜兴出入境检验检疫局、浙江天丰陶瓷有限公司、龙泉哥弟窑青瓷有限公司、宜兴爱宜艺术陶瓷有限公司、丽水出入境检验检疫局、宜兴市中远青瓷厂、潮州市阳光科技发展有限公司。

本部分主要起草人：陈坤怀、谈志坚、周方武、林建康、范泽锋、万东光、陈小平、陈维鹏。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10813.3—1989。

青瓷器

第 3 部分：纹片釉青瓷器

1 范围

GB/T 10813 的本部分规定了纹片釉青瓷器的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。

本部分适用于釉以氧化铁为着色剂，以铁骨胎、朱砂胎或白色胎为坯胎，在还原气氛下烧成的釉面呈现纹片的青瓷器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3299 日用陶瓷器吸水率测定方法

GB/T 3300 日用陶瓷器变形检验方法

GB/T 3301 日用陶瓷器的容积、口径误差、高度误差、重量误差、缺陷尺寸的测定方法

GB/T 3302 日用陶瓷器包装、标志、运输、贮存规则

GB/T 3303 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T 3534 日用陶瓷器铅、镉溶出量的测定方法

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

GB 12651 与食物接触的陶瓷制品铅、镉溶出量允许极限

3 术语和定义

GB/T 3303、GB/T 5000 界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类

4.1 按产品的形式和用途分为雕塑类、器皿类、其他类。

4.2 雕塑类、器皿类和其他类的规格按各类产品最大部位尺寸计算，分为小型、中型、大型、特型，见表 1。

表 1

单位为毫米

类别	型 式			
	小型	中型	大型	特型
雕塑类 器皿类 其他类	<140	140~300	301~400	>400