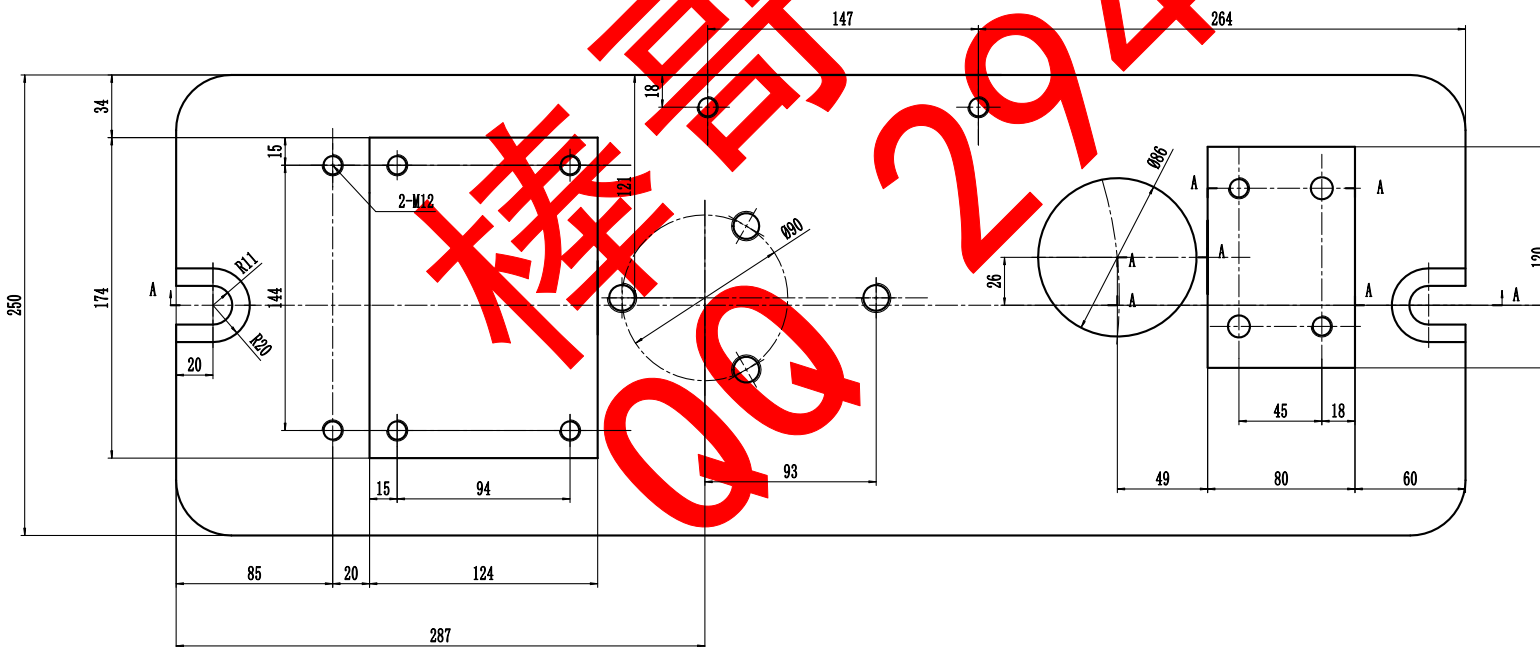
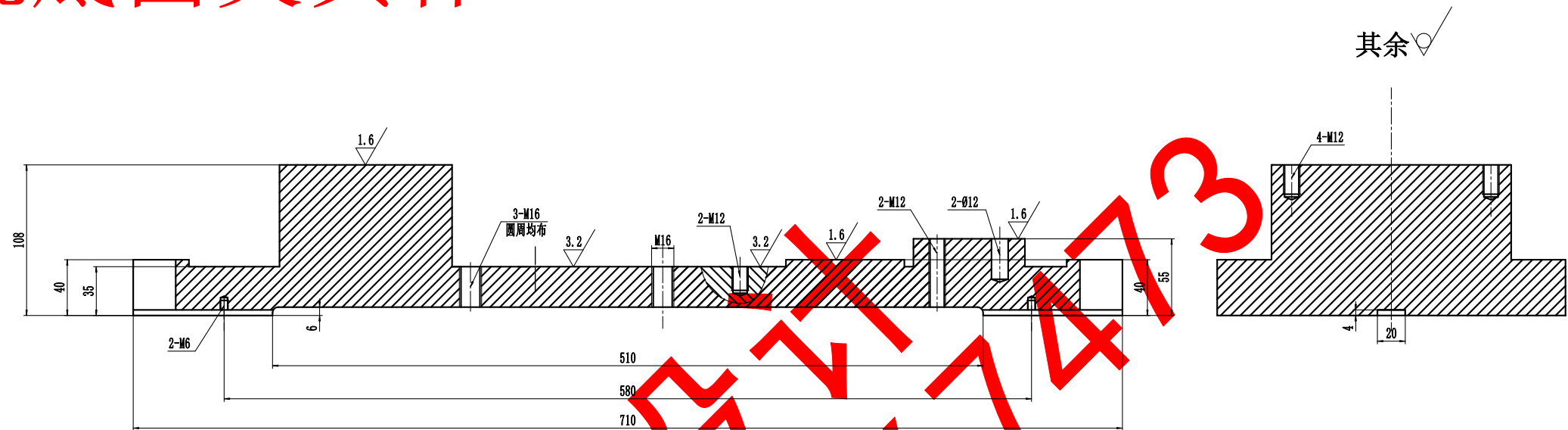


						HT120				齿轮轴承座
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计	刘宗津		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		
审 核								1:1		
工 艺			批 准			共	张	第	张	

铣底面夹具具体



其余✓

技术要求

- 1: 零件去除氧化皮。
- 2: 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 3: 去除毛刺飞边。

				HT120		齿轮轴承座
设计	审核	分装	修改	设计	审核	
设计	审核	分装	修改	设计	审核	
设计	审核	分装	修改	设计	审核	
设计	审核	分装	修改	设计	审核	1:1
设计	审核	分装	修改	设计	审核	

