

ICS 47.020.30
U 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 1853—2008
代替 GB/T 1853—1994

船用法兰铸钢舷侧截止止回阀

Marine flanged cast steel overboard stop check valve

2008-02-03 发布

2008-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 1853—1994《船用法兰铸钢舷侧截止止回阀》。

本标准与 GB/T 1853—1994 相比主要变化如下：

- 修改了局部结构；
- 修改了阀盘与阀座的材料；
- 修订并增加了要求、试验方法、检验规则和标志、包装等内容。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位：上海沪东造船阀门有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人：黄鉴隆、罗发元、范柳卫、可忠民。

本标准所代替标准历次版本发布情况为：

- GB/T 1853—1980、GB/T 1853—1994。

船用法兰铸钢舷侧截止止回阀

1 范围

本标准规定了船用法兰铸钢舷侧截止止回阀(以下简称舷侧阀)的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于海水、淡水管路系统用舷侧阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 569 船用法兰 连接尺寸和密封面

GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件

GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定

GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(idt ISO 898-2:1992)

GB/T 4423—2007 铜及铜合金拉制棒

GB/T 11698 船用法兰连接金属阀门的结构长度

GB/T 12229—2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

CB/T 772—1998 碳钢和碳锰钢铸件技术条件

3 分类和标记

3.1 型式

舷侧阀分为以下4种型式:

A型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的直通舷侧阀;

AS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的直通舷侧阀;

B型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的直角舷侧阀;

BS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的直角舷侧阀。

3.2 基本参数

舷侧阀的基本参数见表1。

表1 舷侧阀的基本参数

型 式	公称压力 PN/MPa	公称通径 DN/mm
A、AS、B、BS	0.6	40~350